

项目编号: 7m1kua

## 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 柏丽德珠宝(广州)有限公司年产  
银首饰配件  
建设单位(盖章): 柏丽德珠宝有限公司  
编制日期: 二〇二〇年

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1767684027000

## 编制单位和编制人员情况表

项目编号	7m1kua	
建设项目名称	柏丽德珠宝（广州）有限公司年产银首饰配件0.9吨新建项目	
建设项目类别	21—041工艺美术及礼仪用品制造	
环境影响评价文件类型	报告表	
<b>一、建设单位情况</b>		
单位名称（盖章）		
统一社会信用代码		
法定代表人（签章）		
主要负责人（签字）		
直接负责的主管人员（		
<b>二、编制单位情况</b>		
单位名称（盖章）		
统一社会信用代码		
<b>三、编制人员情况</b>		
1. 编制主持人		
姓名		
吴以保		2
2 主要编制人员		
姓名		
吴以保	建设	
彭宝滢	区域	评价



编号: S0612015047287G(1-1)  
统一社会信用代码  
914401060935596548

# 营业执照

(副本)



扫描二维码登录  
国家企业信用  
信息公示系统  
了解更多登记、  
备案、许可、监  
管信息。

名称 广州尚然环保科技有限公司

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人 吴以保

经营范围 研究和试验发展(具体经营项目请登录国家企业信用信息公示系统查询,网址: <http://www.gsxt.gov.cn/>。依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动。)

注册资本 贰佰万元(人民币)

成立日期 2014年03月18日

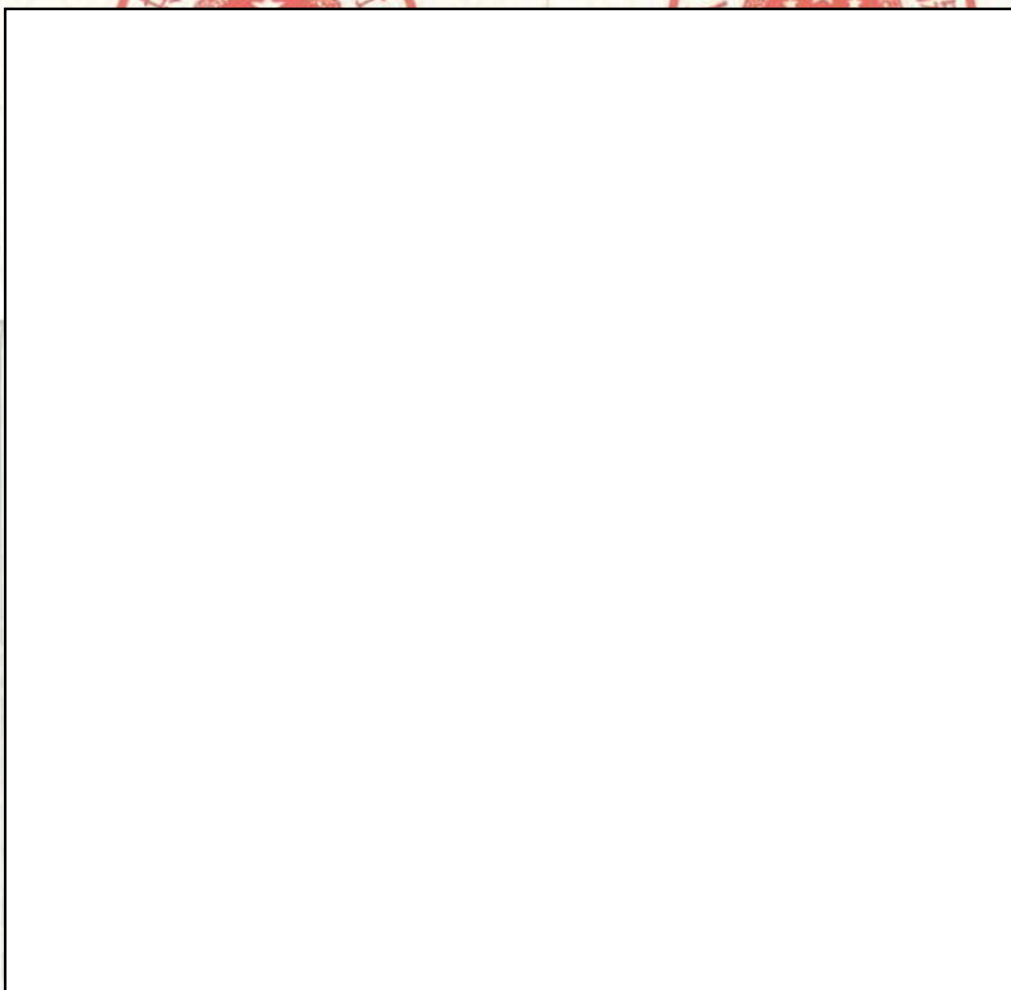
住所 广州市番禺区东环街番禺大道北537号番禺  
节能科技园内番山创业中心3号楼1区606A号

登记机关



本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试,取得环境影响评价工程师的职业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.







广东省社会保险个人参保证明

该参保人在广州市参加社会

姓名									
参保起止时间		单位		参保险种					
				养老	工伤	失业			
202501	-	202508	广州市:广州尚然环保科技有限公司		8	8	8		
截止		2025-09-04 10:22		, 该参保人累计月数合计			实际缴费8个月, 缓缴0个月	实际缴费8个月, 缓缴0个月	实际缴费8个月, 缓缴0个月

备注:

本《参保证明》标注的“缓缴”是指:《转发人力资源社会保障部办公厅 国家税务总局办公厅关于特困行业阶段性实施缓缴企业社会保险费政策的通知》(粤人社规〔2022〕11号)、《广东省人力资源和社会保障厅 广东省发展和改革委员会 广东省财政厅 国家税务总局广东省税务局关于实施扩大阶段性缓缴社会保险费政策实施范围等政策的通知》(粤人社规〔2022〕15号)等文件实施范围内的企业申请缓缴三项社保费单位缴费部分。

证明机构名称(证明专用章)

证明时间

2025-09-04 10:22



广东省社会保险个人参保证明

该参保人在广州市参加社会

姓名									
参保起止时间		单位		参保险种					
				养老	工伤	失业			
202507	-	202510	广州市:广州尚然环保科技有限公司		4	4	4		
截止		2025-11-12 15:36		, 该参保人累计月数合计			实际缴费4个月, 缓缴0个月	实际缴费4个月, 缓缴0个月	实际缴费4个月, 缓缴0个月

备注:

本《参保证明》标注的“缓缴”是指:《转发人力资源社会保障部办公厅 国家税务总局办公厅关于特困行业阶段性实施缓缴企业社会保险费政策的通知》(粤人社规〔2022〕11号)、《广东省人力资源和社会保障厅 广东省发展和改革委员会 广东省财政厅 国家税务总局广东省税务局关于实施扩大阶段性缓缴社会保险费政策实施范围等政策的通知》(粤人社规〔2022〕15号)等文件实施范围内的企业申请缓缴三项社保费单位缴费部分。

网办业务专用章

证明机构名称(证明专用章)

证明时间

2025-11-12 15:36

## 建设单位责任声明

我单位柏丽德珠宝（广州）有限公司（统一社会信用代码：914401137640484770）郑重声明：

一、我单位对柏丽德珠宝（广州）有限公司年产银首饰配件 0.9 吨新建项目环境影响报告表（项目编号：7m1kua，以下简称报告表）承担主体责任，并对报告表内容和结论负责。

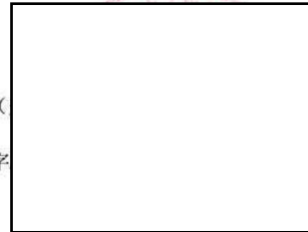
二、在本项目环评编制过程中，我单位如实提供了该项目相关基础资料，加强组织管理，掌握环评工作进展，并已详细阅读和审核过报告表，确认报告表提出的污染防治、生态保护与环境风险防范措施，充分知悉、认可其内容和结论。

三、本项目符合生态环境法律法规、相关法定规划及管理政策要求，我单位将严格按照报告表及其批复文件确定的内容和规模建设，并在建设和运营过程严格落实报告表及其批复文件提出的防治污染、防止生态破坏的措施，落实环境环保投入和资金来源，确保相关污染物排放符合相关标准和总量控制要求。

四、本项目建设将严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，并按规定接受生态环境主管部门日常监督检查。在正式投产前，我单位将对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，并向社会公开验收结果。

建设单位（

法定代表人（签字



## 编制单位责任声明

我单位广州尚然环保科技有限公司（统一社会信用代码：914401060935596548）郑重声明：

一、我单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于该条第二款所列单位。

二、我单位受柏丽德珠宝（广州）有限公司的委托，主持编制了柏丽德珠宝（广州）有限公司年产银首饰配件 0.9 吨新建项目环境影响报告表（项目编号：7m1kua，以下简称“报告表”）。在编制过程中，坚持公正、科学、诚信的原则，遵守有关环境影响评价法律法规、标准和技术规范等规定。

三、在编制过程中，我单位建立和实施了覆盖本项目环境影响评价全过程的质量控制制度，落实了环境影响评价工作程序，并在现场踏勘、现状监测、数据资料收集、环境影响预测等环节以及环境影响报告表编制审核阶段形成了可追溯的质量管理机制。

四、我单位对报告表的内容和结论承担直接责任，并对报告表内容的真实性、客观性、全面性、规范性负责。

编制单位（

法定代表人（签字



2026 年 1 月 9 日

项目名称	柏丽德
文件类型	<input type="checkbox"/> 环境
编制主持人	吴
初审（校核） 意见	1、核实 2、核实 3、核实
审核意见	1、补充 2、核实 3、补充
审定意见	1、核实

## 目录

一、建设项目基本情况 .....	1
二、建设项目工程分析 .....	19
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 .....	27
四、主要环境影响和保护措施 .....	33
五、环境保护措施监督检查清单 .....	67
六、结论 .....	69
附表 .....	70
建设项目污染物排放量汇总表 .....	70

附图：

附图 1 本项目地理位置图

附图 2 本项目四至环境示意图

附图 3 本项目平面布置示意图

附图 4 本项目环境保护目标分布图

附图 5 本项目现场四至图

附图 6 本项目所在区域国土空间总体规划图

附图 7 本项目所在区域大气环境功能区划图

附图 8 本项目所在区域地表水环境功能区划图

附图 9 本项目声环境功能区划图

附图 10 广州市生态环境管控区图

附图 11 广州市大气环境管控区图

附图 12 广州市水环境管控区图

附图 13 广州市饮用水水源保护区规范优化图

附图 14 广东省环境管控单元图

附图 15 广州市环境管控单元图

附图 16 广州市浅层地下水环境功能区划图

附图 17 广州市工业产业区块分布图

附图 18 广东省“三线一单”数据管理及应用平台截图



附图 18-1 陆域环境管控单元

附图 18-2 生态空间一般管控区

附图 18-3 水环境一般管控区

附图 18-4 大气环境高排放管控区

附图 18-5 高污染燃料禁燃区

附件：

附件 1 营业执照及法定代表人身份证

附件 2 不动产权证

附件 3 租赁合同

附件 4 城镇污水排入排水管网许可证

附件 5 国家地表水水质发布系统截图

附件 6 除蜡水 MSDS

附件 7 本项目广东省投资项目代码回执

附件 8 建设项目环评咨询服务委托合同

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	柏丽德珠宝（广州）有限公司年产银首饰配件 0.9 吨新建项目		
项目代码	2601-440113-04-01-874630		
建设单位联系人			
建设地点	广州市番禺区沙湾镇福龙路 83 号 5 栋首层		
地理坐标	113°19'41.169", 22°54'59.036"		
国民经济行业类别	C2438 珠宝首饰及有关物品制造； C3360 金属表面处理及热处理加工	建设项目行业类别	二十一、文教、工美、体育和娱乐用品制造业 24-41 工艺美术及礼仪用品制造 243； 三十、金属制品业 33-67 金属表面处理及热处理加工
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审核（核准/备案）部门（选填）	/	项目审核（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	50	环保投资（万元）	8.6
环保投资占比（%）	17.2%	施工工期	/
是否开工建设	<input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 是：于 2025 年 9 月开工，现办理环评手续。	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	838
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

其他符合性分析	<p><b>1、产业政策符合性分析</b></p> <p>柏丽德珠宝（广州）有限公司（以下简称为“建设单位”）主要从事首饰加工，对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，柏丽德（广州）珠宝首饰有限公司年产银首饰配件 0.9 吨新建项目（以下简称为“本项目”）中首饰的加工不属于明文规定限制类及淘汰类产业项目，符合《产业结构调整指导目录（2024 年本）》的要求。根据《市场准入负面清单（2025 年版）》，本项目不在该负面清单范围内，因此本项目符合国家有关法律、法规和政策规定。</p> <p><b>2、选址合理合法性分析</b></p> <p>本项目位于广州市番禺区沙湾镇福龙路 83 号 5 栋首层，本项目所在的建筑土地/房屋用途为厂房，该建筑可用于本项目的生产经营，用地范围内无其他城市市政基础设施或特殊的设施限制，不涉及城市总体规划确定的规划控制区域，不属于违法用地。另外本项目不位于饮用水水源保护管控区、重要水源涵养区、涉水生物多样性保护区、风景名胜区、森林公园、饮用水源保护区及国家和省重点保护的野生动植物等敏感目标，位于水污染治理及风险防范重点区自然保护区。本项目污染较小，通过相关措施治理后可实现达标排放，对周边环境影响不大，故选址合理。</p> <p><b>3、环境功能区划相符性分析</b></p> <p>根据《广东省人民政府关于广州市饮用水水源保护区区划规范化方案的批复》（粤府函〔2020〕83 号），本项目所在地不属于广州市水源保护区，位于水污染治理及风险防范重点区（见附图 13），且本项目的生活污水经三级化粪池预处理，与生产废水经厂区污水处理设施处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）中第二时段三级标准后，一起经市政污水管网排入前锋净水厂集中处理，处理达标后尾水排入市桥水道。排放的废水不会对周边水体产生明显影响，故本项目符合饮用水源保护条例的有关要求。</p> <p>根据《关于印发&lt;广东省地表水环境功能区划&gt;的通知》（粤环〔2011〕14 号）和《广州市生态环境局关于印发广州市水功能区划调整方案（试行）的通知》（穗环〔2022〕122 号），市桥水道为Ⅳ类水体，水质目标为Ⅳ类，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类标准。本项目的生活污水经三级化粪池预处理，与生产废水经厂区污水处理设施处理达到广东省《水污染物排放限值》</p>
---------	--

(DB44/26-2001) 中第二时段三级标准后，一起经市政污水管网排入前锋净水厂进行集中处理，处理达标后尾水排入市桥水道。只要加强废水治理管理，确保污水处理设施正常运行，则废水能够实现达标排放，不会对纳污水体的水环境质量造成明显不良的影响。

根据《广州市人民政府关于印发广州市环境空气功能区区划（2025 年修订版）的通知》（穗府〔2025〕5 号），本项目所在区域为环境空气质量二类功能区（见附图 7）。本项目运营期清洗工序产生的有机废气与隧道退火焊接炉、淬火炉燃烧尾气由集气罩收集后，汇合引至楼顶经“水喷淋+除雾装置+二级活性炭吸附装置”废气处理设施处理后由 18 米 DA001 排气筒高空排放；熔银工序及焊接工序产生的烟尘通过加强车间通风后无组织排放。故本项目建成后，对周围环境空气质量影响较小。

根据《广州市声环境功能区区划（2024 年修订版）》（穗府办〔2025〕2 号）的划分，本项目所在区域为声环境 3 类区（见附图 9），执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准。本项目运营期通过选用低噪声设备、合理布局、隔声减振等降噪措施处理后，对周围环境噪声影响较小。

**4、与《广东省“三线一单”生态环境分区管控方案》相符性分析**

根据《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（粤府〔2020〕71 号）要求：为适应以改善环境质量为核心的环境管理要求，切实加强环境影响评价（以下简称“环评”）管理，落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单”（“三线一单”）约束，建立项目环评审批与规划环评、现有项目环境管理、区域环境质量联动机制（“三挂钩”），更好地发挥环评制度从源头防范环境污染和生态破坏的作用，加快推进改善环境质量。

**表 1-1 本项目与广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的相符性分析**

要求	相符性分析	符合性
----	-------	-----

	环境准入负面清单	从区域布局管控、能源资源利用、污染物排放管控和环境风险防控等方面明确准入要求，建立“1+3+N”三级生态环境准入清单体系。“1”为全省总体管控要求，“3”为“一核一带一区”区域管控要求，“N”为1912个陆域环境管控单元和471个海域环境管控单元的管控要求。	本项目不属于区域布局管控、能源资源利用、污染物排放管控和环境风险防控等方面明确禁止准入项目。	符合
	环境质量底线	全省水环境质量持续改善，国考、省考断面优良水质比例稳步提升，全面消除劣V类水体。大气环境质量持续领跑先行，PM <sub>2.5</sub> 年均浓度率先达到世界卫生组织过渡期第二阶段目标值（25微克/立方米），臭氧污染得到有效遏制。土壤环境质量稳中向好，土壤环境风险得到管控。近岸海域水体质量稳步提升。	根据《2024年广州市生态环境状况公报》，本项目所在区域地表水环境满足《地表水环境质量标准》（GB 3828-2002）IV类标准要求。根据《2024年广州市生态环境状况公报》，本项目评价范围内区域环境空气中SO <sub>2</sub> 、NO <sub>2</sub> 、PM <sub>10</sub> 、PM <sub>2.5</sub> 年均值、CO日平均浓度、臭氧8小时平均浓度限值均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准，项目所在区域环境空气质量为达标区。本项目所在厂房已进行硬底化处理，无污染土壤及地下水环境的途径，不会对土壤及地下水环境产生影响环境风险。	符合
	资源利用上线	强化节约集约利用，持续提升资源能源利用效率，水资源、土地资源、岸线资源、能源消耗等达到或优于国家下达的总量和强度控制目标。	本项目不属于高耗能、污染资源型企业，运营期消耗一定量的电源、水资源等，资源消耗相对区域利用总量较少，本项目的建设不会突破资源利用上线。	符合
	生态保护红线		本项目不在《广州市城市环境总体规划（2022-2035年）》生态保护红线范围内（见附图10）；根据《广	符合

		东省“三线一单”生态环境分区管控方案》（粤府〔2020〕71号）、《广州市生态环境分区管控方案（2024年修订）》，本项目所在地属于重点管控单元（见附图14、15），不属于生态有限保护区、水环境优先保护区、大气环境优先保护区等优先保护单元。	
表 1-2 环境管控单元详细要求			
单元	保护和管控分区或相关要求	项目情况	是否符合
优先保护单元	生态优先保护区：生态保护红线、一般生态空间	本项目不在生态优先保护区内。	符合
	水环境优先保护区：饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区	本项目不在饮用水水源保护区内，不属于水环境优先保护区。	符合
	大气环境优先保护区（环境空气质量一类功能区）	本项目属于空气质量二类功能区，不属于大气环境优先保护区。	符合
重点管控单元	<b>省级以上工业园区重点管控单元：</b> 依法开展园区规划环评，严格落实规划环评管理要求，开展环境质量跟踪监测，发布环境管理状况公告，制定并实施园区突发环境事件应急预案，定期开展环境安全隐患排查，提升风险防控及应急处置能力。周边1公里范围内涉及生态保护红线、自然保护区、饮用水水源地等生态环境敏感区域的园区，应优化产业布局，控制开发强度，优先引进无污染或轻污染的产业和项目，防止侵占生态空间。纳污水体水质超标的园区，应实施污水深度处理，新建、改建、扩建项目应实行重点污染物排放等量或减量替代。造纸、电镀、印染、鞣革等专业园区或基地应不断提升工艺水平，提高水回用率，逐步削减污染物排放总量；石化园区加快绿色智能升级改造，强化环保投入和管理，构建高效、清洁、低碳、循环的绿色制造体系。	本项目不属于省级以上工业园区重点管控单元。	符合
	<b>水环境质量超标类重点管控单元：</b> 严格控制耗水量大、污染物排放强度高的行业发展，新建、改建、扩建项目实施重点水污	本项目不属于耗水量大和污染物排放强度高的行业，本项目的生活污水经三级	符合



	<p>染物减量替代。以城镇生活污染为主的单元，加快推进城镇生活污水有效收集处理，重点完善污水处理设施配套管网建设，加快实施雨污分流改造，推动提升污水处理设施进水水量和浓度，充分发挥污水处理设施治污效能。</p>	<p>化粪池预处理，与生产废水经厂区污水处理设施处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）中第二时段三级标准后，一起经市政污水管网排入前锋净水厂进行集中处理，处理达标后尾水排入市桥水道。</p>	
	<p><b>大气环境受体敏感类重点管控单元：</b>严格限制新建钢铁、燃煤燃油火电、石化、储油库等项目，产生和排放有毒有害大气污染物项目，以及使用溶剂型油墨、涂料、清洗剂、胶黏剂等高挥发性有机物原辅材料的项目；鼓励现有该类项目逐步搬迁退出。</p>	<p>本项目不属于大气环境受体敏感类重点管控单元。</p>	符合
一般管控单元	<p>执行区域生态环境保护的基本要求。根据资源环境承载能力，引导产业科学布局，合理控制开发强度，维护生态环境功能稳定。</p>	<p>本项目属于重点管控单元，不属于一般管控单元。</p>	/

#### 5、与《广州市生态环境分区管控方案（2024 年修订）》、《广州市环境管控单元准入清单（2024 年修订）》相符性分析

根据《广州市生态环境分区管控方案（2024 年修订）》、《广州市环境管控单元准入清单（2024 年修订）》，本项目与广州市“三线一单”生态环境分区管控方案相符性分析如下：

##### （1）生态保护红线

根据《广州市城市环境总体规划（2022-2035 年）》，本项目不属于生态红线保护区。

##### （2）环境质量底线

全省水环境质量持续改善，国控、省控断面优良水质比例稳步提升，城市集中式饮用水水源地水质达到或优于Ⅲ类水体比例达到 100%；全面消除城市建成区黑臭水体；近岸海域水环境质量稳步提升，海水水质主要超标因子无机氮浓度有所下降。大气环境质量持续改善，空气质量优良天数比例（AQI 达标率）、细颗粒物（PM<sub>2.5</sub>）年均浓度达到“十四五”规划目标值，臭氧（O<sub>3</sub>）污染得到有效遏制，巩固二氧化氮（NO<sub>2</sub>）达标成效。土壤环境质量稳中向好，土壤环境风险得到管控，受污染耕地安全利用率达到 90%左右，污染地块安全利用率达到 90%以

	<p>上。</p> <p>根据《2024 年广州市生态环境状况公报》，本项目所在区域市桥水道的地表水环境满足《地表水环境质量标准》（GB3828-2002）IV类标准要求。其中：流溪河上游、中游、珠江广州河段后航道、黄埔航道、狮子洋、增江、东江北干流、市桥水道、沙湾水道、蕉门水道、洪奇沥水道、虎门水道等主要江河水质优良。</p> <p>根据《2024 年广州市生态环境状况公报》，本项目评价范围内区域环境空气中 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>年均值、CO 日平均浓度、臭氧 8 小时平均浓度限值均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准，项目所在区域环境空气质量为达标区。</p> <p>本项目周边声环境满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准要求。本项目严格落实环境保护及管理措施，产生的废水、废气、噪声、固废均可做到达标排放或有效处置，不会降低区域环境质量功能等级，与环境质量底线相符。</p> <p><b>（3）资源利用上线</b></p> <p>强化节约集约利用，持续提升资源能源利用效率，水资源、土地资源、岸线资源、能源消耗等达到或优于国家下达的总量和强度控制目标。</p> <p>本项目不属于高耗能、污染资源型企业，运营期中消耗一定量的电源、水资源等，资源消耗相对区域利用总量较少，本项目的建设不会突破资源利用上线。</p> <p><b>（4）生态环境准入清单</b></p> <p>本项目所在区域不属于优先保护生态空间、九大生态片区。本项目主要污染物为废水、废气、噪声和固体废物，废水、废气和噪声经采取措施后均能实现达标排放，固体废物均能有效的分类收集、处置，对周围环境影响较小，故本项目可与周围环境相容，且本项目不涉及许可准入类其他行业禁止许可事项。</p> <p>本项目不涉及供水通道干流沿岸以及饮用水水源地、备用水源，与生态环境准入清单相符。</p> <p><b>（5）环境管控单元总体要求</b></p> <p>根据《广州市人民政府关于印发广州市“三线一单”生态环境分区管控方案》（穗府规〔2021〕4 号）及广东省“三线一单”数据管理及应用平台（截图见附图 18），本项目所在区域陆域环境属于 ZH44011320006（番禺区石基镇-大龙街-南村镇-东环街-市桥街-沙湾街-沙头街重点管控单元），生态环境属于 YS4401133110001</p>
--	--

（番禺区一般管控区），水环境属于 YS4401132210005（市桥水道广州市市桥街道东兴社区等控制单元），大气环境属于 YS4401132310001（广州市番禺区大气环境高排放重点管控区 1），YS440113254001（番禺区高污染燃料禁燃区），本项目具体管控要求如下表 1-3 所示。

表 1-3 本项目与相应重点管控单元要求相符性分析一览表

环境管控单元编码	环境管控单元名称	行政区划			管控单元分类	要素细类
		省	市	区		
ZH44011320006	番禺区石基镇-大龙街-南村镇-东环街-市桥街-沙湾街-沙头街重点管控单元	广东省	广州市	番禺区	重点管控单元	水环境一般管控区、大气环境受体敏感重点管控区、大气环境高排放重点管控区、大气环境布局敏感重点管控区、大气环境一般管控区、土地资源重点管控区、建设用地污染风险重点管控区、江河湖库重点管控岸线、江河湖库一般管控岸线。
管控纬度	管控要求				相符性分析	是否符合
区域布局管控	<p>1-1.【产业/限制类】现有不符合产业规划、主导产业、效益低、能耗高、产业附加值较低的产业和落后生产能力逐步退出或关停。</p> <p>1-2.【大气/限制类】珠宝首饰倒模生产集中加工点应尽量远离居民住宅区 and 环境空气功能区一类区。</p> <p>1-3.【大气/限值类】大气环境受体敏感重点管控区内，应严格限制新建储油库项目、产生和排放有毒有害气体污染物的工业建设项目以及使用高挥发性溶剂型油墨、涂料、清洗剂、胶黏剂等原辅材料的项目。</p> <p>1-4.【大气/鼓励引导类】大气环境高排放重点管控区内，应强化达标监管，引导工业项目落地集聚发展，有序推进区域内行业企业提标改造。</p> <p>1-5.【大气/限值类】大气环境布局敏感重点管控区内，应严格限制新建使用高挥发性有机物原辅材料项目，大力推进低 VOCs 含量原辅材料替代，全面加强无组织排放控制，</p>				<p>1-1.本项目不属于不符合产业规划、主导产业、效益低、能耗高、产业附加值较低的产业和落后生产能力的产业。</p> <p>1-2、1-3、1-4&amp;1-5.本项目不位于大气环境受体敏感重点管控区内，本项目使用的原辅材料不属于高挥发性溶剂型，企业将加强监督，实现废气达标排放。</p> <p>1-6.本项目不在居民区和学校、医院、疗养院、养老院等单位周边，不属于可能造成土壤污染的建设项目。</p>	符合

		<p>实施 VOCs 重点企业分级管控。</p> <p>1-6.【土壤/禁止类】禁止在居民区和学校、医院、疗养院、养老院等单位周边新建、改建、扩建可能造成土壤污染的建设项目。</p>		
	能源资源利用	<p>2-1.【水资源/综合类】全面开展节水型社会建设。推进节水产品推广普及；限制高耗水服务业用水；加快节水技术改进；推广建筑中水应用。</p> <p>2-2.【岸线/综合类】严格水域岸线用途管制，土地开发利用应按照国家法律法规和技术标准要求，留足河道、湖泊的管理和保护范围，非法挤占的应限期退出。</p>	<p>2-1.本项目不属于限制类及淘汰类产业项目。</p> <p>2-2.本项目所在地不涉及水域岸线。本项目所在工业园区做了一定的节水措施，本项目尽量选用低耗水设备。</p>	符合
	污染物排放管控	<p>3-1.【水/综合类】强化工业污染防治。推进城乡生活污染治理。推进农业面源污染治理，控制农药化肥使用量。</p> <p>3-2.【水/综合类】结合排水单元改造配套建设公共管网，完善化龙污水处理系统，保证污水厂出水稳定达标排放，提高城镇生活污水集中收集处理率，城镇新区和旧村旧城改造按照排水系统雨污分流建设。</p> <p>3-3.【大气/综合类】大气环境敏感点周边企业加强管控工业无组织废气排放，防止废气扰民。</p> <p>3-4.【大气/限制类】严格控制通用设备制造业、专用设备制造业、金属制品业等产业使用高挥发性有机溶剂，产生含挥发性有机物废气的生产和服务活动，应当在密闭空间或者设备中进行，并按照规定安装、使用污染防治设施；无法密闭的，应当采取措施减少废气排放。</p>	<p>3-1&amp;3-2.本项目的生活污水经三级化粪池预处理，与生产废水经厂区污水处理设施处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）中第二时段三级标准后，一起经市政污水管网排入前锋净水厂进行集中处理，处理达标后尾水排入市桥水道。</p> <p>3-3.本项目运营期清洗工序产生的有机废气与隧道退火焊接炉、淬火炉燃烧尾气由集气罩收集后，汇合引至楼顶经“水喷淋+除雾装置+二级活性炭吸附装置”废气处理设施处理后由 18 米 DA001 排气筒高空排放；熔银工序及焊接工序产生的烟尘通过加强车间通风后无组织排放。</p> <p>3-4.本项目不使用高挥发性有机溶剂，本项目在密闭空间生产。</p>	符合
	环境风险防范	<p>4-1.【风险/综合类】建立健全事故应急体系，落实有效的事故风险防范和应急措施，有效防范污染事故发生。</p> <p>4-2.【风险/综合类】加强火烧岗垃圾填埋场环境风险防范和应急工作，制定完善的环境风险应急预案，落实各项环境风险防范和应急措施，</p>	<p>4-1&amp;4-2.本项目已建立健全事故应急体系，落实有效的事故风险防范和应急措施，有效防范污染事故发生。</p> <p>4-3.本项目所在区域已全部硬底化，不会造成土壤和地下水污染。</p>	符合

		提高环境事故应急处理能力，保障环境安全。 4-3.【土壤/综合类】建设用地污染风险管控区内企业应加强用地土壤和地下水环境保护监督管理，防治用地土壤和地下水污染。																													
<p>综上所述，本项目符合《广州市生态环境分区管控方案（2024 年修订）》、《广州市环境管控单元准入清单（2024 年修订）》的要求。</p> <p><b>6、与《广州市城市环境总体规划（2022-2035 年）》相符性分析</b></p> <p>根据《广州市城市环境总体规划（2022-2035 年）》，本项目与其规定的相符性分析见下表。</p> <p><b>表 1-4 本项目与《广州市城市环境总体规划（2022-2035 年）》相符性分析一览表</b></p> <table> <tr> <th colspan="2">区域名称</th><th>控制要求</th><th>本项目情况</th><th>是否符合</th></tr> <tr> <td rowspan="3">大气</td><td>大气污染物增量严控区</td><td>大气污染物增量严控区，包括空气传输上风向，以及大气污染物易聚集的区域。增量严控区内控制钢铁、建材、焦化、有色、石化、化工等项目的大气污染物排放量；落实涉挥发性有机物项目全过程治理，推进低挥发性有机物含量原辅材料替代，全面加强挥发性有机物无组织排放控制。</td><td>本项目不属于大气污染物增量严控区，见附图 11。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>大气污染物重点控排区</td><td>大气污染物重点控排区，包括广州市工业产业区块一级控制线、省级及以上工业园区，以及大气环境重点排污单位。重点控排区根据产业区块主导产业，以及园区、排污单位产业性质和污染排放特征实施重点监管与减排。大气污染物重点控排区与工业产业区块一级控制线、省级及以上工业园区、大气环境重点排污单位等保持动态衔接。</td><td>本项目属于大气污染物重点控排区，见附图 11。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>空气质量功能区一类区</td><td>环境空气功能区一类区，与广州市环境空气功能区区划修订成果保持一致。环境空气功能区一类区范围与广州市环境空气功能区区划保持动态衔接，管控要求遵照其管理规定。</td><td>本项目不属于空气质量功能区一类区，见附图 7。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td rowspan="2">生态</td><td>生态保护红线区</td><td>生态保护红线内实施强制性严格保护。生态保护红线内自然保护区核心保护区原则上禁止人为活动；自然保护区核心保护区外，严格禁止开发性、生产性建设活动，严格执行国家和省生态保护红线管控政策要求，遵从国家、省相关监督管理规定。</td><td>本项目不属于陆域生态保护红线区，见附图 10。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>生态环境空间管控区</td><td>落实管控区管制要求。管控区内生态保护红线以外区域实施有条件开发，严格</td><td>本项目不属于生态环境空间管控区，</td><td>符合</td></tr> </table>					区域名称		控制要求	本项目情况	是否符合	大气	大气污染物增量严控区	大气污染物增量严控区，包括空气传输上风向，以及大气污染物易聚集的区域。增量严控区内控制钢铁、建材、焦化、有色、石化、化工等项目的大气污染物排放量；落实涉挥发性有机物项目全过程治理，推进低挥发性有机物含量原辅材料替代，全面加强挥发性有机物无组织排放控制。	本项目不属于大气污染物增量严控区，见附图 11。	符合	大气污染物重点控排区	大气污染物重点控排区，包括广州市工业产业区块一级控制线、省级及以上工业园区，以及大气环境重点排污单位。重点控排区根据产业区块主导产业，以及园区、排污单位产业性质和污染排放特征实施重点监管与减排。大气污染物重点控排区与工业产业区块一级控制线、省级及以上工业园区、大气环境重点排污单位等保持动态衔接。	本项目属于大气污染物重点控排区，见附图 11。	符合	空气质量功能区一类区	环境空气功能区一类区，与广州市环境空气功能区区划修订成果保持一致。环境空气功能区一类区范围与广州市环境空气功能区区划保持动态衔接，管控要求遵照其管理规定。	本项目不属于空气质量功能区一类区，见附图 7。	符合	生态	生态保护红线区	生态保护红线内实施强制性严格保护。生态保护红线内自然保护区核心保护区原则上禁止人为活动；自然保护区核心保护区外，严格禁止开发性、生产性建设活动，严格执行国家和省生态保护红线管控政策要求，遵从国家、省相关监督管理规定。	本项目不属于陆域生态保护红线区，见附图 10。	符合	生态环境空间管控区	落实管控区管制要求。管控区内生态保护红线以外区域实施有条件开发，严格	本项目不属于生态环境空间管控区，	符合
区域名称		控制要求	本项目情况	是否符合																											
大气	大气污染物增量严控区	大气污染物增量严控区，包括空气传输上风向，以及大气污染物易聚集的区域。增量严控区内控制钢铁、建材、焦化、有色、石化、化工等项目的大气污染物排放量；落实涉挥发性有机物项目全过程治理，推进低挥发性有机物含量原辅材料替代，全面加强挥发性有机物无组织排放控制。	本项目不属于大气污染物增量严控区，见附图 11。	符合																											
	大气污染物重点控排区	大气污染物重点控排区，包括广州市工业产业区块一级控制线、省级及以上工业园区，以及大气环境重点排污单位。重点控排区根据产业区块主导产业，以及园区、排污单位产业性质和污染排放特征实施重点监管与减排。大气污染物重点控排区与工业产业区块一级控制线、省级及以上工业园区、大气环境重点排污单位等保持动态衔接。	本项目属于大气污染物重点控排区，见附图 11。	符合																											
	空气质量功能区一类区	环境空气功能区一类区，与广州市环境空气功能区区划修订成果保持一致。环境空气功能区一类区范围与广州市环境空气功能区区划保持动态衔接，管控要求遵照其管理规定。	本项目不属于空气质量功能区一类区，见附图 7。	符合																											
生态	生态保护红线区	生态保护红线内实施强制性严格保护。生态保护红线内自然保护区核心保护区原则上禁止人为活动；自然保护区核心保护区外，严格禁止开发性、生产性建设活动，严格执行国家和省生态保护红线管控政策要求，遵从国家、省相关监督管理规定。	本项目不属于陆域生态保护红线区，见附图 10。	符合																											
	生态环境空间管控区	落实管控区管制要求。管控区内生态保护红线以外区域实施有条件开发，严格	本项目不属于生态环境空间管控区，	符合																											

水			控制新建各类工业企业或扩大现有工业开发的规模和面积，避免集中连片城镇开发建设，控制围垦、采收、堤岸工程、景点建设等对河流、湖库、岛屿滨岸自然湿地的破坏，加强地质遗迹保护。区内建设大规模废水排放项目、排放含有毒有害物质的废水项目严格开展环境影响评价，工业废水未经许可不得向该区域排放。	见附图 10。	
		饮用水水源保护管控区	饮用水水源保护管控区，为经正式批复的饮用水水源一级、二级及准保护区。饮用水水源保护管控区范围随饮用水水源保护区调整动态更新，管理要求遵照其管理规定。	本项目不属于饮用水管控区，见附图 12。	符合
		重要水源涵养管控区	重要水源涵养管控区，主要包括流溪河、玉溪水、牛栏河、莲麻河、增江、派潭河等上游河段两侧，以及联安水库、百花林水库、白洞水库等主要承担水源涵养功能的区域。加强水源涵养林建设，禁止破坏水源林、护岸林和与水源涵养相关植被等损害水源涵养能力的活动，强化生态系统修复。新建排放废水项目严格落实环境影响评价要求，现有工业废水排放须达到国家规定的标准；达不到标准的工业企业，须限期治理或搬迁。	本项目不属于重要水源涵养区，见附图 12。	符合
		涉水生物多样性保护管控区	涉水生物多样性保护管控区，主要包括流溪河光倒刺鲃国家级水产种质资源保护区、增江光倒刺鲃大刺鲃国家级水产种质资源保护区，花都湖和海珠湿地等湿地公园，鸭洞河、达溪水等河流，牛路水库、黄龙带水库等水库，通天蜡烛、良口等森林自然公园，以及南部沿海滩涂、红树林等区域。切实保护涉水野生生物及其栖息环境，严格限制新设排污口，加强温排水总量控制，关闭直接影响珍稀水生生物保护的排污口，严格控制网箱养殖活动。温泉地热资源丰富的地区要进行合理开发。对可能存在水环境污染的文化旅游开发项目，按要求开展环境影响评价，加强事中事后监管。	本项目不属于涉水生物多样性保护管控区，见附图 12。	符合
		水污染治理及风险防范重点区	水污染治理及风险防范重点区，包括劣 V 类的河涌汇水区、工业产业区块一级控制线和省级及以上工业园区。水污染治理及风险防范重点区与工业产业区块一级控制线、省级及以上工业园区等保持动态衔接。劣 V 类的河涌汇水区加强城乡水环境协同治理，强化入河排污口排查整治，巩固城乡黑臭水体治理成效，推进河涌、流域水生态保护和修复。城区稳步推进雨污分流，全面提升污水收	本项目属水污染治理及风险防范重点区，见附图 12。本项目属于前锋净水厂纳污范围。本项目的生活污水经三级化粪池预处理，与生产废水经厂区污水处理设施处理达到广东省《水污	符合



		<p>集水平。工业产业区块一级控制线和省级及以上工业园区严格落实生态环境分区管控及环境影响评价要求，严格主要水污染物排污总量控制。全面推进污水处理设施建设和污水管网排查整治，确保工业企业废水稳定达标排放。调整优化不同行业废水分质分类处理，加强第一类污染物、持久性有机污染物等水污染物污染控制，强化环境风险防范。</p>	<p>染物排放限值》（DB44/26-2001）中第二时段三级标准后，一起经市政污水管网排入前锋净水厂进行集中处理，处理达标后尾水排入市桥水道。本项目不涉及第一类污染物、持久性有机污染物等。</p>	
<p><b>7、与《广州市人民政府关于印发广州市环境空气质量达标规划（2016-2025年）的通知》（穗府〔2017〕25号）相符性分析</b></p> <p>根据《广州市人民政府关于印发广州市环境空气质量达标规划（2016-2025年）的通知》（穗府〔2017〕25号），广州市近期采取一系列产业和能源结构调整措施、大气污染治理措施，在中期规划年2025年实现空气质量全面稳定达标。具体措施包括优化工业布局，落实大气环境空间管控；严格环境准入，强化源头管理；优化能源结构，加强能源清洁化利用。</p> <p>根据广州市生态环境局发布的《2024年广州市环境质量状况公报》，番禺区区域环境空气中SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>年均值、CO日平均浓度、臭氧8小时平均浓度限值均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单（生态环境部2018年第29号）中的二级标准要求。根据《广州市环境空气质量达标规划（2016-2025年）》，广州市近期采取产业和能源结构调整、大气污染治理等一系列措施后，2025年为中远期规划年，要求空气质量全面稳定达标。</p> <p>本项目属于首饰加工业，生产设备以电、石油气为能源，不属于高耗能企业，生产过程产生的各污染物量较小，同时本项目严格执行环境保护及管理措施，产生的废气可做到达标排放，不会降低区域环境质量功能等级，因此本项目符合要求。</p> <p><b>8、与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）、广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）的相符性分析</b></p> <p>根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）、广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022），本项目有机废气无组织排放控制要求见下表。</p>				

表 1-5 VOCs 无组织排放控制要求一览表

控制环节	控制要求	本项目情况	相符性
物料储存	①VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中； ②盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。	VOCs 物料在非使用状态时封口，保持密闭。	符合
物料转移和输送	①液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容器、罐车； ②粉状、粒状 VOCs 物料应采用气力输送设备、管状带式输送机、螺旋输送机等密闭输送方式，或者采用密闭的包装袋、容器或罐车进行物料转移。	本项目液态 VOCs 物料采用密闭容器进行物料转移。	符合
工艺过程	①VOCs 质量占比大于等于 10% 的含 VOCs 产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。含 VOCs 产品的使用过程包括但不限于以下作业：a) 调配（混合、搅拌等）；b) 涂装（喷涂、浸涂、淋涂、辊涂、刷涂、涂布等）；c) 印刷（平版、凸版、凹版、孔版等）；d) 粘结（涂胶、热压、复合、贴合等）；e) 印染（染色、印花、定型等）；f) 干燥（烘干、风干、晾干等）；g) 清洗（浸洗、喷洗、淋洗、冲洗、擦洗等）。 ②企业应建立台账，记录含 VOCs 原辅材料和含 VOCs 产品的名称、使用量、回收量、废弃量、去向以及 VOCs 含量等信息。台账保存期限不少于 3 年。	本项目运营期清洗工序产生的有机废气与隧道退火焊接炉、淬火炉燃烧尾气由集气罩收集后，汇合引至楼顶经“水喷淋+除雾装置+二级活性炭吸附装置”废气处理设施处理后由 18 米 DA001 排气筒高空排放；熔银工序及焊接工序产生的烟尘通过加强车间通风后无组织排放。企业按照要求建立台账，保存期限不少于 3 年。	符合
设备及管线泄漏控制	载有气态 VOCs 物料、液态 VOCs 物料的设备与管线组件，应开展泄漏检测与修复工作，具体要求应符合 GB37822 规定。	本项目无载有气态 VOCs 物料、液态 VOCs	符合

		物料的设备与 管线组件。	
废气收 集系统 要求	<p>①VOCs 废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行。VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。</p> <p>②企业应考虑生产工艺、操作方式、废气性质、处理方法等因素，对 VOCs 废气进行分类收集。废气收集系统排风罩（集气罩）的设置应符合 GB/T16758 的规定。采用外部排风罩的，应按 GB/T16758、AQ/T4274-2016 规定的方法测量控制风速，测量点应选取在距排风罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不应低于 0.3m/s（行业相关规范有具体规定的，按相关规定执行）。</p> <p>③废气收集系统的输送管道应密闭。废气收集系统应在负压下运行，若处于正压状态，应对输送管道组件的密封点进行泄漏检测，泄漏检测值不应超过 500μmol/mol，亦不应有感官可察觉泄漏。泄漏检测频次、修复与记录的要求按照第 8 章规定执行。</p> <p>④VOCs 废气收集处理系统污染物排放应符合 GB16297 或相关行业排放标准的规定。排气筒高度不低于 15m（因安全考虑或有特殊工艺要求的除外），具体高度以及与周围建筑物的相对高度关系应根据 环境影响评价文件确定。</p> <p>⑤当执行不同排放控制要求的废气合并排气筒排放时，应在废气混合前进行监测，并执行相应的排放控制要求；若可选择的监控位置只能对混合后的废气进行监测，则应按各排放控制要求中最严格的规定执行。</p>	本项目运营期清洗工序产生的有机废气与隧道退火焊接炉、淬火炉燃烧尾气由集气罩收集后，汇合引至楼顶经“水喷淋+除雾装置+二级活性炭吸附装置”废气处理设施处理后由 18 米 DA001 排气筒高空排放；熔银工序及焊接工序产生的烟尘通过加强车间通风后无组织排放。	符合
无组织 排放监 控	地方生态环节主管部门可根据当地环境保护需要，对厂区内 VOCs 无组织排放状况进行监控，具体实施方式又各地自行确定。	本项目制定了厂区内 VOCs 无组织排放监测计划。	符合

由上表可知，本项目与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）、广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）中的相关要求相符。

	<p><b>9、《广东省生态环境保护“十四五”规划》（粤环〔2021〕10号）、《广州市生态环境保护“十四五”规划》、《番禺区生态环境保护“十四五”规划》（番府办〔2022〕49号）相符性分析</b></p> <p>《广东省生态环境保护“十四五”规划》（粤环〔2021〕10号）中提出：“大力推进低 VOCs 含量原辅材料源头替代，严格落实国家和地方产品 VOCs 含量限值质量标准，禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。严格实施 VOCs 排放企业分级管控，全面推进涉 VOCs 排放企业深度治理。开展中小型企业废气收集和治理设施建设、运行情况的评估，强化对企业涉 VOCs 生产车间/工序废气的收集管理，推动企业开展治理设施升级改造。”</p> <p>《广州市生态环境保护“十四五”规划》（穗府办〔2022〕16号）中提出：“推动生产全过程的挥发性有机物排放控制。注重源头控制，推进低（无）挥发性有机物含量原辅材料生产和替代。推动低温等离子、光催化、光氧化等治理工艺淘汰，并严禁新、改、扩建企业使用该类型治理工艺。”</p> <p>《番禺区生态环境保护“十四五”规划》（番府办〔2022〕49号）中提出：“贯彻落实能源消费总量和强度“双控”目标责任制，严格控制新上高耗能、高污染项目”、“严格建设项目环境准入，限制污染重、能耗高、工艺落后的项目进驻，严格限制产业附加值低、污染物排放强度高的橡胶和塑料制品、包装印刷、工业涂装等项目”、“各工业产业区块重点发展《广州市工业产业区块划定》规划中相应的主导产业，具体项目的引进与建设应符合“三线一单”生态环境分区管控方案和生态环境准入清单要求”。</p> <p>本项目主要从事银首饰的生产加工，不属于“污染重、能耗高、工艺落后的项目”和“产业附加值低、污染物排放强度高的橡胶和塑料制品、包装印刷、工业涂装等项目”。本项目使用的含 VOCs 原材料为除蜡水，VOCs 含量较低，生产过程中排放的有机废气主要来源于清洗工序，产生的较少有机废气及异味由集气罩收集后引至楼顶经“水喷淋+除雾装置+二级活性炭吸附装置”废气处理设施处理后由 18 米 DA001 排气筒高空排放。另外，本项目除蜡水在密闭的容器内储存，不使用时保持密闭，未开封的除蜡水存放于水洗房。此外，根据前文分析可知，本项目与《广州市“三线一单”生态环境分区管控方案》（穗府规〔2021〕4号）相符。</p>
--	---

	<p>因此，本项目与《广东省生态环境保护“十四五”规划》（粤环〔2021〕10号）、《广州市生态环境保护“十四五”规划》（穗府办〔2022〕16号）、《番禺区生态环境保护“十四五”规划》（番府办〔2022〕49号）的要求相符。</p> <p><b>10、与《关于印发&lt;重点行业挥发性有机物综合治理方案&gt;的通知》（环大气〔2019〕53号）相符性分析</b></p> <p>根据《关于印发&lt;重点行业挥发性有机物综合治理方案&gt;的通知》，方案指出：“石化、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销等行业（以下简称重点行业）是我国VOCs重点排放源。为打赢蓝天保卫战、进一步改善环境空气质量，迫切需要全面加强重点行业VOCs综合治理。控制思路与要求：（一）大力推进源头替代。（二）全面加强无组织排放控制。（三）推进建设适宜高效的治污设施。（四）深入实施精细化管控”。</p> <p>本项目主要从事银首饰的生产加工，本项目使用的含VOCs原材料为除蜡水，VOCs含量较低，生产过程中排放的有机废气主要来源于清洗工序，产生的较少有机废气及异味由集气罩收集后引至楼顶经“水喷淋+除雾装置+二级活性炭吸附装置”废气处理设施处理后由18米DA001排气筒高空排放。污染物排放可达到相关排放标准，符合《关于印发&lt;重点行业挥发性有机物综合治理方案&gt;的通知》（环大气〔2019〕53号）的要求。</p> <p><b>11、与《广州市生态环境保护条例》相符性分析</b></p> <p>根据《广州市生态环境保护条例》第二十五条，本市依法实行排污许可管理制度。禁止未依法取得排污许可证或者违反排污许可证的要求排放污染物。第三十条市生态环境主管部门应当公布挥发性有机物重点控制单位名单，会同有关部门制定挥发性有机物污染防治技术指引并指导重点控制单位采取管控措施。在本市从事印刷、家具制造、机动车维修等涉及挥发性有机物的活动的单位和个人，应当设置废气收集处理装置等环境污染防治设施并保持正常使用。服装干洗企业应当使用全封闭式干洗设备。在本市生产、销售、使用的含挥发性有机物的涂料产品，应当符合低挥发性有机化合物含量涂料产品要求。建筑装饰装修行业应当使用符合环境标志产品技术要求的建筑涂料及产品。鼓励挥发性有机物重点控制单位安装污染治理设施运行情况连续记录监控和生产工序用水、用电分表监控及视频监控等过程管控设施。鼓励排放挥发性有机物的生产经营者实行错峰生产。</p>
--	---

<p>鼓励在夏秋季日照强烈时段，暂停露天使用有机溶剂作业或者涉及挥发性有机物的生产活动。鼓励涂装类企业集中的工业园区和产业集群建设集中涂装中心。</p> <p>本项目主要从事银首饰的生产加工，本次评价要求项目严格遵循排污许可管理制度办理排污许可手续；本项目不属于重点控制单位，运营期清洗工序产生的有机废气与隧道退火焊接炉、淬火炉燃烧尾气由集气罩收集后，汇合引至楼顶经“水喷淋+除雾装置+二级活性炭吸附装置”废气处理设施处理后由 18 米 DA001 排气筒高空排放；熔银工序及焊接工序产生的烟尘通过加强车间通风后无组织排放。因此，本项目符合《广州市生态环境保护条例》要求。</p> <p><b>12、与《广州市番禺区生态文明建设规划（2021-2035 年）》相符性分析</b></p> <p>根据《广州市番禺区生态文明建设规划（2021-2035年）》，“根据村级工业园区的实际规划，加强源头防控，各镇街引导园区内的企业根据相关规定自觉完善排水、排污等有关手续并配套污染防治设施，确保污染物达标排放。各工业产业区块严格落实《广州市工业产业区块划定》规划，重点发展规划中相应的主导产业。落实‘三线一单’生态环境分区管控方案和生态环境准入清单要求。禁止或限制不符合全市产业用地指南准入条件的用地项目的审批。”</p> <p>本项目运营期清洗工序产生的有机废气与隧道退火焊接炉、淬火炉燃烧尾气由集气罩收集后，汇合引至楼顶经“水喷淋+除雾装置+二级活性炭吸附装置”废气处理设施处理后由18米DA001排气筒高空排放；熔银工序及焊接工序产生的烟尘通过加强车间通风后无组织排放。本项目通过采取以上防治措施，可有效降低污染物排放总量及浓度，VOCs可达标排放。</p> <p>根据前文“与《广东省“三线一单”生态环境分区管控方案》（粤府〔2020〕71号）相符性分析”、“与《广州市“三线一单”生态环境分区管控方案》（穗府规〔2021〕4号）相符性分析”可知，本项目符合“三线一单”生态环境分区管控方案和生态环境准入清单要求。</p> <p>因此，本项目符合《广州市番禺区生态文明建设规划（2021-2035 年）》的要求。</p> <p><b>13、与《广州市工业产业区块划定成果》相符性分析</b></p> <p>根据广州市工业和信息化局、广州市规划和自然资源局 2020 年 2 月 25 日发布的《广州市工业产业区块划定成果》，广州市范围内共划定了 621 平方公里的工业产业区块。工业产业区块是指为提高工业用地节约集约利用水平，促进产业</p>
---



	<p>集聚和高质量发展，需要控制和保护的以工业为主导功能的区域范围；具体按一级控制线和二级控制线两级划定；一级线是为保障产业长远发展而确定的工业用地管理线，二级线是为稳定城市一定时期工业用地总规模、未来可根据城市发展适当调整使用性质的工业用地管理过渡线。番禺区划定了 49 个一级控制线区块、104 个二级控制线区块。</p> <p>本项目位于广州市番禺区沙湾镇福龙路 83 号 5 栋首层，属于上述一级控制线范围（见附图 17）。</p> <p><b>14、与《广州市番禺区国土空间总体规划（2021-2035 年）》相符性分析</b></p> <p>本项目位于广州市番禺区沙湾镇福龙路 83 号 5 栋首层，位于《广州市番禺区国土空间总体规划（2021-2035 年）》所划定的“城镇开发边界”以内（见附图 6），不涉及耕地、永久基本农田和生态保护红线，符合番禺区的国土空间总体规划要求。</p>
--	--

## 二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目概况

根据市场发展需求，建设单位现租用广州市番禺区沙湾镇福龙路 83 号 5 栋首层，地理位置：北纬 113°19'41.169"，东经 22°54'59.036"。本项目占地面积为 838 平方米，厂房总建筑面积为 1719.93 平方米，共 2 层，总高 15 米，本项目使用其中的首层，主要从事银首饰的加工生产，预计年产银首饰配件 0.9 吨。

根据《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日起实施）、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017 年 10 月 1 日起实施）、《中华人民共和国环境影响评价法》（主席令第 48 号，2018 年 12 月 29 日修订）中的有关规定，建设过程中和建成投产后可能对环境产生影响的新建、改扩建、改建、迁建、技术改造项目及区域开发建设项目，必须执行环境影响评价制度。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年）中的有关规定，本项目属于“二十一、文教、工美、体育和娱乐用品制造业 243”中的工艺美术及礼仪用品制造；以及“三十、金属制品业 67”中的金属表面处理及热处理加工，应当编制环境影响评价报告表。

2、建设内容及规模

本项目平面布置图见附图 3。工程总投资 50 万元，其中用于环保投资 8.6 万元，主要从事首饰加工。建设后项目的主体工程、公用工程、环保工程情况详见下表。

表 2-1 本项目工程组成一览表

工程分类	项目	建设内容	依托工程情况
主体及辅助工程	生产车间	共 2 层，楼高 15m，总建筑面积 1719.93m <sup>2</sup> ，本项目占地面积 838m <sup>2</sup> ，包括拉线生产区、织链区、拉线冲压区、车花、执模区、焊接房等。	依托已建成的建筑
	办公室	位于厂房西南角。	
储运工程	物流仓库区	物流仓库区设置在生产厂房内。	/
公用工程	供电系统	配电系统一套	依托所在厂房已有设施
	供水系统	供水系统一套	
	雨水排水系统	雨水排水系统一套	
	生活污水	生活污水排水系统一套	

		生产废水	生产废水通过管道集中至调节池，再经废水处理设施进行处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）中第二时段三级标准后，经市政污水管网排入前锋净水厂集中处理，处理达标后尾水排入市桥水道。	/
		供气	由瓶装液化石油气供气	/
环保工程	废水污染防治措施	生活污水	本项目生活污水经三级化粪池预处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）中第二时段三级标准后，经市政污水管网排入前锋净水厂集中处理，处理达标后尾水排入市桥水道。	/
		生产废水	本项目生产废水经废水处理设施进行处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）中第二时段三级标准后，经市政污水管网排入前锋净水厂集中处理，处理达标后尾水排入市桥水道。	
	废气污染防治措施		清洗工序产生的有机废气与隧道退火焊接炉、淬火炉燃烧尾气由集气罩收集后，汇合引至楼顶经“水喷淋+除雾装置+二级活性炭吸附装置”废气处理设施处理后由18米DA001排气筒高空排放；熔银工序及焊接工序产生的烟尘通过加强车间通风后无组织排放。	/
	噪声污染防治措施		采用低噪声设备、做好设备隔音、减振处理、合理布局车间。	/
	固体废物防治措施	危险废物	车间内设置危废储存场所，占地面积约为3m²。	危险废物分类收集后储存在危险废物暂存区，交由有危废资质的单位回收处置
		一般工业固废	车间内设置一般固废暂存间，占地面积约2m²。	分类收集储存在一般工业固体废物暂存区内妥善处置

3、项目主要产品及产能

表 2-2 本项目主要产品及年产量一览表

序号	产品名称	单位	年产量
1	银首饰配件	吨	0.9

4、项目主要生产设备

表 2-3 本项目主要生产设备一览表

	序号	设备名称	规格型号/尺寸	数量（台）	使用能源	用途	位置
	1	超声清洗机	YH	3	电能	除蜡	生产车间
	2	铸造机	/	1	电能	熔银	
	3	线切割	/	2	电能	机加工	
	4	自动车床	/	1	电能		
	5	铣床	/	1	电能		
	6	磨床	/	1	电能		
	7	钻床	/	1	电能		
	8	机织链机	/	12	电能		
	9	耳钩机	/	2	电能		
	10	压片机	/	1	电能		
	11	冲床	/	1	电能		
	12	油压机	/	1	电能		
	13	车花机	/	2	电能	批花	
	14	淬火炉	/	1	液化石油气	热处理	
	15	隧道退火焊接炉	/	1	电能	焊接	

## 5、主要原辅材料

表 2-4 本项目原辅材料用量情况一览表

序号	原辅料名称	单位	年使用量	最大储存量	状态	包装形式	储存位置
1	纯银块	kg	900	100	块状	袋装	拉线生产区
2	除蜡水	kg	150	25	液态	桶装	水洗房
3	焊粉	kg	2.5	2.5	粉状	盒装	焊接房
4	润滑油	kg	30	30	液态	桶装	拉线生产区
5	乳化液	kg	60	30	液态	桶装	拉线生产区
6	液压油	kg	30	30	液态	桶装	拉线冲压区
7	液化石油气	kg	312	26	液态	瓶装	气体房
8	氨气	kg	200	50	气态	瓶装	气体房

表 2-5 本项目生产原辅材料理化性质一览表

序号	原辅材料名称	理化性质及功能
1	除蜡水	主要成分：TX-1015~21%、磷酸钠 21~27%、表面活性剂 22~30%、 桉油 20~34%、乙二醇单丁醚 10~22%； 外形：黄色液体； 气味：轻微刺鼻； 水溶性：可溶于水； pH：10.5~11.5； 稳定性：一般情况下稳定，避免与强氧化剂、强酸一起存放。
2	润滑油	润滑油密度一般为 0.9g/cm <sup>3</sup> ，用在各种类型机械设备上以减少摩擦， 保护机械及加工件的液体或半固体润滑剂，主要起润滑作用。
3	液压油	液压油密度一般为 0.9g/cm <sup>3</sup> ，利用液体压力能的液压系统使用的 液压介质，用在各种类型机械设备上以减少摩擦，保护机械及加 工件的液体或半固体润滑剂，主要起能量传递、系统润滑等作用。
4	液化石油气	主要成分为丙烷和丁烷，是一种无色气体，气态密度为 2.35kg/m <sup>3</sup> ， 气态相对密度为 1.686。引燃温度为 426~537℃。热值为 46MJ/kg。
5	焊粉	焊粉又称助焊剂，是一种应用于金属及合金高温焊接的粉末状材 料，主要成分为硼砂。密度：1.2~1.3g/cm <sup>3</sup> 。其通过溶解金属表面 氧化物、降低熔融金属张力，改善焊料流动性，从而提高焊缝质 量和结合强度。产品形态多为白色粉末或膏状，适用温度范围为 850℃~1150℃，适用于铜、钢、不锈钢等材料的钎焊工艺。
6	乳化液	主要成分：水、基础油（矿物油、植物油、合成酯或它们的混合 物）、表面活性剂、防锈添加剂（环烷酸锌、石油磺酸钠（亦是 乳化剂）、石油磺酸钡、苯并三唑，山梨糖醇单油酸酯、硬脂酸 铝）、极压添加剂（含硫、磷、氯等元素的极性化合物）、摩擦 改进剂（减摩剂或油性添加剂）、抗氧化剂。主要起防锈、润滑、 冷却等作用。

## 6、公用工程

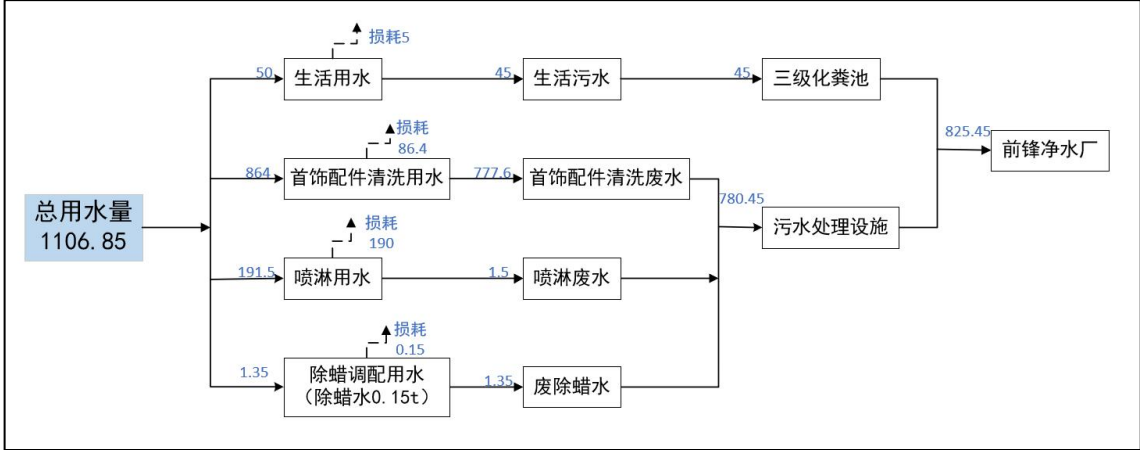
### （1）用电

本项目由当地供电部门供电，年用电量约 14.4 万 kW·h。

### （2）给水

本项目用水主要为：员工生活用水、除蜡水调配用水、首饰配件清洗用水、喷淋用水。本项目由市政自来水管网供水，排水方式实行雨污分流制。

本项目共 5 名工作人员，均不在厂内食宿，根据广东省《用水定额第三部分：生活》（DB 44/T1461.3-2021），员工的生活用水量参照“办公楼（无食堂和浴室）”的用水定额 10m<sup>3</sup>/人·a 计算，则本项目员工生活用水量为 50m<sup>3</sup>/a，除蜡水调配用水量为 1.35m<sup>3</sup>/a，首饰配件清洗用水量为 864m<sup>3</sup>/a，喷淋用水量为 191.5m<sup>3</sup>/a。

	<p>(3) 排水</p> <p>本项目外排废水为生活污水和生产废水（首饰配件清洗废水、除蜡废水、喷淋废水），生活污水排放量为 45m³/a，生产废水排放量为 780.45m³/a，其中首饰配件清洗废水排放量为 777.6m³/a，除蜡废水排放量为 1.35m³/a，喷淋废水排放量为 1.5m³/a。本项目生活污水经三级化粪池预处理后，与生产废水经污水处理设施处理后达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后，一起经市政污水管网排入前锋净水厂集中处理，处理达标后尾水排入市桥水道。</p>  <p style="text-align: center;">图 2-1 本项目水平衡图（单位 t/a）</p> <p><b>7、劳动定员</b></p> <p>本项目员工共 5 人，均不在厂内食宿，年工作 264 天，一班制，每班工作 8 小时，不安排夜班。</p> <p><b>8、项目四至情况及平面布局</b></p> <p>通过现场踏勘，本项目所在建筑物为两层车间，本项目使用首层车间，主体工程包括拉线生产区、织链区、拉线冲压区、车花、执模区、焊接房、办公室、物流仓库区等。二层为其他企业仓库。</p> <p>本项目东北面为在建厂房；东南面为山坡；西南面为配电房；西北面为空置厂房。本项目具体位置详见附图 1，四至情况见附图 2，厂房平面布置见附图 3。</p>
<p>工 艺 流 程 和 产 排 污</p>	<p><b>1、生产工艺</b></p> <p>本项目主要从事银首饰的生产加工，工艺流程及产污情况如下：</p>

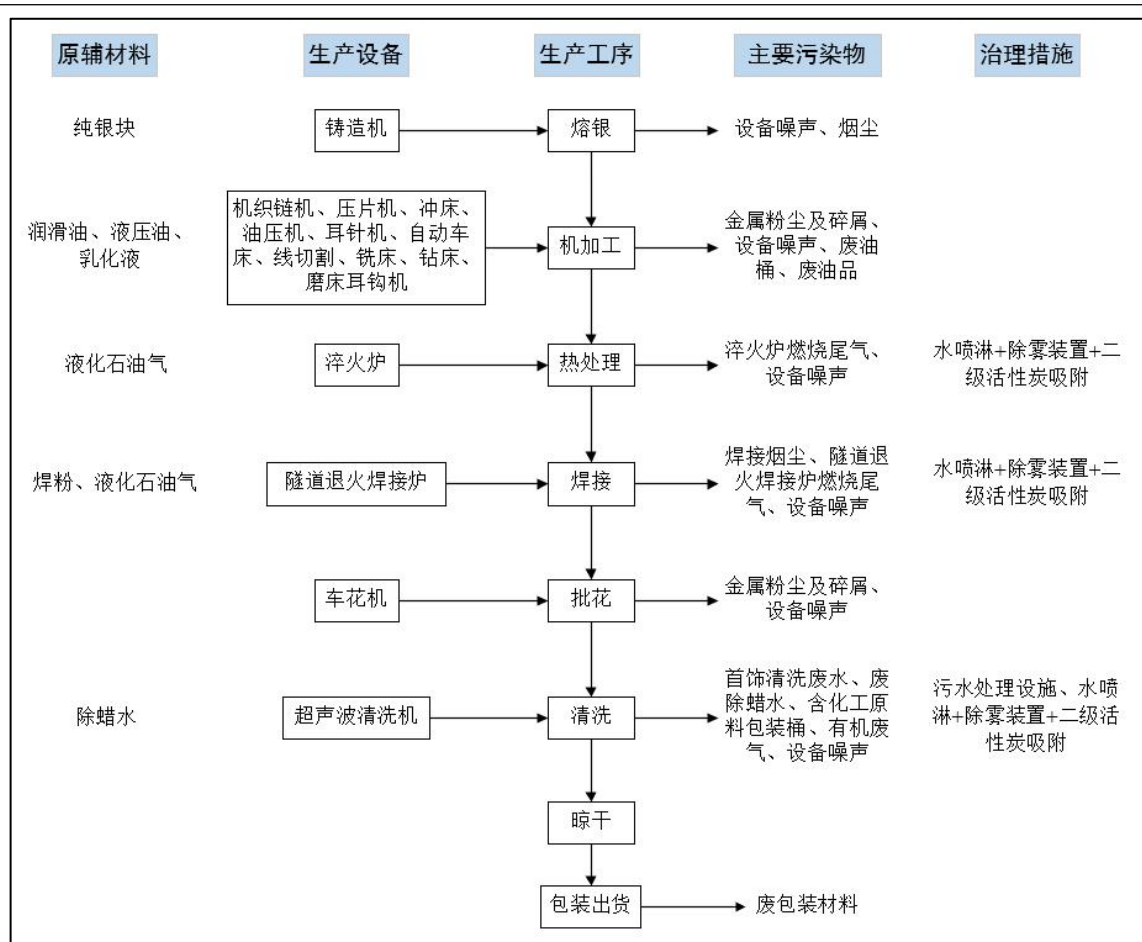


图 2-2 本项目生产工艺流程及产污示意图

### 工艺流程简述:

(1) **熔银:** 将银块放入铸造机中, 盖上盖子, 启动电源开关, 银块在铸造机中成型后挤出银条, 此工序会产生少量烟尘、噪声。

(2) **机加工:** 本项目使用机织链机、压片机、冲床、油压机、耳针机、自动车床、线切割、铣床、钻床、磨床耳钩机等设备对银条进行加工, 此工序会产生金属粉尘及碎屑、噪声、废润滑油、废乳化液、废油桶。

(3) **热处理:** 本项目使用淬火炉对机加工后的工件进行处理, 减少内部应力, 防止开裂, 此工序会产生噪声、淬火炉燃烧尾气。

(4) **焊接:** 部分首饰的接口处需要进行焊接收口, 或者不同部件需要通过焊接连接在一起。用焊粉置于焊接位, 进隧道炉进行焊接, 将其光亮退火、固熔处理、连接焊, 退火焊接炉对产品进行加热到 950℃, 加热系统稳定, 可长时间工作, 通入微量氨气, 隔离空气, 保护银不被氧化。此工序会产生少量焊接烟尘、设备噪声、隧道退火焊接炉燃烧尾气。

	<p><b>(5) 批花：</b>在首饰表面车出花纹，使首饰的外观更加美观、别致。项目使用的批花机为密闭设备，粉尘落在设备内定期收集。此工序会产生贵金属粉尘、设备噪声。</p> <p><b>(6) 清洗：</b>在前面各种加工过程中，首饰工件表面会沾上各种污渍，完成全部加工后需要进行彻底的表面清洗。清洗采用超声波清洗工艺，利用超声波在液体中的空化作用、加速度作用及直进流作用，使清洗对象表面污物层被分散、乳化、剥离而达到清洗目的。清洗时超声波清洗机中加入除蜡水。除蜡水在清洗机中加水稀释调配后（配比为除蜡水：水=1：9）加热至 60~70℃，将工件浸泡在除蜡水中一段时间，即可使工件表面的污渍全部溶脱。超声波清洗完成后需要用自来水清洗工件。此工序会产生清洗废水、噪声、废除蜡水和有机废气。</p> <p><b>(7) 晾干：</b>将清洗后的工件自然晾干，晾干后的工件即为成品。</p> <p><b>(8) 包装出货：</b>成品经检查合格后，包装出货。此工序会产生废包装材料。</p> <p><b>2、产污环节</b></p> <p style="text-align: center;"><b>表 2-6 本项目产污环节汇总一览表</b></p> <table><tr><th>类别</th><th colspan="2">产污环节</th><th>污染物</th></tr><tr><td rowspan="2">废水</td><td colspan="2">员工生活</td><td>生活污水</td></tr><tr><td colspan="2">清洗</td><td>清洗废水、废除蜡水</td></tr><tr><td rowspan="3">废气</td><td colspan="2">熔银</td><td>熔银烟尘</td></tr><tr><td colspan="2">热处理</td><td>淬火炉燃烧尾气</td></tr><tr><td colspan="2">焊接</td><td>焊接烟尘、隧道退火焊接燃烧尾气</td></tr><tr><td rowspan="4">固废</td><td rowspan="3">一般工业固体废物</td><td>员工生活</td><td>生活垃圾</td></tr><tr><td>机加工、批花</td><td>金属粉尘及碎屑</td></tr><tr><td>包装出货</td><td>废包装材料</td></tr><tr><td colspan="2">危险废物</td><td>废除蜡水、含化工原料包装桶、废油桶、废机油、废乳化液、含油废抹布及手套、废水污泥、废活性炭</td></tr><tr><td>噪声</td><td colspan="3">生产设备运行时产生的噪声</td></tr></table>			类别	产污环节		污染物	废水	员工生活		生活污水	清洗		清洗废水、废除蜡水	废气	熔银		熔银烟尘	热处理		淬火炉燃烧尾气	焊接		焊接烟尘、隧道退火焊接燃烧尾气	固废	一般工业固体废物	员工生活	生活垃圾	机加工、批花	金属粉尘及碎屑	包装出货	废包装材料	危险废物		废除蜡水、含化工原料包装桶、废油桶、废机油、废乳化液、含油废抹布及手套、废水污泥、废活性炭	噪声	生产设备运行时产生的噪声		
	类别	产污环节		污染物																																			
	废水	员工生活		生活污水																																			
		清洗		清洗废水、废除蜡水																																			
	废气	熔银		熔银烟尘																																			
		热处理		淬火炉燃烧尾气																																			
		焊接		焊接烟尘、隧道退火焊接燃烧尾气																																			
	固废	一般工业固体废物	员工生活	生活垃圾																																			
机加工、批花			金属粉尘及碎屑																																				
包装出货			废包装材料																																				
危险废物		废除蜡水、含化工原料包装桶、废油桶、废机油、废乳化液、含油废抹布及手套、废水污泥、废活性炭																																					
噪声	生产设备运行时产生的噪声																																						
与项目有关	无																																						



的原有 环境污 染问题	
-------------------	--

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境  
质量现状

1、环境空气质量现状

(1) 本项目所在区域达标判定

根据《广州市人民政府关于印发广州市环境空气功能区区划（2025 年修订版）的通知》（穗府〔2025〕5 号文），本项目所在环境空气功能区属二类区（详见附图 7）。因此，本项目环境空气质量现状评价采用《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准。根据《2024 年广州市生态环境状况公报》，番禺区环境空气质量主要指标见表 3-1。

表 3-1 2024 年番禺区环境空气质量主要指标

污染物	年评价指标	现状浓度 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	标准值 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	占标率 (%)	达标 情况
SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	5	60	8.33	达标
NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	29	40	72.5	达标
PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	38	70	54.29	达标
PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	21	35	60	达标
CO	第 95 百分位数日平均浓度	900	4000	22.5	达标
O <sub>3</sub>	第 90 百分位数日平均浓度	160	160	100	达标

由上表统计结果可知，2024 年番禺区环境空气中各污染物因子均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准，因此本项目所在区域为环境空气质量达标区。

2、地表水质现状

(1) 地表水环境质量标准

本项目所在地区属于前锋净水厂集污范围（附件 4），已接驳市政污水管网，最终受纳水体为市桥水道。根据《广东省地表水环境功能区划》及《关于同意实施广东省地表水环境功能区划的批复》（粤府函〔2011〕29 号）的划分，市桥水道（番禺石壁陈头闸~番禺三沙口大刀沙头）属于Ⅳ类水域，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）“表 1 地表水环境质量标准基本项目标准限值”的Ⅳ类标准。

(2) 地表水环境质量现状监测数据

为了解纳污水体水质现状，本次评价引用国家地表水水质数据发布系统中 2025

年 11 月国家地表水水质监测数据（见附件 5）进行评价，网址：  
<http://waterpub.cnemc.cn:10001>，具体监测数据见下表。

表 3-2 市桥水道水环境质量现状监测数据一览表

所属河流	监测断面	水质	检测项目	单位	检测结果	IV类 标准	达标 情况
					2025.11.17		
市桥水道	大龙涌口	II类	水温	℃	23.4	--	--
			pH 值	无量纲	8	6~9	达标
			溶解氧	mg/L	6.8	≥5	达标
			电导率	μS/cm	278.5	--	--
			浊度	mg/L	23.2	--	--
			高锰酸盐指数	mg/L	1.3	≤20	达标
			氨氮	mg/L	0.02	≤1.0	达标
			总磷	mg/L	0.052	≤0.2	达标
			总氮	mg/L	2.43	--	--

由监测结果可知，市桥水道各水质监测因子能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准要求。市桥水道的水质情况较好，纳污水体具备一定的环境容量，对水污染物具有一定的容纳能力。

3、声环境质量现状

根据《广州市声环境功能区区划（2024 年修订版）》（穗府办〔2025〕2 号），本项目所在区域属于声功能区 3 类区（详见附图 9），执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准。本项目周边 50m 范围内不存在声环境保护目标，无需进行声环境质量现状评价。

4、生态环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》要求，本项目所在区域不属于“产业园外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标”，无需进行生态现状调查。

5、地下水、土壤环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》要求，报告表项目原则上不开展土壤和地下水环境质量现状调查。本项目所有生产活动均

	<p>在室内进行，所有车间均已进行硬底化，不存在裸露的土壤地面，不存在土壤、地下水环境污染途径。故本项目无需开展地下水、土壤环境质量现状调查。</p> <p><b>6、电磁辐射</b></p> <p>本项目不涉及电磁辐射，项目不属于新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，不需开展电磁辐射影响评价。</p>																							
环境保护目标	<p><b>1、大气环境</b></p> <p>经实地调查，本项目厂界外 500m 范围内大气环境敏感点主要为周边商住区，具体保护目标情况详见下表及附图 4。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-3 本项目环境保护目标一览表</b></p> <table><tr><th rowspan="2">名称</th><th colspan="2">坐标 m</th><th rowspan="2">保护对象</th><th rowspan="2">保护内容</th><th rowspan="2">环境功能区</th><th rowspan="2">相对厂址方位</th><th rowspan="2">相对厂界距离 m</th></tr><tr><th>X</th><th>Y</th></tr><tr><td>沙湾东村</td><td>0</td><td>-127</td><td>居民区</td><td>约 2500 人</td><td>环境空气二类区</td><td>西南面</td><td>103</td></tr></table> <p><b>2、声环境</b></p> <p>本项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。</p> <p><b>3、地下水环境</b></p> <p>本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源、热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p><b>4、生态环境</b></p> <p>本项目不属于产业园区外建设项目新增用地，无生态环境保护目标。</p>	名称	坐标 m		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离 m	X	Y	沙湾东村	0	-127	居民区	约 2500 人	环境空气二类区	西南面	103					
名称	坐标 m		保护对象	保护内容						环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离 m												
	X	Y																						
沙湾东村	0	-127	居民区	约 2500 人	环境空气二类区	西南面	103																	
污染物排放控制标准	<p><b>1、水污染物排放标准</b></p> <p>本项目生活污水经三级化粪池预处理，与生产废水经厂区污水处理设施处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）中第二时段三级标准后，一起经市政污水管网排入前锋净水厂进行集中处理，处理达标后尾水排入市桥水道。本项目水污染物排放标准限值见下表。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-4 本项目水污染物排放限值（单位：mg/L，pH 除外）</b></p> <table><tr><th rowspan="2">执行标准</th><th colspan="7">污染物</th></tr><tr><th>pH</th><th>COD<sub>Cr</sub></th><th>BOD<sub>5</sub></th><th>SS</th><th>NH<sub>3</sub>-N</th><th>石油类</th><th>LAS</th></tr><tr><td>广东省《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）中第</td><td>6-9</td><td>≤500</td><td>≤300</td><td>≤400</td><td>--</td><td>20</td><td>20</td></tr></table>	执行标准	污染物							pH	COD <sub>Cr</sub>	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	石油类	LAS	广东省《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）中第	6-9	≤500	≤300	≤400	--	20	20
执行标准	污染物																							
	pH	COD <sub>Cr</sub>	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	石油类	LAS																	
广东省《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）中第	6-9	≤500	≤300	≤400	--	20	20																	

二时段三级标准							
---------	--	--	--	--	--	--	--

## 2、大气污染物排放标准

本项目运营过程产生的大气污染物主要为清洗工序产生的有机废气及异味、隧道退火焊接炉、淬火炉燃烧尾气和熔银工序及焊接工序产生的烟尘。

本项目清洗工序产生的有机废气与隧道退火焊接炉、淬火炉燃烧尾气由集气罩收集后，汇合引至楼顶经“水喷淋+除雾装置+二级活性炭吸附装置”废气处理设施处理后由 18 米 DA001 排气筒高空排放；熔银工序及焊接工序产生的烟尘通过加强车间通风后无组织排放。

本项目 TVOC、NMHC 有组织排放执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值；颗粒物、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 有组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段排放标准；臭气浓度有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准限值。

本项目厂界 NMHC、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、颗粒物无组织排放浓度执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）表 2 无组织排放监控浓度限值；臭气浓度无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 恶臭污染物厂界标准值的二级新改扩建标准。

本项目厂区内厂房外 NMHC 无组织排放执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

**表 3-5 本项目大气污染物排放浓度限值**

污染物		排放浓度限值 mg/m <sup>3</sup>	排放速率限值 kg/h	执行标准
DA001	NMHC	80	/	广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值
	TVOC	100	/	
	颗粒物	120	1.45*	广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级排放标准
	SO <sub>2</sub>	500	1.05*	
	NO <sub>x</sub>	120	0.32*	
	臭气浓度	2000（无量纲）	/	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准限值
厂界	NMHC	4.0	/	广东省《大气污染排放限值》（DB44/27-2001）表 2 无组织排
	颗粒物	1.0	/	

	SO <sub>2</sub>	0.40	/	放监控浓度限值								
	NO <sub>x</sub>	0.12	/									
		臭气浓度	20（无量纲）	/	《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表 1 恶臭污染物厂界标准值的二级新改扩建标准							
厂区内 厂房外	NMHC	6.0（监控点处 1h 平均浓度值）	/	广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值								
		20（监控点处任意一次浓度值）	/									
注：1、*本项目排气筒 DA001 高度为 18m，排放口未高于厂房周边 200m 范围内的建筑物，按广东省《大气污染排放限值》（DB44/27-2001）中表 2 所列对应排放速率限值的 50%执行。 2、TVOC 未有监测方法，待国家污染物监测方法标准发布后实施。												
<b>3、噪声排放标准</b>  根据《广州市声环境功能区区划（2024 年修订版）》（穗府办〔2025〕2 号），本项目所在区域属于声功能区 3 类区，执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准，具体限值见下表。  <b>表 3-6 厂界环境噪声排放标准限值（单位：dB(A)）</b> <table><tr><th>执行标准</th><th>污染物</th><th>昼间</th><th>夜间</th></tr><tr><td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准</td><td>噪声</td><td>65</td><td>55</td></tr></table>					执行标准	污染物	昼间	夜间	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准	噪声	65	55
执行标准	污染物	昼间	夜间									
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准	噪声	65	55									
<b>4、固体废物排放标准</b>  固体废物管理应遵照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》。  危险废物：贮存过程应满足《国家危险废物名录》（2025 年版）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）标准要求，其建设和管理应做好防雨、防风、防渗、防漏等防止二次污染的措施。  一般工业固体废物：一般工业固体废物在厂区内采用库房或包装工具贮存，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。												
总量控制指标	<b>1、废水总量控制指标</b>  本项目目前已接驳前锋净水厂，生活污水经三级化粪池预处理，与生产废水经厂区污水处理设施处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）中第二时段三级标准后，一起经市政污水管网排入前锋净水厂进行集中处理，处理达标后尾水排入市桥水道。											

本项目废水总排放量为 825.45t/a，排入前锋净水厂后，以前锋净水厂 2024 年 COD<sub>Cr</sub> 和 NH<sub>3</sub>-N 的平均排放浓度（COD<sub>Cr</sub>: 12.71mg/L, NH<sub>3</sub>-N: 0.52mg/L）作为总量控制指标，则 COD<sub>Cr</sub> 和 NH<sub>3</sub>-N 的总量控制指标分别为 0.0105t/a 和 0.0004t/a。根据我国目前的环境管理要求，污水排入城市污水处理厂统一处理的建设项目主要水污染物的总量控制由该污水处理厂统一调配，无需申请总量替代。

## 2、废气总量控制指标

按照广东省生态环境保护“十四五”规划，挥发性有机物纳入总量控制指标管理。本项目将 VOCs 设置为总量控制指标。

表 3-7 本项目大气污染物总量控制指标

污染物名称	现有工程排放量 (t/a) ①	现有工程许可排放量 (t/a) ②	在建工程排放量 (t/a) ③	本项目排放量 (t/a) ④	以新带老削减量 (t/a) ⑤	项目建成后全厂排放量 (t/a) ⑥	变化量 (t/a) ⑦
有组织	0	0	0	0.006	0	0.006	+0.006
无组织	0	0	0	0.006	0	0.006	+0.006
总 VOCs	0	0	0	0.012	0	0.012	+0.012
注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①							

因此，本项目 VOCs 排放总量控制指标为 0.012t/a，其中有组织排放总量为 0.006t/a，无组织排放总量为 0.006t/a。

## 3、固体废弃物总量控制指标

本项目固体废物不自行处理排放，故不设置固体废物总量控制指标。

## 四、主要环境影响和保护措施

<p>施 工 期 环 境 保 护 措 施</p>	<p>本项目租用已建成的生产厂房，因此不存在施工期污染工序，不会对本项目周围环境带来不良影响。</p>
<p>运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施</p>	<p><b>一、废气</b></p> <p><b>1、产排污环节</b></p> <p>本项目运营期产生的废气主要为清洗工序产生的有机废气及异味、隧道退火焊接炉、淬火炉燃烧尾气和熔银工序及焊接工序产生的烟尘。</p> <p>本项目清洗工序产生的有机废气及异味与隧道退火焊接炉、淬火炉燃烧尾气由集气罩收集后，汇合引至楼顶经“水喷淋+除雾装置+二级活性炭吸附装置”废气处理设施处理后由 18 米 DA001 排气筒高空排放；熔银工序及焊接工序产生的烟尘通过加强车间通风后无组织排放。</p> <p><b>（1）清洗废气</b></p> <p>本项目使用的超声波除蜡机采用多环高分子聚合溶剂（俗称除蜡水），加水稀释调配后（配比为除蜡水：水=1：9）在 60~70℃ 的温度下，首饰工件在超声波清洗器中浸泡 10~20 分钟，将金属表面的蜡和污垢全部溶脱，达到清洗表面的作用。本项目所使用除蜡水的主要成分及重量百分比如下：TX-10 含量为 15~21%、磺酸钠 21~27%、表面活性剂 22~30%、桉油 20~34%、乙二醇单丁醚 10~22%（详见附件 6）。</p> <p>根据《广东省生态环境厅关于印发工业源挥发性有机物和氮氧化物减排量核算方法的通知》（粤环函〔2023〕538 号）“无法提供有效检测报告的，可参考原辅材料的化学品安全技术说明书（MSDS），对于原辅料 MSDS 中 VOCs 物质占比是确定值时，将质量占比相加即可；对于质量占比为范围区间的，计算时 VOCs 含量取上限和下限的算术平均值，超过 100% 的取 100%。”因此，以保守计，除蜡水使用过程中有机废气的产生量按挥发分乙二醇单丁醚的 16% 计。本项目除蜡水年使用量为 0.15t，则本项目除蜡工序有机废气产生量为 0.024t/a。本项目清洗工作每天 4</p>



小时，年工作 264 天，则有机废气的产生速率为 0.0227kg/h。

### (2) 隧道退火焊接炉、淬火炉燃烧尾气

本项目液化石油气主要用于隧道退火焊接炉、淬火炉，年使用量约为 0.312t，液化石油气液态密度为 580kg/m<sup>3</sup>，折算后为 0.53m<sup>3</sup>。

液化石油气是原油转化裂化和热裂解时产生的副产品，属于化石燃料，主要成分是含 5-12 个碳的烃类，其燃烧废气的主要污染物为 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 和颗粒物。参考《33-37, 431-434 机械行业系数手册》中液化石油气尾气污染物二氧化硫、氮氧化物、颗粒物产污系数，本项目液化石油气燃烧尾气的产污系数详见下表。

表 4-1 本项目液化石油气污染源强产污系数一览表

污染因子	颗粒物	二氧化硫	氮氧化物
产污系数（千克/立方米-原料）	0.000220	0.000002S	0.00596
注：参考《33-37, 431-434 机械行业系数手册》，二氧化硫产污系数为 0.000002S，本项目 S 值保守取 100，即二氧化硫产污系数为 0.0002kg/m <sup>3</sup> -原料。			

隧道退火焊接炉、淬火炉年产污时间约为 1200h，液化石油气年用量为 0.312t，则污染物的产生及排放情况见下表。

表 4-2 本项目隧道退火焊接炉、淬火炉燃烧废气产排情况一览表

污染因子	颗粒物	二氧化硫	氮氧化物
产生量（t/a）	0.0001	0.0001	0.0032
产生速率（kg/h）	0.000097	0.000088	0.0026
注：隧道退火焊接炉、淬火炉燃烧尾气由集气罩收集后，经废气治理设施处理后通过 DA001 排放。			

### (3) 焊接烟尘

本项目焊接过程会产生一定量的焊接烟尘，焊接烟尘是由焊接材料（焊粉）在过热条件下产生的蒸发气体经氧化和冷凝而形成的，焊接烟尘的主要成分为颗粒物。本项目焊粉年使用量约为 0.0025t，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的《33-37,431-343 机械行业系数手册》-09 焊接-焊接件-药芯焊丝-二氧化碳保护焊、埋弧焊、氩弧焊-所有规模-废气-颗粒物的产污系数为 20.5kg/t-原料，则本项目焊接烟尘的产生量为 0.0001t/a，通过加强车间通风后以无组织形式排放。本项目年焊接工作 1200 小时，则焊接烟尘的产生速率为 0.0001kg/h。

### (4) 熔银烟尘

本项目熔银工序需使用铸造机对金属原料进行熔银操作，贵金属物料被加热至熔化，此过程中会有少量原料转化为蒸汽，经氧化和冷凝后形成烟尘。根据《3240 有色金属合金制造行业系数手册》中的 3240 有色金属合金制造行业系数表（续表 5）-铜镍合金-电解铜+电解镍-电炉-所有规模，烟尘（颗粒物）产污系数为 3.77kg/t-产品。考虑到银和镍均属于第一类重金属污染物且铜镍合金产污系数是几个合金中最大的，按照最不利情况考虑，因此本评价参照适用铜镍合金的产污系数。本项目贵金属原料（纯银块）年用总量为 0.9t/a，故熔银烟尘产生量为 0.0034t/a。本项目年熔银工作 1200 小时，则焊接烟尘的产生速率为 0.0028kg/h。

#### （5）臭气浓度

本项目生产工序会产生少量的异味，该异味污染物以臭气浓度为表征。参考《恶臭污染评价分级方法》中基于韦伯-费希纳公式所建立的臭气强度与臭气浓度的关系，将国外臭气强度 6 级法与我国《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）结合，该分级法以臭气强度的嗅觉感觉和实验经验为分级依据，对臭气浓度进行等级划分，提高了分级的准确程度。

表 4-3 与本项目臭气强度相对应的臭气浓度限值

分级	臭气强度 (无量纲)	臭气浓度 (无量纲)	嗅觉感觉
0	0	10	未闻到有任何气味，无任何反应
1	1	23	勉强能闻到有气味，但不宜辨认气味性质 (感觉阈值) 认为无所谓
2	2	51	能闻到气味，且能辨认气味的性质 (识别阈值)，但感到很正常
3	3	117	很容易闻到气味，有所不快，但不反感
4	4	265	有很强的气味，很反感，想离开
5	5	600	有极强的气味，无法忍受，立即逃跑

类比同类型项目，本项目异味强度一般在 1~2 级，折合臭气浓度为 23~51（无量纲），生产过程产生的恶臭随有机废气一起收集后引至“水喷淋+除雾装置+二级活性炭吸附装置”处理后通过 18 米排气筒 DA001 排放，其余未被收集的以无组织的形式排放，预计臭气浓度有组织和无组织排放均可达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中表 1 恶臭污染物厂界标准值的二级新扩改建标准：臭气浓度 ≤20（无量纲），以及表 2 恶臭污染物排放标准值：臭气浓度 ≤2000（无量纲）。

2、废气风量核算：

为了改善项目车间大气环境，且不影响项目实际生产，要求本项目对产污设备进行废气收集。本项目超声波清洗机处顶部设有一个排气口；淬火炉进口处顶部设有一个排气口；隧道退火焊接炉进、出口各设有一个排气口；均采用顶吸式集气罩对废气进行收集。

表4-4 本项目集气罩排风量核算一览表

收集点	集气罩类型	集气罩数量	时间	安全系数	尺寸参数					距离	控制速度	理论合计风量	设计风量	对应排气筒
					长	宽	直径	周长	面积					
超声波清洗机处	顶吸式	1 个	1056h/a	1.4	3m	0.6m	—	7.2m	—	0.3m	0.5m/s	5443 m³/h	9500 m³/h	DA001
隧道退火焊接炉进、出口处	顶吸式	2 个	1200h/a	1.4	—	—	0.4m	1.26m	—	0.3m	0.5m/s	1905 m³/h	4300 m³/h	
淬火炉进口处	顶吸式	1 个	1200h/a	1.4	0.6m	0.6m	—	2.4m	—	0.3m	0.5m/s	1814 m³/h	4200 m³/h	

注：

1.顶吸式集气罩的排风量可按下式计算：

$$Q=3600\times k\times P\times h\times v_0$$

式中：Q—集气罩排风量，m³/h；P—集气罩罩口周长，m；h—罩口与污染源距离，m；v<sub>0</sub>—污染源控制速度，m/s；k—考虑沿高度速度分布不均匀的安全系数。

2.集气罩尺寸、罩口与污染源距离等参数根据现场设备、场地条件估算。

3.顶吸式集气罩的安全系数取 1.4。

4.污染源控制速度取 0.5m/s。

5.DA001 排放口排放风量合计为 18000m³/h。

3、集气罩收集效率：

参考《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法》（2023年修订版）中表3.3-2，废气收集效率见下表：

表4-5 本项目废气收集集气效率参考值一览表

废气收集类型	废气收集方式	控制条件	捕集效率%
全密封设备/空间	单层密闭负压	VOCs 产生源设置在密闭车间、密闭设备（含反应釜）、密闭管道内，所有开口处，包括人员或物料进出口处呈负压	90
	单层密闭正压	VOCs 产生源设置在密闭车间内，所有开口处，包括人员或物料进出口处呈正压，且无明显泄漏点	80
	双层密闭空间	内层空间密闭正压，外层空间密闭负压	98
	设备废气排口直连	设备有固定排放管（或口）直接与风管连接，设备整体密闭只留产品进出口，且进出口处有废气收集措施，收集系统运行时周边基本无 VOCs 散发	95
半密闭型集气设备 （含排气柜）	污染物产生点（或生产设施）四周及上下有围挡设施，符合以下两种情况：1. 仅保留 1 个操作工位面；2. 仅保留物料进出通道，通道敞开面小于 1 个操作工位面。	敞开面控制风速不小于 0.3m/s	65
		敞开面控制风速小于 0.3m/s	0
包围型集气罩	通过软质垂帘四周围挡（偶有部分敞开）	敞开面控制风速不小于 0.3m/s	50
		敞开面控制风速小于 0.3m/s	0
外部集气罩	——	相应工位所有 VOCs 逸散点控制风速不小于 0.3m/s	30
		相应工位存在 VOCs 逸散点控制风速小于 0.3m/s，或存在强对流干扰	0

本项目超声波清洗机、淬火炉、隧道退火焊接炉均采用顶吸式集气罩收集，超声波清洗机、淬火炉、隧道退火焊接炉均位于密闭车间内，为单层密闭正压，控制风速不小于 0.3m/s，故收集效率取 80%。

#### 4、废气处理效率

**活性炭装置：**对于活性炭吸附有机废气的治理效率，参考《广东省家具制造行业挥发性有机废气治理技术指南》（广东省环境保护厅，2015 年 1 月），吸附法的去除效率通常为 50~80%。本项目采用二级吸附，每一级去除率按 50%计，总体去除率相当于 75%。

**水喷淋：**焊接、热处理工序产生的颗粒物由水喷淋处理，根据《家具制造工业污染防治可行技术指南》（HJ1180-2021）6.1.1.4 湿式除尘技术，除尘效果可达到 90%以上，水喷淋较水帘柜对颗粒物的处理效率更高，故本项目水喷淋处理颗粒物的效率取 95%计。

#### 5、废气污染物排放量核算

根据《污染源源强核算技术指南 准则》（HJ884-2018）原则、方法进行本项目废气污染源核算，核算结果及相关参数见下表。

表 4-6 本项目有机废气产排情况一览表

工序	装置	污染源	污染物	污染物产生					治理措施			污染物排放				排放时间 h
				核算方法	废气产生量 m³/h	产生浓度 mg/m³	产生速率 kg/h	产生量/t/a	工艺	处理效率 %	收集效率 %	废气排放量 m³/h	排放浓度 mg/m³	排放速率 kg/h	排放量 t/a	
热处理、焊接	淬火炉、隧道退火焊接炉	有组织	SO <sub>2</sub>	系数法	12800	0.0052	0.00006	0.00008	/	/	80	18000	0.0033	0.00006	0.00008	1200
		有组织	NO <sub>x</sub>	系数法	12800	0.1354	0.0017	0.002	/	/	80		0.0944	0.0017	0.002	
		有组织	颗粒物	系数法	12800	0.0052	0.00006	0.00008	水喷淋+除雾装置+二级活性炭吸附装置	95	80		0.00016	0.000003	0.000004	

		无组织	SO <sub>2</sub>	系数法	/	/	0.0000 16	0.0000 2	/	/	/		/	0.0000 16	0.0000 2	
		无组织	NO <sub>x</sub>	系数法	/	/	0.0004 3	0.0005 2	/	/	/		/	0.0004 3	0.0005 2	
		无组织	颗粒物	系数法	/	/	0.0000 16	0.0000 2	/	/	/		/	0.0000 16	0.0000 2	
清洗	超声波清洗机	有组织	VO Cs	系数法	9500	1.9158	0.0182	0.0192	水喷淋+除雾装置+二级活性炭吸附装置	75	80	18000	0.25	0.0045	0.0048	1056
		有组织	臭气浓度	系数法	9500	<2000 (无量纲)	/	/	/	/	/		<2000 (无量纲)	/	/	
		无组织	VO Cs	系数法	/	/	0.0045	0.0048	/	/	/	/	/	0.0045	0.0048	
		无组织	臭气浓度	系数法	/	<20 (无量纲)	/	/	/	/	/		<20 (无量纲)	/	/	
焊接	隧道退火焊接	无组织	颗粒物	系数法	/	/	0.0000 8	0.0001	/	/	/	/	/	0.0000 8	0.0001	1200

	炉															
熔银	铸造机	无组织	颗粒物	系数法	/	/	0.0028	0.0034	/	/	/	/	/	0.0028	0.0034	1200
有组织合计			VOCs	系数法	/	/	/	0.0192	/	/	/	/	/	/	0.0048	/
			SO <sub>2</sub>	系数法	/	/	/	0.00008	/	/	/	/	/	/	0.00008	/
			NO <sub>x</sub>	系数法	/	/	/	0.002	/	/	/	/	/	/	0.002	/
			颗粒物	系数法	/	/	/	0.00008	/	/	/	/	/	/	0.000004	/
			臭气浓度	类比法	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
无组织合计			VOCs	系数法	/	/	/	0.0048	/	/	/	/	/	/	0.0048	/
			SO <sub>2</sub>	系数法	/	/	/	0.00002	/	/	/	/	/	/	0.00002	/
			NO <sub>x</sub>	系数法	/	/	/	0.00052	/	/	/	/	/	/	0.00052	/
			颗	系数	/	/	/	0.0035	/	/	/	/	/	/	0.0035	/

	颗粒物	法				2							2	
	臭气浓度	类比法	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

表 4-7 本项目排放口基本情况一览表

编号	污染物名称	排气筒地理坐标		废气量 m³/h	烟气流速 m/s	排气筒高度 m	排气筒出口内径 m	烟气温度℃	排放口类型
		经度	纬度						
排气筒 DA001	总 VOCs、臭气浓度、 颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	113°19'40.8505"	22°54'58.572"	18000	14	18	0.7	常温	一般排放口

## 6、达标排放分析

### (1) 有组织排放达标分析

表 4-8 本项目大气污染物排放标准及达标分析

排放口编号	污染物种类	排放浓度 mg/m³	排放速率 kg/h	执行国家或地方污染物排放标准			排气筒 高度	治理措施	达标 情况
				标准名称	浓度限值 mg/m³	速率限值 kg/h			
DA001	NMHC	0.4364	0.0048	广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值	100	/	18m	水喷淋+除雾装置+二级活性炭吸附装置	达标
	SO <sub>2</sub>	1.6	0.0176	广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级排放标准	500	1.05*			达标
	NO <sub>x</sub>	14.9636	0.1646		120	0.32*			达标



	颗粒物	0.1182	0.0013		120	1.45*			达标
	臭气浓度	<2000（无量纲）		《恶臭污染物排放标准》 （GB14554-93）中表 2 恶 臭污染物排放标准限值	2000（无量纲）	/			达标
*注：本项目排气筒 DA001 高度为 18m，排放口未高于厂房周边 200m 范围内的建筑物。按广东省《大气污染排放限值》（DB44/27-2001）中表 2 所列对应排放速率限值的 50%执行。									

由上表可知，本项目排气筒 DA001 中的 NMHC 有组织排放可满足广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）中表 1 挥发性有机物排放限值；SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、颗粒物可满足广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级排放标准；臭气浓度可满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值。

## （2）无组织排放达标分析

本项目厂界无组织臭气浓度排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中厂界二级新扩改建标准；厂界非甲烷总烃、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、颗粒物能够满足广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放限值要求；厂区内厂房外 NMHC 无组织排放执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

## 7、非正常工况

非正常工况是指生产过程中设备开停、检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率情况下的排放。

本项目将处理效率为零（本报告按最坏情况处理效率为 0% 计算）排放定为非正常工况下的废气排放源强。

本项目非正常工况废气的排放及达标情况见下表。

表 4-9 本项目非正常工况排放一览表

非正常排放源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	非正常排放速 kg/h	单次持续时间 h	年发生频次	排放量 kg/a	应对措施
除蜡清洗工序	活性炭装置故障	TVOC	1.9158	0.0182	1h	2 次	0.0364	定时检修，非正常排放时停产维修

\*注：本环评考虑非正常排放工况，即废气处理装置处理效率仅为正常状态下的 0%。

建设单位应严格控制废气非正常排放，并采取以下措施：

①制定环保设备例行检查制度，加强定期维护保养，发现风机故障、损坏或排风管道破损时，应立即停止生产活动，对设备或管道进行维修，待恢复正常后方可正常运行。

②定期检修废气治理装置，确保净化效率符合要求；检修时应停止生产活动，杜绝废气未经处理直接排放。

③设环保管理专员，对环保管理人员及技术人员进行岗位培训，委托具有专业资质的环境检测单位对本项目排放的各类废气污染物进行定期监测。

## 8、监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）及《排污单位自行监测技术指南 涂装》（HJ1086-2020），本项目废气污染源监测计划见下表。

**表 4-10 本项目废气监测要求及排放标准**

监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
排气筒 DA001	TVOC	1 次/年	广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值
	NMHC		
	颗粒物		广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001） 第二时段二级排放标准
	SO <sub>2</sub>		
	NO <sub>x</sub>		
	臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 2 恶臭污染物排放标准限值
厂界	NMHC	1 次/半年	广东省《大气污染排放限值》（DB44/27-2001） 表 2 无组织排放监控浓度限值
	颗粒物		
	SO <sub>2</sub>		
	NO <sub>x</sub>		
	臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表 1 恶臭污染物厂界标准值的二级新改扩建标准
厂区内 厂房外	NMHC	1 次/半年	广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值

注：TVOC 未有监测方法，待国家污染物监测方法标准发布后实施。

## 9、废气污染治理设施技术可行性分析

**表 4-11 本项目废气污染治理设施技术可行性分析**

废气产生 工序	污染物	采取的治理措施、工艺	是否可行 技术	可行技术依据
清洗、 热处理	VOCs	水喷淋+除雾 装置+二级活 性炭吸附法	是	参照《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备 制造业》（HJ1124-2020）附录 A 表 A.1 中的可行性技术中的“活性炭吸附”污 染防治措施
	颗粒物			
	SO <sub>2</sub>			
	NO <sub>x</sub>			

## 10、大气环境影响分析结论

本项目厂界外 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区，运营期产生的 VOCs、颗粒物、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 收集后引至楼顶，经“水喷淋+除雾装置+二级活性炭吸附装置”处理后，有组织废气和无组织废气污染物均能达标排放。

综上所述，本项目的废气污染控制和大气环境影响减缓措施具有有效性，本项目排放的废气对区域环境质量影响是可接受的。

## 二、废水

### 1、废水源强

本项目废水污染源主要为员工生活污水和生产废水(首饰清洗废水、除蜡废水、喷淋废水)。

#### (1) 员工生活污水

本项目劳动定员共 5 人，均不供食宿。根据广东省《用水定额第三部分：生活》(DB 44/T1461.3-2021)，员工的生活用水量参照“办公楼(无食堂和浴室)”的用水定额 10m<sup>3</sup>/人·a 计算，则本项目员工生活用水量为 50m<sup>3</sup>/a，生活污水产污系数按 0.9 计算，则生活污水排放量为 45m<sup>3</sup>/a。

生活污水中主要污染物为 pH、SS、BOD<sub>5</sub>、COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N 等，生活污水水质参考《给排水设计手册》(第 5 册城镇排水)中典型生活污水水质示例，具体见下表。

表 4-12 本项目生活污水水质及污染物产排情况一览表

污染物		pH	COD <sub>Cr</sub>	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N
本项目生活 污水排放量 (45t/a)	产生浓度 (mg/L)	6-9	250	110	200	25
	产生量 (t/a)	-	0.0113	0.0049	0.0090	0.0011
	处理设施	三级化粪池				
	排放浓度 (mg/L)	-	200	90	160	15
	排放量 (t/a)	-	0.0090	0.0041	0.0072	0.0007

#### (2) 生产废水

本项目生产废水主要包括首饰清洗废水、除蜡废水和喷淋废水。

##### ①清洗废水

本项目首饰配件在除蜡后需要进行清洗，使用自来水直接冲洗，具体见下表。

表 4-13 本项目首饰清洗废水用排情况一览表

工序	对应清洗位置数	最大出水流量(L/min)	冲洗有效时间(h)	用水量(t/a)	排水系数	废水量(t/a)
除蜡后清洗	1	12	1200	864	0.9	777.6

由上表可知，本项目首饰清洗用水量为 864t/a，清洗废水产污系数按 0.9 计算，则首饰清洗废水为 777.6t/a。

**②除蜡废水**

本项目首饰配件在除蜡后会产生除蜡废水，原辅材料除蜡水使用量为 0.15t/a，使用时需按比例（除蜡水：水=1：9）进行稀释，除蜡水的损耗以 10%为计，则本项目除蜡废水产生量为 1.35t/a。

**③喷淋废水**

本项目设置 1 座废气水喷淋塔，水箱有效储液量为 0.5m<sup>3</sup>，风量为 18000m<sup>3</sup>/h，喷淋液气比取 1L/m<sup>3</sup>，则循环水量为 18m<sup>3</sup>/h，喷淋水循环使用，年工作 2112 小时，喷淋过程中产生损耗，需要每天补充用水，补充水量约为循环水量的 0.5%，则喷淋补充用水量约为 190m<sup>3</sup>/a，喷淋废水需定期更换，约每 4 个月更换一次，则本项目喷淋废水产生量为 1.5m<sup>3</sup>/a。

本项目喷淋用水量为：喷淋塔补充损耗用水+喷淋塔更换用水=190+1.5=191.5m<sup>3</sup>/a。本项目更换的喷淋废水汇入自建污水处理设施处理，达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政污水管网。

**2、污染物排放口情况及排放标准**

本项目生产废水产生量为 780.45m<sup>3</sup>/a，其中清洗废水为 777.6m<sup>3</sup>/a，除蜡废水为 1.35m<sup>3</sup>/a，喷淋废水为 1.5m<sup>3</sup>/a。生产废水通过管道进入废水处理设施经“隔油格栅+调节池+化学混凝+斜管沉淀池”处理后排入市政污水管网，最终排入前锋净水厂，排水为间接排放。

**表 4-14 本项目废水排放口情况一览表**

类别	排放口编号	排放方式	排放去向	排放规律	排放标准
生活废水排放口	DW001	间接排放	前锋净水厂	间歇排放，通过调节池调节水量，冲击量不大	广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准
生产废水排放口	DW002				

**3、废水污染源强核算一览表**

	<p>本项目生产废水主要污染物为 pH、COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS、NH<sub>3</sub>-N、LAS 等，喷淋废水产生量相对于首饰清洗废水量较少，且成分较简单，一并接入废水处理设施集中处理，本次评价将其排放的水污染物计入生产废水中。本项目生产废水经自建的废水处理设施“隔油格栅+调节池+化学混凝+斜管沉淀池”处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准要求后通过市政污水管网排入前锋净水厂。</p> <p>通过调查分析番禺地区近年来完成竣工环保验收的珠宝首饰行业建设项目的监测数据，珠宝首饰行业中的生产废水处理前的 pH 值范围一般为 2~10，SS 一般不超过 200mg/L，COD<sub>Cr</sub> 一般为 200~400mg/L，BOD<sub>5</sub> 一般为 50~150mg/L，氨氮一般为 10~30mg/L，LAS 一般为 10~20mg/L。为保守计算，本项目取浓度范围的最高值。</p> <p>根据深圳经济特区技术规范《贵金属饰品加工企业废水处理及排放技术规范》（SZJG42-2012）附录 A “工业废水处理前水质参数” 的说明，生产废水处理前的主要污染物为无机酸、悬浮物、COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、氨氮、石油类。其中石油类一般不超过 20mg/L，本项目取石油类浓度为 20mg/L。</p> <p>本项目 COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、石油类去除效率参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33-37，431-434 机械行业系数手册”，化学混凝法对脱脂废水的 COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub> 的去除效率按 40%计算，石油类去除效率按 50%计算。</p> <p>本项目 SS 去除效率参考相同处理工艺，《混凝沉淀法处理港口含油废水的试验研究》（交通科技，第 6 期，赵洪亮、李国一，天津东疆保税港区管委会建设交通和环境市容局）中试验研究结果，混凝沉淀对含油废水的 SS 去除率为 88.7%。</p> <p>本项目氨氮去除效率参考相同处理工艺，《超声波-混凝-喷润土吸附工艺处理高浓度氨氮废水研究》（供水技术，第 6 卷，第 6 期，东南大学，能源与环境学院，王玉敏）中试验研究结果，混凝沉淀对含油废水的氨氮去除率为 88%。</p> <p>本项目 LAS 去除效率参考相同处理工艺，《混凝沉淀处理高浓度 LAS 废水研究》（醴陵市环境保护局，湖南，株洲 412200 傅冬平）的实验研究结果，混凝沉淀对废水中 LAS 的去除率为 70%。</p>
--	---

表 4-15 本项目水污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序	污染源	污染物	污染物产生				治理措施		污染物排放				排放 时间/h
			核算 方法	废水产生 量 (m³/a)	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	工艺	效率 %	核算 方法	废水排放 量 (m³/a)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	
生活 办公	生活 污水	pH	系数法	45	6-9	/	三级化粪池	/	系数法	45	/	/	2112
		COD <sub>Cr</sub>			250	0.0113		20			200	0.0090	
		BOD <sub>5</sub>			110	0.0049		18.2			90	0.0041	
		SS			200	0.0090		20			160	0.0072	
		NH <sub>3</sub> -N			25	0.0011		40			15	0.0007	
除蜡清 洗、水 喷淋	生产 废水	COD <sub>Cr</sub>	系数法	780.45	400	0.3122	隔油格栅 +调节池 +化学混 凝+斜管 沉淀池	40	系数法	780.45	240	0.1873	
		BOD <sub>5</sub>			150	0.1171		40			90	0.0702	
		SS			200	0.1561		88.7			22.6	0.0176	
		NH <sub>3</sub> -N			30	0.0234		88			3.6	0.0028	
		石油类			20	0.0156		50			10	0.0078	
		LAS			20	0.0156		70			6	0.0047	

表 4-16 本项目废水排放口基本情况一览表

排放口编号	排放口 地理坐标	废水排放量 (m³/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
						名称	污染物 种类	国家或地方污染物 排放标准浓度限值 (mg/L)
DW001	113°19'40.434" , 22°54'59.172"	45	前锋净水厂	间歇排放	正常工作时间	前锋净水厂	pH	6-9 (无量纲)
							COD <sub>Cr</sub>	40
							BOD <sub>5</sub>	10

DW002	113°19'41.518" , 22°54'59.548"	780.45					SS	10
							NH <sub>3</sub> -N	5

表 4-17 本项目废水污染物排放执行标准

排放口编号	污染物种类	污染物排放标准	浓度限值 (mg/L)
DW001	pH	广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准	6-9 (无量纲)
	COD <sub>Cr</sub>		500
	BOD <sub>5</sub>		300
	SS		400
	NH <sub>3</sub> -N		/
DW002	pH		6-9 (无量纲)
	COD <sub>Cr</sub>		500
	BOD <sub>5</sub>		300
	SS		400
	NH <sub>3</sub> -N		/
	石油类		20
	LAS		20



#### 4、监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）及《排污单位自行监测技术指南 涂装》（HJ1086-2020）的相关要求，本项目废水监测计划见下表。

表 4-18 本项目废水监测要求及排放要求

监测点位	监测因子	监测频次	执行排放标准
生活污水排放口 (DW001)	流量、pH、COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮	1 次/半年	广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准
生产废水排放口 (DW002)	流量、pH、COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、石油类、LAS、		

#### 5、可行性分析

##### （1）废水处理设施可行性分析

本项目产生的废水主要为生活污水、生产废水（首饰配件清洗废水、除蜡废水、喷淋废水），生活污水排放量为 45t/a，其主要污染因子为 pH、COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮；生产废水排放量为 780.45t/a，其主要污染因子为 pH、COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮、石油类、LAS。本项目生活污水经三级化粪池预处理后，与生产废水经污水处理设施达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后，一起经市政污水管网排入前锋净水厂集中处理。

##### ①生活污水处理设施可行性分析：

生活污水主要污染因子为 pH、COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮，本项目采用三级化粪池处理。三级化粪池是利用重力沉降和厌氧发酵原理，主要去除大部分 SS 以及部分 COD<sub>Cr</sub>，保证出水水质满足市政污水管网接纳的水质要求。本项目生活污水经三级化粪池预处理后可以达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准，再经 DW001（生活污水排放口）进入市政污水管网，排至前锋净水厂深度处理，尾水汇入市桥水道。

##### ②生产废水处理设施可行性分析：

本项目生产废水处理工艺为隔油格栅+调节池+化学混凝+斜管沉淀池，设计处理量为 5t/h，每天工作时间为 8 小时，故废水处理设施处理量为 40t/d，本项目排放的生产废水量为 780.45t/a（2.96t/d），可以满足处理规模的需求。

##### •隔油格栅

废水通过隔油格栅挡板清除残留部分油污，废水通过挡板进入下一级调节池。

##### •调节池

	<p>更换的水洗槽液、溢流排放的废水排入调节池，废水的水质、水量及水温在调节池中得到缓冲、均匀，废水进入反应槽中。</p> <p>•<b>混凝沉淀池</b></p> <p>投加化学药剂（PAM、PAC、氯化钙等），通过混凝剂消除胶体颗粒间的排斥力或破坏其亲水性，使颗粒易于相互接触而吸附，并在高分子絮凝剂的作用下使悬浮固体和胶体杂质之间吸附架桥形成大絮状颗粒。经斜管沉淀槽进行泥水分离。</p> <p>•<b>斜管沉淀池</b></p> <p>斜管沉淀池是一种高效的水处理设备，通过在沉淀区内设置倾斜的平行管或平行管道，将沉淀区分割成多个浅层沉淀单元，利用浅池理论和层流原理，显著缩短颗粒沉降距离，增加沉淀面积，从而提高沉淀效率，处理能力比普通沉淀池高出7~10倍，主要用于去除水中的悬浮物、浊度和部分有机物。</p> <p>本项目的生产废水中不含重金属，废水经调节池-混凝沉淀-斜管沉淀池，可有效降低废水中SS、COD<sub>Cr</sub>、氨氮、石油类、LAS等污染物质，废水污染物浓度不高，废水通过处理后能达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。综合废水处理技术及同类工程经验，本项目生产废水处理技术上是可行的。</p> <p>本项目所使用的废水治理设施“隔油格栅+调节池+化学混凝+斜管沉淀池”为《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ1124-2020）附录C中表C.5中的可行性技术，本项目生产废水经“隔油格栅+调节池+化学混凝+斜管沉淀池”处理后达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后，再经DW002（生产废水排放口）进入市政污水管网，排至前锋净水厂深度处理。故本项目废水治理设施可行。</p> <p><b>（2）依托前锋净水厂可行性分析</b></p> <p>本项目属于前锋净水厂纳污范围，外排污水排入前锋净水厂统一处理。本项目周边市政污水管网已完善。根据广东省生态环境厅-企业环境信息依法披露系统于2024年1月更新发布的广州市番禺污水处理有限公司（前锋净水厂）环境信息依法披露报告，前锋净水厂位于广州市番禺区沿江路563号，现建设总规模为40万吨/日，首期工程建设规模为10万吨/日，二期工程建设规模为10万吨/日，三期工程建设规模为20万吨/日。前锋净水厂总占地面积300亩，其服务区域包括市桥片</p>
--	--

<p>区、石基片区、沙湾片区和石楼片区，总服务面积 184.9km<sup>2</sup>。</p> <p>一、二期采用 UNTIANK 工艺，设计出水水质为《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准和广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）一级标准较严值；三期采用 A/A/O 工艺，设计出水水质为《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准和广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）一级标准较严值。处理后尾水排放口为 1 个。根据广州市番禺污水治理有限公司（前锋净水厂）环境信息依法披露报告，前锋净水厂 2024 年污水排放中 COD 年度平均排放浓度为 12.71mg/L，符合排污许可（排污许可证号 914401136832766113006Z）的限值要求（≤40mg/L），无超标排放量；氨氮年度平均排放浓度为 0.52mg/L，符合排污许可的限值要求（≤5mg/L），无超标排放量。因此本项目污水依托前锋净水厂处理是可行的。</p> <p>本项目外排废水（生活污水和生产废水）总产生量为 825.45t/a，即 3.13t/d，占前锋净水厂日处理能力的 0.00078%，所占比例很小，对前锋净水厂的日常运营负荷不会造成不良影响。本项目生活污水经三级化粪池预处理后，与生产废水经污水处理设施后达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后，一起经市政污水管网排入前锋净水厂集中处理，处理达标后尾水排入市桥水道，对周围水环境影响不大。</p> <p>根据《城镇污水排入排水管网许可证》（番水排水【20240304】第 115 号），本项目所在厂区污水排水管已接入市政污水管网，因此，本项目生活污水依托前锋净水厂处理是可行的。</p> <p><b>6、水环境影响评价结论</b></p> <p>本项目生活污水经三级化粪池预处理后，与生产废水经污水处理设施后达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后，一起经市政污水管网排入前锋净水厂集中处理，处理达标后尾水排入市桥水道，所采用的污染治理措施为可行技术。</p> <p>综上所述，本项目的水污染物控制和水环境影响减缓措施具有有效性，所依托的污水设施具有环境可行性，本项目对地表水环境影响是可接受的。</p> <p><b>三、噪声</b></p> <p><b>1、噪声源强</b></p>
--

本项目主要噪声来源于设备运行时产生的噪声。在正常情况下，设备噪声源强在 60dB(A)~85dB(A)之间，设备均设置在室内，且生产只在白天进行，晚上不进行生产操作。本项目噪声处理措施为墙体隔声、设置减振底座装置、安装消音棉等。

表 4-19 本项目噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

噪声源	声源类型	距离噪声源 1m 处噪声值 dB(A)	降噪措施		噪声排放 值 dB(A)	最大持 续时间 h
			工艺	降噪 效果		
超声清洗机	频发	60~70	减振 、隔 声	降低 25dB(A)	45	2112
铸造机	频发	75~85			60	
线切割	频发	60~70			45	
自动车床	频发	65~75			50	
铣床	频发	65~75			50	
磨床	频发	70~80			55	
钻床	频发	70~80			55	
耳钩机	频发	60~70			45	
机织链机	频发	65~75			50	
压片机	频发	70~80			55	
冲床	频发	70~80			55	
油压机	频发	60~70			45	
车花机	频发	65~75			50	
淬火炉	频发	70~80			55	
隧道退火焊接炉	频发	60~70			45	

## 2、噪声污染防治措施

为确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，本项目拟采取以下治理措施：

①合理布局：尽量将高噪声设备布置在厂房中间，尽可能远离厂界位置。

②落实设备基础减振以及厂房隔声，在设备选型方面，满足工艺生产的前提下，选用精度高、装配质量好、噪声低的设备，对设备基础进行减振。

③加强内部管理：建立设备定期维护、保养的管理制度，以防止设备故障产生的非正常噪声，同时确保环保措施发挥最有效的功能；加强职工环保意识教育，提

倡文明生产，防止人为噪声。

### 3、厂界和环境保护目标达标情况分析

根据合成声源、点声源噪声衰减模式，可估算离噪声源不同处的噪声值，预测模式如下：

**合成声源计算模式：**

$$L_A = 101g \left( \sum_{i=1}^n 10^{L_i/10} \right)$$

$L_A$ ：合成声源声级，dB(A)；

$N$ ：声源个数；

$L_i$ ：某声源的噪声值，dB(A)。

**点声源衰减模式：**

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 201g \frac{r}{r_0}$$

$L_p(r)$ —预测点处声压级，dB；

$L_p(r_0)$ —参考位置 $r_0$ 处的声压级，dB；

$r$ —预测点距声源的距离；

$r_0$ —参考位置距声源的距离。

根据上述模式对不采取任何降噪措施情况下的设备最高噪声源进行预测，预测结果见下表。

**表 4-20 本项目噪声值与距离的衰减关系（单位：dB(A)）**

设备	设备最大噪声值 dB(A)	数量	叠加噪声值 dB(A)	降噪措施降噪量 dB(A)	设备噪声降噪后的叠加值 dB(A)
超声清洗机	70	3	74.8	25	65.8
铸造机	85	1	85.0		
线切割	70	2	73.0		
自动车床	75	1	75.0		
铣床	75	1	75.0		
磨床	80	1	80.0		
钻床	80	1	80.0		
耳钩机	70	12	80.8		

机织链机	75	2	78.0		
压片机	80	1	80.0		
冲床	80	1	80.0		
油压机	70	1	70.0		
车花机	75	2	78.0		
淬火炉	80	1	80.0		
隧道退火焊接炉	70	1	70.0		
厂界噪声预测结果					
方位（边界外 1m）	东北面边界	东南面边界	西南面边界	西北面边界	
贡献值 dB(A)	39.8	45.8	40.2	42.3	
执行标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） 3 类标准，昼间≤65dB(A)，夜间≤55dB(A)				
达标情况	达标				

由预测结果可知，本项目四周厂界外噪声预测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。根据现场勘查，本项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标，且本项目车间布局合理，减振、隔声等措施落实到位，对周边声环境无明显不良影响。

### 4、监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），制定本项目噪声监测计划如下。

**表 4-21 本项目噪声监测计划一览表**

类别	监测点位	监测项目	监测频次	监测标准
厂界噪声	项目东北面、西南面、西北面边界	等效连续 A 声级	1 次/季，昼间进行	厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准

注：建设单位东南面为山坡，故不进行东南面边界厂界噪声监测。

## 四、固体废物

### 1、固废产排情况

本项目生产过程中产生的固体废物主要有生活垃圾、一般工业固体废物、危险废物。

1) 生活垃圾

	<p>本项目员工共 5 人,日常活动会产生少量生活垃圾。生活垃圾产生系数按 0.5kg/(人·d) 计算,则本项目生活垃圾产生量为 0.66t/a, 分类收集后交由环卫部门收运处置。</p> <p>2) 一般工业固体废物</p> <p>(1) 金属粉尘及碎屑</p> <p>本项目机加工、批花工序会产生少量金属粉尘及碎屑,均为金属成分,不含有毒有害物质,无腐蚀性、反应性,产生量约为 0.3t/a, 根据《固体废物分类与代码目录》(2024 年), 本项目产生的金属粉尘及碎屑属于“SW17 可再生类废物”, 代码为 900-002-S17, 集中收集后统一回用于加工。</p> <p>(2) 废包装材料</p> <p>本项目原料拆封和产品包装时会产生少量废包装材料, 产生量约为 0.5t/a, 根据《固体废物分类与代码目录》(2024 年), 本项目产生的废包装材料属于“SW17 可再生类废物”, 代码为 900-003-S17、900-005-S17, 集中收集后交给资源回收单位回收处理。</p> <p>2) 危险废物</p> <p>(1) 废乳化液</p> <p>本项目在首饰配件进行线切割之后, 会产生废乳化液约为 0.005t/a, 根据《国家危险废物名录》(2025 年版), 废乳化液属于 HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液中的“使用切削油或者切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液”, 废物代码为 900-006-09, 经收集后交由有危险废物处理资质的单位处置。</p> <p>(2) 含化工原料废包装桶</p> <p>本项目使用除蜡水、乳化液后, 会产生含化工原料废包装桶约为 0.005t/a, 根据《国家危险废物名录》(2025 年版), 含化工原料废包装桶属于 HW49 其他废物中的“含有或者沾染毒性、感染性危险废物的废弃的包装物、容器、过滤吸附介质”, 废物代码为 900-041-49, 经收集后交由有危险废物处理资质的单位处置。</p> <p>(3) 废油桶</p> <p>本项目机加工工序中会使用到机油, 会产生废油桶约为 0.003t/a, 根据《国家危险废物名录》(2025 年), 废油桶属于 HW08 废矿物油与含矿物油废物中的“其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物”, 废物代</p>
--	--

码为 900-249-08，经收集后交由有危险废物处理资质的单位处置。

（4）废机油

本项目机加工工序会产生一定量的废机油，产生量约为 0.03t/a，根据《国家危险废物名录》（2025 年），废机油属于 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码为 900-217-08，经收集后交由有危险废物处理资质的单位处置。

（5）含油废抹布及手套

本项目机加工工序中会使用干布擦拭残留机油以及加工时会使用手套，含油废抹布及手套的产生量为 0.002t/a，根据《国家危险废物名录》（2025 年），含油废抹布及手套属于 HW49 其他废物，废物代码为 900-041-49，经收集后交由有危险废物处理资质的单位处置。

（6）废水污泥

本项目生产废水经自建的废水处理设施处理，废水处理设施会产生污泥。根据《国家危险废物名录》（2025 年），污水站污泥属于 HW17 表面处理废物，废物代码为 336-064-17。参考《集中式污染治理设施产排污系数手册》（环境保护部华南环境科学研究所，2010 年修订）中表 3 城镇污水处理厂和工业废水集中处理设施的化学污泥产生系数，取含水量 80%的污泥产生系数为 4.53t/万 t-废水处理量。本项目需要处理的生产废水量共为 780.45t/a，则经压滤机脱水后污泥产生量为 0.0724t/a。

建设单位必须根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关要求，委托具有危险废物处理处置资质的单位定期转运处置，具体转运时间由上方根据污泥的实际产生量确定，建设单位不得私自转移排放。

（7）废活性炭

表 4-22 本项目活性炭吸附装置参数一览表

设施名称	相关参数		单位
二级活性炭吸附装置	处理风量	18000	m³/h
	活性炭性状	蜂窝状	/
	单极活性炭炭层长度	2	m
	单极活性炭炭层宽度	1.35	m
	单极单层抽屉活性炭炭层厚度	0.3	m



		单极活性炭炭层层数	2	层																				
		单级过滤面积	2.7	m <sup>2</sup>																				
		单级停留时间	0.16	s																				
		活性炭风速	1.85	m/s																				
		填充密度	0.5	g/cm <sup>3</sup>																				
		活性炭装填量（两级）	1.62	t																				
		活性炭更换周期	4	次/a																				
		活性炭更换量	6.48	t/a																				
注：①过滤面积=炭体长度×炭体宽度×单级活性炭层层数； ②过滤风速=处理风量/3600/过滤面积； ③停留时间=单层活性炭厚度×层数/过滤风速； ④活性炭装填量=过滤面积×活性炭炭层厚度×填充密度。																								
<p>本项目废活性炭的量为废气处理量加上使用活性炭量=0.018t/a（废气处理量）+6.48 t/a（活性炭用量）=6.498t/a。废活性炭属于《国家危险废物名录》（2025 年版）中规定的危险废物，废物类别为 HW49 其他废物，废物代码为 900-039-49，妥善收集后定期交由有危险废物处理资质的单位处理。</p> <p>根据《广东省生态环境厅关于印发工业源挥发性有机物和氮氧化物减排量核算方法的通知》（粤环函〔2023〕538 号）表 3.3-3 废气治理效率参考值，处理工艺为活性炭吸附法时，建议直接将“活性炭年更换量×活性炭吸附比例”（活性炭年更换量优先以危废转移量为依据，吸附比例建议取值 15%）作为废气处理设施 VOCs 削减量，并进行复核。</p> <p>本项目采用蜂窝活性炭，活性炭每年更换 4 次，使用量为 6.48t/a，活性炭年更换量×活性炭吸附比例=0.972t/a。根据复核结果活性炭更换量可吸附废气为 0.972t/a，大于本项目厂内所需削减的有机废气量 0.018t/a。</p> <p>本项目固体废物产排及处置情况详见下表。</p> <p><b>表 4-23 本项目固体废物污染源强核算结果及相关参数一览表</b></p> <table><tr><th rowspan="2">工序</th><th rowspan="2">固废名称</th><th rowspan="2">固废属性</th><th colspan="2">产生情况</th><th colspan="2">处置措施</th><th rowspan="2">最终去向</th></tr><tr><th>核算方法</th><th>产生量 t/a</th><th>措施</th><th>处置量 t/a</th></tr><tr><td>办公生活</td><td>生活垃圾</td><td>生活垃圾</td><td>统计法</td><td>0.66</td><td>设生活垃圾收集点</td><td>0.66</td><td>交由环卫部门统一清运</td></tr></table>					工序	固废名称	固废属性	产生情况		处置措施		最终去向	核算方法	产生量 t/a	措施	处置量 t/a	办公生活	生活垃圾	生活垃圾	统计法	0.66	设生活垃圾收集点	0.66	交由环卫部门统一清运
工序	固废名称	固废属性	产生情况					处置措施		最终去向														
			核算方法	产生量 t/a	措施	处置量 t/a																		
办公生活	生活垃圾	生活垃圾	统计法	0.66	设生活垃圾收集点	0.66	交由环卫部门统一清运																	

机加工、批花	金属粉尘及碎屑	一般工业固体废物	统计法	0.3	收集后回用于加工	0.3	收集后回用于加工
原料拆封	废包装材料		统计法	0.5	收集后交给资源回收单位回收处理	0.5	资源回收单位
线切割	废乳化液	危险废物	统计法	0.005	收集后交由有危险废物处理资质的单位处置	0.005	收集后交由有危险废物处理资质的单位处置
除蜡、线切割	含化工原料包装桶		统计法	0.005		0.005	
机加工	废油桶		统计法	0.003		0.003	
机加工	废机油		统计法	0.03		0.03	
机加工	含油废抹布及手套		统计法	0.002		0.002	
废水处理	废水污泥		统计法	0.0724		0.0724	
废气处理	废活性炭		统计法	6.498		6.498	

表 4-24 本项目危险废物汇总一览表

危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(t/a)	产生工序	形态	有害成分	产废周期	危险特性
废乳化液	HW09	900-006-09	0.005	线切割	液态	有机成分	1个月	T
含化工原料包装桶	HW49	900-041-49	0.005	除蜡、线切割	固态	有机成分	1个月	T、In
废油桶	HW08	900-249-08	0.003	机加工	固态	矿物油	1个月	T、I
废机油	HW08	900-217-08	0.03	机加工	液态	矿物油	1个月	T、I
含油废抹布及手套	HW49	900-041-49	0.002	机加工	固态	矿物油	1个月	T、In
废水污泥	HW17	336-064-17	0.0724	废水处理	固态	污泥	3个月	T、C
废活性炭	HW49	900-039-49	6.498	废气处理	固态	有机成分	3个月	T

## 2、处置去向及环境管理要求

### (1) 一般固体废物

设立固定的一般工业固体废物暂存间，暂存间应有防渗、防御、防风设施，并且堆放周期不应过长，原则上日产日清，并做好运输途中防泄漏、防洒落措施。建立管理台账，全面、准确地记录一般工业固体废物种类、数量、流向、贮存、利用、

处置等信息。

## (2) 危险废物

1) 设置固定的危废暂存间，暂存场所内地面和裙角做耐腐蚀硬化、防渗漏处理。

2) 产生的危险废物按类别放入相应的容器内，禁止一般工业固体废物与危险废物混放，不相容的危险废物分开存放，危险废物贮存在危废暂存间内，贮存时限不得超过一年，并设专人管理。盛装危险废物的容器和包装物以及产生、收集、贮存、运输、处置危险废物的场所，必须依法设置相应标识、警示标志和标签，标签上应注明贮存的废物类别、危害性以及开始贮存时间等内容。

3) 根据《广东省危险废物产生单位危险废物规范化管理工作实施方案》，企业须根据管理台账和近年生产计划，制订危险废物管理计划，并报当地环保部门备案。台账应如实记载产生危险废物的种类、数量、利用、贮存、处置、流向等信息，以此作为向当地环保部门申报危险废物管理计划的编制依据。

4) 建设单位必须严格执行危险废物转移计划报批和依法做好危险废物转移联单，并通过信息系统登记转移计划和电子转移联单。

5) 建设单位还需健全产生单位内部管理制度，包括落实危险废物产生信息公开制度，建立员工培训和固体废物管理员制度，完善危险废物相关档案管理制度；建立和完善突发危险废物环境应急预案，并报当地环保部门备案。

表 4-25 本项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

贮存场所	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
危废暂存间	废乳化液	HW09	900-006-09	首层 厂房 楼梯 底	3m <sup>2</sup>	密封 贮存	2t	3 个月
	含化工原料包装桶	HW49	900-041-49					
	废油桶	HW08	900-249-08					
	废机油	HW08	900-217-08					
	含油废抹布及手套	HW49	900-041-49					
	废水污泥	HW17	336-064-17					
	废活性炭	HW49	900-039-49					

本项目危险废物暂存间面积约为 3m<sup>2</sup>，主要用于暂存项目生产过程中产生的危

	<p>危险废物，危险废物暂存间可满足危险废物暂存能力要求。危废暂存间地面已进行硬化，可满足不流失、不渗漏的要求。危险废物在堆放时若管理不当容易发生扩散和泄漏，进而对环境造成污染，甚至损害人们的健康。</p> <p>本项目设置的危险废物暂存间按照上述要求进行，不会对周边环境的空气、地表水、地下水、土壤等造成影响。</p> <p><b>3、分析结论</b></p> <p>本项目一般工业固体废物收集后回用于加工和交由物资回收单位处理，危险废物交由有危险废物处理资质单位处理，生活垃圾交由环卫部门统一清运，本项目运营期产生的各类固体废物均可得到妥善处理，对周围环境不会产生明显影响。</p> <p><b>五、地下水、土壤环境影响分析</b></p> <p><b>1、污染源、污染物类型和污染途径</b></p> <p>地下水、土壤污染方式可分为直接污染和间接污染两种。直接污染是主要方式，具体指污染物直接进入含水层、土壤，而且在污染过程中，污染物的性质基本不变。间接污染是指并非由于污染物直接进入含水层、土壤而引起，而是由于污染物作用于其他物质，使这些物质中的某些成分进入地下水、土壤造成的。根据类比分析，本项目对地下水、土壤的污染影响以直接污染为主，可能导致地下水、土壤污染的情景为废气排放、污水泄漏、物料泄漏，危险废物泄漏。</p> <p><b>（1）废气排放</b></p> <p>本项目外排的废气污染物主要是总 VOCs、颗粒物、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>。根据原辅材料的成分分析，本项目原辅材料均不涉及重金属、持久性有机污染物，且挥发性有机物属于气态污染物，沉降很少，其污染物难溶于水，也不会通过降水进入土壤。</p> <p><b>（2）废水泄漏</b></p> <p>本项目外排的废水主要是员工生活污水、生产废水（首饰清洗废水、喷淋废水），其主要污染物成分为 pH、SS、BOD<sub>5</sub>、COD<sub>Cr</sub>、氨氮、石油类、LAS，不含其他有毒有害物质、重金属、持久性有机污染物，发生泄漏时对周边土壤、地下水的影 响有限。对此，选用优质耐用的排水管材，连接点做好密封防漏处理，避免排水过程出现渗漏。采取防渗漏措施后，生活污水不会泄漏至周边土壤、地下水。</p> <p><b>（3）物料和危险废物泄漏</b></p> <p>本项目使用的液态化学品主要是除蜡水、机油（润滑油和液压油），该原材料</p>
--	---

日常为密闭容器贮存，贮存位置位于水洗房和拉线生产区，项目贮存量较少。发生物料泄漏时，车间位于厂房 1 楼，因此影响范围仅局限在车间内部，在封堵现场排水口的情况下不会排出厂房外部和进入土壤、地下水。

本项目危险暂存间设置在厂房楼梯底，为独立密闭隔间，危险废物的管理应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求。危废暂存间设有围堰，并进行硬底化、涂刷防渗地坪漆，不会通过地表漫流、下渗的途径进入地表水、土壤。

2、分区防控

针对项目可能发生的地下水和土壤污染，按照“源头控制、末端防治、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应全阶段进行控制；进行污染防治分区，按照要求进行分区防渗处理。为进一步降低项目运行过程对地下水环境的影响，本环评要求建设单位做好以下几点：

①污水管道、各水处理单元构筑物的池壁和池底均采取有效的防渗漏措施，做了水泥硬化防渗，防止污水渗漏到地下水。

②原辅料暂存间、危险废物暂存间等区域进行地面硬底化处理，落实有效的防雨、防渗漏、防溢流措施；严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求铺设防渗层，其中防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料（渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ ）。

本项目位于建筑物首层，地面已全部进行水泥硬底化，且车间内已采取一系列防护措施，基本无污染途径。且采取以上污染防治措施后，基本可确保发生非正常工况时，建设项目不会对周围土壤及地下水环境造成影响，因此本项目不设置地下水和土壤监测。

表 4-26 分区防护措施一览表

序号	区域		潜在污染源	设施	要求措施	落实情况
1	重点 防渗 区	危废暂 存间	废乳化液	密封单独储 存，做好防 渗措施	符合《危险废物贮存 污染控制标准》 （GB18597-2023）的 要求	已按标 准设置 危废间
			含化工原料废包装桶			
			废油桶			
			废机油			
			含油废抹布及手套			
			废水污泥			
			废活性炭			

2	一般 防 渗 区	一般固 废暂存 区	一般工业固体废物	贮存场	符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）对I类工业固体废物堆放要求	厂区地面已经做好硬化处理
---	-------------------	-----------------	----------	-----	--	--------------

**3、跟踪监测**

本项目的建设不涉及地下水开采，不会影响当地地下水水位，不会产生地面沉降、岩溶塌陷等不良水文地质灾害。一般固废暂存区、危废暂存间均位于现成厂房内部，落实防渗措施后，不会通过地表漫流、下渗的途径进入土壤。通过加强生产运行管理，做好防渗漏工作，在正常运行工况下，不会对周边地下水、土壤环境质量造成显著的不利影响，可不作地下水、土壤跟踪监测。

**六、生态环境影响分析**

本项目周边 500 米范围内无环境保护目标，可不开展生态环境影响评价。

**七、环境风险环境影响分析**

**1、环境保护目标调查**

本项目位于广州市番禺区沙湾镇福龙路 83 号 5 栋首层，用地范围内及项目周边 500 米范围内环境保护目标见表 3-3。

**2、风险源识别及影响途径**

**（1）风险识别**

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B，本项目原材料和产品均不属于其中所列的危险物质。

**（2）风险潜势初判及评价等级**

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）表 B.1 突发环境事件风险物质及临界量，本项目存在的风险物质主要为化学品等，涉及的突发环境风险物质及临界量如下表所示。

按下式计算物质数量与其临界量比值（Q）：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：

q<sub>1</sub>, q<sub>2</sub>, ..., q<sub>n</sub>—每种环境风险物质的最大存在总量，t；

Q<sub>1</sub>, Q<sub>2</sub>, ..., Q<sub>n</sub>—每种环境风险物质相对应的临界值，t。

表 4-27 本项目危险物质数量与临界量比值表

序号	危险物质	最大存在总量 $q_n/t$	临界量 $Q_n/t$	该种危险物质 $Q$ 值
1	除蜡水	0.1	10	0.01
2	机油 (润滑油和液压油)	0.06	2500	0.000024

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)，当  $Q < 1$  时，环境风险潜势为 I，评价工作等级为简单分析。

### (3) 环境敏感目标概况

主要环境敏感目标分布情况见前文表 3-3 及附图 4。

### (4) 环境风险识别

根据本项目污染物源强分析，根据本项目污染物产排分析，其主要风险识别如下：

原料：本项目原料中风险物质主要是除蜡水、机油（润滑油和液压油），存放在水洗房和拉线生产区；

固废：主要是本项目的危险废物，其风险物质主要为废乳化液、含化工原料包装桶、废油桶、废机油、含油废抹布及手套，均存放至厂区内原有危废暂存间；

本项目环境风险识别如下表所示：

表 4-28 环境风险识别表

序号	危险单位	风险源	主要危险物质	环境风险类型	可能受影响的环境敏感目标
1	厂区	水洗房、拉线生产区	除蜡水、机油 (润滑油和液压油)	泄露	厂区地下水
				火灾爆炸的二次污染物	环境空气
2	厂区	危废暂存间	废乳化液、含化工原料包装桶、废油桶、废机油、含油废抹布及手套	泄露	厂区地下水
				火灾爆炸的二次污染物	环境空气

### (5) 环境风险分析

通过前面物质风险识别和重大危险源识别，本项目主要的事故类型为火灾、危险废物或原材料泄漏。

#### ① 危险废物或原材料泄漏事故

本项目使用的除蜡水、机油（润滑油和液压油）存储在水洗房和拉线生产区内，

	<p>废乳化液、含化工原料包装桶、废油桶、废机油、含油废抹布及手套存储在危废暂存间。危险废物或原材料运输、存储、使用过程中的操作失误而出现泄漏情况，渗漏、泄漏至地表会对该区域地表水水质造成污染。</p> <p><b>②火灾施工引起次生/伴生污染分析</b></p> <p>本项目除蜡水、机油（润滑油和液压油）等原材料遇明火容易引起火灾。发生火灾事故处理过程中引发的污染主要包括燃烧时产生的烟气、扑灭火灾产生的消防水。</p> <p>由于发生火灾或爆炸后，物质在燃烧过程中会产生有机废气、异味气体、烟尘等污染物质。厂区内一旦发生火灾爆炸等事故后，伴随在消防过程中会产生二次环境污染问题，主要体现在消防污水直接经过市政雨水或污水管网进入纳污水体或市政污水处理厂，含高浓度污染物的消防废水将对项目附近的地表水体造成不利的影响，若进入污水处理厂则可能因冲击负荷过大，造成污水厂处理设施的瘫痪，影响污水处理效果。</p> <p><b>（6）环境风险防范措施</b></p> <p><b>（一）风险防范措施</b></p> <p><b>1）泄漏风险防治措施：</b></p> <p>①加强对原料运输、储存过程中的管理，规范操作和使用过程，降低事故发生概率；</p> <p>②车间内部必须做好地面硬化防渗措施，避免其泄漏下渗造成危害；存放区四周设置围堰，发生泄漏时能将泄漏物质控制在围堰内，防止大面积扩散；</p> <p>③同时厂区应安排专人管理，做好相关记录，并定期检查存储的安全状态，定期检查其包装有无破损，以防止泄漏。</p> <p><b>2）火灾爆炸风险防治措施：</b></p> <p>①规范原辅材料的存储，取料后应立即重新密封容器，储存于阴凉处，远离热源、火源；储存及使用生产区应为禁烟区；</p> <p>②车间内部采用混凝土硬化防渗处理；</p> <p>③厂房保持通风良好，规划平面布局并设置消防通道；</p> <p>④定期检测生产设备、照明等电路，做好电气安全措施，设置防静电措施；</p> <p>⑤建设单位应按照消防部门的相关要求设置灭火器、消防栓等，消防措施须经</p>
--	--



	<p>相关部门验收合格。并定期检查消防器材的性能及使用期限。</p> <p><b>（二）事故应急措施</b></p> <p><b>（1）泄漏事故</b></p> <p>若发生原材料除蜡水、机油（润滑油和液压油）等少量泄漏，马上采用吸油毡、砂土或其它不燃材料吸附或吸收等处理，处理后收集至危废暂存间后交由资质单位回收处理。</p> <p><b>（2）火灾事故</b></p> <p>现场发生火灾、爆炸事故后，立即启动应急预案，发布预警公告，转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并进行妥善安置；紧急调配厂区内的应急处置资源用于应急处置，包括不限于在厂区设置合理的防泄漏措施，在厂房出入口处设置应急沙袋，防止消防废水外排；在 1 小时内向当地街道办事处报告，必要时配合生态环境部门开展环境应急监测。</p> <p><b>3、环境风险分析小结与建议</b></p> <p>本项目无危险物质，泄漏、火灾等事故发生概率较低，只要通过加强管理，做好防范措施，可以较为有效地防范风险事故的发生，环境风险在可控范围内。</p> <p><b>八、电磁辐射</b></p> <p>本项目不属于新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，不进行分析。</p>
--	---

## 五、环境保护措施监督检查清单

要素\内容	排放口/污染源		污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	排气筒 DA001		SO <sub>2</sub>	除蜡工序产生的有机废气与热处理、焊接工序产生的燃烧废气由集气罩收集后经“水喷淋+除雾装置+二级活性炭吸附装置”处理后，通过 18m 排气筒 DA001 高空排放。	广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准
			NO <sub>x</sub>		广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值
			颗粒物		
			TVOC		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准限值
			NMHC		
			臭气浓度		广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）表 2 第二时段无组织排放限值
	厂界		NMHC	按照广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）的无组织排放控制要求落实相关措施	
			颗粒物		
			臭气浓度		
	厂区内厂房外		NMHC	广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值要求	
地表水环境	生活污水排放口 DW001	生活污水	pH、COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮	生活污水配套三级化粪池进行预处理达标后排入市政污水管网，依托前锋净水厂处理。	广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准
	生产废水排放口 DW002	生产废水	pH、COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、石油类、LAS	生产废水经“隔油格栅+调节池+化学混凝+斜管沉淀池”处理，达标后排入市政污水管网，依托前锋净水厂处理。	
声环境	生产设备 & 辅助设备		噪声	采用有效的隔音、减振措施，合理摆放生产设备位	厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标

			置等	准》(GB12348-2008)3类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	① <b>生活垃圾</b> ：由环卫部门定期清运处理； ② <b>一般工业固体废物</b> ：金属粉尘及碎屑统一收集后回用于生产加工，废包装材料收集后定期交由资源回收单位回收利用； ③ <b>危险废物</b> ：废乳化液、含化工原料包装桶、废油桶、废机油、含油废抹布及手套、废水污泥、废活性炭暂存于危废暂存间，交由有危废处理资质的单位处理。			
土壤及地下水污染防治措施	本项目场地范围内均进行硬底化处理，不存在土壤、地下水污染途径。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	<b>1) 泄漏风险防治措施：</b> ①加强对原料运输、储存过程中的管理，规范操作和使用过程，降低事故发生概率； ②车间内部必须做好地面硬化防渗措施，避免其泄漏下渗造成危害；存放区四周设置围堰，发生泄漏时能将泄漏物质控制在围堰内，防止大面积扩散； ③同时厂区应安排专人管理，做好相关记录，并定期检查存储的安全状态，定期检查其包装有无破损，以防止泄漏。 <b>2) 火灾爆炸风险防治措施：</b> ①规范原辅材料的存储，取料后应立即重新密封容器，储存于阴凉处，远离热源、火源；储存及使用生产区应为禁烟区； ②车间内部采用混凝土硬化防渗处理； ③厂房保持通风良好，规划平面布局并设置消防通道； ④定期检测生产设备、照明等电路，做好电气安全措施，设置防静电措施； ⑤建设单位应按照消防部门的相关要求设置灭火器、消防栓等，消防措施须经相关部门验收合格。并定期检查消防器材的性能及使用期限。			
其他环境管理要求	/			

## 六、结论

综上所述，建设项目需严格执行环保法规，落实本报告表中所述的各项控制污染的防治措施，确保日后处理设施的正常运行，则本项目所产生的各类污染物对周围环境不会造成明显的影响。因此，在落实上述措施前提下，从环保角度而言，本建设项目是可行的。

附表

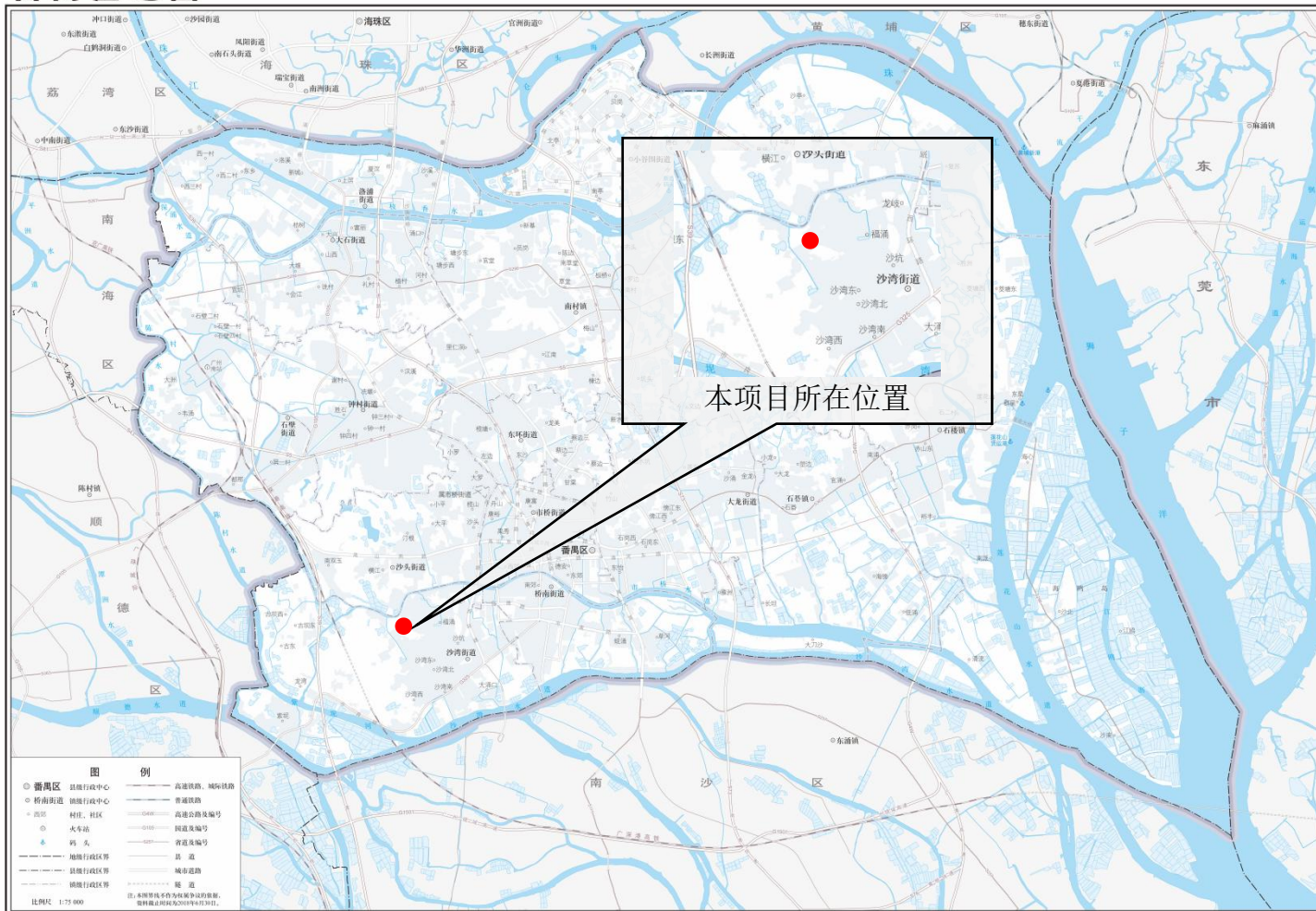
建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类		污染物名称	现有工程排放量（固体废物产生量）（t/a） ①	现有工程许可排放量（t/a） ②	在建工程排放量（固体废物产生量）（t/a）③	本项目排放量（固体废物产生量）（t/a）④	以老带新削减量（新建项目不填）（t/a）⑤	本项目建成后全厂排放量（固体废物产生量）（t/a）⑥	变化量（t/a）⑦
废气		TVOC	/	/	/	0.0096	/	0.0096	+0.0096
		SO <sub>2</sub>		/	/	0.0001		0.0001	+0.0001
		NO <sub>x</sub>	/	/	/	0.00252	/	0.00252	+0.00252
		颗粒物	/	/	/	0.003524	/	0.003524	+0.003524
		臭气浓度（无量纲）	/	/	/	<2000	/	<2000	<2000
废水	生活污水	COD <sub>Cr</sub>	/	/	/	0.0113	/	0.0113	+0.0113
		BOD <sub>5</sub>	/	/	/	0.0049	/	0.0049	+0.0049
		SS	/	/	/	0.0090	/	0.0090	+0.0090
		氨氮	/	/	/	0.0011	/	0.0011	+0.0011
	生产废水	COD <sub>Cr</sub>	/	/	/	0.1873	/	0.1873	+0.1873
		BOD <sub>5</sub>	/	/	/	0.0702	/	0.0702	+0.0702
		SS	/	/	/	0.0176	/	0.0176	+0.0176
		氨氮	/	/	/	0.0028	/	0.0028	+0.0028
		石油类	/	/	/	0.0078	/	0.0078	+0.0078
		LAS	/	/	/	0.0047	/	0.0047	+0.0047
一般工业固体废物		金属粉尘及碎屑	/	/	/	0.3	/	0.3	+0.3
		废包装材料	/	/	/	0.5	/	0.5	+0.5
危险		废乳化液	/	/	/	0.005	/	0.005	+0.005

废物	含化工原料包装桶	/	/	/	0.005	/	0.005	+0.005
	废油桶	/	/	/	0.003	/	0.003	+0.003
	废机油	/	/	/	0.03	/	0.03	+0.03
	含油废抹布及手套	/	/	/	0.002	/	0.002	+0.002
	废水污泥	/	/	/	0.0724	/	0.0724	+0.0724
	废活性炭	/	/	/	6.498	/	6.498	+6.498

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

## 番禺区地图



审图号：粤S(2018)120号

广东省国土资源厅 监制

附图 1 本项目地理位置图





附图 2 本项目四至环境示意图







附图 4 本项目环境保护目标分布图



	
<p>项目东北面-在建厂房</p>	<p>项目东南面-山坡</p>
	
<p>项目西南面-配电房</p>	<p>项目西北面-空置厂房</p>
	
<p>车间内部-织链区</p>	<p>车间内部-拉线生产区</p>
	
<p>车间内部-车花、执模区</p>	<p>本项目污水处理设施</p>

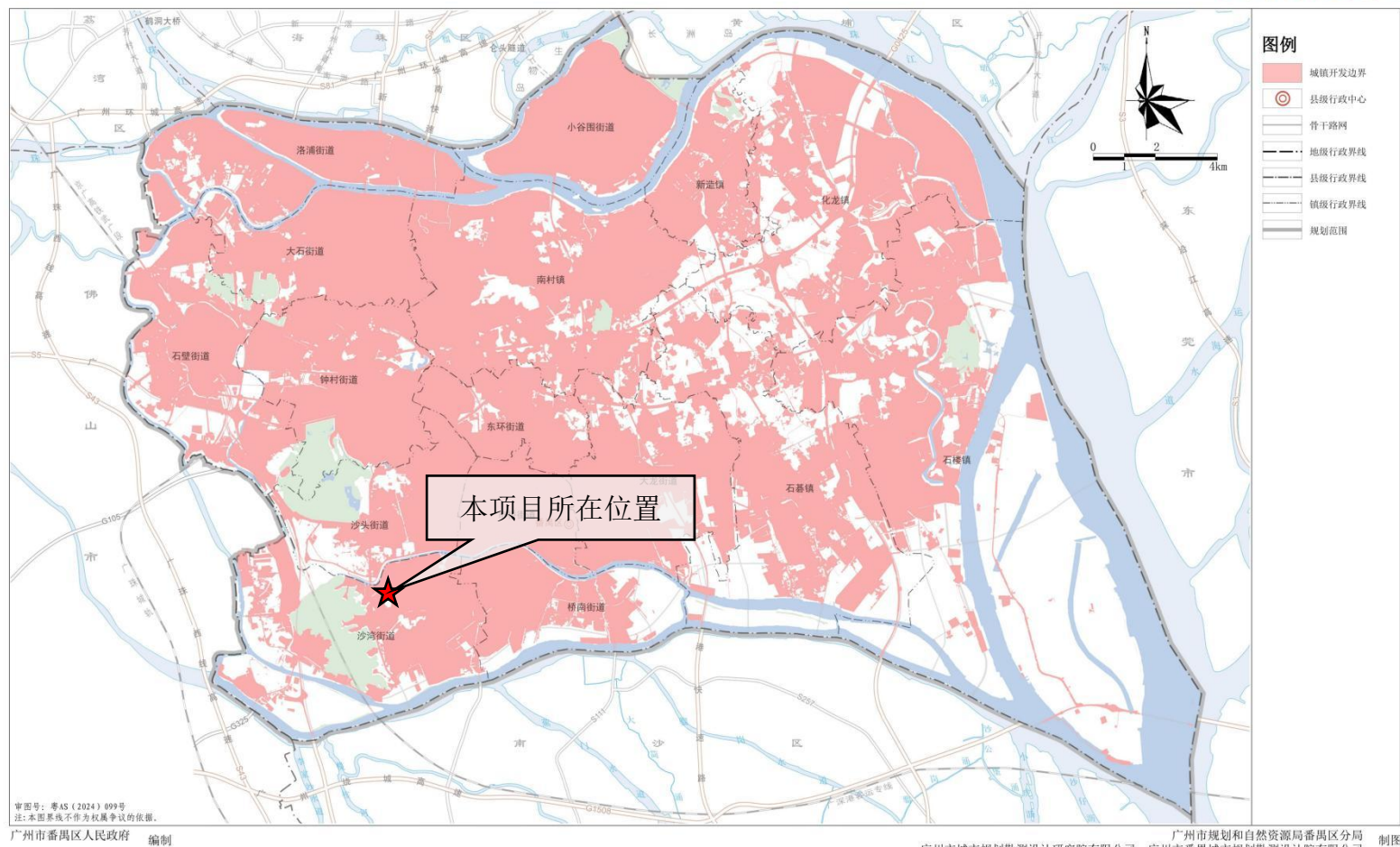


车间内部-焊接房

附图 5 本项目现场四至图

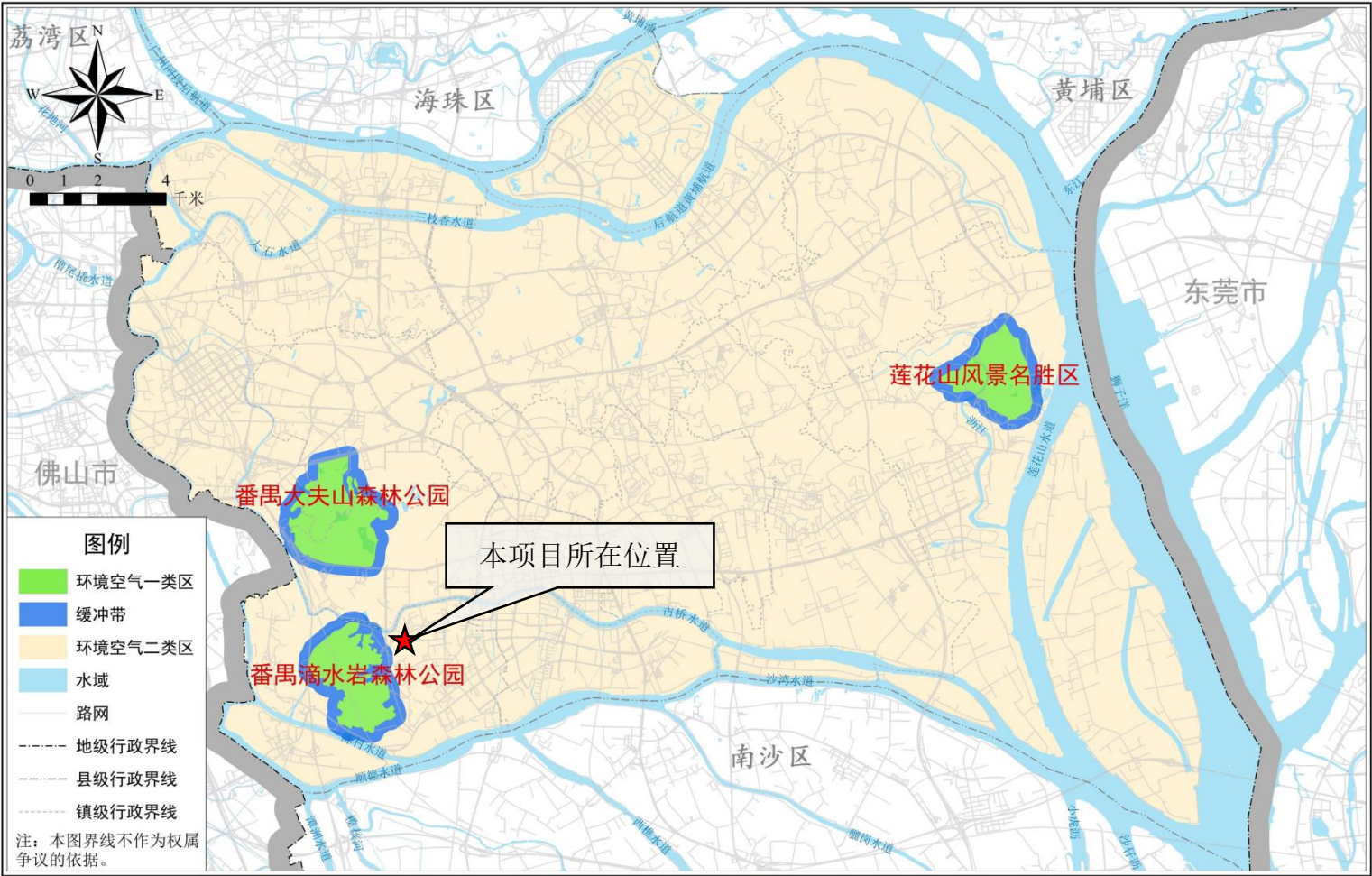


城镇开发边界图



附图 6 本项目所在区域国土空间总体规划图

广州市环境空气功能区区划图（番禺区部分）



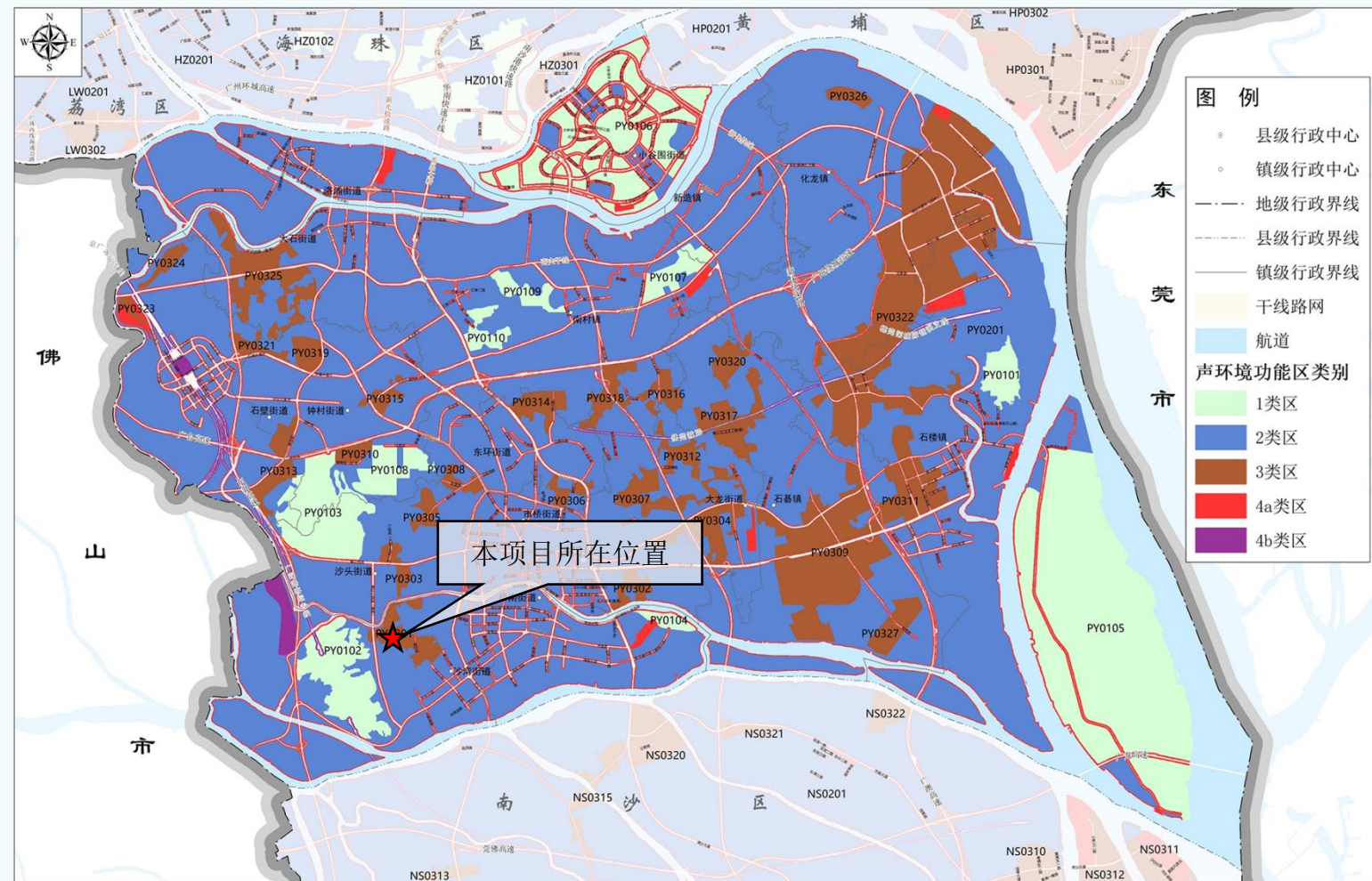
审图号：粤AS（2025）044号

附图 7 本项目所在区域大气环境功能区划图





附图 8 本项目所在区域地表水环境功能区划图



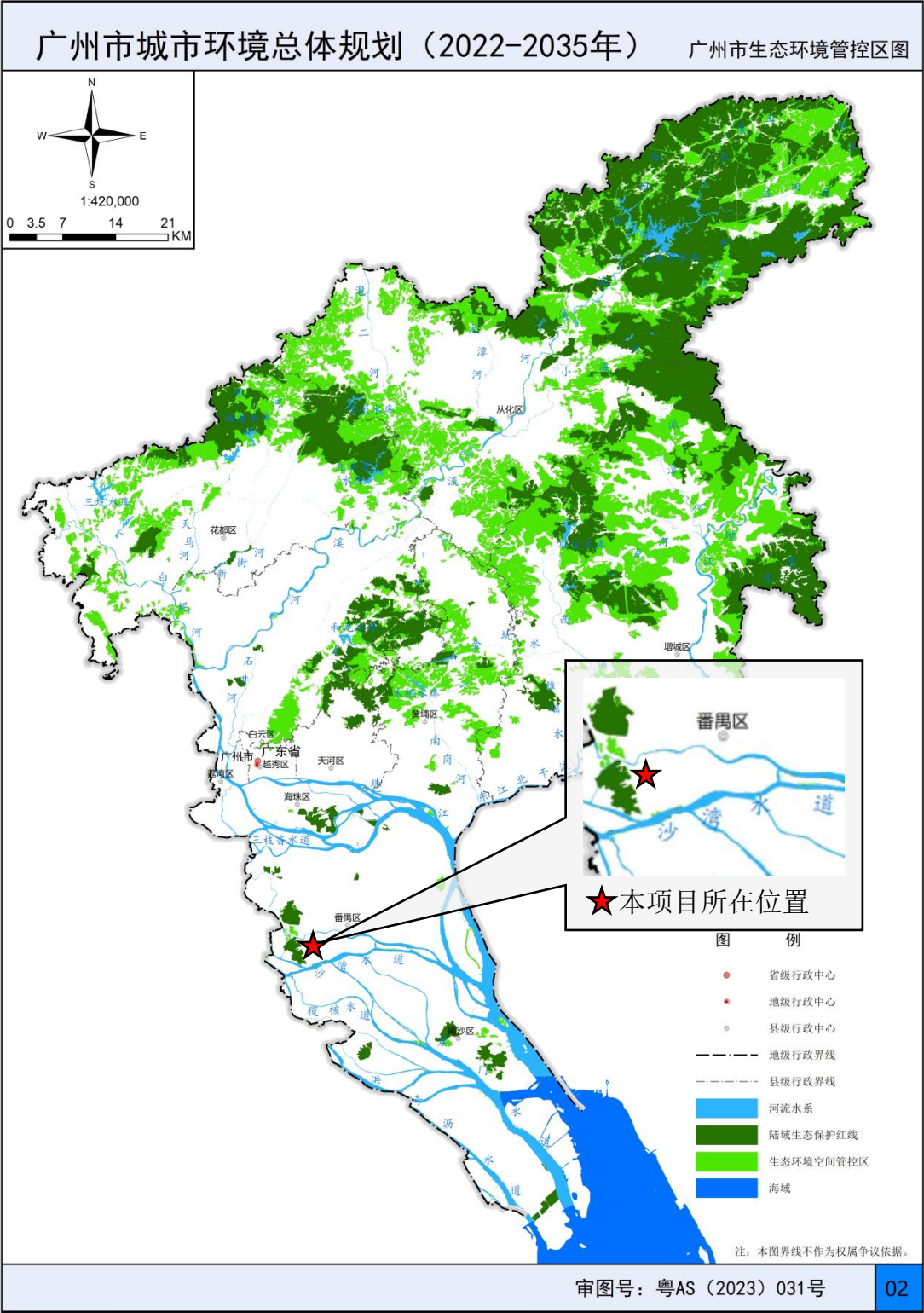
坐标系:2000国家大地坐标系

比例尺:1:98000

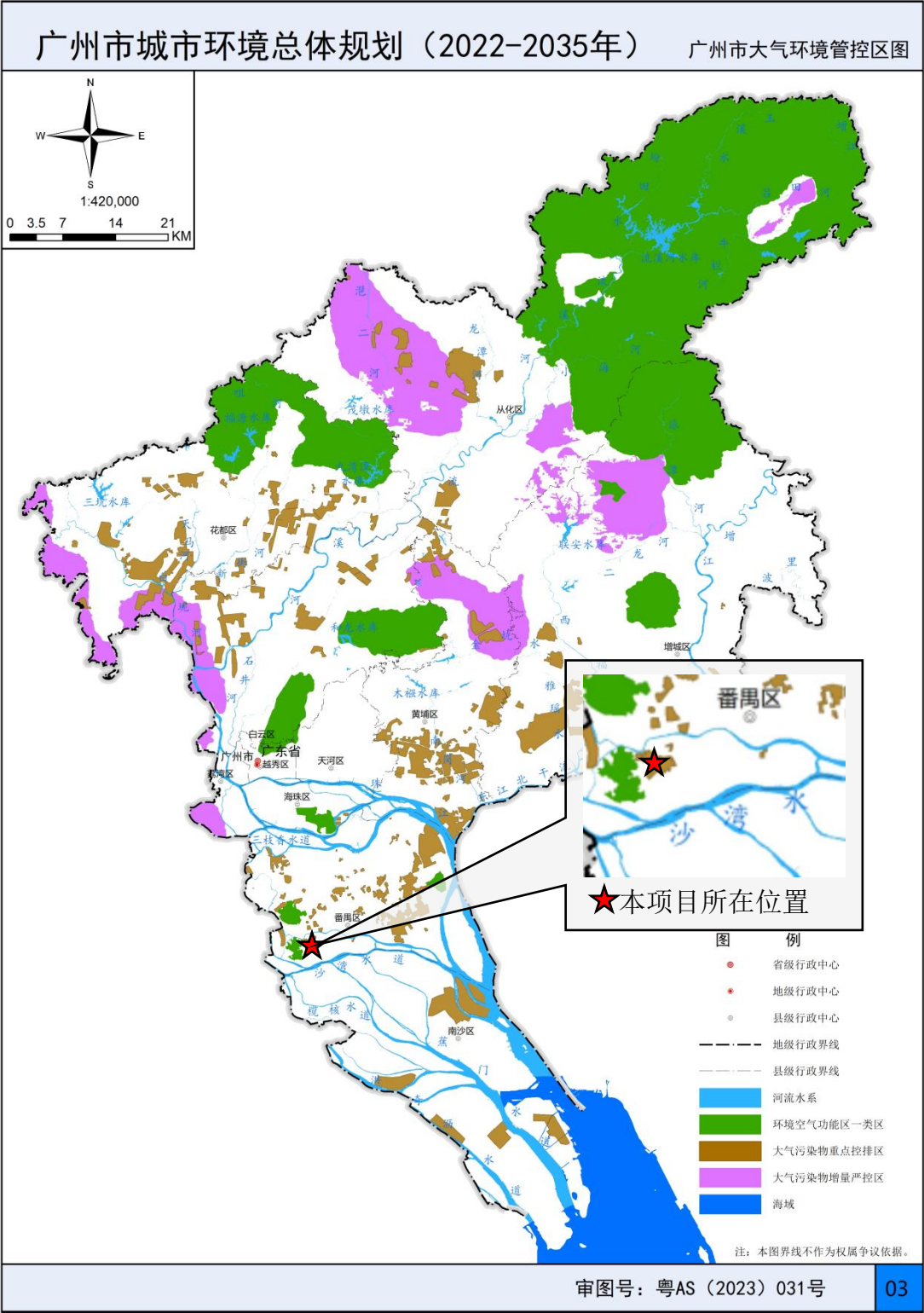
审图号: 粤AS (2024) 109号

附图9 本项目声环境功能区划图

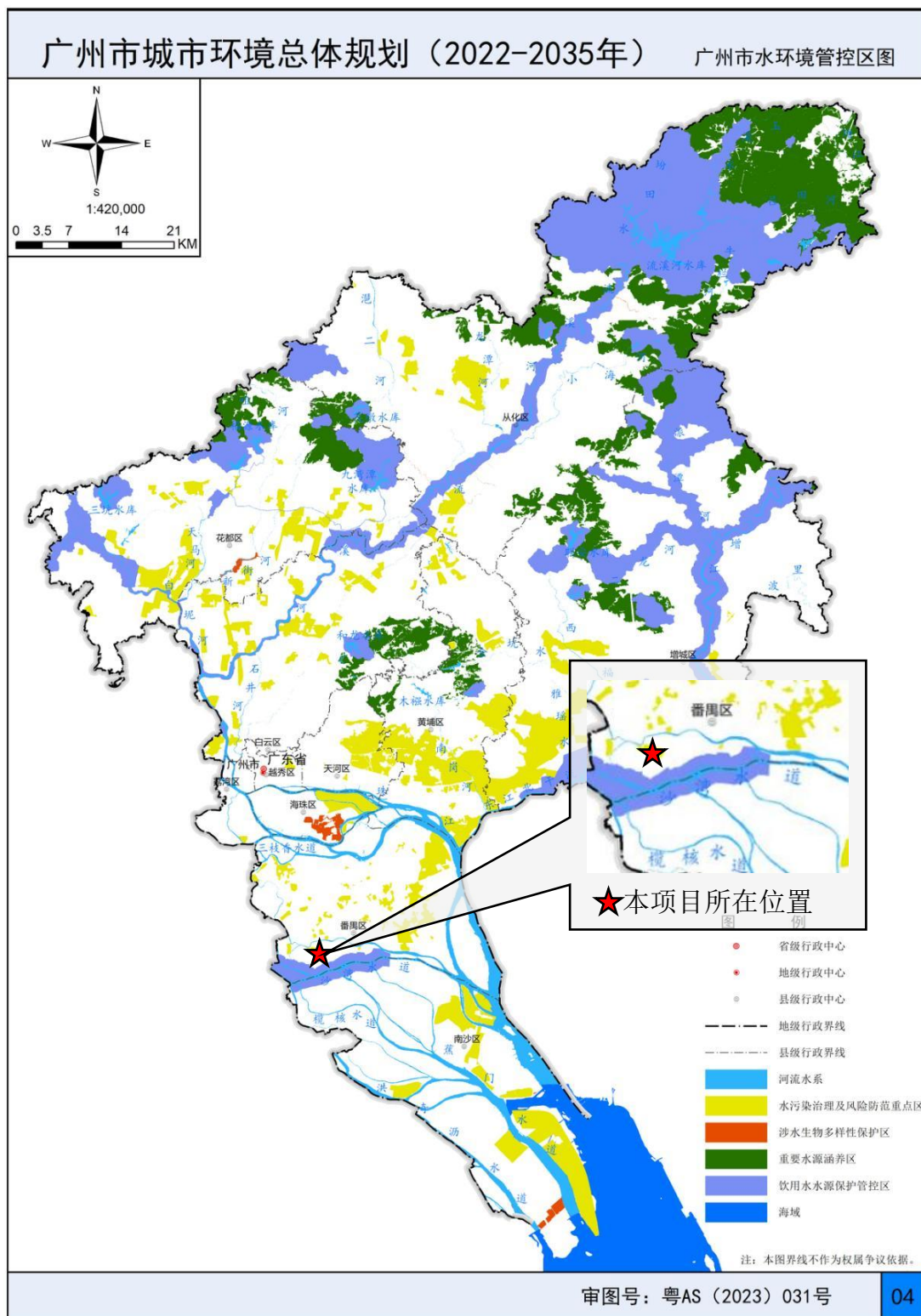




附图 10 广州市生态环境管控区图



附图 11 广州市大气环境管控区图



附图 12 广州市水环境管控区图

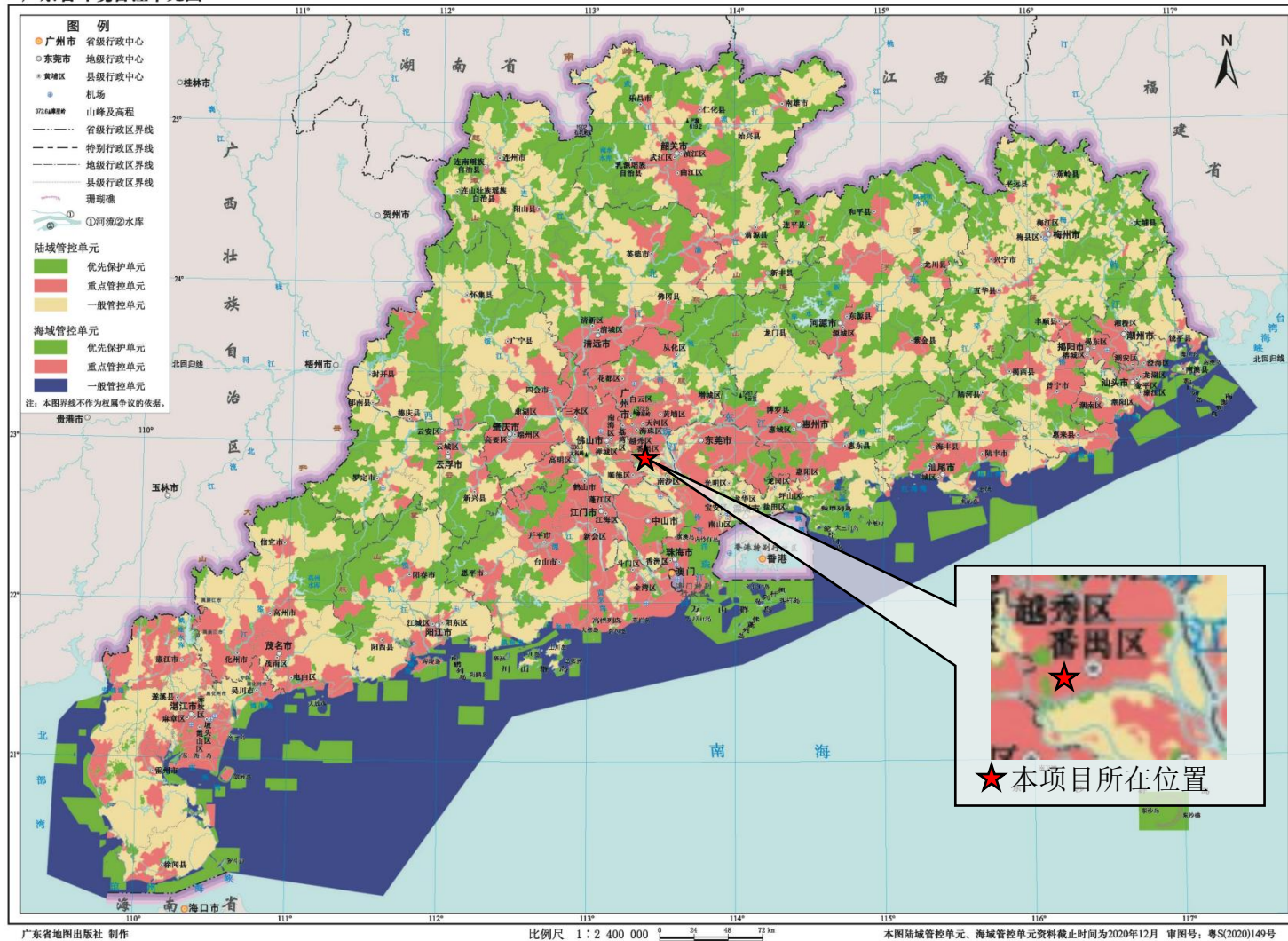


# 广州市饮用水水源保护区规范优化图



附图 13 广州市饮用水水源保护区规范优化图

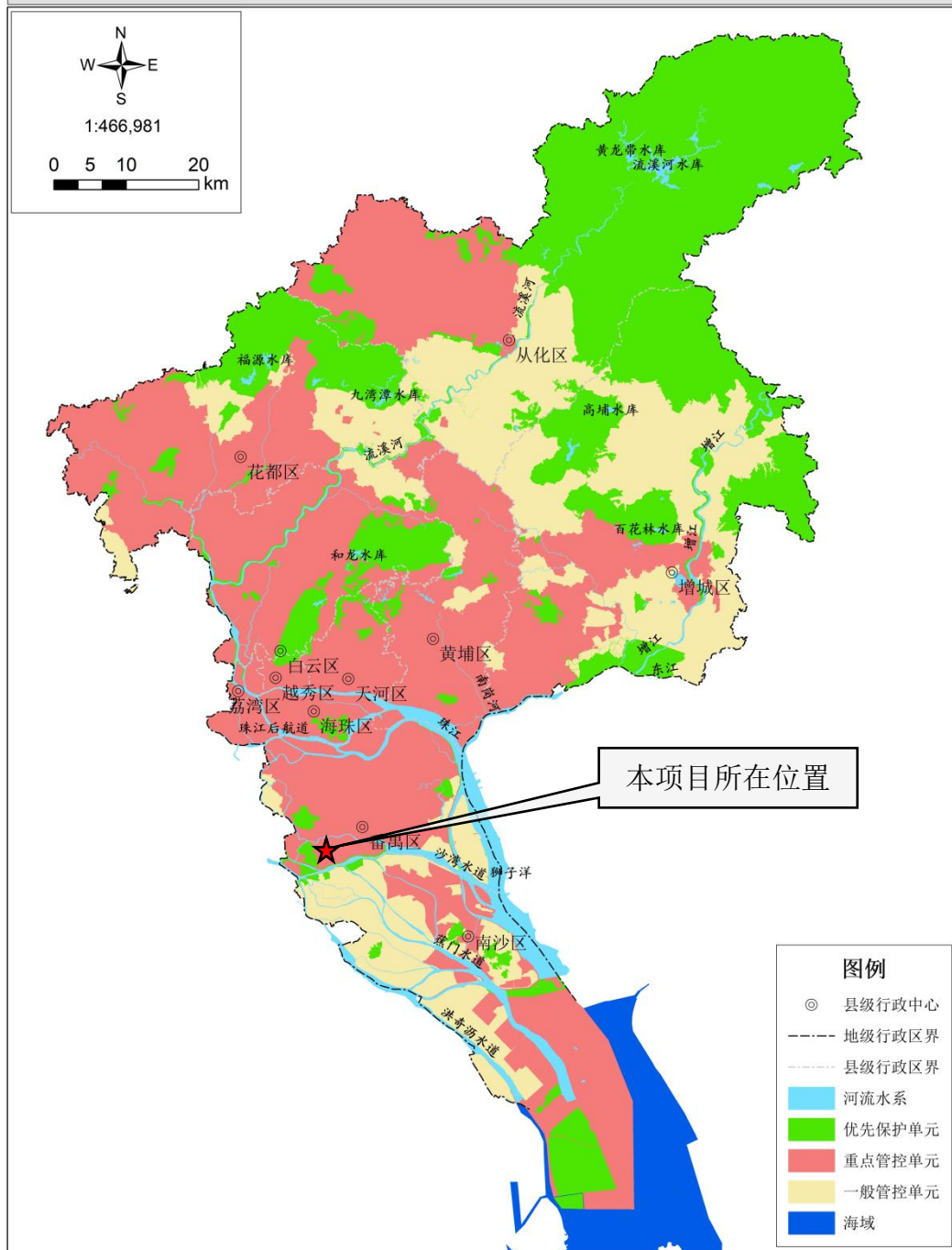
广东省环境管控单元图



附图 14 广东省环境管控单元图



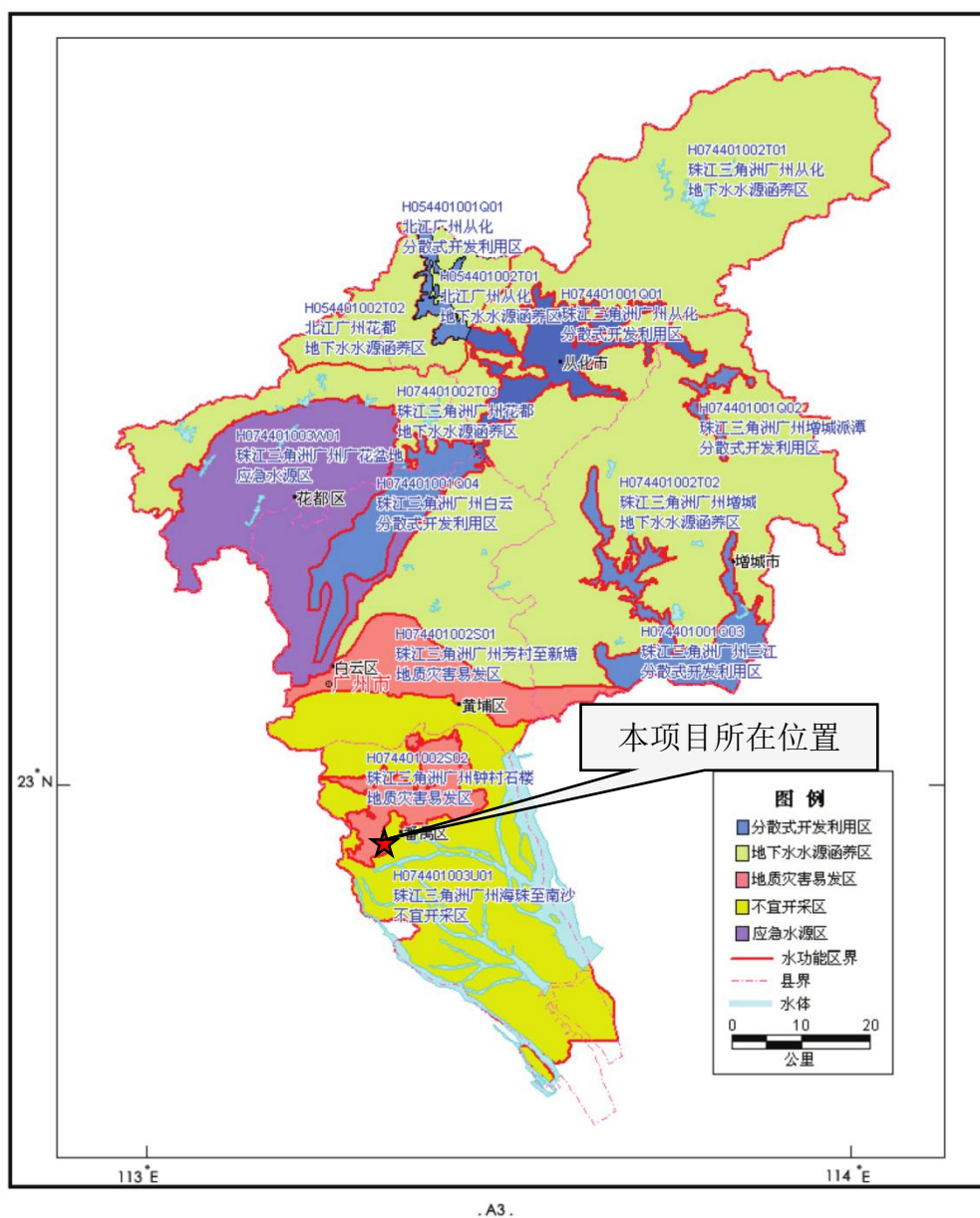
# 广州市环境管控单元图



注：本图界线不作为权属争议的依据  
审图号：粤AS（2024）101号

附图 15 广州市环境管控单元图

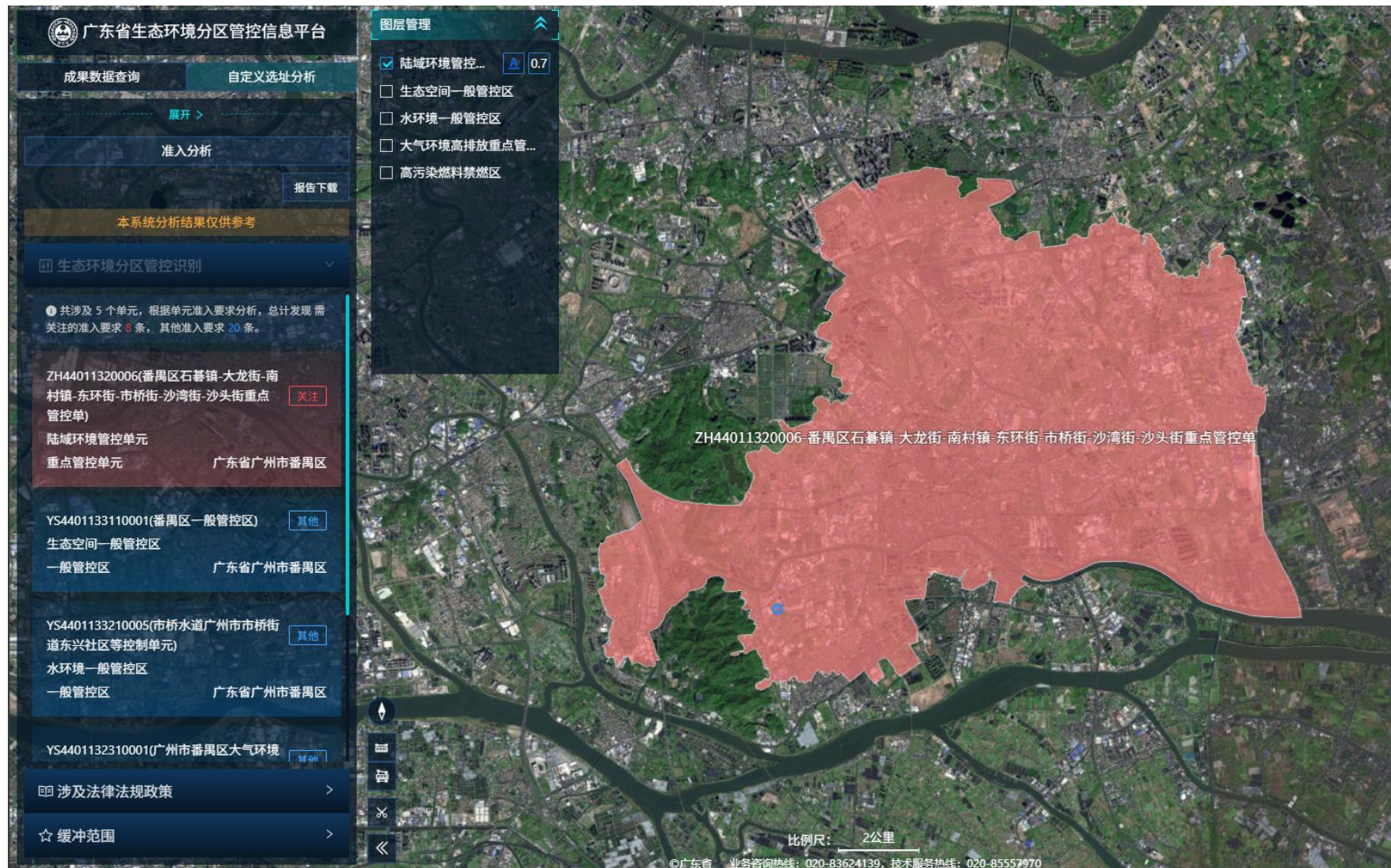
图 3 广州市浅层地下水功能区划图



附图 16 广州市浅层地下水环境功能区划图

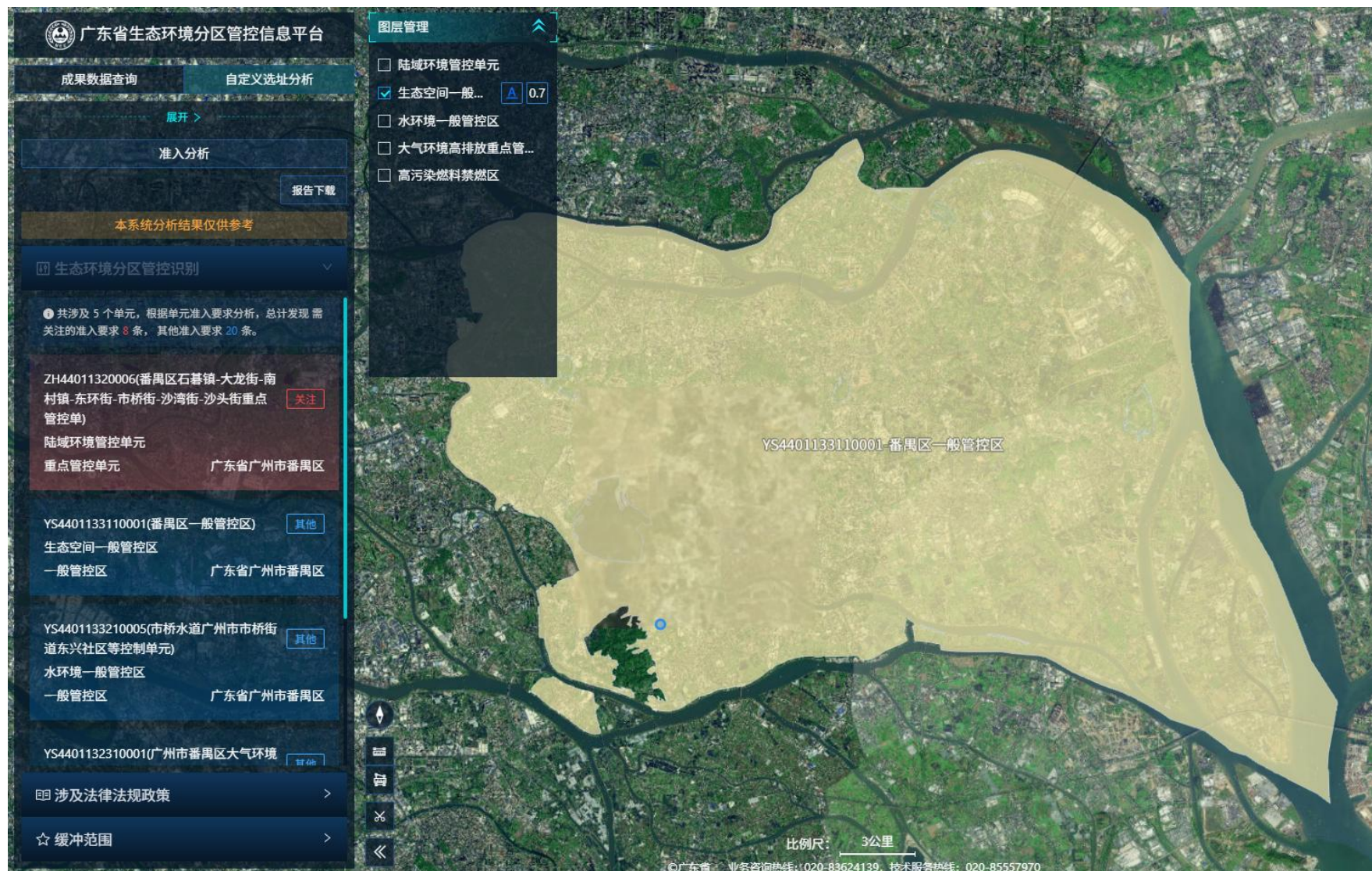






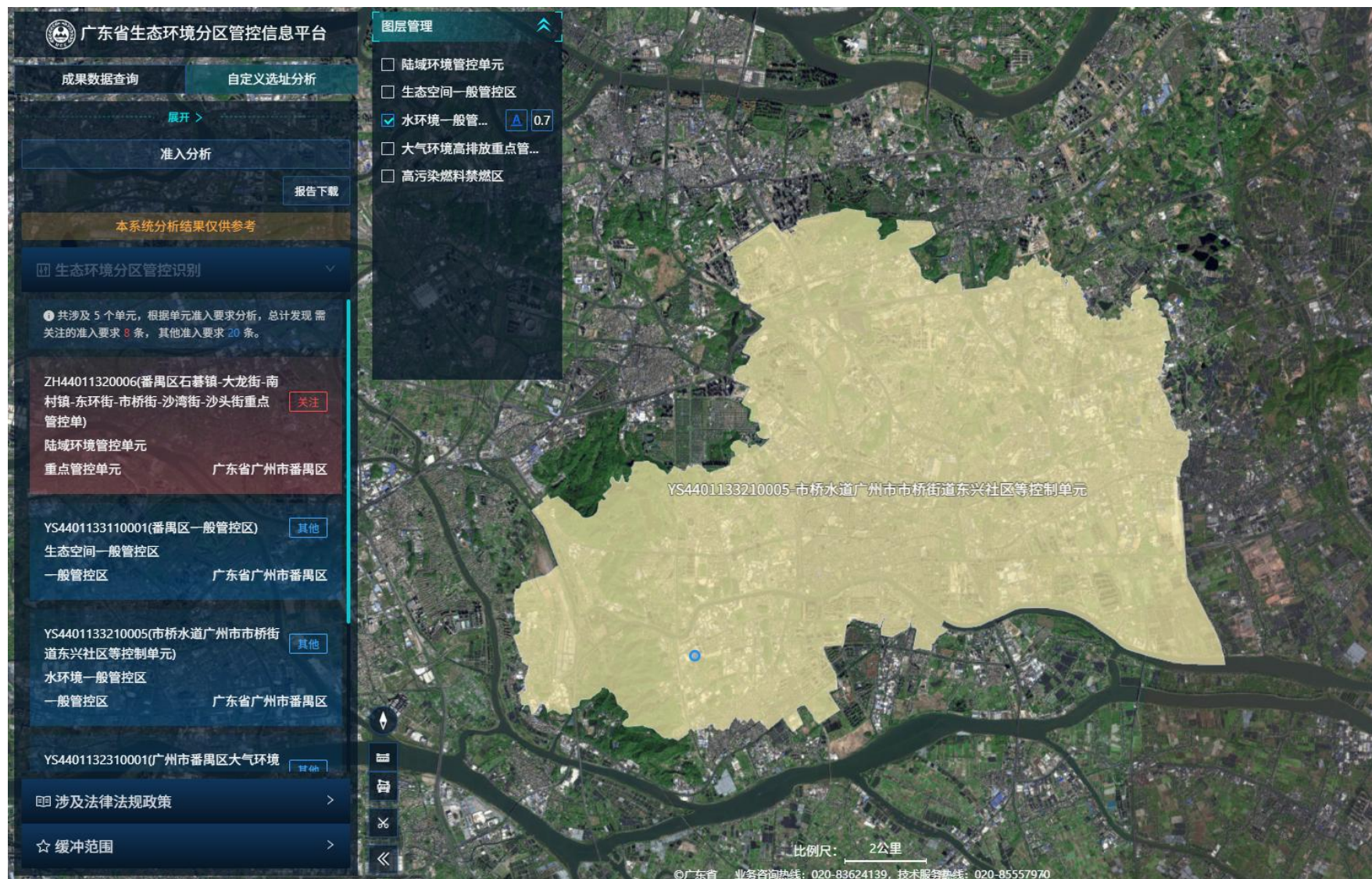
附图 18-1 陆域环境管控单元





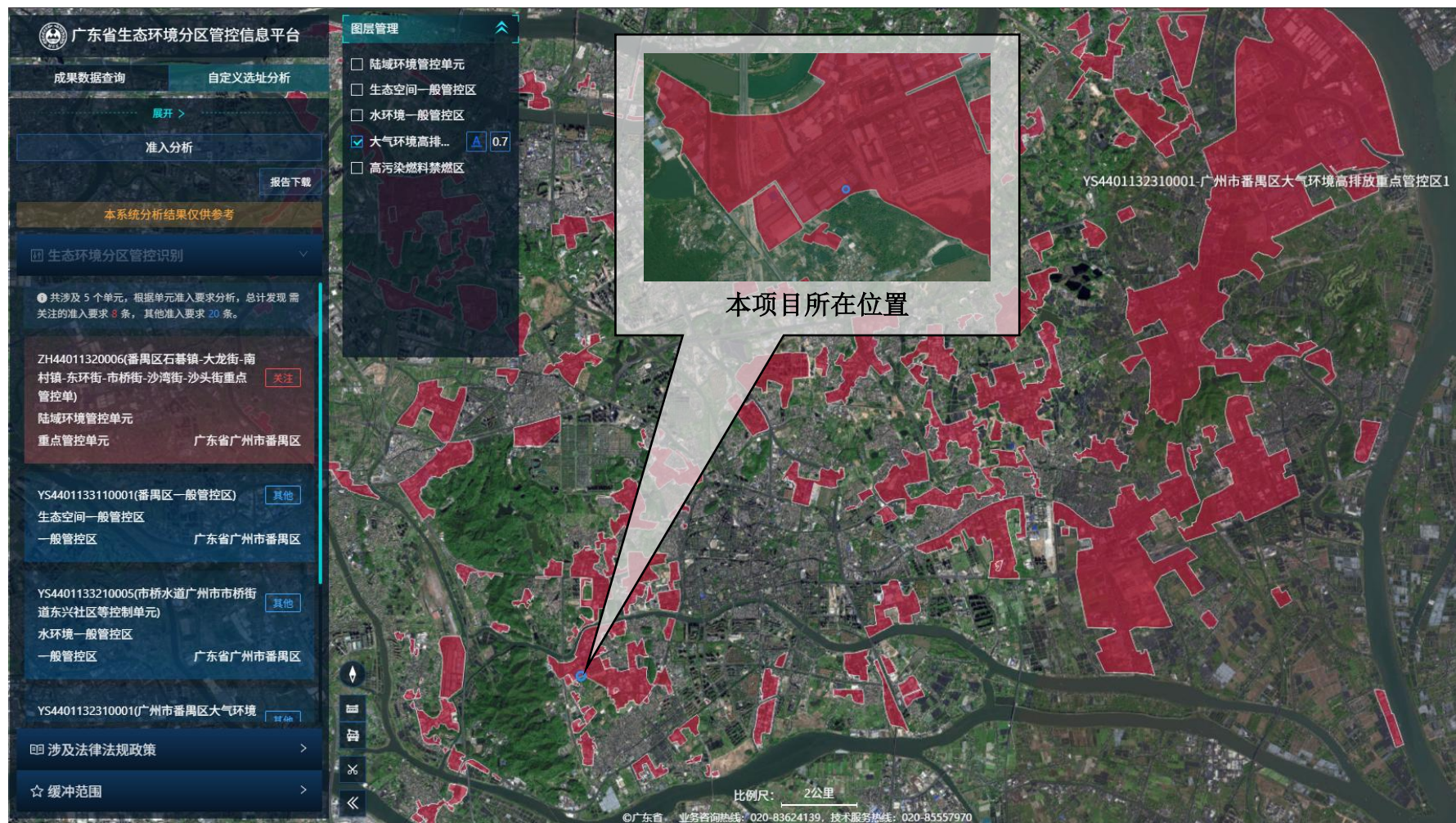
附图 18-2 生态空间一般管控区





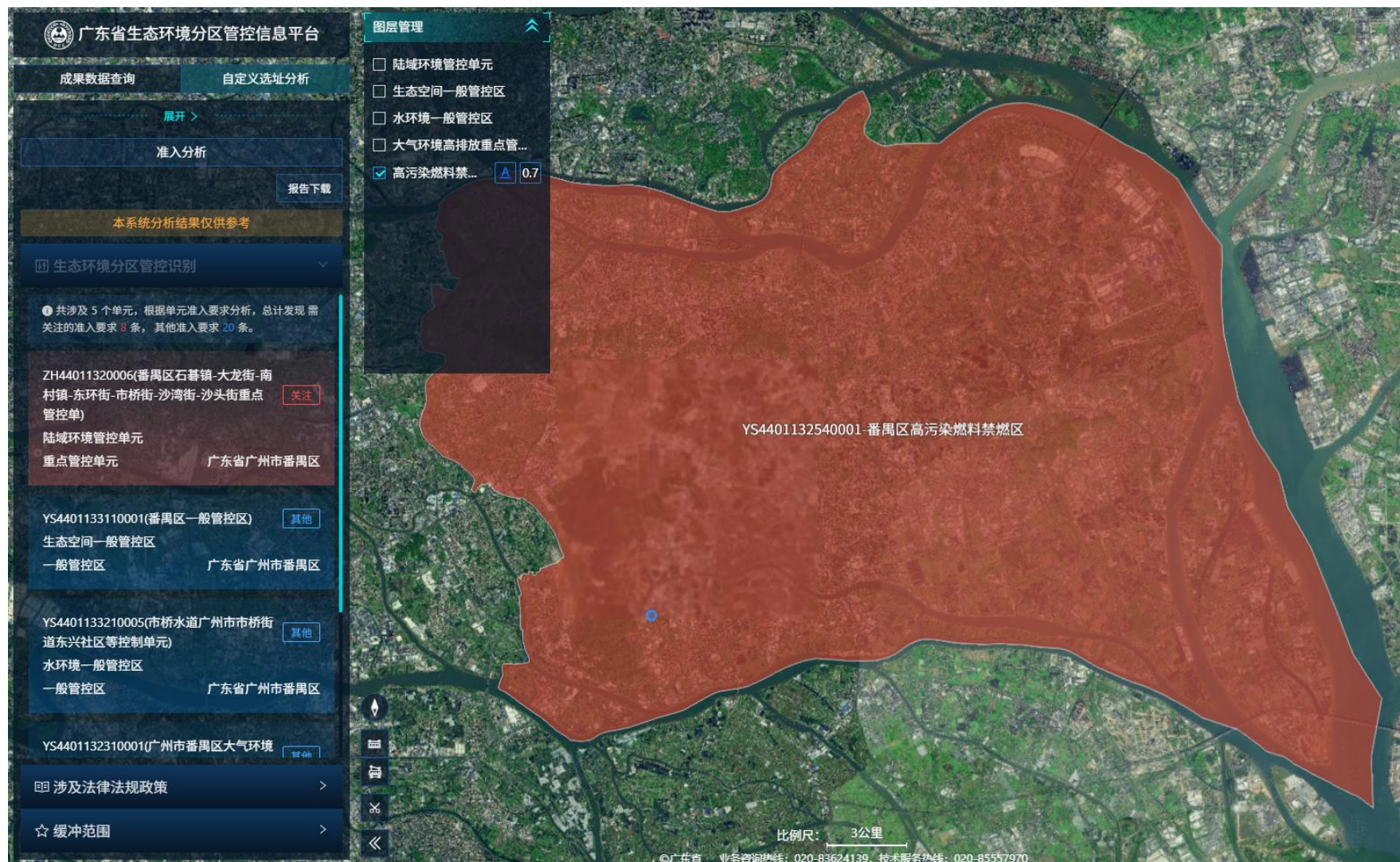
附图 18-3 水环境一般管控区





附图 18-4 大气环境高排放管控区





附图 18-5 高污染燃料禁燃区

附图 18 广东省“三线一单”数据管理及应用平台截图

## 附件 1 营业执照及法定代表人身份证

## 附件 2 不动产权证

## 地址证明

为实行地址编写规范化，我单位对威乐工业园以下物业重新编号，经现场核对，新旧地址对照如下：

原地址	新编地址
番禺区沙湾镇福龙公路 83 号 18 座	番禺区沙湾镇福龙路 83 号 1 栋
番禺区沙湾镇福龙公路 83 号 1 座	番禺区沙湾镇福龙路 83 号 2 栋
番禺区沙湾镇福龙公路 83 号 2 座	番禺区沙湾镇福龙路 83 号 3 栋
番禺区沙湾镇福龙公路 83 号 4 座	番禺区沙湾镇福龙路 83 号 5 栋
番禺区沙湾镇福龙公路 83 号 5 座	番禺区沙湾镇福龙路 83 号 9 栋
番禺区沙湾镇福龙公路 83 号 6 座	番禺区沙湾镇福龙路 83 号 6 栋
番禺区沙湾镇福龙公路 83 号 20 座	番禺区沙湾镇福龙路 83 号之一 3 栋
番禺区沙湾镇福龙公路 83 号自编 L1 号厂房	番禺区沙湾镇福龙路 83 号 10 栋
番禺区沙湾镇福龙公路 83 号自编 L2 号厂房	番禺区沙湾镇福龙路 83 号 11 栋
番禺区沙湾镇福龙公路 83 号自编 L3 号厂房	番禺区沙湾镇福龙路 83 号 12 栋
番禺区沙湾镇福龙公路 83 号自编 L4 号厂房	番禺区沙湾镇福龙路 83 号 13 栋
番禺区沙湾镇福龙公路 83 号自编 L5 号厂房	番禺区沙湾镇福龙路 83 号 13 栋
番禺区沙湾镇福龙公路 83 号自编 L6 号厂房	番禺区沙湾镇福龙路 83 号 13 栋
番禺区沙湾镇福龙公路 83 号自编 L7 号厂房	番禺区沙湾镇福龙路 83 号 8 栋
番禺区沙湾镇福龙公路 83 号自编 L8 号厂房	番禺区沙湾镇福龙路 83 号 7 栋
番禺区沙湾镇福龙公路 83 号自编 L9 号厂房	番禺区沙湾镇福龙路 83 号 4 栋
番禺区沙湾镇福龙公路 83 号自编宿舍威 1	番禺区沙湾镇福龙路 83 号之一 2 栋
番禺区沙湾镇福龙公路 83 号自编宿舍威 2	番禺区沙湾镇福龙路 83 号之一 1 栋
番禺区沙湾镇福龙公路 83 号自编宿舍威 A	番禺区沙湾镇福龙路 83 号之一 5 栋
番禺区沙湾镇福龙公路 83 号自编宿舍威 B	番禺区沙湾镇福龙路 83 号之一 7 栋
番禺区沙湾镇福龙公路 83 号自编宿舍威 C	番禺区沙湾镇福龙路 83 号之一 4 栋

兹证明，以上原地址与新编地址为同一地址，特此证明。

证明单位（盖章）：广州市公安局番禺分局沙湾派出所



2019 年 9 月 27 日



### 附件 3 租赁合同

#### 附件 4 城镇污水排入排水管网许可证

附件 5 国家地表水水质发布系统截图

国家地表水水质自动监测实时数据发布系统

广州市

断面名称搜索...

搜索

省份	流域	断面名称	监测时间	水质类别	水温 (℃)	pH (无量纲)	溶解氧 (mg/L)	电导率 (μS/cm)	浊度 (NTU)	高锰酸盐指数 (mg/L)	氨氮 (mg/L)	总磷 (mg/L)	总氮 (mg/L)
广东省	珠江流域	蕉门	11-17 04:00	II	24.2	8	7.6	11672.8	20.7	2.8	0.10	0.045	2.31
广东省	珠江流域	洪奇沥	11-17 04:00	II	23.4	8	6.9	2174.5	36.5	1.9	0.02	0.045	2.76
广东省	珠江流域	莲花山	11-17 04:00	II	24.1	8	6.0	7569.7	41.4	3.0	0.04	0.094	3.59
广东省	珠江流域	流溪河山庄	11-17 04:00	II	23.6	7	7.6	94.9	23.3	1.0	0.05	0.030	0.93
广东省	珠江流域	官坦	11-17 04:00	II	24.0	8	6.7	425.5	55.7	2.3	0.02	0.073	3.26
广东省	珠江流域	大龙涌口	11-17 06:00	II	23.4	8	6.8	278.5	23.2	1.3	0.02	0.062	2.43
广东省	珠江流域	九龙湾	11-17 04:00	II	23.0	7	8.6	86.0	11.7	1.1	0.02	0.027	0.92
广东省	珠江流域	增江口	11-17 04:00	II	23.9	7	7.3	130.3	13.5	1.2	0.02	0.037	1.48
广东省	珠江流域	碧岗	11-17 04:00	III	23.5	7	5.2	377.8	39.5	2.2	0.02	0.130	4.35
广东省	珠江流域	鳌头基	11-17 04:00	II	24.1	8	6.6	5538.9	44.1	2.6	0.03	0.064	3.19
广东省	珠江流域	大嶺	11-17 04:00	II	24.1	7	6.7	156.4	111.4	1.2	0.02	0.047	2.04

## 附件 6 除蜡水 MSDS

### 物质安全资料表 MATERIAL SAFETY DATA SHEET(MSDS)

物料名称：通用除蜡水	物料编号：RS—86B <sup>4</sup> *	编号：20190110109
制定日期：2009-1-1	修定日期：2019-1-10	页码：第 1 页 共 3 页

#### 一、化学品及企业标识

物品中文名称：通用除蜡水
物品编号：RS—86B <sup>4</sup> *
制造商或供应商名称：广东红日星实业有限公司
制造商或供应商地址：广东省鹤山市雅瑶镇朝阳大道 13 号
咨询者联系电话：(0750)8282988
紧急联络电话：(0532) 83889090
传真：(0750)8282999

#### 二、危险性概述

健康危害效应：工业上广泛使用未见有危害。有个别资料报道，对眼睛、皮肤、粘膜和上呼吸道有轻微刺激性
环境影响：该物资对环境可能有危害，对水生生物应给予特别注意
物理性及化学危害：轻微腐蚀性
主要症状：无资料报道
物品危害分类：无资料报道

#### 三、成分/组成信息

物质类别：液体混合物		
组成及成份：		
中文名称	CAS. NO.	含量范围(%)
TX-10	9002-93-1	15-21%
磺酸钠	68-89-3	21-27%
表面活性剂	—	22-30%
梲油	—	20-34%
乙二醇单丁醚	117-76-2	10-22%

#### 四、急救措施

食 入：饮用大量清水或生理盐水呕吐，肠胃不舒服者就医
吸 入：无资料报道
眼睛接触：立即用流动清水清洗 15 分钟以上，严重者就医
皮肤接触：立即用流动清水清洗 15 分钟以上，严重者就医
对急救人员之防护：无资料报道
对医师之提示：无资料报道

#### 五、消防措施

消防措施：依据着火环境而定，该物质无特殊要求
灭火剂：依据着火环境而定，该物质无特殊要求
处置方法：可使用沙土或其它不燃材料吸附或吸收，不可直接排入河川或水道
注意事项：佩戴好防护措施，不宜用皮肤直接接触泄露物，避免与酸类物质接触

广东红日星实业有限公司

## 物质安全资料表

### MATERIAL SAFETY DATA SHEET(MSDS)

物料名称：通用除蜡水	物料编号：RS—86B <sup>4</sup> *	编号：20190110109
制定日期：2009-1-1	修定日期：2019-1-10	页码：第 2 页 共 3 页

#### 六、泄漏应急处理

泄露处理：迅速撤离泄露污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服。尽可能的切断泄漏源，防止进入下水道、排洪沟等限制性空间
小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。也可用大量水冲洗，洗水后放入废水系统
大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容；用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。回收或运至废物处理场所处置
环境注意事项：严禁烟火

#### 七、操作处置与储存

操作：避免与酸类物质及水性液体接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。分装和搬运作业要注意个人防护
贮存：储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源，防止阳光曝晒。保持容器密封。应与酸类分开存放。不可混储混运

#### 八、接触控制和个体防护：

个人防护设备： 呼吸防护：长时间接触者须使用活性炭口罩 眼睛防护：长时间接触者须戴安全防护眼镜 皮肤防护：长时间接触者须佩戴安全 PE 长袖手套、水鞋、衣物、围裙
其它：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕后淋浴更衣

#### 九、理化特性

物质状态： <input type="checkbox"/> 固体 <input checked="" type="checkbox"/> 液体 <input type="checkbox"/> 气体 <input type="checkbox"/> 糊状物 <input type="checkbox"/> 粉末
外观、颜色：黄色液体      气味：气味轻微刺鼻
PH 值：10.5-11.5      沸点/沸点范围：—
引燃温度：—      闪火点：—
自然温度：—      爆炸界限(%)：—
蒸气压：—      相对密度(空气=1)：—      相对密度(水=1)：—

#### 十、稳定性和反应性

稳定性：在通常的处理和储存条件下稳定
应避免之状况：高温、光照、接近火源
应避免之物质：酸类
危害分解物：无资料报道

#### 十一、毒理学信息

急毒性：无资料报道
局部效应：无资料报道
致敏感性：无资料报道

广东红日星实业有限公司

**物质安全资料表**  
**MATERIAL SAFETY DATA SHEET(MSDS)**

物料名称：通用除蜡水	物料编号：RS—86B <sup>4</sup> *	编号：20190110109
制定日期：2009-1-1	修定日期：2019-1-10	页码：第 3 页 共 3 页

慢毒性或长期毒性：无资料报道

致癌性：无资料报道

## 十二、生态学信息

可能之环境影响/环境流布：对环境可能有危害，对水体应给予特别注意

## 十三、废弃处置

废弃处置方法：根据当地官方的规定来丢弃

## 十四、运输信息

联合国危险货物编号（UN 号）：无资料报道

联合国运输名称：无资料报道

联合国危险性分类：无资料报道

海洋污染物：否

包装方法：具有防腐蚀性的塑料桶

## 十五、法规资料

参考法规：《中华人民共和国监控化学品管理条例》《危险化学品安全管理条例》《化学品安全技术说明书内容和项目顺序》

## 十六、其他资料

使用范围：限于工业使用

广东红日星实业有限公司

## 附件 7 本项目广东省投资项目代码回执

### 广东省投资项目代码

项目代码：2601-440113-04-01-874630

项目名称：柏丽德珠宝（广州）有限公司年产银首饰配件0.9吨新建项目

审核备类型：备案

项目类型：基本建设项目

行业类型：珠宝首饰及有关物品制造【C2438】

建设地点：广州市番禺区沙湾街道福龙路83号5栋首层

项目单位：柏丽德珠宝（广州）有限公司

统一社会信用代码：914401137640484770

#### 守信承诺

本人受项目申请单位委托，办理投资项目登记（申请项目代码）手续，本人及项目申请单位已了解有关法律法规及产业政策，确认拟建项目符合法律法规、产业政策等要求，不属于禁止建设范围。本人及项目申请单位承诺：遵循诚信和规范原则，依法履行投资项目信息告知义务，保证所填报的投资项目信息真实、完整、准确，并对填报的项目信息内容和提交资料的真实性、合法性、准确性、完整性负责。

项目单位应当通过在线平台如实、及时报送项目开工建设、建设进度、竣工等建设实施基本信息。项目单位应项目开工前，项目单位应当登陆在线平台报备项目开工基本信息。项目开工后，项目单位应当按年度在线报备项目建设动态进度基本信息。项目竣工验收后，项目单位应当在线报备项目竣工基本信息。

说明：

- 1.通过平台首页“赋码进度查询”功能，输入回执号和验证码，可查询项目赋码进度，也可以通过扫描以上二维码查询赋码进度；
- 2.赋码机关将于1个工作日内完成赋码，赋码结果将通过短信告知；
- 3.赋码通过后可通过工作台打印项目代码回执。
- 4.附页为参建单位列表。



## 附件 8 建设项目环评咨询服务委托合同

### 环评及环保验收委托合同

甲方：柏丽德珠宝（广州）有限公司

乙方：广州尚然环保科技有限公司

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《中华人民共和国民法典》的有关规定，甲乙双方经友好协商，达成如下协议：

1.甲方委托乙方编制柏丽德珠宝（广州）有限公司建设项目环境影响报告表、完成环境保护竣工验收手续。

#### 2.甲方责任：

1) 甲方以书面形式向乙方提供项目环评编制工作所需的建设项目资料，盖章确认，对资料的可靠性负责。

2) 若甲方自身原因不能按时提供项目资料（如不能及时提供营业执照、排水许可证、项目总平面布置图、项目经营方式和规模及设备设施、环保工程设计方案和设计图等），环评编制工作时间顺延。

3) 甲方遵照本合同条款按时向乙方支付工作费用。

4) 甲方负责确保现有环保治理设施符合当地环境主管部门审批环评的要求。

5) 若乙方或审批部门（含技术核查部门）提出到甲方其他类似厂企进行参观时，甲方积极配合。

6) 项目环境影响报告表编制完成后，甲方审阅确认内容，甲方在3个工作日内以文字形式确认。

#### 3.乙方责任：

1) 乙方应严格按照国家法规及环境保护行政主管部门规定的环境影响评价的编写要求编制本项目环境影响报告表，就本项目出具不违反法律、行政法规、规章要求的，国家有关主管部门所认可的环评报告。

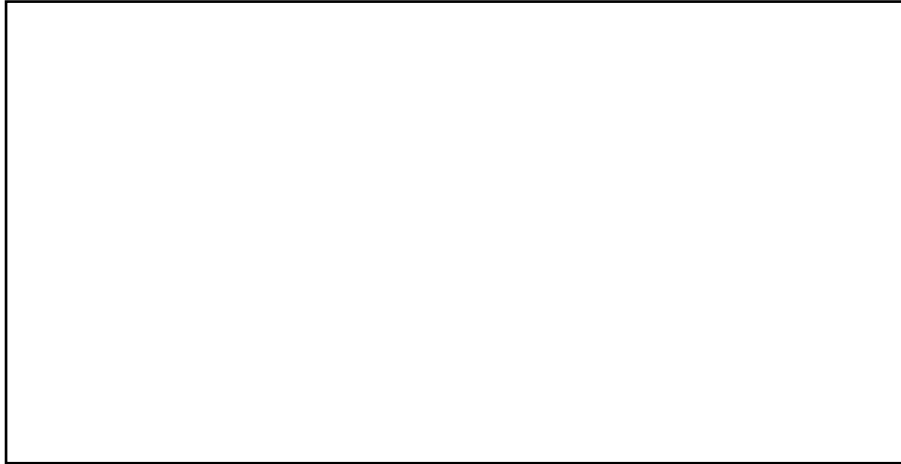
2) 在项目资料齐备的情况下，乙方20个工作日内完成本项目环境影响报告表的编制工作。

3) 乙方对项目环境影响报告表的编制质量负责，经环保技术部门或技术专家审查后因技术质量问题需要修改的地方，乙方负责修改完善。

4) 乙方负责完成建设项目竣工环境保护验收手续。







#### 5.技术保密问题:

凡甲方向乙方提供的有关资料,乙方不得泄漏及转让给第三方;乙方向甲方提供的文件,甲方也不得擅自转让给第三方。如违反本条款,文件、资料拥有方有权要求对方赔偿相应的经济损失。

#### 6.违约责任

因乙方技术性问题,如所用标准不当,编写违反规范等因素,导致甲方未能取得环评批文,耽误甲方项目审批,甲方有权要求乙方赔偿,乙方应负赔偿责任,赔偿金额不超过乙方已经收取的环评编制费用。

因项目本身原因(如项目不符合所在地区的发展规划、环境保护规划、环境功能规划、土地利用规划、不符合产业政策、生产工艺落后、污染治理措施不合理、总图布局不规范),造成环评工作的拖延或不能通过审批,责任由甲方负责,甲方须支付乙方本合约的全部金额。

#### 7.不可抗力

如任何一方因不可抗力事故引致本合同部份或全部不能履行,受事故影响方应立即以书面通知另一方,并在十五天内提供事故详情及合同不能履行或需延期履行的理由及相关证明文件。由双方协商议定是否解除合同。由于不可抗力所造成的损失,任何一方不得提出赔偿要求。

双方在执行本协议过程中发生争议,应协商解决,协商不成可向当地人民法院提起诉讼。本合同自签订之日起生效;本合同一式肆份,甲、乙双方各持贰份。



签约时间：2025年6月27日

签约时间：2025年6月27日



Handwritten signature or initials.