

编号: 6s4p27

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

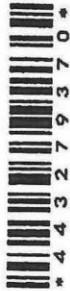
项目名称: 广州市美坤新材料有限公司扩建项目  
建设单位(盖章): 广州市美坤新材料有限公司  
编制日期: 2025 年 12 月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1765350698000

## 编制单位和编制人员情况表

项目编号	6s4p27		
建设项目名称	广州市美坤新材料有限公司迁建项目		
建设项目类别	26-052橡胶制品业		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称 (盖章)	广州市美坤新材料有限公司		
统一社会信用代码	91440114MADQ2BXG6M		
法定代表人 (签章)	刘娜		
主要负责人 (签字)	刘娜 2/17/2020		
直接负责的主管人员 (签字)	刘娜 2/17/2020		
二、编制单位情况			
单位名称 (盖章)	汇海联华 (广东) 环境科技有限公司		
统一社会信用代码	91441900MAEKYPFD68		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
田志国	12353743511370249	BH1040914	田志国
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
田志国	环境保护措施监督检查清单、结论	BH1040914	田志国
李锦	建设项目基本情况、建设项目工程分析、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准、主要环境影响和保护措施	BH1070643	李锦



统一社会信用代码  
91441900MAEKYPFD68

# 营业执照

(副本) (1-1)

扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、许可、监管信息



名称 江海联华(广东)环境科技有限公司

注册资本 人民币伍佰万元

类型 其他有限责任公司

成立日期 2025年06月05日

法定代表人 林参军

住所

广东省东莞市大朗镇莞樟路大朗段288号2006室

经营范围

一般项目：工业设计服务；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；环保咨询服务；资源循环利用服务技术咨询；土地调查评估服务；土壤污染防治服务；工程管理服务。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）



登记机关

请于每年6月30日前报送年度报告，逾期将受到信用惩戒和处罚。  
途径：登录企业信用信息公示系统，或“东莞市场监管”微信公众号。

http://www.gsxt.gov.cn

国家企业信用信息公示系统网址：

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

## 建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位汇海联华（广东）环境科技有限公司（统一社会信用代码91441900MAEKYPFD68）郑重承诺：  
本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的广州市美坤新材料有限公司迁建项目项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为田志国（环境影响评价工程师职业资格证书管理号12353743511370249，信用编号BH040914），主要编制人员包括李锦（信用编号BH070643）、田志国（信用编号BH040914）（依次全部列出）等2人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位（公章）：

2025 年 12 月 12 日







持证人签名:  
Signature of the Bearer

田志国

管理号: 12353743511370249  
File No.:

姓名: 田志国  
Full Name  
性别: 男  
Sex  
出生年月: 1977.09  
Date of Birth  
专业类别:  
Professional Type  
批准日期: 2012年05月27日  
Approval Date

签发单位盖章:  
Issued by  
签发日期: 2012年08月27日  
Issued on

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试,取得环境影响评价工程师的职业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.



Ministry of Human Resources and Social Security  
The People's Republic of China



Ministry of Environmental Protection  
The People's Republic of China

编号: 0011799  
No.:



## 广东省社会保险个人参保证明

该参保人在东莞市参加社会保险情况如下：

姓名		田志国		证件号码		420111197709155697	
参保险种情况							
参保起止时间			单位		参保险种		
					养老	工伤	失业
202506	-	202511	东莞市:汇海联华(广东)环境科技有限公司		6	6	6
截止			2025-12-10 16:15	该参保人累计月数合计	实际缴费6个月,缓缴6个月,实际缴费6个月,缓缴0个月,实际缴费6个月,缓缴0个月		

备注：

本《参保证明》标注的“缓缴”是指：《转发人力资源社会保障部办公厅 国家税务总局关于特困行业阶段性实施缓缴企业社会保险费政策的通知》（粤人社规〔2022〕11号）、《广东省人力资源和社会保障厅 广东省发展和改革委员会 广东省财政厅 国家税务总局广东省税务局关于实施扩大阶段性缓缴社会保险费政策实施范围等政策的通知》（粤人社规〔2022〕15号）等文件实施范围内的企业申请缓缴三项社保费单位缴费部分。

证明机构名称（证明专用章）

证明时间

2025-12-10 16:15



## 广东省社会保险个人参保证明

该参保人在广东省参加社会保险情况如下：

姓名		李锦		证件号码		412721198411195047	
参保险种情况							
参保起止时间			单位		参保险种		
					养老	工伤	失业
202508	-	202511	东莞市:汇海联华（广东）环境科技有限公司		4	4	4
截止			2025-12-02 11:39		该参保人累计月数合计		
					实际缴费4个月,缓缴0个月	实际缴费4个月,缓缴0个月	实际缴费4个月,缓缴0个月

备注：

本《参保证明》标注的“缓缴”是指：《转发人力资源社会保障部办公厅 国家税务总局办公厅关于特困行业阶段性实施缓缴企业社会保险费政策的通知》（粤人社规〔2022〕11号）、《广东省人力资源和社会保障厅 广东省发展和改革委员会 广东省财政厅 国家税务总局广东省税务局关于实施扩大阶段性缓缴社会保险费政策实施范围等政策的通知》（粤人社规〔2022〕15号）等文件实施范围内的企业申请缓缴三项社保费单位缴费部分。

证明机构名称（证明专用章）

证明时间

2025-12-02 11:39

### 编制单位责任声明

我单位汇海联华（广东）环境科技有限公司（统一社会信用代码 91441900MAEKYPFD68）郑重声明：

一、我单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于该条第二款所列单位。

二、我单位受广州市美坤新材料有限公司（建设单位）的委托，主持编制了广州市美坤新材料有限公司迁建项目 环境影响报告表（项目编号：6s4p27，以下简称“报告表”）。在编制过程中，坚持公正、科学、诚信的原则，遵守有关环境影响评价法律法规、标准和技术规范等规定。

三、在编制过程中，我单位建立和实施了覆盖本项目环境影响评价全过程的质量控制制度，落实了环境影响评价工作程序，并在现场踏勘、现状监测、数据资料收集、环境影响预测等环节以及环境影响报告表编制审核阶段形成了可追溯的质量管理机制。

四、我单位对报告表的内容和结论承担直接责任，并对报告表内容的真实性、客观性、全面性、规范性负责。

编制单位（盖章）：

法定代表人（签字/签章）：

2021 年 12 月 12 日



## 建设单位责任声明

我单位广州市美坤新材料有限公司（统一社会信用代码 91440114MADQ2BXG6M）郑重声明：

一、我单位对广州市美坤新材料有限公司迁建项目环境影响报告表（项目编号：6s4p27，以下简称“报告表”）承担主体责任，并对报告表内容和结论负责。

二、在本项目环评编制过程中，我单位如实提供了该项目相关基础资料，加强组织管理，掌握环评工作进展，并已详细阅读和审核过报告表，确认报告表提出的污染防治、生态保护与环境风险防范措施，充分知悉、认可其内容和结论。

三、本项目符合生态环境法律法规、相关法定规划及管理政策要求，我单位将严格按照报告表及其批复文件确定的内容和规模建设，并在建设和运营过程严格落实报告表及其批复文件提出的防治污染、防止生态破坏的措施，落实环境保护投入和资金来源，确保相关污染物排放符合相关标准和总量控制要求。

四、本项目将按照《排污许可管理条例》、《固定污染源排污许可分类管理名录》有关规定，在启动生产设施或者发生实际排污之前申请取得排污许可证或者填报排污登记表。

五、本项目建设将严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，并按规定接受生态环境主管部门日常监督检查。在正式投产前，我单位将对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，向社会公开验收结果。



建设单位（盖章）：

法定代表人（签字/签章）：

2015 年 12 月 12 日



质量控制记录表

项目名称	广州市美坤新材料有限公司迁建项目		
文件类型	<input type="checkbox"/> 环境影响报告书 <input checked="" type="checkbox"/> 环境影响报告表	项目编号	6s4p27
编制主持人	田志国	主要编制人员	李锦
初审（校核） 意见	<p>1. 核实基础信息。</p> <p>2. P24、P25 等，表 2-6《生产设备一览表》迁建前应该还有喷涂台、喷枪，请补充。迁建后则取消了。</p> <p>3. P69&lt;环境保护措施监督检查清单&gt;中“臭气浓度、硫化氢、硫化氢”应全部替换为臭气浓度、硫化氢、二硫化碳。</p> <p style="text-align: right;">审核人（签名）： 邓瑶</p> <p style="text-align: right;">2025 年 12 月 1 日</p>		
审核意见	<p>1. 注意文件格式调整</p> <p>2. 补充缺失的相关附件。</p> <p>3. 核实是否遗漏敏感点。</p> <p style="text-align: right;">审核人（签名）： 骆佳欣</p> <p style="text-align: right;">2025 年 12 月 10 日</p>		
审定意见	<p>1. 同意报批</p> <p style="text-align: right;">审核人（签名）： 林</p> <p style="text-align: right;">2025 年 12 月 11 日</p>		

## 目录

一、建设项目基本情况 .....	1
二、建设项目工程分析 .....	19
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 .....	32
四、主要环境影响和保护措施 .....	39
五、环境保护措施监督检查清单 .....	69
六、结论 .....	71
建设项目污染物排放量汇总表 .....	74
附图 1 项目地理位置图 .....	75
附图 2 项目四至图 .....	76
附图 3 项目四至实景图及现状照片 .....	77
附图 4 项目环境保护目标分布图 .....	78
附图 5 项目平面布置图 .....	80
附图 6 项目所在区域环境空气质量功能区划图 .....	81
附图 7 项目所在区域地表水功能区划图 .....	82
附图 8 项目所在区域声环境功能区划图 .....	83
附图 9 广州市饮用水水源保护区区划图 .....	84
附图 10 广州市生态环境管控区图 .....	85
附图 11 广州市大气环境管控区图 .....	86
附图 12 广州市水环境空间管控区图 .....	87
附图 13 2024 年广州市与各区环境空气质量主要指标 .....	88
附图 14 公示截图 .....	89
附图 15 广东省“三线一单”平台截图 .....	90

附图 16 广州市环境管控单元图.....	95
附图 17 广东省环境管控单元图.....	96
附图 18 花都区饮用水水源保护区范围图（2024 年版） .....	97
附图 19 编制主持人现场踏勘及签名图片.....	98
附图 20 项目与引用环境空气监测数据点位的位置关系图 .....	100
附图 21 广州市国土空间规划图-市域三条控制线图.....	101
附图 22 花都各污水收集系统纳污范围图 .....	102
附件 1 营业执照 .....	103
附件 2 法人身份证 .....	104
附件 3 建设项目基本情况反馈表.....	105
附件 4 租赁合同 .....	106
附件 5 广东省投资项目代码 .....	111
附件 6 环评委托书 .....	112
附件 7 引用的 TSP 环境空气质量现状监测报告.....	113
附件 8 无条件搬迁承诺书 .....	118
附件 9 地表水环境现状引用监测报告 .....	119
附件 10 废水处置合同.....	126



## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	广州市美坤新材料有限公司迁建项目		
项目代码	2512-440114-07-01-625072		
建设单位联系人	刘娜	联系方式	13922265673
建设地点	广州市花都区炭步镇花都大道西 466 号 107 厂		
地理坐标	E113° 3' 24.508", N23° 19' 16.303"		
国民经济行业类别	C2919 其他橡胶制品制造	建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业 29, 52、橡胶制品业 291, 其他
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	20	环保投资（万元）	10
环保投资占比（%）	50	施工工期	0
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	1200
专项评价设置情况	根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，本项目大气、地表水、环境风险、生态和海洋专项评价情况如下表：		
	专项评价的类别	设置原则	本项目
	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标的建设项目	本项目不设置大气专项评价。本项目废气污染物主要为非甲烷总烃、臭气浓度、硫化氢、二硫化碳、颗粒物，不涉及有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气。
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	本项目不设置地表水专项评价。本项目生活污水经三级化粪池预处理后，与直接冷却水定期用槽罐车拉运炭步污水处理厂进行统一处理，不外排；喷淋废水交由有危险废物处理

			资质的单位外运处理。 不设有工业废水直排的排放口，也不是废水直排的污水集中处理厂。							
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目	本项目不设置风险专项评价。根据正文的环境风险识别，本项目的危险物质存储量不超过临界量。							
	生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	本项目不设置生态专项评价。本项目不设取水口。							
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目不设置海洋专项评价。本项目不设取水口本项目不属于海洋建设工程。							
综上所述，本项目无需设置专项评价。										
规划情况	无									
规划环境影响评价情况	无									
规划及规划环境影响评价符合性分析	无									
其他符合性分析	<b>一、产业政策符合性分析</b> 本项目行业类别为C2919 其他橡胶制品制造，主要生产橡胶密封条，根据《产业结构调整指导目录（2024年）》，本项目不属于明文规定限制及淘汰类产业项目；根据《市场准入负面清单（2025年版）》，本项目不属于禁止准入类，也不属于禁止准入事项，因此本项目符合国家和地方相关的产业政策。									
	<b>二、选址合理性分析</b> 项目位于广州市花都区炭步镇花都大道西466号107厂，经现场调查，项目所在厂房不占用农田、水源保护区等用地；经核查，该用地为村集体建设用地，现状为工业用途，该用地为合法用地，与项目的实际用途相符。									
	<b>三、与广东省环境功能区划符合性分析</b> <b>表1-1 广东省环境功能区情况一览表</b> <table border="1"> <thead> <tr> <th>类别</th><th>政策文件方案</th><th>本项目</th><th>相符性</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>			类别	政策文件方案	本项目	相符性			
类别	政策文件方案	本项目	相符性							

	空气环境	《广州市人民政府关于印发广州市环境空气功能区区划（2025年修订版）的通知》（穗府〔2025〕5号）	项目位于环境空气二类区。（详见附图6）	相符
	地表水环境	《广东省人民政府关于广州市饮用水水源保护区区划规范优化方案的批复》（粤府函〔2020〕83号）、《广州市人民政府关于花都区饮用水水源保护区优化调整方案的批复》（穗府函〔2024〕214号）	本项目所在地不位于饮用水水源保护区范围内，本项目选址符合当地水域功能区划。（详见附图9、附图18）	相符
	声环境	《广州市人民政府办公厅关于印发广州市声环境功能区区划（2024年修订版）的通知》（穗府办〔2025〕2号）	本项目所在声功能区属于2类区。本项目运行过程不会对周边声环境产生明显不良影响，符合区域声环境功能区划分要求。（详见附图8）	相符
四、与《广州市人民政府关于印发广州市城市环境总体规划（2022-2035年）的通知》（穗府〔2024〕9号）符合性分析				
表1-2 与《广州市人民政府关于印发广州市城市环境总体规划（2022-2035年）的通知》（穗府〔2024〕9号）符合性分析				
类别		区域名称		项目情况
大气	大气污染物增量严控区		不位于大气污染物增量严控区	
	大气污染物重点控排区		不位于大气污染物重点控排区	
	空气质量功能区一类区		不位于空气质量功能区一类区	
生态	陆域生态保护红线		不位于陆域生态保护红线	
	生态环境空间管控区		不位于生态环境空间管控区	
水	水污染治理及风险防范重点区		不位于水污染治理及风险防范重点区	
	涉水生物多样性保护区		不位于涉水生物多样性保护区	
	重要水源涵养区		不位于重要水源涵养区	
	饮用水水源保护管控区		不位于饮用水水源保护管控区	
<p>（1）根据广州市大气环境空间管控区图（详见附图11）所示，本项目不大气污染物增量严控区、大气污染物重点控排区、空气质量功能区一类区。</p> <p>（2）根据广州市生态环境管控区图（详见附图10）所示，本项目不属于陆域生态保护红线、生态环境空间管控区。</p> <p>（3）根据广州市水环境空间管控区图（详见附图12）所示，本项目不属于水污染治理及风险防范重点区、涉水生物多样性保护区、重要水源涵养区、饮用水水源保护管控区。</p> <p>综上所述，项目符合《广州市人民政府关于印发广州市城市环境总</p>				

体规划（2022-2035年）的通知》（穗府〔2024〕9号）管理要求。

**五、与《广州市花都区人民政府关于印发花都区生态环境保护规划（2021-2030年）的通知》（花府[2021]13号）符合性分析**

规划中提出，“提高VOCs排放精细化管理水平。推进VOCs组分清单编制，推动VOCs组分监测，探索建立VOCs污染源地图。实施VOCs排放企业分级管控，及时更新重点监管企业清单，不断深化重点企业“一企一方案”治理工作，推进企业依方案落实治理措施。研究制定汽车制造、橡胶、水泥制造等重点行业的VOCs整治方案，推进按行业精细化治理。鼓励重点工业园区建设共性工厂，提高VOCs治理效率。

推动生产全过程的 VOCs 排放控制。注重源头治理，推进低（无）VOCs 含量原辅材料生产和替代。推动低温等离子、光催化、光氧化等治理工艺淘汰，并严格禁止新改扩建企业使用该类型治理工艺，到 2030 年基本完成上述治理工艺升级淘汰。继续加大泄漏检测与修复（LDAR）技术推广力度并深化管控工作。对 VOCs 重点排放企业的生产运行台账记录收集整理工作展开执法监管。全面加强 VOCs 无组织排放控制。加快建设重点监管企业 VOCs 自动监控系统，对其它有组织排放口实施定期监测。加强对 VOCs 排放异常点的走航排查监控。探索建设工业集中区 VOCs 监控网络。

本项目生活污水经三级化粪池预处理后，与直接冷却水定期用槽罐车拉运炭步污水处理厂进行统一处理。项目所使用的固态原辅料如三元乙丙橡胶、黑炭黑、轻质碳酸钙、氧化锌等均储存在包装袋内，所使用的液态原辅料如石蜡油储存在包装桶内，原辅料均放置于室内仓库，在非使用状态时封口，保持密闭。项目密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角废气通过”布袋除尘器+水喷淋塔+干式过滤器+二级活性炭装置”处理达标后高空排放。因此，本项目符合《广州市花都区人民政府关于印发花都区生态环境保护规划（2021-2030 年）的通知》（花府〔2021〕13 号）要求。

**六、与《广州市生态环境局关于印发广州市环境管控单元准入清单（2024年修订）的通知》（穗环〔2024〕139号）符合性分析**

项目位于广州市花都区炭步镇花都大道西466号107厂，根据广州市



环境管控单元图（详见附图15~16），本项目位于ZH44011420006/秀全街道-炭步镇重点管控单元（位于YS4401143110001-花都区一般管控区、YS4401142210001-白坭河广州市秀全街道-炭步镇控制单元、YS4401142330001-广州市花都区大气环境弱扩散重点管控区2），本项目与该管控区要求相符性如下：

**表1-3广州市环境管控单元准入要求表**

环境管控单元编码/名称		ZH44011420006/秀全街道-炭步镇重点管控单元	
管理维度	管理要求	本项目	符合性
区域布局管控	1-1.【产业/限制类】现有不符合产业规划、主导产业、效益低、能耗高、产业附加值较低的产业和落后生产能力逐步退出或关停。	本项目主要从事橡胶密封条的生产，不属于不符合产业规划、主导产业、效益低、能耗高、产业附加值较低的产业。	符合
	1-2.【水/限制类】严格控制高耗水、高污染行业发展。	本项目主要用水为员工生活用水及间接冷却用水，直接冷却水循环使用，定期更换，用水量较少。主要废气污染物为非甲烷总烃、臭气浓度、颗粒物，主要废水污染物为COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、氨氮等，本项目不属于高耗水、高污染行业。	符合
	1-3.【大气/限制类】大气环境受体敏感重点管控区内，严格限制新建储油库项目、产生和排放有毒有害大气污染物的工业建设项目以及使用溶剂型油墨、涂料、清洗剂、胶黏剂等高挥发性有机物原辅材料项目。	根据附图15，本项目不属于大气环境受体敏感重点管控区。	符合
	1-4.【大气/鼓励引导类】大气环境高排放重点管控区内，应强化达标监管，引导工业项目落地集聚发展，有序推进区域内行业企业提标改造。	根据附图15，本项目不属于大气环境高排放重点管控区。	符合
	1-5.【风险/限制类】单元内炭步镇瓦步村花都油库应按照《石油库设计规范（GB50074-2014）》，严格落实与库外居住区、公共建筑物、工矿企业、交通线的安全距离。	本项目不涉及油库。	符合
能源资源利用	2-1.【其他/综合类】单元内规模以上工业企业应采用先进适用的技术、工艺和装备，单位产品能耗、水耗和污染物排放	本项目暂无行业清洁指标。	符合

		等清洁生产指标应达到清洁生产先进水平。		
	污染物排放管控	3-1.【水/综合类】工业企业应按照国家有关规定对工业污水进行处理，相关标准规定的第一类污染物及其他有毒有害污染物，应在车间或车间处理设施排放口处理达标，企业废水排入城市污水处理设施的，必须对废水进行预处理达到城市污水处理设施接管要求；加强新华、炭步污水处理厂运营监管，保证污水处理厂出水稳定达标排放。	本项目主要用水为员工生活用水及间接冷却用水，生活污水经三级化粪池预处理后，与直接冷却水定期用槽罐车拉运炭步污水处理厂进行统一处理，不外排，不涉及废水不涉及第一类污染物及其他有毒有害污染物。	符合
		3-2.【水/综合类】完善污水处理收集管网建设，加强污水处理设施和管线维护检修，提高城镇生活污水集中收集处理率，城镇新区和旧村旧城改造建设均实行雨污分流。	项目所在地未接驳市政污水管网。	符合
		3-3.【大气/综合类】大气环境敏感点周边企业加强管控工业无组织废气排放，防止废气扰民。	本项目周边500m无大气环境敏感点，项目密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角废气经集气罩+垂帘收集，收集效率可达50%，通过“布袋除尘器+水喷淋塔+干式过滤器+二级活性炭装置”处理达标后高空排放，净化效率可达80%，减少废气无组织排放，对周边大气环境敏感点影响较小。	符合
		3-4.【大气/综合类】加强储油库油气排放控制。严格按照排放标准要求，加快完成储油库油气回收治理工作。建设油气回收自动监测系统平台，储油库加快安装油气回收自动监测设备。制定储油库油气回收自动监测系统技术规范，企业要加强对油气回收系统外观检测和仪器检测，确保油气回收系统正常运转。	本项目不涉及储油库。	符合
	环境风险防控	4-1.【风险/综合类】建立健全事故应急体系，落实有效的事故风险防范和应急措施，有效防范污染事故发生。	本项目已健全事故风险体系，风险发生率低。本项目车间已全面硬底化，且不涉及重金属等污染物，不会对土壤及地下水造成影响。	符合
		4-2.【土壤/综合类】建设用地污染风险管控区内企业应加强用地土壤和地下水环境保护监督管理，防治用地土壤和地下水污染。		符合

七、与《广东省“三线一单”生态环境分区管控方案》（粤府〔2020〕71号）符合性分析

表1-4与《广东省“三线一单”生态环境分区管控方案》相符性分析一览表

表1-1 与《广东省“三线一单”生态环境分区管控方案》相符性分析			是否符合
内容	本项目情况		
生态保护红线	项目所在地不属于生态保护红线区，与生态环境管控区不重叠，与水环境管控区不重叠，与大气环境管控区不重叠，同时根据广东省“三线一单”管控图，项目位于“重点管控区”，不涉及优先保护区，详见附图15。		符合
资源利用上线	本项目生活污水经三级化粪池预处理后，与直接冷却水定期用槽罐车拉运炭步污水处理厂进行统一处理；大气污染物经处理后达标排放，对周围环境影响很小。项目位于2类声环境功能区，项目正常生产时厂界噪声增值很小，噪声对周围环境和环境敏感目标影响不明显，因此本项目的建设不会突破当地环境质量底线。		符合
环境质量底线	本项目运营过程中所用的资源主要为水资源、电能。本项目给水由市政自来水提供；电能由区域电网供应，不会突破当地的资源利用上线。		符合
环境准入负面清单	本项目不属于高污染、高能耗和资源型的产业类型，项目产生的废气和噪声经处理后均能实现达标排放，固废经有效的分类收集、处置，对周围环境影响较小，故项目可与周围环境相容，项目的建设满足广东省、珠三角地区和相关陆域的管控要求，总体满足“1+3+N”三级生态环境准入清单体系。		符合
全省总体管控要求			
管控纬度	管控要求	项目情况	是否符合
区域布局管控要求	逐步扩大高污染燃料禁燃区范围，引导钢铁、石化、燃煤燃油火电等项目在大气受体敏感区、布局敏感区、弱扩散区以外区域布局，推动工业项目入园集聚发展，引导重大产业向沿海等环境容量充足地区布局，新建化学制浆、电镀、印染、鞣革等项目入园集中管理。	本项目不使用高污染燃料，且不属于化学制浆、电镀、印染、鞣革等项目。	符合
能源资源利用要求	科学推进能源消费总量和强度“双控”，严格控制并逐步减少煤炭使用量，力争在全国范围内提前实现碳排放达峰。	本项目主要采用电能作为能源；建设及运营过程中应满足相关部门核定的能源消费总量。	符合
污染物排放管控要求	实施重点污染物总量控制，重点污染物排放总量指标优先向重大发展平台、重点建设项目、重点工业园区、战略性产业集群倾斜。加快建立以排污许可制为核心的固定污染源监管制度，聚焦重点行业和重点区域，强化环境监管执法。超过重点污染物排放总量	本项目密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角废气通过”布袋除尘器+水喷淋塔+干式过滤器+二级活性炭装置”处理达标后高空排放，可有效减少废气排放，挥发	符合

		控制指标或未完成环境质量改善目标的区域，新建、改建、扩建项目重点污染物实施减量替代。深入推进石化化工、溶剂使用及挥发性有机液体储运销的挥发性有机物减排，通过源头替代、过程控制和末端治理实施反应活性物质、有毒有害物质、恶臭物质的协同控制。	性有机物实施两倍削减量替代，故本项目建设符合区域布局管控要求。	
	环境风险防控要求	加强东江、西江、北江和韩江等供水通道干流沿岸以及饮用水水源地、备用水源环境风险防控，强化地表水、地下水和土壤污染风险协同防控，建立完善突发环境事件应急管理体系。重点加强环境风险分级分类管理，建立全省环境风险源在线监控预警系统，强化化工企业、涉重金属行业、工业园区和尾矿库等重点环境风险源的环境风险防控。实施农用地分类管理，依法划定特定农产品禁止生产区域，规范受污染建设用地地块再开发。全力避免因各类安全事故（事件）引发的次生环境风险事故（事件）。	项目建立健全事故应急体系，落实有效的事故风险防范和应急措施，有效防范污染事故发生。	符合
	“一核一带一区”中珠三角核心区区域管控要求			
	管控纬度	管控要求	项目情况	是否符合
	区域布局管控要求	禁止新建、扩建水泥、平板玻璃、化学制浆、生皮制革以及国家规划外的钢铁、原油加工等项目。推广应用低挥发性有机物原辅材料，严格限制新建生产和使用高挥发性有机物原辅材料的项目，鼓励建设挥发性有机物共性工厂。	本项目属于橡胶密封条制造，产生的密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角废气经集气罩+垂帘收集后抽至一套“布袋除尘器+水喷淋塔+干式过滤器+二级活性炭装置”处理，最后经15米高排气筒DA001排放，可有效减少废气排放。	符合
	能源资源利用要求	推进工业节水减排，重点在高耗水行业开展节水改造，提高工业用水效率。加强江河湖库水量调度，保障生态流量。盘活存量建设用地，控制新增建设用地规模。	本项目使用电能，属于清洁能源。项目不属于高耗水行业。本项目用地为已建成的厂房，满足能源资源利用要求。	符合
	污染物排放管控要求	原则上实施氮氧化物等量替代，挥发性有机物两倍削减量替代。以臭氧生成潜势较大的行业企业为重点，推进挥发性有机物源头替代，全面加强无组织排放控制，	本项目不涉及NOx污染物排放，挥发性有机物实施两倍削减量替代；项目不涉及锅炉；生活污水经三级化粪池	符合



		深入实施精细化治理。现有每小时35蒸吨及以上的燃煤锅炉加快实施超低排放治理，每小时35蒸吨以下的燃煤锅炉加快完成清洁能源改造。重点水污染物未达到环境质量改善目标的区域内，新建、改建、扩建项目实施减量替代。电镀专业园区、电镀企业严格执行广东省电镀水污染物排放限值。探索设立区域性城镇污水处理厂污染物排放标准，推动城镇生活污水处理设施提质增效。率先消除城中村、老旧城区和城乡结合部生活污水收集处理设施空白区。大力推进固体废物源头减量化、资源化利用和无害化处置，稳步推进“无废城市”试点建设。	池预处理后，与直接冷却水定期用槽罐车拉运炭步污水处理厂进行统一处理。	
	环境风险防控要求	立完善突发环境事件应急管理体系。加强惠州大亚湾石化区、广州石化、珠海高栏港、珠西新材料集聚区等石化、化工重点园区环境风险防控，建立完善污染源在线监控系统，开展有毒有害气体监测，落实环境风险应急预案。提升危险废物监管能力，利用信息化手段，推进全过程跟踪管理；健全危险废物收集体系，推进危险废物利用处置能力结构优化。	项目建立健全事故应急体系，落实有效的事故风险防范和应急措施，有效防范污染事故发生。	符合

**八、与《广东省空气质量持续改善行动方案》（粤府〔2024〕85号）的符合性分析**

（四）严格新建项目准入。坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目上马。加快推进生态环境分区管控成果在“两高一低”行业产业布局和结构调整、重大项目选址中的应用。新改扩建项目严格落实国家产业规划、产业政策、生态环境分区管控方案、规划环评、项目环评、节能审查、产能置换、重点污染物总量控制、污染物排放区域削减、碳排放达峰目标等相关要求，原则上采用清洁运输方式。新建、扩建石化、化工、焦化、有色金属冶炼、平板玻璃项目应布设在依法合规设立并经规划环评的产业园区。新建高耗能项目达到高耗能行业重点领域能效标杆水平。重点区域（清远市除外）建设项目实施VOCs两倍削减量替代和NOx等量替代，其他区域建设项目原则上实施VOCs和NOx等量替代。

（五）升级改造现有产能。推动减污降碳协同增效，加快工业领域

全流程绿色发展。以钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃等行业为重点，对能耗、环保、安全、质量、技术达不到标准以及淘汰类、限制类产能排查建档，逐年细化并落实产能淘汰任务。全面开展清洁生产审核和评价认证，以建材、化工、石化、有色、工业涂装、包装印刷等行业为重点，加快推进现代化工厂建设，实现行业绿色低碳发展。

项目不属于“两高一低”项目，不属于石化、化工、焦化、有色金属冶炼、平板玻璃项目，已按要求实行VOCs两倍削减量替代。本项目密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角废气经收集后通过“布袋除尘器+水喷淋塔+干式过滤器+二级活性炭装置”处理后高空排放，减少了有机废气排放量。

因此本项目与《广东省空气质量持续改善行动方案》（粤府〔2024〕85号）要求相符。

### 九、与国家和地方 VOCs 政策符合性分析

表1-5 国家和地方VOCs政策相符性一览表

序号	政策要求	本项目情况	相符性
<b>1、《广东省挥发性有机物（VOCs）整治与减排工作方案（2018-2020）年》（粤环发[2018]6号）：</b>			
1	1.石油和化工行业VOCs综合治理 全面推进石油炼制与石油化工、医药、合成树脂、橡胶和塑料制品制造、涂料/油墨/颜料制造等化工行业VOCs减排，通过源头预防、过程控制、末端治理等综合措施，确保实现达标排放。全省石化行业基本完成VOCs综合整治工作，建成VOCs监测监控体系；到2020年，医药、合成树脂、橡胶和塑料制品制造、涂料/油墨/颜料制造等化工行业VOCs排放量减小30%以上。	项目属于其他橡胶制品制造，产生的密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角废气经集气罩+垂帘收集，收集效率可达50%，收集后抽至一套“布袋除尘器+水喷淋塔+干式过滤器+二级活性炭装置”处理，处理效率可到80%，较大程度上减少了废气排放。	符合
2	优化生产工艺过程。加强工业企业VOCs无组织排放管理，推动企业实施生产过程密闭化、连续化、自动化技术改造。强化生产环节的有机废气收集，减少挥发性有机物排放。	本项目所使用的固态原辅料如三元乙丙橡胶、黑炭黑、轻质碳酸钙、氧化锌等均储存在包装袋内，所使用的液态原辅料如石蜡油储存在包装桶内，原辅料均放置于室内仓库，在非使用状态时封口，保持密闭，密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角废气通过”	符合

			布袋除尘器+水喷淋塔+干式过滤器+二级活性炭装置”处理达标后高空排放，有机废气净化率可达到80%，尽可能地减少有机废气的排放。	
	<b>2、《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气[2019]53号）</b>			
	1	含VOCs物料（包括含VOCs原辅材料、含VOCs产品、含VOCs废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减VOCs无组织排放。	本项目生产过程中产生的有机废气通过集气罩+垂帘收集，废气收集效率较高，减少了有机废气无组织排放。	符合
	<b>3、《关于印发&lt;2020年挥发性有机物治理攻坚方案&gt;的通知》（环大气[2020]33号）</b>			
	1	大力推进源头替代，有效减少VOCs产生：严格落实国家和地方产品VOCs含量限值标准。大力推进低（无）VOCs含量原辅材料替代。	项目产生的密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角废气经集气罩+垂帘收集后抽至一套“布袋除尘器+水喷淋塔+干式过滤器+二级活性炭装置”处理，最后经15米高排气筒DA001排放，可有效减少废气排放。	符合
	2	储存环节应采用密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。装卸、转移和输送环节应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。生产和使用环节应采用密闭设备，或在密闭空间中操作并有效收集废气，或进行局部气体收集；非取用状态时容器应密闭。	项目所使用的固态原辅料如三元乙丙橡胶、黑炭黑、轻质碳酸钙、氧化锌等均储存在包装袋内，所使用的液态原辅料如石蜡油储存在包装桶内，原辅料均放置于室内仓库，在非使用状态时封口，保持密闭，存放于仓库，不露天放置。	符合
	2	按照“应收尽收”的原则提升废气收集率。对于采用局部集气罩的，应根据废气排放特点合理选择收集点位，距集气罩开口面最远处的VOCs无组织排放位置，控制风速不低于0.3米/秒；加强生产车间密闭管理，在符合安全生产、职业卫生相关规定前提下，采用自动卷帘门、密闭性好的塑钢门窗等，在非必要时保持关闭全面落实标准要求，强化无组织排放控制：2020年7月1日起，全面执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》，重点区域应落实无组织排放特别控制要求。加强含VOCs物料全方位、全链条、全环节密	本项目生产过程中产生的有机废气通过集气罩+垂帘收集，废气收集效率较高，减少了有机废气无组织排放。	符合

		闭管理。		
4、关于印发《广东省臭氧污染防治（氮氧化物和挥发性有机物协同减排）实施方案（2023-2025年）》的通知				
1	工作目标：以工业涂装、橡胶塑料制品等行业为重点，开展涉VOCs企业达标治理，强化源头、无组织、末端全流程治理。 工作要求：加快推进工程机械、钢结构、船舶制造等行业低VOCs含量原辅材料替代，引导生产和使用企业供应和使用符合国家质量标准产品；企业无组织排放控制措施及相关限值应符合《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB37822）》、《固定污染源挥发性有机物排放综合标准（DB44/2367）》和《广东省生态环境厅关于实施厂区内挥发性有机物无组织排放监控要求的通告》（粤环发〔2021〕4号）要求，无法实现低VOCs原辅材料替代的工序，宜在密闭设备、密闭空间作业或安装二次密闭设施；新、改、扩建项目限制使用光催化、光氧化、水喷淋（吸收可溶性VOCs除外）、低温等离子等低效VOCs治理设施（恶臭处理除外），组织排查光催化、光氧化、水喷淋、低温等离子及上述组合技术的低效VOCs治理设施，对无法稳定达标的实施更换或升级改造。	1、本项目密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角废气经收集后通过“布袋除尘器+水喷淋塔+干式过滤器+二级活性炭装置”进行处理，有机废气净化率可达到80%，可达标排放，尽可能地减少有机废气的排放。 2、项目有机废气经处理后厂区内挥发性有机物无组织排放监控点浓度可达到《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表3厂区内VOCs无组织排放限值。	符合	
5、《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/ 2367—2022）				
1	<b>有组织排放控制要求：</b> 收集的废气中NMHC初始排放速率≥3kg/h时，应当配置VOCs理设施，处理效率不当低于80%。对于重点地区，收集的废气中NMHC初始排放速率≥2kg/h时，应当配置VOCs处理设施，处理效率不当低于80%；采用的原辅材料符合国家有关低VOCs含量产品规定的除外。	根据后文污染源强分析，项目收集的废气中，NMHC初始排放速率远小于2kg/h。密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角废气经收集后经“布袋除尘器+水喷淋塔+干式过滤器+二级活性炭装置”进行处理，有机废气净化率可达到80%。	符合	
2	<b>无组织排放控制要求：</b> 盛装VOCs物料的容器应当存放于室内，或者存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装VOCs物料的容器或者包装袋在非取用状态时应当加盖、封口，保持密闭。液态VOCs物料应当采用密闭管道输送方式或者采用高位槽	项目所使用的固态原辅料如三元乙丙橡胶、黑炭黑、轻质碳酸钙、氧化锌等均储存在包装袋内，所使用的液态原辅料如石蜡油储存在包装桶内，原辅料均放置于室内仓库，在非使用状态时封口，不露天放置。本项目密炼、	符合	

		<p>（罐）、桶泵等给料方式密闭投加。无法密闭投加的，应当在密闭空间内操作，或者进行局部气体收集，废气应当排至VOCs废气收集处理系统。</p> <p>VOCs质量占比≥10%的含VOCs产品，其使用过程应当采用密闭设备或者在密闭空间内操作，废气应当排至VOCs废气收集处理系统；无法密闭的，应当采取局部气体收集措施，废气应当排至VOCs废气收集处理系统。</p>	<p>开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角废气收集后采用“布袋除尘器+水喷淋塔+干式过滤器+二级活性炭装置”进行处理达标后高空排放。</p>	
3	<p><b>其他要求：</b>企业应当建立台账，记录含VOCs原辅材料和含VOCs产品的名称、使用量、回收量、废弃量、去向以及VOCs含量等信息。台账保存期限不少于3年。工艺过程产生的VOCs废料（渣、液）应当按5.2、5.3的要求进行储存、转移和输送。盛装过VOCs物料的废包装容器应当加盖密闭。</p>	<p>① 本评价要求企业建立<b>台账</b>，记录含VOCs原辅材料和含VOCs产品的相关信息；</p> <p>② 项目废活性炭属于含VOCs废料，按要求进行收集后，定期委托有危废资质单位处理。</p>	符合	
<p><b>十、与《广东省生态环境厅关于印发广东省生态环境保护“十四五”规划的通知》（粤环〔2021〕10号）符合性分析</b></p> <p>该通知中与本项目相关的内容如下：大力推进低VOCs含量原辅材料源头替代，严格落实国家和地方产品VOCs含量限值质量标准，禁止建设生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。严格实施VOCs排放企业分级管控，全面推进涉VOCs排放企业深度治理。开展中小型企业废气收集和治理设施建设、运行情况的评估，强化对企业涉VOCs生产车间/工序废气的收集管理，推动企业开展治理设施升级改造；</p> <p>健全工业固体废物污染防治法规保障体系，建立完善工业固体废物收集贮存、利用处置等地方污染控制技术规范；</p> <p>建立工业固体废物污染防治责任制，持续开展重点行业固体废物环境审计，督促企业建立工业固体废物全过程污染防治责任制度和管理台账。完善固体废物环境监管信息平台，推进固体废物收集、转移、处置等全过程监控和信息化追溯工作。</p> <p>本项目密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角废气通过“布袋除尘器+水喷淋塔+干式过滤器+二级活性炭装置”处理达标</p>				

后高空排放，可有效减少废气排放。密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角废气通过”布袋除尘器+水喷淋塔+干式过滤器+二级活性炭装置”处理达标后高空排放，属于有效的VOCs治理设施。

项目在厂房内专门设置生活垃圾存放点、一般固废暂存点以及危险废物暂存点。一般工业固废暂存场所上空设有防雨淋设施，地面采取防渗措施。危险废物暂存点按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求建设。

企业拟设置产生单位内部管理制度，包括落实危险废物产生信息公开制度，建立员工培训和固体废物管理员制度，完善危险废物相关档案管理制度。

综上所述，符合《广东省环境保护厅关于印发广东省生态环境保护“十四五”规划的通知》。

#### **十一、与《广州市人民政府办公厅关于印发广州市生态环境保护“十四五”规划的通知》（穗府办〔2022〕16号）符合性分析**

根据《广州市人民政府办公厅关于印发广州市生态环境保护“十四五”规划的通知》第三节深化工业源综合治理“推动生产全过程的挥发性有机物排放控制。注重源头控制，推进低（无）挥发性有机物含量原辅材料生产和替代。推动低温等离子、光催化、光氧化等治理工艺淘汰，并严禁新、改、扩建企业使用该类型治理工艺；提高水资源利用效率，深入抓好工业、城镇、农业节水。

项目不涉及挥发性有机物原辅材料，密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角废气通过”布袋除尘器+水喷淋塔+干式过滤器+二级活性炭装置”处理达标后高空排放，属于有效的VOCs治理设施。

本项目用水环节主要为生活用水、间接冷却用水，间接冷却用水循环使用，定期更换，用水量较少。

综上所述，符合《广州市人民政府办公厅关于印发广州市生态环境保护“十四五”规划的通知》（穗府办〔2022〕16号）要求。

#### **十二、与《花都区“十四五”时期生态文明建设规划》（穗环花委〔2022〕1号）符合性分析**

《花都区“十四五”时期生态文明建设规划》（穗环花委〔2022〕1



号)中相关规划要求如下所示:

推动VOCs全过程精细化治理。重视源头治理,推进低VOCs原辅材料替代,降低建筑类涂料与粘胶剂使用过程VOCs的排放。加强帮扶督导和执法监督,提高工业企业VOCs收集率和治理率,杜绝稀释排放现象。针对企业的生产运行台账记录收集整理工作展开监管。开展VOCs有组织排放口定期监测。

强化VOCs排放异常点排查监控。对汽车制造业、先进设备制造业、橡胶和塑料制品业、化妆品行业等重点行业制定针对性的VOCs整治方案。完成加油站自动监控设施安装,开展对加油站油气回收检查。鼓励加油站引导车主夜间加油。鼓励重点工业园区建设集中喷涂中心。

本项目密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角废气通过”布袋除尘器+水喷淋塔+干式过滤器+二级活性炭装置”处理达标后高空排放,有机废气净化率可达到80%,可达标排放,尽可能地减少有机废气的排放。

综上,本项目符合《花都区“十四五”时期生态文明建设规划》(穗环花委〔2022〕1号)中相关要求。

### 十三、与《广东省实施<中华人民共和国土壤污染防治法>办法》符合性分析

文中指出“县级以上人民政府及其负有监督管理职责的部门,应当加强发展规划和建设项目布局论证,根据土壤等环境承载能力,合理确定区域功能定位、空间布局,合理规划产业布局。禁止在居民区、幼儿园、学校、医院、疗养院、养老院等周边新建、改建、扩建可能造成土壤污染的建设项目。”

本项目属于橡胶密封条制造,不属于涉重金属、多环芳烃类等持久性有机污染物企业。本项目用地为建设用地,四周主要为工业厂房、道路,本项目周边 500m 无大气环境敏感点。项目密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角废气通过”布袋除尘器+水喷淋塔+干式过滤器+二级活性炭装置”处理达标后由 1 根 15m 排气筒 DA001 排放;治理后的废气可满足排放标准要求;污染治理设施定期维护,保持正常运行。

综上，本项目建设符合《广东省实施<中华人民共和国土壤污染防治法>办法》的相关要求。

#### 十四、与《广东省土壤与地下水污染防治“十四五”规划》（粤环[2022]8号）符合性分析

《广东省土壤与地下水污染防治“十四五”规划》中提出：“强化空间布局管控严格落实“三线一单”生态环境分区管控硬约束，合理确定区域功能定位、空间布局强化建设项目布局论证，引导重点产业向沿海等环境容量充足地区布局。强化环境硬约束推动淘汰落后产能，逐步淘汰污染严重的涉重金属、涉有机物行业企业。推动工业项目入园集聚发展，因地制宜推动金属制品业、化学原料和化学制品制造业等行业企业入园集中管理。”“严守环境准入底线。在永久基本农田以及居民区、学校、医疗和养老机构等单位周边，避免新建涉重金属、多环芳烃类等持久性有机污染物企业。结合推进新型城镇化、产业结构调整和化解过剩产能等，有序搬迁或依法关闭对土壤造成污染的现有企业。“落实现状调查与环境影响评价。涉及有毒有害物质的新（改、扩）建项目，依法依规开展土壤、地下水环境现状调查及环境影响评价，科学合理布局生产与污染治理设施，安装使用有关防腐蚀、防泄漏设施和监测装置。

本项目属于橡胶密封条制造，周边 500 米范围内有 5 处永久基本农田（具体见附图 4），位于本项目最近永久基本农田位于项目东北面 121m，本项目不属于涉重金属、多环芳烃类等持久性有机污染物企业，厂区内地面全部采用水泥硬化，危废间刷防渗漆，不存在土壤污染途径，对土壤环境造成影响较小。生活污水经三级化粪池预处理后，与直接冷却水定期用槽罐车拉运炭步污水处理厂进行统一处理，本项目不属于严重污染水环境的工业项目，不会对本项目厂区及周边土壤环境产生不良影响。

综上，本项目建设符合《广东省生态环境厅关于印发广东省土壤与地下水污染防治“十四五”规划的通知》要求。

#### 十五、与《广东省生态环境厅等 11 部门关于印发<广东省臭氧污染防治（氮氧化物和挥发性有机物协同减排）实施方案（2023-2025 年）>的通知》（粤环函〔2023〕45 号）的相符性分析

《广东省臭氧污染防治（氮氧化物和挥发性有机物协同减排）实施

方案（2023-2025 年）中与本项目有关规定原文如下：

“10. 其他涉 VOCs 排放行业控制工作目标：以工业涂装、橡胶塑料制品等行业为重点，开展涉 VOCs 企业达标治理，强化源头、无组织、末端全流程治理。

工作要求：加快推进工程机械、钢结构、船舶制造等行业低 VOCs 含量原辅材料替代，引导生产和使用企业供应和使用符合国家质量标准产品；企业无组织排放控制措施及相关限值应符合《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB37822）》、《固定污染源挥发性有机物排放综合标准（DB44/2367）》和《广东省生态环境厅关于实施厂区内挥发性有机物无组织排放监控要求的通告》（粤环发〔2021〕4 号）要求，无法实现低 VOCs 原辅材料替代的工序，宜在密闭设备、密闭空间作业或安装二次密闭设施；新、改、扩建项目限制使用光催化、光氧化、水喷淋（吸收可溶性 VOCs 除外）、低温等离子等低效 VOCs 治理设施（恶臭处理除外），组织排查光催化、光氧化、水喷淋、低温等离子及上述组合技术的低效 VOCs 治理设施，对无法稳定达标的实施更换或升级改造。（省生态环境厅牵头，省工业和信息化厅等参加）”

**相符性分析：**本项目主要从事橡胶密封条生产，属于其他橡胶制品制造，项目生产过程产生的有机废气主要为密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角过程产生的有机废气，采取了有效的收集处理措施，采用活性炭吸附工艺，不属于“光催化、光氧化、水喷淋、低温等离子等低效 VOCs 治理设施”；项目无组织排放控制措施及相关限值符合《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB37822）》、《固定污染源挥发性有机物排放综合标准（DB44/2367）》和《广东省生态环境厅关于实施厂区内挥发性有机物无组织排放监控要求的通告》（粤环发〔2021〕4 号）要求，因此，本项目符合《广东省臭氧污染防治（氮氧化物和挥发性有机物协同减排）实施方案（2023-2025 年）》的相关要求。

**十六、与《广州市国土空间总体规划（2021-2035 年）》（穗府〔2024〕10 号）的相符性分析**

《广州市国土空间总体规划（2021-2035 年）》（穗府〔2024〕10

	<p>号)提出:</p> <p>1.耕地和永久基本农田</p> <p>a.耕地</p> <p>(1)严守耕地保护红线,严格控制耕地转为非耕地。(2)非农业建设必须节约使用土地,尽量不占或者少占耕地。</p> <p>b.(1)永久基本农田一经划定,不得擅自占用或者改变用途。(2)永久基本农田不得转为林地、草地、园地等其他农用地及农业设施建设用地。</p> <p>2.生态保护红线</p> <p>a.规范管控有限人为活动</p> <p>(1)生态保护红线内,自然保护地核心保护区原则上禁止人为活动。(2)自然保护地核心保护区外,严格禁止开发性、生产性建设活动,在符合法律法规的前提下,仅允许对生态功能不造成破坏的有限人为活动(不视为占用生态保护红线)。</p> <p>3.城镇开发边界</p> <p>a.城镇开发边界内</p> <p>城镇开发边界内各类建设活动严格实行用途管制,按照规划用途依法办理有关手续,并加强与水体保护线、绿地系统线、基础设施建设控制线、历史文化保护线等协同管控。</p> <p><b>相符性分析:</b>根据附图 21,本项目属于城镇开发边界范围内,不属于耕地、永久基本农田范围内,不属于陆域生态保护红线范围内。本项目严格实行用途管制,本项目允许建设区,在允许建设区建设。因此,本项目建设符合《广州市国土空间总体规划(2021-2035 年)》(穗府〔2024〕10 号)的相关要求。</p>
--	---

## 二、建设项目工程分析

### 一、项目概况

广州市美坤新材料有限公司原厂址位于广州市花都区炭步镇骆村工业区赤岭路自编3号，主要从事其他橡胶制品制造，年产橡胶密封条500吨。项目总投资50万元，总占地面积为2000平方米，总建筑面积为1784平方米。

2024年7月，建设单位委托东莞市汇利环保科技有限公司编制完成了《广州市美坤新材料有限公司年产橡胶密封条500吨建设项目环境影响报告表》，于2024年9月17日取得广州市生态环境局《关于广州市美坤新材料有限公司年产橡胶密封条500吨建设项目环境影响报告表的批复》（穗环管影（花）（2024）197号）。


由于市场和企业发展的需求，企业拟投资20万元搬迁至广州市花都区炭步镇花都大道西466号107厂（此地块由广州市花都区炭步镇华岭第七经济合作社租赁给骆健威，由骆健威租赁给美坤，租赁合同详见附件4）建设广州市美坤新材料有限公司迁建项目（以下简称“本项目”），中心地理位置为E113°3′24.508″，N23°19′16.303″，搬迁后，项目占地面积1030平方米，建筑面积1200平方米。搬迁后，取消喷涂工艺，原辅料不使用水性聚氨酯涂料，其余生产工艺不变，保持生产产品、生产规模不变，年产橡胶密封条500吨。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年修正）、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版）等法律法规文件的要求，本项目属于名录中“二十六、橡胶和塑料制品业29--52、橡胶制品业291中的其他”，应编制环境影响报告表。

### 二、主要建设内容及规模

本项目主要根据客户的要求，进行橡胶密封条的生产，具体的产品方案情况详见下表。

表 2-1 项目产品一览表

序号	产品名称		迁建前年产量		迁建后年产量		尺寸	经典产品照片
			吨	万米	吨	万米		
1	橡胶密封条	常规橡胶密封条	420	840	420	840	200m×12mm×10mm	
2		钢带三复合胶	80	50	80	50	100m×20mm×13mm	

建设内容

		条						
--	--	---	--	--	--	--	--	--

本项目租用已建工业厂房作为生产车间，工程内容详见下表。

表 2-2 项目组成一览表

工程名称	序号	项目名称	主要建设内容
主体工程	1	生产车间	1 栋单层建筑，层高 8m，建筑面积为 860 平方米；主要包括 2 台密炼机、1 台开炼机、3 条橡胶挤出流水线、成品仓库、仓库、固废区以及危废间等。
辅助工程	1	办公楼	1栋2层办公楼，1层为办公室，2层为宿舍，单层面积为170平方米。
仓储工程	1	成品仓库	位于生产车间内，建筑面积50平方米，主要用于成品储存。
	2	仓库	位于生产车间内，建筑面积30平方米，主要用于原辅料储存。
	3	固废区	位于生产车间内，建筑面积10平方米，用于堆放固体废物。
	4	危废间	位于生产车间内，建筑面积10平方米，用于暂存危险废物。
公用工程	1	供电	市政供电，无备用发电机。
	2	供水	市政供水。
	3	排水	雨污分流。未接驳市政污水管网。近期：生活污水经三级化粪池预处理后，与直接冷却水定期用槽罐车拉运炭步污水处理厂进行统一处理。远期：接驳市政污水管网后，生活污水经三级化粪池预处理后由市政污水管网排入炭步污水处理厂处理达标后排放； 喷淋废水交由有危险废物处理资质的单位外运处理。
环保工程	1	废水	雨污分流。未接驳市政污水管网。近期：生活污水经三级化粪池预处理后，与直接冷却水定期用槽罐车拉运炭步污水处理厂进行统一处理。远期：接驳市政污水管网后，生活污水经三级化粪池预处理后由市政污水管网排入炭步污水处理厂处理达标后排放； 喷淋废水交由有危险废物处理资质的单位外运处理。
	2	废气	配料、投料、密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角废气收集后经布袋除尘器+水喷淋塔+干式过滤器+二级活性炭装置处理后通过 1 根 15m 排气筒（DA001）排放。
	3	噪声	选用低噪声设备、隔音、减震、消声、加强维护保养、合理布置车间。
	4	固废	分类收集，生活垃圾委托环卫部门统一清运，危险废物交由有资质的单位回收处理，固废堆放点增加四周围堰，一般工业固废堆场贮存过程应满足相应的防渗漏，防雨淋，防扬尘等环境保护要求、《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）及其修改单等有关标准和法定要求、危险废物符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

### 三、主要原辅材料及生产设备

#### 1、项目主要原辅材料

表 2-3 主要原辅材料一览表

序号	名称	迁建前 年用量 (t)	迁建后 年用量 (t)	最大储 存量(t)	性状	包装规 格	使用工 序	用途性质
常规橡胶密封条								

	1	三元乙丙橡胶	69.4	69.4	6.9	块状	25kg/袋	密炼	产品主要原料
	2	石蜡油	66.6	66.6	6.3	液态	900kg/桶	密炼	产品主要原料
	3	黑炭黑	83.3	83.3	8.3	颗粒	25kg/袋	过滤	产品主要原料
	4	轻质碳酸钙	166.6	166.6	16.7	粉状	25kg/袋	密炼	产品主要原料
	5	氧化钙	22.2	22.2	2.2	片状	20kg/袋	过滤	产品主要原料
	6	氧化锌	8.3	8.3	0.8	粉状	25kg/袋	密炼	产品辅助材料
	7	聚乙二醇	1.7	1.7	0.2	颗粒	10kg/袋	密炼	产品辅助材料
	8	硬脂酸	1.7	1.7	0.2	块状/颗粒	10kg/袋	密炼	产品辅助材料
	9	橡胶硫化促进剂	3.6	3.6	0.4	颗粒	20kg/袋	高温硫化/硫化接角	产品辅助促进硫化材料
	10	硫化剂 S-80 颗粒	1.1	1.1	0.1	颗粒	20kg/袋	高温硫化/硫化接角	产品硫化材料
	钢带三复合胶条								
	1	三元乙丙橡胶	5.8	5.8	0.6	块状	25kg/袋	密炼	产品主要原料
	2	石蜡油	5.6	5.6	0.9	液态	900kg/桶	密炼	产品主要原料
	3	黑炭黑	6.9	6.9	0.7	颗粒	25kg/袋	过滤	产品主要原料
	4	轻质碳酸钙	13.9	13.9	1.4	粉状	25kg/袋	密炼	产品主要原料
	5	氧化钙	1.9	1.9	0.2	片状	20kg/袋	过滤	产品主要原料
	6	氧化锌	0.7	0.7	0.1	粉状	25kg/袋	密炼	产品辅助材料
	7	聚乙二醇	0.1	0.1	0.01	颗粒	10kg/袋	密炼	产品辅助材料
	8	硬脂酸	0.1	0.1	0.01	块状/颗粒	10kg/袋	密炼	产品辅助材料
	9	橡胶硫化促进剂	0.3	0.3	0.03	颗粒	20kg/袋	高温硫化/硫化接角	产品辅助促进硫化材料
	10	硫化剂 S-80 颗粒	0.1	0.1	0.02	颗粒	20kg/袋	高温硫化/硫化接角	产品硫化材料
	11	水性聚氨酯涂料	1.2	0	/	/	/	/	/
	12	钢带	32	32	3	固态	50kg/盘	冲压成型	杜绝延伸
	13	玻纤线	0.01	0.01	0.005	固态	0.5kg/盘	挤出塑	杜绝延伸

							形	
14	铜线	10.0554	10.0554	1	固态	50kg/盘	挤出塑 形	杜绝延伸/安 装塑形
公用辅料								
1	包装纸圈	1.0	1.0	0.1	固态	10kg/袋	打包	保护产品
2	模具	0.05	0.05	0.05	固态	/	高温硫 化/硫化 接角	产品塑形
3	机油	0.01	0.01	0.01	液态	10kg/桶	设备维 修	设备维修
4	液压油	0.1	0.1	0.01	液态	10kg/桶	密炼	设备变速箱 齿轮润滑
5	滤网	0.09	0.09	0.09	固态	/	过滤	过滤杂质

表2-4 主要原辅材料理化性质一览表

序号	名称	主要成分及其理化性质
1	三元乙丙橡胶	三元乙丙橡胶外观成白色的块状固体，是乙烯、丙烯和少量的非共轭二烯烃的共聚物，是乙丙橡胶的一种，以 EPDM(Ethylene Propylene Diene Monomer) 表示，因其主链是由化学稳定的饱和烃组成，只在侧链中含有不饱和双键，故其耐臭氧、耐热、耐候等耐老化性能优异，可广泛用于汽车部件、建筑用防水材料、电线电缆护套、耐热胶管、胶带、汽车密封件等领域。项目主要使用 Keltan®9950C 和 Keltan®10660C 类型的三元乙丙橡胶，两种原料主要为存在形态不一致，Keltan®9950C 产品为块状，Keltan®10660C 产品为颗粒状，均不溶于水、自燃温度>370℃，分解温度>300℃。
2	石蜡油	是一种矿物油，是从原油分馏中所得到的无色无味的混合物，主要成分是 C、H，化学元素符号是 C <sub>x</sub> H <sub>y</sub> 。密度(20℃，kg/cm <sup>3</sup> )为 864.9~885.5，闪点(℃)218~284，挥发份少，受热时熔化、蜡烛燃烧时发光、冒黑烟、放热。石蜡的用途是十分广泛的，将纸张浸入石蜡后就可制取有良好防水性能的各种蜡纸，可以用于食品、药品等包装、金属防锈和印刷业上；石蜡入棉纱后，可使纺织品柔软、光滑而又有弹性；石蜡还可以制得洗涤剂、乳化剂、分散剂、增塑剂、润滑脂等。
3	黑炭黑	外观纯黑色颗粒物，粒径分布和范围，以数字为基础：百分数 d10 11-39nm、d50 19-61nm、d90 31-103nm，熔点/凝固点(℃)：3550，初沸点和沸程(℃)：4200，闪点(闪杯，℃)：500，相对密度(水=1)：1.7~1.9(20℃)，自燃温度(℃)：>500，溶解性：不溶于水、酸和碱，主要用作补强剂。
4	轻质碳酸钙	碳酸钙是一种无机化合物，化学式为 CaCO <sub>3</sub> ，是石灰石、大理石等的主要成分。碳酸钙通常为白色粉末或无色晶体，无味，基本上不溶于水，易与酸反应放出二氧化碳。它是地球上常见物质之一，存在于霏石、方解石、白垩、石灰岩、大理石、石灰华等岩石内，亦为某些动物骨骼或外壳的主要成分。PH 值：8-10，相对密度(水=1)：2.7-2.95，熔点(℃)：825，粒径为 1-5μm。
5	氧化钙	氧化钙又名除湿消泡剂、生石灰，外观为灰白色粉末，具有强烈的吸湿性，分子式为 CaO，分子量为 50.077，主要物质成分≥95%，主要物质含量为氧化钙 90%，惰性硅酸盐 10%，堆积密度为 0.7~0.8g/cm <sup>3</sup> ，粒径约为 3mm，不溶于醇，溶于酸和甘油。
6	氧化锌	是锌的一种氧化物，白色粉末。无嗅无味，无砂性。受热变为黄色，冷却后重又变为白色加热至 1800℃时升华。遮盖力是二氧化钛和硫化锌的一半。着色力是碱式碳酸铅的 2 倍。难溶于水，可溶于酸和强碱。熔点：1975℃(分解)，密度：5.61g/cm <sup>3</sup> ，粒径为 60~80nm，半数致死剂量 LD50(大鼠)：>5000mg/Kg (IUCLID)；LD50 (Rat)：>5000mg/Kg (IUCLID)；最低致死剂量 LDLO (人类)：500mg/Kg (RTECS)；LDLO (Human)：500g/Kg



			(RTECS)。氧化锌是一种常用的化学添加剂,广泛地应用于塑料、硅酸盐制品、合成橡胶、润滑油、油漆涂料、药膏、粘合剂、食品、电池、阻燃剂等产品的制作中。
7	聚乙二醇		聚乙二醇外观为清澈液体或白色固体,分子式为 $(C_2H_4O)_n \cdot H_2O$ ,由于其分子结构和性质,聚乙二醇不易挥发,溶于水、气味温和,密度:1.1~1.2(随着分子量加大而加大),老鼠口服半数致死量模型:PEG200=28gm/kg, PEG300=27.5gm/kg, PEG400=30.2gm/kg, PEG600=30gm/kg, PEG1000=32gm/kg, PEG1450=>4gm/kg, PEG4000=50gm/kg, PEG6000=>50gm/kg, PEG20000=31.6gm/kg。
8	硬脂酸		外观与特性:常温下为无色至微黄色片状或粒状固体。溶解性:不溶于水,易溶于甲醇、乙醇、三氯甲烷、丙酮等有机溶剂。主要用途:用于纺织助剂、橡胶、塑料、润滑剂、造纸等行业。酸值:205~212mgKOH/g,碘值: $\leq 1\text{gl}/100\text{g}$ ,密度(60°C):0.85~0.86g/cm <sup>3</sup> ,粒径为0.2~2.0mm,沸点(760mmHg):360°C,分解自燃点:395°C,凝固点:54~56°C,闪点:196°C,粘度(70°C):11.6mPa·S,折射率(70°C):1.4337。急性毒性:LD <sub>50</sub> >10000mg/kg(口服一小鼠)
9	橡胶硫化促进剂		外观为淡黄色颗粒,主要成分为二丁基二硫代氨基甲酸锌 10~25%、2-硫醇基苯并噻唑 20~35%、二硫化四甲基秋兰姆 5~10%,分散剂及载体 10~15%,碳酸钙 10~15%,密度(g/cm <sup>3</sup> ):1.31,粒径约为3mm,溶解度:不溶于水,主要用途:为EPDM, IIR 的专用硫化促进剂。
10	硫化剂 S-80 颗粒		中文名称为硫磺,外观为淡黄色颗粒主要成分为硫磺 79~81%、石蜡油 10~11%、EPDNI/SBR 9~10%,分子式:S,原子量:32.06,自然温度(OF/C):450F/232°C,空气中最低爆炸极限(TEL):35g/m <sup>3</sup> ,空气中最大爆炸极限(UEL):400g/m <sup>3</sup> ,比重:1.52±0.04g/m <sup>3</sup> ,粒径约为3mm。
11	包装纸圈		浅褐色纸质包装材料,主要用于成品的包装,有保护产品的作用。
12	钢带		带钢是各类轧钢企业为了适应不同工业部门工业化生产各类金属或机械产品的需要而生产的一种窄而长的钢板。带钢又称钢带,外观为金属色卷材,主要成分为铁和碳。
13	玻纤线		玻纤线是一种采用玻璃纤维作为原材料制成的线状材料。玻纤线具有高强度、耐高温、耐腐蚀、绝缘性能良好及阻燃等特性。它是由玻璃纤维经过高压空气膨化而成,这些特性使得玻纤线在多种应用场景中表现出色。例如,它可以用作保温、隔热、绝缘材料,并且可以夹金属丝广泛用于摩擦材料中。此外,玻纤线还可以制成膨体玻纤绳、带、布、套管等形式,成为石棉的理想替代材料。
14	铜线		铜线非常可塑,容易塑形和弯曲成所需的形状,同时也具有延展性,能够拉制成细丝而不会断裂。具有良好的耐磨性和耐腐蚀性,常用于机械、建筑和装饰等领域的电线和电缆。
15	机油		机油密度约为0.91×10 <sup>3</sup> (kg/m <sup>3</sup> ),能对发动机起到润滑减磨、辅助冷却降温、密封防漏、防锈防蚀、减震缓冲等作用。由基础油和添加剂两部分组成。
16	液压油		澄清透明、无杂质的液体,不溶于水,密炼机的工作需要强大的压力来使物料充分混合和塑化。液压油在液压系统中传递压力,将液压泵产生的机械能转化为液压能,推动活塞、柱塞等执行元件运动,从而为密炼机提供强大的挤压力和剪切力,确保物料能够在密炼室内得到充分的加工。

表2-5 生产物料平衡表

投入		产出		
原辅料	使用量 (t/a)	物料名称		产出量 (t/a)
三元乙丙橡胶	75.2	产品	橡胶密封条	500
石蜡油	72.2	废气、固废	密炼、开炼、挤出塑形等非甲烷总烃	0.2459

黑炭黑	90.2		配料、投料以及密炼、开炼颗粒物	0.9895
轻质碳酸钙	180.5		打孔、修边边角料	0.23
氧化钙	24.1		不合格品	0.5
氧化锌	9			
聚乙二醇	1.8			
硬脂酸	1.8			
橡胶硫化促进剂	3.9			
硫化剂 S-80 颗粒	1.2			
钢带	32			
玻纤线	0.01			
铜线	10.0554			
合计	501.9654	合计		501.9654

注：挤出塑形边角料回用，投入产出一致，忽略不计。

### 3、主要生产设备

表2-6生产设备一览表 单位：台

序号	设备名称	型号/参数	迁建前数量	迁建后数量	工序	摆放位置
1	密炼机	M-75L	1	1	密炼	密炼区
2	密炼机	M-55L	1	1	密炼	密炼区
3	开炼机	X(S)K-4001	1	1	开炼	开炼区
4	橡胶挤出流水线	35m×2m*2.5m（2 两条），30m×2m*2.5m（1 条）	3	3	挤出	挤出、硫化生产区
5	台式砂轮机	/	1	1	模具维修	模具存放区
6	制冷压缩机	/	1	1	设备冷却	挤出、硫化生产区
7	高温硫化线	35m×2m（2 两条），30m×2m（1 条）	3	3	硫化	
8	剪刀	/	若干	若干	修边	
9	冷水机	风冷 5HP	3	3	产品冷却	
10	循环水池	2T/Ø1.8m*1.25m*1.3m	3	3	产品冷却	
11	喷涂台	0.7m*1.3m*2.5m	1	0	喷涂	
12	喷枪	/	2	0	喷涂	
13	提升机	/	2	2	过滤	密炼区
14	橡胶过滤机	/	1	1	过滤	密炼区
15	空压机	AT-50A	1	1	冲压成型	钢带加工区
16	激光打标机	/	3	3	激光打码	挤出、硫化生产区
17	牵引机	/	3	3	/	

18	橡胶注射成型机	HBWY200*280/16Mpa	2	2	硫化接角	硫化接角/ 厚道打孔 区
19	打孔机	/	1	1	后道打孔	
20	成型机	/	1	1	预弯成型	钢带加工 区

注：1、制冷压缩机制冷剂为 R410 制冷剂，主要由二氟甲烷(R32)和五氟乙烷(R125)按照 1:1 的比例混合而成，无需更换。

2、表中 1 台 M-75L 密炼机、1 台 M-55L 密炼机、1 台 X(S)K-4001 开炼机、3 条橡胶挤出流水线、3 条高温硫化线（实际与橡胶挤出流水线为同一条线）、2 台冷水机为广州市永橡密封件有限公司工厂转让的资产。

### 迁建后项目生产设备的生产能力与产品方案匹配性：

本项目影响产品产能的主要生产设备有密炼机、开炼机、橡胶挤出流水线、高温硫化线。原料使用量为 459.9t/a。项目生产设备生产能力与产品设计产能匹配性分析见下表。

表 2-7 主要生产设备产能匹配性分析

设备名称	型号/参数	数量 (台)	批次最大投加料 (kg)	年批次次数 (次)	单位批次历时 (min)	年生产时间 (h)	设计原料使用量(t/a)	理论原料使用量(t/a)	匹配性
密炼机	M-75L	1	95	3200	40	2400	459.9	463	是
密炼机	M-55L	1	70	3300	40	2400			
开炼机	X(S)K-4001	1	70	7500	18	2400	459.9	463	是
橡胶挤出流水线	35m×2m*2.5m (2 条)， 30m×2m*2.5m (1 条)	3	600 (连续投料)	300	8h	2400	459.9	506.21	是
高温硫化线	35m×2m (2 条)， 30m×2m (1 条)	3	600 (连续投料)	300	8h	2400	459.9	506.21	是

## 四、公用工程

### (1) 给水

本项目迁建后用水由市政给水管网直接供水，本项目主要用水为员工生活用水 187.5m³/a；直接冷却用水 567m³/a（补充冷却水水量 540m³/a，更换冷却水水量 27m³/a）；喷淋用水 1212m³/a（补充喷淋水量 1200m³/a，更换喷淋水量 12 m³/a）则本项目总用水量为 1966.5 m³/a。

### (2) 排水

本项目主要外排废水为生活污水、直接冷却水、喷淋废水。

生活污水排放量为 150 m³/a。生产废水总产生量为 39m³/a（直接冷却水为 27 m³/a，喷淋废水为 12m³/a）。近期生活污水经三级化粪池预处理后，与直接冷却水定期用槽罐车拉运炭步污水处理厂进行统一处理；远期接驳市政污水管网后，项目产生的生活污水经三级化粪池达到标准后经市政污水管网排入炭步污水处理厂集中处理。冷却水定期用

槽罐车拉运炭步污水处理厂进行统一处理。

喷淋废水收集后交由有危险废物处理资质的单位外运处理。

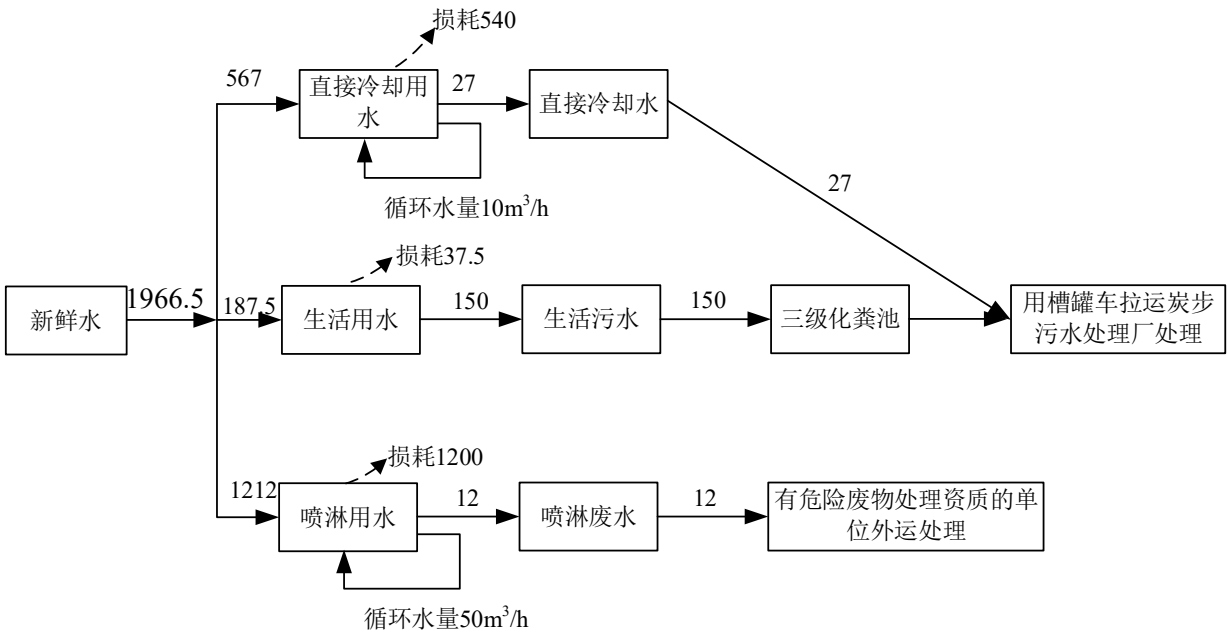


图 2-1 近期项目水平衡图 单位: t/a

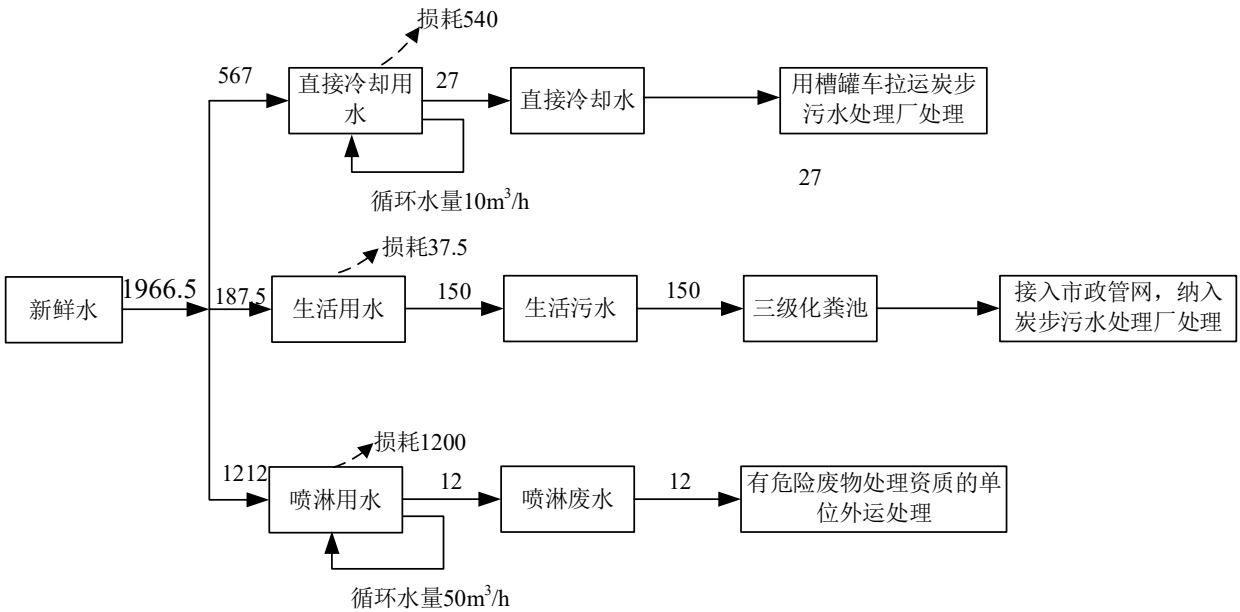


图 2-2 远期项目水平衡图 单位: t/a

## 五、劳动定员

劳动定员：原项目员工 15 人，均不在厂内食宿。本次迁建后员工人数不变，未 15 人，设有宿舍，不设置食堂。

工作制度：迁建前后工作制度不变。年工作 300 天，实行一班制，每天工作 8 小时。

## 六、厂区平面布置情况

本项目位于广州市花都区炭步镇花都大道西 466 号 107 厂，项目主要建筑物为 1 栋

单层生产车间和 1 栋 2 层办公楼，生产车间内主要包括 2 套密炼机、1 台开炼机、3 条橡胶挤出流水线、1 个成品仓库、1 个仓库、1 个固废区以及 1 个危废间等。项目地理位置图详见附图 1，项目平面布置图见附图 5。

项目四至情况为：东面 20m 为广州钰麦烘焙设备有限公司，南面 5m 为广州铭意玻璃制品有限公司，西面紧邻广州佳辉机械有限公司，北面 23m 为广州市南粤钢管有限公司。项目四至图详见附图 2，四至实景图详见附图 3。

一、工艺流程图简述及图示

1、橡胶密封条生产工艺流程

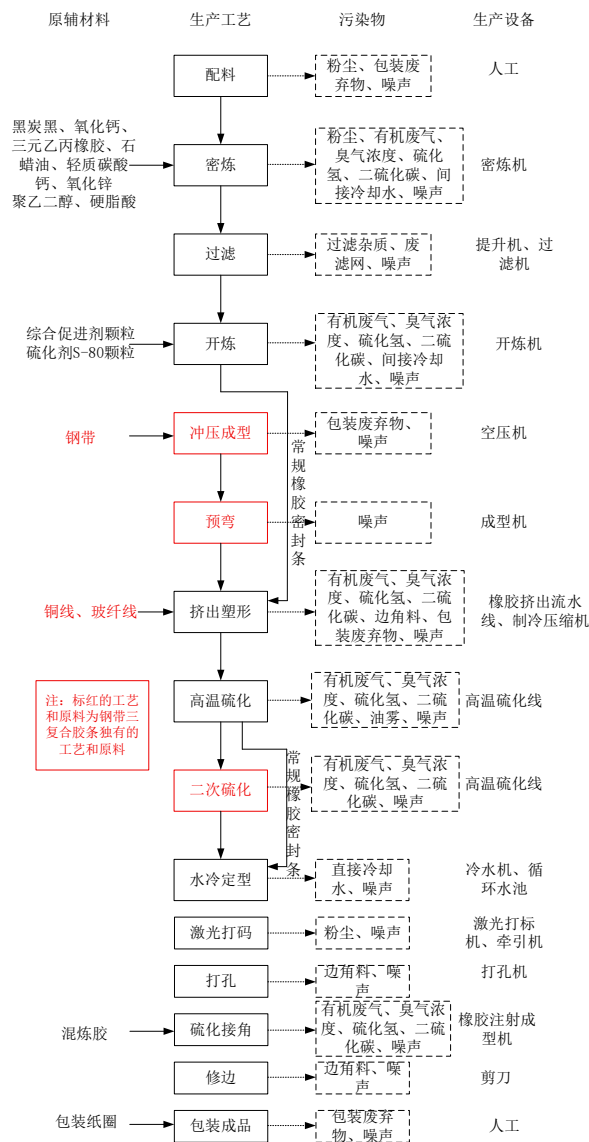


图 2-3 橡胶密封条工艺流程图

工艺流程简述:

常规橡胶密封条工艺流程: 配料、密炼、过滤、开炼、挤出塑形、高温硫化、水冷

工艺流程和产排污环节

定型、激光打码、打孔、硫化接角、修边、包装成品。

钢带三复合胶条：配料、密炼、过滤、开炼、冲压成型、预弯、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、水冷定型、激光打码、打孔、硫化接角、修边、包装成品。

配料：将三元乙丙橡胶、石蜡油、黑炭黑、轻质碳酸钙、氧化钙、氧化锌、聚乙二醇、硬脂酸、橡胶硫化促进剂、硫化剂 S-80 颗粒等原辅材料，按比例、工艺需要进行称重。人工添加到混料罐上。倾倒物料过程中粉末状物料会产生粉尘。此过程会产生粉尘、包装废弃物和噪声。

密炼：按照已调好的配方把各种原辅材料人工投入到密炼机中，密炼机亦称密闭式炼塑机，用于橡胶、塑料和其它原辅料的混合等。密炼机工作时，料缸中两转子相对回转，将来自加料口的物料夹住带入辊缝受到转子的挤压和剪切，穿过辊缝后碰到下顶拴尖棱被分成两部分，分别沿前后室壁与转子之间缝隙再回到辊隙上方。在绕转子流动的一周中，物料处处受到剪切和摩擦作用，使混合物料的温度急剧上升，粘度降低，增加了橡胶、塑料在其它物料表面的湿润性，使橡胶与其它原辅料表面充分接触。其它原辅料团块随胶料一起通过转子与转子间隙、转子与上、下顶拴、密炼室内壁的间隙，受到剪切而破碎，被拉伸变形的塑料包围，稳定在破碎状态。同时，转子上的凸棱使塑料沿转子的轴向运动，起到搅拌混合作用，使其它原辅料在橡胶中混合均匀。密炼过程中机器不加热，胶料摩擦温度为 60℃ 左右（原材料的分解温度均高于 300℃）。项目采用冷水机对设备直接降温。投料过程会产生粉尘，出料时会产生有机废气、臭气浓度、硫化氢、二硫化碳、粉尘、冷却水，设备运行会产生噪声。

过滤：将密炼成团后的胶料投入橡胶过滤机上，目的是清除黑炭黑、氧化钙中的杂质，滤胶机通过螺杆转动推进胶料在滤胶机炮桶内形成的推力，使胶料通过机头处的 60-80 目滤网，因其胶料柔软性好，流通性强，从而使胶料能顺利通过滤网，而胶料内有可能存在的杂质，如金属屑、沙砾、炭黑杂质及轻钙杂质等颗粒状或片状杂质会被滤网阻拦，从而得高更高纯度的胶料以提高胶料纯度，保证质量，另外胶料在滤胶过程中，因为受到较大的机械作用，塑性也会提高。此过程会产生过滤杂质、废滤网和噪声。

开炼：为了提高胶料的韧性，密炼后胶料需要进行开炼处理。开炼的工作原理如下：

开炼机的两个辊筒以不同的转速相对回转，胶料放到两辊筒间的上方逐量加入，胶料放到两辊筒间的上方，在摩擦力的作用下被辊筒带入辊距中。由于辊筒表面的旋转线速度不同，使胶料通过辊距时的速度不同而受到摩擦剪切作用和挤压作用，胶料反复通

过辊距而被塑炼。开炼过程中机器不加热，但由于摩擦产生热量，胶料温度约 60℃（原材料的分解温度均高于 300℃）。项目采用冷水机对设备直接降温。开炼过程会产生有机废气、臭气浓度、硫化氢、二硫化碳、冷却水，设备运行会产生噪声。

冲压成型：将钢带放进空压机，利用压力将钢带冲压成型，项目使用的钢带为卷材，有外包装膜保护，使用时无需清洗。此过程会产生包装废弃物，设备运行会产生噪声。

预弯：将冲压后的胶带放进成型机，利用压力将钢带压成特定的弯度，此过程无废气污染物产生，设备运行会产生噪声。

挤出塑形：橡胶挤出流水线把原料加热熔融后借助橡胶挤出流水线的螺杆和柱塞的挤压作用，使塑化均匀的胶料通过模口成为条状物的过程。钢带三复合胶条的生产需加入经过预弯的钢带、铜线、玻纤线作为骨架。挤出加热温度为 60℃，采用制冷压缩机对设备降温，挤出产品温度为 30℃，挤出机自带刀具将胶料分切成规定长度，此过程会产生有机废气、臭气浓度、硫化氢、二硫化碳、边角料、包装废弃物，设备运行会产生噪声。

高温硫化/二次硫化：将挤出塑形的片状胶料放入高温硫化线对应规格的模具内，把高温硫化线内模具加热到 200℃左右（原材料的分解温度均高于 300℃），使得胶料中的硫化剂起反应，并在一定的压力控制薄叠片在硫化剂的作用下往压模具的规格成型。二次硫化时有将涂料烘干的作用。此过程会产生有机废气、臭气浓度、硫化氢、二硫化碳，设备运行会产生噪声。项目石蜡油的闪点为 218~284(℃)，与硫化加热的温度（200℃）相近，因此硫化的过程中可能会产生少量的油雾，油雾经收集后进入水喷淋塔+干式过滤处理后对环境影响轻微，因油雾的产生量极少，且经过处理后排放，对环境的影响轻微，后文不再对油雾进行分析。

水冷定型：使用自来水对产品进行直接冷却定形后取出。不需要添加阻垢剂、杀菌剂、杀剂等药剂，冷却水循环使用，补充损耗水量并定期更换，交由元泰（广州）环境科技有限公司用槽罐车拉运至该公司运营的工业污水处理厂进行统一处理，不外排，暂存于厂区内废水收集池中。

激光打码：利用激光打标机在胶条指定位置根据客户要求要求进行激光打码，此过程会产生少量粉尘，设备运行会产生噪声。

打孔：利用打孔机在胶条指定位置打排气孔，此过程会产生边角料，设备运行会产生噪声。

硫化接角：把经过开炼的混炼胶填充到注射成型机的注射腔，胶条两端放置到模具内，按客户的图纸要求，通过压力把混炼胶压注到胶条需要接驳的位置，加温到 200℃硫化 60-80 秒，开模完成。混炼胶是将三元乙丙橡胶、石蜡油、炭黑、轻质碳酸钙、氧化钙、氧化锌、聚乙二醇、硬脂酸经过前面配料、过滤、密炼、开炼工序的胶料。此过程会产生有机废气、臭气浓度、硫化氢、二硫化碳，设备运行会产生噪声。

修边：把多余的胶边用手撕掉或者用剪刀剪除，此过程会产生边角料，设备运行会产生噪声。

包装成品：为防止运输过程中产品损坏，通过修边后的橡胶密封条前后端装上包装纸圈后收卷出库。该过程产生包装废弃物、噪声。

## 二、产污环节

根据本项目的性质与特点，本工艺的主要产污环节及污染物情况见下表。

表 2-8 主要产污环节及污染物情况一览表

污染物	污染物来源	主要污染因子	处置措施
废水	员工生活	pH、CODcr、BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N	近期：生活污水经三级化粪池预处理后，定期交由槽罐车拉运至该炭步污水处理厂进行统一处理；远期：生活污水经三级化粪池预处理后，由市政污水管网排入炭步污水处理厂处理达标后排放。
	直接冷却水	pH、CODcr、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、TP、石油类	定期交由槽罐车拉运至该炭步污水处理厂进行统一处理。
废气	配料、投料、密炼、开炼	颗粒物（其他）、颗粒物（炭黑尘）	密闭收集+布袋除尘器+水喷淋塔+干式过滤器+二级活性炭装置+15m 高排气筒（DA001）。
	密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角	非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度、硫化氢、二硫化碳	
	激光打码、模具维修	颗粒物	在车间无组织排放。
噪声	运行噪声	生产设备	减振、消声、降噪、隔音。
固废	员工生活	生活垃圾	交由环卫部门清运处理。
	一般固废	边角料、不合格品、废包装材料、废模具、过滤杂质	收集后定期交由物资回收单位处理。
	危险废物	空油桶、废活性炭、布袋除尘器收集的粉尘、废布袋、喷淋废水、废过滤棉、废滤网、废机油、液压油、废含油抹布手套	定期交由有危险废物处理资质的单位外运处理。



与项目有关的原有环境污染问题	<p>本项目为迁建项目，目前，原项目已搬迁至新厂址，原项目污染随时消失。</p> <p>本次迁建仅对厂房进行简单装修后进行生产，不涉及原有污染情况及环境问题。项目所在地周围无重污染的大型企业或重工业，四周基本均为工业厂房，无环境投诉状况。区域声、大气环境质量良好，现场调查没有严重环境污染问题。总的来说，不存在制约项目建设的外环境污染源问题。</p>
----------------	---

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域  
环境  
质量  
现状

一、地表水环境质量现状

项目所在区域属于炭步污水处理厂的纳污范围，目前项目所在地管网尚未完善；生活污水经三级化粪池预处理后，与直接冷却水定期用槽罐车拉运炭步污水处理厂进行统一处理，最终排入白坭河。

根据《广州市生态环境局关于印发广州市水功能区调整方案（试行）的通知》（穗环〔2022〕122号），白坭河广州开发利用区（源头（白坭河）-鸦岗）主导功能为饮用、工业、农业，地表水2030年水质管理目标为IV类，水质标准执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的IV类标准。本项目所在地不在饮用水水源保护区范围内。

为了解纳污河流环境质量现状，本次评价引用同创伟业(广东)检测技术股份有限公司于2023年03月29日-2023年03月31日在白坭河断面的监测数据进行分析（报告编号：TCWY检字（2023）第0329108号）（详见附件9），监测结果详见下表。

河流名称	检测项目	单位	采用日期及检测结果			标准限值	结果评价
			2023.3.29	2023.3.30	2023.3.31		
白坭河	pH 值	无量纲	7.2	7.1	7.1	6~9	达标
	水温	℃	15.9	16.2	15.7	/	/
	溶解氧	mg/L	4.6	4.8	4.6	≥3.0	达标
	悬浮物	mg/L	14	17	13	/	/
	化学需氧量	mg/L	18	17	18	30	达标
	氨氮	mg/L	0.788	0.770	0.800	1.5	达标
	五日生化需氧量	mg/L	5.0	4.6	4.8	6	达标
	总磷	mg/L	0.3	0.28	0.30	0.3	达标
	阴离子表面活性剂	mg/L	0.134	0.146	0.140	0.3	达标
	石油类	mg/L	0.03	0.03	0.04	0.5	达标
	粪大肠菌群	MPN/L	50	70	50	20000	达标

根据报告表引用的2023年3月29日-31日白坭河地表水水质监测资料显示，白坭河监测断面监测因子符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中IV类标准。

二、大气环境质量现状

根据《广州市人民政府关于印发广州市环境空气功能区区划（2025年修订版）的通知》（穗府〔2025〕5号），本项目所在区域属大气环境功能二类区，执行《环境空气

质量标准》(GB3095-2012)及 2018 年修改单二级标准。

(1) 环境空气质量达标区判定

根据广州市生态环境局官网发布的《2024 年广州市生态环境状况公报》“表 4 2024 年广州市与各区环境空气质量主要指标”中花都区环境空气质量数据，详见下表。

表 3-2 花都区基本污染物环境质量现状一览表

污染物	年评价指标	现状浓度 / $\mu\text{g}/\text{m}^3$	标准值/ $\mu\text{g}/\text{m}^3$	占标率/%	达标情况
SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	7	60	11.7%	达标
NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	25	40	62.5%	达标
PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	37	70	52.9%	达标
PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	22	35	62.9%	达标
CO	第 95 百分位数 24 小时平均质量浓度	800	4000	20.0%	达标
O <sub>3</sub>	第 90 百分位数日最大 8 小时平均质量浓度	141	160	88.1%	达标

2024 年花都区 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub> 年平均质量浓度、CO 95 百分位数日平均质量浓度及 O<sub>3</sub> 百分位数日最大 8 小时平均质量浓度可达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 及其修改单中二级标准的要求。因此，本项目所在区域属于达标区。

(2) 其他污染物环境空气质量现状

本项目特征污染物主要为颗粒物、非甲烷总烃、TVOC、臭气浓度、硫化氢、二硫化碳，由于非甲烷总烃、TVOC、臭气浓度、硫化氢、二硫化碳目前没有国家及地方要求的质量标准，不属于《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）中提及的“国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物”，因此，本次评价只对 TSP 环境质量现状进行分析。

为了解本项目特征污染物 TSP 环境质量现状，本环评东莞市大成环境检测有限公司于 2023 年 4 月 6 日-2023 年 4 月 8 日对东风村的监测数据(报告编号:DCHJ20230414030)，该监测点与本项目的直线距离约 3845m，符合《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中“可引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据”的要求。监测点位 A1 与本项目地理位置关系图见附图 20，引用监测报告见附件 7，监测数据见下表：

表 3-3 引用监测点位基本信息

监测点名称	监测点坐标		监测因子	监测时段	相对厂址方位	相对厂界距离/m
	纬度	经度				
东风村	23.330969°	113.093333°	TSP	2023.04.06~2023.04.08	东北	3845

						面			
表 3-4 引用颗粒物环境质量现状（监测结果）									
监测点位	监测点坐标		污染物	平均时间	评价标准 mg/m <sup>3</sup>	监测浓度范围 mg/m <sup>3</sup>	最大浓度占标率%	超标率%	达标情况
	纬度	经度							
东风村	23.330969°	113.093333°	TSP	日均值	0.3	0.159~0.184	61.3	0	达标
由上表可知，TSP 满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其 2018 年修改单二级标准要求。									
三、声环境质量现状									
根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》——厂界外周边 50m 范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。本项目厂界外 50m 无声环境保护目标，因此，项目无需进行噪声现状监测。									
四、生态环境质量现状									
本项目租赁已建成厂房进行生产，项目不新增用地，故无需进行生态现状调查。									
五、地下水、土壤环境质量现状									
根据现场调查，本项目在租用厂房内进行建设，厂房已做好地面硬底化防渗措施，不具备污染的途径，可不开展地下水监测工作。									
环境保护目标	一、地下水环境保护目标								
	本项目厂界外 500 米范围内不存在地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。								
	二、大气环境保护目标								
	根据现场调查，本项目厂界 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区、文化区，无大气环境保护目标。								
	三、声环境保护目标								
	本项目厂界 50 米范围内无声环境保护目标。								
环境保护目标	四、生态环境保护目标								
	本项目占地范围内无生态环境保护目标，且不新增用地，因此，不存在生态环境保护目标。								
	五、其他环境保护目标								

本项目厂界 500 米范围内存在永久基本农田保护区，如下表所示。

表 3-5 周边环境保护目标情况一览表

序号	名称	坐标		保护对象	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
		X	Y				
1	永久基本农田 1	120	0	永久基本农田	土壤环境质量农用地土壤污染风险管控标准（试行）	东面	121
2	永久基本农田 2	390	-170			东南面	464
3	永久基本农田 3	45	-243			东南面	251
4	永久基本农田 4	-110	-318			西南面	339
5	永久基本农田 5	-149	-10			西南面	148

注：1、以本项目中心坐标（E113° 3' 24.508"，N23° 19' 16.303"）作为相对坐标原点（0，0）。

2、数据来自广东省地理信息公共服务平台。

### 一、水污染物排放标准

#### （1）生活污水及直接冷却水

项目所在区域属于炭步污水处理厂的纳污范围，目前项目所在地管网尚未完善；则项目近期生活污水经三级化粪池预处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后，与直接冷却水定期槽罐车拉运至炭步污水处理厂统一处理。

远期接驳市政污水管网后，项目产生的生活污水经三级化粪池处理，与直接冷却水达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 级较严者后，接驳市政污水管网，纳入炭步污水处理厂集中处理。具体标准限值见下表。具体标准限值见下表。

表 3-6 水污染物排放浓度限值（续） pH：无量纲，其余 mg/L

执行标准	pH	COD <sub>Cr</sub>	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	TN	TP
(DB44/26-2001) 第二时段三级标准	6-9	500	300	400	--	--	--
(GB/T31962-2015) B 级标准	6.5-9.5	500	350	400	45	70	8
(DB44/26-2001) 第二时段三级标准及 (GB/T31962-2015) B 级标准中较严者	6.5-9	500	300	400	45	70	8

### 二、大气污染物排放标准

有组织废气：

（1）配料、投料、密炼、开炼工序产生的颗粒物有组织排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）表 5 新建企业大气污染物排放限值；

（2）配料、投料、密炼、开炼工序产生的碳黑尘有组织排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级排放标准限值；

（3）密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角工序产生的非甲烷总烃有组织排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）表 5 新建企

污染物排放控制标准

业大气污染物排放限值；

(4) 密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角工序产生的硫化氢、二硫化碳、臭气浓度有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 中表 2 恶臭污染物排放标准限值。

厂界无组织废气：

(1) 配料、投料、密炼、开炼工序产生的颗粒物厂界无组织排放监控点浓度执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011) 表 6 厂界无组织排放限值。

(2) 配料、投料、密炼、开炼工序产生的碳黑尘厂界无组织排放监控点浓度执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放浓度监控限值。

(3) 密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角工序产生的非甲烷总烃厂界无组织排放监控点浓度执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011) 表 6 厂界无组织排放限值。

(4) 激光打码、模具维修工序产生的颗粒物厂界无组织排放监控点浓度执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放浓度监控限值。

(5) 密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角工序产生的硫化氢、二硫化碳、臭气浓度厂界无组织排放监控点浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 中表 1 恶臭污染物厂界新改扩建项目二级标准限值。

厂区内无组织废气：

密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角工序厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点浓度执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

以上各种污染物经同一排放口排放或无组织排放时，排放标准执行以上标准的较严值。各股废气执行标准具体如下表所示。

表 3-7 污染物排放标准一览表

污染工序/ 排气筒编 号	排气 筒高 度 (m)	污染物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速 率 kg/h)	基准排 气量 (m <sup>3</sup> /t 胶)	执行标准
配料、投 料、密炼、 开炼工序	15	颗粒物	12	/	2000	《橡胶制品工业污染物排放标 准》(GB 27632-2011) 表 5 新 建企业大气污染物排放限值



	配料、投料、密炼、开炼工序		碳黑尘	18	0.51	/	广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级排放标准限值
	配 料 、 投 料、密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角工序（DA001）		非甲烷总烃	10	/	2000	《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）表 5 新建企业大气污染物排放限值
			硫化氢	/	0.33	/	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 2 恶臭污染物排放标准限值
			二硫化碳	/	1.5	/	
			臭气浓度	2000（无量纲）	/	/	
	厂界	/	颗粒物	1.0	/	/	《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）表 6 厂界无组织排放限值；广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值的较严值
			碳黑尘	肉眼不可见	/	/	广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放浓度监控限值
			非甲烷总烃	4.0	/	/	《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）表 6 厂界无组织排放限值
			硫化氢	0.08	/	/	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准
			二硫化碳	3.0	/	/	
			臭气浓度	20（无量纲）	/	/	
	厂区内	/	非甲烷总烃	6（监控点处 1h 平均浓度值）	/	/	广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB442367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值
				20（监控点处任意一点的浓度值）	/	/	

注：1、根据《橡胶制品工业污染物放标准》（GB27632-2011）的要求，排气筒不应低于15m，还应高出周围200m半径范围的最高建筑3m以上。本项目200m半径范围内主要为低矮工厂，最高建筑为4层员工建筑约12m。则本项目排气筒设置高度15m可达到要求。

### 三、噪声排放标准

根据《广州市人民政府办公厅关于印发广州市声环境功能区区划（2024 年修订版）的通知》（穗府办〔2025〕2 号），见附图 8，本项目营运期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准（昼间≤60dB（A），夜间≤50dB（A））。

### 四、固体废物排放标准

一般工业固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固

	<p>体废物污染环境防治条例》、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；危险废物的贮存和管理执行《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）的有关规定。</p>
总量控制指标	<p><b>一、废水总量控制指标</b></p> <p>远期：生活污水经三级化粪池预处理后，由市政污水管网排入炭步污水处理厂处理达标后排放。</p> <p>本项目生活污水排入炭步污水处理厂处理，总量按照污水处理厂的尾水排放标准计算。炭步污水处理厂尾水执行广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18921-2002）一级 A 标准的较严标准，即 <math>\text{COD}_{\text{Cr}} \leq 40 \text{mg/L}</math>、<math>\text{NH}_3\text{-N} \leq 5(8) \text{mg/L}</math>。</p> <p>原项目生活污水排放量为 120t/a（<math>\text{COD}_{\text{Cr}}</math> 总量控制指标 0.0048t/a，氨氮总量控制 0.0006t/a），迁建项目后全厂生活污水排放量为 150t/a，本次迁建新增废水量 30t/a，故本次迁建需申请 <math>\text{COD}_{\text{Cr}}</math> 总量控制指标 0.0012 t/a，氨氮总量控制 0.00015 t/a。根据相关规定，该项目所需 <math>\text{COD}_{\text{Cr}}</math>、氨氮总量指标须实行 2 倍削减替代，即所需的可替代指标分别为 <math>\text{COD}_{\text{Cr}}</math>：0.0024 吨/年、氨氮：0.0003 吨/年。建议花东污水处理厂 2015 年主要污染物的削减量。</p> <p><b>二、废气总量控制指标</b></p> <p>原项目有机废气审批排放总量为 0.1250t/a，迁建后全厂有机废气排放总量为 0.1475t/a，迁建后项目可从被替代的现有项目关停后所形成的替代指标中预支总量指标，故本次迁建项目新增污染物排放量需新申请废气总量控制指标，迁建项目建议废气总量控制指标：<math>\text{VOCs}</math> 排放量为 0.0225t/a，<math>\text{VOCs}</math> 按照 2 倍削减替代量计为 0.045t/a。<math>\text{VOCs}</math> 替代建议使用 2023 年广州发展碧辟油品有限公司挥发性有机液体储存治理减排量作为总量指标来源。</p>

## 四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	本项目租用已建的工业厂房进行生产,施工期仅进行设备的安装,主要为噪声污染,对周边环境的影响较小,且随着施工期的结束而消失,因此,本评价不再分析施工期的环境影响。																																																					
运营期环境影响和保护措施	一、水环境影响分析																																																					
	1、废水源强计算																																																					
	迁建项目不新增员工,原则上不新增员工用水量,但由于本环评源强核算系数与原项目环评存在差异,故员工用水量不一致。																																																					
	(1) 生活污水																																																					
	迁建前后项目员工不变,为 15 人,在厂内住宿,不设置食堂,年工作 300 天。参照《用水定额 第 3 部分:生活》(DB44/T 1461.3-2021)表 A.1 服务业用水定额,有食堂和浴室 15m³/(人·a),无食堂和浴室 10m³/(人·a),生活用水定额折中取 12.5m³/人·a,则年用水量为 187.5t/a (0.625t/d)。由于人均日生活用水量等于 50L/d,根据《生活污染源产排污核算系数手册》,折污系数取 0.8,则生活污水排放量为 150m³/a (0.5m³/d)。																																																					
	本项目生活污水污染因子主要为 COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、TN、TP 等。依据《给排水设计手册》第五册《城镇排水》表 4-1 典型生活污水水质示例·中浓度。化粪池处理效率参考《村镇生活污染防治最佳可行技术指南(试行)》(HJ-BAT-9)三格式化粪池对污染物的去除效率,COD: 40%~50%,SS: 60%~70%,动植物油: 80%~90%,致病菌寄生虫卵: 不小于 95%,TN: 不大于 10%,TP: 不大于 20%。本环评保守取: COD <sub>Cr</sub> 30%、BOD <sub>5</sub> 30%、SS50%、NH <sub>3</sub> -N 及总氮 5%,总磷 5%。																																																					
	表 4-1 生活污水产排情况一览表																																																					
	<table><tr><th colspan="2">污染物名称</th><th>COD<sub>Cr</sub></th><th>BOD<sub>5</sub></th><th>SS</th><th>NH<sub>3</sub>-N</th><th>TN</th><th>TP</th></tr><tr><td rowspan="4">生活污水 (150t/a)</td><td>产生浓度 (mg/L)</td><td>400</td><td>220</td><td>200</td><td>25</td><td>8</td><td>40</td></tr><tr><td>产生量 (t/a)</td><td>0.060</td><td>0.033</td><td>0.030</td><td>0.004</td><td>0.001</td><td>0.006</td></tr><tr><td>排放浓度 (mg/L)</td><td>280</td><td>154</td><td>100</td><td>23.75</td><td>7.6</td><td>38</td></tr><tr><td>排放量 (t/a)</td><td>0.042</td><td>0.023</td><td>0.015</td><td>0.004</td><td>0.001</td><td>0.006</td></tr><tr><td colspan="2">处理效率%</td><td>30</td><td>30</td><td>50</td><td>5</td><td>5</td><td>5</td></tr><tr><td colspan="2">处理措施</td><td colspan="6">三级化粪池</td></tr></table>	污染物名称		COD <sub>Cr</sub>	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	TN	TP	生活污水 (150t/a)	产生浓度 (mg/L)	400	220	200	25	8	40	产生量 (t/a)	0.060	0.033	0.030	0.004	0.001	0.006	排放浓度 (mg/L)	280	154	100	23.75	7.6	38	排放量 (t/a)	0.042	0.023	0.015	0.004	0.001	0.006	处理效率%		30	30	50	5	5	5	处理措施		三级化粪池					
	污染物名称		COD <sub>Cr</sub>	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	TN	TP																																														
	生活污水 (150t/a)	产生浓度 (mg/L)	400	220	200	25	8	40																																														
产生量 (t/a)		0.060	0.033	0.030	0.004	0.001	0.006																																															
排放浓度 (mg/L)		280	154	100	23.75	7.6	38																																															
排放量 (t/a)		0.042	0.023	0.015	0.004	0.001	0.006																																															
处理效率%		30	30	50	5	5	5																																															
处理措施		三级化粪池																																																				
(2) 直接冷却水(设备冷却水、产品冷却水)																																																						
根据建设单位提供的资料,项目冷水机用于产品和设备降温冷却,冷却方式为直接																																																						

冷却。项目设有冷水机 3 台，冷水机循环水量为 10m<sup>3</sup>/h，冷水机年工作时间约 2400h，故冷水机年循环水量为 72000m<sup>3</sup>。冷却水在循环过程中会有部分以蒸汽形式损耗，根据《工业循环冷却水处理设计规范》（GB/T50050-2017），冷水机蒸发损失水量计算公式如下：

$$Q_e = k \times \Delta t \times Q_r$$

式中：Q<sub>e</sub>——蒸发水量（m<sup>3</sup>/h）  
 Δt——循环冷却用水进、出冷却塔温差（℃）  
 Q<sub>r</sub>——循环冷却水用量（m<sup>3</sup>/h）  
 K——蒸发损失系数（1/℃），按下表选用：

表 4-2 K 值一览表

气温（℃）	-10	0	10	20	30	40
K（1/℃）	0.0008	0.001	0.0012	0.0014	0.0015	0.0016

项目冷却水进出冷水机的温度差取 5℃，气温取 30℃，根据公式计算，项目冷水机循环水需补充的蒸发水量为 540m<sup>3</sup>/a，项目直接冷却水循环使用，不外排，定期补充消耗量，时间久了水质会变差，直接冷却水排放周期约为每 2 个月排放 1 次。冷水机水池容积的尺寸为 1.8m\*1.25m\*1.3m，有效容积按 70%计，则水池有效容积约为 2m<sup>3</sup>，更换量按容积的 75%计，项目共有 3 个水池，其中 1 个水池用于产品直接冷却，另外 2 个水池用于密炼机和开炼机设备直接冷却，冷却水更换量为 27m<sup>3</sup>/a，橡胶制品工业中除乳胶制品外，其他产品生产废水主要来自于混炼、挤出等工艺循环冷却水，主要污染物为 SS、石油类、COD<sub>Cr</sub>，排放特点为污染物排放负荷较低。项目辅料中含有氧化锌，产品冷却水直接与产品接触，但总锌是乳胶制品企业的废水特征污染物，总锌实质来自产品浸渍工艺，本项目行业类别为其他橡胶制品制造，不属于乳胶制品企业，不含产品浸渍工艺，因此废水不含有总锌。项目设备冷却水为自来水无需添加冷却液，因此含油量不多。综上，项目冷却水水质污染物含量不大，不属于危废，近期项目直接冷却水与生活污水定期用槽罐车拉运炭步污水处理厂进行统一处理，远期间接冷却水作为零散工业废水定期用槽罐车拉运炭步污水处理厂进行统一处理，不外排。冷却水总用水量为 567m<sup>3</sup>/a。

（3）喷淋塔废水

项目设置 1 个喷淋塔处理废气，喷淋塔循环水池尺寸为 2×1.5×0.45m，有效容积按 70%计，则水池有效容积约为 1m<sup>3</sup>，项目水喷淋用水取液气比为 2L/m<sup>3</sup>，停留时间为 3s，项目水喷淋系统对应的风机风量为 25000m<sup>3</sup>/h，则水喷淋系统循环水量为 50m<sup>3</sup>/h，

年工作 2400h，则水喷淋系统循环水量为 120000m<sup>3</sup>/a。

考虑循环过程中会有所损耗，参考《工业循环冷却水处理设计规范》（GB/T50050-2017），补充水系统设计流量宜为循环水量的 0.5~1.0%，补充水量按照循环水量的 1%估算，经计算损耗量为 0.5m<sup>3</sup>/h（1200m<sup>3</sup>/a），则喷淋塔需补充新鲜水 0.5m<sup>3</sup>/h（1200m<sup>3</sup>/a）。

建设单位定期更换喷淋塔内的循环水，每 1 个月更换一次，每次更换的量为喷淋塔循环池里的储水量，则可计算出需更换的喷淋废水为 1×12=12m<sup>3</sup>/a。

因此，项目喷淋塔总用水量为 1200+12=1212m<sup>3</sup>/a。喷淋废水循环使用，定期补充损耗水量并定期更换，更换后的喷淋废水交由有危险废物处理资质的单位外运处理。

## 2、废水防治措施

项目外排废水仅为员工生活污水、生产废水（直接冷却水）。

近期：生活污水经三级化粪池预处理后，与直接冷却水定期用槽罐车拉运炭步污水处理厂进行统一处理。远期：接驳市政污水管网后，生活污水经三级化粪池预处理后由市政污水管网排入炭步污水处理厂处理达标后排放，直接冷却水作为零星废水转运至元泰（广州）环境科技有限公司处理；喷淋废水交由有危险废物处理资质的单位外运处理。

表 4-3 本项目废水排放口基础情况信息表

序号	废水类别	污染物种类	时段	排放去向	排放规律	排放方式	污染防治设施		排放口编号	排放口类型
							污染治理设施名称	污染治理设施工艺		
1	生活污水及直接冷却水	pH COD <sub>Cr</sub> BOD <sub>5</sub> 氨氮 SS TN TP	近期	交由槽罐车运至炭步污水处理厂进行统一处理	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	槽车转运	三级化粪池	沉淀、厌氧消化	DW001	一般排放口
	生活污水		远期	炭步污水处理厂		市政管网	三级化粪池	沉淀、厌氧消化	DW001	一般排放口

## 3、废水防治措施及依托污水处理厂可行性分析

### 1）依托炭步污水处理厂处理可行性分析

#### ①生活污水

近期生活污水经三级化粪池预处理后，与直接冷却水定期交由槽罐车运至炭步污水处理厂进行统一处理。

项目生活污水产生量为 150t/a，按每月转运 12 次计算，则每月转运量约为 12.5t，则生活污水储存池其设计容量不小于 15m<sup>3</sup>。

直接冷却水产生量为 27t/a，每 2 个月排放一次，即单次转运量为 4.5t。

根据广州市花都区水务局公布的《花都区城镇污水处理厂运行情况公示表（2025 年 10 月）》，2025 年 10 月炭步污水处理厂平均处理量为 2.5 万 m<sup>3</sup>/d，日处理量为 1.18 万 m<sup>3</sup>/d，处理余量为 1.32 万 m<sup>3</sup>/d。即本项目生活污水、直接冷却水单次转运量约占污水处理厂处理余量的 0.14%，该污水处理厂尚有余量接纳本项目生活污水、直接冷却水。

根据附件 10，项目已与广州东环环保科技有限公司签订废水转运合同，广州东环环保科技有限公司已与广州市新绿水务有限公司（运营炭步污水处理厂）签订废水处置合同。根据合同内容，炭步污水处理厂在近期内可妥善处置项目的生活污水。

综上所述，通过从水质、水量方面分析，炭步污水处理厂接纳本项目的废水是可行的。

### ③依托污水处理厂可行性分析

远期：待市政管网接驳后，生活污水经三级化粪池预处理后，由市政管网排入炭步污水处理厂处理达标后排放。

#### （1）工艺与水质

炭步污水处理厂于 2009 年 8 月开工建设，2010 年 5 月建成投入运行使用，首期工程设计规模为 2.5 万吨/日。炭步污水处理厂收集及输送管线 200.34km，中途提升泵站 2 座。污水处理采用的工艺为改良 A2/O+二沉淀工艺为主体的二级生化处理工艺，污水处理厂污水纳污水质标准须达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准限值较严值，污水处理厂出水标准要求达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 排放标准及广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准中的较严值。

生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B 级较严者后，排入市政污水管网，生活污水外排的废水污染物浓度分别为 COD<sub>Cr</sub>280mg/L、BOD<sub>5</sub>154mg/L、NH<sub>3</sub>-N23.75mg/L、SS100mg/L、总磷 38mg/L，总氮 7.6mg/L，均满足炭步污水处理厂的进水设计浓度，从进水水质方面分析，本项目排放生活污水纳入炭步污水处理厂集中处理是可行的。

#### （2）水量

炭步污水处理厂一期已于 2008 年 5 月正式投入试生产，并于 6 月底通过竣工环保

验收。经过不断调试和改进，污水处理厂全工艺流程已进入正常生产状态。炭步污水处理厂的现处理规模 2.5 万吨/天。根据花都区水务局发布的 12 个月（2024 年 7 月至 2025 年 6 月）《花都区城镇污水处理厂运行情况公示表》，炭步污水处理厂 12 个月污水处理情况如下：

表 4-4 炭步污水处理厂 12 个月（2024 年 7 月至 2025 年 6 月）污水处理情况

项目 \ 时间	2024 年 7 月	2024 年 8 月	2024 年 9 月	2024 年 10 月	2024 年 11 月	2024 年 12 月	2025 年 1 月	2025 年 2 月	2025 年 3 月	2025 年 4 月	2025 年 5 月	2025 年 6 月
日均处理量(万吨/日)	1.31	1.72	1.69	0.93	0.93	0.81	0.74	0.75	0.92	1.0	1.95	1.99
剩余日均处理量(万吨/日)	1.19	0.78	0.81	1.57	1.57	1.69	1.76	1.75	1.58	1.5	0.55	0.51

备注：炭步污水处理厂设计日均处理量约为 2.5 万吨/日。

以上数据显示，12 个月剩余日均处理量最小为 0.51 万吨/日，根据本项目工程分析，本项目废水的总排放量约为 0.5m³/d，水量很少，仅占炭步污水厂最小剩余处理规模的 0.010%，不会对污水处理厂造成冲击。

综上，通过从水质、水量方面分析，炭步污水处理厂接纳本项目的废水是可行的。

4、废水达标分析

近期生活污水经三级化粪池预处理满足广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后，与直接冷却水定期交由槽罐车运至炭步污水处理厂进行统一处理；远期待市政管网接驳后，生活污水经三级化粪池预处理满足广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T1962-2015）B 级标准较严者后，由市政管网排入炭步污水处理厂处理达标后排放。

经上述措施处理后，本项目的废水不会对周边水环境产生明显影响。

5、废水自行监测要求

喷淋废水、喷枪清洗废水交由有危险废物处理资质的单位外运处理，不外排。

根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207—2021）表 1、《排污单位自行监测技术指南 涂装》（HJ1086-2020）表 1，生活污水排放口非重点排污单位，生活污水间接排放，可不进行监测。本项目为非重点排污单位，生活污水间接排放，故不对其进行监测。



## 二、大气环境影响分析

搬迁后，取消喷涂工艺，原辅料不使用水性聚氨酯涂料，其余生产工艺不变，保持生产产品、生产规模不变，年产橡胶密封条 500 吨。由于本迁建项目收集措施变化，迁建项目收集效率降低，本迁建项目废气排放量较与原项目有所增加。

### 1、废气源强计算

本项目运营期产生的废气主要有密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角工序的有机废气和异味、配料、投料工序以及密炼、开炼工序颗粒物、炭黑尘。

表4-5废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序	污染源	污染物	核算方法	污染物产生		治理措施			污染物排放						
				产生量 t/a	产生速率 kg/h	收集效率%	治理工艺	去除率%	有组织				无组织		排放时间
									废气排放量 m³/h	排放浓度 mg/m³	排放量		排放量		
											t/a	kg/h	t/a	kg/h	h
密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角	密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角工序	非甲烷总烃	产污系数法	0.2459	0.1024	50	布袋除尘器+水喷淋塔+干式过滤器+二级活性炭装置	80	25000	0.4120	0.0246	0.0103	0.1229	0.0512	2400
配料、投料以及密炼、开炼	配料、投料以及密炼、开炼工序	颗粒物	产污系数法	0.9895	0.4123	50				0.4120	0.0247	0.0103	0.4948	0.2061	2400
		炭黑尘	产污系数法	0.0136	0.0057	50				0.0040	0.0003	0.0001	0.0068	0.0028	2400

#### (1) 密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角废气

##### ①有机废气

本项目密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角过程中三元乙丙橡胶受热会产生挥发性有机废气，主要污染物以非甲烷总烃表征。三元乙丙橡胶年用量为

75.2t。参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的“291 橡胶制品业行业系数手册”，2919 其他橡胶制品制造行业系数表，工艺为“混炼，硫化”，挥发性有机物产排污系数按 3.27 千克/吨三胶-原料计算。非甲烷总烃产生量为 0.2459t/a，每天工作 8 小时，每年工作 300 天，产生速率为 0.1025kg/h。

## ②颗粒物

密炼、开炼工序中会产生少量的粉尘，以颗粒物进行表征。密炼、开炼工序产生的颗粒物参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的“291 橡胶制品业行业系数手册”，2919 其他橡胶制品制造行业系数表，工艺为“混炼，硫化”，颗粒物产排污系数按 12.6 千克/吨三胶-原料计算。本项目主要使用三元乙丙橡胶，三胶原料总用量为 75.2t/a，则颗粒物产生量为 0.9475t/a。密炼、开炼工序工作时间为每日 8 小时，每年工作 300 天。产生速率为 0.3948kg/h。

## （2）配料、投料粉尘

橡胶产品生产中使用的粉料需要按一定的比例进行配料。根据国际标准化组织规定，粒径小于  $75\mu\text{m}$  的固体悬浮物定义为粉尘，本项目黑炭黑的粒径分布和范围，以数字为基础：百分数 d10 11-39nm、d50 19-61nm、d90 31-103nm；轻质碳酸钙的粒径为  $1-5\mu\text{m}$ ；氧化锌粒径为 60~80nm，因此投料粉尘的来源主要为黑炭黑、轻质碳酸钙、氧化锌，碳黑尘的来源主要为黑炭黑。

粉料由人工解包，称量后将各辅料进行混配，并投入密炼机料斗中，因此粉尘产生阶段主要为解包配料、投料过程。《逸散性工业粉尘控制技术》（中国环境科学出版社）粒料加工中筛选运输和搬运产生的粉尘排放因子为  $0.15\text{kg/t}$ (搬运料)进行计算，根据企业提供资料，投料采用人工投料。粉料（黑炭黑、轻质碳酸钙、氧化锌等）使用量 279.7t/a，其中黑炭黑使用量为 90.2t/a，则粉尘产生量约为 0.0420t/a，碳黑尘产生量约为 0.0136t/a。

## （3）激光打码、模具维修粉尘

本项目激光打码、模具维修过程中会产生少量粉尘，主要污染因子为颗粒物，产生量较少，本环评不做定量计算，仅进行定性分析。

## （4）臭气浓度、硫化氢

项目密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角工序均会产生令人不适的异味，本评价以臭气浓度、硫化氢、二硫化碳表征，由于臭气浓度、硫化氢、二硫化碳暂无相关的成熟的核算系数，本评价对臭气浓度、硫化氢、二硫化碳产排源强不进行量化，产生的异味随相应工序产生的废气进入废气处理装置处理后经排气筒排放，未

被收集的异味通过加强车间通风后，以无组织的形式排放，本项目产生的异味对外环境影响较小，能够满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 排放标准值及表 1 厂界二级新扩改建标准的要求。

## 2、废气收集情况

### （1）配料、投料粉尘

#### ①配料投料工位和密炼机投料口集气罩风量

项目配料投料工位和密炼机、开炼机投料口采用集气罩及四周垂帘围挡对准产污工位进行收集，增强收集效率。根据《三废处理工程技术手册（废气卷）》中集气罩的有关公式计算得出集气罩所需的风量 Q。

$$Q=WHV_x$$

其中 Q——风管排风量， $m^3/s$ ；

W—罩口周长，m；

H—污染源到罩口距离，m；本项目取 0.3m；

$V_x$ —控制风速（此处风速取 0.5m/s）。

表 4-6 投料设备废气收集风量设置情况

设备/工位名称	设备/工位数量	集气罩规格	所需风量 ( $m^3/h$ )	拟设计风量 ( $m^3/h$ )
配料投料工位	1 个	0.4*0.3m	756	756
密炼机投料口	2 个	0.3*0.3m	648	1296
开炼机投料口	1 个	0.3*0.3m	648	648
合计				2700

### （2）密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角废气

#### ①密炼机、开炼机、橡胶挤出流水线、橡胶注射成型机集气罩风量

项目密炼机、开炼机、橡胶挤出流水线、橡胶注射成型机出料口采用集气罩及四周垂帘围挡对准产污工位进行收集，增强收集效率。根据《三废处理工程技术手册（废气卷）》中集气罩的有关公式计算得出集气罩所需的风量 Q。

$$Q=WHV_x$$

其中 Q——风管排风量， $m^3/s$ ；

W—罩口周长，m；

H—污染源到罩口距离，m；本项目取 0.3m；

$v_x$ —控制风速（此处风速取 0.5m/s）。

表 4-7 密炼机、开炼机、橡胶挤出流水线、橡胶注射成型机废气收集风量设置情况

设备/工位名称	设备数量	集气罩规格	所需风量 (m³/h)	拟设计风量 (m³/h)
密炼机	2 台	0.4*0.3m	756	1512
开炼机	1 台	0.4*0.3m	756	756
橡胶挤出流水线	3 条	0.4*0.3m	756	2268
橡胶注射成型机	2 台	0.4*0.3m	756	1512
合计				6048

## ②硫化箱风量

本项目有三条高温硫化线，均为半密闭箱体，采用管道直连的方式收集废气，仅保留物料进出通道，通道敞开面小于 1 个操作工位面，其中一条尺寸为 30m×2m×2.5m，另外两条尺寸为 35m×2m×2.5m。管道内径约为 1.8m，管道内控制风速为 0.5m/s，则三条高温硫化线的风量为： $\pi \times (1.8/2)^2 \times 0.5 \times 3 = 3.82\text{m}^3/\text{s} = 13752\text{m}^3/\text{h}$ 。

综上，考虑风量管道损失因素，项目废气处理系统处理总风量需大于新风量。本评价 DA001 排气筒废气处理设施设计风量为 2700+6048+13752=22500m³/h（25000m³/h）。

## 3、废气收集效率可达性分析

### （1）集气罩收集效率可达性分析

配料投料工位、密炼机投料口、开炼机投料口以及密炼机、开炼机、橡胶挤出流水线、橡胶注射成型机出料口产生的废气采用集气罩+垂帘收集，根据《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法》（2023 年修订版）中表 3.3-2 废气收集集气效率参考值“包围型集气设备-通过软质垂帘四周围挡（偶有部分敞开）-敞开面控制风速不小于 0.3m/s”，其收集效率按 50%计。

### （2）硫化箱收集效率可达性分析

硫化箱为半密闭设备，仅保留物料进出通道，通道敞开面小于 1 个操作工位面，根据《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法（2023 年修订版）》中表 3.3-2 废气收集集气效率参考值“半密闭型集气设备（含排气柜）-污染物产生点（或生产设施）四周及上下有围挡设施，符合以下两种情况：1. 仅保留 1 个操作工位面；2. 仅保留物料进出通道，通道敞开面小于 1 个操作工位面。-敞开面控制风速不小于 0.3m/s”，其收集效率按 65%计。

## 3、废气治理情况

本项目配料、投料、密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角废气经收集后经布袋除尘器+水喷淋塔+干式过滤器+二级活性炭装置处理后通过 1 根 15m 排气筒（DA001）排放。

根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）和《广东省印刷行业挥发性有机化合物废气治理技术指南》（粤环〔2013〕79号），在活性炭及时更换的情况下，吸附法的去除效率通常为50-80%之间，本评价取值65%，采用二级活性炭吸附，因此综合处理效率为 $1 - (1 - 65\%) \times (1 - 65\%) = 87.7\%$ ，本评价保守取值80%。本项目有机废气均经过了二级活性炭吸附处理，因此有机废气的处理效率为80%。参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的“291 橡胶制品业行业系数手册”2919 其他橡胶制品制造行业系数表，用布袋除尘的方式处理颗粒物的处理效率为96%，参考《废气处理工程技术手册》(王纯张殿印 主编)中淋水式填料塔洗涤除尘器的除尘效率达97%，因此综合处理效率为 $1 - (1 - 96\%) \times (1 - 97\%) = 99.88\%$ ，本评价保守取值95%。同时项目生产废气收集及末端治理系统与生产线联锁控制，确保废气治理设施“先启后停”。

项目废气产排情况汇总详见表4-8，排放口情况详见表4-9。

表4-8 配料、投料、密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角工序产排情况一览表

产污工序	污染物	排放方式	产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	处理效率	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>
密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角工序	非甲烷总烃 0.2459 t/a	有组织	0.1230	0.0513	2.0520	80%	0.0246	0.0103	0.4120
		无组织	0.1229	0.0512	/		0.1229	0.0512	/
配料、投料工序以及密炼、开炼工序	颗粒物 0.9895 t/a	有组织	0.4948	0.2062	8.2480	95%	0.0247	0.0103	0.4120
		无组织	0.4947	0.2061	/		0.4948	0.2061	/
	炭黑尘 0.0136 t/a	有组织	0.0068	0.0028	0.1120	95%	0.0003	0.0001	0.0040
		无组织	0.0068	0.0028	/		0.0068	0.0028	/

1、DA001 总风量 25000m<sup>3</sup>/h。2、工作时间按年工作 2400h 计算。3、由于密炼机、开炼机、橡胶挤出流水线、橡胶注射成型机出料口产生的废气采用集气罩+垂帘收集，收集效率取 50%，硫化箱废气采用为半密闭设备，收集效率取 65%，由于两股废气为同一种原辅料产生，无法分开核算，故收集效率保守取 50%。

本项目有机废气平衡情况见下图。

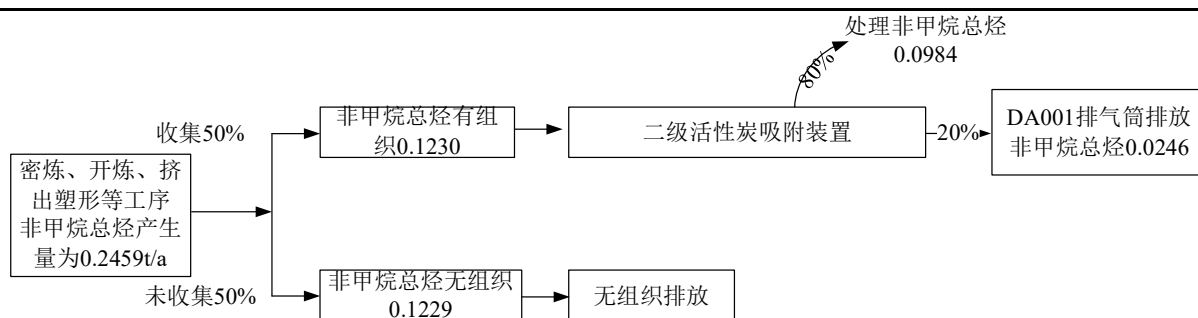


图 4-1 项目有机废气平衡图 单位：t/a

本项目设置 1 个有机废气排放口（DA001），相关参数详见下表。

表4-9排气筒基本情况一览表

编号	排气筒高度/m	排气筒出口内径/m	烟气温度/℃	编号及名称	类型	风速/m/s	风量/m³/h	排气筒底部中心坐标/m	
								X	Y
1	15	0.75	25	DA001 有机废气排放口	一般排放口	15.73	25000	-30	6

注：1、以本项目中心坐标（E113° 5' 24.508"，N23° 19' 16.303"）作为项目原点。

2、风速=25000÷（（0.75/2）²×3.14）÷3600=5.73m/s。

### 3、废气收集处理措施及防治可行性分析

（1）密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角工序

本项目行业类别为 C2919 其他橡胶制品制造，根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122—2020）表 3，其他橡胶制品制造单元中炼胶废气和硫化废气，其污染防治可行技术分别包括“除尘、喷淋、吸附、热力燃烧、催化燃烧、低温等离子体、UV 光氧化/光催化、生物法、以上组合技术”和“喷淋、吸附、热力燃烧、催化燃烧、低温等离子体、UV 光氧化/光催化、生物法、以上组合技术”。本项目属于其他橡胶制品制造排污单位，在密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角工序中产生的有机废气和颗粒物采用布袋除尘器+水喷淋塔+干式过滤器+二级活性炭装置处理，属于其中的可行技术，本次评价不对废气处理设施的可行性进行进一步分析。

### 4、废气情况达标分析

根据前文分析，本项目密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角工序产生的非甲烷总烃排放满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）表 5 新建企业大气污染物排放限值、表 6 厂界无组织排放限值。同时保证项目厂区内 NMHC 排放满足广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3

厂区内 VOCs 无组织排放限值。

密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角工序产生~~生~~的硫化氢、二硫化碳、臭气浓度排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 2 恶臭污染物排放标准限值、表 1 恶臭污染物厂界新改扩建项目二级标准限值。

配料、投料、密炼、开炼工序产生的颗粒物排放满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）表 5 新建企业大气污染物排放限值、表 6 厂界无组织排放限值。

配料、投料工序产生的碳黑尘排放满足《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级排放标准限值及第二时段无组织排放浓度监控限值。

激光打码、模具维修工序产生的颗粒物排放满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放浓度监控限值。

综上所述，本项目废气污染物达标排放，对周围环境影响很小。

本项目位于花都区，所在区域属环境空气二类区，根据《2024 年广州市生态环境状况公报》中花都区的环境空气质量主要指标，本项目所在区域大气环境质量为达标区。本项目 500 米范围内无大气环境敏感点，废气经治理后达标排放，各污染物经大气扩散后对周边环境影响较少。项目建成后应落实各大气污染源的污染防治措施，减少废气无组织排放和非正常情况排放，则项目对周围的环境影响较小。因此运营期废气不会对周围环境产生明显影响。

5、非正常情况下大气影响分析

非正常情况指生产过程中生产设备开停、检修、工艺设备运转异常等非正常情况下的污染物排放，以及污染物排放控制达不到应有效率等情况下的排放。本次评价废气非正常情况排放为主要考虑项目各废气治理设施故障或停止运行等情况，即去除效率为 0 的排放。本项目废气非正常情况具体见下表。

表 4-10 污染源非正常排放量核算一览表

序号	非正常排放源	非正常排放原因	污染物	非正常排放速率 (kg/h)	非正常排放浓度 (mg/m³)	单次持续时间 (h)	年发生频次 (次)	应对措施
1	密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角工序	废气处理设施停运（处理效率 0）	非甲烷总烃	0.0513	2.0520	1	1	立即停止生产，关闭生产设备，关闭废气处理设施
	颗粒物		0.2062	8.2480				
	配料、投料工序以及密炼、开炼工序		炭黑尘	0.0028	0.1120			

## 6、废气自行监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ 1207-2021）表 3 其他橡胶制品制造，有组织废气：硫化排气筒非重点排污单位的非甲烷总烃监测频次为半年 1 次，臭气浓度及恶臭特征污染物监测频次为 1 年 1 次；无组织废气：厂界非甲烷总烃、臭气浓度、恶臭特征污染物监测频次为 1 年 1 次。本项目运营期废气环境监测计划如下表所示。

表 4-11 大气自行监测计划一览表

污染源	监测点	监测因子	排放口类型	监测频次	排放标准		
					名称	浓度/mg/m <sup>3</sup>	排放速率/kg/h
有组织	排气筒 DA001	非甲烷总烃	一般排放口	1 次/半年	橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）表 5 新建企业大气污染物排放限值	10	/
		颗粒物		1 次/半年		12	/
		炭黑尘		1 次/半年	广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级排放标准限值	18	0.51
		臭气浓度		1 次/年	《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 2 对应的标准	2000（无量纲）	/
		硫化氢		1 次/年		/	0.33
		二硫化碳		1 次/年		/	1.5
无组织	厂界上下风向	颗粒物	/	1 次/年	《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）表 6 厂界无组织排放限值	1.0	/
		非甲烷总烃	/	1 次/年	《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）表 6 厂界无组织排放限值；广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值的较严值	4.0	/
		炭黑尘	/	1 次/年	广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放浓度监控限值	肉眼不可见	/
		臭气浓度	/	1 次/年	《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 厂界标准值中新扩改建项目二级标准	20（无量纲）	/
		硫化氢	/	1 次/年		0.08	/
		二硫化碳	/	1 次/年		3.0	/
	厂区内监控点	非甲烷总烃	/	1 次/年	广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值	1 小时平均浓度：6 任意一次浓度值：20	/



运营期环境影响和保护措施

三、声环境影响分析

1、噪声源强

项目噪声主要来源于各种生产设备运转时产生的噪声，根据类比资料，估计声源声级约 75-85dB（A）。项目应对设备采取隔声、消声、减振和距离衰减等综合治理措施，使厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类标准，以控制噪声对周围环境的影响。项目夜间不生产。

表 4-12 项目工业企业噪声源强调查清单（室外声源） 单位：dB（A）

序号	声源名称	数量	空间相对位置/m			声功率级/dB（A）	声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z			
1	布袋除尘器+水喷淋塔+干式过滤器+二级活性炭装置（DA001）风机	1套	-29	6	2	80	减振底座	昼间

注：以本项目厂区中心坐标（E113° 3′ 24.508″，N23° 19′ 16.303″）作为相对坐标原点（0，0）。

表 4-13 项目工业企业噪声源强调查清单（室内声源） 单位：dB（A）

序号	建筑物名称	声源名称	数量/台	声源源强		声源控制措施	空间相对位置/m			距离室内边界距离/m				室内边界声级				运行时段	建筑物插入损失
				核算方法	声功率级		X	Y	Z	东边界	南边界	西边界	北边界	东边界	南边界	西边界	北边界		
1	生产车间	密炼机 1#	1	类比	75	选用低噪声设备、基础减振、隔声	-27	-5	1	59	1.7	59	1.7	57.6	61.6	57.6	61.6	8h	25
2		密炼机 2#	1		75		-27	-3	1	59	3.7	59	3.7	57.6	58.8	57.6	58.8	8h	
3		开炼机 1#	1		75		-27	-1	1	59	5.7	59	5.7	57.6	58.1	57.6	58.1	8h	
4		橡胶挤出流水线 1#	1		75		-18	-2	1	50	4.7	50	4.7	57.6	58.3	57.6	58.3	8h	
5		橡胶挤出流水	1		75		-18	0	1	50	6.7	50	6.7	57.6	58.0	57.6	58.0	8h	



	21		成型机 1#	1		75		14	-1	1	18	5.7	18	5.7	57.6	58.1	57.6	58.1	8h	
	注：坐标为以本项目厂区中心坐标（E113° 3′ 24.508″ ， N23° 19′ 16.303″ ）作为相对坐标原点（0， 0）。																			

根据建设项目的噪声排放特点,参考《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021),本环评对项目噪声污染情况进行预测。采用声传播衰减模式计算出某噪声源在预测点的声压级。

(1) 室内声源等效室外声源声功率级计算方法:

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left( \frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中:  $L_{p2}$ ——室外靠近开口处的声压级;

$L_{p1}$ ——室内靠近开口处的声压级;

TL——隔墙(或窗户)倍频带的隔声量, dB;

$L_w$ ——倍频带声功率级, dB;

r——声源与室内靠近围护结构处的距离;

Q——指向性因数;通常对无指向性声源,当声源放在房间中心时,  $Q=1$ ;当放在一面墙的中心时,  $Q=2$ ;当放在两面墙夹角处时,  $Q=4$ ;当放在三面墙夹角处时,  $Q=8$ , 本评价取 1;

R——房间常数;  $R = Sa / (1 - \alpha)$ , S 为房间内表面面积,生产车间长 64m, 宽 13.4m, 高 8m, 表面面积为 2953.6m<sup>2</sup>;  $\alpha$  为平均吸声系数, 取值为 0.07。

1 层  $R = 2953.6 * 0.07 / (1 - 0.07) = 222.314$ 。

(2) 噪声贡献值计算公式:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[ \frac{1}{T} \left( \sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中:  $L_{eqg}$ ——预测点的总等效声级, dB(A);

$T_j$ ——在 T 时间内 j 声源工作时间, s;

$t_i$ ——在 T 时间内 i 声源工作时间, s;

T——用于计算等效声级的时间, s;

N——室外声源个数;

M——等效室外声源个数;

(3) 计算出所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级:

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left( \sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1j}} \right)$$

式中： $L_{pli}(T)$ 为靠近围护结构处室内  $N$  个声源  $i$  倍频带的叠加声压级，dB； $L_{plij}$  为室内  $j$  声源  $i$  倍频带的声压级，dB； $N$  为室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，计算出室外靠近围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{pli}(T) - (TL_i + 6)$$

将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（ $S$ ）处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中： $S$  为透声面积， $m^2$ 。

由于本项目声环境 50m 范围内不存在敏感点，因此本项目根据工程噪声源分布情况，在工程运行期对厂址厂界进行预测计算。在考虑墙体及其它控制措施，如对主要设备进行消声、减震等的削减措施。经采取噪声控制措施后，则本项目建成后生产过程厂界噪声预测结果见下表 4-14。

表4-14 本项目噪声预测结果一览表（单位：dB（A））

序号	噪声源	建筑物外噪声	东边界	南边界	西边界	北边界
1	生产车间	室内声压级（dB(A)）	44.4	27.1	26.6	27.1
		建筑物到厂界距离（m）	1	1	1	1
		透声面积（m²）	107.2	512.0	107.2	512.0
		声功率级/dB（A）	64.7	54.2	46.9	54.2
		项目厂界噪声贡献值（dB(A)）	56.7	46.2	38.9	46.2
评价标准值（dB(A)）			昼间	昼间	昼间	昼间
			60	60	60	60
评价			达标	达标	达标	达标

注：本项目夜间不生产，不对夜间进行评价。

从上表可知，项目东、南、西、北面厂界均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类噪声限值要求。

## 2、降噪措施

从预测结果看，在经过墙体隔声措施下，本项目各边界可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。为降低本项目产生的噪声对周边环境的影响，保护周边生态环境，建议建设单位采取以下措施：

①合理布局，重视总平面布置尽量将高噪声设备布置在厂房中间，对有强噪声的车间，考虑利用建筑物、构筑物来阻隔声波的传播。

②用低噪声设备；高噪声设备采取一定的消声、减震措施，如底部设置减震垫等。

③对生产设备的运动部件连接处添加润滑油，安装固定机架并拧紧螺丝，预防机械过于松弛；对部分高噪声设备设置减震和隔音装置。

④合理安排生产时间，避免在午休时间进行生产，在生产期间关闭部分门窗。

⑤加强生产管理，加强管理建立设备定期维护、保养的管理制度，以防止设备故障形成的非生产噪声，同时确保环保措施发挥最有效的功能；加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声。

⑥要求运输车进出厂区时要减速行驶，禁鸣喇叭，合理安排装卸货物；做好厂区内、外部车流的疏通。

3、噪声自行监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ 1207-2021），厂界环境噪声每季度至少开展一次昼、夜间噪声监测，监测指标为等效连续 A 声级，夜间有频发、偶发噪声影响时同时测量频发、偶发最大声级。夜间不生产的可不开展夜间噪声监测，周边有敏感点的，应提高监测频次。项目周边 50m 范围内无敏感点，夜间不生产，故噪声监测内容如下。

表 4-15 噪声监测计划一览表

序号	监测点位	监测频次	监测项目	排放标准
1	厂界外一米处	1 次/季度	等效连续 A 声级	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准

注：由于厂界东面与其他企业共墙，故不对其进行监测。

四、固体废物影响分析

1、固体废物源强计算

（1）员工生活垃圾

生活垃圾主要来自员工日常办公，成分主要是废纸张、瓜果皮核、饮料包装瓶、塑料包装纸等，本迁建项目不变，为 15 人，员工不在厂内住宿，生活垃圾产生系数按 0.5kg/人·d 计算，年工作 300 天，生活垃圾产生量为 2.25t/a，生活垃圾集中收集后交由环卫部门清运处理。

（2）一般工业固废

①废包装材料

项目所用原料均为外购物资，会有一定量的包装，因此本项目会产生一定量废包装材料，废包装材料主要为废纸箱，产生量约为 0.05t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号）行业来源为非特定行业，固体废物代码：900-005-S17，收集后定

期外售资源回收公司综合处理。

### ②过滤杂质

项目黑炭黑、氧化钙等原辅料中会掺杂少量的杂质，主要成分为细砂石和铁屑。为提高产品纯度，需用过滤机将杂质过滤出来，黑炭黑、氧化钙的年用量为 115.1t，预计项目过滤杂质产生量约占原料用量的 0.5%，则过滤杂质产生量为 0.6t/a。属于《固体废物分类与代码目录》中编号为 SW17 可再生类废物，非特定行业 900-099-S17 的一般工业固废，收集后外售资源回收公司综合处理。

### ③边角料

本项目挤出塑形、打孔、修边过程中会产生边角料，预计项目边角料产生量约占橡胶原料及辅料用量的 0.1%，橡胶原料及辅料用量为 459.9t/a，则边角料产生量为 0.46t/a，其中挤出塑形边角料和打孔、修边边角料各占 50%，则挤出塑形边角料产生量为 0.23t/a，打孔、修边边角料产生量为 0.23t/a。项目不设置粉碎机粉碎边角料。挤出塑形边角料因未经过硫化箱高温硫化，所以可重复喂料回用于挤出工序。打孔、修边边角料属于《固体废物分类与代码目录》中编号为 SW17 可再生类废物，非特定行业 900-006-S17 的一般工业固废，收集后外售资源回收公司综合处理。

### ④不合格品

本项目生产过程中会产生不合格品，项目不合格品产生量约占产品量的 0.1%，本项目产品量为 0.5t/a。项目不设置粉碎机粉碎不合格品。不合格品属于《固体废物分类与代码目录》中编号为 SW17 可再生类废物，非特定行业 900-099-S17 的一般工业固废，收集后外售资源回收公司综合处理。

### ⑤废模具

项目外购模具 0.5t/a，模具无法使用时直接发外维修或重购，厂区内设有模具修整加工，10%模具无法维修，故会产生废模具。废模具产生量为 0.05t/a，根据《固体废物分类与代码目录》(公告 2024 年第 4 号)行业来源为非特定行业，固体废物代码：900-099-S17，收集后外售资源回收公司综合处理。

## (3) 危险废物

### ①废机油、液压油

本项目生产设备运转、维修过程或模具维修过程需使用机油，根据建设单位提供的资料，废机油的产生量约为 0.11t/a。属于《国家危险废物名录》(2025 年版)中的 HW08 的废矿物油与含矿物油废物，代码为 900-214-08 的危险废物，需定期交由有危险废物处

理资质的单位外运处理。

②废含油抹布手套

项目设备清理及维修过程会产生一定量的废含油抹布手套，约两个月更换一次机油，每次更换会用抹布和手套擦拭，每次更换约产生 1 个手套和 1 张抹布，则每年约产生 6 个手套和 6 张抹布，1 对手套或 1 张抹布约重 90g，则废抹布和抹布产生量约为 0.001t/a。属于《国家危险废物名录》（2025 年版）中的 HW49 其他废物，废物代码为 900-041-49 的危险废物，需定期交由有危险废物处理资质的单位外运处理。

③空油桶

项目设备维护过程会产生废机油空桶和废液压油空桶，项目年用机油 0.01t、液压油 0.1t，包装规格为 10kg/桶，共产生废机油空桶和废液压空桶 11 个，以每个 1kg 计，产生量约 0.011t/a，统一收集后委托有资质的危险废物处理单位进行回收处理。根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，空油桶属于“HW08 废矿物油与含矿物油废物”，废物代码为“900-249-08”。

④布袋除尘收集的粉尘

项目配料、投料、密炼、开炼产生的粉尘收集后经布袋除尘器+水喷淋处理后排放，配料、投料、密炼、开炼、喷涂粉尘有组织收集量为 0.4948t/a，有组织排放量为 0.0247t/a，布袋除尘器收集的粉尘量占 80%，则布袋除尘收集的粉尘量为 0.376t/a。属于《国家危险废物名录》（2025 年版）中的 HW49 其他废物，废物代码为 900-041-49 的危险废物，需定期交由有危险废物处理资质的单位外运处理。

⑤废布袋

配料、投料、密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角废气收集后经“布袋除尘器+水喷淋塔+干式过滤器+二级活性炭装置”处理后排出。其废气处理设施中的废布袋需定期更换，产生量约为 0.01t/a。属于《国家危险废物名录》（2025 年版）中的 HW49 其他废物，废物代码为 900-041-49 的危险废物，需定期交由有危险废物处理资质的单位外运处理。

⑥喷淋废水

项目喷淋废水会定期投加絮凝剂絮凝沉淀捞渣后循环使用，定期更换。根据上述工程分析可知，项目喷淋废水更换量为 12m<sup>3</sup>/a。属于《国家危险废物名录》（2025 年版）中的 HW49 其他废物，废物代码为 900-041-49 的危险废物，需定期交由有危险废物处理资质的单位外运处理。



### ⑦废过滤棉

本项目喷涂工序产的废气通过“布袋除尘器+水喷淋塔+干式过滤器+二级活性炭装置”处理后排出。其废气处理设施中的过滤棉需定期更换，产生量约为 0.003t/a。属于《国家危险废物名录》（2025 年版）中的 HW49 其他废物，废物代码为 900-041-49 的危险废物，需定期交由有危险废物处理资质的单位外运处理。

### ⑧废滤网

项目使用滤网过滤杂质，滤网使用量为 0.09t/a，需定期更换，废滤网产生量为 0.09t/a，属于《国家危险废物名录》（2025 年版）中的 HW49 其他废物，废物代码为 900-041-49 的危险废物，需定期交由有危险废物处理资质的单位外运处理。

### ⑨废活性炭

根据上述工程分析，本项目进入“二级活性炭吸附装置”的有机废气量为 0.0984t/a。根据《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法》（2023 年修订版），活性炭装置废气入口温度不高于 40℃，蜂窝状活性炭风速<1.2m/s，活性炭层装填厚度不低于 300mm，碘值不低于 650mg/g。企业应及时按期更换活性炭，同时记录更换时间和使用量。

表 4-16 二级活性炭箱设计参数表

排气筒		DA001
设计风量(m <sup>3</sup> /h)		25000
箱体尺寸（长*宽*高）(m)		2.7×2.5×1.5
蜂窝活性炭箱参数数值	单级炭层长度(m)	2.5
	单级炭层宽度(m)	2.3
	层数	3
	单炭层厚度(m)	0.3
	过滤风速(m/s)	$25000 \div (2.5 \times 2.3 \times 3 \times 70\% \times 3600) = 0.58$
	单层停留时间(s)	$0.3 \div 0.58 = 0.52$
	单级活性炭量(t)	2.329
	两级总活性炭量(t)	4.658
	活性炭更换频次（次/年）	半年/次
	总活性炭更换量(t)	9.316
	吸附有机废气(t)	0.0984
	理论废活性炭产生量(t/a)	$9.316 + 0.0984 = 9.4144$
注：		
1、过滤风速=风量/（炭层长度×炭层宽度×层数×孔隙率×3600s），孔隙率本评价取70%；		
2、停留时间=层厚度/过滤风速；		
3、单级活性炭量=炭层长度×炭层宽度×层厚度×活性炭密度（蜂窝状活性炭密度约为0.45g/cm <sup>3</sup> ）；		

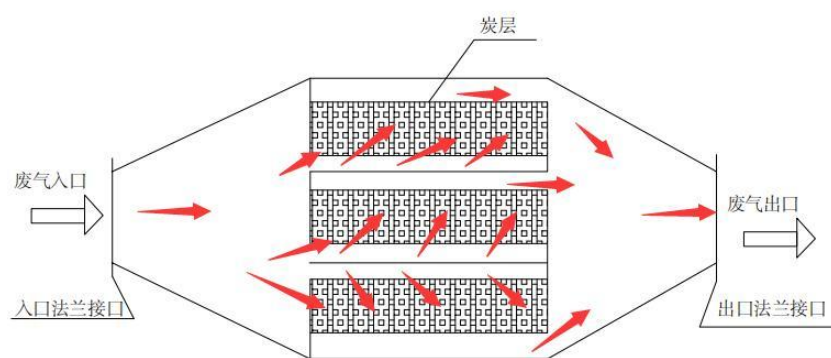


图 4-2 活性炭箱废气走向设计图

经上表可知，本项目二级活性炭吸附装置（对应排气筒编号：DA001）过滤风速为 0.58m/s，符合《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）中使用蜂窝活性炭风速宜小于 1.2m/s 要求；二级活性炭吸附装置（对应排气筒编号：DA001）过滤停留时间为 0.52s，满足污染物在活性炭箱内的接触吸附时间 0.5s-2s 的要求。

根据项目活性炭箱装载量更换次数及废气吸收量可得，项目废活性炭产生量为 9.4144t/a。更换出来的废活性炭属于《国家危险废物名录》（2025 年版）中编号为 HW49 其他废物，废物代码为 900-039-49 烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂、净化过程产生的废活性炭（不包括 900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29 类废物），收集后暂存于危废暂存间，定期交由有危险废物处理资质的单位处理。

## 2、固体废物处理措施

项目产生的固体废物处理措施，详见下表。

表 4-17 固体废物情况一览表

序号	产生环节	名称	属性	废物类别及代码	主要有毒有害物质	物理性状	危险特性	年产量 t/a	贮存方式	利用处置方式和去向	利用或处置量 t/a
1	员工办公	生活垃圾	/	900-001-S62; 900-002-S62	/	固态	/	2.25	袋装	交由环卫部门清运处理	2.25
2	生产	边角料	一般工业	900-006-S17	/	固态	/	0.23	袋装	回用于生产	0.23
3	过程	不合格品	一般工业	900-099-S17	/	固态	/	0.5		统一收集后外售资源回	0.5

4	中	废包装材料	固体废物	900-005-S17	/	固态	/	0.05	袋装	收公司综合处理	0.05
5		废模具		900-099-S17	/	固态	/	0.05	袋装		0.05
6		过滤杂质		900-099-S17	/	固态	/	0.6	袋装		0.6
7	生产及废气处理过程	空油桶	危险废物	900-249-08	机油	固态	T, I	0.011	/	定期交由有危险废物处理资质的单位外运处理	0.011
8		废活性炭		900-039-49	有机废气	固态	T	9.4144	袋装		9.4144
9		布袋除尘器收集的粉尘		900-041-49	颗粒物	固体	T/In	0.376	袋装		0.376
10		废布袋		900-041-49	颗粒物	固体	T/In	0.01	袋装		0.01
11		喷淋废水		900-041-49	有机废气	液态	T/In	12	桶装		12
12		废过滤棉		900-041-49	有机废气	固体	T/In	0.003	袋装		0.003
13		废滤网		900-041-49	有机废气	固体	T/In	0.09	袋装		0.09
14		废机油、液压油		900-214-08	机油	液态	T, I	0.11	桶装		0.11
15	设备维修过程中	废含油抹布手套		900-041-49	机油	固态	T/In	0.001	袋装		0.001

### ①生活垃圾

生活垃圾经分类收集后，每天由环卫部门上门清运，堆放点定期消毒、灭蝇、灭虫，避免对工作人员造成影响。

### ②一般工业固废

边角料、不合格品破碎后回用；废包装材料、废模具统一收集后外售资源回收公司综合利用；临时贮存于一般固废的暂存场所。原料桶交供应商回收再利用。暂存场参考《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求设置，应有明显的标志，要有防雨、防渗漏、防风设施，堆放周期不宜过长，原则上日产日清，并做好运输途中防泄漏、防洒落措施。

### ③危险废物

空油桶、废活性炭、布袋除尘器收集的粉尘、废布袋、喷淋废水、废过滤棉、废滤

网、废机油、液压油、废含油抹布手套为危险废物定期交由有危险废物处理资质的单位外运处理。危险废物的收集、贮存、转运应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）的要求执行。

a、收集和厂内转移：性质类似的废物可收集到同一容器中、性质不相容的危险废物不应混合包装；危险废物包装应能有效隔断危险废物迁移扩散途径，并达到防渗、防漏要求；在危险废物的收集和转运过程中，应采取相应的安全防护和污染防治措施，包括爆、防火、防泄漏、防风、防雨或其它防止污染环境的措施；危险废物内部转运应综合考虑厂区的实际情况确定转运路线，尽量避开厂内办公区；危险废物内部转运结束后，应对转运路线进行检查和清理，确保无危险废物遗失在转运路线上。

b、贮存：为了减少危险废物转移的时间，减少转移过程出现洒滴漏等问题，在厂区中部设置一个危废间，危废间设置在厂房内，防风、防雨、防晒，堆放危险废物的地方要有明显的标志，地面采取防渗措施，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料（渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ ）；废物贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏，应建在易燃、易爆等危险化学品仓库、高压输电线路防护区域以外。

c、运输：对危险废物的运输要求安全可靠，要严格按照危险废物运输的管理规定进行危险废物的运输，减少运输过程中的二次污染和可能造成的环境风险，运输车辆需有特殊标志。

d、处置：建设单位应将危险废物交由有相应类型危险废物处理资质的单位进行安全处置。

表 4-18 项目危险废物贮存场所（设施）基本情况一览表

贮存场所	危废名称	类别及代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
危废间	空油桶	900-249-08	生产车间西北面	10m <sup>2</sup>	容器密封贮存	20t	半年
	废活性炭	900-039-49					
	布袋除尘器收集的粉尘	900-041-49					
	废布袋	900-041-49					
	喷淋废水	900-041-49					
	废过滤棉	900-041-49					
	废滤网	900-041-49					
	废机油、液压油	900-214-08					
	废含油抹布手套	900-041-49					

五、土壤及地下水环境影响分析

(1) 环境影响分析及评价

根据场地实际勘察，建设项目用地范围已全部硬底化，不具备风险物质泄漏的土壤污染传播途径，本项目建设运营期间可能迁移进入地下水、土壤环境的影响主要为大气沉降影响。

(2) 环境污染防控措施

针对本项目可能对地下水造成的污染情况，依据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）等的要求，本报告建议建设单位拟采取防止地下水污染的保护措施如下，详见下表。

表 4-19 项目污染防治区防渗设计参数一览表

序号	厂区划分	生产单元	防渗系数的要求	防渗措施建议
1	一般防渗区	危废间	根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s。	建议危险废物暂存区采取黏土铺地，再在上层铺设 10~15cm 的水泥进行硬化，并铺环氧树脂地坪漆防渗。
		固废区、仓库、成品仓库、生产车间、化粪池	根据《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001），防渗系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s。	一般固废暂存间、原料仓库、生产车间地面采用钢筋混凝土硬底化处理。化粪池等均用水泥硬化，四周壁用砖砌在用水泥硬化防渗。
2	简易防渗区	办公室	$\leq 10^{-5}$ cm/s	地面采用钢筋混凝土硬底化处理。

本项目运营期间主要污染物产生及处理措施如下：密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角工序废气收集后经 1 套“布袋除尘器+水喷淋塔+干式过滤器+二级活性炭装置”进行处理后通过 1 根 15m 排气筒（DA001）排放。

未接驳市政污水管网。近期生活污水经三级化粪池预处理后，与直接冷却水定期用槽罐车拉运炭步污水处理厂进行统一处理。

项目设置危废间，危险废物需采用防渗容器盛装，暂存于防风、防雨、防晒、防渗的危废间内。

综上所述，项目可能迁移进入地下水、土壤环境的影响主要为大气沉降影响，项目不涉及有毒有害和重金属化学品，运营期大气污染源主要为有机废气，不排放《有毒有害大气污染物名录》中的有毒有害污染物，经采取相关污染源头控制措施和过程防控措施后，项目地下水、土壤环境影响较小。

(3) 跟踪检测要求

参照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017），涉重金属、难降解类有

机污染物等重点排污单位厂界周边的土壤、地下水每年至少监测一次。根据《环境影响评价技术导则土壤环境（试行）》（HJ964-2018），评价工作等级为一级的建设项目一般每3年内开展1次监测工作，二级的每5年内开展1次，三级的必要时可开展跟踪监测。

本项目为非重点排污单位，亦不涉及重金属、难降解类有机污染物等污染物的排放，因此，本项目不开展土壤、地下水跟踪监测。

## 六、环境风险影响分析

### 1、风险物质识别

本项目生产过程中所使用的原辅材料主要有三元乙丙橡胶、石蜡油、黑炭黑、轻质碳酸钙、硬脂酸、氧化钙、机油、液压油、硫化剂 S-80 颗粒等。本项目生产过程使用的硫化剂 S-80 颗粒（硫磺）按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中表 B.1 突发环境事件风险物质及临界量中硫（CAS 号：7704-34-9）的临界值 10t 进行判定，机油、液压油、石蜡油、废机油、废液压油按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中表 B.1 突发环境事件风险物质及临界量中油类物质的临界值 2500t 进行判定。

在厂区内暂存的危险废物为废活性炭、含油废抹布及手套、喷淋废水等，危险废物参考《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 B 表 B.2“健康危险急性毒性物质(类别 2，类别 3)”的临界量 50t 进行判定。

表 4-20 危险物质数量与临界量比值表

序号	危险物质名称	CAS 号	最大存在总量 qn/t	临界量 Qn/t	该种危险物 Q 值	物质类别
1	硫化剂 S-80 颗粒	——	0.12	10	0.012	硫
	石蜡油	——	7.2	2500	0.00288	油类物质（矿物油类，如石油、汽油、柴油等；生物柴油等）
2	机油	——	0.01	2500	0.000004	油类物质（矿物油类，如石油、汽油、柴油等；生物柴油等）
3	液压油	——	0.01	2500	0.000004	油类物质（矿物油类，如石油、汽油、柴油等；生物柴油等）
4	空油桶	——	0.011	50	0.00022	健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）
5	废活性炭	——	9.4144	50	0.188288	健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）
6	布袋除尘器收集的粉尘	——	0.376	50	0.00752	健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）

7	废布袋	——	0.01	50	0.0002	健康危险急性毒性物质 (类别 2, 类别 3)
8	喷淋废水	——	12	50	0.24	健康危险急性毒性物质 (类别 2, 类别 3)
9	废过滤棉	——	0.003	50	0.00006	健康危险急性毒性物质 (类别 2, 类别 3)
10	废滤网	——	0.09	50	0.0018	健康危险急性毒性物质 (类别 2, 类别 3)
11	废机油、液压油	——	0.11	2500	0.000044	油类物质(矿物油类, 如 石油、汽油、柴油等; 生 物柴油等)
12	废含油抹布手套	——	0.001	50	0.00002	健康危险急性毒性物质 (类别 2, 类别 3)
项目 Q 值Σ					0.453	——

本项目危险物质比值约为  $q/Q=0.453 < 1$ , 厂区风险评价为 I, 只需进行简单分析, 无需进行风险专项分析。

## 2、环境风险分析

根据危险物质可能的影响途径, 本项目环境风险情况如下表。

表 4-21 环境风险因素识别一览表

序号	风险单元	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受影响的环境敏感目标
1	生产车间	机油、液压油、硫化剂 S-80 颗粒、石蜡油	泄漏、火灾产生次生/伴生污染物排放	大气扩散、垂直入渗、事故废水通过雨水管网排入地表水体	地表水、地下水、大气
2	危废暂存间	危险废物	泄漏、火灾产生次生、伴生污染物排放	垂直入渗、事故废水通过雨水管网排入地表水体	地表水、地下水、土壤
3	废气处理设施	有机废气	事故排放	大气扩散	大气

## 3、环境风险防范措施及应急要求

### (1) 风险防范措施

#### 1) 废气事故性排放防范及应急处理措施

生产运行阶段, 工厂设备应每个月全面检修一次, 每天有专业人员检查生产设备, 检查生产材料的浓度等; 废气处理设施每天上下午各检查一次。如处理设施不能正常运行时, 立即停止产生废气的生产环节, 避免废气不经处理直接排到大气中, 对员工和附近的敏感点产生不良影响, 并立即请有关的技术人员进行维修。

#### 2) 危废间泄漏防范措施

①危废间根据危险废弃物的种类设置相应的收集桶分类存放。

②门口设置台账作为出入库记录。

③专人管理，定期检查防渗层和收集桶的情况。

### 3) 火灾事故环境风险防范措施及应急措施

当厂区内发生火灾事故时，由此引发的伴生/次生污染物会对周围大气、地表水环境造成影响。因此，建设单位应做好以下措施：

①在生产车间明显位置张贴禁用明火的告示。

②配备消防栓和消防灭火器材等灭火装置，预留安全疏散通道，严禁在车间内吸烟，对电路定期检查，严格控制用电负荷，并严格执行，以杜绝火灾隐患。

③发生安全事故时有相应安全应急措施，企业内部制定严格的管理条例和岗位责任制，加强职工的安全生产教育，提高风险意识，定期培训工作人员防火技能和知识。

④需设置的应急事故水池容积的量按如下公式进行计算：

$$V_{\text{总}} = (V_1 + V_2 - V_3)_{\text{max}} + V_4 + V_5$$

注： $(V_1 + V_2 - V_3)_{\text{max}}$  是指对收集系统范围内不同罐组或装置分别计算  $V_1 + V_2 - V_3$ ，取其中最大值。

$V_1$ ——收集系统范围内发生事故的一个罐组或一套装置的物料量。项目不设储罐，取 0.9t（按石蜡油包装规格 900kg/桶确定）；

$V_2$ ——发生事故的储罐或装置的消防水量， $\text{m}^3$ ；

$$V_2 = \sum Q_{\text{消}} t_{\text{消}}$$

$Q_{\text{消}}$ ——发生事故的储罐或装置的同时使用的消防设施给水流量， $\text{m}^3/\text{h}$ ；

$t_{\text{消}}$ ——消防设施对应的设计消防历时，h；

本项目生产车间面积 1200 平方米，高 8 米，厂房建筑体积为  $9600 \text{ m}^3$ ，根据《消防给水及消火栓系统技术规范》（GB50974-2014）表 3.3.2 建筑物室外消火栓设计流量及表 3.5.2 建筑物室内消火栓设计流量，本项目室内消防用水设计总量为 10L/s，室外消防用水设计总量为 15L/s，灭火时间按 2h 计算，则消防水用量为  $25 \times 2 \times 3600 \div 1000 = 180 \text{ m}^3$ 。

$V_3$ ——发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量， $\text{m}^3$ ，本公司生产车间设有 20cm 围堰，围堰容积约为  $240 \text{ m}^3$ 。设有 130m 雨水管道，雨水口设置雨水阀门，雨水管道内径为 100mm，即雨水管道容积约为  $1.02 \text{ m}^3$ 。

$V_4$ ——发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量， $\text{m}^3$ ，本项目计为  $0 \text{ m}^3$ ；

$V_5$ ——发生事故时可能进入该收集系统的降雨量， $\text{m}^3$ ；

$$V_5 = 10qF$$



q——降雨强度，mm；按平均日降雨量；

$$q=q_a/n$$

$q_a$ ——年平均降雨量，mm；取花都区年均降雨量为1809.3mm。

n——年平均降雨日数。取花都区年平均降雨日数157d；

$$\text{即 } q=1809.3/157=11.52\text{mm}。$$

F——必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积，ha；厂区占地面积约4152m<sup>2</sup>，即0.4152ha。

$$\text{即 } V_5=10\times 11.52\times 0.4152=47.83。$$

综上所述， $V_{\text{总}}=(V_1+V_2-V_3)_{\text{max}}+V_4+V_5=(0.9+180-241.02)+0+47.83=-12.29\text{m}^3$ ，本项目应急围堰可满足发生事故时事故废水暂存，因此，本项目无需设置事故废水收集池。另外厂区雨水总排口应设置雨水截断阀门。在发生事故时，迅速关闭雨水截断阀门，避免事故废水流入雨水系统。同时在厂区边界预先准备适量的沙包，在厂区灭火时堵住厂界围墙有泄漏的地方，防止事故废水向场外泄漏。

综上所述，本项目突发环境事件发生的概率相对较小。本项目工程设计上对风险防范考虑较为周全，具有针对性，可操作性强。这些措施只要切实落实和严格执行，能有效地降低风险。建设方应能从降低环境风险的角度加强工作人员思想意识和应急处理能力的培养，则可使工程环境风险降低到最低程度。在此基础上，在环境风险上是可行的。

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	密炼、开炼、挤出塑形、高温硫化、二次硫化、硫化接角废气(DA001 排气筒)	非甲烷总烃	布袋除尘器+水喷淋塔+干式过滤器+二级活性炭装置+15m 高排气筒 (DA001)	《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011) 表5新建企业大气污染物排放限值
		颗粒物		《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011) 表5新建企业大气污染物排放限值
		臭气浓度、硫化氢、二硫化碳		《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93) 表2对应的标准
		碳黑尘		广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级排放标准限值
	厂界	非甲烷总烃	加强车间通风换气	《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011) 表6厂界无组织排放限值
		臭气浓度、硫化氢、二硫化碳		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表1厂界标准值中新扩改建项目二级标准
		颗粒物		《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011) 表6厂界无组织排放限值；广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值的较严值
		碳黑尘		广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放浓度监控限值
	厂区内	NMHC	加强车间通风换气	广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值
地表水环境	生活污水、直接冷却水	pH、COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、TN、TP	<p>近期生活污水经三级化粪池预处理后,与直接冷却水定期用槽罐车拉运炭步污水处理厂进行统一处理。</p> <p>远期:接驳市政污水管网后,生活污水经三级化粪池预处理后由市政污水管网排入炭步污水处理厂处理达标后排放,直接冷却水定期用槽罐车拉运炭步</p>	《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准

			污水处理厂进行统一处理，不外排。	
声环境	生产设备	等效连续 A 声级	采用减振、消声、降噪、隔音等措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准
固体废物	生活垃圾交由环卫部门清运处理；边角料回用于生产；不合格品、废包装材料、废模具、过滤杂质统一收集后外售资源回收公司综合利用；空油桶、废活性炭、布袋除尘器收集的粉尘、废布袋、喷淋废水、废过滤棉、废滤网、废机油、液压油、废含油抹布手套暂存于危废间，定期交由有危险废物处理资质的单位外运处理。			
电磁辐射	/			
土壤及地下水污染防治措施	1、源头控制措施。 2、分区防渗，危废间、固废区、仓库、生产车间等一般防渗区做好防漏防渗，危废间需满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)，固废区、仓库、生产车间需满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）要求。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	（1）定期安排工人对其废气处理设施进行检修，发现问题及时检修。 （2）原料储存区有专人进行管理，做好记录，定期检查原料是否有破损泄漏。 （3）危废间根据危险废物的种类设置相应的收集桶分类存放。 （4）在车间设置 20cm 围堰，发生应急事故时产生的废水能截留在车间内，以免废水对周围环境造成二次污染。 （5）设置雨水截流阀。同时在厂区边界预先准备适量的沙包，在厂区灭火时堵住厂界围墙有泄漏的地方，防止事故废水向场外泄漏。			
其他环境管理要求	/			

## 六、结论

本项目在生产过程中会产生废气、废水、噪声、固体废物等，在全面落实本报告表提出的各项环境保护措施的基础上，切实做到“三同时”，并在营运期内持之以恒加强环境管理的前提下，从环境保护角度，本项目环境影响可行。

预审意见：

公章

经办人：

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

公章

经办人：

年 月 日

审批意见：

公章

经办人：

年 月 日

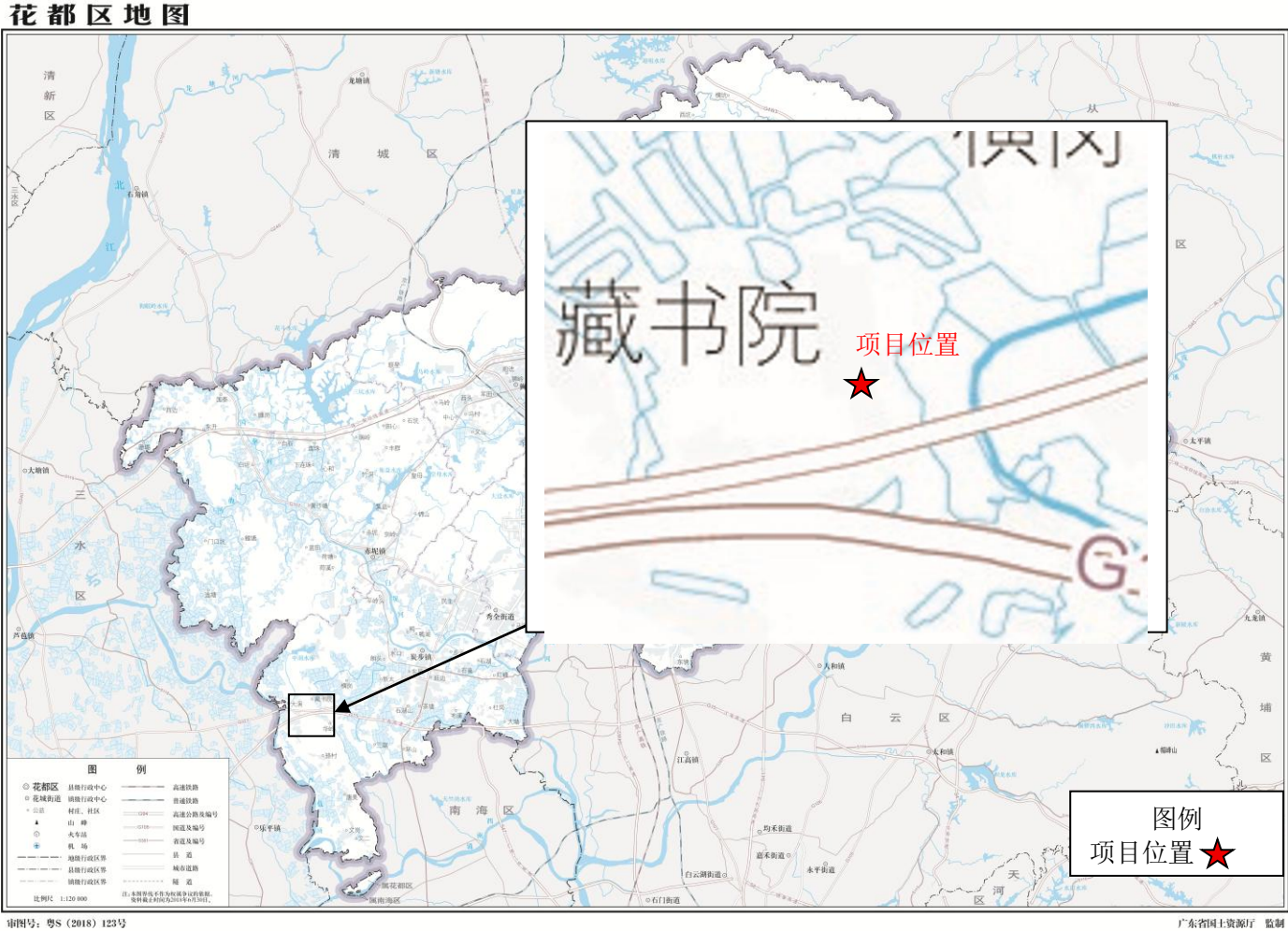
## 附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量) ③	本项目 排放量(固体废物 产生量) ④	以新带老削减量 (新建项目不 填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体 废物产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃	0.125t/a	/	/	0.1475t/a	/	0.1475t/a	0.0225t/a
	颗粒物	0.3684 t/a	/	/	0.5195t/a	/	0.5195t/a	0.1511t/a
废水	COD <sub>Cr</sub>	0.024 t/a	/	/	0.042t/a	/	0.042t/a	0.018t/a
	NH <sub>3</sub> -N	0.002 t/a	/	/	0.004t/a	/	0.004t/a	0.002t/a
员工生活	生活垃圾	2.25 t/a	/	/	2.25t/a	/	2.25t/a	0
一般工业 固体废物	边角料	0.25 t/a	/	/	0.23t/a	/	0.23t/a	-0.02t/a
	不合格品	3.8748 t/a	/	/	0.5t/a	/	0.5t/a	-3.3748t/a
	废包装材料	0.5 t/a	/	/	0.05 t/a	/	0.05 t/a	-0.45t/a
	废模具	0.05 t/a	/	/	0.05 t/a	/	0.05 t/a	0
	过滤杂质	0.6 t/a	/	/	0.6 t/a	/	0.6 t/a	0
危险废物	空油桶	0.011 t/a	/	/	0.011t/a	/	0.011t/a	0
	废活性炭	5.582 t/a	/	/	9.4144 t/a	/	9.4144 t/a	3.8324t/a
	布袋除尘器收集的 粉尘	0.8122 t/a	/	/	0.376t/a	/	0.376t/a	0.4362t/a
	废布袋	0.01 t/a	/	/	0.01t/a	/	0.01t/a	0
	喷淋废水	12.00032 t/a	/	/	12 t/a	/	12 t/a	-0.00032t/a
	废过滤棉	0.003 t/a	/	/	0.003 t/a	/	0.003 t/a	0
	废滤网	0.09 t/a	/	/	0.09 t/a	/	0.09 t/a	0
	废机油、液压油	0.11 t/a	/	/	0.11 t/a	/	0.11 t/a	0
	废含油抹布手套	0.001 t/a	/	/	0.001 t/a	/	0.001 t/a	0

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

附图 1 项目地理位置图





附图 2 项目四至图



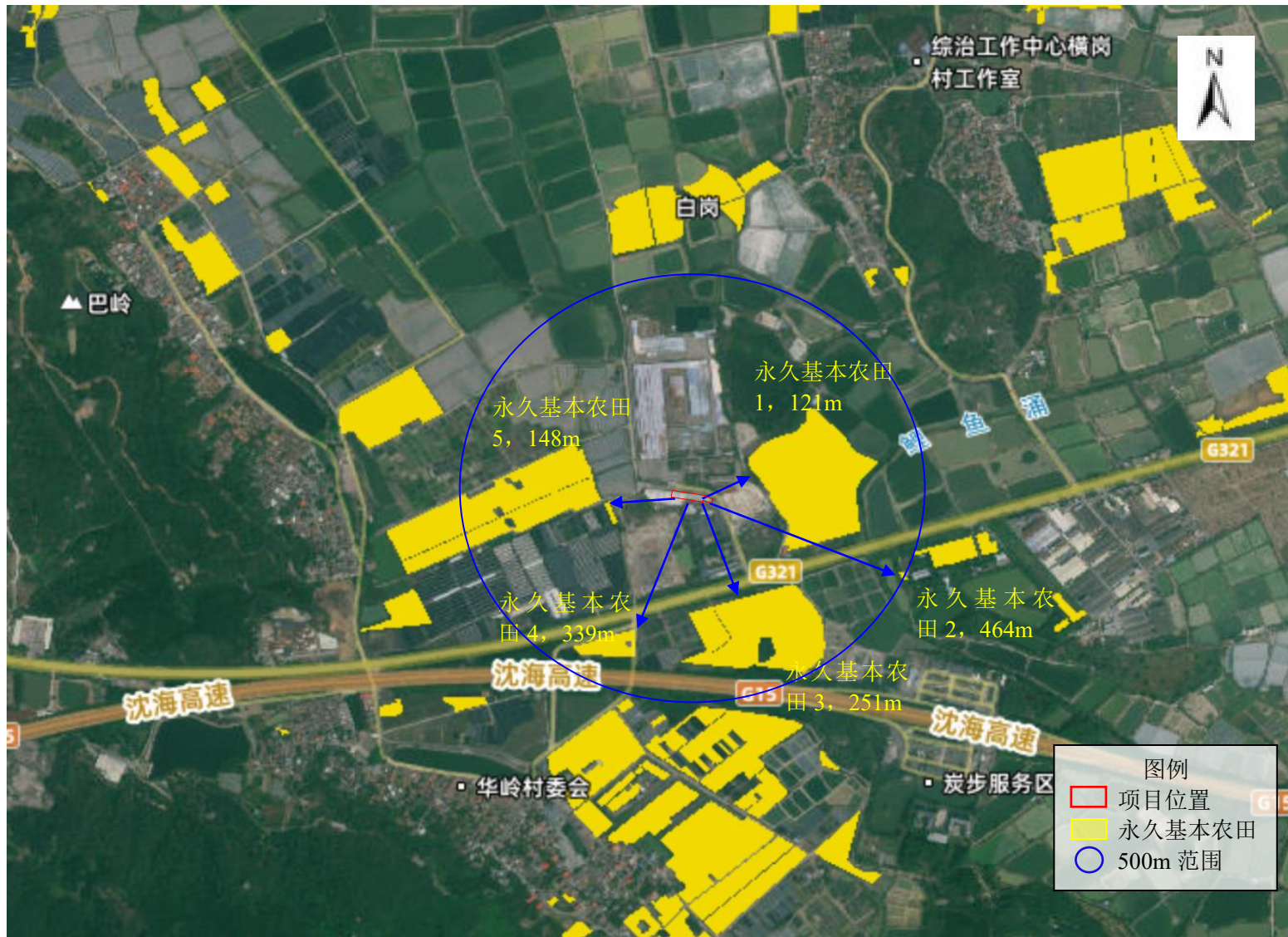
附图 3 项目四至实景图及现状照片

	
东面：20m 为广州钰麦烘焙设备有限公司	南面：5m 为广州铭意玻璃制品有限公司
	
西面：紧邻广州佳辉机械有限公司	北面：23m 为广州市南粤钢管有限公司
	
项目现状	

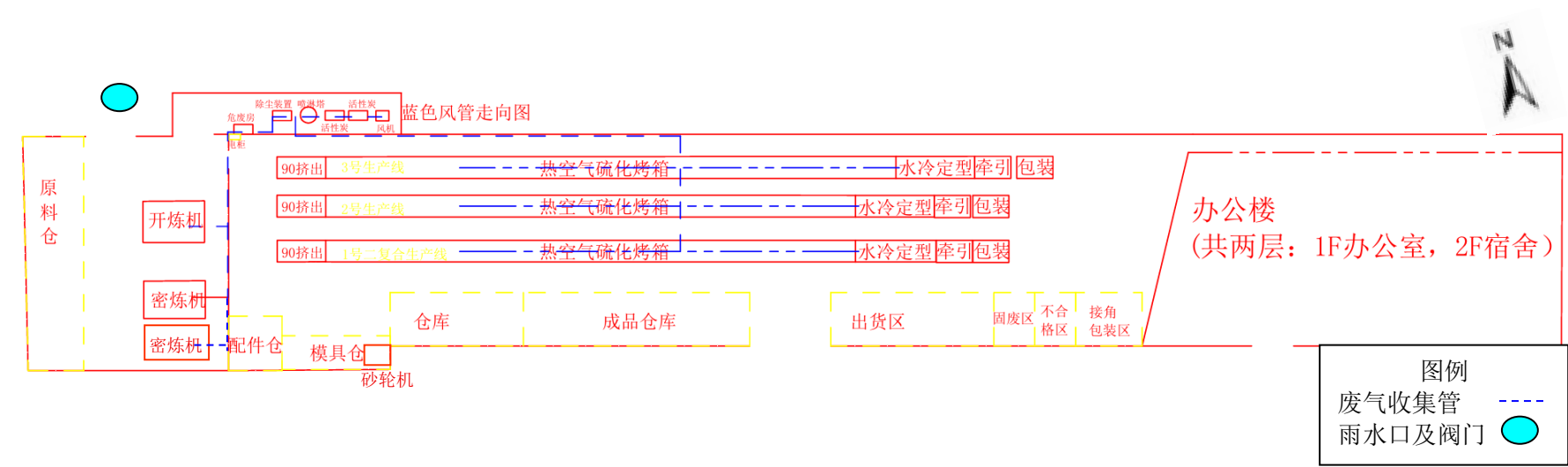


附图 4 项目环境保护目标分布图



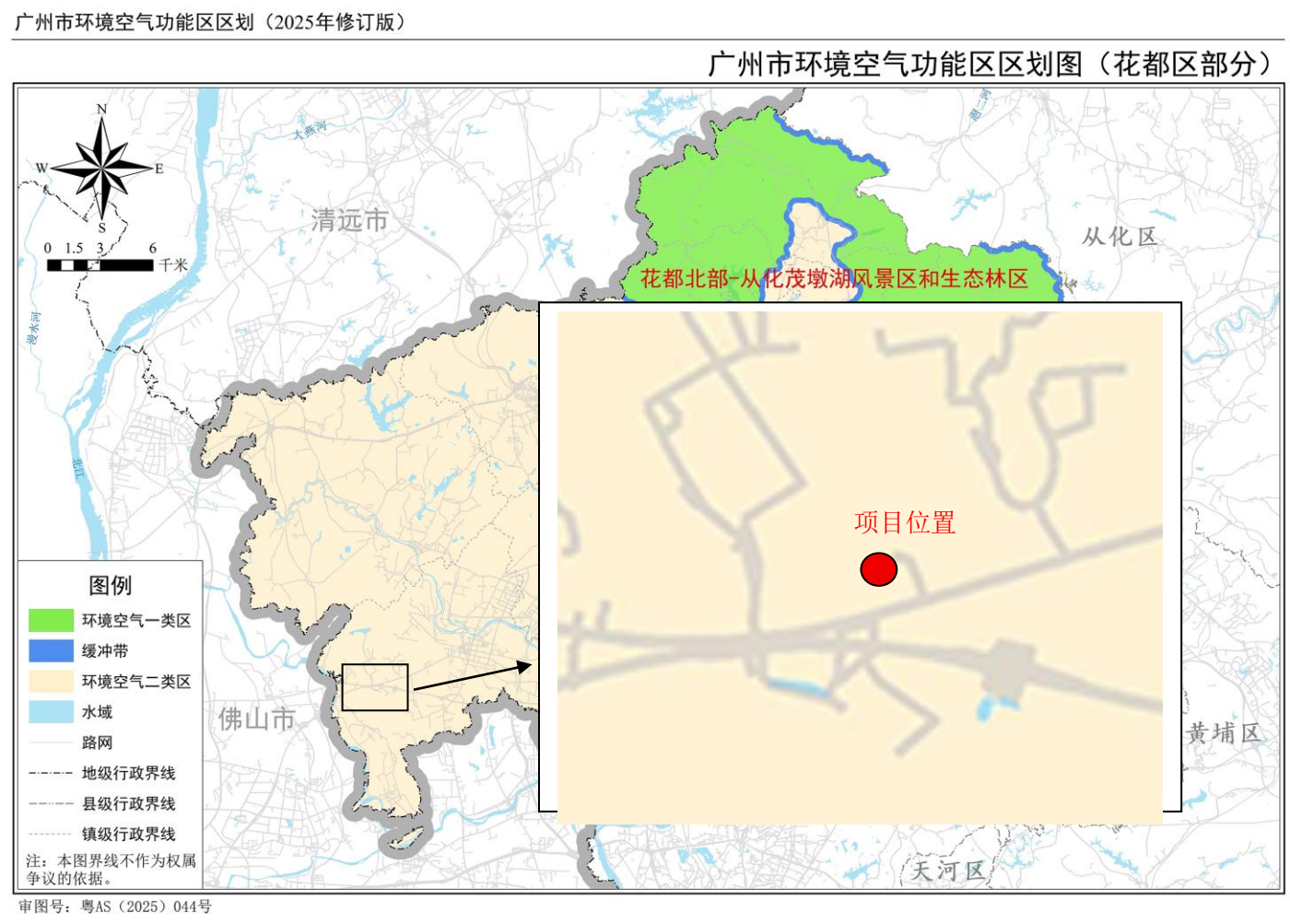


附图 5 项目平面布置图



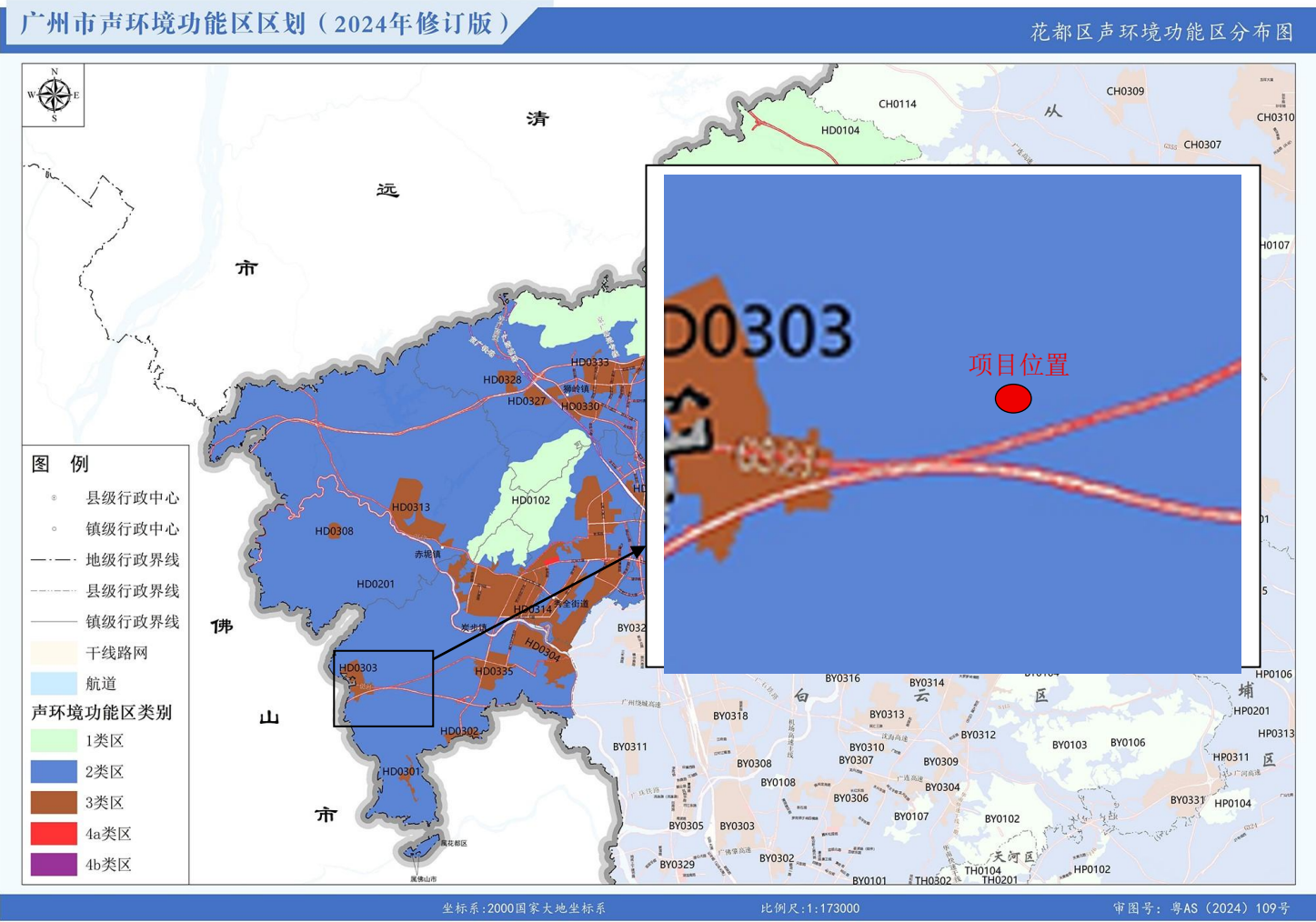


附图 6 项目所在区域环境空气质量功能区划图



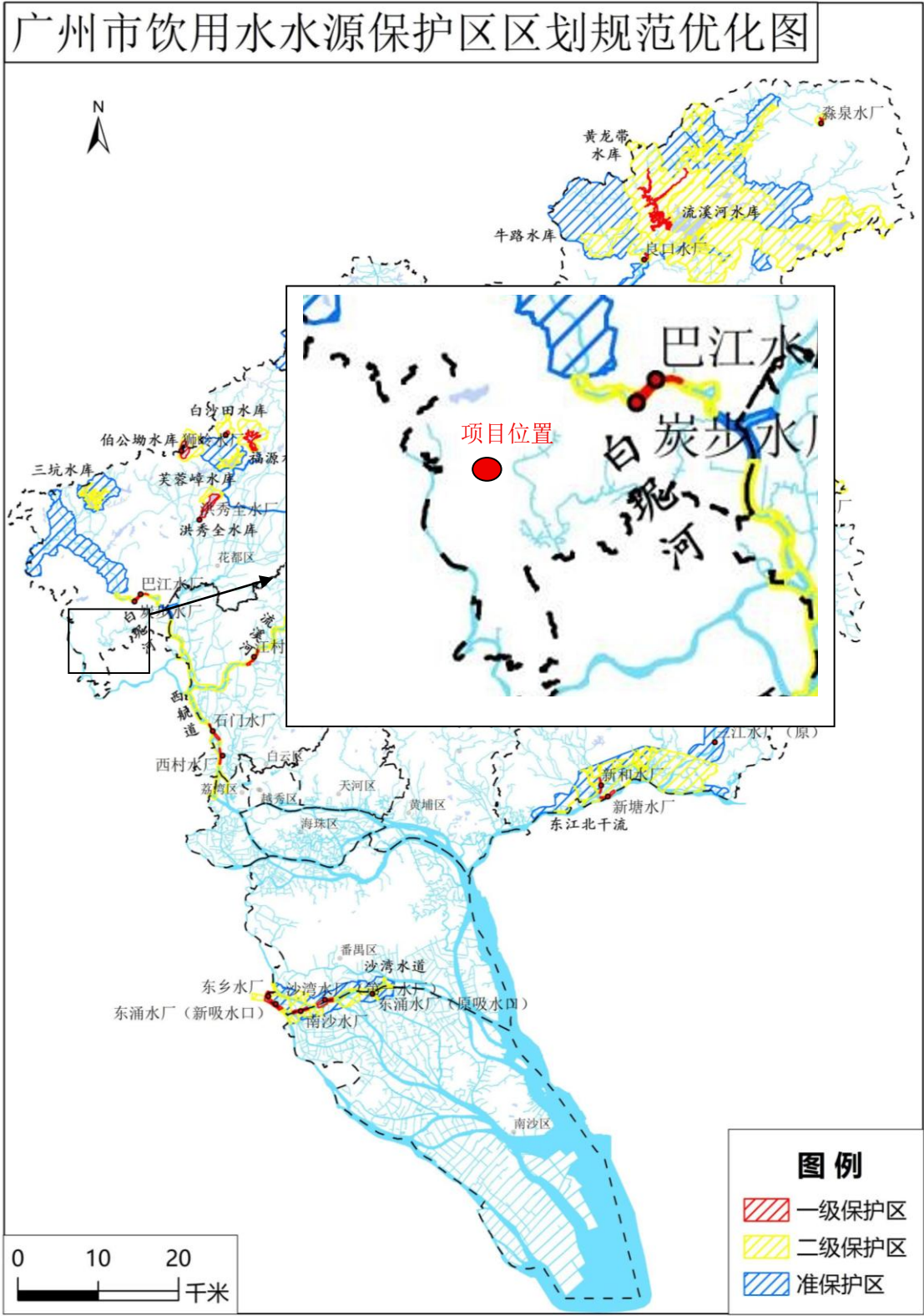
### 花都区地表水环境功能区划图

附图 8 项目所在区域声环境功能区划图

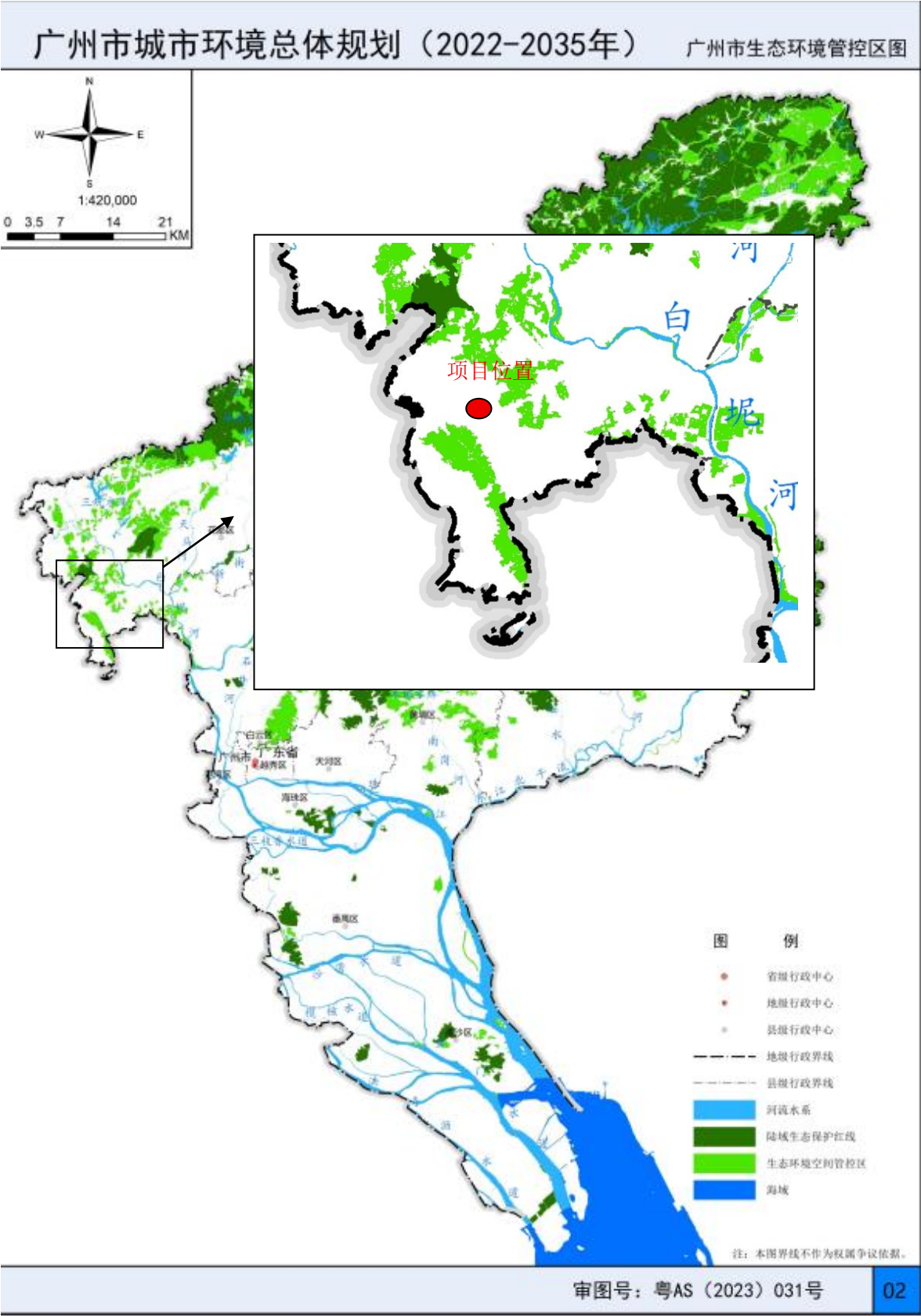




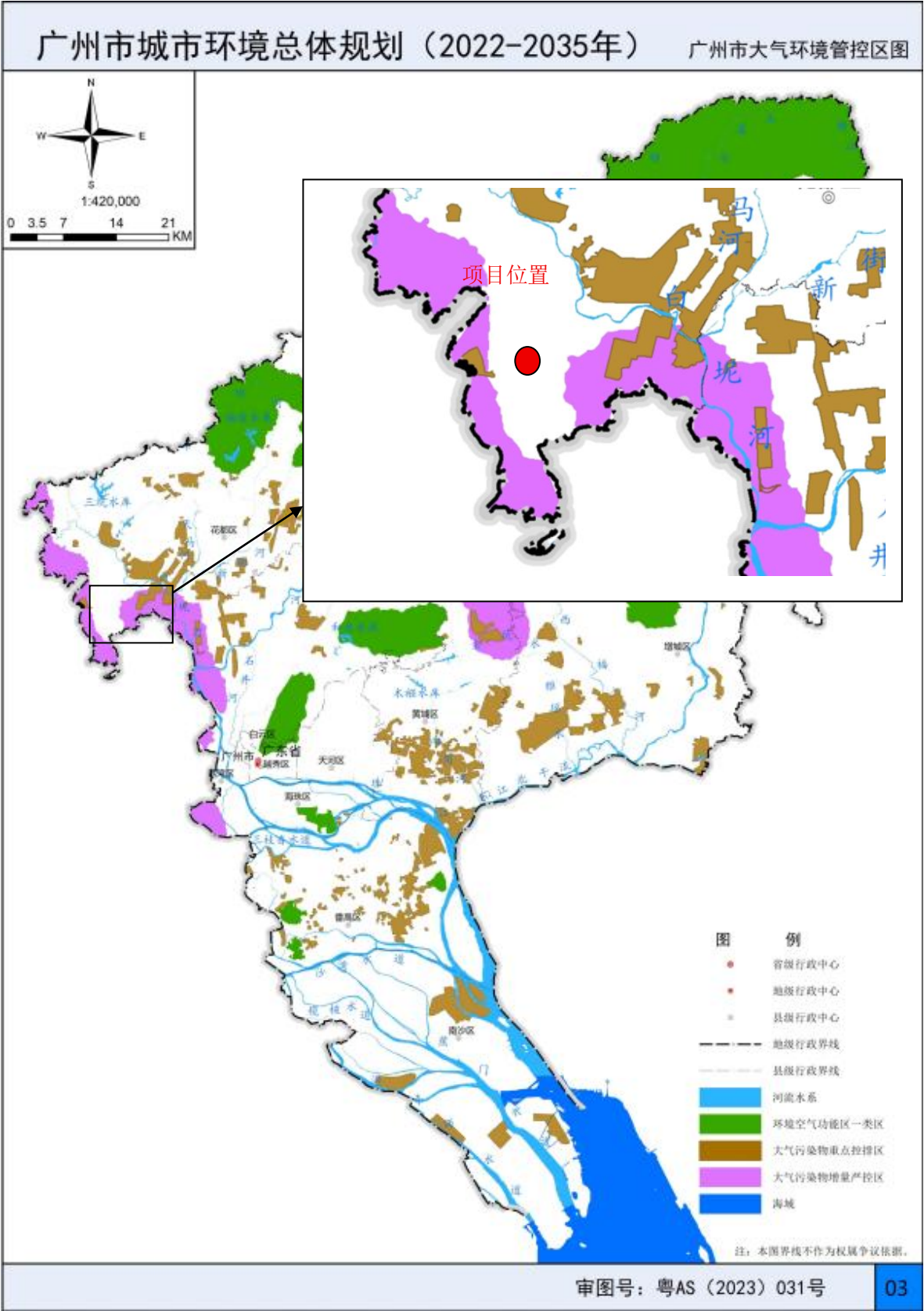
附图 9 广州市饮用水水源保护区区划图



附图 10 广州市生态环境管控区图

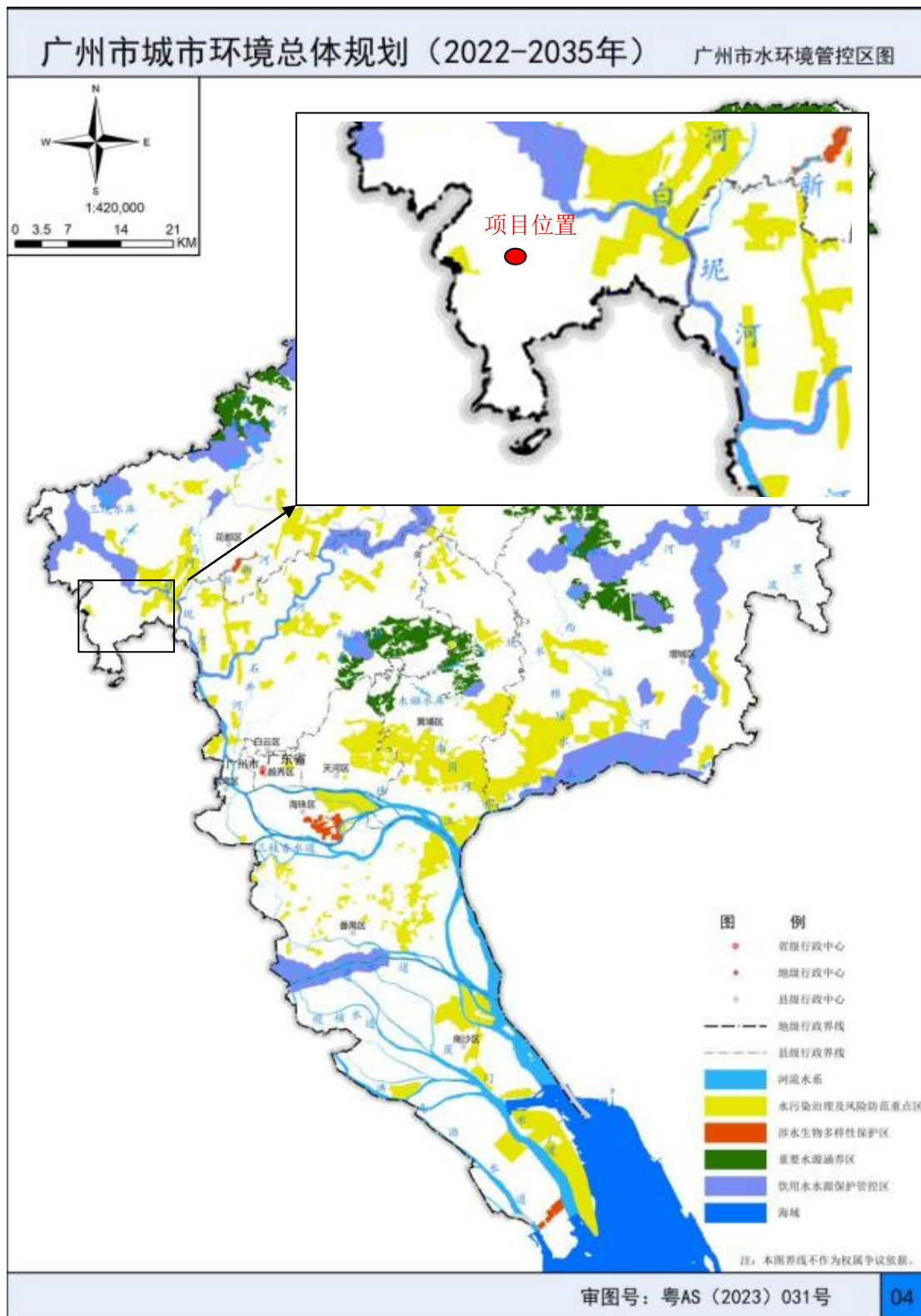


附图 11 广州市大气环境管控区图





附图 12 广州市水环境空间管控区图



附图 13 2024 年广州市与各区环境空气质量主要指标

表4 2024年广州市与各区环境空气质量主要指标

排名	行政区	综合指数	达标天数比例(%)	PM <sub>2.5</sub>	PM <sub>10</sub>	二氧化氮	二氧化硫	臭氧	一氧化碳
1	从化区	2.36	99.5	18	28	15	6	123	0.8
2	增城区	2.67	95.6	20	32	19	6	140	0.7
3	花都区	2.98	96.2	22	37	25	7	141	0.8
4	天河区	3.12	93.7	22	38	30	5	148	0.8
4	黄埔区	3.12	96.7	21	39	31	6	140	0.8
6	番禺区	3.16	90.2	21	38	29	5	160	0.9
7	越秀区	3.20	92.6	22	38	31	5	152	0.9
8	南沙区	3.22	87.2	20	38	30	6	166	0.9
9	海珠区	3.24	89.9	23	40	29	5	158	0.9
10	白云区	3.32	95.4	24	43	32	6	144	0.9
11	荔湾区	3.36	90.7	23	42	33	6	149	1.0
	广州市	3.04	94.0	21	37	27	6	146	0.9
	二级标准			35	70	40	60	160	4
	一级标准			15	40	40	20	100	4

单位：微克/立方米（一氧化碳:毫克/立方米，综合指数无量纲）

附图 14 公示截图



全国建设项目环境信息公示平台

gs.eiacloud.com

建设项目公示与信息公开 > 环评报告公示 > 广州市美坤新材料有限公司迁建项目环境影响评价网上公众参与公示

发帖

复制链接

返回

[广东]

广州市美坤新材料有限公司迁建项目环境影响评价网上公众参与公示

182\*\*\*\*3544    发表于 2025-12-09 23:23

据《建设项目环境影响评价政府信息公开指南（试行）》的规定，现将《广州市美坤新材料有限公司迁建项目环境影响报告表》全本进行公示以便了解社会公众对本项目的态度及对本项目环境保护方面的意见和建议，接收社会公众的监督。

1、项目概况

由于市场和企业发展的需求，企业拟投资20万元搬迁至广州市花都区炭步镇花都大道西466号107厂（此地块由广州市花都区炭步镇华岭第七经济合作社租赁给骆健威，由骆健威租赁给美坤，租赁合同详见附件4）建设广州市美坤新材料有限公司迁建项目（以下简称“本项目”），中心地理位置为E113°3'24.508"，N23°19'16.303"，搬迁后，项目占地面积1030平方米，建筑面积1200平方米。搬迁后，取消喷涂工艺，原辅料不使用水性聚氨酯涂料，其余生产工艺不变，保持生产产品、生产规模不变，年产橡胶密封条500吨。

2、公众提出意见的主要方式

可通过电话、邮件等方式向建设单位和环评单位反馈您的宝贵意见和建议。

3、联系方式

建设单位：广州市美坤新材料有限公司

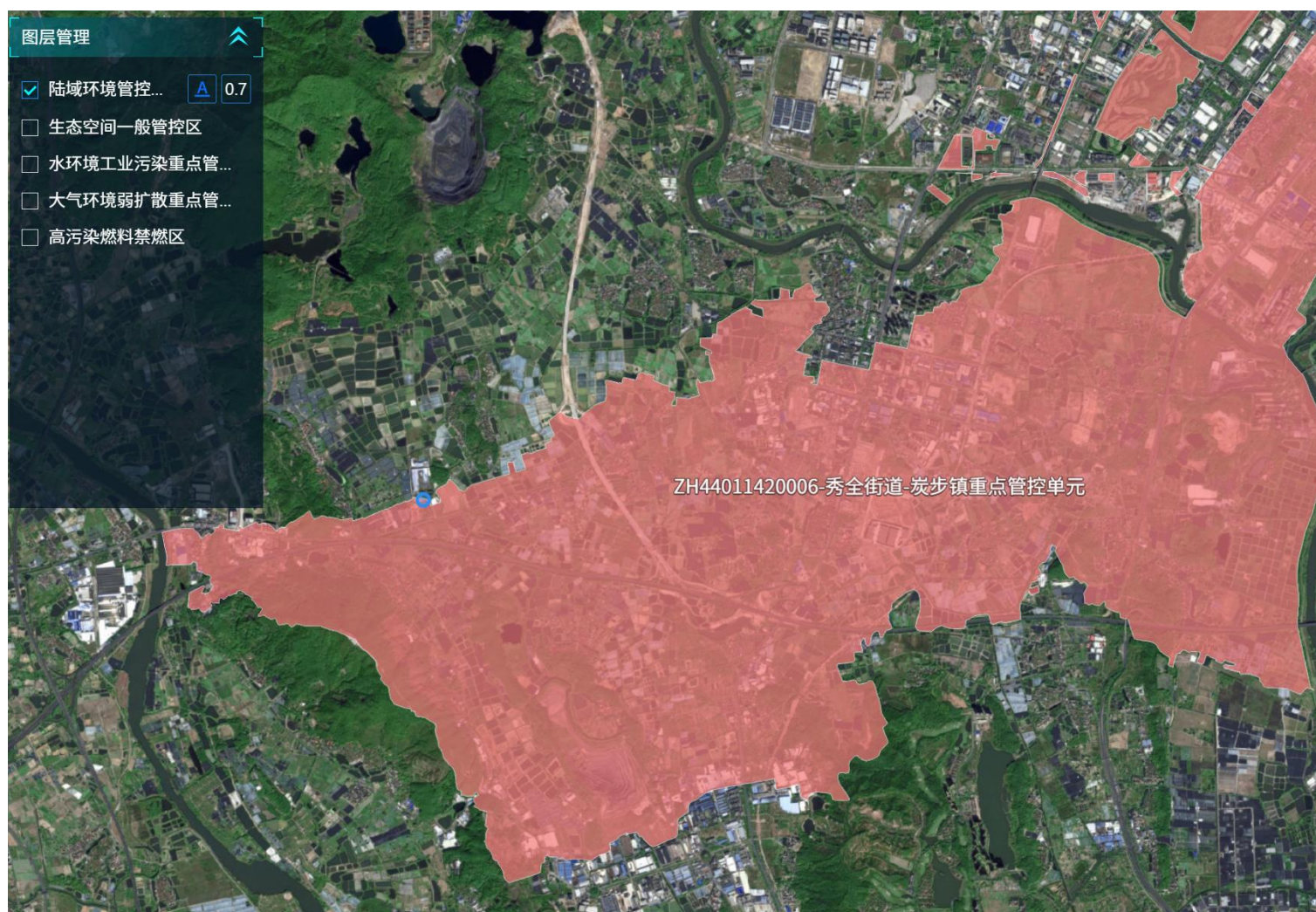
地址：广州市花都区炭步镇花都大道西466号107厂

附件1： 1、广州市美坤新材料有限公司迁建项目环境影响报告表公示稿.pdf 10.1 MB，下载次数 0

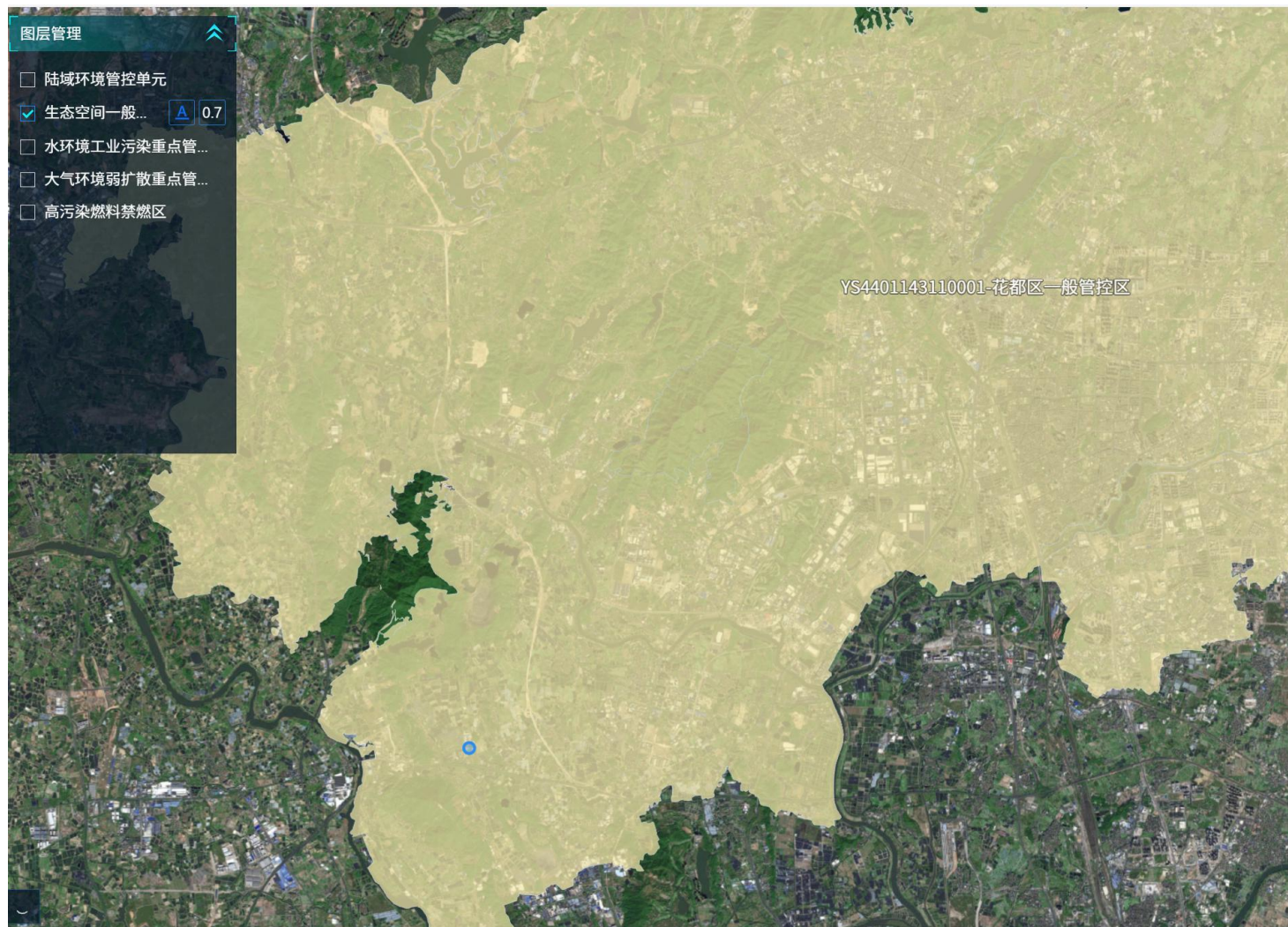
网址：<https://www.eiacloud.com/gs/detail/1?id=51209DUVqG>



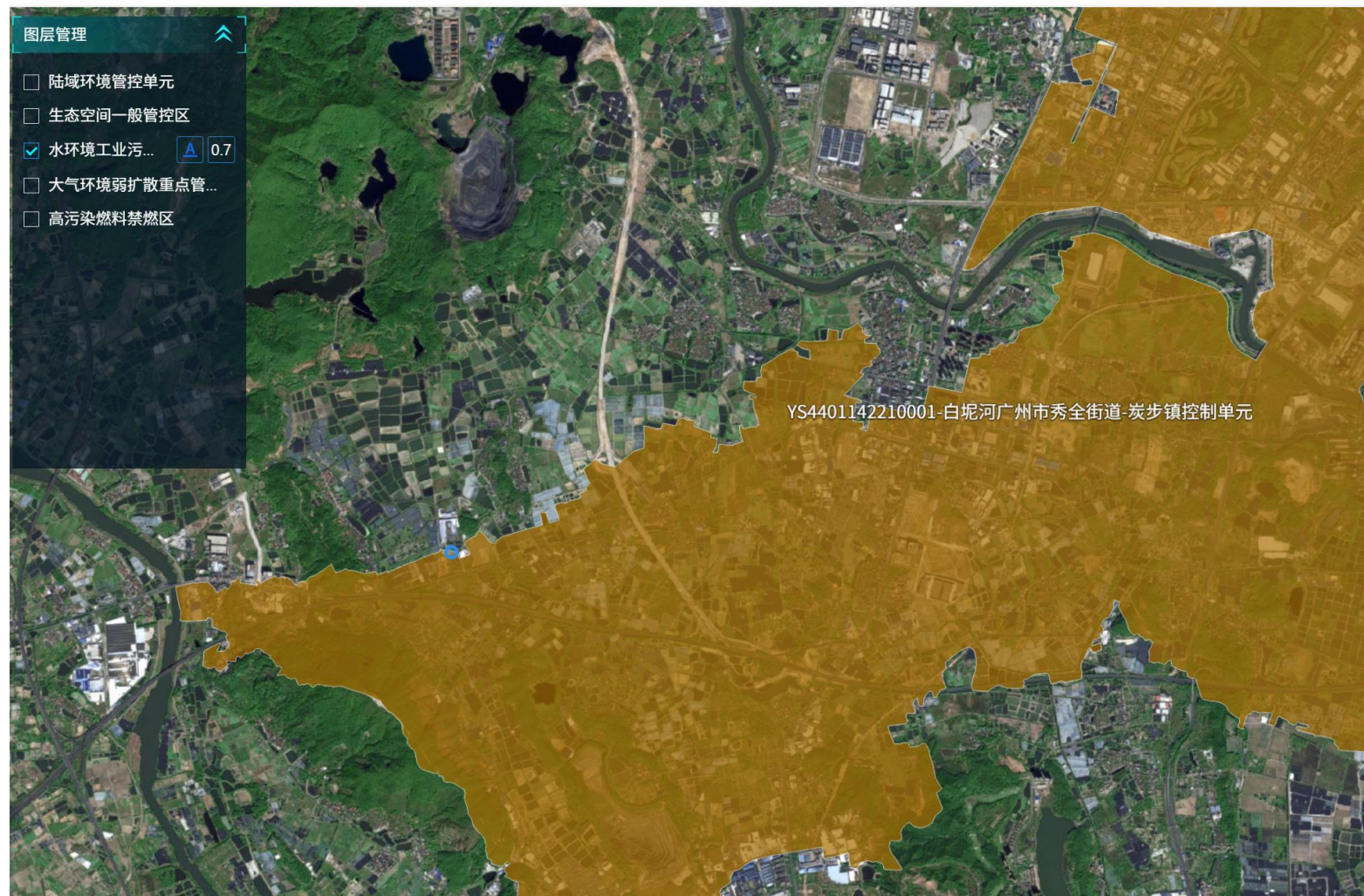
附图 15 广东省“三线一单”平台截图



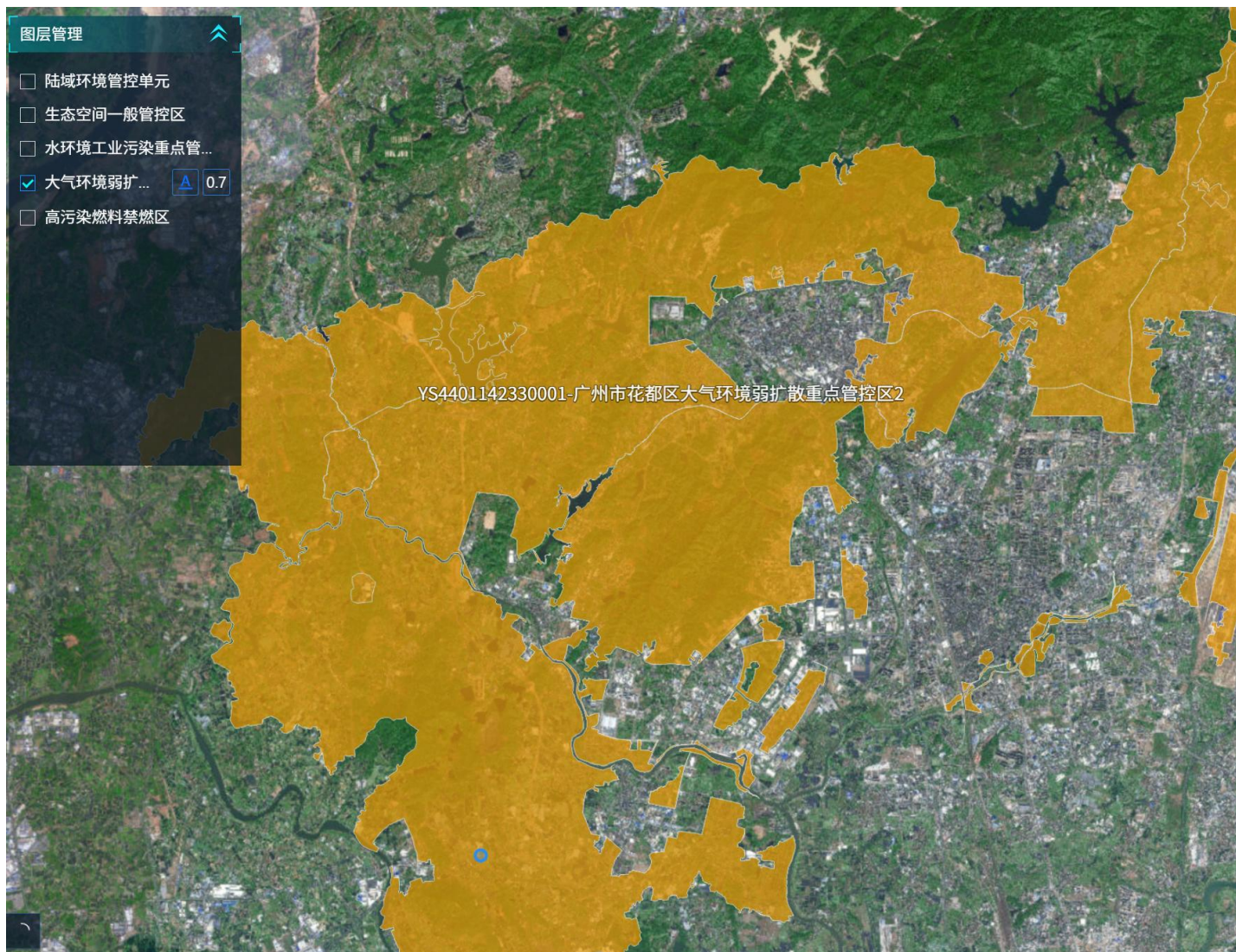




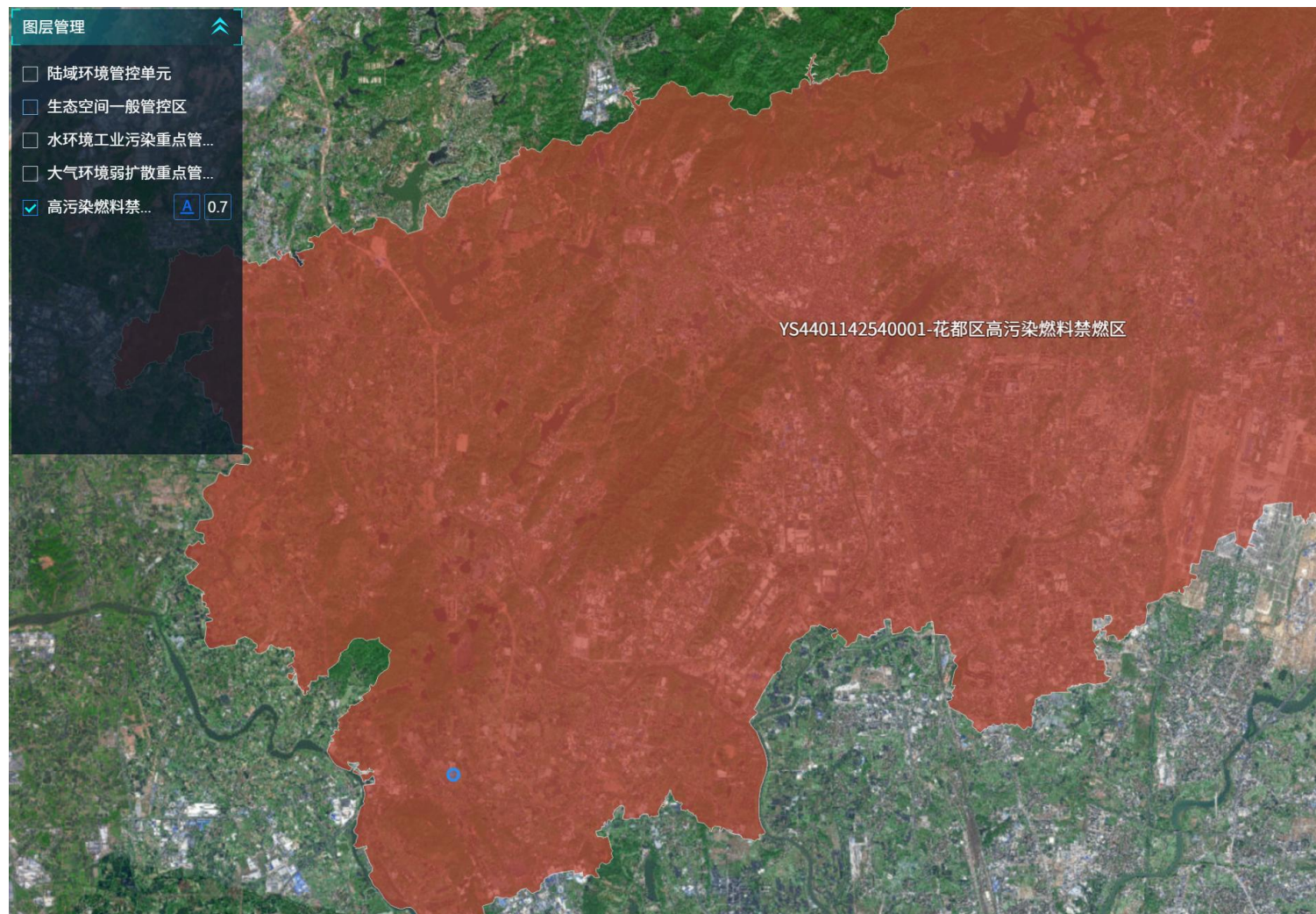




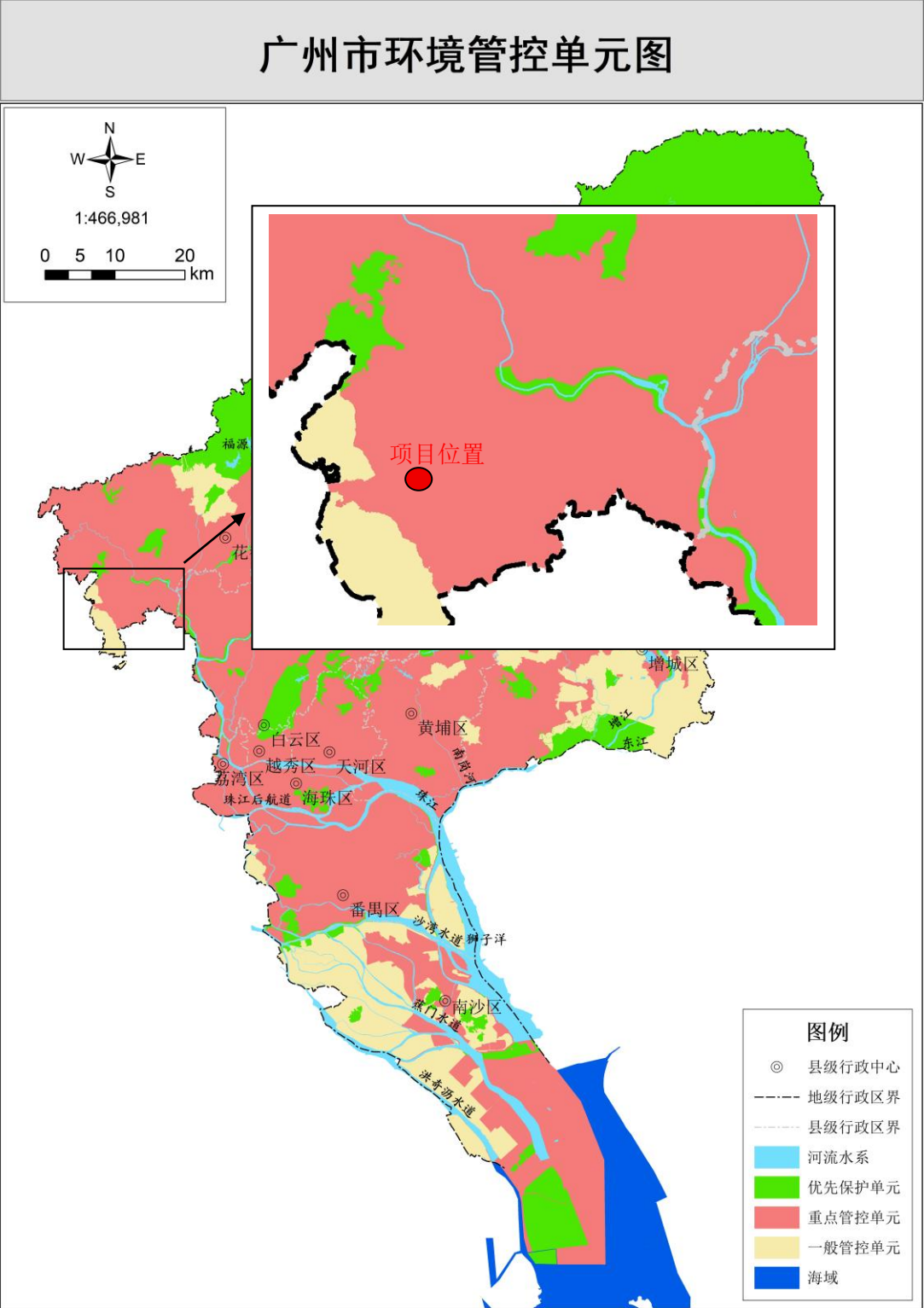








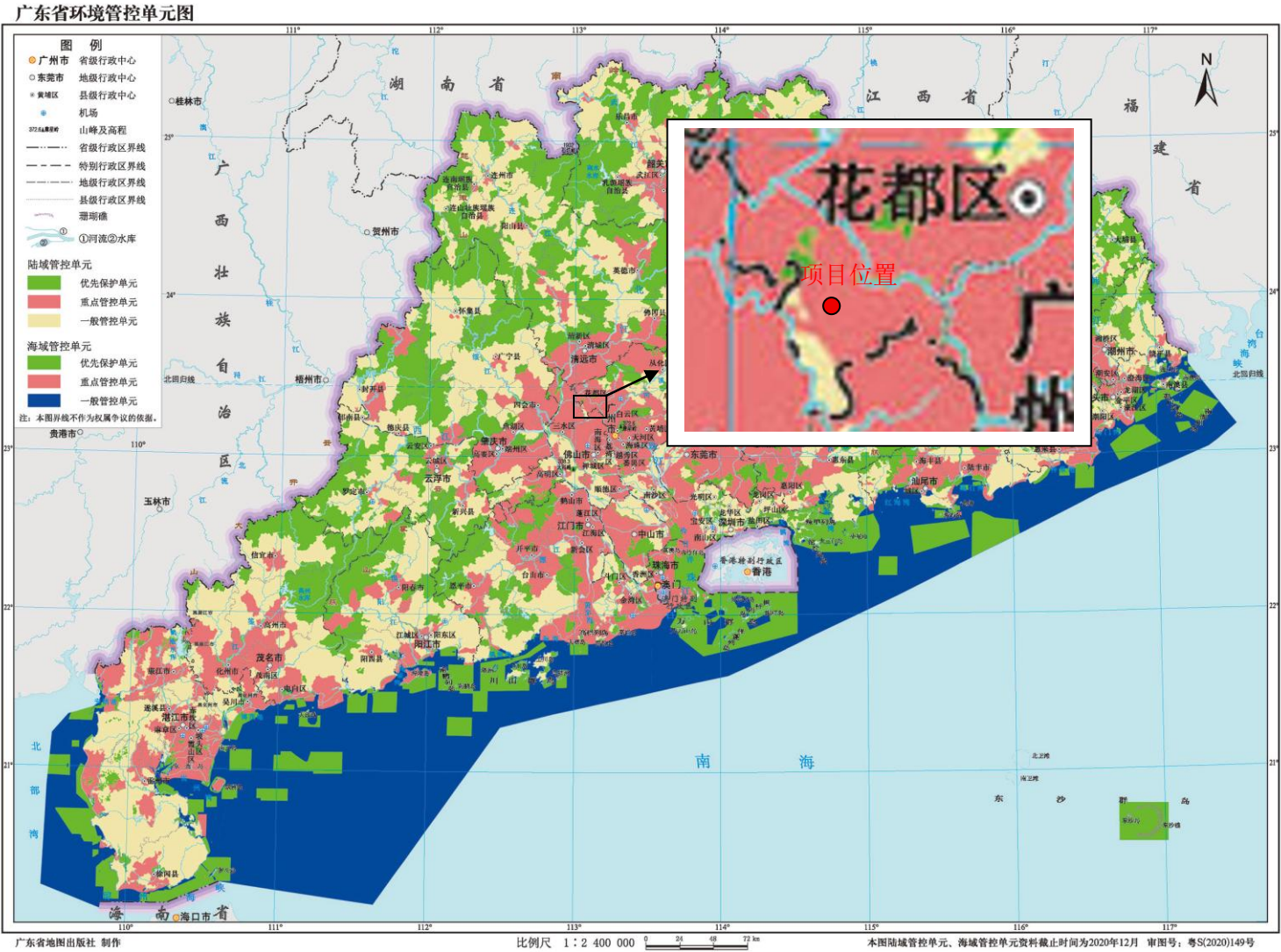
附图 16 广州市环境管控单元图



注：本图界线不作为权属争议的依据  
审图号：粤AS（2024）101号



附图 17 广东省环境管控单元图



附图 18 花都区饮用水水源保护区范围图（2024 年版）

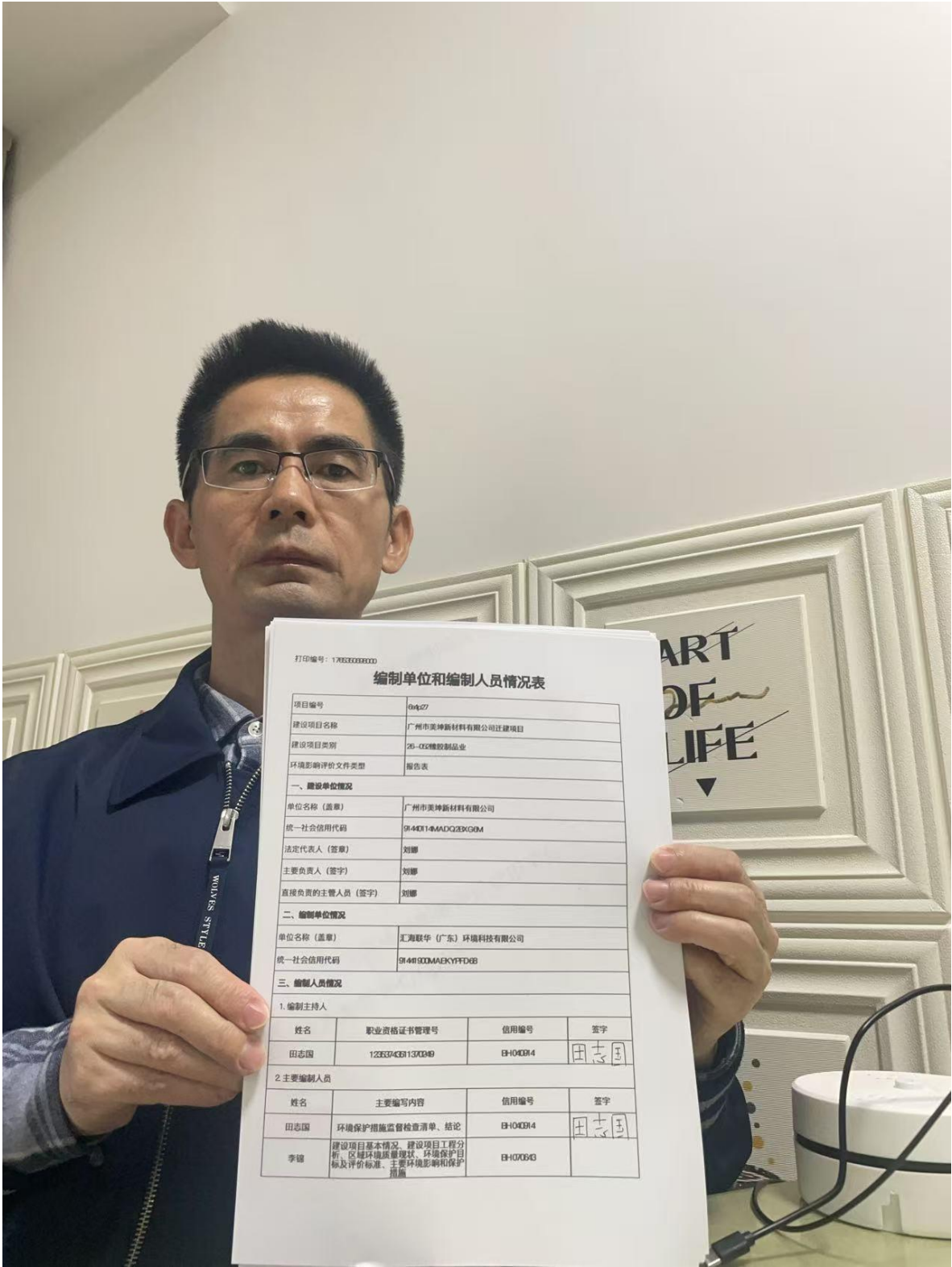
## 花都区饮用水水源保护区范围图（2024年版）



附图 19 编制主持人现场踏勘及签名图片

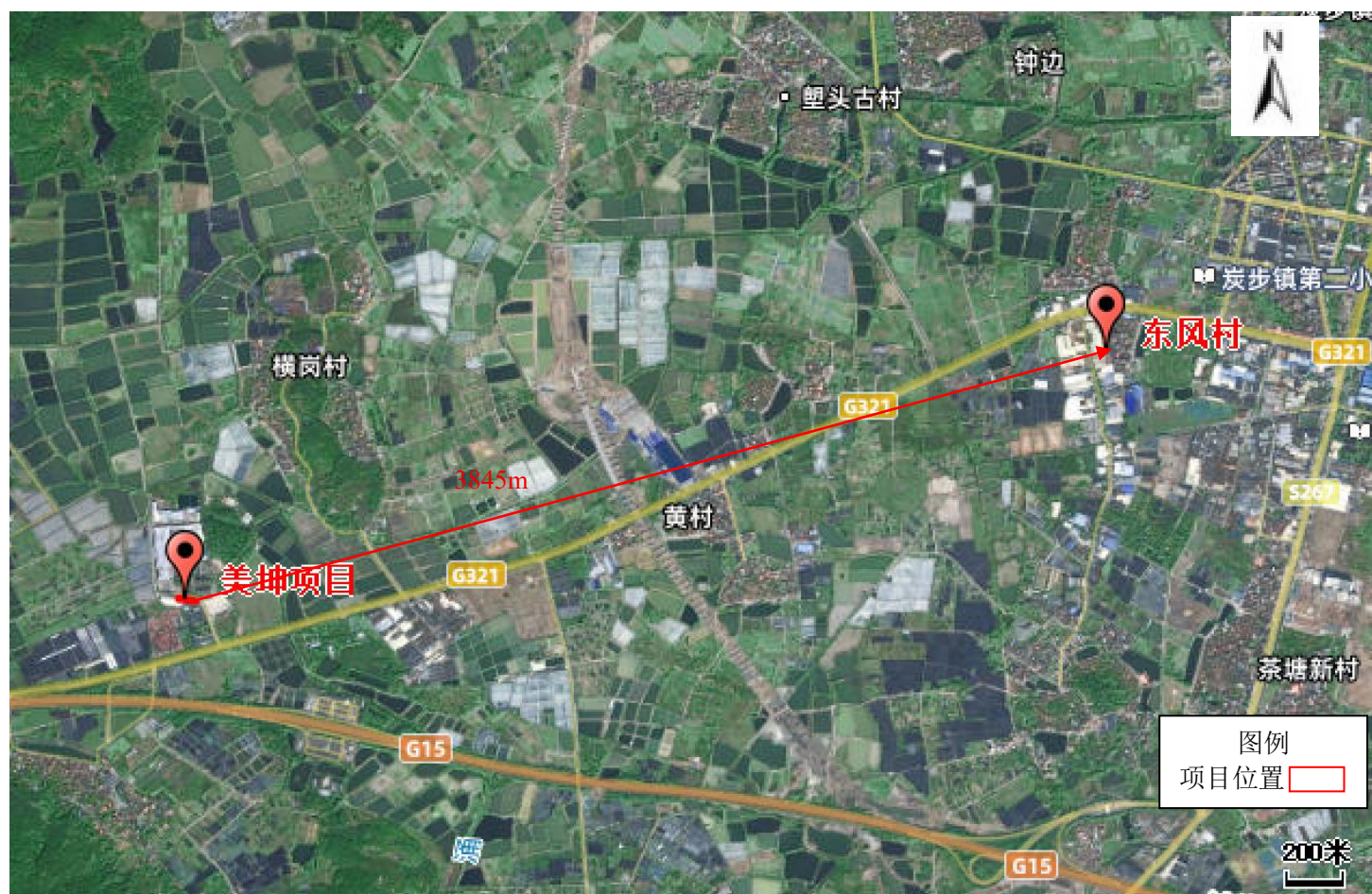








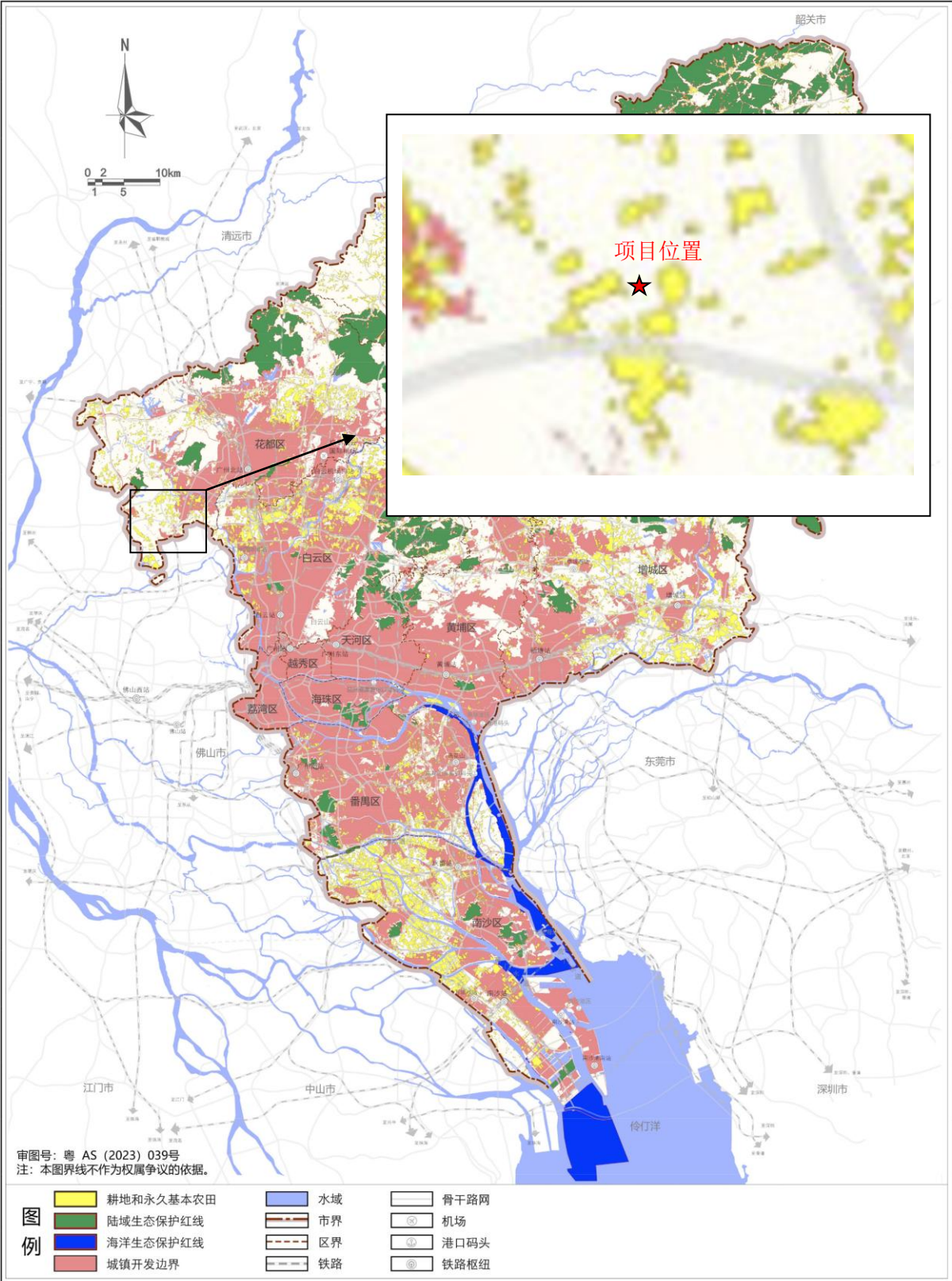
附图 20 项目与引用环境空气监测数据点位的位置关系图



附图 21 广州市国土空间规划图-市域三条控制线图

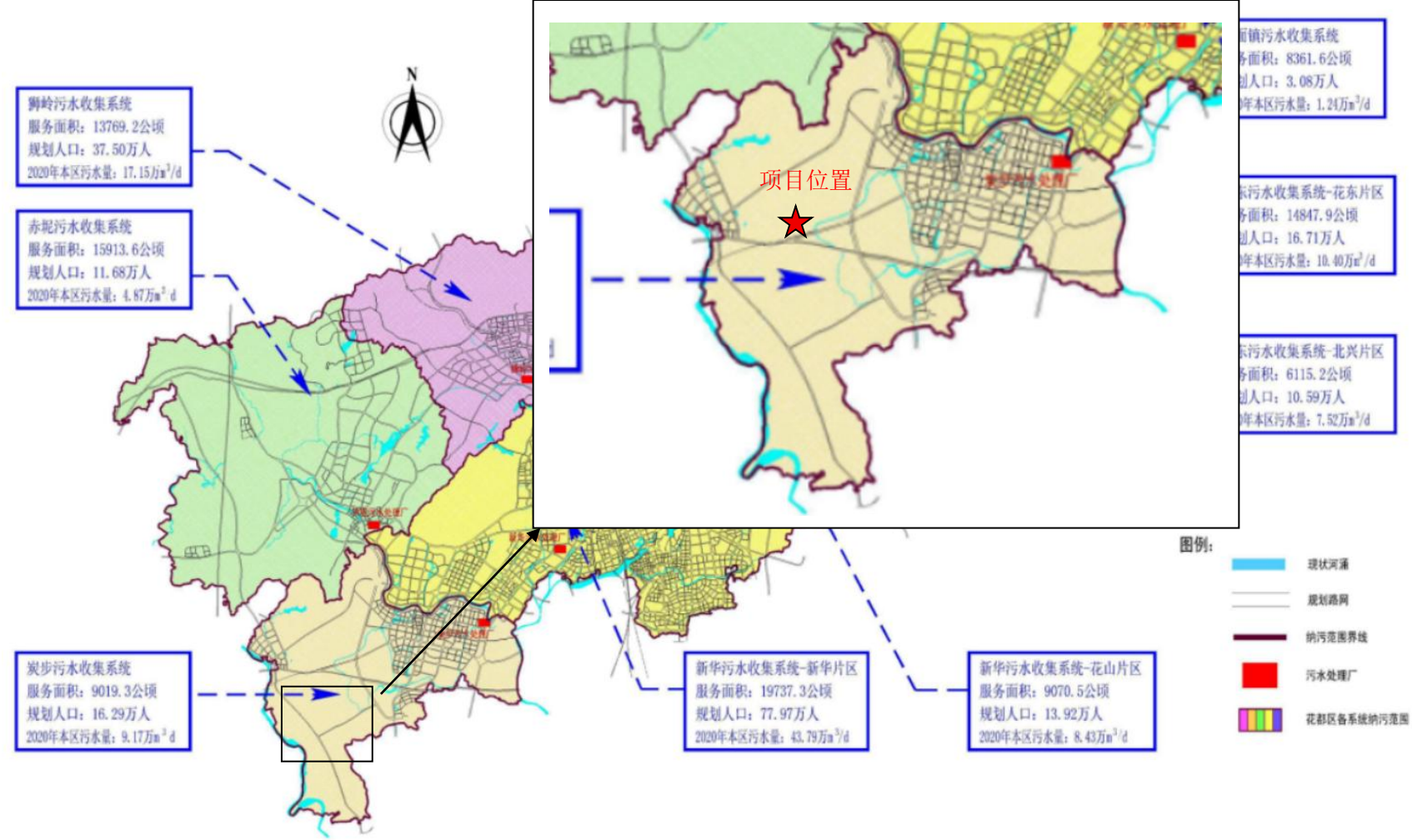
广州市国土空间总体规划（2021-2035年）

市域三条控制线图





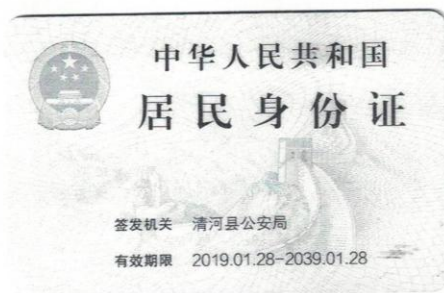
附图 22 花都各污水收集系统纳污范围图



附件 1 营业执照

编号: S2112024022395G(1-1)		<h1>营业执照</h1> <p>(副本)</p>		 <p>扫描二维码登录 国家企业信用 信息公示系统 了解更多登记、 备案、许可、监 管信息。</p>
统一社会信用代码 91440114MADQ2BXG6M				
名 称	广州市美坤新材料有限公司	注 册 资 本	壹佰万元 (人民币)	
类 型	有限责任公司(自然人投资或控股)	成 立 日 期	2024年07月17日	
法 定 代 表 人	刘娜	住 所	广州市花都区炭步镇花都大道西466号107厂	
经 营 范 围	橡胶和塑料制品业 (具体经营项目请登录国家企业信用信息公示系统查询, 网址: <a href="http://www.gsxt.gov.cn/">http://www.gsxt.gov.cn/</a> 。依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动。)			
		登 记 机 关		
				
国家企业信用信息公示系统网址: <a href="http://www.gsxt.gov.cn">http://www.gsxt.gov.cn</a>		市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告		
		国家市场监督管理总局监制		

附件 2 法人身份证



### 附件 3 建设项目基本情况反馈表

#### 附件 4 租赁合同

##### 广州市花都区炭步镇华岭第七经济合作社与骆健威分租证明

### 分租证明

兹有我(甲方)广州市花都区炭步镇第七经济合作社(原合同地址:广州市花都区炭步镇华岭村土名“水横岗及山边鱼塘”,现地址炭步镇花都大道西 466 号 107 厂),产权属于我华岭第七经济合作社所拥有,并出租给(原合同乙方)骆健威使用。现在同意乙方骆健威将该物业分租给广州市美坤新材料有限公司经营使用。

特此证明。

广州市花都区炭步镇华岭第七经济合作社

2025 年 11 月 24 日





## 厂房租赁合同

出租方： 骆健威 (以下简称甲方)

身份证号： 440622197107171358

承租方： 广州市美坤新材料有限公司 (以下简称乙方)

根据国家有关法律、法规的规定，甲、乙双方在平等、自愿、友好协商的基础上就甲方将其合法拥有的厂房出租给乙方有偿使用。为明确双方的权利、义务，订立本合同，以供双方共同遵守：

### 第一条 租赁位置、面积与用途

1、甲方将位于 花都区炭步镇华岭村水横岗路2号之一 的商铺 (以下简称租赁物) 出租给乙方使用。租赁面积为 1200 平方米。

2、本租赁物采取包租的方式，租赁期间由乙方自行管理维修。租赁期内如乙方需转变使用功能，须经甲方书面同意。

### 第二条 租赁期限

1、租赁期限为 陆年 (6年)，即从 2021年11月1日 起至 2027年10月31日 止。

2、租赁期满，甲、乙双方须在合同期内以书面形式提前3个月通知对方是否续租，双方须在对方提出要求后20天内以书面形式答复是否续租。如甲方不续租的，甲方有权收回出租厂房，乙方应如期归还。如乙方需继续承租的，经甲方同意后重新签订租赁合同。在同等承租条件下，乙方享有优先权。

### 第三条 租赁押金约定

甲、乙双方签订租赁合同后，乙方原已支付给甲方的厂房押金合计人民币 (¥40000元) 继续留作押金。该押金不计利息存放在甲方处。租赁期满后如乙方不继续租赁的，甲方将在期满后15天内无息退还押金给乙方，如未按时退还给乙方，每逾期一天甲方需向乙方支付未退还金额的2%作为违约金。

### 第四条 租赁费用及支付方式

1、甲、乙双方约定，该厂房租赁租金为每月人民币大写：壹万叁仟元 元整 (¥13000元)，年租金为大写：壹拾伍万陆仟元 (¥156000元)。上述租金已包含道路及公共面积分摊的费用。

2、租金从 2021年11月1日 起计算，之后每满 两 年递增一次 (5%)。



3、租金采用先付后租的方式，按季支付。乙方须在每季首月 20 日前向甲方支付租金，甲方收到租金时须向乙方开出收款收据。逾期缴纳租金的，甲方将向乙方收取应收租金金额的每天 2‰ 的滞纳金。

#### **第五条 租赁期内双方权利、义务**

- 1、双方在签订合同之日并收到乙方交付的押金起将现有厂房交给乙方使用。。
- 2、在租赁期内，乙方的企业拥有独立的法人资格。由乙方独立全权经营，自负盈亏。乙方不得以厂房作为抵押其经营的债权债务及贷款。甲方不得干预乙方的生产经营活动及其经济活动。
- 3、在租赁期内，乙方生产经营产生的所有税费及所发生的一切债权、债务、工资、等费用均由乙方负责承担，与甲方无关。租赁期间，甲方不得随意对乙方企业乱摊派，乱收费。
- 4、租赁期间，甲方在未征得乙方同意情况下不得以任何方式及借口收回或转租该厂房。如甲方提前终止合同单方违约，需赔偿乙方三个月租金作为违约金，并退回乙方所交押金；如乙方提前终止合同单方违约的，乙方所缴纳的押金甲方不予退回。双方协商同意除外。

5、租赁期间，乙方如将该厂房转租转让，需事先征得甲方的书面同意。

#### **第六条 租赁场地的维修、保养**

- 1、租赁期间，乙方应合理使用并爱护厂房及其附属设施，如因乙方人为原因造成该厂房及其配套设施损坏的，由乙方负责维修，费用由乙方承担。
- 2、租赁期间，乙方可根据自己的经营需要进行装修改造，但原则上不得破坏原房屋结构，装修费用由乙方自行负责，租赁期满后或乙方提前退租的，甲方不作任何补偿。
- 3、租赁期间，乙方需增设附属设施或需对厂房进行改建的，应事先征得甲方同意，按规定向有关部门审批的，则还应由甲方报请相关部门批准后，方可进行。
- 4、乙方应负责租赁场地内专用设施的维护、保养、并保证在本合同终止时专用设施以可运行状态随同租赁厂房归还甲方。甲方对此有检查监督权。
- 5、合同期满，此地的不动产建筑物其附属设施属甲方所有，生产设备、工具、办公用品等可动产资产归乙方所有。该厂房归还时，应当符合正常使用状态。

#### **第七条 合法经营、消除安全责任**

- 1、租赁期间，甲、乙双方都应遵守国家的法律法规，不得利用厂房租赁进行非法活动。如有违反，应承担其相应责任。



2、租赁期间，甲、乙双方须严格遵守《中华人民共和国消防条例》以及本企业相关制度，双方须积极配合对方做好消防工作，否则，由此产生的一切责任与损失由双方按其所负责的责任承担其损失。

3、乙方应在厂房内按有关规定配置灭火器，严禁将车间内消防设施用作其它用途。

4、乙方的从业人员人身安全事宜由乙方全部负责。

#### 第八条 免责条款及合同终止

1、租赁期间，厂房因自然灾害、战争或其它不可预见的等不可抗力因素致使任何一方不能履行本合同时，应立即通知对方，并应在三十天内，提供不可抗力的详情及合同不能履行或不能部分履行、或需延期履行理由的证明文件。该项证明文件应由不可抗力发生地区的国家机关出具，如无法获得国家机关出具的证明文件，则提供其它有力证明。不能履行合同方不承担违约责任。如因政府或其它部门动迁，如甲方获得补偿款的，则由甲方向乙方承担相应的搬迁补偿款，本合同终止。

2、租赁期间，如因政府有关租赁行为的法律法规修改而导致甲方无法继续履行本合同时，甲方需提前三个月通知乙方，乙方退出租赁场地，甲方退回乙方所交押金与多交的租金后，本合同终止。

3、本合同提前终止或租赁期满，甲、乙双方未达成续租协议的，乙方应于终止之日或租赁期满之日迁离租赁场地，并将其返还给甲方。甲方应在乙方迁离租赁场地之日起的15天内将押金无息退还乙方，本合同终止。

4、本合同提前终止或租赁期满，乙方逾期不迁离或不返还厂房的，应向甲方加倍支付租金，但甲方有权书面通知乙方其不接受双倍租金，并有权收回租赁厂房，强行将租赁场地内的物品搬离厂房，且不负保管责任。

#### 第九条 其它约定

1、水电费计算方式：电费按\_\_\_\_元/度，水费按6元/立方计算（含排污费）；垃圾费按300元/月，按月结算。

2、本合同如有未尽事宜，经双方协商签署补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力。

3、合同在履行合同期间如发生争议，应双方友好协商解决；协商不成，可向人民法院提起诉讼。

4、本合同一式贰份，甲、乙双方各执一份，自双方签字盖章后生效。

甲方指定租金收款帐号如下：

户名：骆健威

帐号：6212263602093066777

开户行：工商银行花都支行

备注：（如变更收款帐号，甲方需出具书面授权委托书）

甲方（签字盖章）



日期：2025年9月20日

乙方（签字盖章）



日期：2025年9月20日



附件 5 广东省投资项目代码

2025/12/10 10:16

广东省投资项目在线审批监管平台

## 广东省投资项目代码

项目代码: 2512-440114-07-01-625072

项目名称: 广州市美坤新材料有限公司迁建项目

审核备类型: 备案

项目类型: 基本建设项目

行业类型: 其他橡胶制品制造【C2919】

建设地点: 广州市花都区炭步镇花都大道西466号107厂

项目单位: 广州市美坤新材料有限公司

统一社会信用代码: 91440114MADQ2BXG6M



### 守信承诺

本人受项目申请单位委托,办理投资项目登记(申请项目代码)手续,本人及项目申请单位已了解有关法律法规及产业政策,确认拟建项目符合法律法规、产业政策等要求,不属于禁止建设范围。本人及项目申请单位承诺:遵循诚信和规范原则,依法履行投资项目信息告知义务,保证所填报的投资项目信息真实、完整、准确,并对填报的项目信息内容和提交资料的真实性、合法性、准确性、完整性负责。

项目单位应当通过在线平台如实、及时报送项目开工建设、建设进度、竣工等建设实施基本信息。项目单位应项目开工前,项目单位应当登陆在线平台报备项目开工基本信息。项目开工后,项目单位应当按年度在线报备项目建设动态进度基本信息。项目竣工验收后,项目单位应当在线报备项目竣工基本信息。

### 说明:

- 1.通过平台首页“赋码进度查询”功能,输入回执号和验证码,可查询项目赋码进度,也可以通过扫描以上二维码查询赋码进度;
- 2.赋码机关将于1个工作日内完成赋码,赋码结果将通过短信告知;
- 3.赋码通过后可通过工作台打印项目代码回执。
- 4.附页为参建单位列表。

## 附件 6 环评委托书

### 委 托 书

汇海联华（广东）环境科技有限公司：

根据《中华人民共和国环境保护法》及《建设项目环境保护管理条例》的相关规定，我单位需编制 广州市美坤新材料有限公司迁建项目环境影响报告表，特委托贵单位承担此项工作，请接收委托后尽快按照国家、省、地方相关部门的要求开展工作。我司负责提供项目背景资料，并对提供资料的真实性负责。

特此委托！



委托单位（盖章）：广州市美坤新材料有限公司

日期：2025 年 12 月 11 日

附件 7 引用的 TSP 环境空气质量现状监测报告



东莞市大成环境检测有限公司

检测报告

DCHJ20230414030

项目名称: 广州金铁牛货架有限公司

委托单位: 广州金铁牛货架有限公司

检测类别: 委托检测

报告日期: 2023 年 04 月 14 日

东莞市大成环境检测有限公司(检测报告专用章)



东莞市大成环境检测有限公司  
电话: 0769-22319991  
Web: www.dchjje.com

广东省东莞市东城街道东昇路东城段18号202室  
传真: 0769-23034300  
E-mail: zh@dchjje.com



## 有关声明

1. 本公司保证检测结果的准确性、公正性和科学性，对检测数据负检测技术责任，对委托单位（受检单位）所提供的样品和技术资料保密；
2. 本公司的采样程序按照有关环境检测技术规范和本公司的程序文件及作业指导书执行；
3. 报告无编制人、审核人、授权签字人签名、或者涂改，未盖“东莞市大成环境检测有限公司”均无效；
4. 委托送检检测数据仅对来样负责检测技术责任；
5. 对本报告有疑问或者有异议，请向本公司查询，来函来电请注明报告编号；
6. 如因对分析结果有怀疑提出复检，应于报告发出之日五个工作日内向本公司提出，无法保存、无法复现的样品不复检受理；
7. 未经公司书面批准，不得复制本报告；
8. 若报告含有分包的检测结果，在“备注”栏说明；
9. 如检测方法有偏离，在“备注”栏说明；
10. 报告一式两份，正本发给客户，副本留在本公司存档；
11. 本报告一切解释权归本公司所有。

东莞市大成环境检测有限公司  
电话: 0769-22319991  
Web: www.dchjc.com

广东省东莞市东城街道东昇路东城段18号202室  
传真: 0769-23034300  
E-mail: zh@dchjc.com

检测人：陈玉  
检测日期：2023.11.15

报告编制：邹海玲 邹海玲

报告审核：郑晓丽 郑晓丽

报告签发：张涌飞 张涌飞

签发日期：2023年04月14日

采样人员：蒙芬、贾芋、罗巧

企业地址：广州市花都区花都大道西249号之一

环境检测

## 一、检测概况:

委托单位	广州金铁牛货架有限公司
委托地址	广州市花都区花都大道西249号之一
项目名称	广州金铁牛货架有限公司
项目地址	广州市花都区花都大道西249号之一
检测类型	委托检测

## 二、检测内容:

检测类别	检测项目	采样位置	采样时间	分析时间	样品状态
环境空气	TSP	东风村	2023.04.06 ~ 2023.04.08	2023.04.07 ~ 2023.04.10	完好

## 三、检测结果:

表3.1 气象参数

采样日期	天气状况	最大气温 (°C)	最大湿度 (%)	最大气压 (kPa)	最大风速 (m/s)	风向
2023.04.06	阴	20.3	64	101.5	2.2	西北风
2023.04.07	多云	22.5	69	101.1	1.8	北风
2023.04.08	多云	21.9	58	101.6	2.6	北风

表3.2 环境空气

日期Date		2023.04.06	2023.04.07	2023.04.08
项目Item (mg/m <sup>3</sup> )				
TSP	东风村	0.159	0.167	0.184

附. 监测布点图



## 四、检测方法、使用仪器及检出限:

表4.1 环境空气

监测项目	检测方法	使用仪器	检出限
TSP	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》HJ 1263-2022	分析天平AUW120D	0.007 mg/m <sup>3</sup>

报告结束

东莞市大成环境检测有限公司  
电话: 0769-22319991  
Web: www.dchjc.com

广东省东莞市东城街道东昇路东城段18号202室  
传真: 0769-23034300  
E-mail: zh@dchjc.com

## 附件 8 无条件搬迁承诺书

### 无条件主动搬迁承诺书

广州市生态环境局花都分局：

我司在此郑重承诺以下事项：

1. 我单位将严格按照环保法律法规的要求和排污许可管理的要求，达标排放污染物、规范运行管理、运行维护污染防治设施、开展自行监测、进行台账记录并按时提交执行报告、及时公开信息；

2. 我单位对于附近居民合理的环保投诉，将立即采取措施改正，并将整改后的情况及时报告给环境保护主管部门；

3. 我单位将配合环境保护主管部门监管和社会公众监督，如有违法违规行为，将积极配合调查，并依法接受处罚；

4. 当周边居民对企业的合理环保投诉无法解决时，我单位承诺无条件主动搬迁；

特此承诺。

承诺人：广州市美坤新材料有限公司

2025 年 12 月 11 日



附件 9 地表水环境现状引用监测报告

**TCW** 同创伟业(广东)检测技术股份有限公司  
TONG CHUANG WEI YE (GUANG DONG) TEST TECHNOLOGY CO., LTD

**检测报告**

TCWY 检字 (2023) 第 0329108 号

项目名称: 广州平沣汽车零部件有限公司年产 20 万套座椅海绵建设项目

委托单位: 广州平沣汽车零部件有限公司

检测类别: 环境质量现状监测

编制: 刘文清

校核: 叶文健

审核: 冯志军

签发: 冯志军

签发日期: 2023 年 04 月 24 日

**同创伟业(广东)检测技术股份有限公司**  
TONG CHUANG WEI YE (GUANG DONG) TEST TECHNOLOGY CO., LTD

地址: 广州市黄埔区敬业三街7号D栋201房 全国服务热线: 400-6262-735  
电话: 020-82006512 传真: 020-82006513 官网: www.gdtcw.com



## 编制说明

一、本公司保证检测的公正性、准确性、科学性和规范性，对检测的数据负责，并对委托单位所提供的样品和技术资料保密。

二、本公司的采样程序按国家有关技术标准、技术规范或相应的检验细则的规定执行，本报告只对本次采样/送检样品检测结果负责。

三、除客户特别申明并支付样品管理费，所有超过标准规定时效期的样品均不再做留样。

四、报告无编制人、校核人、审核人、签发人签名，涂改或未盖本公司检测专用章和骑缝章均无效。

五、未经本公司书面同意，不得部分复制报告。

六、对检测报告有异议，请于收到检测报告之日起10日内向本公司提出，逾期不受理。

七、本公司检验检测地址1为：广州市黄埔区敬业三街7号D栋201房，检验检测地址2为：广州市黄埔区敬业三街3号G栋401房。检测方法、检出限及主要仪器表中带“①”表示该项目于检验检测地址1内完成，检测方法、检出限及主要仪器表中带“②”表示该项目于检验检测地址2内完成。

#### 四、检测结果

##### 地表水监测结果

监测项目	监测结果 (单位: mg/L, 注明者除外)		
	白坭河 W1 (113.1149374°E, 23.331282°N)		
	03月29日	03月30日	03月31日
水温 (°C)	15.9	16.2	15.7
pH 值 (无量纲)	7.2 (15.9°C)	7.1 (16.2°C)	7.1 (15.7°C)
溶解氧	4.6	4.8	4.6
粪大肠菌群 (MPN/L)	50	70	50
悬浮物	14	17	13
化学需氧量	18	17	18
五日生化需氧量	5.0	4.6	4.8
氨氮	0.788	0.770	0.800
总磷	0.30	0.28	0.30
石油类	0.03	0.03	0.04
阴离子表面活性剂	0.134	0.146	0.140
采样方式	瞬时采样。		

##### 声环境监测结果

测点编号及位置	监测结果 L <sub>eq</sub> [dB(A)]			
	03月29日		03月30日	
	昼间	夜间	昼间	夜间
N3 东北厂界外 1 米处 (113.105916°E, 23.376758°N)	54	42	54	42
N1 东南厂界外 1 米处 (113.105836°E, 23.376158°N)	54	42	54	42
N2 西南厂界外 1 米处 (113.105423°E, 23.375976°N)	56	45	55	45
N4 未知营地 (113.106920°E, 23.375439°N)	57	45	56	44
气象条件	03月29日: 天气状况: 阴 气温: 14.9~18.1°C 风向: 东 风速: 1.5~1.8m/s			
	03月30日: 天气状况: 阴 气温: 14.7~18.4°C 风向: 东 风速: 1.7~1.9m/s			

表2 检测方法、检出限、主要仪器

类别	项目	检测方法	检出限	主要仪器
地表水	水温 <sup>①</sup>	《水质 水温的测定 温度计或颠倒温度计测定法》 GB/T 13195-1991	/	温度计/颠倒式温度计 H-WT
	pH 值 <sup>①</sup>	《水质 pH 值的测定 电极法》HJ 1147-2020	/	便携式 PH 计 PH-100
	溶解氧 <sup>①</sup>	《水和废水监测分析方法》(第四版增补版)国家环保总局(2002年)便携式溶解氧仪法 3.3.1 (3)	/	便携式溶解氧测定仪 JPB-607A
	粪大肠菌群 <sup>①</sup>	《水质 粪大肠菌群的测定 多管发酵法》HJ 347.2-2018	20MPN/L	生化培养箱 LRH-150
	悬浮物 <sup>①</sup>	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB/T 11901-1989	4mg/L	电子天平 FA2004R
	化学需氧量 <sup>①</sup>	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ 828—2017	4mg/L	滴定管
	五日生化需氧量 <sup>①</sup>	《水质 五日生化需氧量(BOD <sub>5</sub> )的测定 稀释与接种法》 HJ 505-2009	0.5mg/L	溶解氧测定仪 JPSJ-605F
	氨氮 <sup>①</sup>	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	0.025mg/L	紫外可见分光光度计 N4
	总磷 <sup>①</sup>	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 GB/T 11893-1989	0.01mg/L	紫外可见分光光度计 N4
	石油类 <sup>①</sup>	《水质 石油类的测定 紫外分光光度法》HJ 970-2018	0.01mg/L	紫外可见分光光度计 N4
	阴离子表面活性剂 <sup>①</sup>	《水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲基蓝分光光度法》 GB/T 7494-1987	0.05mg/L	紫外可见分光光度计 N4
噪声	环境噪声 <sup>①</sup>	《声环境质量标准》GB 3096-2008	35dB	多功能声级计 AWA5688

## 一、监测目的

受广州平泮汽车零部件有限公司委托，同创伟业(广东)检测技术股份有限公司对广州平泮汽车零部件有限公司年产20万套座椅海绵建设项目进行了环境影响评价环境质量现状监测。

## 二、检测信息

项目名称	广州平泮汽车零部件有限公司年产20万套座椅海绵建设项目
采样地址	广州市花都区炭步镇赤坭大道南9号
采样时间	2023年03月29日-2023年03月31日
采样人员	徐浩、李园辉
检测时间	2023年03月29日-2023年04月06日
检测人员	徐浩、李园辉、罗佩珊、叶宝仪、严夏秋、林金凤、肖敏静
检测类别	环境质量现状监测
报告日期	2023年04月24日

## 三、检测方法、检出限、主要仪器及采样技术规范

表1 采样技术规范

类别	采样技术规范
地表水	《地表水环境质量监测技术规范》HJ 91.2-2022

以下空白

#### 四、检测结果

##### 地表水监测结果

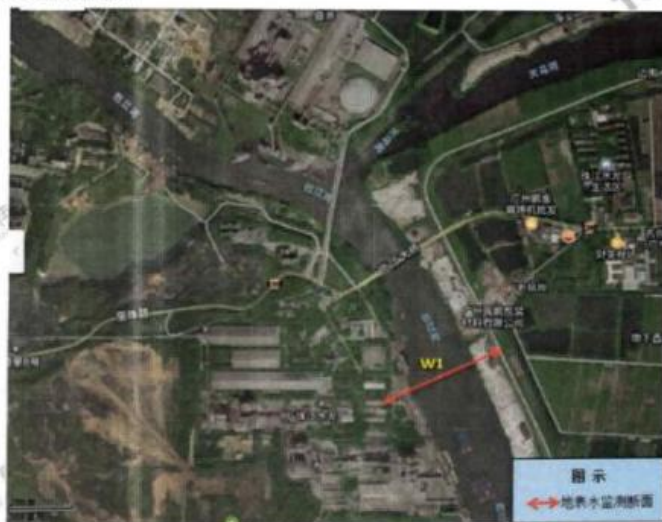
监测项目	监测结果 (单位: mg/L, 注明者除外)		
	白坭河 W1 (113.1149374°E, 23.331282°N)		
	03月29日	03月30日	03月31日
水温 (°C)	15.9	16.2	15.7
pH值 (无量纲)	7.2 (15.9°C)	7.1 (16.2°C)	7.1 (15.7°C)
溶解氧	4.6	4.8	4.6
粪大肠菌群(MPN/L)	50	70	50
悬浮物	14	17	13
化学需氧量	18	17	18
五日生化需氧量	5.0	4.6	4.8
氨氮	0.788	0.770	0.800
总磷	0.30	0.28	0.30
石油类	0.03	0.03	0.04
阴离子表面活性剂	0.134	0.146	0.140
采样方式	瞬时采样。		

##### 声环境监测结果

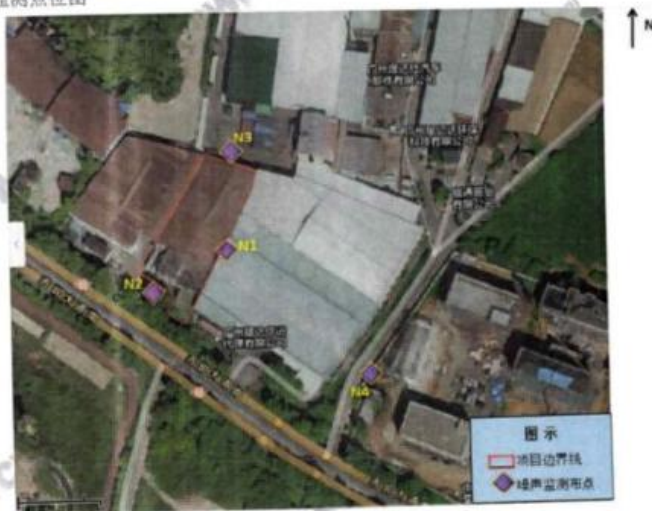
测点编号及位置	监测结果 L <sub>eq</sub> [dB(A)]			
	03月29日		03月30日	
	昼间	夜间	昼间	夜间
N3 东北厂界外1米处 (113.105916°E, 23.376758°N)	54	42	54	42
N1 东南厂界外1米处 (113.105836°E, 23.376158°N)	54	42	54	42
N2 西南厂界外1米处 (113.105423°E, 23.375976°N)	56	45	55	45
N4 未知营地 (113.106920°E, 23.375439°N)	57	45	56	44
气象条件	03月29日: 天气状况: 阴 气温: 14.9~18.1°C 风向: 东 风速: 1.5~1.8m/s 03月30日: 天气状况: 阴 气温: 14.7~18.4°C 风向: 东 风速: 1.7~1.9m/s			



附 1: 地表水监测点位图



附 2: 噪声监测点位图





**附件 10 废水处置合同**