

编号: z91n8f

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 广州铭诚
建设单位(盖章):
编制日期: 2026 年 1 月

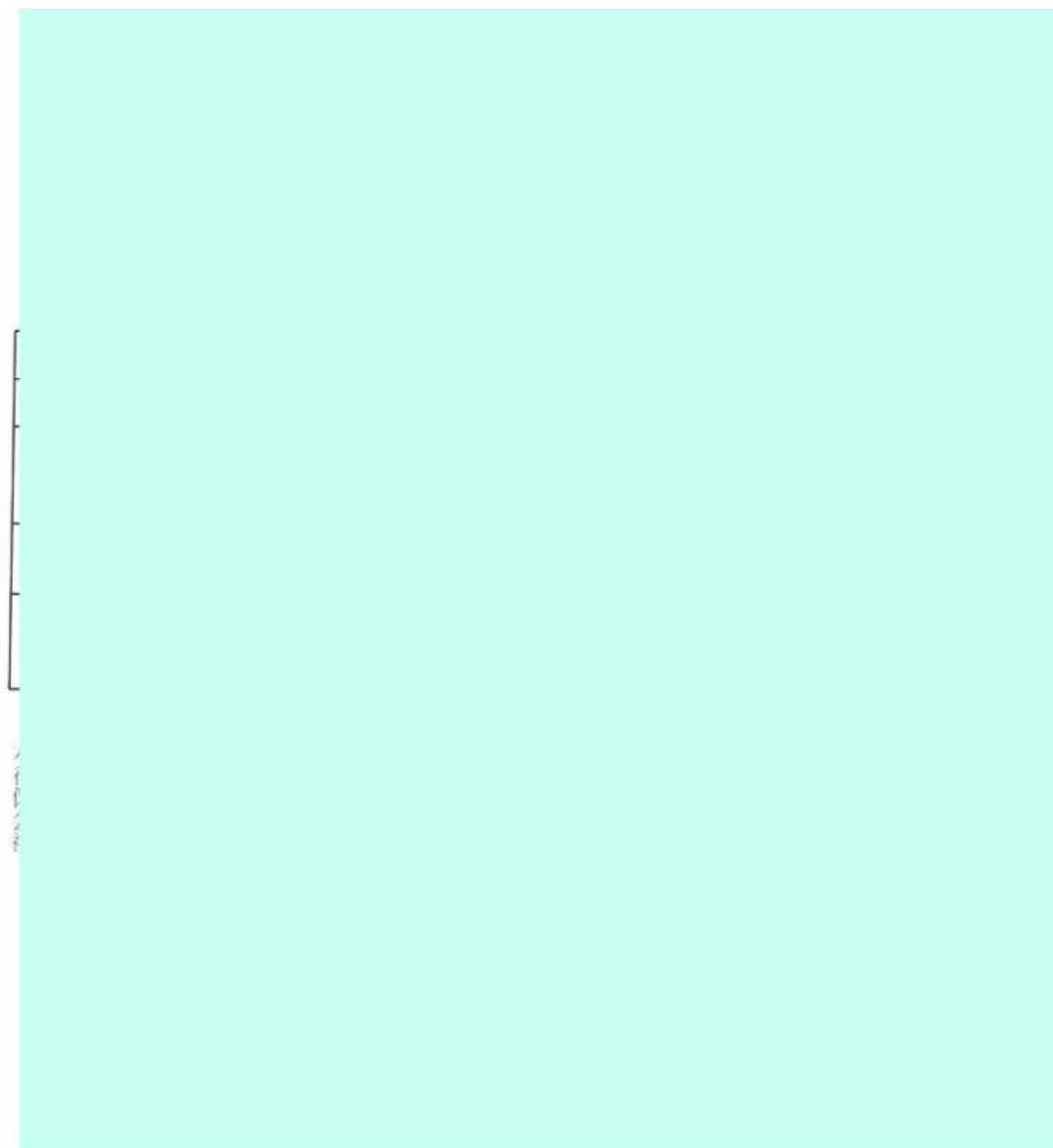
中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1768793958000

编制单位和编制人员情况表

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本
一社会
本单位
法》第
于/不属
平台提
设项目
确、完整
的编制
证书管
BH04091
BH07064
（依次
本单位
（表）编
价失信



ノインパノイン

该参保

姓名

参

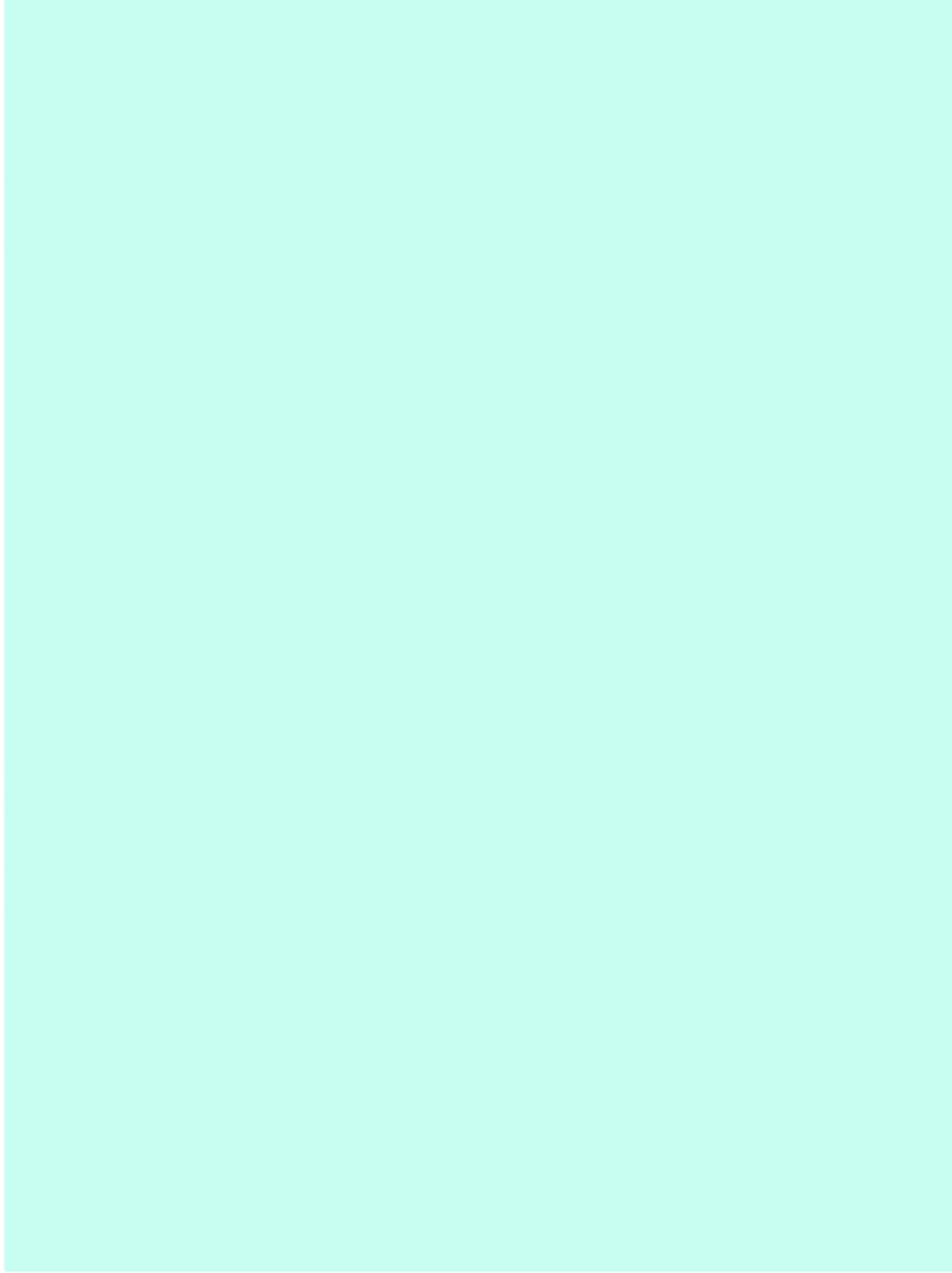
202508

备注：

本《参
行业阶
保障厅
会保险
社保费

证明

建设单位责任声明



编制单位责任声明

我
信用代

一、
监督管
不属于

二、我
主持编
报告表

制过程
响评价

三、
境影响
作程序，
响预测
追溯的

四、
报告表

Engineer.



Ministry of Human Resources and Social Security
The People's Republic of China



Ministry of Environmental Protection
The People's Republic of China

编号: 0011799
No.:



统 91

名 类 法 经

依法自主开展经营活动)

二维码登录“国家
信用信息公示系统”
获取更多登记、各
许可、监管信息

段288号2006

登记机关



2025年06月

请于每年6月30日前报送年度报告，逾期将受到信用惩戒和处罚。
途径：登陆企业信用信息公示系统，或“东莞市场监管”微信公众号。

国家企业信用信息公示系统网址：
<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国
家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

目录

一、建设项目基本情况	- 1 -
二、建设项目工程分析	- 19 -
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	- 27 -
四、主要环境影响和保护措施	- 34 -
五、环境保护措施监督检查清单	- 64 -
六、结论	- 66 -
附表	- 69 -
附图 1 项目地理位置	- 70 -
附图 2 项目四至图	- 71 -
附图 3 项目周边环境现状图	- 72 -
附图 4 项目 500 米范围内环境敏感点示意图	- 73 -
附图 5 项目平面布置图	- 74 -
附图 6 大气环境功能划图	- 75 -
附图 7 项目所在区域地表水环境功能区划图	- 76 -
附图 8 项目所在区域饮用水源保护区划图	- 77 -
附图 9 花都区饮用水源保护区划图	- 78 -
附图 10 广州市声环境功能区划图（2024 年修订版）	- 79 -
附图 11 广州市生态环境空间管控图	- 80 -
附图 12 广州市大气环境空间管控图	- 81 -
附图 13 广州市水环境空间管控图	- 82 -
附图 14 广州市环境管控单元图	- 83 -
附图 15 广东“三线一单平台”截图	- 88 -
附图 16 全本公开截图	- 89 -
附图 17 项目引用大气监测点位图	- 90 -
附图 18 广州市国土空间规划图	- 91 -
附图 19 本项目与最近永久基本农田位置关系图	- 92 -
附件 1 营业执照	- 93 -
附件 2 法人身份证	- 94 -
附件 3 租赁合同	- 95 -
附件 4 委托书	- 99 -
附件 5 引用的大气、地表水环境质量现状检测报告（节选）	- 100 -
附件 6 项目代码	- 112 -
附件 7 无条件主动搬迁承诺书	- 113 -
附件 8 排水证	- 114 -
附件 9 基本情况反馈表	- 117 -

一、建设项目基本情况

建设项目名称	广州铭诚链条有限公司建设项目			
项目代码	2601-440114-07-01-816338			
建设单位联系人		联系方式		
建设地点	广州市花都区秀全街岐山环村中街1号之一			
地理坐标	(E113 度 9 分 44.153 秒, N23 度 21 分 41.308 秒)			
国民经济行业类别	C2927 日用塑料制品制造	建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业 29-53 塑料制品业 292-其他 (年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外)	
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 (迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目	
项目审批 (核准/备案) 部门 (选填)	/	项目审批 (核准/备案) 文号 (选填)	/	
总投资 (万元)	100	环保投资 (万元)	15	
环保投资占比 (%)	15	施工工期	0	
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: 。	用地 (用海) 面积 (m ²)	820	
专项评价设置情况	本项目属于国民经济行业类别中“C2927 日用塑料制品制造”，主要生产回转寿司设备。根据专项评价设置原则表，本项目无需设置专项评价，具体分析见下表。			
	表1-1 项目专项评价设置情况			
	专项评价的类别	设置原则	本项目情况	
	是否设置			
	大气	排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标 ² 的建设项目	不设置大气专项。项目排放废气污染物主要为非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度等，不属于《有毒有害大气污染物名录》中的污染物，且本项目排放的废气污染物不属于二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气。	否
	地表水	新增工业废水直排建设项目 (槽罐车外送污水处理厂的除外)；	不设置地表水专项。项目无工业废水直排。	否

		新增废水直排的污水集中处理厂		
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ³ 的建设项目	不设置环境风险专项。本项目有毒有害和易燃易爆危险物质未超过临界量。	否
	生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	不设置生态专项。不属于取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目。	否
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	不设置海洋专项。不属于直接向海排放污染物的海洋工程建设项目。	否
	注： 1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。 2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。 3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169）附录B、附录C。			
规划情况	无			
规划环境影响评价情况	无			
规划及规划环境影响评价符合性分析	无			
其他符合性分析	<p>1、产业政策符合性分析</p> <p>本项目属于 C2927 日用塑料制品制造，对照国家发展和改革委员会《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目采用的设备及生产工艺不属于鼓励类、限制类及淘汰类产业项目，则属于允许类。</p> <p>对照《市场准入负面清单（2025 年版）》，本项目不属于禁止准入事项，也不属于许可准入事项，属于市场准入负面清单以外的行业，建设单位可依法进入。</p> <p>因此，本项目的建设与国家及地方的产业政策相符合。</p> <p>2、选址合理性分析</p> <p>本项目位于广州市花都区秀全街岐山环村中街 1 号之一，经现场调查，项目所在厂房不占用农田、水源保护区等用地；根据新华镇岐山村岐北经济合作社集体土地使用证，项目所在地规划为工业用地，与项目的实际用途相符，故项目选址符合规划要求。</p>			

	<p>3、与花都区环境功能区划的符合性分析</p> <p>(1) 空气环境</p> <p>根据《广州市人民政府关于印发广州市环境空气功能区区划（2025年修订版）的通知》（穗府〔2025〕5号），本项目所在区域的空气环境功能为二类区，项目所在位置不属于自然保护区、风景名胜区和其它需要特殊保护的地区，符合区域空气环境功能区划分要求，空气环境功能区划图见附图6。</p> <p>(2) 地表水环境</p> <p>根据《广州市人民政府关于花都区饮用水水源保护区优化调整方案的批复》（穗府函[2024]214号），项目所在地不属于饮用水源保护区。项目位置与饮用水源保护区位置关系图见附图9。</p> <p>项目属于新华污水处理厂的纳污范围，项目厂区实行雨污分流，污水经市政污水管网排入新华污水处理厂集中处理，尾水排入天马河。</p> <p>根据《广州市生态环境局关于印发广州市水功能区调整方案（试行）的通知》（穗环〔2022〕122号），天马河工业农业用水区-天马河开发利用区（狮岭至新街河干流段）主导功能为工业、农业、景观用水，水质现状为V类，2030年水质管理目标为V类，远期目标为IV类，应执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的IV类标准。建设项目水环境功能区划见附图7。</p> <p>(3) 声环境</p> <p>根据《广州市人民政府办公厅关于印发广州市声环境功能区区划（2024年修订版）的通知》（穗府办〔2025〕2号），本项目位于声环境功能区3类区，执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。本项目运行过程不对周边声环境产生明显不良影响，符合区域声环境功能区划分要求。声环境功能区划图见附图10。</p> <p>4、与《广州市人民政府关于印发广州市城市环境总体规划（2022—2035年）的通知》（穗府〔2024〕9号）相符性分析</p> <p>①不在生态保护红线、生态环境空间管控区内，具体见附图11。</p> <p>②位于大气污染物重点控排区，具体见附图12。</p> <p>《广州市人民政府关于印发广州市城市环境总体规划（2022—2035</p>
--	--

年)的通知》(穗府〔2024〕9号):大气污染物重点控排区,包括广州市工业产业区块一级控制线、省级及以上工业园区,以及大气环境重点排污单位。重点控排区根据产业区块主导产业,以及园区、排污单位产业性质和污染排放特征实施重点监管与减排。大气污染物重点控排区与工业产业区块一级控制线、省级及以上工业园区、大气环境重点排污单位等保持动态衔接。

本项目主要为注塑废气,产生的注塑废气经集气罩+软帘围挡收集,收集至一套“二级活性炭吸附”装置处理达标后通过1根15m高排气筒(DA001)排放。总体收集效率较高,大大减少了挥发性有机物的排放。

③位于水污染治理及风险防范重点区,具体见附图13。

《广州市人民政府关于印发广州市城市环境总体规划(2022—2035年)的通知》(穗府〔2024〕9号):水污染治理及风险防范重点区,包括劣V类的河涌汇水区、工业产业区块一级控制线和省级及以上工业园区。水污染治理及风险防范重点区与工业产业区块一级控制线、省级及以上工业园区等保持动态衔接。

劣V类的河涌汇水区加强城乡水环境协同治理,强化入河排污口排查整治,巩固城乡黑臭水体治理成效,推进河涌、流域水生态保护和修复。城区稳步推进雨污分流,全面提升污水收集水平。

工业产业区块一级控制线和省级及以上工业园区严格落实生态环境分区管控及环境影响评价要求,严格主要水污染物排污总量控制。全面推进污水处理设施建设和污水管网排查整治,确保工业企业废水稳定达标排放。调整优化不同行业废水分质分类处理,加强第一类污染物、持久性有机污染物等水污染物污染控制,强化环境风险防范。

本项目主要废水为生活污水及间接冷却水,已接驳市政污水管网,生活污水经三级化粪池处理,与间接冷却水一并经市政污水管网纳入新华污水处理厂处理,生活污水及间接冷却水可稳定达标排放,对周边河流影响较小。

5、与《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》(粤府〔2020〕71号)的符合性分析

本项目位于广州市花都区秀全街岐山环村中街1号之一,根据《广东

省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（粤府〔2020〕71号），开展“三线一单”符合性分析，具体见下表。

表 1-2 与《广东省“三线一单”生态环境分区管控方案》符合性分析

序号	项目			文件内容	本项目情况	相符性
1	生态保护红线			全省陆域生态保护红线面积 36194.35km ² ，占全省陆域国土面积的 20.13%；全省海洋生态保护红线面积 16490.59km ² ，占全省管辖海域面积的 25.49%。	项目位于广州市花都区秀全街岐山环村中街 1 号之一，不属于生态优先保护区、水环境优先保护区、大气环境优先保护区等优先保护单元，不涉及生态保护红线。	相符
2	环境质量底线			全省水环境质量持续改善，国考、省考断面优良水质比例稳步提升，全面消除劣 V 类水体。大气环境质量继续领跑先行，PM _{2.5} 年均浓度率先达到世界卫生组织过渡期二阶段目标值（25μg/m ³ ），臭氧污染得到有效遏制。土壤环境质量稳中向好，土壤环境风险得到管控。近岸海域水体质量稳步提升。	本项目声环境、大气环境质量能够满足符合相应标准要求，纳污水体白天马河满足到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV 类标准要求。本项目生活污水经三级化粪池预处理后与间接冷却水一并通过市政污水管网排至新华污水处理厂处理，对周边环境影 响较少，符合环境质量底线要求。	相符
3	资源利用上线			强化节约集约利用，持续提升资源能源利用效率，水资源、土地资源、岸线资源、能源消耗等达到或优于国家下达的总量和强度控制目标。	本项目年用水量为 522t/a，占地面积 820 平方米，运营过程中消耗一定量的水资源、土地资源，但项目资源消耗量相对区域资源利用量较少，符合资源利用上线要求。	相符
4	生态环境分区管控	全省总体管控要求	区域布局管控要求	推动工业项目入园集聚发展，引导重大产业向沿海等环境容量充足地区布局，新建化学制浆、电镀、印染、鞣革等项目入园集中管理。	本项目属于 C2927 日用塑料制品制造，本项选址位于花都新华工业园，符合区域布局管控要求。	相符
			能源资源利用要求	科学推进能源消费总量和强度“双控”，严格控制并逐步减少煤炭使用量，力争在全国范围内提前实现碳排放达峰。	本项目生产主要采用电能作为能源；建设及运营过程中满足相关部门核定的能源消费总量。	相符
			污染物排放管	超过重点污染物排放总量控制指标或未完成环境质量改善目标的区	本项目位于广州市花都区秀全街岐山环村中街 1 号之一，不属于	相符

				控要求	域，新建、改建、扩建项目重点污染物实施减量替代。	超过重点污染物排放总量控制指标或未完成环境质量改善目标的区域。	
				环境风险防控要求	重点加强环境风险分级分类管理，建立全省环境风险源在线监控预警系统，强化化工企业、涉重金属行业、工业园区和尾矿库等重点环境风险源的环境风险防控。	本项目属于C2927日用塑料制品制造，不属于化工、涉重金属及尾矿库等重点环境风险源。	相符
			“一核一带一区”区域管控要求	区域布局管控要求	推广应用低挥发性有机物原辅材料，严格限制新建生产和使用高挥发性有机物原辅材料的项目，鼓励建设挥发性有机物共性工厂。	项目以ABS塑料粒、PP塑料粒以及PA塑料粒、不锈钢、钢材等原料生产回转寿司设备，不属于高挥发性有机物原辅材料。	相符
				能源资源利用要求	科学实施能源消费总量和强度“双控”，新建高能耗项目单位产品（产值）能耗达到国际国内先进水平，实现煤炭消费总量负增长。率先探索建立二氧化碳总量管理制度，加快实现碳排放达峰。	本项目主要采用电能作为能源；建设及运营过程中应满足相关部门核定的能源消费总量。	相符
				污染物排放管控要求	大力推进固体废物源头减量化、资源化利用和无害化处置，稳步推进“无废城市”试点建设。	本项目产生的一般固体废物定期交由资源回收单位回收处理，产生的危险废物定期交由有资质的危险废物处理单位处理。	相符
				环境风险防控要求	提升危险废物监管能力，利用信息化手段，推进全过程跟踪管理；健全危险废物收集体系，推进危险废物利用处置能力结构优化。	本项目运营过程中产生的危险废物根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求进行贮存，并定期交由有资质的单位进行转运处置。	相符
				环境管控单元总体管控要求	全省共划定陆域环境管控单元1912个，其中，优先保护单元727个，主要涵盖生态保护红线、一般生态空间、饮用水水源保护区、环境空气质量一类功能区等区域；重点管控单元684个，主要包括工业集聚、人口集中和环境质量超标区域；一般管控单元	本项目属于秀全街道-炭步镇重点管控单元（ZH44011420006）	相符

			501 个，为优先保护单元、重点管控单元以外的区域。		
综上所述，本项目符合《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（粤府〔2020〕71 号）的要求。					
6、与《广州市生态环境局关于印发广州市环境管控单元准入清单（2024年修订）的通知》（穗环〔2024〕139号）符合性分析					
项目位于广州市花都区秀全街岐山环村中街1号之一，根据广州市环境管控单元图（详见附图15），本项目位于ZH44011420006/秀全街道-炭步镇重点管控单元（YS4401143110001-花都区一般管控区、YS4401142210001-白坭河广州市秀全街道-炭步镇控制单元、YS4401142310001-广州市花都区大气环境高排放重点管控区7、YS4401142540001-花都区高污染物燃料禁燃区），本项目与该管控区要求相符性如下：					
表1-3广州市环境管控单元准入要求表					
环境管控单元编码/名称			ZH44011420006/秀全街道-炭步镇重点管控单元		
管理维度	管理要求		本项目	符合性	
区域布局管控	1-1.【产业/限制类】现有不符合产业规划、主导产业、效益低、能耗高、产业附加值较低的产业和落后生产能力逐步退出或关停。		本项目行业类别为C2927日用塑料制品制造，不属于不符合产业规划、主导产业、效益低、能耗高、产业附加值较低的产业。	符合	
	1-2.【水/限制类】严格控制高耗水、高污染行业发展。		本项目行业类别为C2927日用塑料制品制造，不属于高耗水、高污染行业。	符合	
	1-3.【大气/限制类】大气环境受体敏感重点管控区内，严格限制新建储油库项目、产生和排放有毒有害大气污染物的工业建设项目以及使用溶剂型油墨、涂料、清洗剂、胶黏剂等高挥发性有机物原辅材料项目。		本项目不属于大气环境受体敏感重点管控区。	符合	
	1-4.【大气/鼓励引导类】大气环境高排放重点管控区内，应强化达标监管，引导工业项目落地集聚发展，有序推进区域内行业企业提标改造。		本项目属于大气环境高排放重点管控区，项目注塑废气经1套二级活性炭吸附装置处理，由1根15m高排气筒DA001排放。项目注塑工序产生的非甲烷总烃有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含2024年修改	符合	

			单)表5大气污染物特别排放限值。	
		1-5.【风险/限制类】单元内炭步镇瓦步村花都油库应按照《石油库设计规范(GB50074-2014)》，严格落实与库外居住区、公共建筑物、工矿企业、交通线的安全距离。	不涉及油库。	符合
	能源资源利用	2-1.【其他/综合类】单元内规模以上工业企业应采用先进适用的技术、工艺和装备，单位产品能耗、水耗和污染物排放等清洁生产指标应达到清洁生产先进水平。	本项目主要用水为员工生活用水，用水量较少。	符合
	污染物排放管控	3-1.【水/综合类】工业企业应按照国家有关规定对工业污水进行处理，相关标准规定的的第一类污染物及其他有毒有害污染物，应在车间或车间处理设施排放口处理达标，企业废水排入城市污水处理设施的，必须对废水进行预处理达到城市污水处理设施接管要求；加强新华、新华污水处理厂运营监管，保证污水处理厂出水稳定达标排放。	项目所在地市政管网已铺设完善，实行雨污分流，项目生活污水经三级化粪池预处理后与间接冷却水一并通过市政污水管网排入新华污水处理厂。	符合
		3-2.【水/综合类】完善污水处理收集管网建设，加强污水处理设施和管线维护检修，提高城镇生活污水集中收集处理率，城镇新区和旧村旧城改造建设均实行雨污分流。	项目所在地市政管网已铺设完善，实行雨污分流，项目生活污水经三级化粪池预处理后与间接冷却水一并通过市政污水管网排入新华污水处理厂。	符合
		3-3.【大气/综合类】大气环境敏感点周边企业加强管控工业无组织废气排放，防止废气扰民。	本项目不属于大气环境受体敏感重点管控区。	符合
		3-4.【大气/综合类】加强储油库油气排放控制。严格按照排放标准要求，加快完成储油库油气回收治理工作。建设油气回收自动监测系统平台，储油库加快安装油气回收自动监测设备。制定储油库油气回收自动监测系统技术规范，企业要加强油气回收系统外观检测和仪器检测，确保油气回收系统正常运转。	不涉及油库。	符合
	环境风险防控	4-1.【风险/综合类】建立健全事故应急体系，落实有效的事故风险防范和应急措施，有效	本项目已健全事故风险体系，风险发生率低。本项目车间已全面硬底化，且不涉及重金属等污染	符合

	防范污染事故发生。	物，不会对土壤及地下水造成影响。	
	4-2【土壤/综合类】建设用地污染风险管控区内企业应加强用地土壤和地下水环境保护监督管理，防治用地土壤和地下水污染。	本项目车间已全面硬底化，且不涉及重金属等污染物，不会对土壤及地下水造成影响。	符合
7、与《关于印发广东省生态环境保护“十四五”规划的通知》（粤环〔2021〕10号）的符合性分析			
表 1-4 与《广东省生态环境保护“十四五”规划》的符合性分析			
序号	政策要求	本项目情况	是否符合
1	加强高污染燃料禁燃区管理。在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，已建成的按要求改用天然气、电或者其他清洁能源。逐步推动珠三角高污染燃料禁燃区全覆盖，扩大东西两翼和北部生态发展区高污染燃料禁燃区范围。	本项目主要采用电能作为能源，不使用高污染燃料。	符合
2	大力推进挥发性有机物（VOCs）源头控制和重点行业深度治理。开展中小型企业废气收集和治理设施建设、运行情况的评估，强化对企业涉 VOCs 生产车间/工序废气的收集管理，推动企业开展治理设施升级改造。	本项目以 ABS 塑料粒、PP 塑料粒以及 PA 塑料粒、不锈钢、钢材等原料生产回转寿司设备，不属于高挥发性有机物原辅材料。项目注塑废气经 1 套二级活性炭吸附装置处理，由 1 根 15m 高排气筒 DA001 排放。	符合
3	坚持全流域系统治理，深入推进工业、城镇、农业农村、船舶港口四源共治，推动重点流域实现长治久清。深入推进水污染减排。	项目生活污水经三级化粪池预处理后与间接冷却水一并通过市政污水管网排至新华污水处理厂处理。	符合
4	强化固体废物安全利用处置。强化固体废物全过程监管。建立工业固体废物污染防治责任制，持续开展重点行业固体废物环境审计，督促企业建立工业固体废物全过程污染防治责任制度和管理台账。完善固体废物环境监管信息平台，推进固体废物收集、转移、处置等全过程监控和信息化追溯工作。	项目一般工业固体废物收集后交由资源回收单位回收处理；危险废物分类收集后交由有资质的危险废物回收单位回收处理；生活垃圾交由当地环卫部门清运。	符合
综上所述，本项目符合《关于印发广东省生态环境保护“十四五”规划的通知》（粤环〔2021〕10号）的要求。			
8、与《广州市人民政府办公厅关于印发广州市生态环境保护“十四五”规划的通知》（穗府办〔2022〕16号）的符合性分析			
表 1-5 与《广州市生态环境保护“十四五”规划》的符合性分析			

	序号	政策要求	本项目情况	是否符合
	1	深化工业源综合治理。 推动生产全过程的挥发性有机物排放控制。注重源头控制，推进低（无）挥发性有机物含量原辅材料生产和替代。推动低温等离子、光催化、光氧化等治理工艺淘汰，并严禁新、改、扩建企业使用该类型治理工艺。	本项目以 ABS 塑料粒、PP 塑料粒以及 PA 塑料粒、不锈钢、钢材等原料生产回转寿司设备，不属于高挥发性有机物原辅材料。项目注塑废气经 1 套二级活性炭吸附装置处理，由 1 根 15m 高排气筒 DA001 排放。	符合
	2	深化水环境综合治理。 深化工业污染防治。严格控制工业建设项目新增主要水污染物排放量，推进废水分质分类处理，加强第一类污染物、持久性有机污染物等水污染物污染控制，严格实施工业污染源全面达标排放。	项目生活污水经三级化粪池预处理后与间接冷却水一并通过市政污水管网排至新华污水处理厂处理。	符合
	3	加强水资源节约利用与保障。 提高水资源利用效率。深入抓好工业、城镇、农业节水，全面推进规模以上取水用户、工业园区、重点工业区块开展节水改造，推动高耗水行业节水增效，推行水循环梯级利用。	项目用水有生活用水、间接冷却水，产生的生活污水经三级化粪池预处理后与间接冷却水一并通过市政污水管网排至新华污水处理厂处理。	符合
	4	强化土壤污染源头防控。 加强污染源头控制。严格涉重金属行业污染物排放，深入推进涉镉等重金属重点行业企业全口径排查整治，动态完善污染源排查整治清单。防范工矿企业用地新增土壤污染，推动实施绿色化改造，严格建设项目土壤环境影响评价。	项目主要使用 ABS 塑料粒、PP 塑料粒以及 PA 塑料粒、不锈钢、钢材等原料生产回转寿司设备，原辅料、产品不涉及重金属。	符合
	5	加强各类噪声污染防治。 严格工业噪声污染防治。对纳入排污许可管理的企事业单位和生产经营者，严格按照排污许可管理制度的相关要求规范其噪声污染防治，加大监管力度，强化日常执法巡查，严肃查处未办理环评手续、未配套建设噪声污染防治设施、未办理噪声污染防治设施验收手续、噪声超标等环境违法行为。	项目生产采用低噪声设备，并对设备进行基础减震、隔声等措施，可有效控制噪声污染。	符合
	6	强化固体废物安全利用处置。 推进生活垃圾源头减量，全链条提升垃圾分类投放、收集、运输、处理体系，建设全国垃圾分类样板城市。加强塑料污染治理，有序限制、禁止生产、销售和使用一次性不可降解塑料制品，整治塑料污染突出领域和电商、快递、外卖等新兴领域污染行为。强化固体废物全过程监管。建立工业固体废物污染防治责任制，落实企业主体责任，督促企业建立工业固体废物全过程污染环	项目一般工业固体废物收集后交由资源回收单位回收处理；危险废物分类收集后交由有资质的危险废物回收单位回收处理；生活垃圾交由当地环卫部门清运。	符合

		境防治责任制度和管理台账。		
	7	加强环境风险预警防控与应急管理。 加强环境风险预警防控。加强重要环境风险受体的预警监测，完善饮用水水源保护区水质在线预警监测系统。	项目建立健全的公司突发环境事故应急组织机制，及时应对突发环境事件。	符合
<p>综上所述，本项目符合《广州市人民政府办公厅关于印发广州市生态环境保护“十四五”规划的通知》（穗府办〔2022〕16号）的要求。</p> <p>9、与《广州市花都区生态环境保护委员会关于印发花都区“十四五”时期生态文明建设规划的通知》（穗环花委〔2022〕1号）的符合性分析</p> <p>表 1-6 与《花都区“十四五”时期生态文明建设规划》的符合性分析</p>				
	序号	政策要求	本项目情况	是否符合
	1	强化生活源、工业源、农业源整治。 加强工业源污染整治，强化工业废水治理与监管。强化工业废水监管与治理。加强纺织、皮革和金属制造业等重点行业工业废水排放监管，严格实施工业污水全面达标排放。	项目生活污水经三级化粪池预处理后与间接冷却水一并通过市政污水管网排至新华污水处理厂处理。	符合
	2	推动 VOCs 全过程精细化治理。 重视源头治理，推动低 VOCs 原辅材料替代。提高工业企业 VOCs 收集效率和治理率，杜绝稀释排放现象。	本项目以 ABS 塑料粒、PP 塑料粒以及 PA 塑料粒、不锈钢、钢材等原料生产回转寿司设备，不属于高挥发性有机物原辅材料。项目注塑废气经集气罩+垂帘围挡收集至 1 套二级活性炭吸附装置处理，由 1 根 15m 高排气筒 DA001 排放。项目注塑废气收集效率为 50%，处理效率均为 80%，废气无组织排放量较少。	符合
	3	推动固体废物源头减量化。 推进工业固体废物源头减量。大力鼓励和推进企业清洁生产进程，积极推广先进生产工艺、技术、设备和材料，从源头减少危险废物的产生量、体积、毒性等，减缓后续处理的压力。	项目一般工业固体废物收集后交由资源回收单位回收处理；危险废物分类收集后交由有资质的危险废物回收单位回收处理；生活垃圾交由当地环卫部门清运。	符合
	4	推进工业噪声治理。 对纳入排污许可管理的企事业单位和生产经营者，严格按照排污许可管理制度的相关要求规范其噪声排放行为，同时加大监管力度，强化日常执法巡查，依法查处为办理环评手续、未配套建设噪声污染防治设施、未办理噪声污染防治设施验收手续、噪声超标等环境违法行为。	项目生产采用低噪声设备，并对设备进行基础减震、隔声等措施，可有效控制噪声污染。	符合

综上所述，本项目符合《广州市花都区生态环境保护委员会关于印发花都区“十四五”时期生态文明建设规划的通知》（穗环花委〔2022〕1号）的要求。

10、与《广东省人民政府关于印发广东省空气质量持续改善行动方案的通知》（粤府〔2024〕85号）的符合性分析

（四）严格新建项目准入。坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目上马。加快推进生态环境分区管控成果在“两高一低”行业产业布局和结构调整、重大项目选址中的应用。新改扩建项目严格落实国家产业规划、产业政策、生态环境分区管控方案、规划环评、项目环评、节能审查、产能置换、重点污染物总量控制、污染物排放区域削减、碳排放达峰目标等相关要求，原则上采用清洁运输方式。新建、扩建石化、化工、焦化、有色金属冶炼、平板玻璃项目应布设在依法合规设立并经规划环评的产业园区。新建高耗能项目达到高耗能行业重点领域能效标杆水平。重点区域（清远市除外）建设项目实施 VOCs 两倍削减量替代和 NOx 等量替代，其他区域建设项目原则上实施 VOCs 和 NOx 等量替代。

（五）升级改造现有产能。推动减污降碳协同增效，加快工业领域全流程绿色发展。以钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃等行业为重点，对能耗、环保、安全、质量、技术达不到标准以及淘汰类、限制类产能排查建档，逐年细化并落实产能淘汰任务。全面开展清洁生产审核和评价认证，以建材、化工、石化、有色、工业涂装、包装印刷等行业为重点，加快推进现代化工厂建设，实现行业绿色低碳发展。

项目不属于“两高一低”项目，不属于石化、化工、焦化、有色金属冶炼、平板玻璃项目，已按要求实行 VOCs 两倍削减量替代。本项目涉及注塑工序；项目注塑废气经 1 套二级活性炭吸附装置处理，由 1 根 15m 高排气筒 DA001 排放，减少了有机废气排放量。不会对周围环境产生重大影响。本项目符合《广东省人民政府关于印发广东省空气质量持续改善行动方案的通知》（粤府〔2024〕85号）的相关要求。

11、与《广州市生态环境保护条例》（2022年6月5日施行）的符合性分析

根据条例要求，“高污染燃料禁燃区内禁止销售、燃用高污染燃料，

禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施；已经建成的燃用高污染燃料的设施，应当在市人民政府规定的期限内停止燃用高污染燃料，改用天然气、页岩气、液化石油气、电力等清洁能源；已经完成超低排放改造的高污染燃料锅炉，在改用上述清洁能源前，大气污染物排放应当稳定达到燃气机组水平。”“在本市从事印刷、家具制造、机动车维修等涉及挥发性有机物的活动的单位和个人，应当设置废气收集处理装置等环境污染防治设施并保持正常使用。服装干洗企业应当使用全封闭式干洗设备。”“在本市生产、销售、使用的含挥发性有机物的涂料产品，应当符合低挥发性有机化合物含量涂料产品要求。建筑装饰装修行业应当使用符合环境标志产品技术要求的建筑涂料及产品。”

本项目以 ABS 塑料粒、PP 塑料粒以及 PA 塑料粒、不锈钢、钢材等原料生产回转寿司设备，不属于高挥发性有机物原辅材料。项目注塑废气经 1 套二级活性炭吸附装置处理，由 1 根 15m 高排气筒 DA001 排放。符合《广州市生态环境保护条例》要求。

12、与天马河流域整治方案的符合性分析

根据《天马河流域水环境专项整治方案》和《“一涌一策”整治方案》，坚持“控源、截污、清淤、调水、管理”五管齐下，全面落实“河长制”，加快工程建设进度、加大污染源头管控和联合执法等多方面入手，进一步加大治污力度，压实各级河长责任，严厉打击非法排污行为。

本项目生活污水经三级化粪池预处理后与间接冷却水一并通过市政污水管网排至新华污水处理厂处理，对天马河现状质量不会造成明显影响，与《天马河流域水环境专项整治方案》和《“一涌一策”整治方案》相符合。

13、VOCs 排放合规性

(1) 与《广东省臭氧污染防治（氮氧化物和挥发性有机物协同减排）实施方案（2023-2025 年）》（粤环函〔2023〕45 号）的符合性分析

表 1-7 与《广东省臭氧污染防治（氮氧化物和挥发性有机物协同减排）实施方案（2023-2025 年）》的符合性分析

序号	文件要求	本项目情况	是否符合
1	（二）工作思路。……加快推进低 VOCs 原辅材料替代和重点行业及油品储运销	本项目属于 C2927 日用塑料制品制造，本项目以 ABS 塑料粒、PP 塑料粒以及 PA 塑料粒、不锈钢、钢	符合

	VOCs 深度治理，加强柴油货车和非道路移动机械等 NOx 和 VOCs 排放监管。	材等原料生产回转寿司设备。项目注塑废气经 1 套二级活性炭吸附装置处理，由 1 根 15m 高排气筒 DA001 排放。	
2	12.涉 VOCs 原辅材料生产使用.....工作要求：严格执行涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂 VOCs 含量限值标准。	本项目不使用涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等涉 VOCs 原辅材料。	符合

因此，本项目符合《广东省臭氧污染防治（氮氧化物和挥发性有机物协同减排）实施方案（2023-2025 年）》（粤环函〔2023〕45 号）的要求。

(2) 与广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/27-2022）的符合性分析

表 1-8 与《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/27-2022）的符合性分析

序号	文件要求	本项目情况	是否符合
1	VOCs 物料储存要求：VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中；盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。	本项目使用 ABS 塑料粒、PP 塑料粒以及 PA 塑料粒储存在包装袋中，暂存于室内仓库，在非使用状态时保持密封。	符合
2	含 VOCs 产品的使用过程：VOCs 质量占比大于等于 10%的含 VOCs 产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	本项目注塑废气经 1 套二级活性炭吸附装置处理，由 1 根 15m 高排气筒 DA001 排放。	符合
3	其他要求：建立台账，记录含 VOCs 原辅材料的名称、使用量、回收量、废弃量、去向以及 VOCs 含量等信息。台账保存期限不少于 3 年。工艺过程产生的含 VOCs 废料（渣、液）应按照相关要求进行处理、转移和输送，盛装过 VOCs 物料的废包装容器应加盖密闭。	建设单位建立生产台账，由专人管理，记录原辅材料的使用量等信息，记录废活性炭的更换量、更换时间、去向等；更换下来的废活性炭加盖密封储存在容器中。	符合

因此，本项目符合广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/27-2022）的要求。

(3) 与《关于印发<广东省涉挥发性有机物（VOCs）重点行业治理指引>的通知》（粤环办〔2021〕43 号）的符合性分析

表 1-9 与《六、橡胶和塑料制品业 VOCs 治理指引》的符合性分析

序号	环节	控制要求	实施要求	本项目情况	是否符合
源头削减					
1	涂装、胶粘、清洗、印刷	/	/	本项目不涉及涂装、胶粘、清洗、印刷。	符合
过程控制					
2	VOCs 物料储存	VOCs 物料应储存于容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。	要求	项目使用的 ABS 塑料粒、PP 塑料粒以及 PA 塑料粒储存在包装袋中，暂存于室内仓库，在非使用状态时保持密封。	符合
3		盛装 VOCs 物料的容器是否存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。	要求	本项目 ABS 塑料粒、PP 塑料粒以及 PA 塑料粒包装袋存放于室内，在非取用状态时加盖、封口，保持密闭。	符合
4	VOCs 物料转移和输送	粉状、粒状 VOCs 物料采用气力输送设备、管状带式输送机、螺旋输送机等密闭输送方式，或者采用密闭的包装袋、容器或罐车进行物料转移。	要求	采用密闭包装袋进行物料转移时。	符合
5	工艺过程	粉状、粒状 VOCs 物料采用气力输送方式或采用密闭固体投料器等给料方式密闭投加；无法密闭投加的，在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气排至除尘设施、VOCs 废气收集处理系统。 在混合/混炼、塑炼/塑化/熔化、加工成型（挤出、注射、压制、压延、发泡、纺丝等）、硫化等作业中应采用密闭设备或在密闭空间中操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	要求	项目注塑废气经集气罩+垂帘围挡进行收集，收集至 1 套二级活性炭吸附装置处理，由 1 根 15m 高排气筒 DA001 排放。	符合
6	非	载有 VOCs 物料的设备及其	要	本项目在开停工、检维修	符

		正常排放	管道在开停工（车）、检维修和清洗时，应在退料阶段将残存物料退净，并用密闭容器盛装，退料过程废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；清洗及吹扫过程排气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	求	时，保持废气收集和废气处理设施的运行，收集处理非正常排放的有机废气。	合
	末端治理					
	7	废气收集	采用外部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不低于 0.3m/s，有行业要求的按相关规定执行。	要求	产生的项目注塑废气经集气罩+垂帘围挡进行收集，收集至 1 套二级活性炭吸附装置处理，由 1 根 15m 高排气筒 DA001 排放。	符合
	8		废气收集系统的输送管道应密闭。废气收集系统应在负压下运行，若处于正压状态，应对管道组件的密封点进行泄漏检测，泄漏检测值不应超过 500 μ mol/mol，亦不应有感官可察觉泄漏。	要求	产生的注塑收集系统输送管道密闭。	符合
	9		废气收集系统应与生产工艺设备同步运行。废气处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他代替措施。	要求	废气收集系统应与生产工艺设备同步运行，废气处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，设置废气应急处理设施或采取其他代替措施。	符合
	10	排放水平	塑料制品行业：a）有机废气排气筒排放浓度不高于广东省《大气污染物排放限值》（DB4427-2001）第 II 时段排放限值，合成革和人造革制造企业排放浓度不高于《合成革与人造革工业污染物排放标准》（GB21902-2008）排放限值，若国家和我省出台并实施适用于塑料制品制造业的大气污染物排放标准，则有机废气排气筒排放浓度不高于相应的排放限值；车间或生产设施排气中 NMHC 初始排放速率>3kg/h 时，建设 VOCs 处理设施且处理效率>80%；b）厂区内无组织排放监控点 NMHC 的小时平均浓度值不超过 6mg/m ³ ，任意一次浓度值不超过 20mg/m ³ 。	要求	①有组织废气 项目注塑工序产生的非甲烷总烃有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 大气污染物特别排放限值。 ②厂区内无组织废气 厂区内非甲烷总烃无组织排放标准执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）中表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值。	符合
	11	治理	吸附床（含活性炭吸附法）： a）预处理设备应根据废气的	推荐	项目定期更换活性炭，保证吸附效果；设计的活性炭箱	符合

		设施设计与运行管理	成分、性质和影响吸附过程的物质性质及含量进行选择；b) 吸附床层的吸附剂用量应根据废气处理量、污染物浓度和吸附剂的动态吸附量确定；c) 吸附剂应及时更换或有效再生。		满足《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》要求。	
	12		VOCs 治理设施应与生产工艺设备同步运行，VOCs 治理设施发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。	要求	本项目废气收集、治理设施与生产设备保持联动。废气收集、治理设施发生故障或检修时，相应的生产设备停止运行，待检修完毕后再恢复生产。	符合
	环境管理					
	13	管理台账	建立含 VOCs 原辅材料台账，记录含 VOCs 原辅材料的名称及其 VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、含 VOCs 原辅材料回收方式及回收量。	要求	运营期按照要求建立 VOCs 管理台账。	符合
	14		建立废气收集处理设施台账，记录废气处理设施进出口的监测数据（废气量、浓度、温度、含氧量等）、废气收集与处理设施关键参数、废气处理设施相关耗材（吸收剂、吸附剂、催化剂等）购买和处理记录。	要求	运营期按照要求建立废气收集处理设施管理台账。	符合
	15		建立危废台账，整理危废处置合同、转移联单及危废处理方资质佐证材料。	要求	运营期按照要求建立危险废物管理台账。	符合
	16		台账保存期限不少于 3 年。	要求	运营期建立的各类管理台账按照要求保存至少 3 年以上。	符合
	17	自行监测	塑料制品行业简化管理排污单位废气排放口及无组织排放每年一次。	要求	本项目属于 C2927 日用塑料制品制造，不涉及主要排放口，为非重点排污单位，每年监测一次挥发性有机物及特征污染物，厂界无组织废气每半年监测一次挥发性有机物。	符合
	18	危废管理	工艺过程产生的含 VOCs 废料（渣、液）应按照相关要求要求进行储存、转移和输送。盛装过 VOCs 物料的废包装容器应加盖密闭。	要求	项目产生的含油金属碎屑、废机油、废火花机油、废机油桶、废火花机油桶、废抹布及手套、废活性炭等危险废物加盖密闭暂存在危废仓库，定期交由有资质的单位处理处置。	符合
	其他					

	19	建设项目 VOCs 总量 管理	新、改、扩建项目应执行总量替代制度,明确 VOCs 总量指标来源。	要求	本项目生产过程落实废气明确 VOCs 总量指标来源。	符合
	20		新、改、扩建项目和现有企业 VOCs 基准排放量计算参考《广东省重点行业挥发性有机物排放量计算方法核算》进行核算,若国家和我省出台适用于该行业的 VOCs 排放量计算方法,则参照其相关规定执行。	要求	本项目参照《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法(试行)》(粤环办〔2021〕92号)等文件相关规定进行核算。	符合

二、建设项目工程分析

建设内容	工程内容及规模	
	<p>一、项目概况</p> <p>广州铭诚链条有限公司租用广州市花都区秀全街岐山环村中街1号之一建设广州铭诚链条有限公司建设项目（以下简称“本项目”），此地块由新华镇岐山村岐北经济合作社租赁给广州铭诚链条有限公司，租赁合同详见附件3）。本项目中心地理位置为E113°9'44.153”，N23°21'41.308”，租用现有厂房进行生产，项目地理位置图详见附图1。</p> <p>本项目总占地面积为820平方米，总建筑面积为820平方米，项目总投资为100万元，环保投资为50万元，环保投资占比15%，主要生产回转寿司设备，年产回转寿司设备10万台。</p> <p>根据《中华人民共和国环境影响评价法（2018修正）》（中华人民共和国主席令第二十四号）、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版）（中华人民共和国生态环境部令第14号）等有关建设项目环境保护管理的规定，建设项目必须执行环境影响评价制，本项目属于“二十六、橡胶和塑料制品业 29-53 塑料制品业 292-其他（年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”，本项目应编制环境影响报告表，为此广州铭诚链条有限公司委托我司承担了该项目报告表的编制工作，在接到任务后，组织有关环评技术人员赴现场进行勘察、收集有关资料，按照《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）等的相关要求，并结合本项目的特点，编制出《广州铭诚链条有限公司建设项目环境影响报告表》（以下简称“本项目”），供建设单位上报生态环境主管部门审查。</p>	
	<p>二、项目工程内容及规模</p> <p>本项目租赁广州市花都区秀全街岐山环村中街1号之一的现有厂房作为生产车间使用，建筑物主要包括1栋单层生产车间（中部设有120平方米阁楼）。项目工程组成情况详见下表。</p>	

表 2-1 项目工程组成一览表

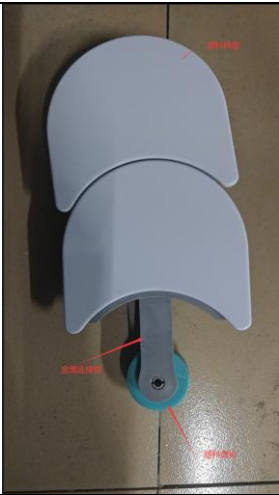
工程类别	名称	建设内容
主体工程	生产车间	厂房高度约为7m，占地面积、建筑面积为820平方米，主要分为注塑区、模具房、破碎区、冲压区、仓库、组装区（位于生产车间中部阁楼）、办公室等。
储运工程	仓库	位于生产车间内，面积约120平方米，主要用于原料的存放。
	危废间	位于生产车间内，面积约10平方米，主要用于危险废物的存放。

	固废间	位于生产车间内，面积约 10 平方米，主要用于一般固体废物的存放。
辅助工程	办公室	位于生产车间内，面积约 30 平方米，主要为员工办公区。
公用工程	供水	项目用水由市政供水管网供应。
	供电	由市政电网供应。
	排水	实行雨污分流，雨水经厂区雨水管网收集后，排入市政雨水管网；已接驳市政污水管网，生活污水经预处理后，与间接冷却水一并由市政污水管网排入新华污水处理厂处理达标后排放。
环保工程	废水治理	实行雨污分流，雨水经厂区雨水管网收集后，排入市政雨水管网；已接驳市政污水管网，生活污水经预处理后，与间接冷却水一并由市政污水管网排入新华污水处理厂处理达标后排放。
	废气治理	注塑废气经收集后通过 1 套二级活性炭吸附装置处理，处理后由 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放；开料、机加工（除火花机机加工外）金属粉尘经自然沉降后在车间无组织排放；破碎粉尘通过加强车间通风进行无组织排放；火花机机加工油雾（非甲烷总烃）通过加强车间通风进行无组织排放。
	噪声治理	选用低噪设备，采取减震、隔声等措施。
	固废治理	一般工业固体废物综合利用；危险废物设置专用贮存间，并委托具有相应处理资质的单位转移处理；生活垃圾交由环卫部门清运。

三、产品方案

本项目生产回转寿司设备 10 万台，1 米回转寿司设备主要由 10 个塑料转盘、10 个金属连接物及 11 个塑料滑轮组成，具体产品及产能情况见下表。

表 2-2 项目产品方案一览表

产品名称		产量（个）	产品规格（mm）	照片
回转寿司设备 10 万台	塑料转盘	100 万	18cm×14cm	
	金属连接物	100 万	10cm×2.6cm	
	塑料滑轮	110 万	φ5cm	
配套模具		30 套（6t/a）		

注：单个塑料转盘重 87g，单个金属连接物重 136g，单个塑料滑轮 22g。

四、主要原辅材料

（1）主要原辅材料情况

表 2-3 项目主要原辅材料一览表

序号	名称	年用量	最大储存量	形态及储存规格	储存位置
1	ABS	40t	1t	25kg/袋	原料区
2	PP	47t	1.2t	25kg/袋	原料区
3	不锈钢	140t	2.5t	/	原料区
4	PA	24.5t	0.5t	25kg/袋	原料区
5	火花机油	0.05t	0.01t	10kg/桶	模具房
6	机油	0.1t	0.01t	20kg/桶	原料区
7	钢材	6t	0.01t	/	模具房
8	卡扣	0.5	0.01t	25kg/袋	原料区

1、PP、ABS 及 PA 塑料粒为新料，不涉及废旧塑料回收。

主要原辅材料的理化性质见下表。

表 2-4 主要原辅材料理化性质一览表

序号	名称	理化性质
1	ABS	ABS 塑料是丙烯腈(A)、丁二烯(B)、苯乙烯(S)三种单体的三元共聚物，三种单体相对含量可任意变化，制成各种树脂。ABS 兼有三种组元的共同性能，A 使其耐化学腐蚀、耐热，并有一定的表面硬度，B 使其具有高弹性和韧性，S 使其具有热塑性塑料的加工成型特性并改善电性能。因此 ABS 塑料是一种原料易得、综合性能良好、价格便宜、用途广泛的“坚韧、质硬、刚性”材料。ABS 具有优良的综合物理和机械性能，极好的低温抗冲击性能。尺寸稳定性。电性能、耐磨性、抗化学药品性、染色性、成品加工和机械加工较好。ABS 树脂耐水、无机盐、碱和酸类，不溶于大部分醇类和烃类溶剂，而容易溶于醛、酮、酯和某些氯代烃中。ABS 树脂热变形温度低可燃，耐候性较差。熔融温度在 217~237℃，热分解温度在 270℃以上。
2	PP	聚丙烯为无毒、无臭、无味的乳白色高结晶的聚合物，密度只有 0.90-0.91g/cm ³ ，是目前所有塑料中最轻的品种之一。它对水特别稳定，在水中的吸水率仅为 0.01%，分子量约 8 万~15 万。成型性好，但因收缩率大(为 1%~2.5%)，厚壁制品易凹陷，对一些尺寸精度较高零件，很难达到要求，制品表面光泽好。熔融温度为 164~170℃，分解温度为 300℃以上。
3	PA	聚酰胺树脂(PA)是分子中含酰胺基(—CO—NH—)的高分子聚合物，可通过二元酸与二元胺缩聚或内酰胺开环聚合制备。1939 年美国杜邦公司率先实现其工业化生产。该材料具有狭窄软化点范围、耐酸碱腐蚀性优异胶合性能，分子间氢键结构赋予其高熔点、自润滑性和耐磨性，但存在吸水性较大特点。
4	火花机油	无色透明油液，不溶于水。主要成分为精制烃类基础油、抗氧剂、防锈添加剂、抗泡沫添加剂。不含有害成分。
5	机油	即发动机润滑油，能对发动机起到润滑减磨、辅助冷却降温、密封防漏、防锈防蚀、减震缓冲等作用。机油由基础油和添加剂两部分组成。基础油是机油的主要成分，决定着机油的基本性质，添加剂则可弥补和改善基础油性能方面的不足，赋予某些新的性能，是机油的重要组成部分。

五、主要生产设备

表 2-5 主要设备一览表

序号	名称	规格/型号	单位	数量	用途
1	注塑机	720T	台	1	注塑
2		650T	台	1	

3		300T	台	1	
4		200T	台	2	
5		160T	台	1	
6		120T	台	5	
7	破碎机	---	台	4	破碎
8	250 吨拉伸油压机	1000*700	台	1	
9	200 吨墩平机	600*600	台	1	
10	100 吨广锻齿轮冲床	1000*500	台	1	
11	80 吨广锻齿轮冲床	800*500	台	1	
12	40 吨佛锻	710*500	台	1	
13	63 吨上海二锻	800*500	台	1	
14	16 吨陈村冲床	600*400	台	1	
15	16 吨广锻	400*200	台	1	
16	40 吨广锻	710*500	台	1	
17	30 吨陈村深劲冲床	400*200	台	1	
		400*500	台	1	
18	12 吨圣川锻	300*200	台	1	
19	10 吨浙锻	300*200	台	1	
20	25 吨扬固气功	600*400	台	1	
21	2.5*63 吨折弯机	2.5 米	台	1	折弯
22	空压机	10KW	台	1	注塑机配套
23	4#铣床	---	台	2	
24	250 磨床	---	台	1	
25	450 火花机	---	台	1	
26	钻床	---	台	2	

设备产能匹配性分析：

表 2-6 本项目注塑机产能匹配性分析

序号	设备	数量	产品名称	单台设备产能	单台设备工作时间	理论产能
1	注塑机（120T）	5 台	塑料转盘、塑料滑轮	0.001t/h	1500h/年	7.5t/a
2	注塑机（160T）	1 台		0.003 t/h		4.5 t/a
3	注塑机（200T）	2 台		0.009 t/h		27 t/a
4	注塑机（300T）	1 台		0.01 t/h		15 t/a
7	注塑机（650T）	1 台		0.025 t/h		37.5 t/a
8	注塑机（720T）	1 台		0.028 t/h		42 t/a
合计						133.5t/a
备注	（1）项目年工作 300 天，日生产 8 小时。					

本项目塑料转盘、塑料滑轮产品量为 111.2t/a<133.5t/a，认为本项目产品产能规划情况与生产设备设置情况是相匹配的。

六、物料平衡

项目物料平衡见下表。

表 2-7 项目物料平衡一览表

投入		产出				
原辅料	使用量（t/a）	物料名称			产出量（t/a）	
ABS	40	产品	回转寿司设备 10 万米	塑料转盘	100 万（87t/a）	
PP	47			金属连接物	100 万（136t/a）	
不锈钢	140				塑料滑轮	110 万（24.2t/a）
PA	24.5		配套模具			30 套（6t/a）
钢材	6		注塑废气			0.3
火花机油	0.05		废气、 固废	开料、模具生产机加工（除火花机机加工）颗粒物		0.167
卡扣	0.5	金属边角料		4.183		
		含油金属碎屑		0.2		
合计	258.05	合计			258.05	

七、劳动定员和生产班制

劳动定员：项目劳动定员 7 人，均不在厂内食宿。

工作制度：年生产 300 天，一班制，每班 8 小时，年工作时间 2400 小时。

八、厂区平面布置

项目总占地面积820平方米，总建筑面积820平方米，建筑物主要包括1栋1层生产车间，生产车间主要分为注塑区、模具房、破碎区、冲压区、仓库、组装区（位于生产车间中部阁楼）、办公室等。项目生产车间功能分区明确、布局上相互协调、人流物流组织合理，减少了相互干扰。项目内按照工艺流程划分，主要产生噪声的设备布置生产车间内，远离项目边界。同时，远离项目周边企业，减少噪声对周边环境的影响。

九、四至情况

项目东、南面紧邻广州市瑞宣隆特种纸业有限公司，西面隔空地为园区公共宿舍，北面隔空地为广州毅力包装实业有限公司。本项目地理位置详见附图 1，平面四至图详见附图 2，周边环境现状图详见附图 3。

十、项目配套工程

(1) 给水

本项目用水由市政给水管网直接供水。本项目主要用水为员工生活用水（70t/a）、间接冷却用水（452t/a），总用水量为 522t/a。

(2) 排水

员工生活污水排放量为 56t/a。间接冷却废水量为 2t/a。

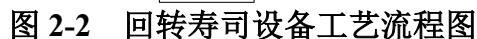
本项目水平衡图如图 2-1。



能耗为电能，总用电量约为 120 万千瓦时，供电电源由市政供电管网供应，不设置备用发电机等。

项目无供热系统。

1、回转寿司设备生产工艺流程



工艺流程和产排污环节

工艺流程说明：

塑料转盘、塑料轮滑生产过程：塑料转盘、塑料轮滑生产过程一致，仅使用的原辅料及模具不同。

投料：塑料转盘分为上下两块，为白色面板、灰色底板，使用 ABS 注塑生产白色面板，使用 PP 塑料粒注塑生产灰色底板，白色面板与灰色底板使用卡扣将其扣紧。

注塑机通过其设备本身配置的风机将备好的 PP、ABS、PA 塑料粒吸入注塑机中，投料过程中 PP、ABS、PA 塑料粒均为胶粒，不会产生投料粉尘。此过程会产生废包装材料、噪声。

注塑冷却：电加热使材料达到熔融状态，注塑机设有温度控制系统，严格将注塑机工作温度控制在 200~250℃，ABS 是丙烯腈(A)、丁二烯(B)、苯乙烯(S)三种单体的三元共聚物，其热解温度 270℃以上，PP 塑料粒分解温度 300℃以上，PA 塑料粒分解温度 300℃以上，故本项目注塑温度未达到原料分解温度，上述物料在注塑机内受热熔融过程会产生极少量苯乙烯、丙烯腈及 1,3-丁二烯等废气，统一以非甲烷总烃表征。注塑成型件经间接冷却水间接冷却后脱模，间接冷却水循环使用，定期更换。此过程会产生有机废气、臭气浓度、噪声、不合格品、塑料边角料、间接冷却水。

破碎：对注塑冷却成型后的塑料转盘、塑料滑轮进行检验，产生的不合格品、塑料边角料经破碎机破碎后，统一回收用于注塑工序。此过程会产生颗粒物及噪声。

金属连接物生产过程：将外购的不锈钢按规定尺寸开料，后经冲压、折弯机加工后，制得金属连接物，此过程会产生金属粉尘、金属边角料、噪声。

组装：生产的塑料转盘、塑料滑轮以及金属连接物进行组装即可。

入库：入库外售。

2、配套模具生产工艺流程

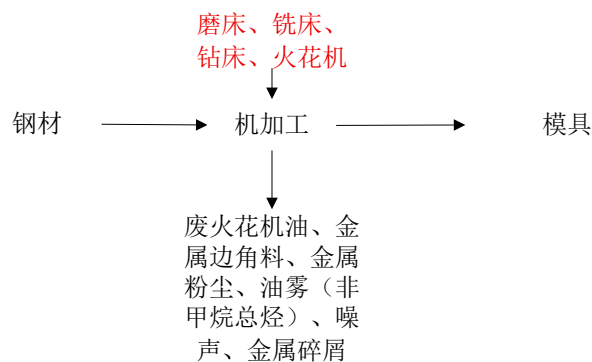


图 2-3 配套模具工艺流程图

模具生产工艺流程：本项目外购钢材，使用磨床、铣床、钻床以及火花机进行机加工，生产注塑使用模具。无 CNC 工序，无需使用切削液。此过程中会产生油雾（非甲

烷总烃)、金属碎屑、金属边角料、金属粉尘、噪声、废火花机油。

本项目各类污染物产生环节详见表 2-8。

表 2-8 项目主要污染环节点分析一览表

类别	污染工序	主要污染物	产生特征	处理措施
废气	机加工、开料 (除火花机机加工外)	金属粉尘	间断	通过加强车间通风进行无组织排放。
	火花机机加工	油雾(非甲烷总烃、TVOC)	连续	通过加强车间通风进行无组织排放。
	注塑	有机废气、臭气浓度	连续	注塑废气经收集后通过 1 套二级活性炭吸附装置处理,由 1 根 15m 高排气筒(DA001)排放。
	破碎	颗粒物	间断	通过加强车间通风进行无组织排放。
废水	员工办公	生活污水	间断	生活污水经预处理后,与间接冷却水一并由市政污水管网排入新华污水处理厂处理达标后排放。
	生产过程	生产过程(间接冷却水)	间断	
噪声	生产设备	各机械设备噪声	连续	合理布局、隔声、减震。
固废	生产过程	金属边角料、自然沉降的金属粉尘、废包装材料	间断	收集后交资源回收单位综合利用。
		塑料边角料、不合格品	间断	破碎后回用。
	生产过程	原料空桶	间接	暂存于危废暂存间,定期交由有危险废物处理资质的单位处理。
	生产过程	含油金属碎屑	间接	
	废气治理设施	废活性炭	间接	
	生产过程、设备维修保养	废机油、废火花机油、空油桶	间断	
	生产过程、设备维修保养	废抹布及手套	间断	
	员工生活	生活垃圾	间断	定点收集,交环卫部门清运。

与项目有关的原有环境污染问题

本项目为新建项目,故无与项目有关的原有项目环境污染问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

1、环境空气质量现状

(1) 环境空气质量现状

本项目位于广州市花都区秀全街岐山环村中街 1 号之一，根据《广州市人民政府关于印发广州市环境空气功能区区划（2025 年修订版）的通知》（穗府〔2025〕5 号），本项目所在区域属大气环境功能二类区，执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及 2018 年修改单二级标准。

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），“常规污染物引用与建设项目距离近的有效数据，包括近 3 年的规划环境影响评价的监测数据，国家、地方环境空气质量监测网数据或生态环境主管部门公开发布的质量数据等”。故本环评根据广州市生态环境局官网发布的《2024 年广州市生态环境状况公报》“表 4 2024 年广州市与各区环境空气质量主要指标”中花都区环境空气质量数据，详见下表。

表 3-1 花都区基本污染物环境质量现状一览表

污染物	年评价指标	现状浓度 /μg/m ³	标准值/μg/m ³	占标率/%	达标情况
SO ₂	年平均质量浓度	7	60	11.7%	达标
NO ₂	年平均质量浓度	25	40	62.5%	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	37	70	52.9%	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	22	35	62.9%	达标
CO	第 95 百分位数 24 小时平均质量浓度	800	4000	20.0%	达标
O ₃	第 90 百分位数日最大 8 小时平均质量浓度	141	160	88.1%	达标

2024 年花都区 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5} 年平均质量浓度、CO 95 百分位数日平均质量浓度及 O₃ 百分位数日最大 8 小时平均质量浓度可达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中二级标准的要求。因此，本项目所在区域属于达标区。

(2) 特征污染物监测

本项目特征污染物主要为颗粒物、NMHC、TVOC、臭气浓度等，由于 NMHC、TVOC 和臭气浓度目前没有国家及地方要求的质量标准，不属于《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）中提及的“国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物”，因此，本次评价只对 TSP 环境质量现状进行分析。

针对建设项目的其他污染物 TSP，本次大气环境质量现状调查引用《广州俊粤海绵耳塞有限公司建设项目环境质量现状报告》中的监测数据（报告编号：JDG2601 号，见

区域
环境
质量
现状

附件 5），监测单位为广东承天检测技术有限公司，监测时间为 2024 年 7 月 31 日~8 月 6 日，监测点“G1 项目所在地（广州俊粤海绵耳塞有限公司）”位于本项目东北面，距离本项目 4700 米；“G2 朱村”位于本项目北面，距离本项目 1600 米，均符合《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中“可引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据”的要求。检测点位与本项目数据见下表：

表 3-2 其他污染物补充监测点位基本信息

监测点位置	监测点坐标/°		监测因子	监测时段	相对厂址方位	相对厂界距离/m
	经度	纬度				
广州俊粤海绵耳塞有限公司G1	113.163383	23.403968	TSP	2024年7月31日~8月6日	西北面	4700
朱村G2	113.160880	23.377372			西南面	1600

表 3-3 其他污染物环境质量现状监测结果表

监测点位	监测点坐标/°		污染物	平均时间	评价标准 (ug/m³)	监测浓度范围 (ug/m³)	最大浓度占标率 (%)	超标率 (%)	达标情况
	经度	纬度							
广州俊粤海绵耳塞有限公司 G1	113.163383	23.403968	TS P	日均值	300	73~92	30.7	0	达标
朱村G2	113.160880	23.377372	TS P	日均值	300	60~76	25.3	0	达标

根据监测结果，项目所在地现状环境空气中 TSP 浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及其修改单。

2、地表水环境质量现状

本项目属于新华污水处理厂服务范围。项目产生的生活污水经处理达标后排入市政污水管网，进入新华污水处理厂处理，尾水排入天马河。

根据《广州市生态环境局关于印发广州市水功能区调整方案（试行）的通知》（穗环〔2022〕122 号），白坭河广州开发利用区（源头（白坭河）-鸦岗）主导功能为饮用、工业、农业，地表水 2030 年水质管理目标为 IV 类，水质标准执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的 IV 类标准。本项目所在地不在饮用水水源保护区范围内。

根据《广州市生态环境局关于印发广州市水功能区调整方案（试行）的通知》（穗环〔2022〕122 号），天马河工业农业用水区-天马河开发利用区（狮岭至新街河干流段）主导功能为工业、农业、景观用水，水质现状为 V 类，2030 年水质管理目标为 V 类，远期目标为IV类，应执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中的IV类标准。

由于官方未公布天马河有效期内的质量现状数据，本次地表水水体环境质量现状调查引用《广州俊粤海绵耳塞有限公司建设项目检测报告》（报告编号：JDG2601 号，见附件 7）中的监测数据，监测单位为广东承天检测技术有限公司，监测时间为 2024 年 7

月 31 日~8 月 2 日，监测断面 W1：新华污水处理厂排放口上游 500m 处，监测断面 W2：新华污水处理厂排放口下游 1200m，监测结果见表 3-4。

表 3-4 地表水水质限值监测结果（单位：mg/L）

监测项目	单位	检测结果						Ⅳ类	是否达标
		W1			W2				
		7.31	8.1	8.2	7.31	8.1	8.2		
水温	℃	25.8	27.1	27.1	26.1	27.3	27.4	/	/
pH 值	无量纲	7.3	7.4	7.3	7.5	7.5	7.6	6-9	是
DO	mg/L	5.88	5.85	5.87	5.94	5.96	5.95	≥3	是
SS	mg/L	23	19	25	26	23	20	/	是
CODcr	mg/L	22	19	21	18	22	24	≤30	是
NH ₃ -H	mg/L	0.205	0.211	0.282	0.162	0.186	0.248	≤1.5	是
BOD ₅	mg/L	4.2	3.7	4.5	3.6	4.4	4.0	≤6	是
总磷	mg/L	0.08	0.07	0.10	0.12	0.15	0.13	≤0.3	是
LAS	mg/L	0.083	0.062	0.05(L)	0.103	0.096	0.065	≤0.3	是
石油类	mg/L	0.14	0.17	0.16	0.12	0.13	0.12	≤0.5	是
总氮	mg/L	0.64	0.66	0.69	0.89	0.86	0.82	≤1.5	是
粪大肠杆菌	MPV/L	2×10 ³	1.7×10 ³	2×10 ³	3.8×10 ³	3.2×10 ³	3.6×10 ³	≤20000 个/L	是

注：“ND”表示小于检出限的结果。

监测结果表明：纳污水体天马河 W1、W2 断面现状水质化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总氮及阴离子表面活性剂等污染因子指标均能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准的要求，不会对周边水环境产生明显影响。

3、声环境质量状况

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，“厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况”。本项目 50 米范围内无声环境敏感点，因此，不开展声环境质量现状监测。

4、生态环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，“产业园区外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生态现状调查”。本项目租赁现有厂房进行生产，用地范围内不含有生态环境保护目标，因此，无需开展生态现状调查。

5、电磁辐射

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，“新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，

应根据相关技术导则对项目电磁辐射现状开展监测与评价”。本项目不涉及以上电磁辐射类建设内容，因此，不开展电磁辐射现状监测与评价。

6、地下水、土壤

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》要求，报告表项目原则上不开展土壤和地下水环境质量现状调查。建设项目存在土壤环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。

本项目生产单元全部作硬底化处理，危废暂存区作防腐防渗处理，不抽取地下水，不向地下水排放污染物，排放的大气污染物不涉及《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中的基本和其他污染项目，基本不存在土壤、地下水环境污染途径，因此，不开展地下水、土壤环境质量现状调查。

1、大气环境

根据现场调查，本项目厂界外 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区、文化区，项目厂界外 500 米范围内大气环境保护目标如下表所示。

表 3-5 建设项目保护目标及敏感点一览表

名称	坐标/m		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
	X	Y					
岐山环村	-228	150	居民	约 300 人	环境空气二类区	西北面	323

注：以本项目中心坐标（E113°9'44.153”，N23°21'41.308”）作为相对坐标原点（0，0）。

2、声环境

项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。

3、地下水环境

本项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

4、生态环境

项目租用已建厂房进行生产经营，用地范围内无生态环境保护目标。

5、其他

本项目厂界 500 米范围内存在永久基本农田保护区，如下表所示。本项目与最近永久基本农田位置关系图见附图 19。

表 3-6 周边环境保护目标情况一览表

序号	名称	坐标	保护	环境功能区	相对厂址	相对厂界距
----	----	----	----	-------	------	-------

环境保护目标

		X	Y	对象		方位	离/m
1	永久基本农田 1	0	-275	永久基本农田	土壤环境质量农用地土壤污染风险管控标准（试行）	南面	275
2	永久基本农田 2	202	-419			东南面	499

注：1、以本项目中心坐标（E113°9'44.153"，N23°21'41.308"）作为相对坐标原点（0，0）。
2、数据来自广东省地理信息公共服务平台。

污
染
物
排
放
控
制
标
准

1、水污染物排放标准

（1）生活污水

员工生活污水经三级化粪池预处理与间接冷却水一并达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B级标准限值较严值后经市政管网排放至新华污水处理厂处理，处理后的尾水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准及广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准的较严值，最终排入天马河，详见下表。

表 3-7 项目废水污染物排放限值一览表 pH：无量纲，其余 mg/L

污水种类	执行标准	pH	COD _{cr}	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	TN	TP
生活污水、间接冷却水	（DB44/26-2001）第二时段三级标准	6-9	500	300	400	--	--	--
	（GB/T31962-2015）B 级标准	6.5-9.5	500	350	400	45	70	8
	（DB44/26-2001）第二时段三级标准及（GB/T31962-2015）B 级标准中较严者	6.5-9	500	300	400	45	70	8

2、大气污染物排放标准

①注塑工序及破碎工序

注塑工序产生的非甲烷总烃排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 大气污染物特别排放限值及表 9 企业边界大气污染物浓度限值；破碎工序产生的颗粒物无组织排放，执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 9 企业边界大气污染物浓度限值。

注塑工序产生的臭气浓度有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 中 15m高排气筒排放限值，无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 新、扩、改建项目厂界二级标准。

②开料、机加工工序

开料、机加工（除火花机机加工外）产生的颗粒物无组织排放，执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控点浓度限值。

火花机机加工工序产生臭气浓度无组织排放，执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1新、扩、改建项目厂界二级标准。

③厂区内非甲烷总烃

注塑、火花机机加工工序产生的NMHC厂区内无组织排放执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表3厂区内VOCs无组织排放限值。

表3-8 大气污染物有组织排放标准

对应工序	排气筒	标准来源	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排气筒高度 (m)	最高允许排放速率 (kg/h)
注塑	DA001	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含2024年修改单）表5大气污染物特别排放限值	非甲烷总烃	60	15	/
		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2	臭气浓度	2000（无量纲）		/

备注：1、TVOC 待国家监测方法实施后执行。

表3-9 大气污染物无组织排放标准

对应工序	标准来源	污染物	监控点	浓度限值 (mg/m ³)
注塑	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含2024年修改单）表9企业边界大气污染物浓度限值	非甲烷总烃	企业边界	4.0
破碎	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含2024年修改单）表9企业边界大气污染物浓度限值	颗粒物	企业边界	1.0
开料、机加工（除火花机机加工外）	广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控点浓度限值	颗粒物	企业边界	1.0
注塑、火花机机加工工序	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1	臭气浓度	企业边界	20（无量纲）
	《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表3厂区内VOCs无组织排放限值	NMHC	监控点处1h平均浓度值	6
			监控点处任意一次浓度值	20

3、噪声排放标准

项目营运期间厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

表3-10 噪声执行标准一览表 单位：dB（A）

厂界外环境噪声类别	昼间	夜间
3类	65	55

	<div>4、固废</div> <div>固体废物管理应遵照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《广东省固体废物污染环境防治条例》的相关规定，一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），在厂内采用库房或包装工具贮存，贮存过程应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。</div>																
总量控制指标	<div>一、废水总量控制指标</div> <div>本项目已接驳市政污水管网，生活污水经三级化粪池处理，由市政污水管网排入新华污水处理厂处理达标后排放。</div> <div>新华污水处理厂处理排放标准行《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准的较严标准，即 CODcr≤40mg/L；NH3-N≤5mgL。</div> <div>表 3-11 项目废水排放一览表（单位：t/a）</div> <table><tr><th>类别</th><th>废水量</th><th>CODcr</th><th>NH3-N</th></tr><tr><td>本项目外排废水量</td><td>56</td><td>0.0022</td><td>0.0003</td></tr><tr><td>本项目控制指标申请量</td><td></td><td>0.0022</td><td>0.0003</td></tr><tr><td>2 倍总量替代指标量</td><td></td><td>0.0044</td><td>0.0006</td></tr></table> <div>该项目环评中提及 CODcr 和氨氮总量控制指标分别为 0.0022 吨/年、0.0003 吨/年，根据相关规定，该项目所需 CODcr、氨氮总量指标须实行 2 倍削减替代，即所需的可替代指标分别为 CODcr：0.0044 吨/年、氨氮：0.0006 吨/年。</div> <div>二、废气总量控制指标</div> <div>本项目有机废气排放总量为 0.1803t/a（有组织排放量为 0.03t/a，无组织排放量为 0.1503t/a）。根据《环境保护部关于印发〈建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法〉的通知》〔环发[2014]197 号〕：项目产生的挥发性有机物需实行 2 倍削减替代，VOCs 总量控制指标须实行 2 倍削减替代，即所需的 VOCs 可替代指标为 0.3606t/a。</div> <div>三、固体废物总量建议控制指标</div> <div>本项目固体废弃物不自行处理排放，故不设置固体废物总量控制指标。</div>	类别	废水量	CODcr	NH3-N	本项目外排废水量	56	0.0022	0.0003	本项目控制指标申请量		0.0022	0.0003	2 倍总量替代指标量		0.0044	0.0006
	类别	废水量	CODcr	NH3-N													
	本项目外排废水量	56	0.0022	0.0003													
	本项目控制指标申请量		0.0022	0.0003													
	2 倍总量替代指标量		0.0044	0.0006													

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	项目使用已经建设完毕的工业厂房，不涉及厂房建设，施工过程中主要是内部装修和设备安装，没有建设工程，因此施工期间基本不存在大型土建工程，施工期间产生的影响主要是由于设备运输、安装时产生的噪声等。															
	施工期较短，因此如果项目建设方加强施工管理，那么项目施工时不会对周围环境造成较大的影响。															
运营期环境影响和保护措施	一、废气															
	1、废气污染源源强核算															
	表4-1 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表															
	工序	污染源	污染物	核算方法	污染物产生		治理措施			污染物排放						
					产生量 t/a	产生速率 kg/h	收集效率%	治理工艺	去除率%	有组织			无组织		排放时间 h	
										废气排放量 m³/h	排放浓度 mg/m³	排放量		排放量		
										t/a	kg/h	t/a	kg/h			
	注塑（DA001）	注塑机	非甲烷总烃	产污系数法	0.300	0.125	50	二级活性炭吸附	80	8000	1.625	0.03	0.013	0.15	0.063	2400
	破碎废气/无组织	破碎机	颗粒物	产污系数法	0.001	/	/	/	/	/	/	/	/	0.001	0.003	300
	开料废气/无组织	/	颗粒物	产污系数法	0.154	/	/	/	/	/	/	/	/	0.023	0.010	2400
模具生产机加工/无组织	磨床、铣床、钻床	颗粒物	产污系数法	0.013	/	/	/	/	/	/	/	/	0.002	0.007	300	
	火花机	油雾（非甲烷总烃）	产污系数法	0.0003	/	/	/	/	/	/	/	/	0.0003	0.001		
本项目运营期产生的废气主要有注塑工序的有机废气和异味，破碎工序的粉尘、开料工序的粉尘、模具生产机加工工序的粉尘及油雾（非甲烷总烃）。																
(1) 注塑工序																

本项目注塑用的是 ABS 塑料粒、PP 塑料粒、PA 塑料粒，注塑温度 200—250℃，ABS 是丙烯腈(A)、丁二烯(B)、苯乙烯(S)三种单体的三元共聚物，其热解温度 270℃以上，PP 塑料粒分解温度 300℃以上，PA 塑料粒分解温度 300℃以上，故本项目注塑温度未达到原料分解温度，上述物料在注塑机内受热熔融过程会产生极少量苯乙烯、丙烯腈及 1,3-丁二烯等废气，统一以非甲烷总烃表征。

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的《292 塑料制品业系数手册》的“2927 日用塑料制品制造行业系数表”，“日用塑料制品”产品——“树脂、助剂”原料——“配料-混合-挤出/注塑”工艺的挥发性有机废气产污系数为 2.70kg/t-产品。本项目注塑工序的有机废气产生情况见下表。

表 4-2 注塑工序的有机废气产生情况

序号	工艺	产污系数(kg/t-产品)	产品	产量(t/a)	非甲烷总烃产生量(t/a)	产生速率(kg/h)
1	注塑	2.70	塑料转盘、塑料滑轮	111.2	0.300	0.125

备注：1、项目年工作 300 天，日生产 8 小时。2、项目年产塑料转盘 100 万个、塑料滑轮 110 万个，塑料转盘单个重 87g，塑料滑轮单个重 22g。

(2) 破碎工序

项目产生的塑料边角料和不合格品经破碎后回用到注塑生产，破碎过程会产生粉尘。

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的《42 废弃资源综合利用行业系数手册》的“4220 非金属废料和碎屑加工处理行业系数手册”，“废 PE/PP”原料——“干法破碎”工艺的颗粒物产污系数为 375 克/吨-原料，“废 PS/ABS”原料——“干法破碎”工艺的颗粒物产污系数为 425 克/吨-原料。本项目使用的塑料粒有 ABS、PP、PA，因此破碎粉尘的产污系数采用两者中的较大值，即 425 克/吨-原料。

项目塑料边角料主要来源于注塑工序，根据企业生产经验，边角料产生量约为成品产量的 1%，注塑产品为塑料转盘、塑料滑轮，合计产量 111.2t/a，则项目塑料边角料的产生量为 1.112t/a。

进行质检和检验时会产生不合格品，根据企业生产经验，项目不合格产品量约为成品产量的 2%，进行质检和检验的产品为塑料转盘、塑料滑轮，合计产量 111.2t/a，则项目不合格产品的产生量为 2.224t/a。

综上，项目塑料边角料和不合格品的产生量为 3.336 吨/年，因此破碎粉尘的产生量约 0.001t/a，破碎粉尘量较少，破碎工序运行时间较短，且破碎工序在破碎机内密闭进行，进出料口设有软帘围挡，通过加强车间通风进行无组织排放。

(3) 开料工序

项目金属连接物涉及开料工序，其产污系数参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的《33-37,431-434 机械行业系数手册》“04 下料”的“钢材”原料—“等离子切割”工艺的颗粒物产污系数 1.10 千克/吨-原料。不锈钢模使用量为 140 吨/年，因此项目机加工金属粉尘产生量约 0.154t/a。

根据《未纳入排污许可管理行业适用的排污系数、物料衡算方法（试行）》（原环境保护部公告 2017 年第 81 号）中“47 锯材加工业”的系数，车间不装除尘设备的情况下，重力沉降法的效率约为 85%。金属颗粒比重大于木材，本项目的金属粉尘较木质粉尘更易沉降，沉降率仍按 85%计，沉降在地面后及时清理作为固废处理，只有极少部分扩散到大气中形成粉尘。因此沉降金属粉尘量约为 0.131t/a，开料粉尘排放量约为 0.023t/a。

(3) 模具生产机加工工序

a.颗粒物

项目注塑工序使用的模具使用磨床、铣床、钻床、火花机在厂内生产，主要为机加工工序，在机加工（除火花机机加工外）过程中会产生金属粉尘，其产污系数参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的《33-37,431-434 机械行业系数手册》“06 预处理”的“钢材”原料—“打磨”工艺的颗粒物产污系数 2.19 千克/吨-原料。模具生产钢材使用量为 6 吨/年，因此项目机加工金属粉尘产生量约 0.013t/a。

根据《未纳入排污许可管理行业适用的排污系数、物料衡算方法（试行）》（原环境保护部公告 2017 年第 81 号）中“47 锯材加工业”的系数，车间不装除尘设备的情况下，重力沉降法的效率约为 85%。金属颗粒比重大于木材，本项目的金属粉尘较木质粉尘更易沉降，沉降率仍按 85%计，沉降在地面后及时清理作为固废处理，只有极少部分扩散到大气中形成粉尘。因此项目沉降金属粉尘量约为 0.011t/a，金属机加工粉尘排放量约为 0.002t/a。

b.非甲烷总烃

项目模具生产过程会使用火花机机加工，加工时因为机械与油类物质摩擦生热，导致少量油类物质蒸发产生少量油雾，以非甲烷总烃计。参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》33-37,431-434 机械行业系数手册中的“07 机械加工”可知，以火花机油为原料，通过“车床加工、铣床加工、刨床加工、磨床加工、镗床加工、钳床加工、钻床加工、加工中心加工、数控中心加工”等工艺进行加工的情况下，挥发性有机物的产污系数为 5.64kg/t-原料，项目使用火花机油 0.05t，则非甲烷总烃的产生量为 $0.05 \times 5.64 / 1000 = 0.0003\text{t/a}$ ，年工作时间为 300h，无组织排放速率为 0.001kg/h，油雾废气于车间内无组织排放。

根据《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气[2019]153号），使用的原辅材料 VOCs 含量（质量比）低于 10%的工序，可不要求采取无组织排放收集措施，同时根据《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)中的 4.2：收集的废气中 NMHC 初始排放速率>3kg/h 时，应当配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%。对于重点地区，收集的废气中 NMHC 初始排放速率>2kg/h 时，应当配置 VOC 处理设施，处理效率不应低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外。结合上文可知，以火花机油为原料的机械加工工段，挥发性有机物 VOCs 含量（质量比）为 0.564%，低于 10%，且项目油雾废气产生速率为 0.001kg/h，远低于 2kg，故油雾废气直接于车间内无组织排放。

(4) 臭气浓度

项目注塑工序、火花机加工工序会产生令人不适的异味，本评价以臭气浓度表征，由于臭气浓度暂无相关的成熟的核算系数，本评价对臭气浓度产排源强不进行量化，产生的臭气随相应工序产生的废气进入废气处理装置处理后经排气筒排放，未被收集的异味通过加强车间通风后，以无组织的形式排放，本项目产生的异味对外环境影响较小，能够满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 排放标准值及表 1 厂界二级新改扩建标准的要求。

(5) DA001 风量核算

根据《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法》（2023 年修订版）的“3.3-2 废气收集集气效率参考值”，部分收集方式的集气效率参考值见下表。

表 4-3 部分废气收集集气效率参考值

废气收集类型	废气收集方式	情况说明	收集效率 (%)
全密封设备/空间	单层密闭负压	VOCs 产生源设置在密闭车间、密闭设备（含反应釜）、密闭管道内，所有开口处，包括人员或物料进出口处呈负压	90
	单层密闭正压	VOCs 产生源设置在密闭车间内，所有开口处，包括人员或物料进出口处呈正压，且无明显泄漏点	80
包围型集气罩	通过软质垂帘四周围挡（偶有部分敞开）	敞开面控制风速不小于 0.3m/s	50
		敞开面控制风速小于 0.3m/s	0

本项目注塑机在作业时保持密闭，通过在每台注塑机出气口侧面就近设置集气罩+软帘围挡收集注塑废气，控制风速不小于 0.3m/s，仅保留物料进出口，参考表 4-10，其收集效率为 50%。

参考《环境工程技术手册：废气处理工程技术手册》（王纯、张殿印主编，化学工业出版社，2013 年 1 月第 1 版）表 17-8 冷态伞形罩和密闭罩的计算公式，计算各废气收

集口所需排气量，具体见下表。

表 4-4 各废气收集口排气量

设备	罩形	计算公式	参数	单台排气量计算过程	设备数量	所需风量(m³/h)
注塑机	伞形罩（侧面有围挡）	① $Q=W \cdot H \cdot v_x$	W 集气罩口长度：1.5m，H 污染源至罩口距离 0.3m	H 约 0.3m，控制点风速取 0.3m/s； $Q=1.5 \times 0.3 \times 0.3 \times 3600 \text{m}^3/\text{h}=486 \text{m}^3/\text{h}$	11 台	5346

因此，注塑设备的理论排气量约 5346m³/h。根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）中“治理工程的处理能力应根据废气的处理量确定，设计风量宜按照最大废气排放量的 120%进行设计”，同时考虑到风量系统损耗等因素，为满足处理风量需求，本评价注塑废气处理设施设计风量取 6415.2m³/h（取 8000m³/h）。

（6）废气产排核算

根据《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法（2023 年修订）》表 3.3-2，详见下表。

表 4-5 废气收集集气效率参考值

废气收集类型	捕集措施	控制条件	捕集效率
全密封设备/空间	单层密闭负压	VOCs 产生源设置在密闭车间、密闭设备(含反应釜)、密闭管道内，所有开口处，包括人员或物料进出口处呈负压	90%
	单层密闭正压	VOCs 产生源设置在密闭车间内，所有开口处，包括人员或物料进出口处呈正压，且无明显泄漏点	80%
	双层密闭空间	内层空间密闭正压，外层空间密闭负压	98%
	设备废气排口直连	设备有固定排放管(或口)直接与风管连接，设备整体密闭只留产品进出口，且进出口处有废气收集措施，收集系统运行时周边基本无 VOCs 散发	95%
半密闭型集气设备（含排气柜）	污染物产生点（或生产设施）四周及上下有围挡设施，符合以下三种情况： 1、仅保留 1 个操作工位面； 2、仅保留物料进出通道，通道敞开面小于 1 个操作工位面。	敞开面控制风速不小于 0.3m/s；	65%
		敞开面控制风速小于 0.3m/s	0
包围型集气罩	通过软质垂帘四周围挡(偶有部分敞开)	敞开面控制风速不小于 0.3m/s；	50
		敞开面控制风速小于 0.3m/s	0
外部集气罩	/	相应工位所有 VOCs 逸散点控制风速不小于 0.3m/s	30
		相应工位所有 VOCs 逸散点控制风速小于 0.3m/s，或存在强对流干扰	0
无集气设施	/	1、无集气设施；2、集气设施运行不正常	0

参考《广东省家具制造行业挥发性有机废气治理技术指南》（广东省环境保护厅，

2015 年 1 月），吸附法的去除效率通常为 50-80%，故本评价取值 60%，采用二级活性炭吸附，因此综合处理效率为 $1 - (1 - 60\%) \times (1 - 60\%) = 84\%$ ，本评价保守取值 80%。

表 4-6 废气产排情况一览表

产污工序	排气筒编号	产生量 t/a	收集效率%	有组织							无组织	
				产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m ³	处理效率%	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³	排放量 t/a	排放速率 kg/h
非甲烷总烃	DA001 注塑废气	0.300	50%	0.15	0.063	7.875	80%	0.03	0.013	1.625	0.15	0.063
颗粒物	破碎废气/无组织	0.001	/	/	/	/	/	/	/	/	0.001	/
颗粒物	开料废气/无组织	0.154	/	/	/	/	/	/	/	/	0.023	/
颗粒物	模具生产机加工/无组织	0.013	/	/	/	/	/	/	/	/	0.002	/
油雾（非甲烷总烃）	模具生产机加工/无组织	0.0003	/	/	/	/	/	/	/	/	0.0003	/

注：1、注塑非甲烷总烃产生量为 0.300t/a，破碎颗粒物产生量为 0.001t/a，开料颗粒物产生量为 0.154t/a，模具生产机加工（除火花机机加工外）颗粒物产生量为 0.013t/a，模具生产火花机机加工油雾（非甲烷总烃）产生量为 0.0003t/a。

1、DA001 收集风量 8000m³/h。

2、注塑工序生产时间为 2400h，破碎工序生产时间为 300h，开料工序生产时间为 2400h，模具生产机加工工序生产时间为 300h。

本项目有机废气平衡情况见下图。

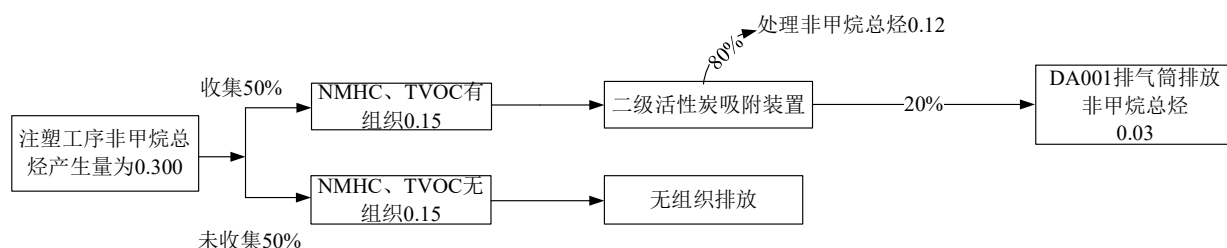


图 4-1 项目有机废气平衡图 单位：t/a

表 4-7 项目排放口基本情况一览表

编号	名称	排气筒底部中心坐标/°	排气筒高度/m	排气筒出口内径/m	烟气流速 (m/s)	烟气温度 (°C)	年排放小时数/h	排放工况	污染物排放速率 (kg/h)
----	----	-------------	---------	-----------	------------	-----------	----------	------	----------------

DA001	废气处理系统排气筒	113.162078	23.361461	15	0.42	16.05	25	2400	连续	非甲烷总烃	0.013
-------	-----------	------------	-----------	----	------	-------	----	------	----	-------	-------

2、废气污染治理设施可行性分析

1) 排气筒风速合理性分析

根据《大气污染防治工程技术导则》（HI 3168-2010）中5.3.5条，排气筒的出口直径应根据出口流速确定，流速宜取15m/s左右，当烟气量较大时，可适当提高出口流速至20~25m/s。项目排气筒出口内径、核算出口流速见表4-8，项目废气出口流速均满足《大气污染防治工程技术导则》（HI 3168-2010）的要求，项目排气筒出口内径、出口流速设置合理。

2) 废气治理设施的可行性分析

本项目行业类别为C2927日用塑料制品制造，根据《排污许可证申请与核发技术规范橡胶和塑料制品工业》（HJ1122—2020）附录A，塑料零件及其他塑料制品制造废气，非甲烷总烃处理可行技术有喷淋；吸附；吸附浓缩+热力燃烧/催化燃烧治理技术；臭气浓度、恶臭特征污染物可行技术有喷淋、吸附、低温等离子体、UV光氧化/光催化、生物法两种及以上组合技术。

因此注塑工序产生的非甲烷总烃采用“二级活性炭吸附装置”废气污染治理设施属于可行技术，故本次评价不对废气处理设施的可行性进行进一步分析。

3、监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021）表4——本项目不使用聚氯乙烯树脂，属于使用除聚氯乙烯以外的树脂生产的日用塑料制品制造类别，非甲烷总烃、臭气浓度有组织排放，非重点排污单位的非甲烷总烃监测频次为半年一次，非重点排污单位的臭气浓度监测频次为每年一次；根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021）表6——使用除聚氯乙烯以外的树脂生产的塑料制品制造（除塑料人造革合成革制造外）类别，非甲烷总烃、臭气浓度无组织排放，非重点排污单位的非甲烷总烃、颗粒物及臭气浓度监测频次为每年一次。根据本项目运营期废气环境监测计划如下表所示。

表4-8 营运期废气监测要求一览表

污染源	监测点	监测因子	排放口类型	监测频次	排放标准		
					名称	浓度/mg/m ³	排放速率/kg/h
有组织	排气筒DA001	非甲烷总烃	一般排放口	1次/半年	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含2024年修改单）表5大气污染物特别排放限值	60	/

		臭气浓度		1次/年	《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表2	2000(无量纲)	/
无组织	厂界上下风向	颗粒物	/	1次/年	广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控点浓度限值:《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015,含2024年修改单)表9企业边界大气污染物浓度限值	1.0	/
		非甲烷总烃	/	1次/年	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015,含2024年修改单)表9企业边界大气污染物浓度限值	4.0	/
		臭气浓度	/	1次/年	《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表1	20(无量纲)	/
	厂区内监控点	注塑、火花机机加工工序NMHC	/	1次/年	广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)	1小时平均浓度:6 任意一次浓度值:20	/

5、非正常排放

废气的非正常工况主要考虑废气收集、处理设施故障,此情况下处理效率均下降至0%。为保持废气处理系统正常运行,宜每季度进行一次维护,因此因维护不及时而导致故障的情况,每年最多为2次。因此本项目非正常工况一年发生频次按照2次/年考虑,单次持续时间0.5-2h,本次评价按照1h考虑。则大气污染源非正常工况具体情况见下表。

表4-9 废气污染物非正常排放情况一览表

排放源	污染物	非正常排放原因	非正常排放速率(kg/h)	非正常排放浓度(mg/m ³)	单次持续时间/h	年发频次/次	应对措施
DA001	非甲烷总烃	废气装置失效	0.063	7.875	1	2	停机维护

6、大气环境影响分析

项目位于环境空气质量达标区。项目周边500m范围内存在居民点,最近居民点为位于项目西北面323m处的旺边,位于项目上风向,且距离较远,本项目对其影响较小。项目废气污染源主要为注塑工序产生的非甲烷总烃)和臭气浓度,火花机机加工工序产生的有机废气(以NMHC表征),开料工序、模具生产机加工工序(除火花机机加工外)、破碎工序产生的金属粉尘。

正常工况下,注塑废气经收集后通过1套二级活性炭吸附装置处理,处理后由1根15m高排气筒(DA001)排放;开料、机加工(除火花机机加工外)金属粉尘经自然沉降后在车间无组织排放;破碎粉尘通过加强车间通风进行无组织排放;火花机机加工油雾(非甲烷总烃)通过加强车间通风进行无组织排放。

综上所述，项目在做好污染防治措施的情况下，对环境空气质量影响较小。

二、废水

1、废水源强

表 4-10 项目废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序	装置	污染源	污水量 t/a	污染物	污染物产生		治理设施			污染物排放	
					产生浓度 mg/L	产生量 t/a	处理工艺	治理效率%	是否可行	排放浓度 mg/L	排放量 t/a
员工生活	三级化粪池	生活污水	56	COD _{Cr}	400	0.022	三级化粪池	30	是	280	0.016
				BOD ₅	220	0.012		30		154	0.009
				SS	200	0.011		50		100	0.006
				NH ₃ -H	25	0.001		5		23.75	0.001
				TP	8	0.0004		5		7.6	0.0004
				TN	40	0.002		5		38	0.002

本项目运营期的用水主要为生活用水以及生产用水（间接冷却用水）。

（1）生活用水

项目员工 7 人，均不在厂区内住宿，年工作天数 300 天。员工生活用水定额参照《用水定额第 3 部分：生活》（DB44/T 1461.3-2021）“表 A.1 服务业用水定额表”中“国家机构（92）-国家行政机构（922）-办公楼”-无食堂和浴室相应先进值定额 10m³/（人·a），则年用水量为 70t/a（0.233t/d）。

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的《生活污染源产排污核算系数手册》，人均日生活用水量≤150 升/人·天时，折污系数取 0.8，员工生活用水量为 33 升/人·天，则员工生活污水产生量为 56m³/a（0.187t/d）。本项目生活污水污染因子主要为 COD_{Cr}、BOD₅、SS、氨氮、TN、TP 等。依据《给排水设计手册》第五册《城镇排水》表 4-1 典型生活污水水质示例中浓度，已接驳市政污水管网，生活污水经三级化粪池预处理后，排入新华污水处理厂进行统一处理。化粪池处理效率参考《村镇生活污染防治最佳可行技术指南（试行）》（HJ-BAT-9）三格式化粪池对污染物的去除效率，COD：40%~50%，SS：60%~70%，动植物油：80%~90%，致病菌寄生虫卵：不小于 95%，TN：不大于 10%，TP：不大于 20%。本环评保守取：COD_{Cr}30%、BOD₅30%、SS50%、NH₃-N 及总氮 5%，总磷 5%。

表 4-11 生活污水产排情况一览表

污染物名称		COD _{Cr}	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	TP	TN
生活污水 (56t/a)	产生浓度 (mg/L)	400	220	200	25	8	40
	产生量 (t/a)	0.022	0.012	0.011	0.001	0.0004	0.002

	排放浓度 (mg/L)	280	154	100	23.75	7.6	38
	排放量 (t/a)	0.016	0.009	0.006	0.001	0.0004	0.002
处理措施		三级化粪池					
处理效率		30%	30%	50%	5%	5%	5%

(2) 间接冷却水

本项目共设置 1 台冷却塔，为注塑机提供间接冷却水提供间接冷却水，冷却塔循环水量为 5m³/h，冷却塔平均每天运行 8 小时，年运行 300 天。则冷却塔循环水量为 40m³/d，12000m³/a。

根据《工业循环冷却水处理设计规范》(GB/T50050-2017)，冷却塔蒸发水量可按下列公式计算：

$$Q_e = k \cdot \Delta t \cdot Q_r$$

式中：Q_e——蒸发水量，m³/h；

k——蒸发损失系数，1/°C；本次评价按环境气温 30°C，系数取 0.0015/°C；

Δt——循环冷却水进水与出水温度差，°C；冷却塔取 20°C；

Q_r——循环冷却水量，m³/h。根据《工业循环冷却水处理设计规范》(GB/T50050-2017)，冷却塔蒸发水量可按下列公式计算：经计算得出，冷却塔蒸发水量约为 0.0015*20*5=0.15m³/h，1.2m³/d，360m³/a。

风吹损失水量：根据《工业循环水冷却设计规范》（GB/T50102-2014）可得，有收水器的机械通风冷却塔风吹损失水率为 0.1%，则冷却塔风吹损失水量为 0.04m³/d，12m³/a。

排污损失水量：根据《工业循环水冷却设计规范》（GB/T50102-2014）冷却塔排污损失水率，可按下列经验公式计算：

$$Q_b = \frac{Q_e - (n - 1)Q_w}{n - 1}$$

式中：Q_b---排水损失水量，t/d；

Q_e---蒸发损失水量，t/d；

Q_w---风吹损失水量，t/d；

n---循环水设计浓缩倍率：根据《工业循环冷却水处理设计规范》(GB/T50050-2017)，间冷开式系统的设计浓缩倍率不宜小于 5.0，且不应小于 3.0，本评价取 5.0。经计算，项目冷却塔排污损失水量为 0.26t/d。

补充水量：根据《工业循环冷却水处理设计规范》（GB/T50050-2017），开式系统的补充水量可按下列公式计算：

$$Q_m = Q_e + Q_b + Q_w$$

式中：Q_m---补充水量，t/d；

Q_b---排水损失水量，t/d；

Q_e---蒸发损失水量，t/d；

Q_w---风吹损失水量，t/d；

经计算，项目冷却塔补充水量为 1.5t/d（450t/a），冷却系统在循环过程中由于蒸发过程不断进行，使循环水中的含盐量越来越高故本项目冷却水每半年更换一次，本项目单台冷却塔蓄水量为 1.0m³，则冷却塔水排放量为 2m³/a。冷却水不添加任何助剂，外排水温度为室温，外排废水主要含 SS，可直接排入市政污水管网。

2、废水处理设施及排放情况

本项目废水处理设施和排放情况如下表：

表 4-12 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施		排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
				污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
生活污水	pH COD _{Cr} BOD ₅ 氨氮 SS TN TP	排入城市污水处理厂	间断排放	化粪池	厌氧	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放

3、废水防治措施及依托污水处理厂可行性分析

（1）工艺与水质

新华污水处理厂原采用氧化塘工艺，设计处理能力为 4 万 m³/d，由于年久失修，处理能力下降，2006 年新华污水处理厂进行了规划调整和工艺改进，在实施改进工艺后，将原有的氧化塘工艺拆除。新华污水处理厂总规划设计日处理能力为 48 万 m³，其中一期规模为 10 万 m³/d，采用的处理工艺为改良型的 A/A/O 工艺；二期扩建规模为 9.9 万 m³/d，采用的处理工艺为改良型的 A²O 工艺；三期工程污水处理规模 10 万 m³/d、初雨处理规模 10 万 m³/d，采用的处理工艺为 AAO+周进周出二沉池+V 型滤池+紫外消毒工艺。

新华污水处理厂一期工程于 2008 年 3 月建成运行；二期工程于 2010 年 6 月建成，后因 SS 排放不能稳定达标排放，又于 2013 年 8 月启动提标改造工程，2014 年 6 月完成提标改造工程和一、二期排污口合并工作，同年 12 月份进行了竣工环境保护验收，取得了原广州市环境保护局《关于广州市花都区新华污水处理厂扩建工程（二期）建设项目竣工环境保护验收的意见》（穗环管验[2014]106 号）；三期工程已于 2015 年 2 月 12 日

取得了原广州市花都区环境保护局《关于广州市花都区新华污水处理厂（三期）工程环境影响报告书审查意见的函》（穗(花)环管影[2015]27 号），目前三期工程已建成试运行，待完善竣工环保验收工作后正式投入使用。综上所述，可知目前新华污水处理厂已批复的设计处理规模为 29.9 万 m³/d。

根据《广州市花都区新华污水处理厂（三期）工程环境影响报告书》（2015 年），新华污水处理厂尾水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准 A 标准和广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准两者中之严者，可知新华污水处理厂的进出水水质如下：

表4-13新华污水处理厂的进出水水质情况一览表

指标	pH	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	TN	TP
设计进水水质（mg/L）	6~9	300	180	180	30	40	8
设计出水水质（mg/L）	6~9	≤40	≤10	≤10	≤5	≤15	≤1.5

本项目外排的污水主要为生活污水和间接冷却水，污水中的主要污染物为 COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N、TP、TN 等，生活污水经三级化粪池预处理后，与间接冷却水一并由市政污水管网排入新华污水处理厂处理达标后排放。

生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B 级较严者后，排入市政污水管网，生活污水外排的废水污染物浓度分别为 COD_{Cr}280mg/L、BOD₅154mg/L、SS100mg/L、NH₃-N23.75mg/L、TP7.6mg/L、TN38mg/L，均满足新华污水处理厂的进水设计浓度，从进水水质方面分析，本项目排放生活污水纳入新华污水处理厂集中处理是可行的。

(2) 水量

新华污水处理厂一期已于 2008 年 5 月正式投入试生产，并于 6 月底通过竣工环保验收。经过不断调试和改进，污水处理厂全工艺流程已进入正常生产状态。新华污水处理厂的现处理规模 2.5 万吨/天。根据花都区水务局发布的 2024 年全年（2024 年 1 月至 2024 年 12 月）《花都区城镇污水处理厂运行情况公示表》，新华污水处理厂 2024 年 12 个月污水处理情况如下：

表4-14新华污水处理厂全年污水处理情况

时间 项目	2024 年 5 月	2024 年 6 月	2024 年 7 月	2024 年 8 月	2024 年 9 月	2024 年 10 月	2024 年 11 月	2024 年 12 月	2025 年 1 月	2025 年 2 月	2025 年 3 月	2025 年 4 月
日均处理量（万 吨/日）	36.56	37.53	33.64	36.61	36.92	26.61	27.95	25.28	21.55	23.75	28.69	25.37
剩余日均处理	-6.66	-7.63	-3.74	-6.71	-7.02	3.29	1.95	4.62	8.35	6.15	1.21	4.53

量（万吨/日）												
---------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

备注：新华污水处理厂设计日均处理量约为 29.9 万吨/日。

以上数据显示，最近 2024 年全年剩余处理量较少，根据本项目工程分析，本项目外排废水主要为生活污水，对污水处理厂冲击较少。

综上，通过从水质、水量方面分析，新华污水处理厂接纳本项目的废水是可行的。

4、废水达标分析

生活污水经三级化粪池预处理满足广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T1962-2015）B 级标准较严者后，由市政管网排入新华污水处理厂处理达标后排放。

经上述措施处理后，本项目的废水不会对周边水环境产生明显影响。

5、废水自行监测要求

本项目运营期外排废水仅为生活污水，生活污水经三级化粪池预处理后与间接冷却水排入市政管网进入新华污水处理厂进一步处理，为间接排放。根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021）表 2，间接排放的项目可不对运行期的生活污水进行自行监测。

三、噪声

1、噪声源强

项目噪声主要来源于各种生产设备运转时产生的噪声，根据类比资料，估计声源声级约 75-85dB（A）。项目应对设备采取隔声、消声、减振和距离衰减等综合治理措施，使厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准，以控制噪声对周围环境的影响。项目夜间不生产。

表 4-15 项目工业企业噪声源强调查清单（室外声源） 单位：dB（A）

序号	声源名称	数量	空间相对位置/m			声功率级/dB（A）	声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z			
1	二级活性炭吸附装置（DA001）	1套	-20	-4	2	80	减振底座	昼间

注：以本项目厂区中心坐标（E113°5'54.268"，N23°19'48.823"）作为相对坐标原点（0，0）。

表 4-16 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表（室内）

序号	建筑物名称	声源名称	数量/台	声源源强		声源控制措施	空间相对位置/m			距离室内边界距离/m				室内边界声级				运行时段	建筑物插入损失
				核算方法	声功率级		X	Y	Z	东边界	南边界	西边界	北边界	东边界	南边界	西边界	北边界		
1	生产车间	1#注塑机	1	类比	75	选用低噪声设备、基础减振、隔声	-3	8	1	19	20.5	19	20.5	53.4	53.4	53.4	53.4	8h	25
2		2#注塑机	1		75		-2	8	1	18	20.5	18	20.5	53.4	53.4	53.4	53.4	8h	
3		3#注塑机	1		75		0	8	1	16	20.5	16	20.5	53.4	53.4	53.4	53.4	8h	
4		4#注塑机	1		75		1	8	1	15	20.5	15	20.5	53.4	53.4	53.4	53.4	8h	
5		5#注塑机	1		75		2	8	1	14	20.5	14	20.5	53.4	53.4	53.4	53.4	8h	
6		6#注塑机	1		75		3	8	1	13	20.5	13	20.5	53.5	53.4	53.5	53.4	8h	
7		7#注塑机	1		75		4	8	1	12	20.5	12	20.5	53.5	53.4	53.5	53.4	8h	
8		8#注塑机	1		75		5	8	1	11	20.5	11	20.5	53.5	53.4	53.5	53.4	8h	
9		9#注塑机	1		75		6	8	1	10	20.5	10	20.5	53.5	53.4	53.5	53.4	8h	
10		10#注塑	1		75		7	8	1	9	20.5	9	20.5	53.5	53.4	53.5	53.4	8h	

		机																	
11	11#注塑机	1	75	8	8	1	8	20.5	8	20.5	53.6	53.4	53.6	53.4	8h				
12	1#破碎机	1	85	10	0	1	6	12.5	6	12.5	68.7	68.5	68.7	68.5	8h				
13	2#破碎机	1	85	10	1	1	6	13.5	6	13.5	68.7	68.5	68.7	68.5	8h				
14	3#破碎机	1	85	10	2	1	6	14.5	6	14.5	68.7	68.4	68.7	68.4	8h				
15	4#破碎机	1	85	10	3	1	6	15.5	6	15.5	68.7	68.4	68.7	68.4	8h				
16	1#250 吨 拉伸油压机	1	85	9	-2	1	7	10.5	7	10.5	68.6	68.5	68.6	68.5	8h				
17	1#200 吨 墩平机	1	85	10	-2	1	6	10.5	6	10.5	68.7	68.5	68.7	68.5	8h				
18	1#100 吨 广锻齿轮 冲床	1	85	11	-2	1	5	10.5	5	10.5	68.9	68.5	68.9	68.5	8h				
19	1#80 吨广 锻齿轮冲 床	1	85	1	-8	1	15	4.5	15	4.5	68.4	69.1	68.4	69.1	8h				
20	1#40 吨佛 锻	1	85	2	-8	1	14	4.5	14	4.5	68.4	69.1	68.4	69.1	8h				
21	1#63 吨上 海二锻	1	85	3	-8	1	13	4.5	13	4.5	68.5	69.1	68.5	69.1	8h				
22	1#16 吨陈 村冲床	1	85	4	-8	1	12	4.5	12	4.5	68.5	69.1	68.5	69.1	8h				
23	1#16 吨广 锻	1	85	5	-8	1	11	4.5	11	4.5	68.5	69.1	68.5	69.1	8h				
24	1#40 吨广 锻	1	85	6	-8	1	10	4.5	10	4.5	68.5	69.1	68.5	69.1	8h				
25	1#30 吨陈 村深劲冲 床	1	85	7	-8	1	9	4.5	9	4.5	68.5	69.1	68.5	69.1	8h				
26	2#30 吨陈	1	85	8	-8	1	8	4.5	8	4.5	68.6	69.1	68.6	69.1	8h				

			村深劲冲床																
	27		1#12 吨圣川锻	1		85		9	-9	1	7	3.5	7	3.5	68.6	69.5	68.6	69.5	8h
	28		1#10 吨浙锻	1		85		1	-7	1	15	5.5	15	5.5	68.4	68.9	68.4	68.9	8h
	29		1#25 吨扬固气功	1		85		2	-7	1	14	5.5	14	5.5	68.4	68.9	68.4	68.9	8h
	30		2#2.5*63 吨折弯机	1		85		3	-7	1	13	5.5	13	5.5	68.5	68.9	68.5	68.9	8h
	31		1#空压机	1		90		-4	8	1	20	20.5	20	20.5	73.4	73.4	73.4	73.4	8h
	32		1#铣床	1		85		-5	8	1	21	20.5	21	20.5	68.4	68.4	68.4	68.4	8h
	33		2#铣床	1		85		-6	8	1	22	20.5	22	20.5	68.4	68.4	68.4	68.4	8h
	34		1#250 磨床	1		85		-7	8	1	23	20.5	23	20.5	68.4	68.4	68.4	68.4	8h
	35		1#450 火花机	1		85		-4	6	1	20	18.5	20	18.5	68.4	68.4	68.4	68.4	8h
	36		1#钻床	1		85		-5	6	1	21	18.5	21	18.5	68.4	68.4	68.4	68.4	8h
	37		2#钻床	1		85		-6	6	1	22	18.5	22	18.5	68.4	68.4	68.4	68.4	8h
注：坐标为以本项目厂区中心坐标（E113°9'44.153”，N23°21'41.308”）地面为（0，0，0）的相对坐标。																			

根据建设项目的噪声排放特点,参考《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021),本环评对项目噪声污染情况进行预测。采用声传播衰减模式计算出某噪声源在预测点的声压级。

(1) 室内声源等效室外声源声功率级计算方法:

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中: L_{p2} ——室外靠近开口处的声压级;

L_{p1} ——室内靠近开口处的声压级;

TL ——隔墙(或窗户)倍频带的隔声量, dB;

L_w ——倍频带声功率级, dB;

r ——声源与室内靠近围护结构处的距离;

Q ——指向性因数;通常对无指向性声源,当声源放在房间中心时, $Q=1$;当放在一面墙的中心时, $Q=2$;当放在两面墙夹角处时, $Q=4$;当放在三面墙夹角处时, $Q=8$, 本评价取 1;

R ——房间常数; $R = S\alpha / (1 - \alpha)$, S 为房间内表面面积,生产车间长 32.8m, 宽 25m, 高 7m, 表面面积为 244.9.2m²; α 为平均吸声系数, 取值为 0.07。

1 层 $R = 244.9 * 0.07 / (1 - 0.07) = 184.3484$ 。

(2) 噪声贡献值计算公式:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中: L_{eqg} ——预测点的总等效声级, dB(A);

T_j ——在 T 时间内 j 声源工作时间, s;

t_i ——在 T 时间内 i 声源工作时间, s;

T ——用于计算等效声级的时间, s;

N ——室外声源个数;

M ——等效室外声源个数;

(3) 计算出所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级:

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1j}} \right)$$

式中： $L_{pli}(T)$ 为靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB； L_{plij} 为室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB； N 为室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，计算出室外靠近围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{pli}(T) - (TL_i + 6)$$

将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（ S ）处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中： S 为透声面积， m^2 。

由于本项目声环境 50m 范围内不存在敏感点，因此本项目根据工程噪声源分布情况，在工程运行期对厂址厂界进行预测计算。在考虑墙体及其它控制措施，如对主要设备进行消声、减震等的削减措施。经采取噪声控制措施后，则本项目建成后生产过程厂界噪声预测结果见下表 4-17。

表4-17本项目噪声预测结果一览表（单位：dB（A））

序号	噪声源	建筑物外噪声	东边界	南边界	西边界	北边界
1	生产车间	室内声压级（dB(A)）	52.1	52.3	52.1	52.3
		建筑物到厂界距离（m）	2	2	2	2
		透声面积（m²）	175.0	229.6	175.0	229.6
		声功率级/dB（A）	74.5	75.9	74.5	75.9
		项目厂界噪声贡献值（dB(A)）	60.5	61.9	60.5	61.9
评价标准值（dB(A)）			昼间	昼间	昼间	昼间
			65	65	65	65
评价			达标	达标	达标	达标

注：本项目夜间不生产，不对夜间进行评价。

从上表可知，项目东、南、西、北面厂界均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类噪声限值要求。

2、降噪措施

从预测结果看，在经过墙体隔声措施下，本项目各边界可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

为了进一步减少对周边声环境影响，保证周边声环境质量，仍应考虑采取以下措施有效地降低噪声，具体如下：

（1）高噪声设备隔声降噪减振措施

a.冲床、空压机、钻床、磨床以及铣床为高噪声设备，使用隔声材料进行包扎，在外壳涂上阻尼，来降低其噪声；

- b.采取员工个人防护措施，采用的头盔式、耳罩式或者耳塞式三种装置；
- c.加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转是产生的高噪声现象；
- d.厂区四周种植高大乔木和低矮灌木相结合的绿化措施，利用绿化带的吸声作用进行降噪。

3、噪声自行监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021），建议建设单位对厂界噪声进行常规定期监测。监测内容如下。

表 4-18 噪声监测计划一览表

序号	监测点位	监测频次	监测项目	排放标准
1	1#东厂界外一米处	1 次/季度	等效连续 A 声级	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准
2	2#南厂界外一米处			
3	3#西厂界外一米处			
4	4#北厂界外一米处			

四、固体废物

项目产生的固体废弃物包括生活垃圾、一般工业固废、危险废物。

1、生活垃圾

项目员工人数为 7 人，参考《社会区域类环境影响评价》（中国环境出版社）中国固体废物污染源推荐数据，办公生活垃圾按 0.5kg/人·d 计算。按年工作 300 天计算，项目生活垃圾产生量为 3.5kg/d(1.05t/a)，生活垃圾分类收集后交由环卫部门每日收运。

2、一般工业固体废物

（1）金属边角料

项目开料、模具生产机加工（除火花机机加工外）工序过程会产生金属边角料，边角料产生量约 4.183t/a。根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号）行业来源为非特定行业，固体废物代码：900-001-S17，收集后定期外售给资源回收公司。

（2）自然沉降的金属粉尘

本项目开料、模具生产机加工（除火花机机加工外）工序会产生金属颗粒物，机加工工序自然沉降的粉尘量为 0.142t/a。根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号）行业来源为非特定行业，固体废物代码：900-099-S59，收集后定期外售给资源回收公司。

（3）废包装材料

项目所用原料均为外购物资，主要为钢板、钢管包装使用的包装绳以及塑料粒包装使用的包装袋，因此本项目会产生一定量废包装材料，产生量约为 0.005t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号）行业来源为非特定行业，固体废物代码：900-099-S17，收集后交资源回收单位综合利用。

3、危险废物

（1）含油金属碎屑

项目火花机加工过程中会产生含油金属碎屑，含油金属碎屑产生量约 0.2t/a，属于《国家危险废物名录》（2025 年版）中的 HW08 900-249-08 其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及含矿物油废物，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有危险废物处理资质的单位处理。

（2）废机油、废火花机油

项目生产过程和各种机加工设备在维护保养过程中会产生一定量的废机油、废火花机油，根据建设单位提供资料，废机油、废火花机油产生量约为 0.02t/a，属于《国家危险废物名录》（2025 年版）中的 HW08 900-249-08 其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及含矿物油废物。收集后暂存于危废暂存间，定期交由有危险废物处理资质的单位处理。

（3）废机油桶、废火花机油桶

火花机油用量为 0.05t/a（10kg/桶，单个桶重量为 1kg），机油用量为 0.1t/a（20kg/桶，单个桶重量为 2kg），废机油桶、废火花机油桶年产生量为 0.015t/a，属于《国家危险废物名录》（2025 年版）HW08 900-249-08 其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物，收集后暂存于危废暂存间，定期交由一般工业固体废物处置单位处理。

（4）废抹布及手套

本项目设备维护过程将产生废抹布和废手套，根据建设单位提供的资料，本项目营运期废抹布及手套总产生量为 0.02t/a，属于《国家危险废物名录》（2025 年版）HW49 900-041-49 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有危险废物处理资质的单位处理。

（5）废活性炭

本项目设有 1 套二级活性炭吸附装置。根据《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法》（2023 年修订版）活性炭装置废气入口温度不高于 40℃，蜂窝状活性炭风速<

1.2m/s，活性炭层装填厚度不低于 300mm，碘值不低于 650mg/g。企业应及时按期更换活性炭，同时记录更换时间和使用量。

表 4-19 二级活性炭箱设计参数表

排气筒		DA001
设计风量(m³/h)		8000
箱体尺寸(m)		2×1.2×1.5
蜂窝活性炭箱参数值	单级炭层长度(m)	1.8
	单级炭层宽度(m)	1
	层数	3
	单炭层厚度(m)	0.3
	过滤风速(m/s)	$8000 \div (1.8 \times 1 \times 3 \times 70\% \times 3600) = 0.59$
	单层停留时间(s)	$0.3 \div 0.59 = 0.51$
	单级活性炭量(t)	$1.8 \times 1 \times 3 \times 0.3 \times 0.45 = 0.729$
	二级活性炭量	$0.729 \times 2 = 1.458$
	活性炭更换次数	2 次
	废活性炭产生量（包括有机废气吸附量）	$1.458 \times 2 + 0.12 = 3.036$

- 注：
- 1、过滤风速=风量/（炭层长度×炭层宽度×层数×孔隙率×3600s），孔隙率本评价取 70%；
- 2、停留时间=层厚度/过滤风速；
- 3、单级活性炭量=炭层长度×炭层宽度×层厚度×活性炭密度（蜂窝状活性炭密度约为 0.45g/cm³）；

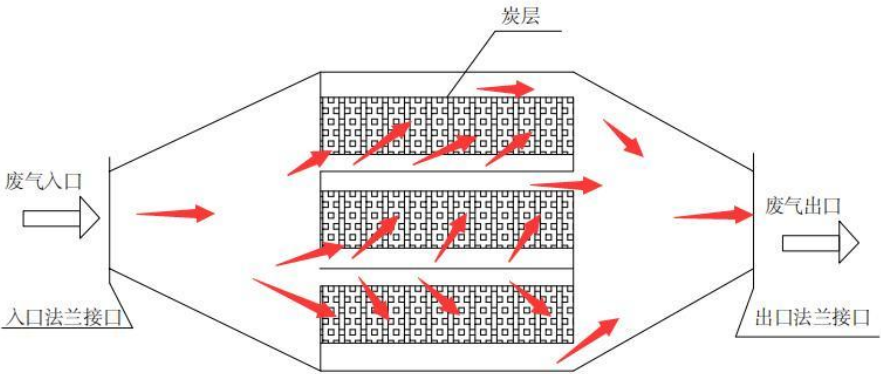


图 4-2 活性炭箱废气走向设计图

经上表可知，本项目二级活性炭吸附装置过滤风速为 0.59m/s，符合《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）中使用蜂窝活性炭风速宜小于 1.2m/s 要求；二级活性炭吸附装置过滤停留时间为 0.51s，满足污染物在活性炭箱内的接触吸附时间 0.5s-2s 的要求。

根据上表，项目废活性炭产生量为 3.036t/a。更换出来的废活性炭属于《国家危险废

物名录》（2025 年版）中编号为 HW49 其他废物，废物代码为 900-039-49 烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂、净化过程产生的废活性炭（不包括 900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29 类废物），收集后暂存于危废暂存间，定期交由有危险废物处理资质的单位处理。

表 4-20 项目固体废物产排情况一览表

序号	产生环节	名称	属性	主要有毒有害物质名称	物理性状	环境危险特性	年产生量 t/a	贮存方式	利用处置和去向	利用或处置量 t/a	环境管理要求
1	生产过程	金属边角料	一般固体废物 900-001-S17	/	固体	/	4.183	袋装	收集后外售给资源回收公司	4.183	一般固废暂存间
2	生产过程	自然沉降的金属粉尘	一般固体废物 900-099-S59	/	固体	/	0.142	袋装		0.142	
3	生产过程	废包装材料	一般固体废物 900-099-S17	/	固体	/	0.005	袋装		0.005	
4	生产过程	含油金属碎屑	危险废物 HW08 900-249-08	火花机油	固体	T, I	0.1	桶装	定期交由有危险废物处理资质的单位处理。	0.1	危废暂存间
5	生产过程、设备维修	废机油、废火花机油	危险废物 HW08 900-249-08	机油、火花机油	液体	T, I	0.02	桶装		0.02	
6	生产过程设备维修	废机油桶、废火花机油桶	危险废物 HW08 900-249-08	机油、火花机油	固体	T, I	0.015	/		0.015	
7	生产过程	废抹布及手套	危险废物 HW49 900-041-49	机油	固体	T/In	0.02			0.02	
8	废气治理过程	废活性炭	危险废物 HW49 900-039-49	有机废气	固体	T	3.036			3.036	
9	员工生活	生活垃圾	生活垃圾	/	固态	/	1.05	桶装	环卫部门	1.05	设生活垃圾收集点

备注：T：毒性；C：腐蚀性；In：感染性；I：易燃性。

表 4-21 项目危险废物产生情况一览表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(t/a)	生产工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施	存储位置
1	含油金属碎屑	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-24 9-08	0.1	生产过程	固体	火花机油	火花机油	每天	T, I	定期交由有危险废物处理资质的单位处理。	危废暂存间
2	废机油、废火花机油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-24 9-08	0.02	生产过程、设备维修	液体	机油、火花机油	机油、火花机油	4 次/年	T, I		
3	废机油桶、废火花机油桶	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-24 9-08	0.015	生产过程设备维修	固体	机油、火花机油	机油、火花机油	4 次/年	T, I		
4	废抹布及手套	HW49 其他废物	900-04 1-49	0.02	生产过程	固体	机油	机油	每天	T/I n		
5	废活性炭	HW49 其他废物	900-03 9-49	3.036	废气治理过程	固体	有机废气	有机废气	半年	T/I n		

4、处置去向及环境管理要求

1) 生活垃圾

统一收集，交由环卫部门统一处理。

2) 一般固体废物

为了妥善贮存项目产生的固废，建设单位设立固废暂存点，分类收集后运到一般固废暂存间存放，分类收集、妥善贮存，定时检查记录固体废物产生、储存、及时处置情况。一般工业固体废物暂存点应按照一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的要求做好防渗处理。

3) 危险废物

为了妥善处置项目产生的危险废物，企业须根据管理台账和近年产生计划，制订危险废物管理计划，并报当地环保部门备案。台账应如实记载产生危险废物的种类、数量、利用、贮存、处置、流向等信息，以此作为向当地环保部门申报危险废物管理计划的编制依据。产生的危险废物实行分类收集后置于贮存设施内，贮存时限一般不得超过一年，并设专人管理。盛装危险废物的容器和包装物以及产生、收集、贮存、运输、处置危险废物的场所，必须依法设置相应标识、警示标志和标签，标签上应注明贮存的废物类别、

危害性以及开始贮存时间等内容。企业必须严格执行危险废物转移计划报批和依法运行危险废物转移联单，并通过信息系统登记转移计划和电子转移联单。企业还需健全产生单位内部管理制度，包括落实危险废物产生信息公开制度，建立员工培训和固体废物管理员制度，完善危险废物相关档案管理制度；建立和完善突发危险废物环境应急预案，并报当地环保部门备案。

危险废物按要求妥善处理，对环境影响不明显。危险废物的贮存场所基本情况见表 4-22。

表 4-22 建设项目危险废物贮存场所基本情况

贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力（t）	贮存周期
危险废物暂存间	含油金属碎屑	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-249-08	危废间	10m ²	桶装	20	一季度
	废机油、废火花机油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-249-08			桶装		
	废机油桶、废火花机油桶	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-249-08			/		
	废抹布及手套	HW49 其他废物	900-041-49			袋装		
	废活性炭	HW49 其他废物	900-039-49			桶装		

五、地下水、土壤环境影响分析

（1）地下水环境影响分析及防护措施

1）地下水环境影响评价

本项目产生的废水主要是员工生活污水和间接冷却水。本项目外排废水主要为员工生活污水、间接冷却水。生活污水经三级化粪池预处理后，与间接冷却水一并由市政管网排入新华污水处理厂处理达标后排放。

目前，项目所在厂区地面均已硬底化处理，生产车间、危废间、固废间、仓库等区域按照相关分区防渗要求落实防渗措施，防止地下水污染。因此本项目不会对周边地下水环境造成影响。

2）地下水污染源与污染途径

根据《珠江三角洲地区地下水贮存特征及其开发前景分析》（南水北调与水利科技第6卷第6期，中国地质科学院水文地质环境地质研究所），项目所在地地下水潜水含水层埋深较浅，含水层间水力联系密切，存在地下水污染问题。

生活污水经三级化粪池预处理后，与间接冷却水一并由市政管网排入新华污水处理厂处理达标后排放。项目用水均来自当地自来水管网，不自建地下水井。污水管渗漏率极低，因此，项目废水的排放对地下水的影响有限。

项目所在地的地下水不属于生活供水水源地准保护区，不属于国家或地方设立的热

水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区，不属于分散居民饮用水源，因此项目废水不会对地下水产生明显影响。

3) 防控措施

针对本项目可能对地下水造成的污染情况，依据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求，本报告建议建设单位拟采取防止地下水污染的保护措施如下：

本项目针对工序和污染因子以及对地下水环境的危害程度的不同进行分区，由于项目不涉及重金属、持久性有机污染物，因此根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016），厂区内建议分为一般防渗区、简单防渗区，从而采取不同的防渗措施，详情见表4-23。

表 4-23 项目分区建议防渗方案一览表

序号	区域		设施	要求措施
1	一般防渗区	生产车间（包括仓库、危废间、固废间等）、化粪池	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020），防渗系数满足 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$	建议一般固废暂存间、生产车间地面用防渗混凝土，通过在抗渗钢纤维混凝土面层中掺水泥基渗透结晶型防水剂，其下铺砌砂石基层，原土夯实达到防渗的目的；化粪池等均用水泥硬化，四周壁用砖砌在用水泥硬化防渗。
2	简易防渗区	宿舍及办公室	$< 10^{-5}\text{cm/s}$	正常黏土夯实。

一般防渗区：是指污染地下水环境的物料泄漏后，容易被及时发现和处理的区域，主要包括生产车间（包括仓库、危废间、固废间等）、化粪池。对于生产车间（包括仓库、危废间、固废间等）、化粪池等一般防渗区，参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）II类场进行设计，防渗要求：防渗层至少为1m厚黏土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ），或至少2mm厚高密度聚乙烯等人工防渗材料（渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ ），或其他防渗性能等效的材料。能力与《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）第6.1.4 条等效。

简易防渗区：指不会对地下水环境造成污染的区域，主要包括宿舍及办公室。根据防渗参照的标准和规范，结合目前施工过程中的可操作性和技术水平，不同的防渗区域采用在满足防渗标准要求前提下的防渗措施。在项目初步设计中，严格按环评要求的防渗效果进行设计。

①对于泄漏的物料应有具体防治措施，及时将泄漏的物料收集并处理，防止其渗入

地下。

②保证项目所需的生活用水均由市政给水管网统一供给，不开采地下水资源。

由污染途径及对应措施分析可知，本项目对可能产生地下水影响的各项途径均进行有效预防，在确保各项防渗措施得以落实，并加强维护和厂区环境管理的前提下，可有效控制厂区内的废水污染物下渗现象，避免污染地下水。

(2) 土壤环境影响分析及防护措施

本项目租赁现有已建厂房，对土壤环境的影响主要发生在营运期。

本项目主要从事日用塑料制品制造，项目运行过程中产生的大气污染物主要为 NMHC、颗粒物和臭气浓度。生活污水经三级化粪池预处理后，与间接冷却水一并由市政管网排入新华污水处理厂处理达标后排放。项目所在地所有场地均已硬底化并做好防渗处理，不存在地面漫流和垂直入渗。

本项目行业类别为 C2927 日用塑料制品制造，根据《农用地土壤污染状况详查点位布设技术规定》附件 1 土壤污染重点行业分类及企业筛选原则，本项目不在土壤污染重点行业范围内。项目大气污染因子主要是 NMHC、颗粒物和臭气浓度等，均为非持久性污染物，可以在大气中被稀释和降解。项目产生的大气污染物不属于《有毒有害大气污染物名录（2018 年）》的公告（生环部公告 2019 年第 4 号）、《土壤环境质量建设用土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）、《土壤环境质量农用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB15618-2018）文件标准所述的土壤污染物质，因此不考虑大气沉降的影响。

本项目没有产生土壤污染因子，厂区内已进行硬底化处理，并做好防渗处理，在落实各项污染防治措施后，污染物不会直接与地表接触而发生渗漏而造成对土壤环境产生不利影响，因此，本项目没有土壤污染源及污染途径，不会对周边土壤产生不良影响。

六、生态环境影响分析

项目用地范围内不含有生态环境保护目标，故不需进行生态环境影响评价。

七、环境风险评价

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率，损失和环境影响达到可接受水平。

1、评价依据

(1) 风险调查

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），本项目风险物质主要有火花机油、机油、废机油、废火花机油等。

(2) 风险潜势初判

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）环境风险潜势初判根据危险物质及工艺系统危险性（P）和环境敏感程度（E）判定，建设项目环境风险潜势划分见下表。其中 P 根据危险物质数量与临界量的比值（Q）和所属行业及生产工艺特点（M）判定。

表 4-24 建设项目环境风险潜势划分

环境敏感程度（E）	危险物质及工艺系统危险性（P）			
	极高危害（P1）	高度危害（P2）	中度危害（P3）	轻度危害（P4）
环境高度敏感区（E1）	IV ⁺	IV	III	III
环境高度敏感区（E2）	IV	III	III	II
环境高度敏感区（E3）	III	III	II	I

注：IV⁺为极高环境风险

危险物质数量与临界量比值：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：q₁, q₂, ..., q_n——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q₁, Q₂, ..., Q_n——每种危险物质的临界量，t。

表 4-25 建设项目 Q 值确定表

序号	危险物质名称	CAS 号	最大存量在总量 qn/t	临界量 Qn/t	该种危险物 Q 值
1	机油	/	0.01	2500	0.000004
2	火花机油	/	0.01	2500	0.000004
3	废机油、废火花机油	/	0.02	2500	0.000008
4	含油金属碎屑	/	0.1	50	0.002
5	废机油桶、废火花机油桶	/	0.015	50	0.0003
6	废抹布及手套	/	0.02	50	0.0004
7	废活性炭	/	3.036	50	0.06072
项目 Q 值Σ					0.063436

注：1、机油、火花机油及废机油、废火花机油参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 表 B.1 突发环境事件风险物质油类物质的临界量。

2、含油金属碎屑、废机油桶、废火花机油桶、废抹布及手套、废活性炭临界量参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 表 B2“健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）”的临界量 50t。

可计算得项目 Q 值Σ=0.063，根据导则当 Q<1 时，因此本项目的的环境风险潜势为I。

可开展简单分析。因此本报告对本项目开展环境风险简单分析。

2、环境敏感目标概况

项目 500 米范围内环境敏感目标见表 3-5。

3、生产过程风险识别

根据危险物质可能的影响途径，本项目环境风险情况如下表。

表 4-26 环境风险因素识别一览表

序号	危险单位及风险源	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受影响的环境敏感目标
1	生产车间	机油、火花机油等	泄漏、火灾产生次生/伴生污染物排放	大气扩散、垂直入渗、事故废水通过雨水管网排入地表水体	地表水、地下水、大气
2	危废暂存间	废机油、废火花机油等	泄漏、火灾产生次生、伴生污染物排放	垂直入渗、事故废水通过雨水管网排入地表水体	地表水、地下水、土壤
3	废气处理设施	有机废气	事故排放	大气扩散	大气

4、源项分析

风险事故类型分为危险物质泄漏，以及火灾、爆炸等引发的伴生/次生污染物排放。结合本项目的工程特征，潜在的风险事故可以分为三大类：一是大气污染物发生风险事故排放，造成环境污染事故；二是危险废物或化学品原料贮存不当引起的污染；三是因厂区火灾，消防废水进入市政管网或周边水体。

5、风险防范措施

（1）火灾、爆炸事故防范措施：

本项目生产车间使用的机油、火花机油等物料具备可燃易燃性，因此生产车间内物料的暂存区和生产线要做好针对火灾和爆炸事故的防范措施：

A.根据火灾危险性等级和防火、防爆要求，建筑物的防火等级均应采用国家现行规范要求按一、二级耐火等级设计，满足建筑防火要求。凡禁火区均设置明显标志牌。各种易燃易爆物料均储存在阴凉、通风处，远离火源；安放易发生爆炸设备的房间，不允许任何人员随便入内，操作全部在控制室进行。安全出口及安全疏散距离应符合《建筑设计防火规范》（GB50016-2006）的要求。

B.消防水必须是独立的稳高压消防水管网，消防水管道沿装置及辅助生产设施周围布置，在管道上按照规范要求配置消火栓及消防水炮。

C.厂区按规范购置劳动保护用具，如防毒面具、劳保鞋、手套工作服、帽等。在车间相应的岗位设置冲洗龙头和洗眼器，以便万一接触到危险品时及时冲洗。

D.设置雨水截断阀，同时在厂区边界预先准备适量的沙包，在厂区灭火时堵住厂界围墙有泄漏的地方，防止事故废水向场外泄漏。

(2) 危险废物泄漏事故防范措施：

A.危险废物包装应能有效隔断危险废物迁移扩散途径，并达到防渗、防漏要求；

B.在危险废物的收集和转运过程中，应采取相应的安全防护和污染防治措施，包括防爆、防火、防泄漏、防风、防雨或其它防止污染环境的措施；

C.危险废物内部转运应综合考虑厂区的实际情况确定转运路线，尽量避开办公区；

D.危险废物内部转运结束后，应对转运路线进行检查和清理，确保无危险废物遗失在转运路线上；

E.收集过危险废物的容器、设备、设施、场所及其他物品转作他用时，应消除污染，确保其使用安全。

F.危险废物的贮存于固定的危险废物贮存点，做好警示标识，并做好防风、防雨、防晒和防渗等预防措施。危险废物贮存单位应建立危险废物贮存的台账制度，危险废物交接应认真执行《危险废物转移联单管理办法》和《危险废物转移联单制度》，明确危险废物的数量、性质及组分等。

(3) 废气事故排放风险防范措施：

建设单位应认真做好设备的保养，定期维护、保修工作，使处理设施达到预期效果。为确保不发生事故性废气排放，建议建设单位采取一定的事故性防范保护措施：

A.各生产环节严格执行生产管理的有关规定，加强设备的检修及保养，提高管理人员素质，并设置机器事故应急措施及管理制度，确保设备长期处于良好状态，使设备达到预期的处理效果。

B.现场作业人员定时记录废气处理状况，如对废气处理设施的抽风机等设备进行点检工作，并派专人巡视，遇不良工作状况立即停止车间相关作业，维修正常后再开始作业，杜绝事故性废气直排，并及时呈报单位主管。待检修完毕再通知生产车间相关工序。

C.预留足够的强制通风口机设施，车间正常换气的排风口通过风管经预留烟道引至楼顶排放。

D.治理设施等发生故障，应及时维修，如情况严重，应停止生产直至系统运作正常。

E.定期对废气排放口的污染物浓度进行监测，加强环境保护管理。

(4) 车间内液态化学品存放区泄漏事故防范措施

A.车间内的液态化学品存放区应修建环氧树脂防腐地面，周边设围堰，防止化学品

泄漏。仓库配备灭火器、消防砂、吸收棉、应急铲、收集桶等消防应急物资。

B.当车间内化学品发生泄漏时，可用吸水器或吸收棉吸收收集起来交给有资质单位处理。

(5) 厂房内应配备必须的应急物资，如灭火器、消防栓、消防泵、消防沙等吸附物质，灭火器应布置在明显便于取用的地方，并定期维护检查，确保能正常使用。车间、仓库等场所的明显位置设置醒目的安全生产提示。禁止在车间、仓库等场所使用明火。储存辅助材料的桶上应注明物质的名称、危险特性、安全使用说明以及事故应对措施等内容；搬运和装卸时，应轻拿轻放，防止撞击。

(6) 若风险物质、危险废物泄漏或废气治理设施出现故障，应该马上停止相应的生产工序，及时对处理设备进行检修。同时建议制定有效的雨水截断措施和建立事故应急处置措施，成立事故应急处理小组，由车间安全负责人担任事故应急小组组长，一旦发生泄漏、环保设备故障等事故，应立即启动事故应急措施。

(7) 提高操作管理水平，要求厂区严禁明火，操作、维修人员进行培训，避免操作失误引发的事故。火灾发生后，会产生大量消防废水，雨水闸阀负责人首先按照先期处理措施关闭雨水口总阀门，准备好应急水泵和消防沙袋等物资。

突发环境风险事故时，可将生产车间作为事故收集措施，生产车间门口设置 10cm 高防洪挡水板，在厂区大门设置漫坡，发生应急事故时产生的废水能截留厂区范围内，收集的事故废水交有资质单位处理处置。

(8) 设置雨水口截流阀，发生事故时，关闭雨水口，对于室内地漏、室外排水沟使用应急沙袋进行围堵，放置事故废水影响周边环境。

6、评价小结

项目涉及的物料环境风险较低，但存在发生环境风险事故的可能性。企业应配备应急器材，定期组织应急演练。

项目在落实相应风险防范和控制措施的情况下，总体环境风险可控。

八、电磁辐射

本项目为日用塑料制品制造项目，不属于电磁辐射类项目，故不需对项目电磁辐射现状开展监测和评价。

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	注塑工序	非甲烷总烃	注塑废气经收集后通过 1 套二级活性炭吸附装置处理，处理后由 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 大气污染物特别排放限值
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 2 中 15m 高排气筒排放限值
	开料工序、模具生产机加工工序（除火花机机加工外）、破碎工序厂界	颗粒物	加强通风	广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控点浓度限值
	注塑工序、火花机机加工工序厂界	臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 新、扩、改建项目厂界二级标准
	注塑工序、火花机机加工工序厂区内	NMHC	加强通风	广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值
地表水环境	生活污水	pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮、总磷、总氮	项目生活污水经三级化粪池预处理后，与间接冷却水一并通过市政污水管网排入新华污水处理厂	广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准限值较严者
声环境	生产设备	噪声	选用噪声较低的设备，合理布局，基础减振、距离衰减	《工业企业厂界噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	生活垃圾交由环卫部门统一清运处理；金属边角料、自然沉降的金属粉尘、废包装材料暂存于一般固废暂存内，金属边角料、自然沉降的金属粉尘、废包装材料收集后外售给资源回收公司。含油金属碎屑、废机油、废火花机油、废机油桶、废火花机油桶、废抹布及手套、废活性炭暂存于危废暂存间内，定期交由有危险废物处理资质的单位处理。			
土壤及地下水污染防治措施	/			
生态保护措施	无			
环境风险防范措施	1、厂房内应配备必须的应急物资，如灭火器、消防栓、消防泵、消防沙等吸附物质，灭火器应布置在明显便于取用的地方，并定期维护检查，确保能正常使用。车间、仓库等场所的明显位置设置醒目的安全生产提示。禁止在车间、仓库等场所使用明火。储存辅助材料的桶上应注明物质的名称、危险特性、安全使用说明以及事故应对措施等内容；搬运和装卸时，应轻拿轻放，防止撞击。 2、加强废气治理设施的日常管理和维护，并建立台账管理制度，确保治理系统的正常稳定运行。 3、完善事故预防措施：加工、储存、输送危险物料的设备、容器、管道按照相关规范要求设计；落实防火、防爆措施；做好车间地面水泥硬化，根据危险物质或污染物质的性质采取相应的防泄漏、溢出措施；制定工艺过程事故自诊断和连锁保护等。 4、危险废物暂存间严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），地面做防			

	<p>腐防渗防泄漏措施。危险废物分类分区存放，且做好标识。危废仓库门口存放一定量的应急物资，如抹布、灭火器材、消防砂等。危废仓库设有专人负责，负责仓库的日常管理，填写危险废物管理台账，记录危险废物名称、类别、产生环节、产生量、处理量、储存量、处理单位、负责人等信息。设置雨水截流阀，同时在厂区边界预先准备适量的沙包，在厂区灭火时堵住厂界围墙有泄漏的地方，防止事故废水向场外泄漏。</p>
其他环境管理要求	/

六、结论

综上所述，通过对环境调查、环境质量现状监测与评价及项目对周围环境影响分析表明，广州铭诚链条有限公司建设项目在严格落实本报告提出的环境污染物治理措施和建议，严格执行“三同时”制度，确保污染控制设施建成使用后，其控制效果符合工程设计要求，使本项目满足达标排放和总量控制的要求时，项目正常运营过程对周围环境造成的影响较小，故从环境保护角度分析，项目的建设是可行的。

预审意见:

公章

经办人: 年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见:

公章

经办人: 年 月 日

审批意见：

经办人：公章

年 月 日

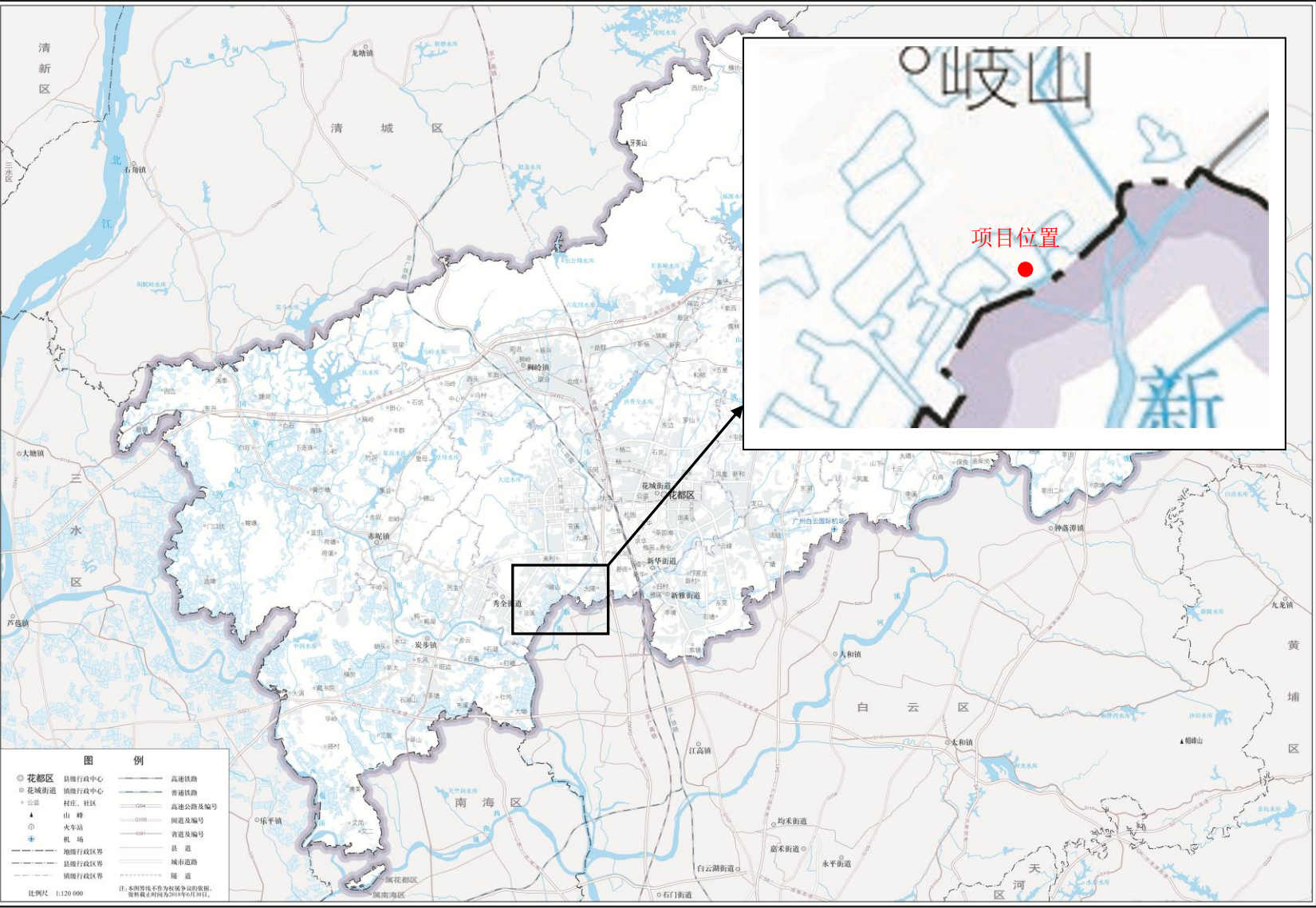
附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物 产生量）⑥	变化量 ⑦
废气(t/a)	颗粒物	0	0	0	0.026	0	0.026	0.026
	非甲烷总烃	0	0	0	0.1803	0	0.1803	0.1803
废水(t/a)	生活废水量	0	0	0	56	0	56	56
	COD _{Cr}	0	0	0	0.016	0	0.016	0.016
	氨氮	0	0	0	0.001	0	0.001	0.001
一般工业 固体废物 (t/a)	金属边角料	0	0	0	4.183	0	4.183	4.183
	自然沉降的金属粉尘	0	0	0	0.142	0	0.142	0.142
	废包装材料	0	0	0	0.005	0	0.005	0.005
危险废物 (t/a)	含油金属碎屑	0	0	0	0.1	0	0.1	0.1
	废机油、废火花机油	0	0	0	0.02	0	0.02	0.02
	废机油桶、废火花机油 桶	0	0	0	0.015	0	0.015	0.015
	废抹布及手套	0	0	0	0.02	0	0.02	0.02
	废活性炭	0	0	0	3.036	0	3.036	3.036

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

花都区地图



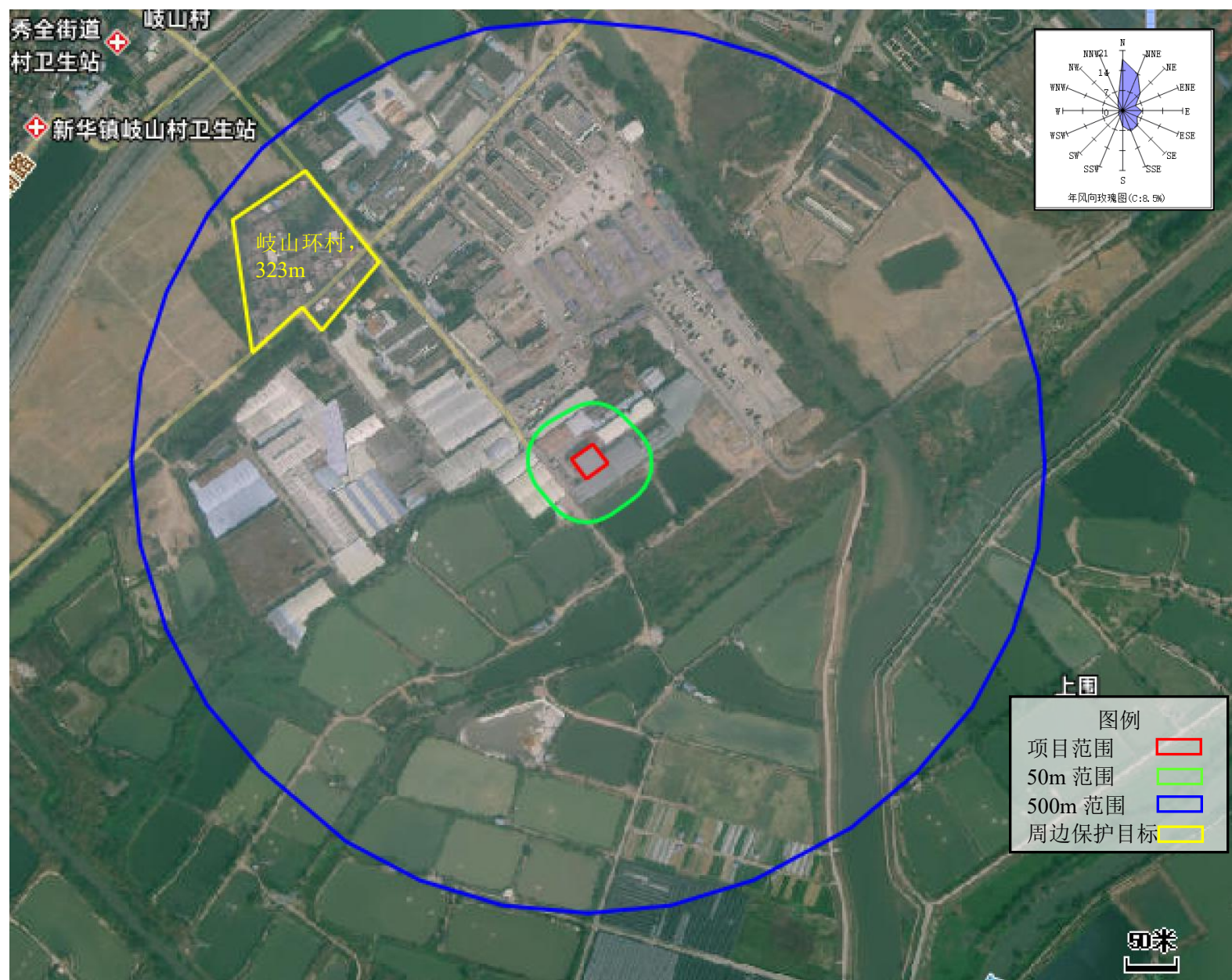
附图 1 项目地理位置



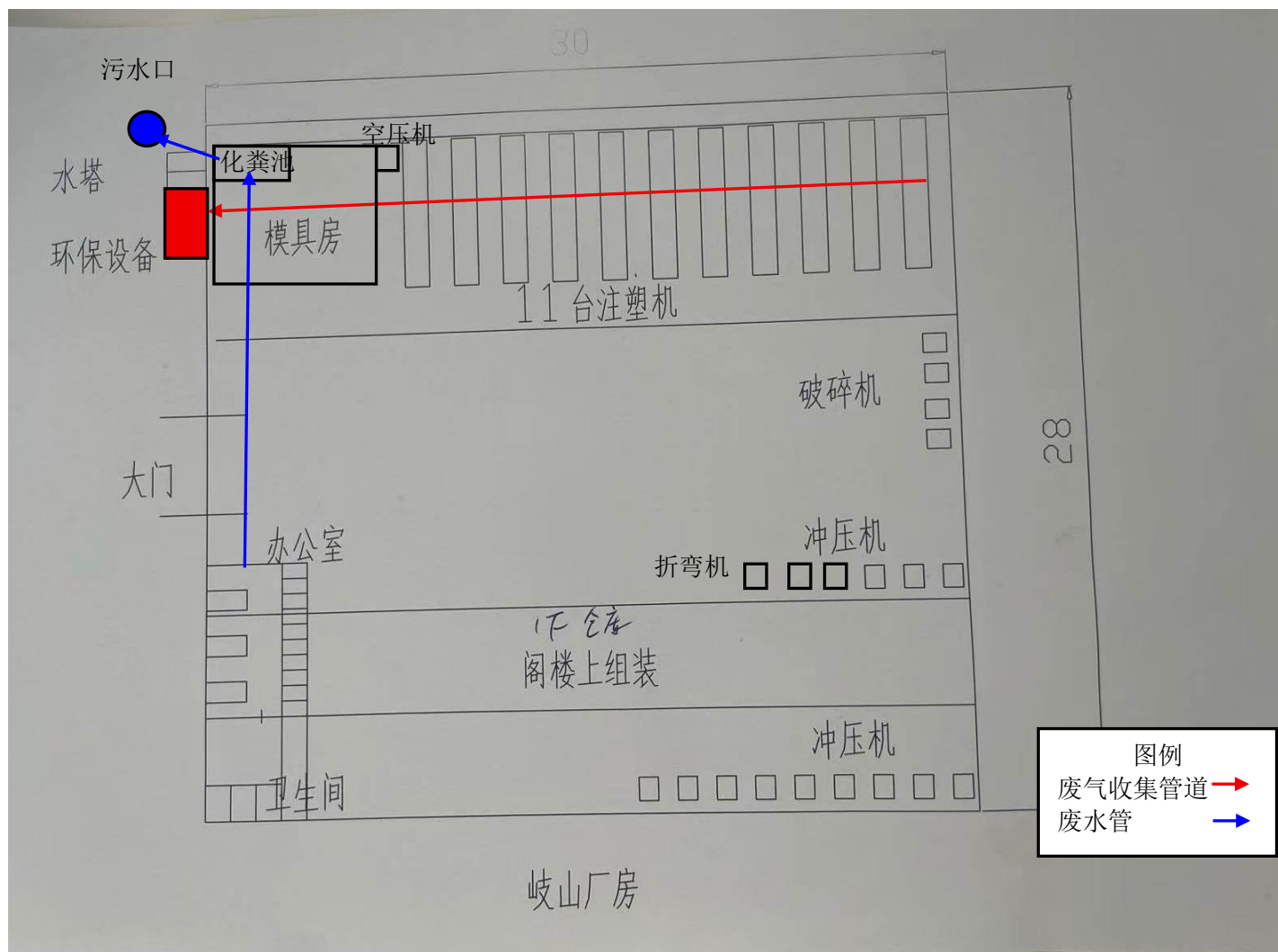
附图 2 项目四至图



附图3 项目周边环境现状图

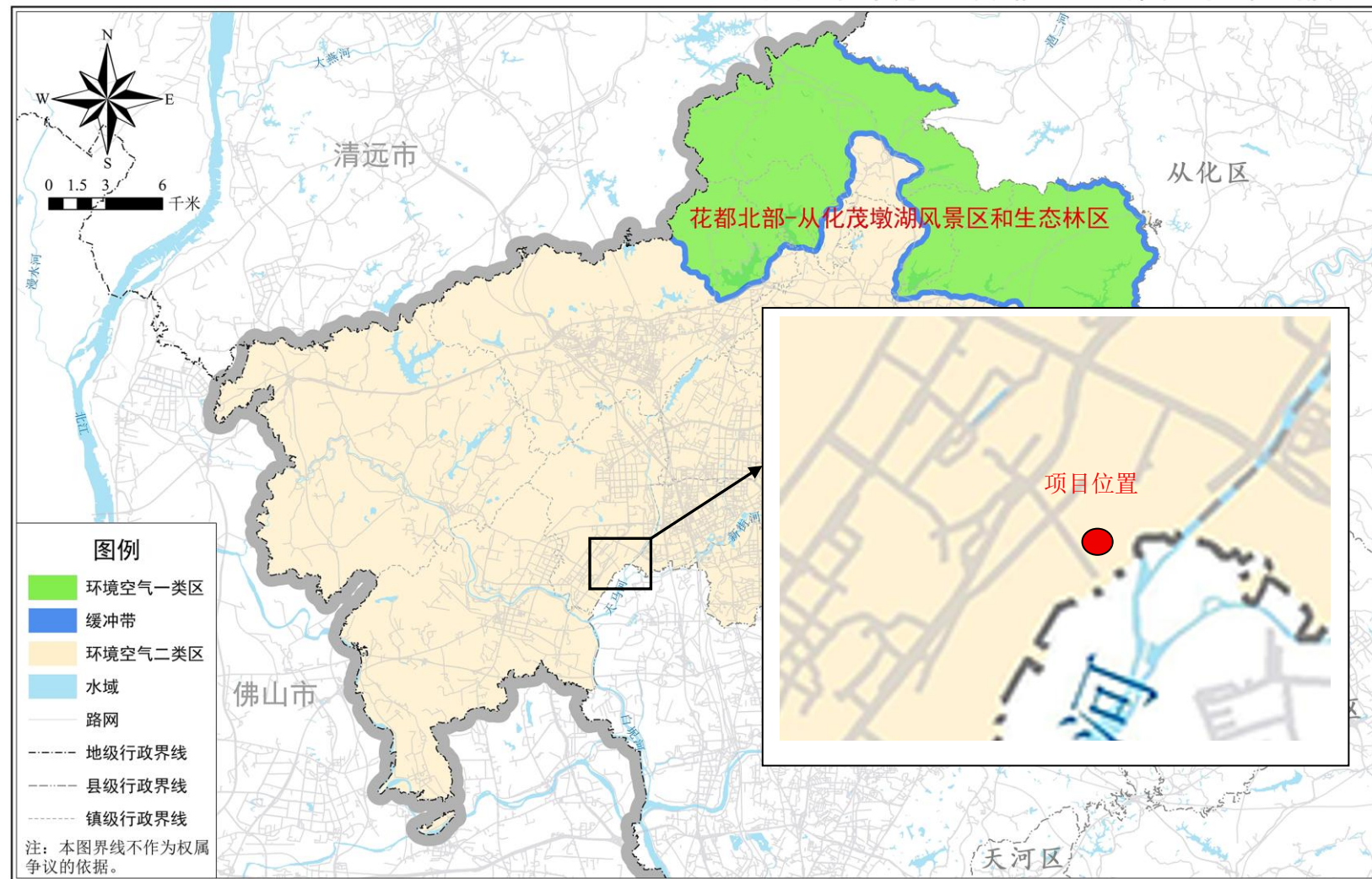


附图 4 项目 500 米范围内环境敏感点示意图



附图5 项目平面布置图

广州市环境空气功能区区划图（花都区部分）



审图号：粤AS（2025）044号

附图6 大气环境功能划图

花都区地表水环境功能区划图

图例

- I 类水
- II 类水
- III 类水
- IV 类水

项目位置

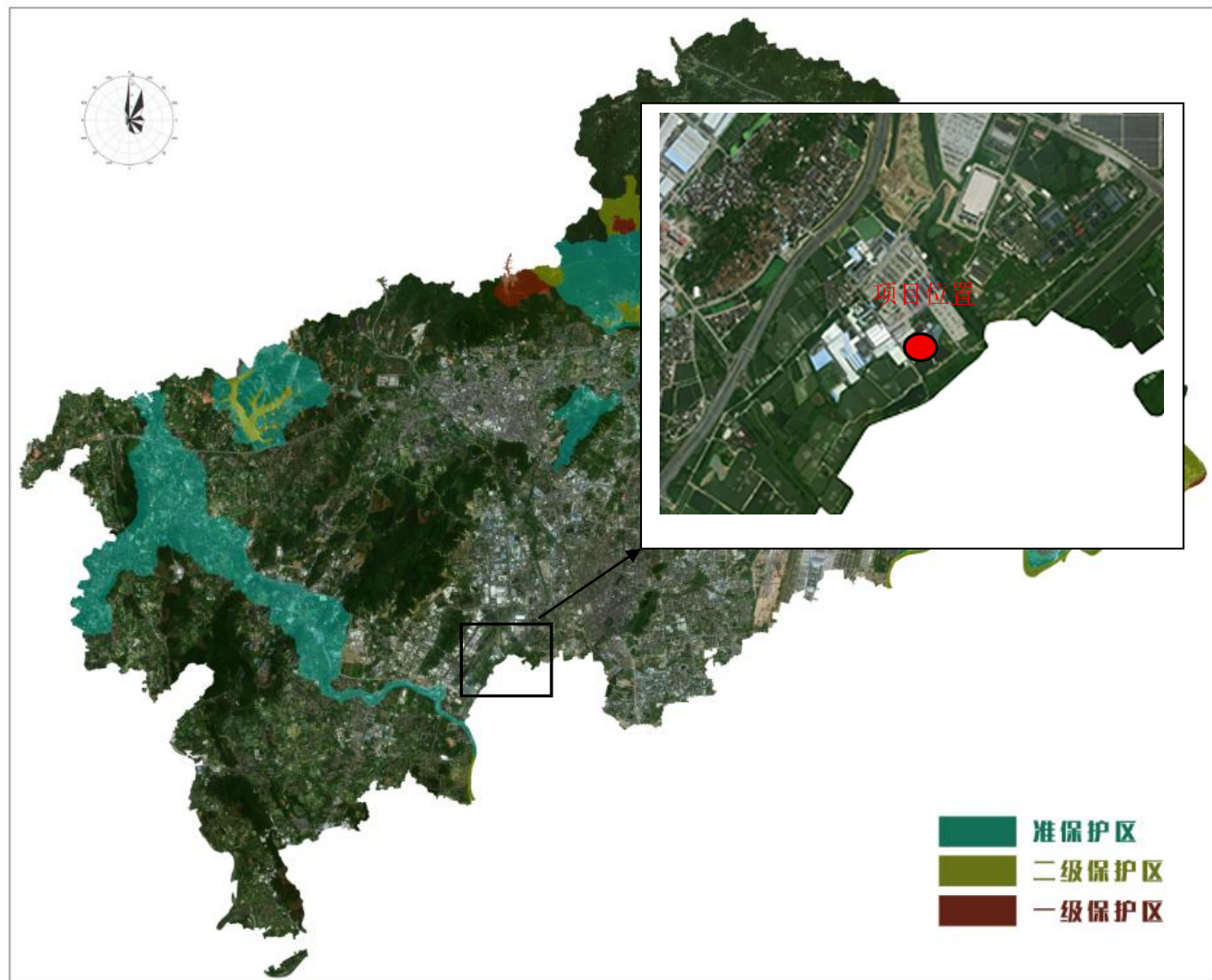
0 5 10 千米

附图 7 项目所在区域地表水环境功能区划图

[illegible]

附图 8 项目所在区域饮用水源保护区划图

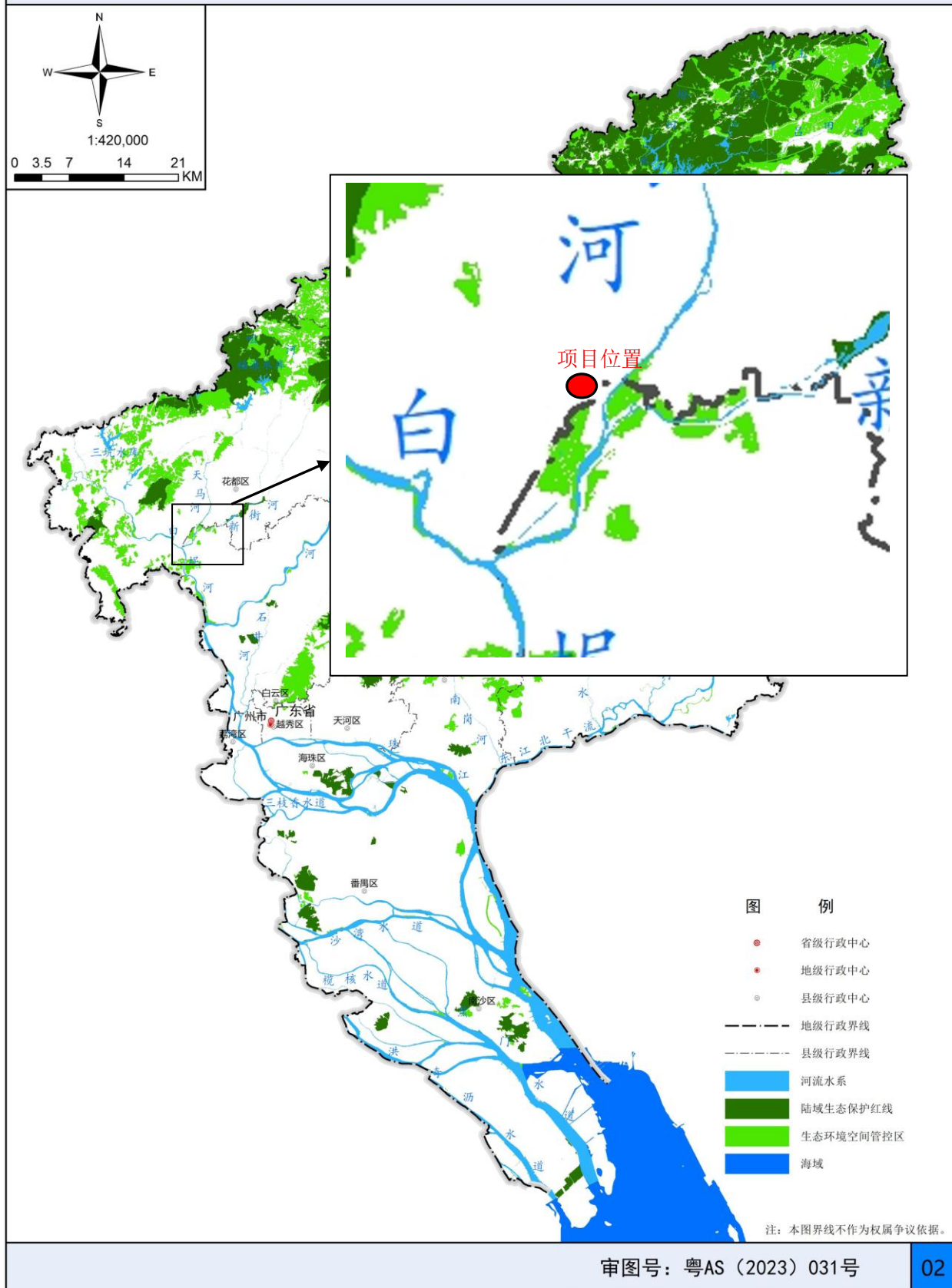
花都区饮用水水源保护区范围图（2024年版）



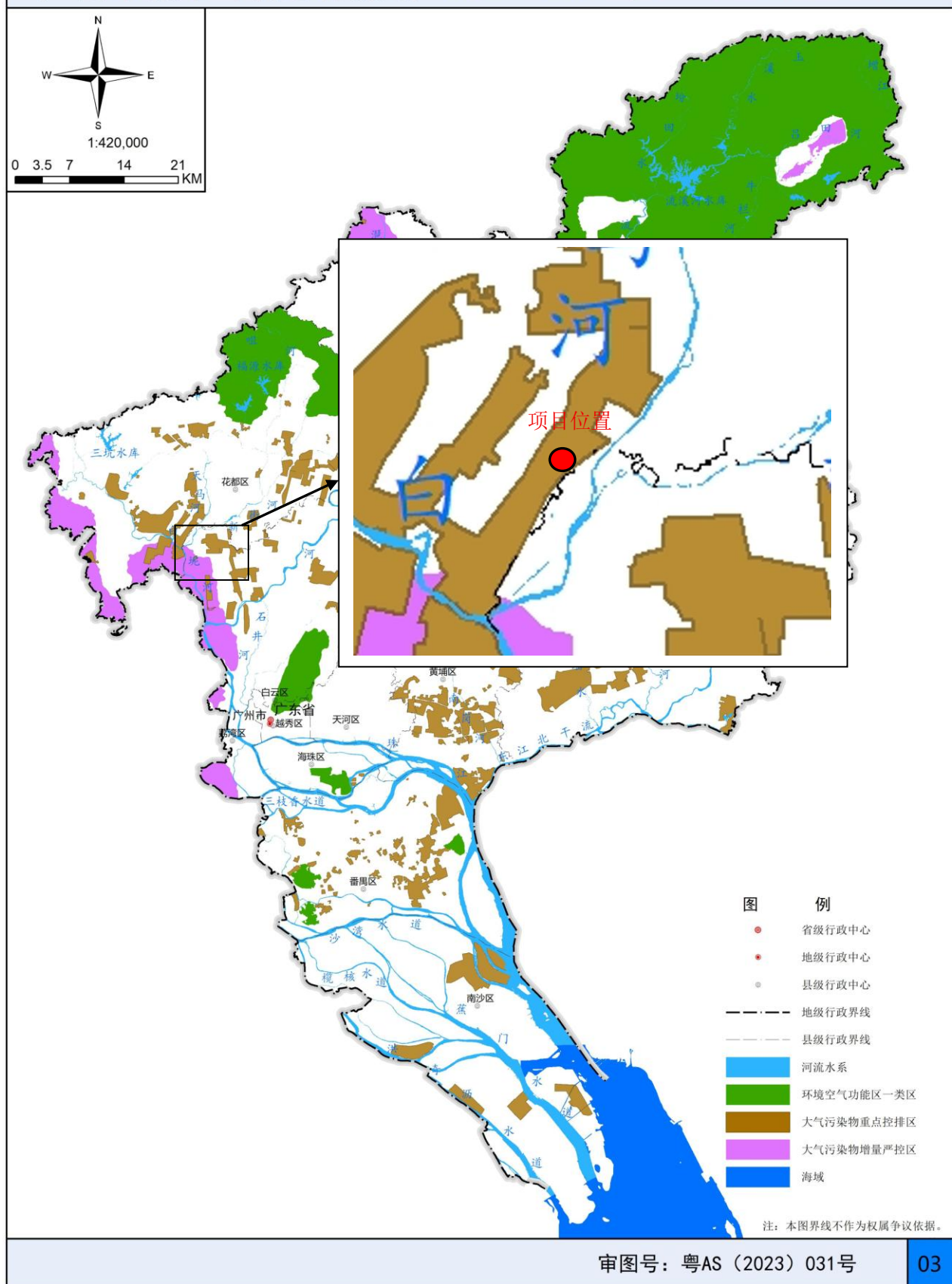
附图9 花都区饮用水水源保护区划图



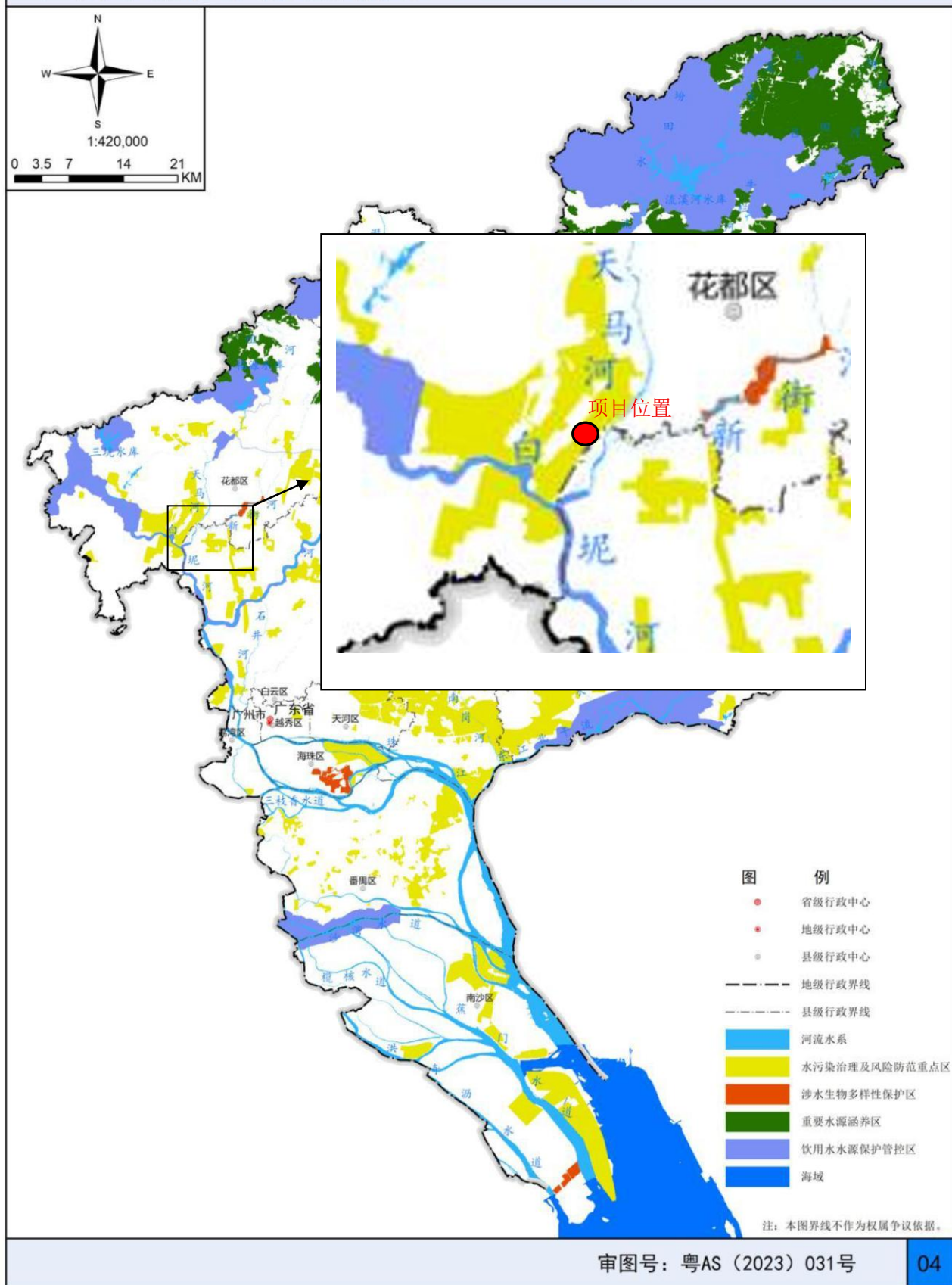
- 79 -



附图 11 广州市生态环境空间管控图

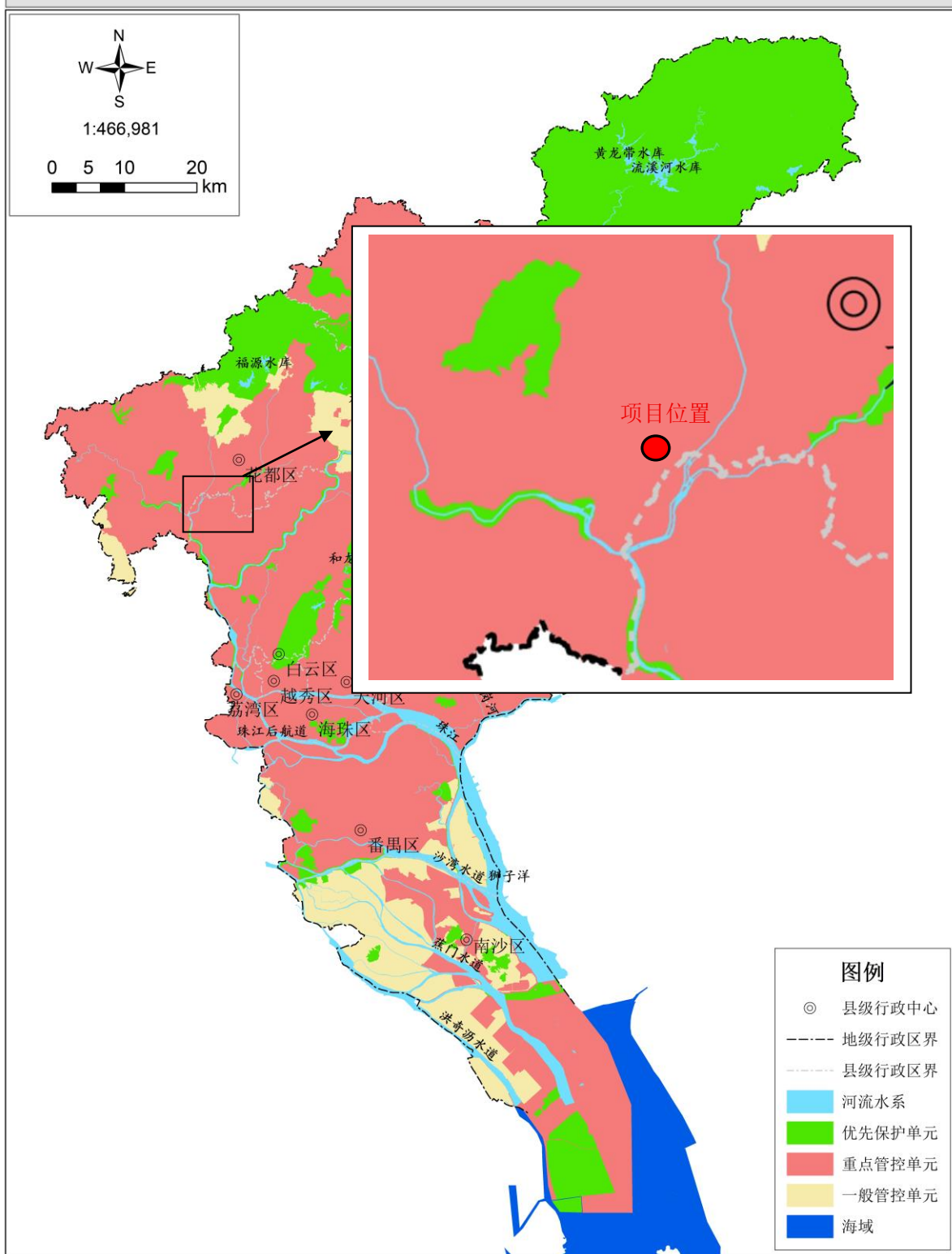


附图 12 广州市大气环境空间管控图

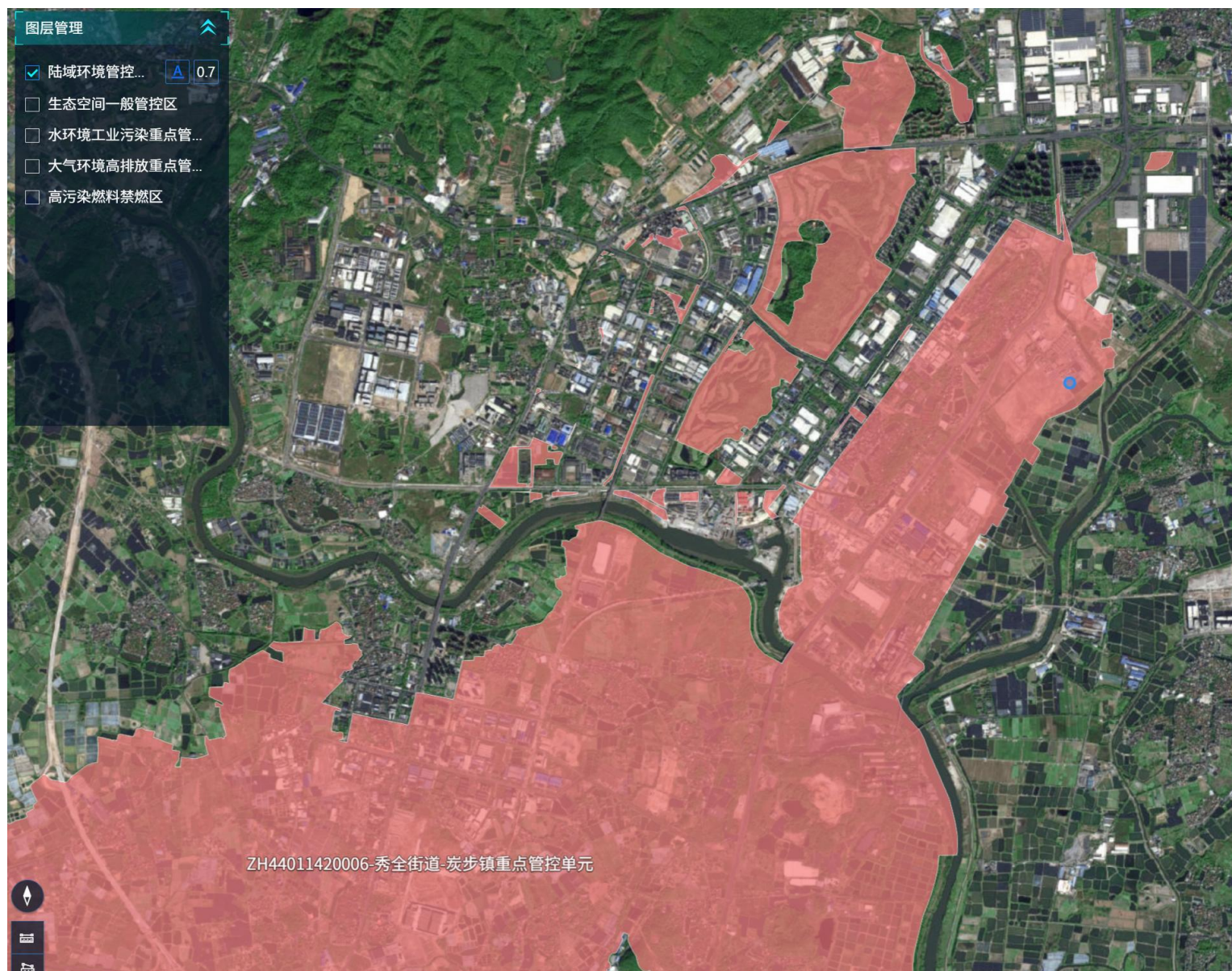


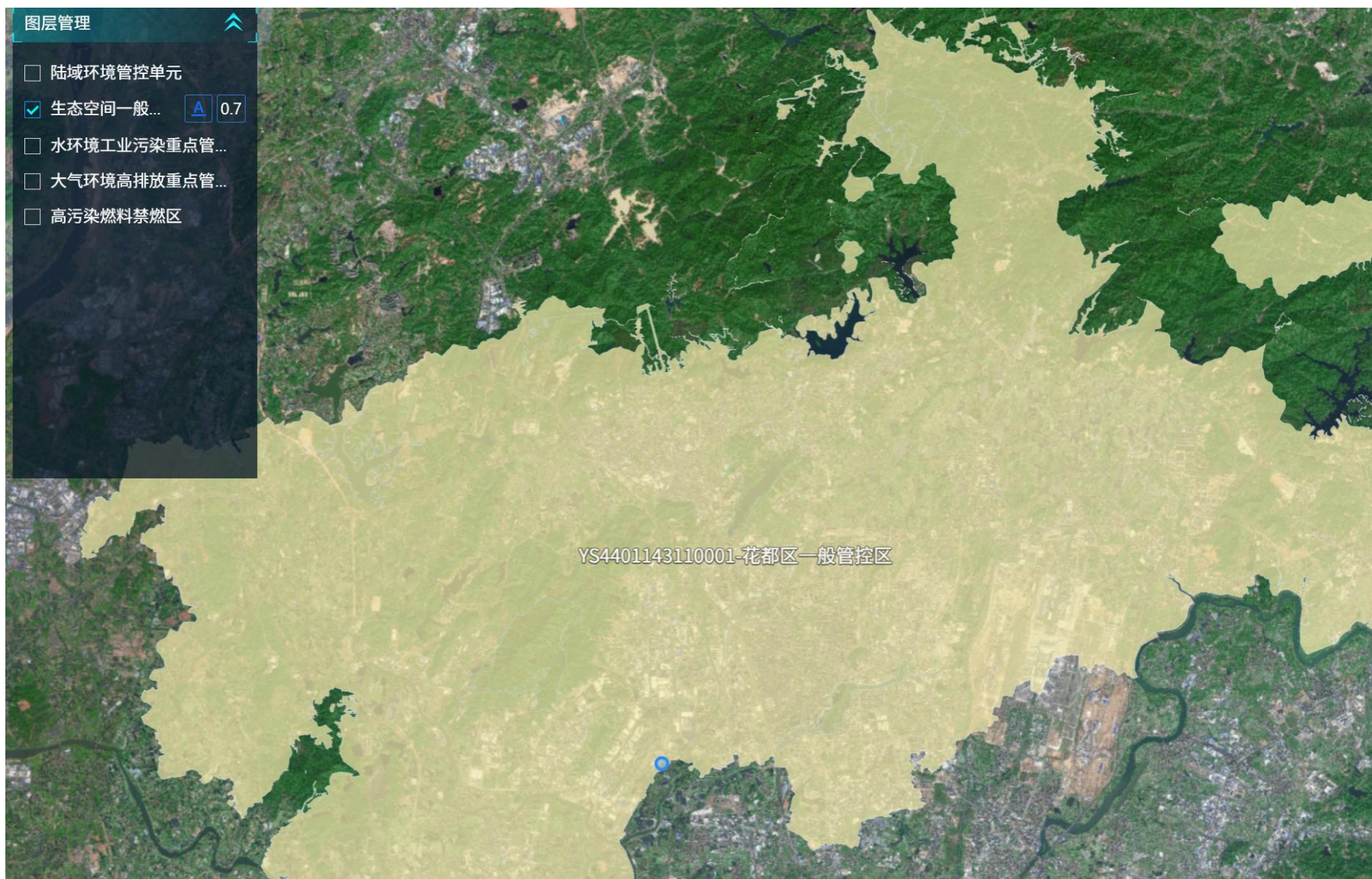
附图 13 广州市水环境空间管控图

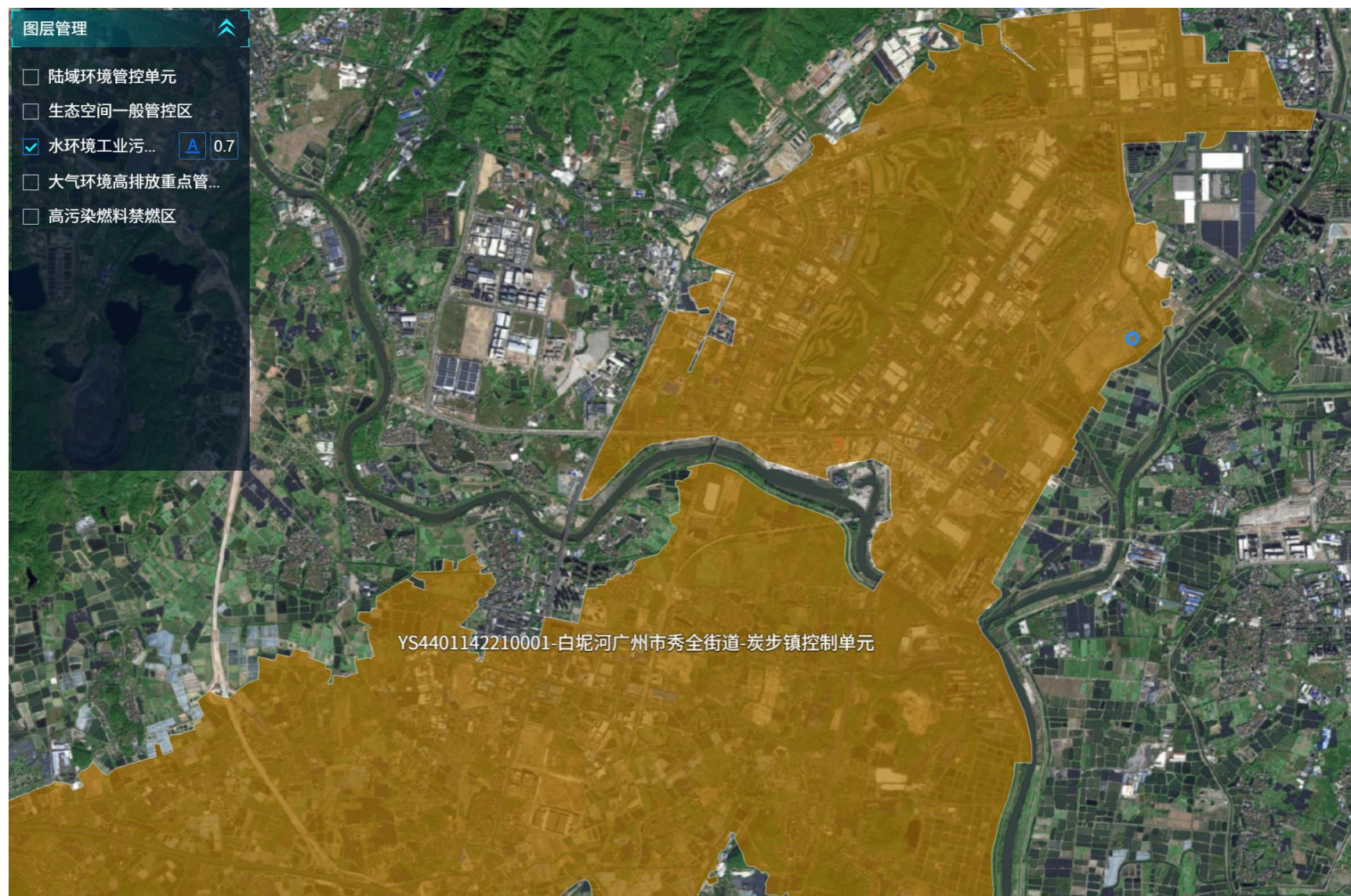
广州市环境管控单元图

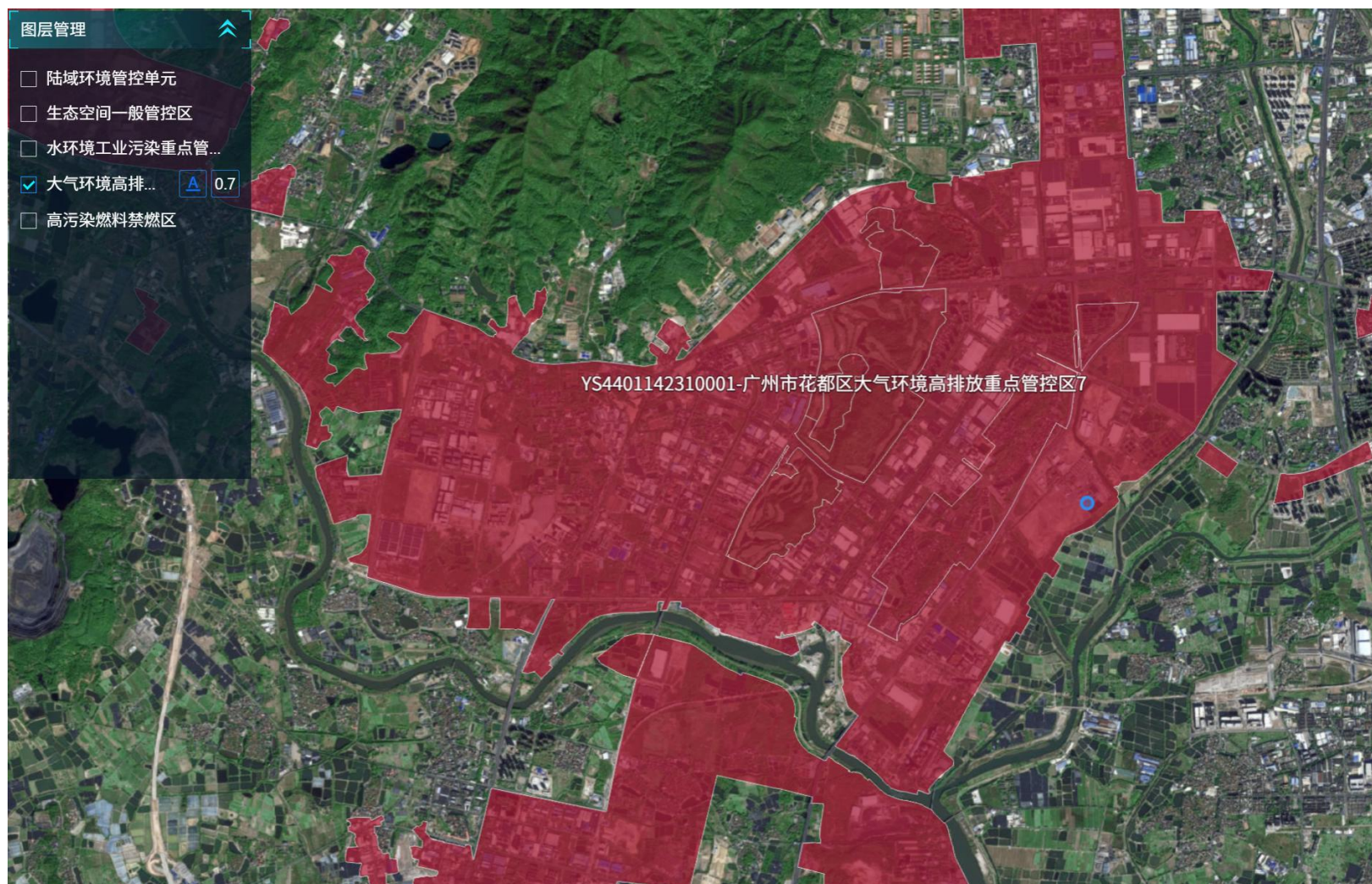


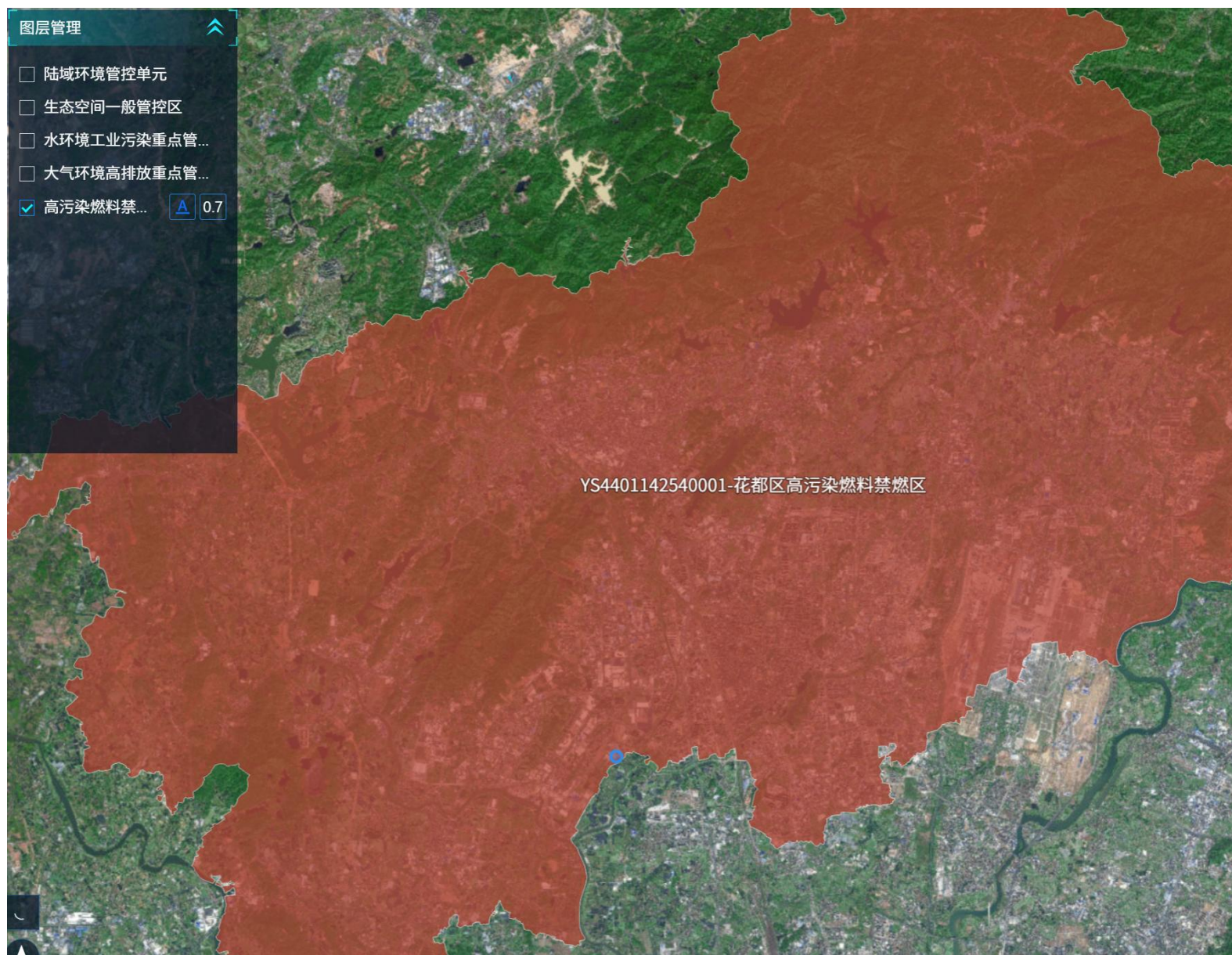
附图 14 广州市环境管控单元图











附图 15 广东“三线一单平台”截图



建设项目公示与信息公开 > 环评报告公示 > 广州铭诚链条有限公司建设项目环境影响评价网上公众参与公示

发帖

复制链接

返回

[广东] 广州铭诚链条有限公司建设项目环境影响评价网上公众参与公示

182****3544 发表于 2025-12-24 16:54

目环境影响报告表》全本进

。

建设项目，租用现有厂房进

i为50万元，环保投资占比

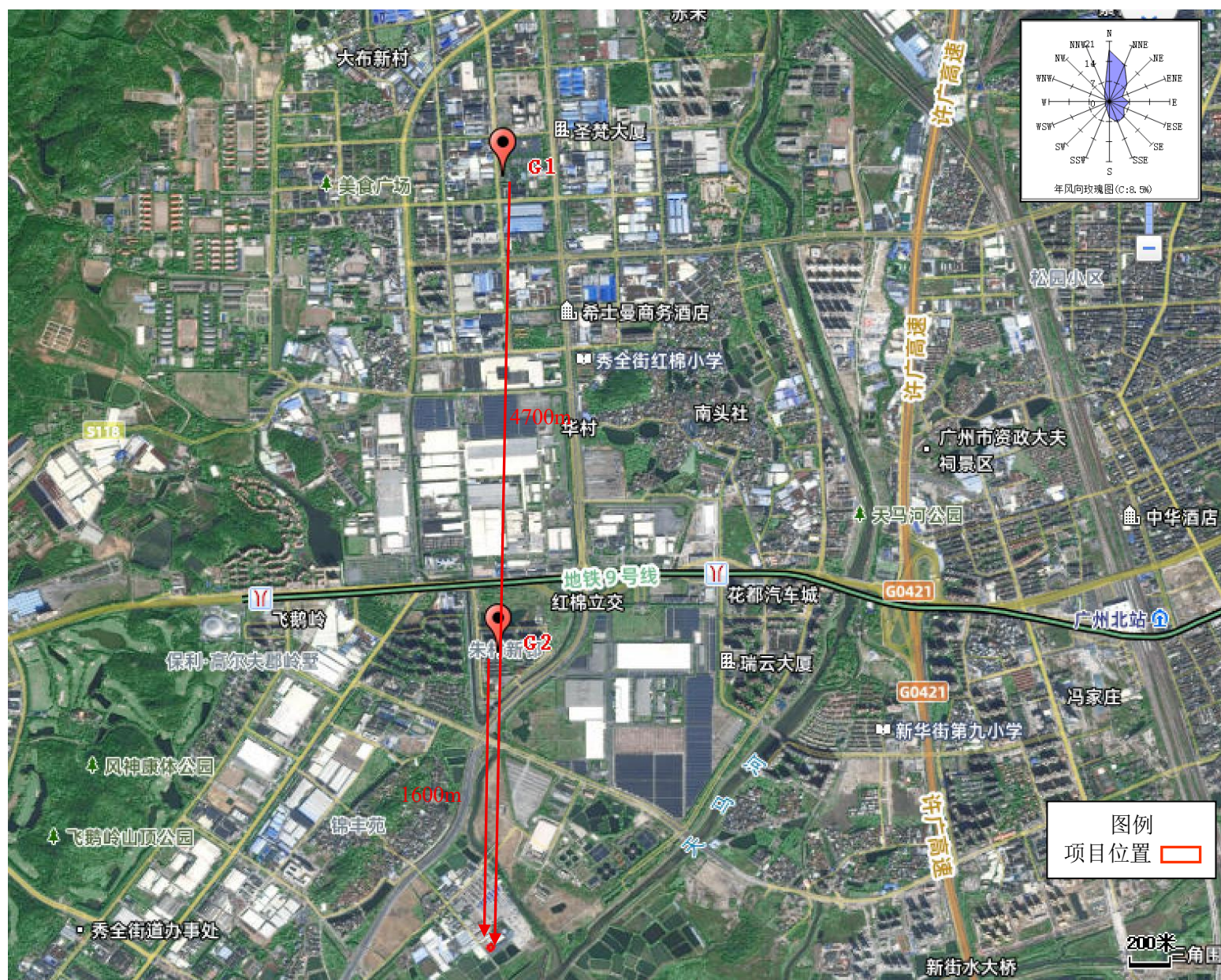
回复

点赞

收藏

网址：<https://www.eiacloud.com/gs/detail/1?id=512241MrC3>

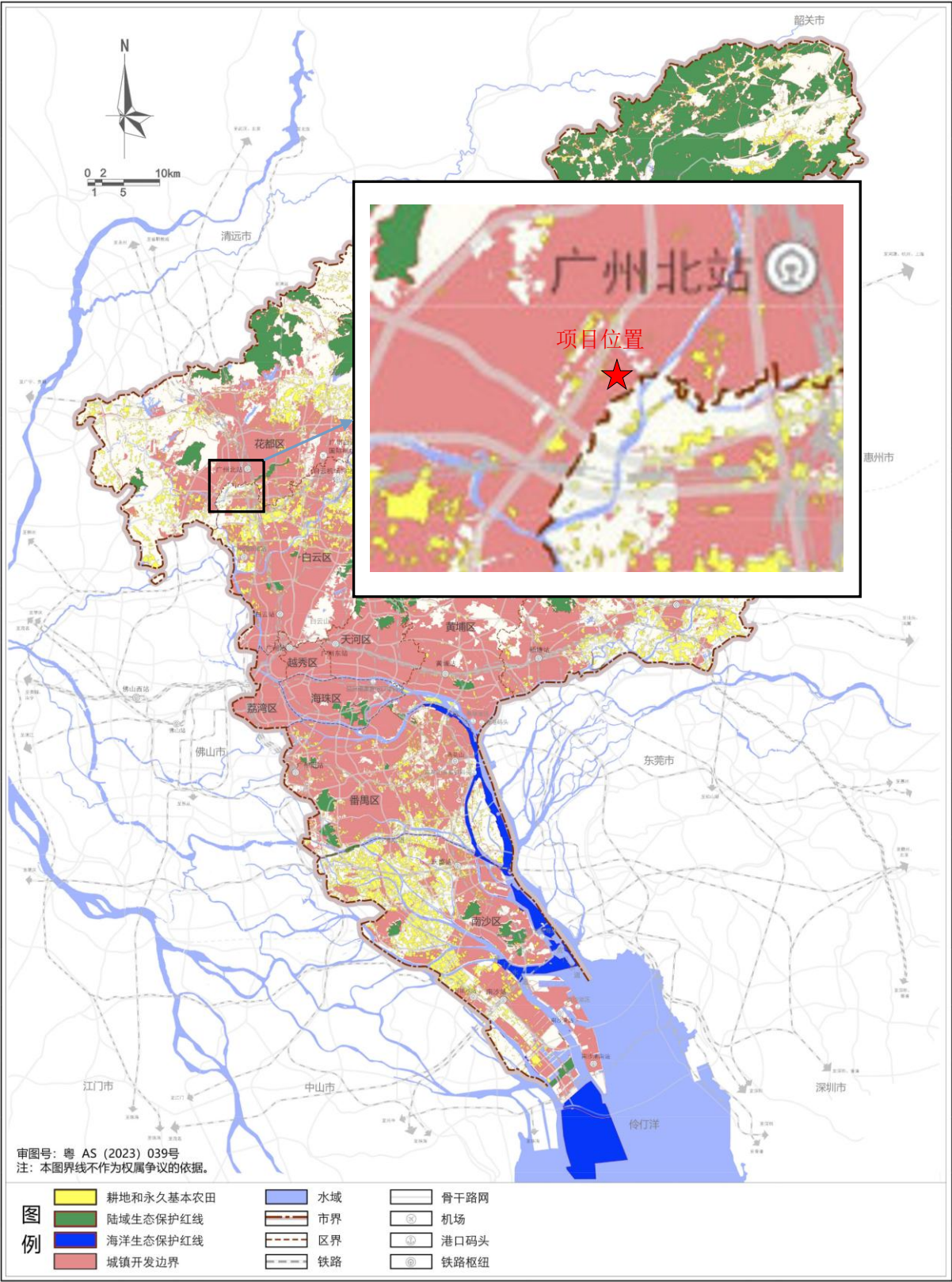
附图 16 全本公开截图



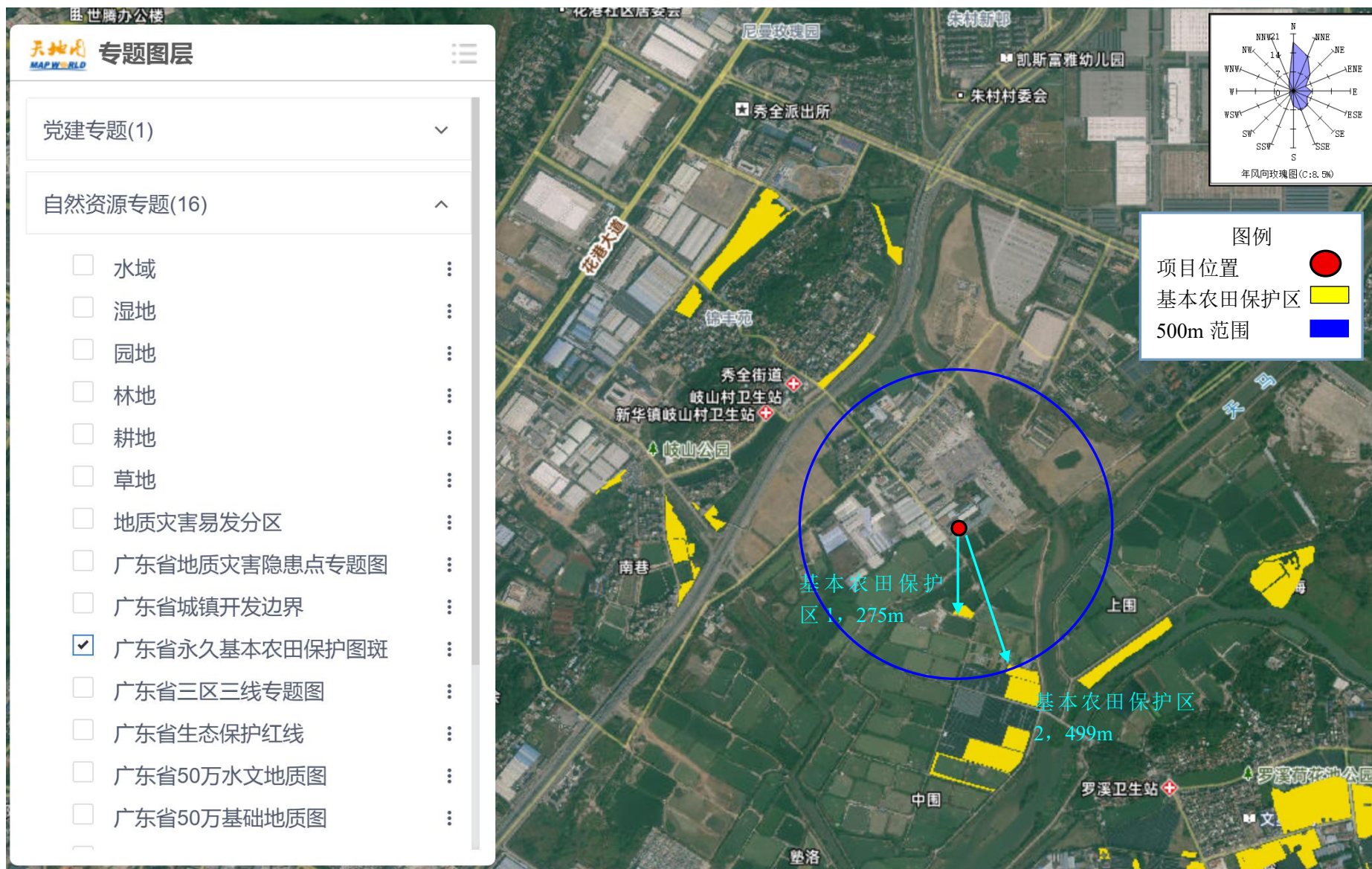
附图 17 项目引用大气监测点位图

广州市国土空间总体规划（2021-2035年）

市域三条控制线图



附图 18 广州市国土空间规划图



附图 19 本项目与最近永久基本农田位置关系图

附件 1 营业执照

扫描二维码登录
国家企业信用
信息公示系统
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。

村中街1号之一

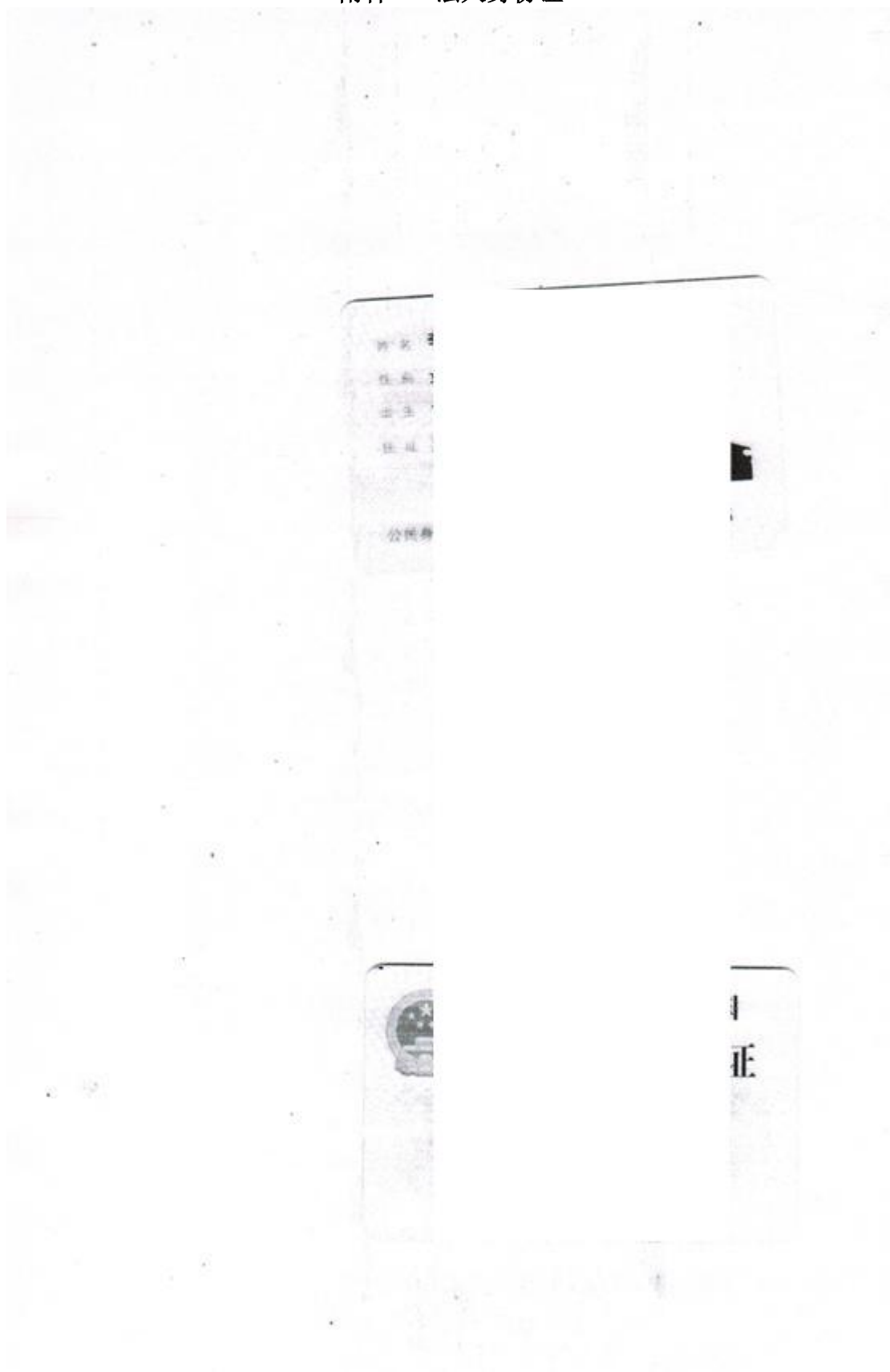
市场监管
总局
月 14 日

系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过
国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

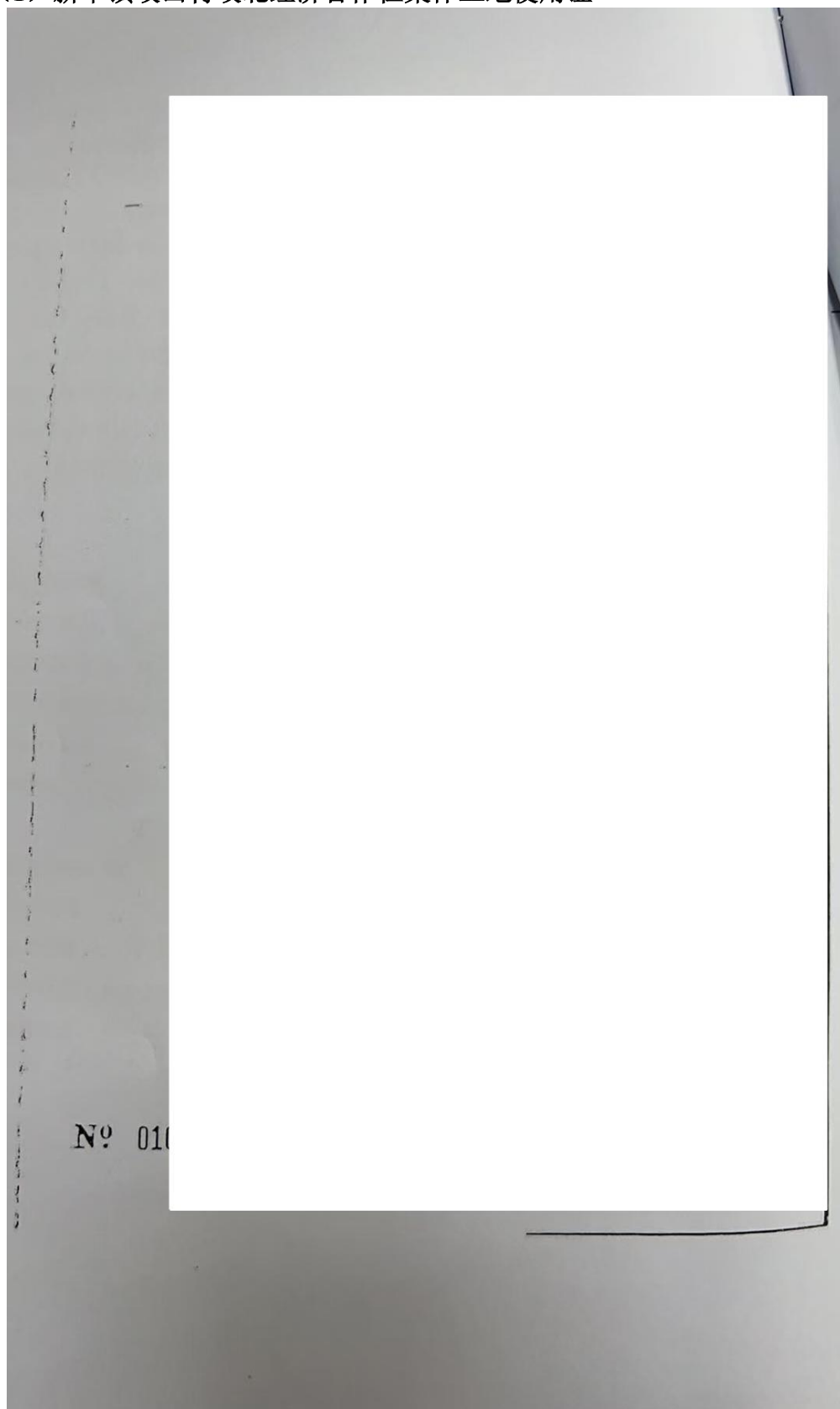
国家市场监督管理总局监制

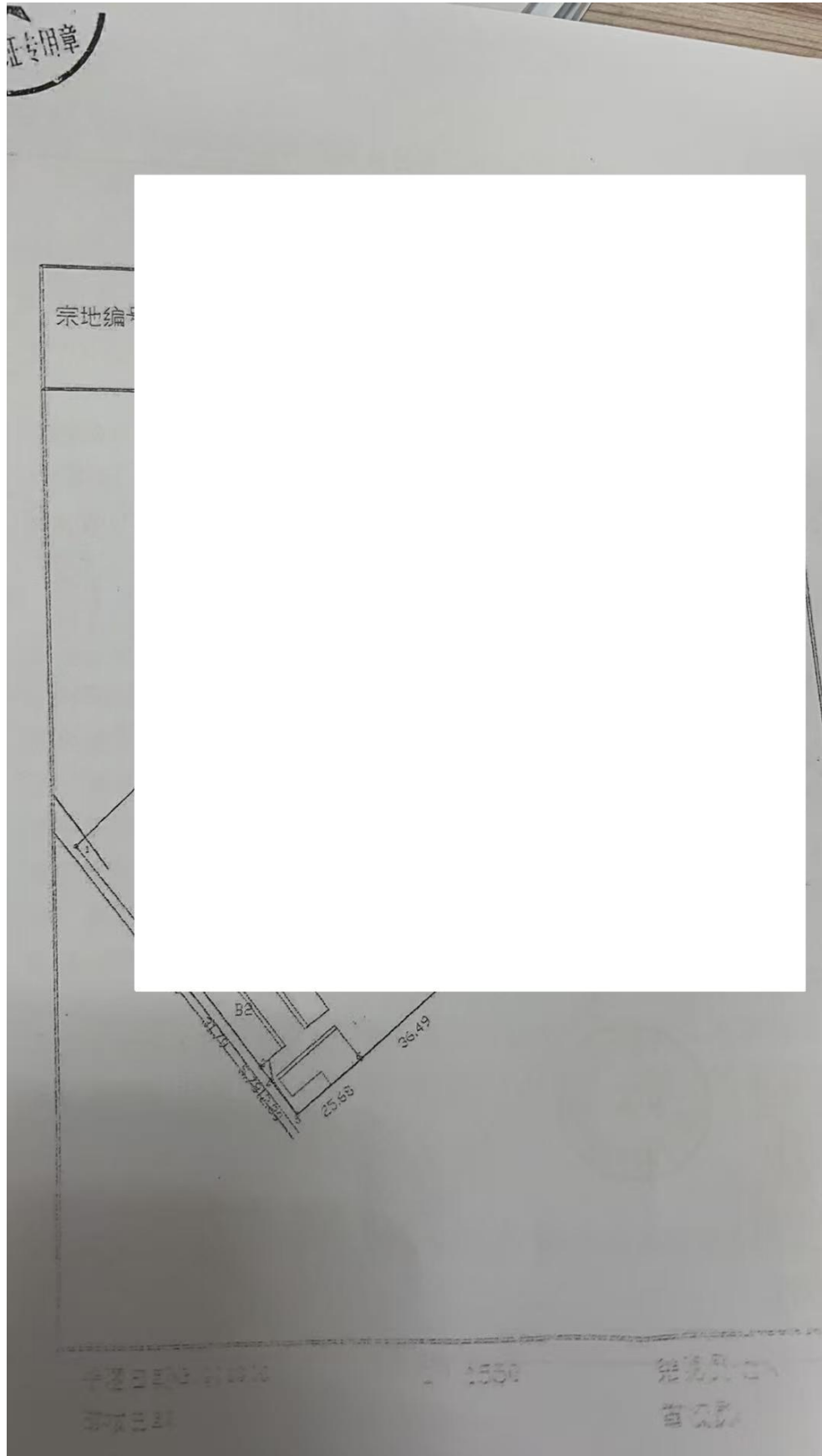
附件 2 法人身份证



附件3 租赁合同

(1) 新华镇岐山村岐北经济合作社集体土地使用证







(2) 新华镇岐山村岐北经济合作社与企业租赁合同

租赁合同

甲方 (出租人)

乙方 (承租人)

配合有关

伪劣商品

五、甲方提供

随意更改房屋结构,如乙方需将房屋转租或借给他人使用,必须经过甲方同意,否则甲方视乙方违约处理。

六、合同期满后,乙方可将属于自己的活动设施及财务搬走,但不能拆迁固定装修(包括水电设施等),不能损坏房屋。

七、本合同一式三份,签字后即生效,甲方双方各执一份,一份交街(镇)出租屋管理服务中

76025

附件4 委托书

委 托 书

环境保护
有限公司
，请接收
作。我司

1. 本人提供资料，并对提供资料的真实性负责。

特此委托！

委托单位

附件 5 引用的大气、地表水环境质量现状检测报告（节选）



广东承天检测技术有限公司（检验检测专用章）



第 1 页 共 11 页

报 告 声 明

1. 报告无本公司“检验检测专用章”、“~~CMA~~章”和“骑缝章”无效。
2. 报告内容需填写齐全、清楚、涂改无效；无三级审核，签发者签字无效。
3. 委托方如对本报告有异议，须于收到报告之日起十个工作日内以书面形式向我公司提出，逾期将自动视为承认本报告。无法保存、复现的样品不受理申诉。
4. 由委托方自行采集送检的样品，本报告仅对送检样品的检测数据负责，不对样品来源负责。
5. 未经本公司同意本报告不得用于广告宣传。
6. 未经本公司书面批准，不得部分复印本报告。

本公司通讯资料:

广东承天检测技术有限公司

地址: 广州市番禺区石棱镇石清公路 78 号 D 栋 3 楼

邮编: 511447

电话: 020-84869983

一、检测目的

我公司于 2024 年 02 月 11 日、2024 年 02 月 22 日对广州市番禺区...有限公司建设
项目进行

二、基

受测地址	
采样日期	、许富祥
分析日期	、谢美凤、黄天力、 王祺聪、刘成钊、 郑梓怡

三、检

样品类别	检测频次
地表水	、量、 1 次/天*3 天
地下水	、粉、物、酸油 1 次/天*1 天
环境空气	4 次/天*7 天 1 次/天*7 天
噪声	项目东厂界外 1 米处 N1 项目南厂界外 1 米处 N2 项目西厂界外 1 米处 N3 厂界噪声 昼夜间各一 次, 监测 2 天

样品类别	检测频次
土壤	有机物、 1次/天*1天
备注	烷、反-1,2-二氯乙烯、 苯、1,2-二氯乙烷、三氯 2-四氯乙烷、乙苯、间 1,4-二氯苯、1,2-二氯 并(a)芘、苯并(b)荧蒹、 离子交换量、氧化还原

采样日期	性状
2024-07-31	浑浊 浮油 微浊 无 微浊 无 微浊 无
2024-08-01	微浊 无 微浊 无 微浊 无 微浊 无
2024-08-02	微浊 无 微浊 无 微浊 无

四、检测项目、方法、仪器及检出限

表 4-1 检测项目、方法、仪器及检出限

检测类别	检测项目	检测方法	检出限	仪器设备型号
地表水				
地表水	pH			B-718
地表水				B-718
地表水				A224S
地表水	DO			/
地表水	溶解氧			光度计/
地表水	BOD ₅			-608
地表水	氨氮			光度计/
地表水	总氮			光度计
地表水	石油类			光度计
地表水	总磷			光度计/
地表水	粪大肠菌群			1-250 菌锅
地下水	pH			B-718
地下水	氨氮			光度计
地下水	总氮			
地下水	硝态氮			D100

编号: JDG2601

检测类别
地下水
地下水
地下水
地下水
地下水
地下水
地下水
地下水
地下水
地下水
地下水
地下水
地下水
地下水
地下水

仪器名称及型号
色谱仪/ CID-D100
可见分光光度计 / UV-5200
吸收光谱仪 (火焰) / TAS-990F
原子荧光光谱仪 / 2003A
原子荧光光谱仪 / 2003A
可见分光光度计/ UV-5200
吸收光谱仪 (石墨炉) / ICE 3300GF
吸收光谱仪 (石墨炉) / ICE 3300GF
吸收光谱仪 (火焰) / TAS-990F
吸收光谱仪 (火焰) / TAS-990F
吸收光谱仪 (石墨炉) / ICE 3300GF
——
色谱仪/ CID-D100
可见分光光度计/ UV-5200
——
可见分光光度计 / UV-5200

检测类别	
地下水	※
地下水	
地下水	
地下水	
地下水	
地下水	
地下水	
地下水	
地下水	
地下水	
地下水	
地下水	
地下水	
环境空气	

224S
250 锅
250 锅
度计
用仪
100
100
100
100
100
100
00
SQP

检测类别
环境空气
环境空气
环境空气
环境空气
土壤
土壤
土壤
土壤
土壤
土壤
土壤
土壤
土壤
土壤
土壤
土壤
土壤

2601
型号
仪/
US
仪/
US
C9790II
J-216F
6530
光度计/
0
BSA224S
202S-CW
谱仪
(石墨炉)
GF
(火焰)
0F
(火焰)
0F
(火焰)
0F
(火焰)
0F
谱仪

表 2.2.2 主要仪器设备

检测因子
水温
pH 值
DO
SS
COD _{Cr}
氨氮
BOD ₅
总磷
LAS
石油类
总氮
粪大肠菌
执行标准
备注

达标情况
/
达标
达标
/
达标
达标
达标
达标
达标
达标
达标
达标

检测因子
水温
pH 值
DO
SS
COD _{Cr}
氨氮
BOD ₅
总磷
LAS
石油类
总氮
粪大肠菌
执行标准
备注

达标情况
/
达标
达标
/
达标
达标
达标
达标
达标
达标
达标
达标

表 5-4 地表水检测结果

检测因子	单位	检测结果				
		W3 天马河和新街河交汇处下游 500m			标准限值	达标情况
		2024-07-31	2024-08-01	2024-08-02		
水温	℃	26.4	27.5	27.6	/	/
pH 值	无量纲				6~9	达标
DO	mg/L				≥3	达标
SS	mg/L				/	/
COD _{Cr}	mg/L				≤30	达标
氨氮	mg/L				≤1.5	达标
BOD ₅	mg/L				≤6	达标
总磷	mg/L				≤0.3	达标
LAS	mg/L				≤0.3	达标
石油类	mg/L				≤0.5	达标
总氮	mg/L				≤1.5	达标
粪大肠菌群	MPN/100mL				100 个/L	达标
执行标准	《地表水环境质量标准》					
备注	" / " 表示未检出					

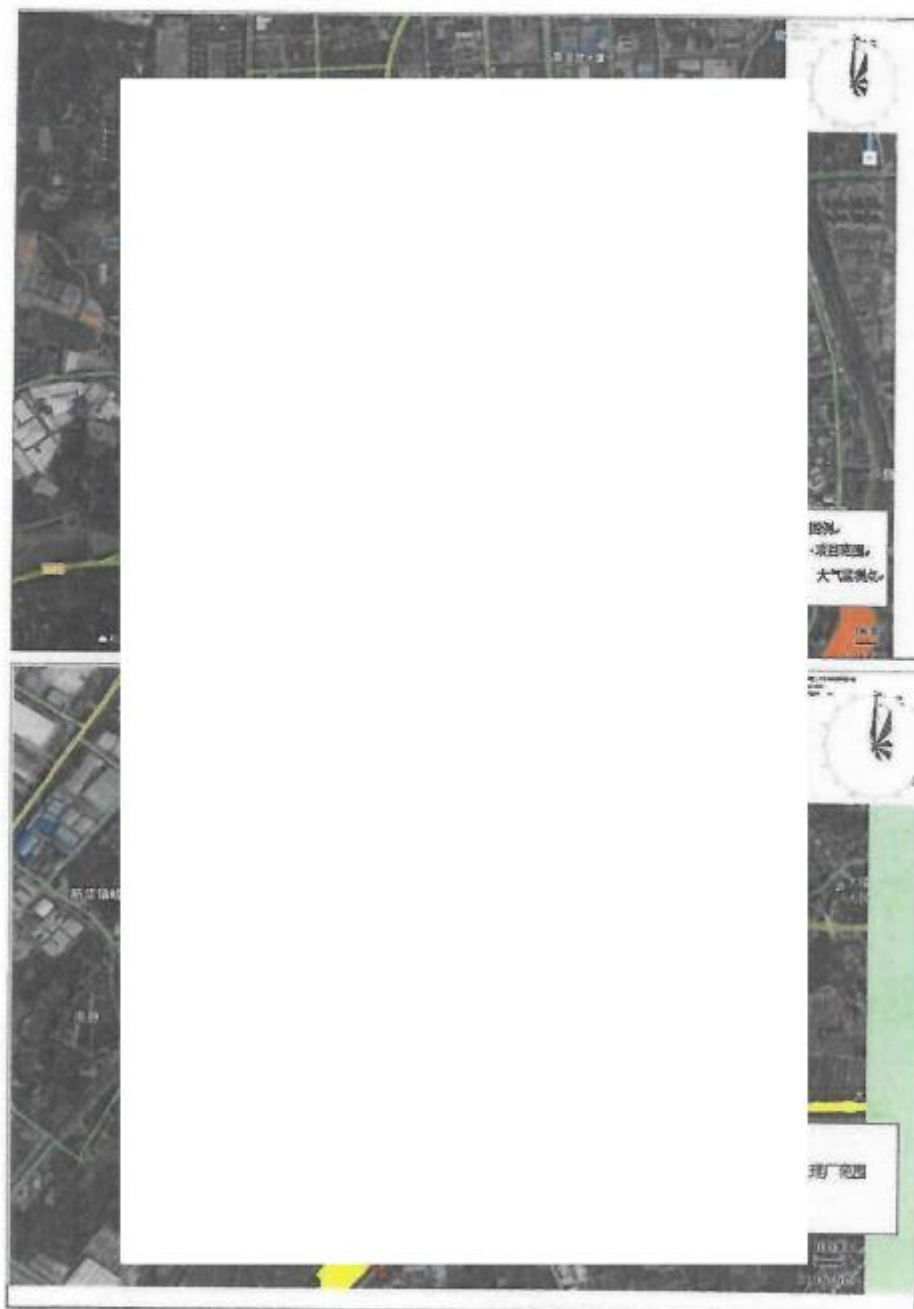
采样日期	检测项目
2024-07-31	TSP
	TVOC
2024-08-01	TSP
	TVOC
2024-08-02	TSP
	TVOC
2024-08-03	TSP
	TVOC
2024-08-04	TSP
	TVOC
2024-08-05	TSP
	TVOC
2024-08-06	TSP
	TVOC
执行标准	TSP 标准第 29 号附录 D
备注	"N.D." 表示未检出

标准限值	达标情况
300	达标
600	达标
300	达标
600	达标
300	达标
600	达标
300	达标
600	达标
300	达标
600	达标
300	达标
600	达标
300	达标
600	达标
环境部公告 2018 年 环境》(HJ2.2-2018)	

六、气象参数

日期	时段	天气	温度 (℃)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)	湿度 (%)
2024-07-31	2:00~3:00	阴	26.4	100.1	东南	1.7	85
	8:00~9:00	阴	27.6	99.9	东南	1.4	88
	14:00~15:00	阴	30.1	100.2	南	1.6	79
2024-08							
2024-08							
2024-08							
2024-08							
2024-08							
2024-08							

七、现场采样点示意图



附件 6 项目代码

2026/1/19 10:49

本
请单位

人及项目申

策等要求，
不属于禁止建设范围。本人及项目申请单位承诺：遵循诚信和规范原则，依法履行投资项目
信息告知义务，保证所填报的投资项目信息真实、完整、准确，并对填报的项目信息内
容和提交资料的真实性、合法性、准确性、完整性负责。

项目单位应当通过在线平台如实、及时报送项目开工建设、建设进度、竣工等建设实
施基本信息。项目单位应项目开工前，项目单位应当登陆在线平台报备项目开工基本信
息。项目开工后，项目单位应当按年度在线报备项目建设动态进度基本信息。项目竣工验
收后，项目单位应当在线报备项目竣工基本信息。

说明：

- 1.通过平台首页“赋码进度查询”功能，输入回执号和验证码，可查询项目赋码进度，也可以通过扫描以上二维码查询赋码进
度；
- 2.赋码机关将于1个工作日内完成赋码，赋码结果将通过短信告知；
- 3.赋码通过后可通过工作台打印项目代码回执。
- 4.附页为参建单位列表。

附件 7 无条件主动搬迁承诺书

广州市生态

我司在

1. 我单
的要求，达
施、开展自
开信息；

可管理
防治设
及时公

2. 我单
正，并将整

实施改

3. 我单
有违法违规

督，如

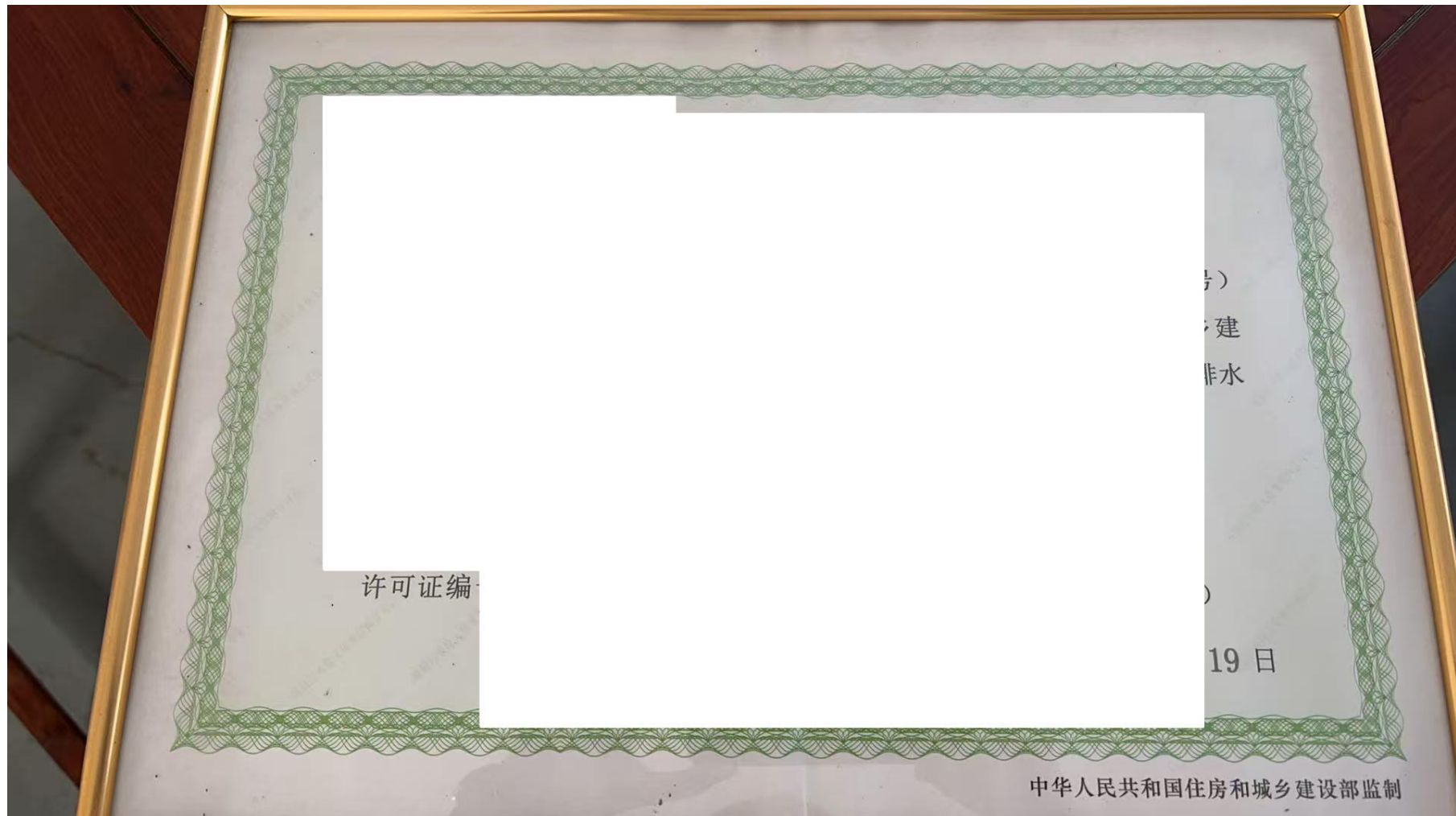
4. 当周
诺无条件主

位承

特此承诺

公司

附件 8 排水证



附件 9 基本情况反馈表