

项目编号：

建设项目环境影响报告表

（污染影响类）

项目名称：广州福天信息技术有限公司

年产医疗腕带 5000 万条、腕带销扣 40t 迁建项目

建设单位（盖章）：广州福天信息技术有限公司

编制日期：2025 年 8 月

中华人民共和国生态环境部制

目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	21
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	36
四、主要环境影响和保护措施	43
五、环境保护措施监督检查清单	75
六、结论	77
附表	78
建设项目污染物排放量汇总表	78
附图 1 项目地理位置图	79
附图 2-1 项目四至图	80
附图 2-2 项目现场情况	81
附图 3-1 项目 1F 平面布置图	82
附图 3-2 项目 2F 平面布置图	83
附图 3-3 项目 3F 平面布置图	84
附图 3-4 项目 4F 平面布置图	85
附图 4 项目周边 500m 范围敏感点图	86
附图 5 项目所在区域环境空气质量功能区划图	87
附图 6 项目所在区域水环境功能区划图	88
附图 7 项目所在区域饮用水水源保护区划图	89
附图 8 项目所在区域大气环境空间管控图	90
附图 9 项目所在区域生态环境管控区图	91
附图 10 广州市环境管控单元图	92
附图 11 广东省“三线一单”数据管理及应用平台截图	93
附图 12 项目所在区域声环境功能区划图	94
附图 13 项目所在区域水环境空间管控图	95
附件 1 营业执照	96
附件 2 法人身份证	97
附件 3-1 不动产权证	98
附件 3-2 厂房购买合同（部分重要章节）	100
附件 4 项目园区排水咨询意见	110
附件 5 原项目环评批复及竣工环保验收资料	112
附件 6 UV 油墨 msds 及挥发性有机物含量检测报告	123
附件 7 热熔胶 msds 及挥发性有机物含量检测报告	131
附件 8 UV 清洗剂 msds 及挥发性含量检测报告	138
附件 9 广东省投资备案	152
附件 10 现有项目废气、废水噪声检测报告	153

一、建设项目基本情况

建设项目名称	广州福天信息技术有限公司年产医疗腕带 5000 万条、腕带销扣 40t 迁建项目		
项目代码			
建设单位联系人	邹**	联系方式	1371074****
建设地点	广东 省（自治区） 广州 市 增城 县（区） 中新镇（街道） 广汕公路北侧		
地理坐标	（ 东经 113 度 37 分 45.493 秒，北纬 23 度 17 分 19.725 秒）		
国民经济 行业类别	C2929-塑料零件及其他 塑料制品制造 C2319 包装装潢 及 其 他印刷	建设项目 行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业 29—53 塑 料制品业 292—其他（年用非溶剂型 低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除 外） 二十 、印刷和记录媒介复制业 23-39 印刷 231-其他（激光印刷除外；年用 低 VOCs 含量油墨 10 吨以下的印 刷除外）
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目 申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/ 备案）部门（选 填）	/	项目审批（核准/ 备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	2000	环保投资（万元）	30
环保投资占比 （%）	1.5	施工工期	2 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海） 面积（m ² ）	807.5
专项评价设置 情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响 评价情况	无		
规划及规划环 境影响评价符 合性分析	无		

其他符合性分析

1、产业政策相符性

根据国家发展和改革委员会公布的《产业结构调整指导目录（2024年本）》（国家发展和改革委员会令第7号，2023年12月27日），本项目所使用的设备、生产工艺不属于明文规定的限制类及淘汰类产业项目，属于允许类，因此本扩建项目建设符合产业政策的要求。

对照《市场准入负面清单（2025年版）》，本项目不属于禁止准入事项和许可准入事项，属于市场准入负面清单以外的行业、领域、业务等，各类市场主体皆可依法平等进入。

综上，本项目的建设符合国家和地方的产业政策。

2、用地规划相符性分析

本项目位于广州市增城区中新镇广汕公路北侧，根据不动产权证（详见附件3-1），该用地属于工业工地，不属于《限制用地项目目录》（2012 年本）、《禁止用地项目目录》（2012 年本）中的禁止用地、限制用地项目范围。

3、与《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（粤府〔2020〕71号）的相符性分析

表1-1 广东省“三线一单”生态环境分区管控方案相符性分析一览表

类别	要求	本项目情况	相符性
生态保护红线	生态保护红线及一般生态空间。全省陆域生态保护红线面积36194.35平方公里，占全省陆域国土面积的20.13%；一般生态空间面积27741.66平方公里，占全省陆域国土面积的15.44%。全省海洋生态保护红线面积16490.59平方公里，占全省管辖海域面积的25.49%。	本项目所在地属于重点管控单元，项目不涉及饮用水源保护区和生态红线保护区。	符合
资源利用上线	资源利用上线：强化节约集约利用，持续提升资源能源利用效率，水资源、土地资源、岸线资源、能源消耗等达到或优于国家下达的总量和强度控制目标。到2035年，生态环境分区管控体系巩固完善，生态安全格局稳定，环境质量实现根本好转，资源利用效率显著提升，节约资源和保护生态环境的空间格局、产业结构、能源结构、生产生活方式总体形成，基本建成美丽广东。	本项目营运过程中消耗一定量的电量，项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，符合资源利用上限要求。	符合
环境质量底线	环境质量底线：全省水环境质量持续改善，国考、省考断面优良水质比例稳步提升，全面消除劣V类水体。大气环境质量继续领跑先行，PM _{2.5} 年均浓度率先达到世界卫生组织过渡期二阶段目标值（25微克/立方米），臭氧污染得到有效遏制。土壤环境质量稳	根据项目所在地环境现状调查和污染物影响分析，本项目实施后与区域内环境影响较小，环境质量可保持现	符合

	线	中向好，土壤环境风险得到管控。近岸海域水体质量稳步提升。	有水平	
	环境管控单元	<p>环境管控单元总管控要求：环境管控单元分为优先保护、重点管控和一般管控单元三类。</p> <p>1.优先保护单元。以维护生态系统功能为主，禁止或限制大规模、高强度的工业和城镇建设，严守生态环境底线，确保生态功能不降低.....。</p> <p>2.重点管控单元。以推动产业转型升级、强化污染减排、提升资源利用效率为重点，加快解决资源环境负荷大、局部区域生态环境质量差、生态环境风险高等问题.....。</p> <p>3.一般管控单元。执行区域生态环境保护的基本要求。根据资源环境承载能力，引导产业科学布局，合理控制开发强度，维护生态环境功能稳定.....。</p>	项目属于广东省环境管控单元中的一重点管控单元，项目实行雨污分流，本项目员工生活污水经污水处理站处理后排入城市污水处理厂，满足重点管控单元要求。	符合
	区域布局管控要求	<p>筑牢珠三角绿色生态屏障，加强区域生态绿核、珠江流域水生态系统、入海河口等生态保护，大力保护生物多样性。积极推动深圳前海、广州南沙、珠海横琴等区域重大战略平台发展；引导电子信息、汽车制造、先进材料等战略性新兴产业绿色转型升级发展，已有石化工业控制规模，实现绿色化、智能化、集约化发展；加快发展半导体与集成电路、高端装备制造、前沿新材料、区块链与量子信息等战略性新兴产业。禁止新建、扩建燃煤燃油火电机组和企业自备电站，推进现有服役期满及落后老旧的燃煤火电机组有序退出；原则上不再新建燃煤锅炉，逐步淘汰生物质锅炉、集中供热管网覆盖区域内的分散供热锅炉，逐步推动高污染燃料禁燃区全覆盖；禁止新建、扩建水泥、平板玻璃、化学制浆、生皮制革以及国家规划外的钢铁、原油加工等项目。推广应用低挥发性有机物原辅材料，严格限制新建生产和使用高挥发性有机物原辅材料的项目，鼓励建设挥发性有机物共性工厂。</p>	项目不设置锅炉，项目行业类别属于C2929-塑料零件及其他塑料制品制造，不属于水泥、平板玻璃、化学制浆、生皮制革以及国家规划外的钢铁、原油加工等项目；项目不属于新建生产和使用高挥发性有机物原辅材料的项目。	符合
	能源资源利用要求	<p>推进工业节水减排，重点在高耗水行业开展节水改造，提高工业用水效率。加强江河湖库水量调度，保障生态流量。盘活存量建设用地，控制新增建设用地规模。</p>	本项目不属于高耗能、高污染、资源型企业，用水来自市政管网，用电来自市政供电。	符合
	污染物排放管控要求	<p>在可核查、可监管的基础上，新建项目原则上实施氮氧化物等量替代，挥发性有机物两倍削减量替代。以臭氧生成潜势较大的行业企业为重点，推进挥发性有机物源头替代，全面加强无组织排放控制，深入实施精细化治理。实行水污染物排放的行业标杆管理，严格执行茅洲河、淡水河、石马河、汾江河等重点流域水污染物排放标准。重点水污染物未达到环境质量改善目标的区域内，新建、改建、扩建</p>	<p>本项目各大气污染源达标排放，对区域的大气环境影响较少；项目污水纳入市政污水处理系统，对纳污水体的环境影响较少；项目的固废经有效的分类收集、处置。</p>	符合

求	项目实施减量替代。大力推进固体废物源头减量化、资源化利用和无害化处置，稳步推进“无废城市”试点建设。加强珠江口、大亚湾、广海湾、镇海湾等重点河口海湾陆源污染控制。		
环境 风 险 防 控 要 求	逐步构建城市多水源联网供水格局，建立完善突发环境事件应急管理体系。加强惠州大亚湾石化区、广州石化、珠海高栏港、珠西新材料集聚区等石化、化工重点园区环境风险防控，建立完善污染源在线监控系统，开展有毒有害气体监测，落实环境风险应急预案。提升危险废物监管能力，利用信息化手段，推进全过程跟踪管理；健全危险废物收集体系，推进危险废物利用处置能力结构优化。	项目拟制定有效的环境风险突发事故应急预案，严格管理，环境风险总体可控。	符合

4、与《广州市生态环境分区管控方案(2024年修订)》（穗府规[2024]4号）的相符性分析

根据广东省“三线一单”数据管理及应用平台（截图详见附图11），项目位于ZH44011820004（增城经济技术开发区重点管控单元）陆域环境重点管控单元、YS4401183210005（西福河广州市中新镇控制单元）水环境一般管控区、YS4401183110001（增城区一般管控区）生态空间一般管控区、YS4401182340001（广州市增城区大气环境高排放重点管控区8）大气环境高排放重点管控区、YS4401182540001（增城区高污染燃料禁燃区）高污染燃料禁燃区，具体要求如下：

表1-2 与《广州市生态环境分区管控方案(2024年修订)》（穗府规[2024]4号）的相符性分析

序号	管控维度	管控要求	项目情况	相符性
1	生态保护红线及一般生态空间	全市陆域生态保护红线 1289.37 平方公里，占全市陆域面积的 17.81%，主要分布在花都、从化、增城区；一般生态空间 490.87 平方公里，占全市陆域面积的 6.78%，主要分布在白云、花都、从化、增城区。全市海域生态保护红线 139.78 平方公里，主要分布在番禺、南沙区	本项目周边无自然保护区、饮用水源保护区和环境空气质量一类功能区等生态保护目标。不属于生态红线保护区。	符合
2	环境质量底线	全市水环境质量持续改善，地表水水质优良断面比例、劣Ⅴ类水体断面比例达到省年度考核要求；城市集中式饮用水水源地水质100%稳定达标；巩固提升城乡黑臭水体（含小微黑臭水体）治理成效；国考海洋点位无机氮年均浓度力争达到省年度考核要求。大气环境质量持续提升，空气质量优良天数比例（AQI 达标率）、细颗粒物（PM _{2.5} ）年均浓度达到“十四五”规划目标值，臭氧（O ₃ ）污染得到有效遏制，巩固二氧化氮（NO ₂ ）	本项目所在地西福河符合《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）Ⅲ类标准，水环境质量现状良好，本项目外排废水为冷却系统更换水和生活污水，排入市政污水管，送中新镇污水处理厂后进一步	符合

			达标成效。土壤与地下水污染源得到基本控制,环境质量总体保持稳定,局部有所改善,农用地和建设用地土壤环境安全得到进一步保障,土壤与地下水环境风险得到进一步管控。受污染耕地安全利用率完成省下达目标,重点建设用地安全利用得到有效保障	处理;声环境达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准;大气环境满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准及修改单;本项目废气、废水、固废均得到合理处置,噪声对周边环境影响较小,不会突破项目所在地的环境质量底线。因此本项目的建设符合环境质量底线要求。	
3	资源利用上线		强化节约集约利用,持续提升资源能源利用效率,水资源、土地资源、岸线资源、能源消耗等达到或优于国家、省下达的总量和强度控制目标。其中,用水总量控制在 45.42 亿立方米以内,农田灌溉水有效利用系数不低于 0.559。到 2035 年,体系健全、机制顺畅、运行高效的生态环境分区管控制度全面建立,生态安全格局稳定,绿色生产生活方式基本形成,碳排放达峰后稳中有降,为生态环境根本好转、美丽广州建设提供有力支撑。	项目运营期消耗一定量的水资源、电能,由当地市政供水供电,区域水电资源较充足,消耗量没有超过资源负荷,没有超过资源利用上线。	符合
4	生态环境准入清单		对标国际一流湾区,强化创新驱动和绿色引领,以环境管控单元为基础,从区域布局管控、能源资源利用、污染物排放管控、环境风险防控等方面提出准入要求,建立生态环境准入清单管控体系。	根据《市场准入负面清单》(2022 版),项目不属于负面清单内行业类别。	符合

表 1-3 与广州市环境管控单元准入清单相符性分析		
管控纬度	管控要求	项目相符性分析
ZH44011820004（增城经济技术开发区重点管控单元）		
区域布局管控	1-1.【产业/综合类】园区重点发展清洁生产水平高的汽车及新能源汽车制造、汽车零部件、显示面板、电子元器件、半导体材料、芯片设计、制造、封装、测试、总部经济、科技研发、医疗仪器设备及器械制造、再生医学、现代中药研发、医学检验检测、健康管理等相关产业。1-2.【产业/限制类】开发区用地范围内距离生态保护红线、自然保护地、饮用水水源地等生态环境敏感区域1公里的区域,应优化产业布局,控制开发强度,优先引进无污染或轻污染的产业和项目,防止侵占生态环境敏感区域。1-3.【产业/综合类】新建项目应符	1-1. 项目为塑料零件及其他塑料制品制造; 1-2~3 项目不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中的限制或禁止类,不属于《市场准入负面清单》（2022年版）禁止准入事项和许可准入事项,属于市场准入负面清单以外的行业、领域、业务等,各类市场主体皆可依法平等进入; 1-4.项目平面布置科学规划功能布局,突出生产功能; 1-5.项目不属于不符合产业规划、主导产业、效益低、能耗高、产业附加值较低

		合现行有效的《产业结构调整指导目录》《市场准入负面清单》等国家和地方产业政策及园区相关产业规划等要求。1-4.【产业/综合类】科学规划功能布局，突出生产功能，统筹生活区、商务区、办公区等城市功能建设，促进新型城镇化发展。1-5.【产业/综合类】现有不符合产业规划、效益低、能耗高、产业附加值较低的产业和落后生产能力逐步退出或关停。1-6.【大气/鼓励引导类】大气环境高排放重点管控区内，应强化达标监管，引导工业项目落地集聚发展，有序推进区域内行业企业提标改造。	1-6.项目属于大气环境高排放重点管控区内，项目产生的有机废气经集气罩收集后由“二级活性炭吸附装置”处理达标后高空排放及合理规范生产措施，有效减少无组织废气排放量。
	能源资源利用	2-1.【水资源/综合类】提高园区水资源利用效率，提高企业工业用水重复利用率和园区再生水（中水）回用率。2-2.【土地资源/综合类】提高园区土地资源利用效益，积极推动单元内工业用地提质增效，推动工业用地向高集聚、高层级、高强度发展，加强产城融合。2-3.【其他/综合类】有行业清洁生产标准的新引进项目清洁生产水平须达到本行业先进水平。	2-1.项目注塑冷却水循环使用，定期补充及排放； 2-2.项目所在地位于广州市增城区智谷产业园内； 2-3.产生的各污染物均处理达标后排放；
	污染物排放管控	3-1.【水/综合类】园区内所有企业自建预处理设施，确保达标排放；建立水环境管理档案“一园一档”。3-2.【大气/综合类】重点推进汽车制造、高端装备制造和电子信息等产业等重点行业VOCs污染防治，鼓励园区建设集中涂装中心代替分散的涂装工序，配备高效废气治理设施，提高有机废气收集处理率；涉VOCs重点企业按“一企一方案”原则，对本企业生产现状、VOCs产排污状况及治理情况进行全面评估，制定VOCs整治方案。3-3.【其他/综合类】园区主要污染物排放总量不得突破规划环评核定的污染物排放总量管控要求，开发区内广州东部（增城）汽车产业基地进入污水处理厂系统工程的废水量需控制5.46万吨/天以内，大气污染物SO ₂ 排放量不高于1/吨/年。当园区环境目标、产业结构和生产力布局以及水文、气象条件等发生重大变化时，应动态调整污染物总量管控要求，结合规划和规划环评的修编或者跟踪评价对区域能够承载的污染物排放总量重新进行估算，不断完善相关总量管控要求。	3-1.项目已实施雨污分流，生活污水经隔油隔渣池+三级化粪池预处理后达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后由市政管网排入城镇污水处理厂处理后达标排放； 3-2.项目产生的有机废气经集气罩收集后由“二级活性炭吸附装置”处理达标后高空排放及合理规范生产措施，有效减少无组织废气排放量； 3-3.项目废气、废水排放量较少，对区域能够承载的污染物排放总量占比极小。
	环境风险	4-1.【风险/综合类】建立企业、园区、	

	防控	政府三级环境风险防控体系。开展区域环境风险评估和区域环境风险防控体系建设。健全园区环境事故有毒有害气体预警预报机制,建设园区环境应急救援队伍和指挥平台,提升园区环境应急管理能力。4-2.【风险/综合类】生产、储存、运输、使用危险化学品的企业及其他存在环境风险的入园企业,应根据要求编制突发环境事件应急预案,以避免或最大程度减少污染物或其他有毒有害物质进入厂界外大气、水体、土壤等环境介质。4-3.【土壤/综合类】建设用地污染风险管控区内企业应加强用地土壤和地下水环境保护监督管理,防治用地土壤和地下水污染。	4-1. 本项目环境风险较小,采取了一定的环境风险预防措施。纳入园区及政府的环境风险防控体系; 4-2.项目将按规范要求落实有效的事故风险防范和应急措施,并按相关要求编制突发环境事件应急预案,与园区、增城区应急预案形成三级联动防控体系; 4-3. 项目建成后厂房、仓库地面作水泥硬底化防渗处理,危废暂存间地面拟作防腐、防渗、防漏处理,不会对用地范围内土壤和地下水造成明显污染。
	YS4401183210005 (西福河广州市中新镇控制单元)		
	区域布局管控	1-1.【水/禁止类】西福河里汾段饮用水水源准保护区内禁止新建、扩建对水体污染严重的建设项目。	项目不在福河里汾段饮用水水源准保护区内,项目冷却系统更换水与生活污水经隔油隔渣池+三级化粪池预处理后达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后均由市政管网排入中新污水处理厂处理后达标排放,不属于对水体污染严重的建设项目。
	能源资源利用	4-1.【水资源/综合类】全面开展节水型社会建设。推进节水产品推广普及;限制高耗水服务业用水;加快节水技术改进;推广建筑中水应用。	项目注塑冷却水循环使用,定期补充及外排,且项目不属于高耗水服务业;
	污染物排放管控	2-1.【水/综合类】加快城镇污水处理设施建设和设施管线维护检修,提高城镇生活污水集中收集处理率;城镇新区和旧村旧城改造建设均实行雨污分流。	项目所在地属于中新污水处理厂纳污范围。
	YS4401182310001 (广州市增城区大气环境受体敏感重点管控区9)		
	区域布局管控	1-1.【大气/鼓励引导类】大气环境高排放重点管控区内,应强化达标监管,引导工业项目落地集聚发展,有序推进区域内行业企业提标改造。1-2.【大气/综合类】大气环境敏感点周边企业加强管控工业无组织废气排放,防止废气扰民。1-3.【大气/限制类】广州经济技术开发区园区内紧邻居住、科教、医院等环境敏感点的大气排放企业应根据企业情况提高厂房密闭能力,执行严格的废气排放标准,提高废气收集处理能力,最大限度控制项目废气排放量,严格控制汽车制造和金属制造等产业使用高挥发性有机溶剂。	项目产生的有机废气经对应工位集气罩收集后由“二级活性炭吸附装置”处理达标后高空排放及合理规划生产措施,有效减少无组织废气排放量;
	污染物排	2-1.【大气/综合类】现有产生大气污染	项目不属于加油站、机动车维修金

	放管控	物的工业企业应持续开展节能减排；加油站推广应用在线监控系统；机动车维修企业加强挥发性有机物污染治理。 2-2.【大气/综合类】严格控制金属制品制造等产业使用高挥发性有机溶剂；有机溶剂的使用和操作应尽可能在密闭工作间进行。 2-3.【大气/综合类】增城经济技术开发区重点推进汽车制造、高端装备制造和电子信息等产业等重点行业VOCs污染防治，鼓励园区建设集中涂装中心代替分散的涂装工序，配备高效废气治理设施，提高有机废气收集处理率；涉VOCs重点企业按“一企一方案”原则，对本企业生产现状、VOCs产排污状况及治理情况进行全面评估，制定VOCs整治方案。	属制品制造等产业，生产过程不使用高挥发性有机溶剂；项目产生的有机废气经对应工位集气罩收集后由“二级活性炭吸附装置”处理达标后高空排放及合理规范生产措施。
	YS4401182540001（增城区高污染燃料禁燃区）		
	区域布局管控	禁止新、扩建燃用高污染燃料的设施	项目不涉及新、扩建燃用高污染燃料的设施。
	能源资源利用	在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；建成的高污染燃料设施应当改用天然气、页岩气、液化石油气、电等清洁能源。	项目不涉及销售、燃用高污染燃料。
	污染物排放管控	禁燃区内使用生物质成型燃料锅炉和气化供热项目的，污染物排放浓度要达到或优于天然气锅炉对应的大气污染物排放标准（折算基准氧含量排放浓度时，生物质成型燃料锅炉按9%执行，生物质气化供热项目按3.5%执行）。	项目不属于使用生物质成型燃料锅炉和气化供热项目。
<p>综上，本项目符合《广州市生态环境分区管控方案(2024年修订)》（穗府规[2024]4号）的相关要求。</p> <p>5、与饮用水水源保护区规划相符性</p> <p>根据《广州市人民政府关于增城区部分集中式饮用水水源保护区优化调整方案的批复》（穗府函[2025]102号），本项目不位于饮用水源保护区内，与白洞水库饮用水水源保护区直线距离约6.5km，不会威胁到饮用水源保护区的用水安全。</p> <p>6、与《广州市城市环境总体规划》（2022-2035年）相符性</p> <p>根据《广州市城市环境总体规划》（2022-2035年）公布的入生态环境空间管控区范围，本项目不在生态保护红线区范围内；根据《广州市生态保护格局图》，本项目不在生态保护红线及生态保护空间管控区。</p>			

	<p>根据《广州市城市环境总体规划》（2022-2035年）公布的市大气环境空间管控区范围，在全市范围内划分三类大气环境管控区，包括环境空气质量功能区一类区、大气污染物存量重点减排区和大气污染物增量严控区。其中环境空气质量功能区与广州市环境空气功能区区划修订成果保持一致。环境空气功能区一类区：与广州市环境空气功能区区划保持动态衔接，管控要求遵照其管理规定；大气污染物存量重点减排区：包括广州市工业产业区块一级控制线、省级及以上工业园区，以及大气环境重点排污单位。重点控排区根据产业区块主导产业，以及园区、排污单位产业性质和污染排放特征实施重点监管与减排。大气污染物重点控排区与工业产业区块一级控制线、省级及以上工业园区、大气环境重点排污单位等保持动态衔接；大气污染物增量严控区：包括空气传输上风向，以及大气污染物易聚集的区域。增量严控区内控制钢铁、建材、焦化、有色、石化、化工等项目的大气污染物排放量；落实涉挥发性有机物项目全过程治理，推进低挥发性有机物含量原辅材料替代，全面加强挥发性有机物无组织排放控制。本项目属于大气污染物重点控排区。项目生产过程中产生的有机废气经对应工位集气罩收集后由“二级活性炭吸附装置”处理达标后高空排放及合理规范生产措施后，对大气环境影响不大。</p> <p>根据《广州市城市环境总体规划》（2022-2035年）公布的水环境空间管控区范围，在全市范围内划分四类水环境管控区，包括饮用水水源保护管控区、重要水源涵养管控区、涉水生物多样性保护管控区、水污染治理及风险防范重点区，面积 2567.55 平方千米。根据《广州市水环境空间管控区图》，本项目不在饮用水水源保护管控区、重要水源涵养管控区、涉水生物多样性保护管控区，项目位于水污染治理及风险防范重点区，本项目运营期间项目冷却系统更换水和生活污水经隔油隔渣池+三级化粪池预处理后达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后均排入市政污水管，最终排入中新污水处理厂集中处理，不会对水环境造成明显影响，因此符合水环境管控区要求。</p> <p>综上，本项目符合《广州市城市环境总体规划》（2022-2035年）的相关要求。</p> <p>7、与《广东省人民政府办公厅关于印发广东省2023年大气污染防治工</p>
--	---

<p>作方案的通知》（粤办函〔2023〕50号）、与《广东省生态环境厅关于印发广东省2023年水污染防治工作方案的通知》（粤环函〔2023〕163号）的相符性分析</p> <p>《广东省人民政府办公厅关于印发广东省 2023 年大气污染防治工作方案的通知》（粤办函〔2023〕50 号）：</p> <p>开展简易低效 VOCs 治理设施清理整治。严格限制新改扩建项目使用光催化、光氧化、水喷淋（吸收可溶性 VOCs 除外）、低温等离子等低效 VOCs 治理设施（恶臭处理除外）。各地要对低效 VOCs 治理设施开展排查。对达不到治理要求的单位，要督促其更换或升级改造。2023 年底前，完成 1068 个低效 VOCs 治理设施改造升级，并在省固定源大气污染防治综合应用平台上更新改造升级相关信息。</p> <p>严格执行涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂 VOCs 含量限值标准，建立多部门联合执法机制，加强对相关产品生产、销售、使用环节 VOCs 含量限值执行情况的监督检查。</p> <p>《广东省生态环境厅关于印发广东省 2023 年水污染防治工作方案的通知》（粤环函〔2023〕163 号）：</p> <p>加强对涉水工业企业排放废水及受纳水体监测，鼓励电子、印染、原料药制造等产业园区开展工业废水综合毒性监控能力建设。提升工业企业清洁生产水平，优化工业废水处理工艺，抓好金属表面处理、化工、印染、造纸、食品加工等重点行业绿色升级以及工业废水处理设施稳定达标改造。</p> <p>本项目生活污水经隔油隔渣池+三级化粪池预处理后排入市政污水管，送中新污水处理厂处理进行深度处理；本项目为医疗腕带和腕带销扣的生产，项目生产工序均在封闭的生产车间内进行，所产生的 VOCs 经过对对应工位集气罩收集后，引入废气处理设备进行处理，最后通过排气筒（25 米）高空排放。本项目地面水泥硬化，污染土壤的工序在生产车间内进行，大气无明显沉降，无土壤污染源。</p> <p>综上，本项目符合“《广东省人民政府办公厅关于印发广东省 2023 年大气污染防治工作方案的通知》（粤办函〔2023〕50 号）、与《广东省生态环境厅关于印发广东省 2023 年水污染防治工作方案的通知》（粤环函〔2023〕163 号）”的相关要求。</p>

	<p>8、与《广东省环境保护“十四五”规划》（粤环〔2021〕10号）的相符性分析</p> <p>根据《广东省环境保护“十四五”规划》（粤环〔2021〕10号）要求，“推动工业项目入园集聚发展，引导重大产业向沿海等环境容量充足的地区局部，新建化学制浆、电镀、印染、制革等项目入园集中管理。……建项目原则上实施挥发性有机物两倍削减量替代，氮氧化物等量替代；新建高能耗项目单位产品（产值）能耗达到国际国内先进水平。……珠三角地区禁止新建、扩建水泥、平板玻璃、化学制浆、生皮制革以及国家规划外的钢铁、原油加工等项目。……珠三角禁止新建、扩建燃煤燃油火电机组和企业燃煤燃油自备电站，推进沙角电厂等列入淘汰计划的老旧燃煤机组和企业自备电站有序退出，原则上不再新建燃煤锅炉，逐步淘汰生物质锅炉、集中供热管网覆盖区域内的分散供热锅炉；粤东西北地区县级及以上城市建成区禁止新建35蒸吨/小时及以下燃煤锅炉。……大力推进挥发性有机物（VOCs）源头控制和重点行业深度治理。……在石化、化工、包装印刷、工业涂装等重点行业建立完善源头、过程和末端的VOCs全过程控制体系。大力推进低VOCs含量原辅材料源头替代，严格落实国家和地方产品VOCs含量限值质量标准，禁止建设生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。……强化对企业涉VOCs生产车间/工序废气的收集管理，推动企业开展治理设施升级改造。推进工业园区、企业集群因地制宜统筹规划建设一批集中喷涂中心（共性工厂）、活性炭集中再生中心，实现VOCs集中高效处理。……深化工业炉窑和锅炉排放治理。……石化、水泥、化工、有色金属冶炼等行业企业依法严格执行大气污染物特别排放限值。严格实施工业炉窑分级管控，全面推动B级9以下企业工业炉窑的清洁低碳化改造、废气治理设施升级改造、全过程无组织排放管控。逐步开展天然气锅炉低氮燃烧改造。加强10蒸吨/小时及以上锅炉及重点工业窑炉的在线监测联网管控。”</p> <p>本项目不属于化学制浆、电镀、印染、制革等需入园管理项目。本项目产生的有机废气经对对应工位集气罩收集后由“二级活性炭吸附装置”处理达标后25米高空排放及合理规范生产措施。本项目属于医疗腕带和腕带销扣的生产，项目不涉及燃煤锅炉、工业炉窑和燃气锅炉，不属于高耗能、高污染行业，也不属于水泥、平板玻璃、化学制浆、生皮制革、钢铁、原油加工等禁止建设范</p>
--	---

	<p>畴。</p> <p>因此，项目的建设符合《广东省环境保护“十四五”规划》（粤环〔2021〕10号）中的相关要求。</p> <p>9、与《广州市生态环境保护“十四五”规划》（穗府办〔2022〕16号）的相符性分析</p> <p>根据该文件中第三节深化工业源综合治理，具体内容如下：推动生产全过程的挥发性有机物排放控制。注重源头控制，推进低（无）挥发性有机物含量原辅材料生产和替代。推动低温等离子、光催化、光氧化等治理工艺淘汰，并严禁新、改、扩建企业使用该类型治理工艺。继续加大泄漏检测与修复（LDAR）技术推广力度并深化管控工作。加强石化、化工等重点行业储罐综合整治。对挥发性有机物重点排放企业的生产运行台账记录收集整理工作展开执法监管。全面加强挥发性有机物无组织排放控制。加快建设重点监管企业挥发性有机物在线监控系统，对其他有组织排放口实施定期监测。加强对挥发性有机物排放异常点进行走航排查监控。推动挥发性有机物组分监测。探索建设工业集中区挥发性有机物监控网络。</p> <p>深化工业锅炉和炉窑排放治理。控制煤炭消费总量，加强现有燃煤机组（锅炉）煤炭使用量的监控，巩固“超洁净排放”成果。推动开展天然气锅炉低氮燃烧改造。加强生物质锅炉监管。严格实施工业炉窑分级管控，全面推动工业炉窑的燃料清洁低碳化替代、废气治理设施升级改造、全过程无组织排放管控。继续扩大集中供热范围，推进热电联产重点工程。探索火电厂大气汞、铅排放控制研究和清单编制。</p> <p>本项目属于医疗腕带和腕带销扣的生产，使用的原辅料中不涉及高VOCs含量溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等，对生产过程产生非甲烷总烃废气的均经对应工位集气罩收集后，采用“二级活性炭吸附处理设施”处理装置处理达标后引至25米高空排放，对周围环境影响较小；本项目使用能源主要为电能。因此，本项目满足《广州市生态环境保护“十四五”规划》（穗府办〔2022〕16号）的要求。</p> <p>10、与《广州市增城区人民政府办公室关于印发广州市增城区生态环境保护“十四五”规划的通知》（增府办〔2022〕15号）的相符性分析</p>
--	---

	<p>根据该文件中第三节深化工业源综合治理，具体内容如下：</p> <p>（一）升级产业结构，推动产业绿色转型。结合产业准入清单，禁止和限制高能耗、高污染行业、生产工艺和产业准入。禁止新建、扩建钢铁、重化工、水泥、有色金属冶炼等大气重污染项目；新、改、扩建涉及大宗物料运输的建设项目，引导采用公路运输以外的方式运输；禁止新建生产和使用高VOCs含量溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目（共性工厂除外）。结合增城区旧区改造，积极推进产业结构调整，以水泥、玻璃、造纸、钢铁、纺织、石化、有色金属等为重点行业，聚焦能耗、环保、质量、安全等，对照广州市印发的“十四五”能效对标指南，推进落后产业依法依规关停退出。推动产业向低资源消耗、清洁能源使用和低排放水平的绿色产业转型。</p> <p>（二）高污染燃料禁燃区实施。根据《广州市人民政府关于加强高污染燃料禁燃区环境管理的通告》（穗府规〔2018〕6号），增城区行政区均划分为高污染燃料禁燃区。禁燃区内全面禁止使用和销售高污染燃料。“十四五”期间，增城区继续落实高污染燃料禁燃区的要求。加快在用的生物质成型燃料专用锅炉清洁能源改造，同时通过在线监测/监控系统，加强锅炉监管，杜绝废气超标。</p> <p>（三）清洁能源使用和工业锅炉改造。加快能源结构调整，落实煤炭减量替代，推广清洁能源使用，大力发展可再生能源。大力推动燃气热电联产工程建设，加快天然气推广利用。积极推广分布式光伏发电应用，鼓励生物质（生活垃圾资源化热电）发电项目建设。</p> <p>“十三五”期间增城区已完成辖区内全部高污染工业锅炉的淘汰或清洁能源改造。同时工业窑炉已全部改用电能或天然气等清洁能源。“十四五”期间持续开展生物质成型燃料锅炉专项整治，逐步推进生物质锅炉清洁能源改造，2025年底前，增城区工业锅炉全部采用清洁能源，包括低含硫率柴油、天然气和电能，不再建设高能耗高污染工业锅炉。</p> <p>（四）重点行业VOCs减排计划。根据国家和广东省、广州市有关VOCs污染控制要求，继续做好VOCs污染减排工作，实施重点行业VOCs减排计划。严格VOCs新增污染排放控制，继续实施建设项目VOCs排放两倍削减量替代。强化重点行业 and 关键因子的VOCs减排，重点推进增城区内化工、汽车涂装、包装印刷和油品储运销等重点行业的VOCs减排，重点加大活性强的芳香烃、烯烃、</p>
--	--

<p>醛类、酮类等VOCs关键活性组份减排。</p> <p>推进固定源VOCs减排，对化工、医药、合成树脂、橡胶和塑料制品制造、医疗腕带和腕带销扣的生产等行业，采取清洁原料使用、过程控制和末端治理等综合措施，确保达标排放。全面推广应用“泄漏检测和修复”（LDAR）技术，建立LDAR管理制度和监督平台，确保LDAR实施工作实效。</p> <p>推进汽车制造企业整车制造、零部件和配件等领域的VOCs减排，推广使用高固份、水性等低挥发涂料，配套先进紧凑型涂装工艺，提高有机废气的收集率和处理率。</p> <p>完成重点行业挥发性有机物综合整治，继续强化省级、市级挥发性有机物排放重点监管企业的综合整治和监督管理，加强机动车维修行业挥发性有机物排放监督管理。</p> <p>本项目使用的原辅料中不涉及高VOCs含量溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等，对生产过程产生非甲烷总烃废气均分别收集后，采用对应处理装置处理达标后引至高空排放。因此，本项目符合达标规划提出的总体要求。</p> <p>11、与《广东省水污染防治条例》的相符性分析</p> <p>《广东省水污染防治条例》第二十七条提出：县级以上人民政府应当根据国土空间规划和本行政区域的资源环境承载能力与水环境质量目标等要求，合理规划工业布局，规范工业集聚区及其污水集中处理设施建设，引导工业企业入驻工业集聚区。严格控制高污染项目的建设，鼓励和支持无污染或者轻污染产业的发展。</p> <p>《广东省水污染防治条例》第二十八条提出：排放工业废水的企业应当采取有效措施，收集和处理产生的全部生产废水，防止污染水环境。未依法领取污水排入排水管网许可证的，不得直接向生活污水管网与处理系统排放工业废水。含有毒有害水污染物的工业废水应当分类收集和处理，不得稀释排放。</p> <p>《广东省水污染防治条例》第五十条提出：在东江流域内，除国家产业政策规定的禁止项目外，还禁止新建农药、铬盐、钛白粉生产项目，禁止新建稀土分离、炼砒、炼铍、纸浆制造、氰化法提炼产品、开采和冶炼放射性矿产及其他严重污染水环境的项目；严格控制新建造纸、制革、味精、电镀、漂染、印染、炼油、发酵酿造、非放射性矿产冶炼以及使用含汞、砷、镉、铬、铅为</p>
--

<p>原料的项目。禁止在东江水系岸边和水上拆船。</p> <p>本项目不属于饮用水水源保护区范围。项目运营期间冷却系统更换水和生活污水经隔油隔渣池+三级化粪池预处理后达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后均排入市政污水管，最终排入中新污水处理厂集中处理达标后，出水达标后排入大田河，最后汇入西福河，对纳污水体影响较小。</p> <p>因此，本项目符合《广东省水污染防治条例》对应的要求。</p> <p>12、 与东江流域的政策相符性分析</p> <p>根据《广东省人民政府关于严格限制东江流域水污染项目建设进一步做好东江水质保护工作的通知》（粤府函〔2011〕339号），在东江流域内严格控制建设造纸、制革、味精、电镀、漂染、印染、炼油、发酵酿造、非放射性矿产冶炼以及使用含汞、砷、镉、铬、铅原料的项目，禁止建设农药、铬盐、钛白粉、氟制冷剂生产项目，禁止建设稀土分离、炼砒、炼铍、纸浆制造业、氰化法提炼产品以及开采、冶炼放射性矿产的项目。东江流域内停止审批向河流排放汞、砷、镉、铬、铅等重金属污染物和持久性有机污染物的项目。严格控制东江流域内矿产资源开发利用项目建设，严禁在饮用水源保护区、生态严格控制区、自然保护区、重要生态功能区等环境敏感地区内规划建设矿产资源开发利用项目（矿泉水和地热项目除外）。在淡水河（含龙岗河、坪山河等支流、石马河（含观澜河、潼湖水等支流）、紧水河、稿树下水、马嘶河（龙溪水）等支流和东江惠州博罗段江东、榕溪沥（罗阳）、廖洞、合竹洲、永平等5个直接排往东江的排水渠流域内，禁止建设制浆造纸、电镀（含配套电镀和线路板）、印染、制革、发酵酿造、规模化养殖和危险废物综合利用或处置等重污染项目，暂停审批电氧化、化工和含酸洗、磷化、表面处理工艺以及其他新增超标或超总量污染物的项目。</p> <p>根据《广东省人民政府关于严格限制东江流域水污染项目建设进一步做好东江水质保护工作的补充通知》（粤府函〔2013〕231号），增加东江一级支流沙河为流域严格控制污染项目建设的支流。符合下列条件之一的建设项目，不列入禁止建设和暂停审批范围：（一）建设地点位于东江流域，但不排放废水或废水不排入东江及其支流，不会对东江水质和水环境安全构成影响的项目；（二）</p>
--

<p>通过提高清洁生产和污染防治水平，能够做到增产不增污、增产减污、技改减污的改（扩）建项目及同流域内迁建减污项目；（三）流域内拟迁入重污染行业统一规划、统一定点基地，且符合基地规划环评审查意见的建设项目。</p> <p>本项目属于医疗腕带和腕带销扣的生产，不属于上游严格控制项目及禁止项目。项目不涉及生态严格控制区、自然保护区、重要生态功能区等环境敏感地区，项目运营期间外排水主要为冷却系统更换水和生活污水，其中生活污水经隔油隔渣池+三级化粪池预处理后达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后，均排入市政污水管，最终排入中新污水处理厂处理，出水达标后排入出水达标后排入大田河，最后汇入西福河，对周围水体影响不大。</p> <p>因此，项目建设与《关于严格限制东江流域水污染项目建设进一步做好东江水质保护工作的通知》（粤府函〔2011〕339号）要求相符，与《广东省人民政府关于严格限制东江流域水污染项目建设进一步做好东江水质保护工作的补充通知》（粤府函〔2013〕231号）的要求相符。</p> <p>13、项目与《广东省臭氧污染防治（氮氧化物和挥发性有机物协同减排）实施方案（2023-2025年）》（粤环函〔2023〕45号）的相符性分析</p> <p>根据《广东省臭氧污染防治（氮氧化物和挥发性有机物协同减排）实施方案（2023-2025年）》（粤环函〔2023〕45号）中对“其他涉VOCs排放行业控制”的相关要求：</p> <p>工作目标：以工业涂装、橡胶塑料制品等行业为重点，开展涉VOCs企业达标治理，强化源头、无组织、末端全流程治理。</p> <p>工作要求：加快推进工程机械、钢结构、船舶制造等行业低VOCs含量原辅材料替代，引导生产和使用企业供应和使用符合国家质量标准产品；企业无组织排放控制措施及相关限值应符合《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB37822）》、《固定污染源挥发性有机物排放综合标准（DB44/2367）》和《广东省生态环境厅关于实施厂区内挥发性有机物无组织排放监控要求的通告》（粤环发〔2021〕4号）要求，无法实现低VOCs原辅材料替代的工序，宜在密闭设备、密闭空间作业或安装二次密闭设施；新、改、扩建项目限制使用光催化、光氧化、水喷淋（吸收可溶性VOCs除外）、低温等离子等低效VOCs治理设施（恶</p>
--

<p>臭处理除外)，组织排查光催化、光氧化、水喷淋、低温等离子及上述组合技术的低效VOCs治理设施，对无法稳定达标的实施更换或升级改造。（省生态环境厅牵头，省工业和信息化厅等参加）。</p> <p>相符性分析：本项目为医疗腕带和腕带销扣的生产，属于C2929-塑料零件及其他塑料制品制造，项目生产过程使用的原料均不涉及使用高VOCs含量的涂料。项目生产过程中有机废气（非甲烷总烃）等经对应工位集气罩收集后通过“二级活性炭吸附”处理后由25m排气筒（DA001）高空排放，对周围环境影响不大。因此，项目符合《广东省臭氧污染防治（氮氧化物和挥发性有机物协同减排）实施方案（2023-2025年）》（粤环函〔2023〕45号）要求。</p> <p>14、与有关挥发性有机废气排放的法律法规相符性分析</p> <p>经核查项目与国家和地方挥发性有机物（非甲烷总烃）污染防治技术政策，本项目与该规范条件中以下条款具有相符性。</p> <p>表1-3 项目与有关环境保护技术政策和规划相符性分析</p> <table><tr><th>序号</th><th>政策、规划名称</th><th>政策、规划要求</th><th>本项目情况</th><th>相符性</th></tr><tr><td>1</td><td>《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》（环大气[2020]33号）</td><td>大力推进源头替代，有效减少VOCs产生，大力推进低（无）VOCs含量原辅材料替代。 全面落实标准要求，强化无组织排放控制。加强含VOCs物料全方位、全链条、全环节密闭管理。储存环节应采用密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。装卸、转移和输送环节应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。生产和使用环节应采用密闭设备，或在密闭空间中操作并有效收集废气，或进行局部气体收集；非取用状态时容器应密闭。 聚焦治污设施“三率”，提升综合治理效率。按照“应收尽收”的原则提升废气收集率。将无组织排放转变为有组织排放进行控制，优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式；对于采用局部集气罩的，应根据废气排放特点合理选择收集点位，距集气罩开口面最远处的VOCs无组织排放位置，控制风速不低于0.3米/秒；加强生产车间密闭管理，在符合安全生产、职业卫生相关规定前提下，采用自动卷帘门、密闭性好的塑钢门窗等，在非必要时保持关闭。</td><td>本项目不属于大气重污染项目，不属于VOCs污染防治重点行业。 本项目使用的原辅材料不属于高挥发性的化学品。 项目使用的液态原料均采用密闭的塑胶桶内储存，其余粉状原料采用密封袋纸箱包装，除纯水外项目使用的各原料储存均在密闭状态下进行，且各原料常温常压下均相对稳定。 项目重视VOCs污染源控制，生产过程废气经对应工位集气罩收集后通过“二级活性炭吸附”处理后由25m排气筒（DA001）高空排放，集气罩设置在污染源上方且尽量接近污染源，单个集气罩最小控制风速拟设置为</td><td>相符</td></tr></table>					序号	政策、规划名称	政策、规划要求	本项目情况	相符性	1	《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》（环大气[2020]33号）	大力推进源头替代，有效减少VOCs产生，大力推进低（无）VOCs含量原辅材料替代。 全面落实标准要求，强化无组织排放控制。加强含VOCs物料全方位、全链条、全环节密闭管理。储存环节应采用密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。装卸、转移和输送环节应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。生产和使用环节应采用密闭设备，或在密闭空间中操作并有效收集废气，或进行局部气体收集；非取用状态时容器应密闭。 聚焦治污设施“三率”，提升综合治理效率。按照“应收尽收”的原则提升废气收集率。将无组织排放转变为有组织排放进行控制，优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式；对于采用局部集气罩的，应根据废气排放特点合理选择收集点位，距集气罩开口面最远处的VOCs无组织排放位置，控制风速不低于0.3米/秒；加强生产车间密闭管理，在符合安全生产、职业卫生相关规定前提下，采用自动卷帘门、密闭性好的塑钢门窗等，在非必要时保持关闭。	本项目不属于大气重污染项目，不属于VOCs污染防治重点行业。 本项目使用的原辅材料不属于高挥发性的化学品。 项目使用的液态原料均采用密闭的塑胶桶内储存，其余粉状原料采用密封袋纸箱包装，除纯水外项目使用的各原料储存均在密闭状态下进行，且各原料常温常压下均相对稳定。 项目重视VOCs污染源控制，生产过程废气经对应工位集气罩收集后通过“二级活性炭吸附”处理后由25m排气筒（DA001）高空排放，集气罩设置在污染源上方且尽量接近污染源，单个集气罩最小控制风速拟设置为	相符
序号	政策、规划名称	政策、规划要求	本项目情况	相符性										
1	《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》（环大气[2020]33号）	大力推进源头替代，有效减少VOCs产生，大力推进低（无）VOCs含量原辅材料替代。 全面落实标准要求，强化无组织排放控制。加强含VOCs物料全方位、全链条、全环节密闭管理。储存环节应采用密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。装卸、转移和输送环节应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。生产和使用环节应采用密闭设备，或在密闭空间中操作并有效收集废气，或进行局部气体收集；非取用状态时容器应密闭。 聚焦治污设施“三率”，提升综合治理效率。按照“应收尽收”的原则提升废气收集率。将无组织排放转变为有组织排放进行控制，优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式；对于采用局部集气罩的，应根据废气排放特点合理选择收集点位，距集气罩开口面最远处的VOCs无组织排放位置，控制风速不低于0.3米/秒；加强生产车间密闭管理，在符合安全生产、职业卫生相关规定前提下，采用自动卷帘门、密闭性好的塑钢门窗等，在非必要时保持关闭。	本项目不属于大气重污染项目，不属于VOCs污染防治重点行业。 本项目使用的原辅材料不属于高挥发性的化学品。 项目使用的液态原料均采用密闭的塑胶桶内储存，其余粉状原料采用密封袋纸箱包装，除纯水外项目使用的各原料储存均在密闭状态下进行，且各原料常温常压下均相对稳定。 项目重视VOCs污染源控制，生产过程废气经对应工位集气罩收集后通过“二级活性炭吸附”处理后由25m排气筒（DA001）高空排放，集气罩设置在污染源上方且尽量接近污染源，单个集气罩最小控制风速拟设置为	相符										

				0.5m/s，可减少废气的无组织排放。 项目的有机废气经处理后达标排放。	
2	《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》 (DB44/2367-2022)	5.2、VOCs 物料储存无组织排放控制要求 5.2.1.1 VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。 5.2.1.2 盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态应加盖、封口，保持密闭。		本项目涉及的液态 VOCs 物料储存于密闭的容器内，在非使用状态时保持密闭；且液态 VOCs 物料通过密闭管道输送至拉缸进行搅拌。	相符
		5.3、VOCs 物料转移和输送无组织排放控制要求 5.3.1.1 液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容器、罐车。			相符
		5.4、工艺过程 VOCs 无组织排放控制要求： (1) 物料投加和卸放：液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送方式或采用高位槽（罐）、桶泵等给料方式密闭投加；无法密闭投加的，在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气排至 VOCs 废气收集处理系统。粉状、粒状 VOCs 物料应采用气力输送方式或采用密闭固体投料器等给料方式密闭投加；无法密闭投加的，应在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气应排至除尘设施、VOCs 废气收集处理系统。VOCs 物料卸（出、放）料过程应密闭，卸料废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。 (2) 含 VOCs 产品的使用过程 VOCs 质量占比大于等于 10%的含 VOCs 产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。		项目生产过程有机废气对应工位集气罩收集后通过“二级活性炭吸附”处理后由 25m 排气筒（DA001）高空排放，减少废气的无组织排放。 项目生产过程有机废气的 NMHC 初始排放速率小于 2kg/h，采用二级活性炭吸附装置处理，外排废气能实现达标排放。	相符
		5.7、VOCs 无组织排放废气收集处理系统要求：5.7.2 废气收集系统要求 5.7.2.1 企业应当考虑生产工艺、操作方式、废气性质、处理方法等因素，对 VOCs 废气进行分类收集。 5.7.2.2 废气收集系统排风罩（集气罩）的设置应当符合 GB/T 16758 的规定。采用外部排风罩的，应当按 GB/T 16758、WS/T 757-2016 规定的方法测量控制风速，测量			

		<p>点应当选取在距排风罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不应低于 0.3 m/s（行业相关规范有具体规定的，按相关规定执行）。</p> <p>5.7.2.3 废气收集系统的输送管道应当密闭。废气收集系统应当在负压下运行，若处于正压状态，应当对输送管道组件的密封点进行泄漏检测，泄漏检测值不应超过 500 μmol/mol，亦不应有感官可察觉排放。泄漏检测频次、修复与记录的要求按 5.5 规定执行。</p>		
3	《重点行业挥发性有机物综合治理方案》 （环大气[2019]53号）	<p>加强制药、农药、涂料、油墨、胶粘剂、橡胶和塑料制品等行业 VOCs 治理力度。重点提高涉 VOCs 排放主要工序密闭化水平，加强无组织排放收集，加大含 VOCs 物料储存和装卸治理力度。积极推广使用低 VOCs 含量或低反应活性的原辅材料，加快工艺改进和产品升级。橡胶制品行业推广使用新型偶联剂、粘合剂，使用石蜡油等替代普通芳烃油、煤焦油等助剂。橡胶制品行业推广采用串联法混炼、常压连续脱硫工艺。</p>	<p>本项目使用的原辅材料不属于高挥发性的化学品，原辅材料挥发性较低，且原料储存和生产过程均在密闭状态下进行。</p>	相符
		<p>全面加强无组织排放控制。提高废气收集率。遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒，有行业要求的按相关规定执行。</p>	<p>项目生产过程有机废气经对应工位集气罩收集，集气罩最小控制风速为 0.5m/s。</p>	相符
		<p>推进建设适宜高效的治污设施。</p> <p>（1）企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高 VOCs 浓度后净化处理；高浓度废气，优先进行溶剂回收，难以回收的，宜采用高温焚烧、催化燃烧等技术。油气（溶剂）回收宜采用冷凝+吸附、吸附+吸收、膜分离+吸附等技术。低温等离子、光催化、光氧化技术主要适用于恶臭异味等治理；生物法主要适用于低浓度 VOCs 废气治理和恶臭异味治理。非水溶性的 VOCs 废气禁止采用水或水溶液喷淋吸收处理。采用一</p>	<p>（1）项目排出的废气的有机废气，采用二级活性炭吸附装置处理，通过定期更换活性炭确保处理效率。</p> <p>（2）活性炭吸附装置严格按照《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》的要求设置。</p> <p>（3）根据源强分析，项目有机废气的 NMHC 初始排速率小于 2kg/h，挥发性有机物采用二级活性炭吸附装置处理，外排废气能实现达标排放。</p>	相符

		<p>次性活性炭吸附技术的，应定期更换活性炭，废旧活性炭应再生或处理处置。有条件的工业园区和产业集群等，推广集中喷涂、溶剂集中回收、活性炭集中再生等，加强资源共享，提高 VOCs 治理效率。</p> <p>（2）规范工程设计。采用吸附处理工艺的，应满足《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》要求。</p> <p>（3）实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气，VOCs 初始排放速率大于等于 3 千克/小时、重点区域大于等于 2 千克/小时的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外，有行业排放标准的按其相关规定执行。</p>	
--	--	--	--

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>广州福天信息技术有限公司，原厂址位于广州市增城经济技术开发区创誉路76号A2栋3003-3004，主要从事医疗腕带和腕带销扣的生产，年产医疗腕带3000万条、腕带销扣35t。公司选址在广州东部(增城)汽车产业基地新和北路东侧(厂房A1)，于2019年10月23日取得了《关于广州福天信息技术有限公司建设项目环境影响报告表的批复》(增环评[2019]230号)，并于2019年12月29日通过竣工环境保护自主验收；2021年因发展需要，搬迁至广州市增城经济技术开发区创誉路76号A2栋3003-3004，于2021年12月20日取得了《广州福天信息技术有限公司年产医疗腕带3000万条、腕带销扣35t迁建项目环境影响报告表的批复》(穗环增评[2021]221号)，目前未完成竣工环境保护自主验收，已完成排污登记，登记编号为：“91440106578035082D001W”。</p> <p>现因生产发展需要，广州福天信息技术有限公司拟将原项目迁址至广州市增城区中新镇广汕公路北侧(厂房购买合同详见附件3-2，不动产权证见附件3-1)建设广州福天信息技术有限公司年产医疗腕带5000万条、腕带销扣40t迁扩建项目(以下简称“本项目”)。本项目目前暂未正式迁入，原生产场所目前还在生产中，迁建过程会调整部分生产设备，总投资2000万元。</p> <p>根据《中华人民共和国环境影响评价法》(2018年12月29日起施行)和《建设项目环境保护管理条例》(国务院第682号令)的有关规定，本项目应进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2021年版)，本项目属于“二十六、橡胶和塑料制品业 53-塑料制品业 292-其他(年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外)”及“二十、印刷和记录媒介复制业-39印刷 231--其他(激光印刷除外；年用低VOCs含量油墨10吨以下的印刷除外)”中的类别，应当编制环境影响报告表。根据《固定污染源排污许可分类管理名录》(2019年版)，本项目属于“十八、印刷和记录媒介复制业 23”中的“装订及印刷相关服务 232，记录媒介复制 233—其他”，属于排污许可登记管理；“二十四、橡胶和塑料制品业 29”中的“62、塑料制品业 292”—“其他”，属于排污许可登记管理。</p> <p>1、项目基本情况</p>
------	---

<p>本项目购买 1 栋 4 层楼高的生产厂房作为生产车间，其占地面积约 807.3m²，建筑面积约 3230m²，拟将 23m 高的已建厂房作为生产车间，设生产区域、原料仓库、成品仓、一般固废暂存间及危险废物暂存间。本项目工程内容详见表 2-1 所示，厂区平面布置图详见附图 3。</p> <p>根据现场勘查，项目选址于广州市增城区中新镇广汕公路北侧，中心地理位置坐标：113.37'45.493"E ， 23.17'19.725"N。项目位于广州（增城中新）中交智创科技云廊内，东面为空地，南面、西面广州（增城中新）中交智创科技云廊为其他厂房，北面为空地。项目地理位置见附图 1。项目四至图见附图 2。</p>				
表 2-1 项目组成一览表				
类别	工程名称	建设规模及内容		
主体工程	生产厂房 1~4F	1F，高度 8m，占地面积 807.3m ² ，建筑面积 807.3m ²	功能：设仓储区约 722.3m ² 、办公区域约 85m ² 等。	
		2F，高度 6m，占地面积 807.3m ² ，建筑面积 807.3m ²	功能：设生产车间约 519.6m ² 、成品仓约 143.3m ² 、办公区域约 144.4m ² 等。	
		3F，高度 4.5m，占地面积 807.3m ² ，建筑面积 807.3m ²	功能：设原料仓约 316m ² 、一般固废间约 7.2m ² 、危废间约 9.3m ² 、化学品间 6.9m ² 、办公区域及食堂约 467.9m ² 等。	
		4F，高度 4.5m，占地面积 807.3m ² ，建筑面积 807.3m ²	功能：设办公区约 807.3m ² 。	
公共工程	给水工程	由市政管网接入		
	通风及冷却系统	采用环保空调及风机辅助通风		
	排水工程	雨污分流。雨水通过雨水管接入市政雨水管网；生活污水预处理后排入市政污水管网，排入中新污水处理厂进一步处理		
	供电工程	由市政供电管网接入，不设备用发电机		
环保工程	废气处理	生产过程产生的非甲烷总烃、臭气浓度均经对应工位集气罩收集后通过“二级活性炭吸附”处理后由 25m 排气筒（DA001）高空排放 生产异味：加强车间通风		
	废水处理	冷却塔间接冷却水未与生产材料及产品进行接触，同时未添加药剂，未受到污染，可直接通过污水管网排入中新污水处理厂； 生活污水经隔油隔渣池+三级化粪池处理后引至排入市政管网，进入中新污水处理厂；		
	噪声	合理布局、选用低噪声设备、基础减震、墙体隔声		
	固废治理	一般固体废物	1) 员工生活垃圾交由环卫部门及时清运处理； 2) 废包装材料分类收集后由相关公司回收利用；废过滤膜收集后交有处理能力的单位处理； 在生产车间 3F 东北侧设置 1 个一般固废暂存点，建筑面积约 7.2m ²	
		危险废物	危险废物（废机油、废包装桶、含油（墨）废抹布、废活性炭、废印版、清洗废液等）均交由有危险废物资质单位处理。 在生产车间 3F 东北侧设置 1 个危险废物暂存点，建筑面积约 9.3m ²	

2、主要产品及产能

本项目产品方案详见下表。

表 2-2 项目产品及产能

产品	搬迁前年产量	搬迁后年产量	变化量
医疗腕带	4000 万条（约 134.1t）	5000 万条（约 167.6t）	+1000 万条（约 33.5t）
腕带销扣	35t	40t	+5t

注：每条医疗腕带约 3.35g。

3、主要原辅材料及燃料的种类和用量

本项目所用原辅材料均为外购。项目运营期主要原辅材料种类及消耗量详见下表所示。

表 2-3 主要原辅材料使用情况一览表

序号	名称	原有项目 年用量(t)	迁建项目 年用量(t)	变化量(t)	迁建项目 最大 存储量 (t)	迁建项目 包装方式	状态（颗 粒/液体）	作用
1	TPU 膜	37.2	49.6	+12.4	10	200kg/卷	固体	医疗腕带原料
2	EVA 膜	33.2	44.2	+11.1	10	200kg/卷	固体	医疗腕带原料
3	PP 膜	13.1	17.4	+4.4	10	200kg/卷	固体	医疗腕带原料
4	UV 油墨	16.235	21.646	+5.412	0.6	10kg/桶	液体	医疗腕带印刷材料
5	UV 清洗剂	0	0.144	+0.144	0.02	10kg/桶	液体	医疗腕带印刷设备清洗
6	电子芯片	200 万枚	250 万枚	+50 万枚	2 万枚	1000 个/箱	固体	医疗腕带原料
7	PE 塑料颗粒	27.4	36.5	9.1	10	50kg/袋	颗粒	腕带销扣原料
8	POE 塑料颗粒	1.4	1.880	0.480	0.1	50kg/袋	颗粒	腕带销扣原料
9	TPE 塑料颗粒	0.6	0.880	0.280	0.05	50kg/袋	颗粒	腕带销扣原料
10	ABS 塑料颗粒	0.6	0.868	0.268	0.05	50kg/袋	颗粒	腕带销扣原料
11	热熔胶	20	35	+15	0.5	200kg/袋	固体	医疗腕带原料
12	标签纸	10	13 万 m ²	+3m ²	1 万 m ²	200kg/卷	固体	医疗腕带原料
13	PVC 打包膜	0.05t	0.065t	+0.015t	0.01	200kg/卷	固体	包装
14	纸箱	13500 个	17550 个	+4050 个	2000 个	/	固体	包装

油墨年用量核算：

根据建设单位提供的资料，项目印刷工序使用 UV 油墨，迁扩建项目油墨使

用量核算如下。

表 2-4 迁扩建项目油墨使用情况一览表

印刷产品	单条产品印刷面积(m ²)	印刷数量(万条)	印刷层数	单条产品印刷厚度(mm)	UV 油墨			
					密度(g/cm ³)	固含量(%)	附着率(%)	年用量(t/a)
医疗腕带	0.071	5000	1	0.005	1.2	99.9	98	21.646

注：产品上墨量=单条印刷面积*印刷数量*单张印刷厚度*油墨密度/（固含量*附着率）
 密度：根据 UV 油墨 msds，密度 1.0~1.4g/cm³，本次评价取中间值 1.2g/cm³；
 固含量：根据 UV 油墨主要成分及挥发性有机物含量检测报告，其中项目使用的 UV 油墨可挥发性有机物约为 0.1%（其中 UV 油墨的挥发有机物含量低于最低检出限，以最低检出限作为 UV 油墨含挥发有机物含量，则 UV 油墨的挥发性约为 0.1%），则 UV 油墨的固含量约为 99.9%。
 附着率：参照《现代涂装手册》(化学工业出版社 2010 年(第一版),陈治良主编)，附着率可达 100%，本项目原料利用率保守取值为 98%

热熔胶、清洗剂年用量核算：

表 2-5 迁扩建项目部分原料使用量核算表

原料名称	产品名称	产品数量(万条/年)	单条产品使用胶量(g/条)	原料年使用量(t/a)
热熔胶	医疗腕带	5000	0.7	35
原料名称	使用工序	单次用量(mL/次)	清洁频次(次/年)	原料年使用量(t/a)
UV 清洗剂	印刷设备清洗	400	300	0.144

注：根据原辅材料理化性质一览表可知，清洗剂密度为 1.2g/cm³。

主要原辅材料理化性质详见下表所示：

表 2-6 主要原辅材料理化性质一览表

序号	原辅料名称	主要成分	理化性质
1	PE 塑料颗粒	99% 聚乙烯	聚乙烯塑料乳白色。无毒、无味、无臭，表面无光泽。密度为 0.916~0.930g/cm ³ 。性质较柔软，具有良好的延伸性、电绝缘性、化学稳定性、加工性能和耐低温性（能耐-70℃），但机械强度、隔湿性、隔气性和耐溶剂性较差。分子结构不够规整，结晶度（55%-65%）低，结晶熔点（108-126℃）也较低。成型温度：140-200℃，分解温度约 300℃。
2	POE 塑料颗粒	聚烯烃树脂的含量为 70%-80%，共聚单体辛烯（C ₈ H ₁₆ ）的含量为 20%-30%	一种是乙烯和丁烯的高聚物，另一种是乙烯和辛烯的高聚物，其中共聚单体辛烯（C ₈ H ₁₆ ）的含量为 20%-30%。分子结构中辛烯的存在破坏了乙烯的结晶，但是同时也赋予共聚物优良的透明性和良好的弹性。POE 热变形温度<80℃，POE 的热分解温度高于 260℃

3	TPE 塑料颗粒	99% 苯乙烯嵌段共聚物	是一个聚合物由很多种材料组成,主要基材是 SEBS, SBS, 橡胶油, 碳酸钙, PP 等等材料组成, 是一种热塑性弹性体材料, 具有高强度, 高回弹性, 可注塑加工的特征。成型温度在 180-200℃, 热分解温度大于 260℃
4	ABS 塑料颗粒	99% 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物, 一般是不透明的, 外观呈浅象牙色、无毒、无味, 兼有韧、硬、刚的特性。比重:1.05 克/立方厘米 成型收缩率:0.4-0.7% ; 成型温度: 200-240℃; 分解温度约 270℃。
5	UV 油墨	树脂 (5~30%)、单体 (10~30%)、颜料 (10~50%)、引发剂 (0~5%) 和填料 (0~5%)	水胶状油墨, 很小气味, 密度 1.0~1.4g/cm ³ , 难溶于水, 闪点 170℃, 根据 MSDS 成分报告危险性概述, 危险类别: 非危险品; 侵入途径: 皮肤吸收, 吸入。目前没有该类型产品的毒理学数据。根据 UV 油墨的测试报告 (见附件 6) 可知, 挥发性有机化合物含量为低于检出限, 符合《油墨中可挥发性有机化合物 (VOCs) 含量的限值》(GB38507-2020): 能量固化油墨-胶印油墨≤2%的要求。
6	UV 清洗剂	水: 40~60% N-(2-羟乙基)-N-(2-乙基己基)B-丙氨酸但钠盐: 10~20% 葡萄糖酸钠 10~16% 氢氧化钠: 8~10% 乙二醇单丁醚: 3~5% 异构醇聚氧乙烯醚: 2~5%	无色或浅黄色液态, 密度 1.2g/cm ³ , 稍具气味, 闪点 >100℃, 根据 MSDS 急性毒性: 淡水鱼 LC ₅₀ : 1490mg/L。根据 UV 清洗剂的测试报告 (见附件 8) 可知, 挥发性有机化合物含量为 2g/L, 符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》(GB38508-2020): 水基清洗剂≤50g/L 的要求。
7	热熔胶	50% 乙烯-醋酸乙烯共聚物, 50% 松香树脂	白色半透明固体状, 有轻微气味, 主要成分为乙烯-醋酸乙烯共聚和松香树脂, 熔化温度 160~180℃。根据《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020) “通常水基型胶粘剂和本体型胶粘剂为低 VOC 型胶粘剂”, 项目热熔胶为本体型胶粘剂, 故属于低 VOC 型胶粘剂。根据热熔胶的测试报告 (见附件 7) 可知, 挥发性有机化合物含量为 6g/kg, 符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020) “表 3 本体型胶粘剂 VOC 含量限量中纸加工及书本装订-其他 -VOC 含量限量为 50g/kg” 要求。

4、生产设备

项目生产过程中所用生产设备见下表:

表 2-7 项目生产设施一览表

序号	生产设备名称	原有项目数量(台)	迁建项目数量(台)	变化量(台)	生产工序	迁建项目设施参数
1	注塑机	3	3	0	注塑	处理能力 19kg/批次
2	搅拌机	0	2	+2	搅拌	/
3	印刷机	3	3	0	印刷	3 万条/批次
4	平板模切机	1	1	0	模切	/
5	模切机	0	1	+1	模切	/

6	分条机	4	5	+1	分条	/
7	宽幅分条机	0	1	+1	分条	/
8	品检机	8	12	+4	品检	/
9	收卷机	1	1	0	收卷	/
10	打扣机	1	2	+1	打扣	/
11	包装机	2	2	0	包装	/
12	空压机	3	3	0	辅助设备	/
13	冷却水塔	1	1	0		容积 5m ³
14	RFID 复合机	1	1	0	复合	/
15	热熔涂布机	1	1	0	热熔胶涂布	熔胶 50kg/批次

项目各产品的每批次的最大产能如下：

表 2-8 项目部分产能核算一览表

设备	数量（台）	单台最大设计产能	年生产批次	年产设计产能（t）	实际产能（t）	占比
注塑机	3	19kg/批次	900	51.3	40	1.28
印刷机	3	3 万条/批次	900	8100	5000	1.62
热熔涂布机	1	50kg/批次	900	45	35	1.29

注：1）单台最大设计产能按最大规模的 80% 计；2）每天平均生产 3 批次，按 300d/a 计，即年生产 900 批次。

由上表可知，环评申报产能均少于设备最大生产能力，且综合考虑设备维护、市场需求等特色情况，因此项目设备生产能力可满足项目产能。

5、物料平衡

表 2-9（a）迁扩建项目主要产品物料平衡表

序号	生产线	投入（t/a）		产出（t/a）	
1.	医疗腕带	TPU 膜	49.58	医疗腕带	167.2781
2.		EVA 膜	44.22	非甲烷总烃	0.2319
3.		PP 膜	17.42	不合格产品	0.5
4.		UV 油墨	21.646	/	
5.		UV 清洗剂	0.144		
6.		热熔胶	35		
合计			168.010	合计	168.010

表 2-9（b）迁扩建项目主要产品物料平衡表

序号	生产线	投入（t/a）		产出（t/a）	
1.	腕带销扣	PE 塑料颗粒	36.5	腕带销扣	40
2.		POE 塑料颗粒	1.880	非甲烷总烃	0.108
3.		TPE 塑料颗粒	0.880	/	
4.		ABS 塑料颗粒	0.868		
合计			40.108	合计	40.108

6、用能规模

本项目主要用能为电能，由市政电网供电，年用电负荷约为 15 万 kW·h。不设置备用发电机。

7、给排水

(1) 给水

项目由市政供水管网供水，给水主要为员工生活用水、冷却系统用水等，自来水总用水约 900m³/a（约 3m³/d）。

(2) 排水

本项目采用雨污分流制，雨水经雨水管网收集后排入市政雨水管道。项目废水主要为冷却系统更换水和生活污水，根据后文废水源强可知，项目员工生活污水排放量为 480m³/a（1.6m³/d）。

根据《广州市排水设施设计条件咨询意见》（详见附件 4），项目位于中新污水处理厂纳污范围，本项目冷却系统更换水和生活污水经隔油隔渣池+三级化粪池处理后均引至排入市政管网，进入中新污水处理厂进行深度处理，达标尾水排入大田河，最终汇至西福河（增城大鹑陂段至增城西福桥段）。

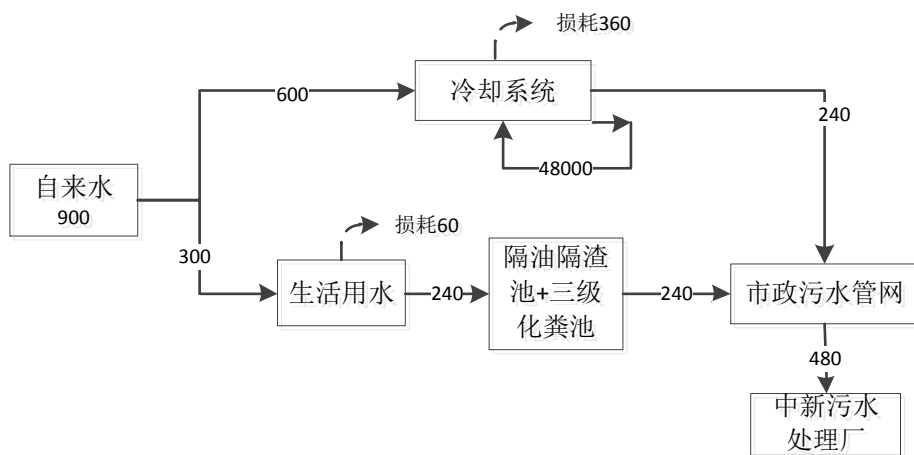


图 2-1 项目水平衡图（单位：m³/a）

8、劳动定员及工作制度

项目拟聘员工 20 人，实行 1 班制，每班工作 8 小时，年工作 300 天，厂区内设有食堂，不设宿舍。

9、厂区平面布置的合理性

项目依据生产的工艺流程进行总图布置，主要分为生产区、仓库区、出库区

	<p>和办公区等，总体布局功能分区明确、人员进出口及污物运输路线分开，布局合理。平面布置详见附件 3-1。</p>
<p>工艺流程和产排污环节</p>	<p>1、工艺流程</p> <pre> graph TD subgraph Materials [原辅材料] A[PE、POE、TPE、ABS塑料颗粒] end subgraph Process [生产工艺] B[投料、搅拌] --> C[注塑] --> D[检验] --> E[成品入库] C -- "不合格品、边角料" --> D end subgraph Pollutants [污染物] F[废包装材料] G[非甲烷总烃、臭气浓度] end subgraph Equipment [生产设备] H[搅拌机] I[注塑机、冷却塔] end A --> B B -.-> F B --> C C -.-> G C --> D D --> E </pre> <p>图 2-2 腕带销扣生产工艺流程图</p> <p>生产工艺说明：</p> <p>① 搅拌、混料：将原材料人工投入混料斗中混合均匀，搅拌过程在搅拌机内密闭进行。由于本项目使用塑料颗粒生产医疗用的腕带销扣，塑料颗粒表面较为洁净，因此投料、混料工序不易产生粉尘，该工序产生废包装材料。</p> <p>② 注塑：在一体化注塑机内完成熔融、施压注射、冷却冲模等工序后取出腕带销扣，注塑机将原料电加热至 130~220℃使其熔化（注塑机加热温度为 130~220℃，PE、POE、TPE 及 ABS 分解温度为 260℃以上，工作温度未达到 PE、POE、TPE 及 ABS 塑料原料的热分解温度，不会产生大量的裂解单体气体，产生的有机废气主要以非甲烷总烃、少量苯乙烯、丙烯腈、1,3 丁二烯、甲苯、乙苯等有机废气表征），持续加热后，熔化的物料被螺旋压入机内固定的模具中，被压成所需形状。注塑加热温度浮动范围由注塑机内的电加热系统和注塑机的夹套冷却水通过温度控制器进行控制。夹套冷却水通过管道接触模具内壁，不与物料接触，使得模具瞬时降温，从而让产品定型。夹套冷却水为自来水，没有添加任何助剂，冷却水循环使用，工作时自然会蒸发掉一部分，需定期往冷却水塔加水。该工序产生非甲烷总烃、臭气。</p> <p>③ 检验、成品入库：通过外观检测产品是否合格，合格品部分经过包装后即成为成品，存放至成品区中待出库。该工序产生不合格品和边角料。由于不合格销扣产</p>

品尺寸较小，因此无需破碎即可重新回用于混料工序。

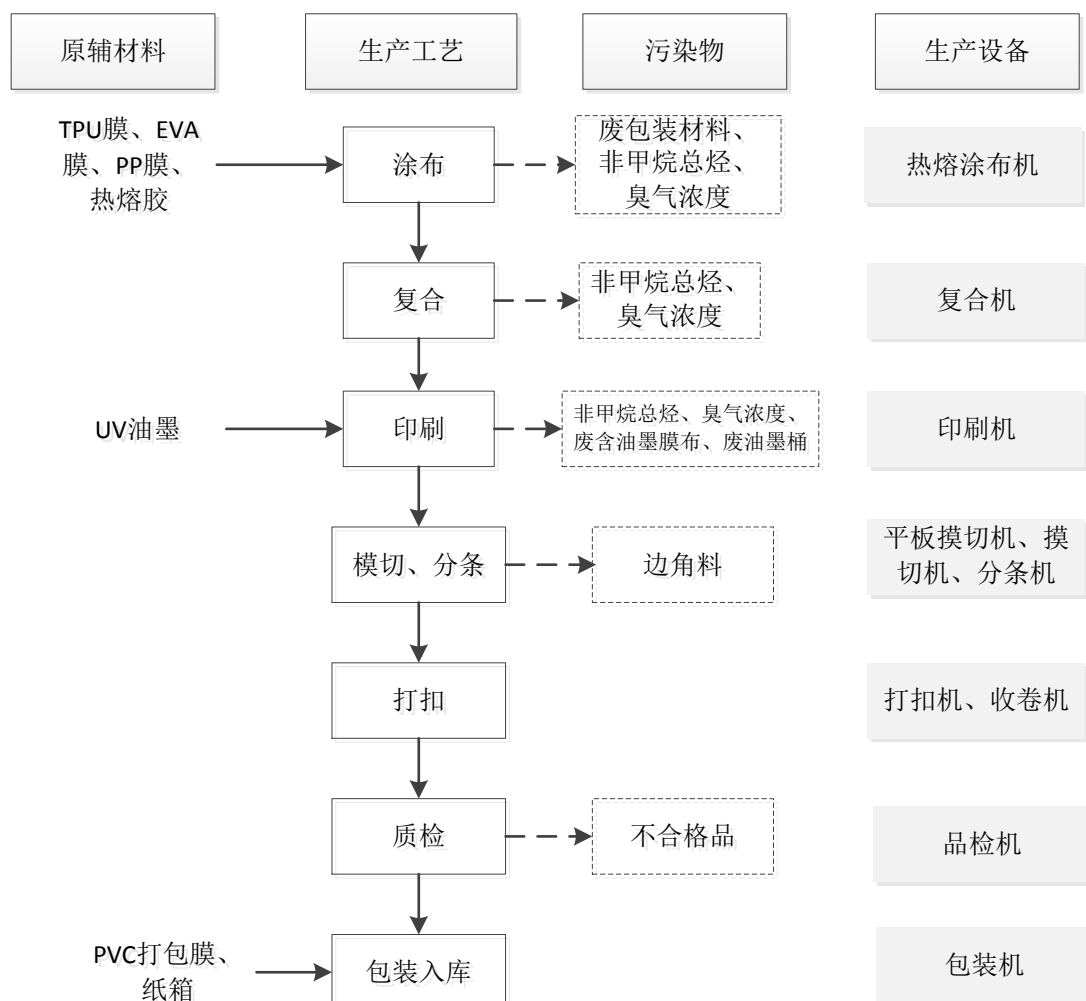


图 2-3 医疗腕带生产工艺流程图

生产工艺说明：

① 涂布：热熔胶加热熔融到一定程度变为能流动且有一定粘性的液体粘合剂，涂布在基材（TPU 膜、EVA 膜、PP 膜）上面，加热温度 80℃-110℃。此过程会产生少量有机废气。

② 复合：涂胶后通过加热排气的方法使其充分干燥，然后在干的状况下进行复合，加热温度 50℃-60℃。此过程会产生少量有机废气。

③ 印刷：本项目使用平版胶印，不需进行油墨调配。此过程会产生少量有机废气。本项目委托相关单位对印刷板进行制版和洗版加工，因此本项目不产生洗版废水，使用完毕的印刷板按照危废暂存的相关要求存放的厂区内。

④ 模切：将电子芯片植入半成品腕带中，并将半成品腕带模切成所需形状尺寸，

其过程产生少量模切边角料。

⑤ 分条、打扣：腕带经分条加工后，安装制成成品医疗腕带。经称装后即可入库。

⑥ 品检、包装：医疗腕带需进行品检后，方可包装入库。

2、项目产污情况详见下表：

表 2-10 项目产污情况一览表

项目	产污工序	主要污染物	处置方式及排放去向
废气	注塑、涂布、复合、印刷工序	非甲烷总烃、臭气浓度	由对应工位集气罩收集后经二级活性炭吸附装置处理后通过 25 米排气筒高空排放（DA001）
	生产工程	臭气浓度	加强车间通风
废水	员工办公	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮、动植物油等	经隔油隔渣池+三级化粪池预处理后，经市政污水管网排入中新污水处理厂
	冷却系统更换水	无机盐等	循环使用，定期更换
噪声	生产过程	设备噪声	减震降噪、隔声、距离衰减
固体废物	员工办公	生活垃圾	分类收集后由环卫部门定期清运
	生产过程	边角料、不合格产品	收集后交由资源回收单位回收处
	废气处理	废活性炭	收集后有危险废物资质单位处理
	印刷工序	废含油墨抹布、废油墨桶、废印刷版、清洗废液	
	设备维护	废机油、废机油桶、废含油抹布及手套	
	原料包装桶	废包装桶	
	原料、包装拆解	废包装材料	收集后由相关公司回收利用

与项目有关的原有环境问题	<p>一、原项目原有环境问题</p> <p>广州福天信息技术有限公司，原厂址位于广州市增城经济技术开发区创誉路76号A2栋3003-3004，主要从事医疗腕带和腕带销扣的生产，年产医疗腕带3000万条、腕带销扣35t。公司选址在广州东部(增城)汽车产业基地新和北路东侧(厂房A1)，于2019年10月23日取得了《关于广州福天信息技术有限公司建设项目环境影响报告表的批复》(增环评[2019]230号)，并于2019年12月29日通过竣工环境保护自主验收；2021年因发展需要，搬迁至广州市增城经济技术开发区创誉路76号A2栋3003-3004，于2021年12月20日取得了《广州福天信息技术有限公司年产医疗腕带3000万条、腕带销扣35t迁建项目环境影响报告表的批复》(穗环增评[2021]221号)，目前未完成竣工环境保护自主验收，已完成排污登记，登记编号为：“91440106578035082D001W”。</p> <p>本项目目前暂未正式迁入，原生产场所目前还在生产中。</p> <p>1、原项目生产工艺</p> <p>迁建前项目生产工艺流程与迁建后项目生产工艺流程保持一致，具体工艺流程及说明详见工艺流程和产排污环节中的生产工艺流程描述，此处原项目生产工艺内容不再赘述。</p> <p>2、原项目污染情况及采取的污染防治措施</p> <p>(1) 废气</p> <p>原项目印刷工序使用的水性UV油墨，水性油墨使用量为16.235t/a，印刷过程VOCs产生量约为0.3t/a；原项目涂布、复合工序会产生有机废气，热熔胶原料使用量约20t/a，涂布、复合工序产生的非甲烷总烃总量约0.2t/a；原项目注塑工序会产生有机废气，塑料原料约35t/a，注塑工序产生的非甲烷总烃总量约0.015t/a。经集气罩收集废气，统一经“二级活性炭吸附”设备处理，由管道引至15米高的排气筒高空排放，总风量18000m³/h。VOCs排放量为0.21t/a(其中无组织放量为0.05t/a，有组织放量为0.16t/a)。</p> <p>达标分析：根据广东景和检测有限公司对原厂区进行检测报告(报告编号：GDJH2504155EA，2025年04月16日，详见附件10)，监测结果见下表：</p>
--------------	---

表 2-11 (a) 原项目有组织废气检测结果									
检测点位	采样日期	检测项目	检测结果			排放标准		达标情况	
			检测浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	标干流量 (m³/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率(kg/h)		
印刷、 注塑废 气理后 监测口	2025.04.16	VOCs	3.64	0.0429	11779	80	2.55	达标	
		非甲烷 总烃	2.23	0.0263		60	/	达标	
注：执行广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 中平版印刷（不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的）、柔性版印刷的第Ⅱ时段排放限值。									
根据监测结果，项目 VOCs 达到广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)平版印刷Ⅱ时段限值标准，其排放速率严格按照50%执行；非甲烷总烃达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表5 大气污染物特别排放限值(含 2024 年修改单)的要求。									
表 2-11 (b) 原项目无组织废气检测结果									
检测点位	采样日期	检测项目	检测结果	排放标准		达标情况			
			检测浓度 (mg/m³)	排放浓度 (mg/m³)					
厂界无组织废 气上风向 1#	2025.04.16	VOCs	0.29	2.0		达标			
		臭气浓度	〈10（无量纲）	20（无量纲）					
		非甲烷总烃	0.20	4.0					
厂界无组织废 气下风向 2#		VOCs	0.52	2.0		达标			
		臭气浓度	17（无量纲）	20（无量纲）					
		非甲烷总烃	0.49	4.0					
厂界无组织废 气下风向 3#		VOCs	0.48	2.0		达标			
		臭气浓度	17（无量纲）	20（无量纲）					
		非甲烷总烃	0.44	4.0					
厂界无组织废 气下风向 4#		VOCs	0.50	2.0		达标			
		臭气浓度	17（无量纲）	20（无量纲）					
		非甲烷总烃	0.39	4.0					
厂区内无组织 废气印刷、注 塑车间门口		非甲烷总烃	0.066	6		达标			
注：VOCs 参考广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 表 3 无组织排放监控点浓度限值；臭气浓度参考《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 厂界新扩改建二级标准；非甲烷总烃参考广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/ 2367-2022) 表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值。									
根据监测结果，项目厂界无组织 VOCs 达到广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)无组织排放监控点浓度限值；厂界无组织臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 厂界新扩改建二级标准；厂界无组织废气非甲烷总烃达到《合成树脂工业污染物排放标准》									

(GB31572-2015)表 9 企业边界大气污染物浓度限值(含 2024 年修改单); 厂区内无组织废气非甲烷总烃达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值中的特别排放限值的要求。

(2) 废水

①冷却循环水

根据原项目环评报告，冷却水塔循环水量约 5m³/d，冷却循环水不外排，蒸发量按 10%计算，需定期补充自来水 0.5m³/d（150m³/a）。

②生活污水

根据原项目环评报告，员工生活用水量为 250m³/a，排水系数取 90%，原项目生活污水总排放量为 225m³/a。

治理措施：原项目生活污水总量为 225m³/a，员工生活污水经化粪池处理后处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准排放限值后，后排入市政管网，进入永和污水处理厂进行处理

达标分析：根据广东景和检测有限公司对原厂区进行检测报告(报告编号：GDJH2504155EA，2025 年 04 月 16 日，详见附件 10)，监测结果见下表：

表 2-12 原项目废水检测结果

检测点位	采样日期	检测项目	检测结果	排放标准	达标情况
			检测浓度(mg/m ³)	排放浓度(mg/m ³)	
生活污水处理后	2025.04.16	pH	7.6	6~9(无量纲)	达标
		悬浮物	24	400	达标
		COD _{Cr}	214	500	达标
		BOD ₅	64.4	300	达标
		氨氮	18.6	/	/
		LAS	0.102	20	达标

注：“/” 表示该标准中无限值要求或无需填写；
其他执行广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准。

由上表可知，原项目生活污水达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准排放限值。

(3) 噪声

原项目的噪声主要为印刷机、注塑机、空压机等设备运行时产生的设备噪声，噪声强度在 65~85dB（A）之间。建设单位采取的噪声防治措施有：选用技术先进的低噪声的设备、对设备进行隔声减震、消声吸声等措施)，同时对工作人员操作室、值班室等处采用设置隔声措施来降低噪声对工作人员的影响；另外，厂

区内各建筑物及绿化区的树木等对机组运行噪声也有一定的吸声效果，通过落实上述措施，根据于 2025 年 04 月 16 日的验收监测报告（广东景和检测有限公司，报告编号：GDJH2504155EA）可知：

表 2-13 现有项目噪声监测数据

检测点位	采样日期	检测项目	检测结果 昼间-dB/(A)	排放标准 昼间-dB/(A)	达标 情况
厂界东南侧外 1m	2025.04.16	厂界噪声	57	65	达标
厂界西南侧外 1m			61		达标
厂界西北侧外 1m			62		达标
注：参考《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准。					

项目厂界昼间等效声级均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准要求，说明项目生产噪声对声环境影响较小。

（4）固废

本项目产生的固体废物主要是边角料、不合格品、废包装材料、废含油墨抹布、废油墨罐、废活性炭、废印刷版和员工生活垃圾等。

1）一般固废：裁切边角料、不合格品、废纸张，其中边角料、废纸张及不合格产品均由资源回收公司处理。

2）危险废物：废含油墨抹布、废油墨罐、废活性炭、废印刷版等分类收集后，均交[东莞市新东欣环保投资有限公司](#)处置。

3）生活垃圾：生活垃圾由环卫部门定期清运。

3、原项目（迁建前）污染物排放总体情况

原项目污染物排放情况见下表。

表 2-14 原项目（迁建前）污染物实际排放情况

类型	排放源	污染物	污染防治措施	排放量-固体废物产生量（t/a）
废气	注塑、印刷生产废气	非甲烷总烃	二级活性炭吸附	0.166
	厂区内无组织	非甲烷总烃	/	少量
	厂界无组织	非甲烷总烃	加强车间通风	少量
	恶臭污染物	臭气浓度		少量
废水	废水排放量		三级化粪池	135
	生活污水	悬浮物		0.003
		COD _{Cr}		0.029
		BOD ₅		0.009
		氨氮		0.003
固体废物	生活垃圾	生活垃圾	交由环卫部门清运处理	1.9
	一般工业固体	边角料	由回收公司处理	1.5

	废物	废包装材料		1
	危险废物	废含油（墨）抹布	交由危险废物资质单位处置	0.1
		废机油及其废包装桶		0.1
		废油墨罐		0.5
		废活性炭		0.2
		废印刷版		0.2

4、项目现状采取的污染防治措施存在的问题及整改建议

原有项目废气、生活污水、边界噪声均按相关部门的要求落实各项污染治理措施求，污染物排放达到相关标准，在运营期间，未接到环保投诉，未发生环境污染问题，暂无需要整改的地方。

本项目为整体搬迁，搬迁后原有项目不再生产，原有污染源随项目搬迁而消失。不涉及遗留相关的环保问题，搬迁前项目运营期间未收到相关环保投诉。

二、本项目周边主要环境问题

根据调查了解，本项目附近有多家生产厂企，会带来一定量的废水、废气、噪声和工业固体废弃物等污染问题。周边的工业企业生产过程中产生的污染，通过采取相应的环保措施，该部分的污染得到治理。

三、总量控制指标

现有项目污染物排放总量，建议其总量控制指标按以下执行：

1) 水污染物排放总量控制指标

现有项目外排废水主要为生活污水，经市政污水管网，排入永和污水处理厂集中处理，计入中新镇污水处理厂的总量控制指标内，本项目无需单独申请水污染物排放总量指标。

2) 大气污染物排放总量控制指标

根据现有项目环评批文（穗环增评[2021]221 号）可知，现有挥发性有机物大气污染物排放总量控制指标为 0.26t/a。根据广东景和检测有限公司对现有生产废气排放口进行实测出具的检测报告（GDJH2504155EA）可知，现有车间有机废气排放量为 $(0.0429+0.0263) \times 8 \times 300 \times 10^{-3} \approx 0.166\text{t/a}$ ，其排放量满足现有项目环评批文（穗环增评[2021]221 号）中现有生产车间有机废气大气污染物排放总量控制指标要求。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、地表水环境质量现状

根据广州市排水设计条件咨询意见（详见附件 4），项目属于中新污水处理厂的集污范围，项目周边市政污水管网已完善，项目污水可接入市政污水管网。项目外排水主要为冷却系统更换水和生活污水，生活污水经三级化粪池预处理后达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后和冷却系统更换水均送中新污水处理厂处理，出水达标后排入出水达标后排入大田河，汇入西福河，最终汇入东江北干流（增城新塘-广州黄埔新港东岸）。

根据《广州市生态环境局关于印发广州市水功能区调整方案（试行）的通知》（穗环[2022]122 号）和《关于印发<广东省地表水环境功能区划>的通知》（粤环[2011]14 号），本项目污水受纳水体东江北干流（增城新塘-广州黄埔新港东岸）的水质功能为饮工农航，其水质目标定为 III 类，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类水质标准。为了解项目最终纳污水体东江北干流水环境质量现状，根据广州市生态环境局网站（<http://sthjj.gz.gov.cn/zwgk/yysysz/index.html>）公示的广州市城市集中式生活饮用水水源水质状况报告（2024 年 1 月--2024 年 12 月），东江北干流集中式生活饮用水水源水质监测结果见下表。

监测结果表明，东江北干流（增城新塘-广州黄埔新港东岸）2024 年 2、4、7、10~12 月均达到《地表水环境质量标准》（GB3838 -2002）II 类标准，2024 年 1、3、5~6 、8~9 月均达到《地表水环境质量标准》（GB3838 -2002）III 类标准，说明纳污河水环境质量良好。

表 3-1 2024 年 1 月—2024 年 12 月东江北干流集中式生活饮用水水源水质状况

序号	城市名称	监测月份	水源名称	水源类型	水质类别	达标情况	超标指数及超标倍数
1	广州	202401	东江北干流水源	河流型	III	达标	--
		202402		河流型	II	达标	--
		202403		河流型	III	达标	--
		202404		河流型	II	达标	--
		202405		河流型	III	达标	--
		202406		河流型	III	达标	--
		202407		河流型	II	达标	--
		202408		河流型	III	达标	--

		202409		河流型	III	达标	--
		202410		河流型	II	达标	--
		202411		河流型	II	达标	--
		202412		河流型	II	达标	--

2、 大气环境质量现状

根据《广州市环境空气质量功能区划》（穗府[2013]17 号）规定，本项目所在区域的大气环境质量评价区域属于二类区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其 2018 年修改单中的二级标准。

本报告引用《2024 年 12 月广州市环境空气质量状况》中“表 6 2024 年 1-12 月广州市与各行政区环境空气质量主要指标及同比”中有关增城区一年的环境质量监测数据。广州市增城区环境空气质量主要指标见下表。

表 3-2 项目所在地区环境空气质量监测数据（单位：ug/m³，CO：mg/m³）

行政区	综合指数 (无量纲)	达标天 数比例	SO ₂	NO ₂	PM ₁₀	PM _{2.5}	O ₃	CO
增城区	2.67	95.6	6	19	32	20	140	0.7
标准	—	—	60	40	70	35	160	4
是否达标			达标	达标	达标	达标	达标	达标

备注：一氧化碳为第 95 百分位浓度，臭氧为第 90 百分位浓度。

由表 3-1 统计结果可知，广州市增城区的大气环境质量六项常规监测指标均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单（生态环境部 2018 年第 29 号）中的二级标准要求，项目所在区域为环境空气质量达标区。

3、 声环境现状

项目位于广州市增城区中新镇广汕公路北侧，根据《关于印发广州市声环境功能区划（2024 年修订版）的通知》（穗府办〔2025〕2 号文）将于 2025 年 6 月 5 日实施，该规划实施后项目所在区域属声环境 3 类区（见附图 12-2）项目四周边界执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准，即昼间≤65dB（A），夜间≤55dB（A）。

本项目厂界外周边 50 米范围内无声环境保护目标，无需进行声环境质量现状评价。

4、 生态环境质量现状

根据《关于印发内容、格式及编制技术指南的通知》（环办环评〔2020〕33 号），

产业园区外建设项目用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生态现状调查。

项目建设用地现状为工业厂房，用地范围内没有生态环境保护目标，不需要进行生态现状调查。

5、土壤、地下水环境质量现状

本项目为污染影响型项目，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》（2021 年 4 月 1 日实施）中“原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值”。项目运营过程产生的污水主要为：生活污水不含有毒有害难降解的污染物、重金属；项目生产车间、危废暂存间等地面进行硬底化和防渗防腐处理；生活污水处理达标后排入市政污水管网，进入中新污水处理厂，项目厂区内无地面漫流和地面下渗途径；有机废气（非甲烷总烃）和臭气浓度均经相应处理设施处理后达标排放，而且排放量十分少，大气沉降对周边环境的影响十分少，项目正常情况下不存在地下水、土壤污染途径，因此本次评价不开展地下水、土壤环境现状调查。

1、大气环境保护目标

项目厂界外 500 米范围内无自然保护区、风景名胜区、文化区，500 米范围内敏感点见下表。

表 3-3 项目大气环境保护目标

大气环境保护目标名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂址最近距离/m
	X	Y					
乌石村	457	175	村庄，约 2000 人	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准	大气环境功能二类区	东北	452

注：项目中心位置为坐标原点（X=0，Y=0）。

2、声环境保护目标

项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。

3、地下水环境保护目标

	<p>项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p>4、生态环境保护目标</p> <p>项目占地范围内不涉及生态环境保护目标。</p> <p>5、地表水环境保护目标</p> <p>项目用地范围及附近不涉及饮用水水源保护区、饮用水取水口、自然保护区、风景名胜区，重要湿地、重点保护与珍稀水生生物的栖息地、重要水生生物的自然产卵场及索饵场、越冬场和洄游通道，天然渔场等渔业水体，以及水产种质资源保护区等敏感目标。</p>																								
污 染 物 排 放 控 制 标 准	<p>1、 废水</p> <p>本项目所在地属于中新污水处理厂纳污范围内，目前已接通管网，生活污水经三级化粪池预处理，达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准要求后引至排入市政管网，进入中新污水处理厂处理，出水达标后排入出水达标后排入大田河，最后汇入西福河，出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准和广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段一级标准较严标准。</p> <p style="text-align: center;">表 3-4 项目水污染物排放限值</p> <table><tr><th>序号</th><th>污染因子</th><th>单位</th><th>DB44/26-2001 第二时段三级标准</th></tr><tr><td>1</td><td>pH 值</td><td>无量纲</td><td>6~9</td></tr><tr><td>2</td><td>COD_{Cr}</td><td>mg/L</td><td>≤500</td></tr><tr><td>3</td><td>BOD₅</td><td>mg/L</td><td>≤300</td></tr><tr><td>4</td><td>SS</td><td>mg/L</td><td>≤400</td></tr><tr><td>5</td><td>NH₃-N</td><td>mg/L</td><td>/</td></tr></table> <p>2、 废气</p> <p>1) 有组织</p> <p>项目注塑有机废气（非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、1,3 丁二烯、甲苯、乙苯）执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 大气污染物特别排放限值。项目涂布、复合、印刷工序有机废气（非甲烷总烃）执行《印刷工业大气污染物排放标准》（GB 41616—2022）中表 1 大气污染物排放限值要求；总 VOCs 执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）中平版印刷（不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的）、柔性版</p>	序号	污染因子	单位	DB44/26-2001 第二时段三级标准	1	pH 值	无量纲	6~9	2	COD _{Cr}	mg/L	≤500	3	BOD ₅	mg/L	≤300	4	SS	mg/L	≤400	5	NH ₃ -N	mg/L	/
	序号	污染因子	单位	DB44/26-2001 第二时段三级标准																					
	1	pH 值	无量纲	6~9																					
	2	COD _{Cr}	mg/L	≤500																					
	3	BOD ₅	mg/L	≤300																					
4	SS	mg/L	≤400																						
5	NH ₃ -N	mg/L	/																						

<p>印刷的第 II 时段排放限值；由于注塑废气、涂布、复合、印刷工序均经 DA001 排气筒排放，故非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 大气污染物特别排放限值、《印刷工业大气污染物排放标准》（GB 41616—2022）中表 1 大气污染物排放限值要求。臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中表 2 排放标准值。</p> <p>2）无组织：</p> <p>厂界无组织废气臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中表 1 厂界标准值二级新改扩建标准。厂界注塑非甲烷总烃排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 9 企业边界大气污染物排放浓度限值。厂界无组织总 VOCs 执行《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)表 3 无组织排放监控点浓度限值。</p> <p>厂区内有机废气无组织排放执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/ 2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值。</p>							
表 3-5 项目大气污染物排放标准							
产污工序	污染物	排气筒	排气筒高度	最高允许排放浓度限值 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	厂界无组织排放监控点浓度限值(mg/m ³)	标准依据
生产废气	苯乙烯	DA001	25m	20	/	/	执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 大气污染物特别排放限值
	丙烯腈			0.5	/	/	
	1,3 丁二烯			1	/	/	
	甲苯			8	/	0.8	
	乙苯			50	/	/	
	非甲烷总烃			60	/	4.0	执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 大气污染物特别排放限值、《印刷工业大气污染物排放标准》（GB 41616—2022）中表 1 大气污染物排放限值要求
	总 VOCs			80	2.55	2.0	执行《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)中平版印刷（不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的）、柔性版印刷的第 II 时段排放限值；
	臭气浓度			6000(无量纲)	/	/	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值

厂界无组织废气	臭气浓度	/	/	/	/	20(无量纲)	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 厂界标准值二级新改扩建标准
厂区内无组织废气	NMHC	/	/	/	/	6(1h 平均浓度值) 20(任意一次浓度)	广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值要求
注：印刷工艺为平板印刷（不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物），因此项目 VOCs 排放执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）平版印刷（不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的）、柔性版印刷的第 II 时段排放限值（排放浓度≤80mg/m ³ ，排放速率≤5.1kg/h），项目有机废气排气筒高度为 25m，未能高出周围 200m 半径范围内最高建筑物高度 5m 以上，VOCs 排放速率限值按（DB44/815-2010）第 II 时段对应排放速率限值（5.1kg/h）的 50%（2.55kg/h）执行							
<p>3）厨房油烟</p> <p>项目配备基准炉头 2 个，属小型规模，食堂油烟排放执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）小型规模排放标准，即油烟最高允许排放浓度≤2mg/m³、净化设施最低去除效率≥60%。</p> <p>3、噪声</p> <p>运营期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准（即厂界昼间≤65dB(A)、夜间≤55dB(A)）。</p> <p>4、固废</p> <p>一般工业固废贮存过程做好防渗漏、防雨淋、防扬尘措施，处理、处置 应满足《广东省固体废物污染环境防治条例》（2019 年 3 月 1 日起施行）相关要求；固体废物排放和管理执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的有关规定；危险废物储存、转运、处置执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。</p>							

总量控制指标

① 水污染物排放总量控制指标：

迁扩建项目生活污水排放量为 240m³/a，生产废水（冷却系统更换水）排放量 240m³/a，均经预处理后排入中新污水处理厂。

表 3-6 项目水污染物总量控制指标

类别	项目	污染因子			
		COD _{Cr}		氨氮	
		项目排放量	中新污水处理厂排放浓度	项目排放浓度	中新污水处理厂排放浓度
生活废水 240m³/a	排放浓度(mg/L)	228	40	27.4	5
	排放量(t/a)	0.055	0.010	0.007	0.001
生产废水 240m³/a	排放浓度(mg/L)	30	40	1	5
	排放量(t/a)	0.007	0.010	0.0002	0.001
项目废水合计 480m³/a		0.062	0.010	0.0072	0.0024

② 大气污染物排放总量控制指标：

根据《广东省生态环境厅关于做好重点行业建设项目挥发性有机物总量指标管理工作的通知》（粤环发[2019]2 号）（节选）：“一、新、改、扩建排放非甲烷总烃的重点行业建设项目应当执行总量替代制度，重点行业包括炼油与石化、化学原料和化学制品制造、化学药品原料药制造、合成纤维制造、表面涂装、印刷、制鞋、家具制造、人造板制造、电子元件制造、纺织印染、塑料制造及塑料制品等 12 个行业……；二、珠三角地区各地级以上市、上一年度环境空气质量年评价浓度不达标或污染负荷接近承载能力上限的城市，建设项目新增非甲烷总烃排放量，实行本行政区域内污染源“点对点”2 倍量削减替代，原则上不得接受其他区域 VOCs”“可替代总量指标”。其它城市的建设项目所需 VOCs 总量指标实行等量削减替代；四、对 VOCs 排放量大于 300 公斤/年的新、改、扩建项目，进行总量替代。”，本项目主要为塑料医疗腕带和腕带销扣的生产，属于重点行业，本项目所需挥发性有机物总量指标实行 2 倍削减替代。

表 3-7 项目搬迁前后总量控制指标

项目	污染物	原项目(t/a)	本项目(t/a)	以新带老削减量(t/a)	迁扩建后排放量(t/a)	排放增减量(t/a)
大气污染物	非甲烷总烃	0.26	0.264	0.26	0.264	+0.004

根据上表可知，迁扩建后项目非甲烷总烃年排放量为 0.264t/a（其中有组织排放量为 0.026t/a，无组织排放量为 0.238t/a），故本项目非甲烷总烃 2 倍替代的量为 0.527t/a。

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p>本次项目设备设置在已建成的厂房，仅需要进行设备的安装调试，安装过程较为简单，故项目施工期主要污染为设备安装产生的噪声，通过做好安装管理，做到设备安装轻拿轻放等，对周围环境影响不大，不存在其他环境影响问题。因此不对施工期环境影响进行分析评价。</p>
---	---

1、废气

项目运行期废气主要为生产过程中产生的有机废气（非甲烷总烃）及生产异味等。项目废气产污环节、污染物项目、排放形式及污染防治设施一览表见表 4-1，项目废气排放口基本情况见表 4-2。

表 4-1 废气污染源强核算结果及相关参数一览表

污染源				污染物产生情况					主要污染治理设施				污染物排放浓度				排放口编号	排放时间 h/a
产污环节	生产设施/污染源	排放形式	污染物种类	废气量 m³/h	核算方法	产生浓度 mg/m³	产生速率 kg/h	产生量 t/a	治理措施工艺	收集效率%	去除效率%	是否为可行性技术	核算方法	排放浓度 mg/m³	排放速率 kg/h	排放量 t/a		
生产车间	生产车间	有组织	非甲烷总烃	20000	产污系数	2.13	0.043	0.102	二级活性炭吸附装置	30	75	是	产污系数	0.53	0.011	0.026	DA001	2400
			苯乙烯		定性	少量		/			定性		少量					
			丙烯腈		定性	少量		/			定性		少量					
			1,3 丁二烯		定性	少量		/			定性		少量					
			甲苯		定性	少量		/			定性		少量					
			乙苯		定性	少量		/			定性		少量					
			臭气浓度		定性	6000（无量纲）		75			定性		6000（无量纲）					
			/		厂界	无组织	非甲烷总烃	/			产污系数		/	0.099	0.238	/		
/	厂区	无组织	总 VOCs	/	定性	少量			/	/	/	/	定性	少量			/	
			臭气浓度	/	定性	20（无量纲）			/	/	/	/	定性	20（无量纲）			/	
/	厂区	无组织	非甲烷总烃	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
油烟	厨房油烟	有组织	油烟	4000	产污系数	1.5	0.006	0.005	油烟净化器	100	60	是	产污系数	0.6	0.002	0.002	DA002	

表 4-2 废气排放口基本情况一览表											
污染防治设施名称	排放口编号	排放口类型	地理位置	排气筒高度m	设计风量m³/h	内径m	气流流速m/s	排气温度℃	污染因子	排放标准	
										标准名称	浓度限值mg/m³
二级活性炭吸附装置(TA001)	DA001	一般排放口	113°37'44.658"E 23°17'19.416"N	25	20000	0.6	19.7	25	非甲烷总烃	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015, 含 2024 年修改单)表 5 大气污染物特别排放限值、《印刷工业大气污染物排放标准》(GB 41616—2022)中表 1 大气污染物排放限值要求	60
									苯乙烯	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015, 含 2024 年修改单)表 5 大气污染物特别排放限值	20
									丙烯腈		0.5
									1,3 丁二烯		1
									甲苯		8
									乙苯		50
									总VOCs	《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)中平版印刷(不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的)、柔性版印刷的第 II 时段排放限值	80 (2.55kg/h)
									臭气浓度	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 恶臭污染物排放标准值	6000 (无量纲)
油烟净化器(TA002)	DA002	一般排放口	113°37'45.392"E 23°17'19.261"N	25	4000	0.09	17.5	25	油烟	《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)小型规模排放标准	2.0

运营期环境影响和保护措施	<p>(1) 废气污染源强核算</p> <p>本项目废气污染源主要包括生产异味、有机废气（非甲烷总烃）。</p> <p>1) 有机废气</p> <p>①注塑有机废气</p> <p>注塑工序会产生有机废气，根据项目所使用原材料的特性可知，根据建设单位提供的资料注塑的工作温度为 150~220℃，注塑的温度低于原材料分解温度，原材料不会发生分解现象，又根据有关资料，二噁英产生的条件为 400~800℃，故注塑过程不会产生二噁英。注塑过程将会借助加热、剪切应力去除聚合物种的杂质，如单体、水分等，故挤出的热空气中仍会有少量有机废气，特征污染物以非甲烷总烃表征。</p> <p>根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中塑料制品业系数手册，树脂、助剂为原料产污系数：2.7kg/t，迁建项目塑料颗粒的使用量约 40.128t/a，则迁建项目注塑成型过程产生的有机废气(以非甲烷总烃表征)产生量为 0.108t/a。</p> <p>注塑过程会产生少量苯乙烯、丙烯腈、1,3 丁二烯、甲苯、乙苯等有机废气，均可满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中表 5 大气污染物特别排放限值的要求，对环境影响不大。</p> <p>③ 涂布、复合有机废气</p> <p>项目医疗腕带生产过程将使用热熔胶熔化后进行粘合，热熔胶熔化和粘合过程中均会产生有机废气(以 NMHC 为表征)。根据热熔胶的成分检测报告（详见附件 7），则热熔胶的挥发性物质含量约为 6g/kg，项目热熔胶使用量为 35t/a，则热熔胶使用过程将产生 0.21t/a 的非甲烷总烃。</p> <p>④ 印刷有机废气</p> <p>本项目印刷的过程使用的 UV 油墨产生有机废气，以非甲烷总烃表征。根据 UV 油墨对应的成分检测报告（详见附件 6），其中 UV 油墨的挥发有机物含量低于最低检出限，以最低检出限作为 UV 油墨含挥发有机物含量，则 UV 油墨的挥发性约为 0.1%，项目 UV 油墨使用量为 21.646t/a，则 UV 油墨使用过程将产生 0.022t/a 的非甲烷总烃。</p> <p>⑤ 清洗废气</p>
--------------	---

项目印刷机使用一段时间后需要用UV清洗剂搭配抹布擦除设备上堆积的油墨，可延长印刷机使用寿命提高印刷质量。印刷机清洗过程中会产生有机废气(以NMHC为表征)。根据UV清洗剂的成分检测报告（详见附件8），则UV清洗剂的挥发性物质含量约为2g/L，其中UV清洗剂密度为1.2g/cm³，则UV辊筒清洗剂的挥发性约为0.17%，项目UV辊筒清洗剂使用量为0.144t/a，则UV辊筒清洗剂使用过程将产生0.0003t/a的非甲烷总烃。

表 4-3 有机废气的产生情况

类型	污染物	原料名称	产污系数	原料用量 t/a	产生量 t/a	工作 时间 h/a	产生速率 kg/h
注塑	非甲 烷总 烃	塑料颗粒	2.7kg/t	40.128	0.108	2400	0.045
涂布、 复合		热熔胶	6g/kg	35	0.21		0.088
印刷		UV 油墨	0.10%	21.646	0.022		0.009
清洗		UV 清洗剂	0.17%	0.144	0.0003	300	0.0008
合计					0.341	/	0.143

注：注塑、涂布、复合、印刷工序运行时间均 2400h/a（300d/a*8h/d），清洗工序运行时间 300h/a（300d/a*1h/d）计。

2) 恶臭

本项目生产过程中使用的原料有一定的异味，这种异味能够刺激人的嗅觉器官并引起人们的不适，散发的异味浓度因原料、生产规模、操作工艺等而有较大差异，难以定量确定。国家对这种异味现状也暂无相关规定，本评价采用臭气浓度对其进行日常监管。本项目注塑、涂布、复合、印刷等工序经对应工位集气罩收集臭气浓度，收集后引入“二级活性炭吸附装置”处理后，经 25 米排气筒(DA001)高空排放，将不会对周围环境造成影响。同时加强车间通风换气，臭气浓度可达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 中的二级标准及表 1 恶臭污染物厂界标准值中二级新扩改建标准要求。

风量核算：

①**生产区域：**建设单位将在注塑、涂布、复合、印刷工序（含印刷机清洗工序）设置对应工位集气罩收集对应工序产生的有机废气（非甲烷总烃）和臭气浓度等，收集后的废气经一套“二级活性炭吸附装置”处理后由 1 根 25 米高排气筒（DA001）排放。

A) 根据《大气污染源控制技术手册》中集气罩风量计算公式：

	设备废气排口直连	设备有固定排放管（或口）直接与风管连接，设备整体密闭只留产品进出口，且进出口处有废气收集措施，收集系统运行时周边基本无 VOCs 散发	95
半密闭型集气设备（含排气柜）	污染物产生点（或生产设施）四周及上下有围挡设施，符合以下三种情况：1、仅保留 1 个操作工位面；2、仅保留物料进出通道，通道敞开面小于 1 个操作工位面。	敞开面控制风速不小于 0.3m/s；	65
		敞开面控制风速小于 0.3m/s	0
包围型集气罩	通过软质垂帘四周围挡(偶部分敞开)	敞开面控制风速不小于 0.3m/s；	50
		敞开面控制风速小于 0.3m/s；	0
外部集气罩	--	相应工位所有 VOCs 逸散点控制风速不小于 0.3m/s	30
		相应工位所有 VOCs 逸散点控制风速小于 0.3m/s，或存在强对流干扰	0
无集气设施	/	1、无集气设施； 2、集气设施运行不正常	0
备注：同一工序具有多种废气收集类型的，该工序按照废气收集效率最高的类型取值。			
<p>本项目注塑、涂布、复合、印刷（含印刷机清洗工序）等工序采用集气罩收集，其相应工位所有 VOCs 逸散点控制风速不小于 0.3m/s，捕集效率为 30%，则项目相应工位所有 VOCs 逸散点控制风速为 0.5m/s>0.3m/s，故注塑、涂布、复合、印刷（含印刷机清洗工序）等工序过程产生的有机废气收集效率取 30%，未被收集部分则逸散到车间外环境中视为无组织排放。</p> <p>项目废气采用二级活性炭吸附装置处理，VOCs 去除效率根据《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法（2023 年修订版）》中活性炭年更换量优先以危废转移量为依据，吸附比例建议取值 15%，作为废气处理设施 VOCs 削减量，再结合《广东省家具制造行业挥发性有机废气治理技术指南》、《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》吸附法对活性炭的处理效率可达 50%-90%，本项目在治理设施参数设计符合要求、定期维护保养、更换耗材、治理设施正常运行的情况下，本评价单级活性炭治理效率取值按 50%计，则二级活性炭治理效率为 75%（1-50%*50%）。</p>			

表 4-6 项目有组织产生及排放情况一览表

排气筒	污染物	产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m ³	风量 m ³ /h	处理效率%	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³
DA001	非甲烷总烃	0.102	0.043	2.13	20000	75	0.026	0.011	0.53
	臭气浓度	少量	/	<6000 无量纲		75	少量	/	<6000 无量纲

注：生产车间运行时间 2400h/a（300d/a*8h/d）；

3) 厨房油烟

项目场地内设有职工食堂，配置基准灶头 2 个，单个灶头产生的油烟量按 2000m³/h 计，每天平均工作时间按 3 小时计算，项目厨房运营时间为 300 天，则项目油烟废气量约为 1.2 万 m³/d，合计 360 万 m³/a。根据《中国居民膳食指南(2022)》，建议成年人每天摄入的油量为 25~30 克，则项目食用油消耗系数按 0.030kg/人·d。项目聘用员工 20 人，食用油消耗量约 0.6kg/d，即 0.18t/a。炒菜时油烟挥发一般为用油量的 1%~3%，则油烟最大产生量约为 0.006t/a，最大产生速率约为 0.006kg/h，最大产生浓度约为 1.5mg/m³。项目油烟由烟罩收集并经高效静电油烟净化器处理后经专用排烟道引至 24m 高排气筒（DA002）排放，油烟去除效率不低于 60%，则本项目油烟经处理后，排放量约为 0.002t/a，排放速率约为 0.002kg/h，排放浓度约为 0.6mg/m³。

项目食堂厨房炉灶以天然气为燃料，属于清洁能源，燃烧过程中污染物产生甚少，直接外排对周围环境空气不会产生明显的影响。

4) 非正常情况

非正常排放是指生产过程中开停车（工、炉）、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。项目废气非正常工况排放主要为各废气处理设备故障停止工作，但废气收集系统可以正常运行，废气通过排气筒排放等情况，废气处理设施出现故障不能正常运行时，应立即停产进行维修，避免对周围环境造成污染。废气非正常工况源强情况见下表。

表 4-7 废气非正常情况排放量核算

污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度 mg/m ³	非正常排放速率 kg/h	单词持续 时间/h	年发生 频次/ 次	应对措施
DA001	废气设施故障	非甲烷总烃	2.13	0.043	1	1	立即停止生产，关闭排放阀，及时维修
		臭气浓度	6000（无量纲）				

注：本次环评考虑非正常排放情况，即废气处理装置处理效率为 0。

为防止生产废气非正常情况排放对大气环境造成影响，企业必须加强废气处理设施的管理，定期检修，确保废气处理设施正常运行，在废气处理设备停止运行或发生故障时，产生废气的各工序也必须相应停止生产。为杜绝废气非正常排放，应采取以下措施确保废气达标排放：

1) 安排专人负责环保设备的日常维护和管理，每个固定时间检查、汇报情况，及时发现废气处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行；

2) 建立健全的环保管理机构，对环保管理人员和技术人员进行岗位培训，委托具有专业资质的环境检测单位对项目排放的各类污染物进行定期检测；

3) 应定期维护、检修废气净化装置，以保持废气处理装置的净化能力和净化容量。

(2) 废气污染防治技术可行性分析

迁扩建项目有机废气选用“二级活性炭吸附”处理工艺，属于《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020)和《排污许可证申请与核发技术规范 印刷工业》(HJ1066-2019)中的可行技术。

本项目二级活性炭吸附装置采用蜂窝式活性炭作为吸附填料（使用蜂窝活性炭的碘值不低于 650mg/g），活性炭是种主要含碳材料制成的外观黑色的类微晶质碳素材料，是种新型、高效吸附剂。蜂窝状活性炭的工作原理是利用微孔活性物质对废气分子或分子团的吸附力。当工业废气通过吸附介质时，其中的分子被“阻截”吸附下来，从而使废气得到净化处理。蜂窝状活性炭具有以下特点：

a.活性炭孔分布基本上呈单分散态，主要由<2.0nm 的微孔组成，且孔口直接并口在表面，其吸附质到达吸附位的扩散路径短，故与被吸附物质的接触面积大，增加了吸附几率，且可均匀接触。

b.比表面积大，最大可达 2500m²/g，约是活性炭颗粒的 10~100 倍，吸附容量

大，吸附、脱附速度快，对气体的吸附数十秒至数分钟可达平衡。

c.孔径分布范围窄，绝大多数孔征在 $1\times10^{-9}\text{m}$ 左右，且孔径均匀，分布比较狭窄，为 $0.1\sim1\text{nm}$ 。

d.活性炭不仅对高浓度吸附质的吸附能力明显，对低浓度吸附质的吸附能力也特别优异，完全可以达到国家废气一级排放标准。体积密度小，滤阳小，可吸附粘度较大的液态物质，且动力损耗小。

活性炭吸附是有效去除水的臭味，天然和合成溶解有机物、微污染物质等的重要措施，大部分比较大的有机物分子、芳香族化合物、卤代炔等能牢固地吸附在活性炭表面上或空隙中，并对腐殖质、合成有机物和低分子量有机物有明显的去除效果。

选择性吸附其吸附作用是具有选择性，非极性物质比极性物质更易于吸附。在同一系列物质中，沸点越高的物质越容易被吸附，压越大、温度越低，浓度越高，吸附量越大；反之，减压、升温有利于气体的解吸。

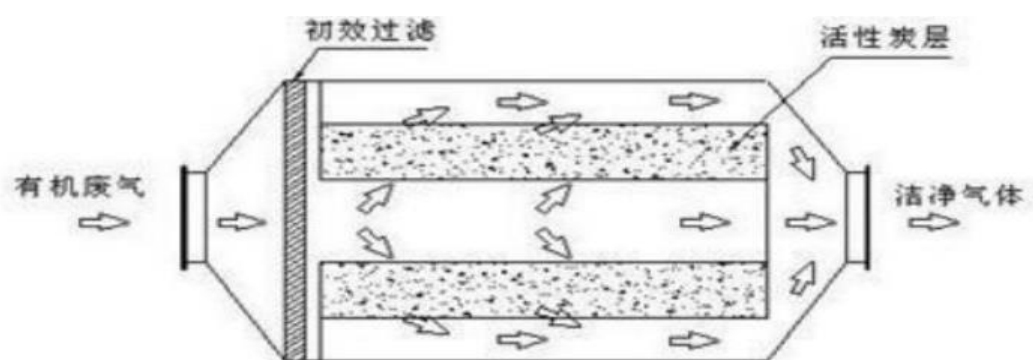


图 4-1 活性炭吸附工作原理图

表 4-8 活性炭吸附净化装置设计参数

设计风量 (m³/h)		处理系统—DA001
		20000
单个活性炭吸附净化装置	设备尺寸 (mm)	1900*1200*1800
	单层活性炭尺寸 (mm)	1500*1000*200
	活性炭装炭密度 (t/m³)	0.5
	炭层间距	0.1m
	装炭层数 (层)	5
	单个活性炭孔隙率	0.75
	活性炭形状	蜂窝状
	炭层厚度 (m)	0.2
	单个活性炭箱装炭量 (t)	0.750
	接触停留时间 (s)	0.20
	过滤风速 (m/s)	0.99
二级活性炭箱装炭量 (t)		1.500

注：
 1、过滤面积=宽度×高度×0.75（孔隙率）；2、单个活性炭箱装炭量=过滤面积×炭层厚度×装炭密度×层数；3、过滤风速=风量÷3600÷过滤面积÷层数；4、接触停留时间=炭层厚度×层数÷过滤风速；5 活性炭碘值要求:采用蜂窝活性炭作为吸附剂时,其碘值不宜低 650mg/g,本评价要求建设方采用蜂窝活性炭碘值在 650mg/g 以上；6、箱体长度进出口与炭层距离取 0.2m,则 1#处理系统箱体长度=1.5+0.4=1.9m；7、1#处理系统箱体宽度为 1.2m>层宽度 1m,则两边炭层距离箱体距离均为 0.1m,设计可行；8、1#处理系统箱体高度为 1.8m>炭层厚度 0.2m*炭层数 5+炭层间距 0.1m*间距数 5=1.5m,则两边层距离箱体距均为 0.075m,设计可行。

根据上表，项目设置的活性炭处理设施的过滤风速在 0.99m/s，符合《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法》（2023 年修订版），蜂窝活性炭的过滤风速要求（不大于 1.2m/s）；为保证活性炭吸附效率，DA001 排气筒的活性炭箱按每年更换一次活性炭，能满足对活性炭需求量以保证处理效率。

（3） 监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021）和《排污单位自行监测技术指南 印刷工业》（HJ1246-2022），迁建项目废气监测要求见下表。

表 4-9 大气污染物监测计划

监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
DA001	非甲烷总烃	1 次/半年	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015, 含 2024 年修改单）表 5 大气污染物特别排放限值、《印刷工业大气污染物排放标准》（GB 41616—2022）中表 1 大气污染物排放限值要求
	苯乙烯	1 次/半年	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015, 含 2024 年修改单）表 5 大气污染物特别排放限值
	丙烯酸腈	1 次/半年	
	1,3 丁二烯	1 次/半年	
	甲苯	1 次/半年	
	乙苯	1 次/半年	
	总 VOCs	1 次/年	广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）中平版印刷（不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的）、柔性版印刷的第 II 时段排放限值
厂界	臭气浓度	1 次/年	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值
	臭气浓度	1 次/年	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值新改扩建二级标准要求
	非甲烷总烃	1 次/年	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015, 含 2024 年修改单）表 9 企业边界大气污染物排放浓度限值
	总 VOCs	1 次/年	《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）表 3 无组织排放监控点浓度限值

厂区	NMHC	1 次/年	<div> <div>监控点处 1h 平均 浓度值</div> <div>监控点处 任意一次 浓度值</div> </div>	广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/ 2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值要求
----	------	-------	---	---

（4） 废气排放的环境影响分析总结

项目生产过程中注塑、涂布、复合和印刷工序（包含印刷机清洗工序）产生的非甲烷总烃、臭气浓度均经对应工位集气罩收集后经“二级活性炭吸附”装置处理后经 1 根 25m 排气筒 DA001 排放。

由于注塑废气、涂布、复合、印刷工序均经 DA001 排气筒排放，故非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 大气污染物特别排放限值、《印刷工业大气污染物排放标准》（GB 41616—2022）中表 1 大气污染物排放限值要求。臭气浓度有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 恶臭污染物排放标准值。

本项目未收集的废气无组织排放，厂界非甲烷总烃无组织排放满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015，含 2024 年修改单)表 9 企业边界大气污染物浓度限值标准；厂界总 VOCs 无组织排放满足《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)表 3 无组织排放监控点浓度限值；臭气浓度无组织排放可达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 1 新扩改建二级标准。

厂内 VOCs 无组织排放监控点浓度应符合广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/ 2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值，对周边环境的影响较小。

项目油烟由烟罩收集并经高效静电油烟净化器处理后经专用排烟道引至 25m 高排气筒（DA002）排放，油烟排放浓度达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）小型规模排放标准。

因此，本项目运营期产生的废气采取上述处理措施达标处理后，不会对周围环境造成明显影响。

2、废水污染源强核算表

(1) 废水源强

项目废水污染物产排情况、污染源强核算详见下表所示。

表 4-10 项目水污染物排放情况一览表

产污环节	类别	污染源	污染物	污染物产生				治理措施			污染物排放				排放时间/h
				核算方法	产生废水量 m³/a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	工艺	是否为可行技术	去除效率	核算方法	排放废水量 m³/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	
员工办公	办公	生活污水	COD _{Cr}	类比法	240	285	0.068	隔油隔渣池+三级化粪池	是	20%	物料衡算	240	228	0.055	2400
			BOD ₅			230	0.055			21%			181.7	0.044	
			氨氮			28.3	0.007			3%			27.4	0.007	
			SS			250	0.060			50%			125	0.030	
			动植物油			7.4	0.002			50%			3.7	0.0009	
			总磷			4.1	0.001			20.90%			3.2	0.0008	
			生产		冷却塔	循环冷却水	类比法			240		/	/	/	
COD _{Cr}	30	0.007	/	/	/	30		0.007							
氨氮	1	0.0002	/	/	/	1		0.0002							

项目生产过程中无地面冲洗废水产生。废水主要为生活污水和冷却系统更换水。

① 生活污水

本项目聘劳动定员 20 人，设有食堂，均不在厂内住宿。员工生活办公用水参考《广东省用水定额 第 3 部分：生活》（DB44/T1461.3-2021）中“国家行政机构办公楼 有食堂和浴室的先进值”，有食宿人数按照 $15\text{m}^3/(\text{人}\cdot\text{a})$ 进行核算，则项目员工生活用水量 $300\text{m}^3/\text{a}$ ，根据《生活污染源产排污核算系数手册》可知，人均日生活用水量 ≤ 150 升/人天时，折污系数取 0.8，则员工生活污水排放量为 $240\text{m}^3/\text{a}$ ($0.8\text{m}^3/\text{d}$)，主要污染物为 COD_{Cr} 、 BOD_5 、SS、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、TP、动植物油。项目员工生活污水经隔油隔渣池+三级化粪池预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政污水管道。本项目生活污水污染物中 BOD_5 、SS 依据《社会区域类环境影响评价》表 4-21 各类建筑物各种用水设施排水污染物质量浓度表中“住宅厕所 BOD_5 、SS 的浓度分别为 230mg/L 、 250mg/L ”取值进行计算。参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《生活污染源产排污系数手册》的表 1-1 城镇生活源水污染物产生系数（广州市为五区较为发达城市），得出本项目废水污染物产污系数 COD_{Cr} 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、TP、动植物油产生浓度取平均值分别为 285mg/L 、 28.3mg/L 、 4.10mg/L 、 7.4mg/L 。由于该文件未列出对应排放系数，根据《第一次全国污染源普查城镇生活源产排污系数手册》表 2、表 9 中广州市属于二区一类城市可知，居民生活污水化粪池产排污系数计算的处理效率 $\text{COD}_{\text{Cr}}20\%$ 、 $\text{BOD}_521\%$ 、 $\text{NH}_3\text{-N } 3.1\%$ 、 $\text{PP}20.9\%$ 、动植物油 50%；SS 去除效率参考《从污水处理探讨化粪池存在必要性》（程宏伟等），污水经化粪池 12h~24h 沉淀后，可去除 50%~60%的悬浮物，本报告取 50%。各主要污染物产生浓度及产生量如下表。

表 4-11 生活污水水质及污染物产排情况

废水量	项目	COD_{Cr}	BOD_5	氨氮	SS	动植物油	TP
生活污水 $240\text{m}^3/\text{a}$	产生浓度(mg/L)	285	230	28.3	250	7.4	4.1
	产生量(t/a)	0.068	0.055	0.007	0.060	0.002	0.001
	处理设施	隔油隔渣池+三级化粪池					
	处理效率*	20%	21%	3.1%	50%	50%	20.9%
	排放浓度(mg/L)	228	181.7	27.4	125	3.7	3.2
	排放量(t/a)	0.055	0.044	0.007	0.030	0.0009	0.0008

② 间接冷却水

项目注塑设备在生产过程中需用冷却塔进行冷却，本项目设 1 台冷却塔，采用间接冷却方式。冷却塔的储水量约为 5m^3 ，冷却塔循环水量次数约 4 次/h，则总循环水量约为 $20\text{m}^3/\text{h}$ 。循环冷却水用于产品的间接冷却，项目年工作 300 天，每天 8h，则项目冷却塔循环水量约为 $48000\text{m}^3/\text{a}$ 。

循环过程中会有部分水以蒸汽的形式损耗，参考《工业循环冷却水处理设计规范》（GB/T 50050-2017），冷却塔蒸发水量=蒸发损失系数×循环冷却水进出冷水机温差×循环冷却水量，本项目蒸发损失系数按 0.0015 计，循环冷却水进出冷水机温差为 5°C ，因此本项目冷却塔日均损耗水量约 $1.2\text{m}^3/\text{d}$ ，即需要补充新鲜水 $1.2\text{m}^3/\text{d}$ （ $360\text{m}^3/\text{a}$ ）。

冷却塔在循环过程中由于蒸发过程不断进行，使循环水中的含盐量越来越高，冷却系统在循环过程中会自动将部分冷却水外排并补水，以保持冷却循环水不因长期使用而导致硬度过高，外排废水一般为循环水量的 0.5%，则平均日排放量约为 $0.8\text{m}^3/\text{d}$ （约合 $240\text{m}^3/\text{a}$ ）。冷却塔间接冷却水未与生产材料及产品进行接触，同时未添加药剂，未受到污染，参考《循环冷却水水质标准》（GB/T 11901-2012）， COD_{Cr} 不得超过 30mg/L 、氨氮不得超过 1.0mg/L ，可直接通过污水管网排入中新污水处理厂。

（2） 废水处理情况

项目冷却系统更换水经市政污水管网排入中新污水处理厂处理；生活污水经隔油隔渣池+三级化粪池预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后，排入市政管网，进入中新污水处理厂处理。

（3） 可行性分析

① 水污染物控制和水环境影响减缓措施有效性评价

项目冷却塔间接冷却水未与生产材料及产品进行接触，同时未添加药剂，未受到污染，可直接通过污水管网排入中新污水处理厂；生活污水经隔油隔渣池+三级化粪池预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）中第二时段三级标准后，经市政污水管网进入中新污水处理厂处理。生活污水选用

	<p>“三级化粪池”处理工艺，属于《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020)和《排污许可证申请与核发技术规范 印刷工业》(HJ1066-2019)中的可行技术，因此项目生活污水经园区三级化粪池预处理具有可行性。综上所述，项目水污染控制和水环境影响减缓措施合理可行，符合有效性要求。</p> <p>② 依托中新污水处理厂的可行性分析</p> <p>本项目属于中新污水处理厂的纳污范围，生活污水经隔油隔渣池+三级化粪池预处理后与冷却系统更换水均通过市政污水管网排入中新污水处理厂集中处理，尾水排入出水达标后排入大田河，汇入西福河，最后排入东江北干流，属于间接排放。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》， “废水间接排放的建设项目应从处理能力、处理工艺、设计进出水水质等方面，分析依托集中污水处理厂的可行性。</p> <p>中新污水处理厂是中新镇唯一的城镇污水处理厂，是广州增城 2009 年度十大重点民心工程之一，位于中新镇乌石村牛和路、大田河北岸，占地面积约 91 亩，厂址远离饮用水源保护区。纳污范围包括福和商住区、中新镇区、三迳工业园、大田工业园等区域，配套截污管网总长 17.11km，服务面积约 22.48 平方公里。项目建设总处理规模为 5 万吨/天，其中首期污水处理能力为 2 万吨/天，2011 年 6 月建成并开始运行，二期污水处理能力为 3 万吨/天，于 2016 年 6 月建成开始运行。处理工艺：“A/A/O 微曝氧化沟”+“高效滤池”（一期）/“转盘滤布滤池”（二期）+“紫外消毒”+“人工湿地”深度过滤。出水排放执行广东省地方标准《水污染排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准和《城镇污水处理厂污染物排放标准》（DB18918-2002）一级 A 标准。</p> <p>中新污水处理厂总处理规模为 5 万吨/天，其中首期污水处理能力为 2 万吨/天，2011 年 6 月建成并开始运行，二期污水处理能力为 3 万吨/天，于 2016 年 6 月建成开始运行。处理工艺：“A/A/O 微曝氧化沟”+“高效滤池”（一期）/“转盘滤布滤池”（二期）+“紫外消毒”+“人工湿地”深度过滤。出水排放执行广东省地方标准《水污染排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准和《城镇污水处理厂污染物排放标准》（DB18918-2002）一级 A 标准。根据广州市增城区水务</p>
--	--

局政务公开的《广州市增城区城镇污水处理厂运行情况公示表(2024 年 12 月)》污水及污染物排放信息，中新镇污水处理厂 2024 年 12 月间日均污水处理量为 3.66 万吨，未超出现状污水处理能力。中新镇污水处理厂设计污水处理规模为 5 万吨/日。中新镇污水处理厂余处理能力为 1.34 万吨/日，本项目外排污水量为 480m³/a(1.6m³/d)，仅占中新污水处理厂目前剩余处理能力的 0.012%。项目冷却系统更换水和生活污水排放均符合中新污水处理厂的进水水质标准要求，不会对中新镇污水处理厂处理效果造成影响，因此本项目依托中新镇污水处理厂进行处理具有可行性。

(4) 水环境影响评价结论

本项目冷却系统更换水与生活污水经三级化粪池处理后达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后均引至排入市政管网。所采用的污染治理措施为可行技术。本项目的水污染物控制和水环境影响减缓措施具有有效性，所依托污水设施具有环境可行性，本项目对地表水环境影响是可以接受的。

(5) 监测计划

项目冷却系统更换水与生活污水经预处理达标后均通过市政管网排入中新污水处理厂处理，属于间接排放，其排放口基本情况见下表。

根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》(HJ1207-2021)和《排污单位自行监测技术指南 印刷工业》(HJ1246-2022)要求，本迁建项目冷却系统更换水与生活污水经园区三级化粪池预处理后通过市政污水管网排入中新污水处理厂，均属于间接排放。废水监测要求如下表所示。

表 4-12 项目废水监测要求										
污 染 源 类 别	排放口 编号及 名称	排 放 方 式	排 放 去 向	排 放 规 律	排放口情况		监测要求			排放 标准
					坐标	类型	监测 点位	监测 因子	监测频次	浓度 限值 (mg/L)
综合 废水 排放 口 （冷 却系 统更 换水、 生活 污水）	DW001	间接 排放	中新 污水 处理 厂	连续 排 放， 排放 流量 不稳 定且 无规 律， 但不 属于 冲击 型排 放	E113°37'46.647", N23°17'19.493"	一般 排 放 口	一般 污 水 排 放 口	COD _{Cr}	1 次/年	500
								BOD ₅		300
								SS		400
								动植 物油		-
								氨氮		--

3、噪声污染分析

(1) 噪声源强

本项目主要噪声源为生产设备运行过程中产生的机械噪声，其噪声值在 65~80dB(A)之间。

根据《噪声污染控制工程》（高等教育出版社，洪宗辉）中资料，砖墙双面粉刷的区墙体，实测的隔声量为 49dB（A），考虑到门窗面积和开门开窗对隔声的负面影响，建筑物插入损失为 25dB（A）左右。

根据项目最大量情况下同时投入运作的设备数量及各设备的单台设备声压级，本次评价按生产设备同时投入运作排放的最大噪声值进行预测，利用预测模式计算四周噪声值，预测结果详见下表。

表 4-13 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	数量 (台)	声源强		声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界的距离 (m)				室内边界声压级 /dB(A)				运行时段 (h)	建筑物插入损失 /dB(A)	建筑物外噪声 /dB(A)			
				距声源 1m 处单台声压级 /dB(A)	叠加合并声压级 /dB(A)		X	Y	Z	东边界	南边界	西边界	北边界	东边界	南边界	西边界	北边界			东边界	南边界	西边界	北边界
1	生产车间	注塑机	3	70	75	选用低噪声设备、合理布局、厂房隔声	-17	0	0	41	13	5	5	42	53	61	61	2400	25	17	28	36	36
2		搅拌机	2	70	73		-16	0	0	40	10	6	8	41	53	57	55		25	16	28	32	30
3		印刷机	3	70	75		-3	-7	0	18	3	25	16	50	65	47	51		25	25	40	22	26
4		平板模切机	1	70	70		10	-6	0	10	4	35	13	50	58	39	48		25	25	33	14	23
5		模切机	1	70	70		9	-4	0	9	5	34	12	51	56	39	48		25	26	31	14	23
6		分条机	5	70	77		4	-4	0	17	6	28	12	52	61	48	55		25	27	36	23	30
7		宽幅分条机	1	70	70		2	-4	0	15	8	26	10	46	52	42	50		25	21	27	17	25
8		品检机	12	65	76		-2	3	0	23	13	8	3	49	54	58	66		25	24	29	33	41
9		收卷机	1	65	65		-2	-3	0	16	7	25	11	41	48	37	44		25	16	23	12	19
10		打扣机	2	65	68		-2	-2	0	17	7	24	11	43	51	40	47		25	18	26	15	22

11	包装机	2	65	68	-4	-3	0	25	6	18	12	40	52	42	46	25	15	27	17	21
12	空压机	3	80	85	-16	7	0	39	17	6	2	53	60	69	79	25	28	35	44	54
13	冷却水塔	1	80	80	-17	7	0	42	18	3	2	48	55	70	74	25	23	30	45	49
14	RFID 复合机	1	70	70	-4	-7	0	24	2	20	17	42	64	44	45	25	17	39	19	20
15	热熔涂布机	1	70	70	1	-8	0	17	2	29	17	45	64	41	45	25	20	39	16	20

注：原点位置为项目中心点（坐标：0,0,0）；项目生产设备均在室内，不涉及室外声源。

（2）源强分析及降噪措施

本项目营运期产生的主要噪声源自各类生产设备运行时产生的噪声。为了减少本项目各噪声源对周围环境的影响，建设单位必须对上述声源采取可行的措施，具体方案如下：

- ① 采用低噪声设备，从源强降低噪声源。
- ② 噪声较高的设备采用隔振垫，并加固安装设备以降低振动时产生的噪声。
- ③ 要合理布局噪声源，门窗部位选用隔声性能良好的铝合金或双层门窗结构，再加上距离的衰减作用，使机械噪声得到有效的衰减。
- ④ 采用“闹静分开”和“合理布局”的设计原则。在厂区布局设计时，应将噪声大的车间设置在厂中心，这样可阻挡主车间的噪声传播，把车间的噪声影响限制在厂区范围内，降低噪声对外界的影响，确保厂界噪声符合标准要求。
- ⑤ 加强对噪声设备的维护和保养，减少因机械磨损而增加的噪声。

（3）达标情况分析

根据《环境影响评价技术导则声环境》（HJ 2.4-2021）中的点声源预测模式，应用过程中将根据具体情况作必要简化。

- ① 本项目室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算，声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按下列公式近似求出：

$$L_{p2}=L_{p1}-(TL+6)$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_{p2} ——靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；TL——隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。



图 4-3 室内声源等效为室外声源图例

注：

- 1) 预测计算的安全系数：声波在传播过程中能量衰减的因素较多，在预测时，为留有较大余地，以对环境最不利的情况为前提，噪声衰减因素中考虑了几何发散引起的衰减和声屏障引起的衰减，其它因素的衰减，如地面效应、大气吸收等均作为预测计算的安全系数而不计。
- 2) 根据《噪声控制技术（第2版）》（高红武主编，2009年），单层围护结构的隔声能力：钢板（厚度1mm）的隔声量为25dB(A)。本项目为混凝土建筑物厂房，考虑到门窗面积和开门开窗对隔声的负面影响，所以厂房墙体隔声量（TL+6）取25dB(A)计。

（4）评价标准

本项目运营期北面厂界环境噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值，即：昼间≤65dB(A)，夜间≤55dB(A)。

表 4-14 等效室外声源在预测点厂界的 A 声级预测值（室内声源）

建筑物名称	声源名称	数量(台)	等效室外声源在预测点厂界的 A 声级/dB(A)			
			东边界	南边界	西边界	北边界
建设项目声源在预测点厂界产生的噪声贡献值（dB）			35	46	48	55

根据预测结果，本项目生产设备经采取降噪、减振和距离衰减等措施后对厂界的预测最大贡献值为 55dB(A)。能够保证项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求（昼间≤65dB(A)），建设后不会对周边环境造成较大影响。项目正常生产过程中产生的噪声对周边声环境的影响在可承受的范围内，声环境质量仍能满足相应的标准要求。

（5）噪声环境影响评价结论

本项目运营过程产生的噪声经过减振、消声及距离衰减后，可确保厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求，对周围环境影响不大。

（6）噪声监测计划

本项目厂界环境噪声自行监测《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ 1301-2023），并结合项目运营期间污染物排放特点，制定本项目的噪声污染源监测计划，建设单位需保证按监测计划实施。监测分析方法按照现行国家、部颁标准和有关规定执行。

表 4-15 项目噪声监测计划

监测地点	监测项目	监测频次	执行标准
项目厂界	等效连续 A 声级	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准

注：项目夜间不生产，故夜间不安排监测。

4、固体废物

(1) 固体废弃物产生情况

本项目运营期产生的固体废物主要为职工生活垃圾、一般固体废物及危险废物等。

① 员工办公生活垃圾

本项目聘员工 20 人，厂区内设置食堂，均不在厂区内住宿，年工作 300 天，每天实行 1 班制生产，每班工作 8 小时，项目生活垃圾来主要来自员工办公过程，主要有办公生活垃圾，员工生活垃圾产生量平均按 0.8kg/人·日计，则生活垃圾产生量约为 4.8t/a，经收集后由环卫部门定期清运。

② 一般固体废物

◆ 废包装材料

迁扩建项目产生的废包装材料主要包含废包装物，包括废原料包装箱、包装袋等，根据建设单位提供资料，产生量约为 2t/a，属于一般固废，根据《一般固体废物分类与代码》（公告 2024 年第 4 号），该废物属于 SW17 可再生类废物--非特定行业，代码为 900-003-S17，分类收集后由相关公司回收利用。

◆ 边角料

迁扩建项目在生产过程中会产生一定量的边角料，根据建设单位提供的资料，迁扩建项目边角料的产生量按原料 1%核算，根据前文核算，项目产品主要原料使用量约 200t/a，则边角料产生量约 2t/a，边角料属于一般固体废物，根据《一般固体废物分类与代码》（公告 2024 年第 4 号），该废物属于 SW17 可再生类废物--非特定行业，代码为 900-099-S17，经收集后交由资源回收单位回收处理。

◆ 不合格品

迁扩建项目生产过程会产生少量不良品，根据建设单位提供的资料，其中腕带销扣不合格品回用于生产，不计入固体废物；医疗腕带不合格品产生量约为 0.5t/a，该类废物属于一般固体废物，根据《一般固体废物分类与代码》（公告 2024 年第 4 号），该废物属于 SW17 可再生类废物--非特定行业，代码为 900-099-S17，经收集后交由资源回收单位回收处理。

③ 危险废物

◆ 废包装桶

项目废原料桶主要为 UV 油墨、UV 清洗剂的包装，根据前文主要原辅材料，UV 油墨、UV 清洗剂年使用量为 22.098t，按照每桶 10kg 计算，废原料桶约 2210 个，按照每个 0.1kg 计算，废原料桶产生量约 0.221t/a。危险废物代码为《国家危险废物名录（2025 版）》中 HW49 其他废物（900-041-49），定期交给有危险废物处理资质的单位处理。

◆ 废活性炭

项目废气处理采用二级活性炭吸附净化装置，活性炭需要定期更换。通过核算，由活性炭吸附净化设施削减的挥发性有机废气量（以非甲烷总烃计）约为 0.077t/a。根据《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法》（2023 年修订版）中表 3.3-3 废气治理效率参考值，“活性炭年更换量*活性炭吸附比例”（活性炭年更换量优先以危废转移量为依据，吸附比例建议取值 15%）作为废气处理设施 VOCs 削减量，因此年消耗新鲜活性炭为 $0.077 \div 0.15 \approx 0.51\text{t/a}$ 。

根据前文活性炭吸附净化装置设计参数，活性炭吸附净化装置参数见下表。

表 4-16 二级活性炭吸附净化装置活性炭用量参数一览表

对应排放口编号	排气筒高度(m)	单个活性炭装置规格(mm)	装碳量(t)	有机废气削减量(t/a)	处理需消耗活性炭量(t/a)	废活性炭量(t/a)	年更换频次
DA001	25	1900*1200*1800	1.500	0.077	0.51	1.577	年/次

通过核算，当本项目满负荷生产时废活性炭产生量约为 $1.5 \times 1 + 0.077 \approx 1.577\text{t/a}$ 。根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，废活性炭属于危险废物，废物类别为“HW49 其他废物”，废物代码为 900-039-49（烟气、VOCs 治理过程产生的废活性炭），收集暂存于危险废物暂存间（9.3m²）中，并及时交由有危险废物资质单位处理。

◆ 废机油及其废包装桶

项目设备维修会产生一定量的废机油，按照机油损耗量为 50%，项目机油年使用量为 0.3t/a，则废机油产生量约为 0.15t/a。机油规格为 25kg/桶，根据建设单位提供资料，25kg 包装桶空桶重 0.5kg/个。项目机油使用量为 0.3t/a，则产生废机油桶 12 个，则产生 $12 \times 0.5\text{kg/个} = 0.006\text{t/a}$ 废机油桶。废机油及其废包装桶产生量为 0.156t/a。根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，废机油及其废包装桶属于 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码为 900-249-08，收集后委托

有资质的危险废物处理单位进行回收处理。

◆ 废抹布和手套

项目设备检修过程中会产生少量含机油的废抹布和手套，废抹布和手套产生量约为 0.05t/a，根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，危险废物类别为“HW49 其他废物”，废物代码为“900-041-49”，应妥善收集后交由有相关危险废物处置资质的单位处置。

◆ 含油（墨）废抹布

根据建设单位提供资料，印刷机清洗油墨及机器维护保养过程中会产生含油（墨）废抹布，产生量约 0.1t/a，危险废物代码为《国家危险废物名录（2025 年版）》中 HW49 其他废物（900-041-49），交由有危险废物处理资质的单位处理。

◆ 清洗废液

项目清洗剂使用量约 0.144t/a，根据前文分析，其中产生 0.0003t/a 的有机废气，则清洗废液产生量约为 0.1437t/a，危险废物代码为《国家危险废物名录（2025 年版）》中的 HW12 染料、涂料废物，废物代码为 900-253-12，交由有危险废物处理资质的单位处理。

◆ 废印版

根据建设单位提供的资料，本项目生产过程中会产生少量废印版，印版约 200g 张，年产废印版约 100 张，则项目废印版产生量为 0.020t/a，因此印版上沾有油墨，危险废物代码为《国家危险废物名录》（2025 年版）中 HW49 其他废物（900-041-49），交由有危险废物处理资质的单位处理。

表 4-17 项目危险废物产生、处理处置

危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
废机油及其废包装桶	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-249-08	0.156	设备维护	液态、固态	矿物油	矿物油	年	T, I	暂存于项目危险废物暂存间，定期交有
废活性炭	HW49 其他废物	900-039-49	1.577	废气处理	固体	有机废气、活性	有机废气	年	T/I	

						炭				资质单位处置
废包装桶			0.221	化学原材料	固态	化学原料	化学原料	2个月	T	
废印版			0.020	生产	固态	油墨	油墨	1个月	T	
含油(墨)废抹布		900-041-49	0.150	印刷清洗、设备维护	固态	油墨、清洗剂、矿物油	油墨、清洗剂	2个月	T/In	
清洗废液	HW12染料、涂料废物	900-253-12	0.1437	印刷清洗	液态	油墨、清洗剂	油墨、清洗剂	2个月	T	

表 4-18 项目危险废物暂存间基本情况

贮存场所(设施)名称	危险废物名称	废物类型	废物代码	产生量(t/a)	包装方式	建筑面积	贮存能力	贮存周期
危险废物暂存间	废机油及其废包装桶	HW08	900-249-08	0.156	密闭胶桶	6m ²	9.3t	年
	废活性炭	HW49	900-039-49	1.577				年
	废包装桶		900-041-49	0.221				年
	含油(墨)废抹布和手套			0.150				年
	清洗废液	HW12	900-253-12	0.1437				年

(2) 处置去向及环境管理要求

1) 生活垃圾

统一收集，交由环卫部门统一处理。

2) 一般固体废物

①一般固体废物的处置应符合固体废物污染环境防治的相关规定。

②贮存、处置场的设置必须与将要堆放的一般工业固体废物的类别相一致。

③不得露天堆放，防止雨水进入产生二次污染。

④贮存、处置场使用单位，应建立检查维护制度，定期检查维护堤等设施，发现有损坏可能或异常，应及时采取必要措施，以保障正常运行。

⑤单位需定期对员工进行培训，加强安全及防止污染的意识，培训通过后，上岗，对于固体废物的收集、运输要实施专人专职管理制度并建立好档案制度。固

<p>体废物环境管理台账记录应满足《排污许可证申请与废包装桶核发技术规范工业固体废物（试行）》（HJ 1200-2021）中环境管理台账记录要求，如实记录固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，且台账保存期限不少于 5 年。</p> <p>3）危险废物：废活性炭等收集后均交由有资质的单位处理。</p> <p>台账记录要求：</p> <p>① 记录内容：排污单位应建立工业固体废物环境管理台账，危险废物环境管理台账记录内容应符合《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ 1259—2022）要求。</p> <p>② 记录频次：危险废物需符合《危险废物产生单位管理计划制定指南》（公告 2016 年第 7 号）的要求。可根据固废产生规律确定记录频次。</p> <p>③ 记录形式：电子台账+纸质台账，如建立电子台账的产废单位，可不再记录纸质台账。</p> <p>④ 保存期限：产废单位应当设立专人负责台账的管理与归档，危废台账保存期限不少于 10 年。</p> <p>对危险废物环境管理要求：</p> <p>对于本项目产生的危险废弃物不得擅自倾倒、堆放，需按照危险废物的特性分类收集、贮存、运输、处置，并与非危险废物分开贮存。建设单位对自身产生的危险废物进行全过程的管理，临时贮存设施的选址、设计、运行、安全防护、监测和关闭，将严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关要求执行。主要措施如下：</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 严格执行《危险废物转移联单管理办法》和《危险废物经营许可证管理办法》等》，对进场、使用、出场的危险废物量进行统计，并定期向环境保护管理部门报送； ■ 危险废物临时贮存间地面与裙角要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物兼容； ■ 危险废物临时贮存间必须有防腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙； ■ 危险废物堆放基础防渗，防渗层为至少 2 毫米厚高密度聚乙烯，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ 厘米/秒； ■ 危险废物临时贮存间内要有安全照明和观察窗口；
--

■ 危险废物临时贮存场要防风、防雨、防晒；同时，建设单位应按《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的规定向上级固体废物管理中心如实申报本项目固体废物产生量、拟采取的处置措施及去向，并按该中心的要求对本项目产生的固体废物特别是危险废物进行全过程严格管理和安全处置。

5、地下水、土壤

(1) 污染源

本项目运营期可能对土壤、地下水造成污染的主要污染源为液态危险废物泄漏后，地面漫流、垂直入渗土壤，生活垃圾及危险废物泄漏造成的污染。

(2) 污染途径及防控措施

项目用水由市政给水管网提供，不抽取地下水，项目冷却系统更换水和生活污水经三级化粪池预处理后达标后均排入市政污水管网，不排入地下水中，因此，不会改变地下水系统原有的水动力平衡条件，也不会造成局部地下水水位下降等不利影响。

本项目主要大气污染物主要为非甲烷总烃、臭气浓度等，运营期经二级活性炭吸附处理设施处理后可达标排放，因此不会通过大气沉降（干、湿沉降）的途径造成污染影响。

本项目厂区地面均做好硬化处理，项目运营期，生活垃圾采用加盖的垃圾桶分类收集，上部应有遮顶，防止雨水淋滤；废包装材料等一般工业固体废物，采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；废活性炭等危险废物，应及时转移到密闭容器中或桶中加盖储存，再转移到危险废物暂存间，定期委托有资质的单位处理，在转运各环节做好密闭、防风、防雨、防渗措施，避免有害物质流失，禁止随意弃置、堆放、填埋。

(3) 分区防控

本项目 500 米范围内无地下水环境保护目标，根据《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2016），项目各功能区均采取“源头控制”、“分区控制”的防渗措施（具体见下表），可以有效保证污染物不会进入地下水、土壤环境，防止污染地下水、土壤。

项目产生的固体废物均在室内堆放，满足“防风、防雨、防晒”的要求，经收

集后均进行妥善处理，不直接接触土壤环境。其中：一般工业固体废物暂存区贮存过程满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，一般工业固体废物经分类收集后交专业公司回收处理；废气、废水治理措施均按照要求设计，并定期进行维护。项目车间地面做好硬化、防渗漏处理，不存在地下水、土壤污染途径，不会对地下水、土壤环境造成影响，且项目周边无地下水、土壤环境保护目标，因此，可不进行地下水、土壤环境质量现状监测，可不开展跟踪监测。

表 4-19 项目分区防护措施一览表

区域		潜在污染源	设施	防护措施
重点防渗区	危险废物暂存间	危险废物	危险废物暂存间	做好防渗、防腐措施（等效粘土层 $M_b \geq 6.0m$, $K \leq 1 \times 10^{-7}cm$
一般防渗区	生产车间	生产车间	地面	防渗层采用抗渗混凝土，防渗性能应相当于渗透系数 $1.0 \times 10^{-7}cm/s$ 和厚度 $1.5m$ 的黏土层的防渗性能；
		原料仓	原辅材料库房	
	办公	生活污水	化粪池	无裂缝、无渗漏、定期对三级化粪池进行清淤，避免堵塞漫流
		生活垃圾	生活垃圾暂存区	设置在宿舍楼区域内，贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求
	一般工业固体废物暂存区	一般工业固体废物	一般工业固体废物暂存区	设置在车间内，贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求
简单防渗区	办公	/	办公室	一般地面硬化

6、生态环境影响

本项目用地范围内不含有生态环境保护目标，项目不需开展生态环境影响评价。

7、环境风险

（1）环境风险潜势初判

根据《建设项目环境风险评技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中 B.1 突发环境事件风险物质及临界量表、B.2 其他危险物质临界量计算方法以及附录 C 危险物质及工艺系统危险性（P）识别本项目的重大危险源。本项目涉及的危险物质情况如下表。

表 4-20 危险物质数量与临界量比值计算结果表

危险物质名称	最大储存量(t)	临界量(t)	储存量/临界量(qi/Qi)
危险废物	2	50	0.04
机油	0.05	2500	0.00002
$\Sigma qi/Qi$			0.04002

由上表可知，本项目各种危险物质存储量/临界量之和 $\Sigma qi/Qi$ 约为 0.04002，不构成重大危险源，则本项目环境风险潜势为 I。

(2) 环境敏感目标概况

根据本项目敏感目标分布情况，评价范围敏感点主要为周边居民点，敏感点具体分布情况见表 3-5。

(3) 环境风险识别

本项目运营过程中可能发生的环境风险类型包括液态泄漏对周边环境的影响；不当操作引发的火灾、爆炸产生的废气；消防废水对周边环境的影响；废气、废水治理设施故障或损坏，造成生产废气、废水直接排放，污染环境。

表 4-21 项目风险分析内容表

事故类型	环境风险描述	涉及化学品(污染物)	风险类别	途径及后果	危险单元	风险防范措施
废气治理设施事故排放	未经处理达标的废气直接排入大气中	非甲烷总烃、臭气浓度等	大气环境	对周围大气环境造成短时污染	废气治理设施	加强检修，发现事故情况立即停止生产
厂区不当操作引发的火灾、爆炸事故	火灾、爆炸产生的废气导致污染项目区及周边环境空气	CO、颗粒物等	大气环境	对周围大气环境造成短时污染	生产车间	加强职工培训，提高人员素质
厂区不当操作引发的火灾事故	消防废水未经有效收集处理直接排放，影响周边水环境	pH、BOD ₅ 、COD _{Cr} 、氨氮、SS、总磷、总氮等	水环境	通过雨水管排放到附近水体，影响内河涌水质，影响水生环境	生产车间	加强检修，发现事故情况立即关闭进水闸口
液态泄漏	泄漏导致污染项目区及周边地表水和土壤	液态危险物质	水环境、土壤环境	对周围水环境水质、土壤环境造成污染	危险废物暂存间	设专人管理，在危险物质贮存期内，定期检查，发现其包装破损、渗漏等，及时处理

	<p>(4) 风险防范措施及应急要求</p> <p>1) 危险物质泄漏事故风险防范措施</p> <p>①如果管路、阀门或软管发生溢出或泄露，在查明原因并消除缺陷之前应停止与泄露部位相关的作业；保持定时地对阀门进行监视，以确定各阀门不泄露。</p> <p>②定期检查电气设备，防止短路、漏电等情况发生。</p> <p>③合理而有效的安全监察机构，为安全生产决策、指令的实施提供必要的保证；提高人员素质，加强设备管理。</p> <p>④加强职工培训，提高人员素质，原辅材料入库时，严格检验物品质量、数量、包装情况、有无泄漏。在贮存期内，定期检查，发现其品质变化、包装破损、渗漏等，及时处理。</p> <p>⑤加强人员的管理，严禁火源，对明火严格控制，明火发生源为火柴、打火机等，同时应配备消防灭火器、砂土、吸附棉、防毒面具等消防应急设备，并定期检查设备有效性。当发生火灾事故时，首先切断火势蔓延途径，冷却和疏散受火势威胁的可燃物，控制燃烧范围，采用抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳、砂土等进行灭火。</p> <p>2) 生产区风险防范措施</p> <p>①生产区外设置 10cm 高的围堰，地面铺水泥基防水涂层，对混凝土中间的伸缩缝、缩缝和实体基础的缝隙，通过填充柔性材料、防渗填塞料达到防渗的目的，以确保即使发生化学品泄漏事故也不会流入周边的地表水环境，不会渗入周边的土壤环境。主要生产区域占地面积 500m²，围堰的容积约 50m³，若出现少量泄漏，用砂土、干燥石灰或苏打灰混合，混合物委托有资质单位进行处置；若出现大量泄漏，化学品可截流于围堰内，防止外流，用泵转移专用收集器内，运至危险废物处理场所处置。</p> <p>②定期对设备、管道进行安全检测，对存在安全隐患的设备、管道、阀门及时进行修理或更换；检测内容、时间、人员应有记录保存；安全检测应根据设备的安全性、危险性设定检测频次。</p> <p>④ 厂房出入口设置 100mm 高的漫坡，防止化学品泄漏时外流至厂房外。</p> <p>3) 废气、废水事故排放风险防范措施</p> <p>为了减少废气、废水治理措施事故性排放的概率，本报告建议建设单位采取</p>
--	---

<p>如下风险防范措施：</p> <p>①设环保设施运营、管理专职人员，通过培训熟知废气、废水治理设施的操作。</p> <p>②加强废气、废水治理设施的检修及保养，提高管理人员素质，并设置机器事故应急措施及管理制度，确保设备长期处于良好状态，使设备达到预期的处理效果。</p> <p>③现场作业人员定时记录废气、废水处理状况，对处理设施的系统进行定期检查，并派专人巡视，发现不良工作状况立即停止相关作业，检修正常并确认无障碍后再开始作业，杜绝事故性废气直排或事故性废水泄漏，处理结果及时呈报单位主管。</p> <p>④定期检查各种设备的运行情况和管道的密封性，尤其应当注意对接口的检查，采取有效措施及时排除废气、废水泄露风险。</p> <p>⑤ 加强车间通风，及时清理车间地面及设备上积聚的粉尘，防止二次扬尘。</p> <p>4) 火灾爆炸伴生/次生污染风险防范</p> <p>①制定严格的生产操作规程，加强作业工人的安全教育，杜绝工作失误造成的事故；</p> <p>②在车间和原料仓的明显位置张贴禁用明火的告示，并在原料仓地面墙体设置围堰，防止原料泄漏时大面积扩散。</p> <p>③原料仓和生产车间内应设置移动式泡沫灭火器，原料仓外设置消防沙箱；</p> <p>④储存辅助材料的桶上应注明物质的名称、危险特性、安全使用说明以及事故应对措施等内容；</p> <p>⑤搬运和装卸时，应轻拿轻放，防止撞击；</p> <p>⑥仓库应选择阴凉通风无阳光直射的位置，仓库内应设置空调设备，防止仓库温度过高；</p> <p>⑦仓库应安排专人管理，做好入库记录，并定期检查材料存储的安全状态，定期检查其包装有无破损，以防止泄漏。</p> <p>(5) 风险分析结论</p> <p>建设单位将严格采取实施上述提出的要求措施后，可有效防止环境风险事故发生，有效降低了对周围环境存在的风险影响。项目环境风险潜势为 I，控制措</p>
--

	施有效，环境风险可防控。
--	--------------

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口 (编号、 名称)/污 染源	污染物项 目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	非甲烷总 烃、苯乙 烯、丙烯 腈、1,3 丁 二烯、甲 苯、乙苯、 臭气浓度	经对应工位集气 罩收集后通过 “二级活性炭吸 附”处理后由25m 排气筒（DA001） 高空排放	非甲烷总烃达到《合成树脂工业污染物排放标准》 （GB31572-2015，含 2024 年 修改单）表 5 大气污染物特别 排放限值、《印刷工业大气污染 物排放标准》（GB 41616—2022）中表 1 大气污 染物排放限值要求；苯乙烯、 丙烯腈、1,3丁二烯、甲苯、乙 苯达到《合成树脂工业污染物 排放标准》（GB31572-2015， 含 2024 年修改单）表 5 大气 污染物特别排放限值；臭气浓度 达到《恶臭污染物排放标准》 （GB14554-93）表2恶臭污染物 排放标准值
	厂区	NMHC	加强车间通风无 组织排放	达到广东省《固定污染源挥发 性有机物综合排放标准》 （DB44/ 2367-2022）表 3 厂 区内 VOCs 无组织排放限值要 求
	厂界	非甲烷总 烃、总 VOCs、臭 气浓度	加强车间通排风	非甲烷总烃达到《合成树脂工 业污染物排放标准》 （GB31572-2015，含 2024 年 修改单）表 9 企业边界大气污 染物排放浓度限值；总VOCs达 到《印刷行业挥发性有机化合 物排放标准》(DB44/815-2010) 表3无组织排放监控点浓度限 值； 臭气浓度达到《恶臭污染物排 放标准》（GB14554-93）二级标 准新改扩建标准限值

	厨房烟尘	油烟	经静电除油装置处理后由 25m 高的排气筒排放	达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）
地表水环境	办公过程	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮、动植物油	隔油隔渣池+三级化粪池	达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准
	冷却循环更换水	无机盐 COD _{Cr} 、氨氮、	/	
声环境	生产设备、公用设备	噪声	隔声、基础减振	厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	生活垃圾定期交由环卫部门清理；一般工业固废统一收集，暂存于一般固废暂存场所，交由专业公司处理；危险废物暂存于危险废物暂存间，交危废处置单位处理			
土壤及地下水污染防治措施	建设单位运营期应加强对废气处理设施的维护和保养，设置专人管理，若发生非正常工况 排放可做到及时发现、及时修复，短时间非正常工况排放污染物不会对周边土壤环境造成影响			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	①针对火灾风险，应按规范设置灭火和消防装备，制定严格的管理条例和岗位责任制，定期培训工作人员防火技能和知识； ②针对环境保护设施事故风险，应定期检修环境治理设施，发现异常，立即停止生产，并对处理设施进行维修。			
其他环境管理要求	/			

六、结论

本项目建设符合“三线一单”管理及相关环保规划要求，项目按建设项目“三同时”制度要求，逐一落实本报告提出的污染治理项目，并在运营过程及施工过程中加强环保设施管理，保证各项污染物达标排放，则项目对周围环境影响不明显。

因此，从环境保护角度考虑，本项目的建设是合理、可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	废气量（万 m ³ /a）	4320	/	/	4800	/	4800	+480
	非甲烷总烃（t/a）	0.166	/	/	0.264	0.26	0.264	+0.004
废水	废水量（m ³ /a）	135	/	/	480	/	480	+345
	COD _{Cr} （t/a）	0.029	/	/	0.055	/	0.055	+0.026
	BOD ₅ （t/a）	0.009	/	/	0.044	/	0.044	+0.035
	SS（t/a）	0.003	/	/	0.030	/	0.030	+0.027
	氨氮（t/a）	0.003	/	/	0.007	/	0.007	+0.004
	动植物油（t/a）	0	/	/	0.0009		0.0009	+0.0009
	总磷（t/a）	0	/	/	0.0008	/	0.0008	+0.0008
办公	生活垃圾（t/a）	1.9	/	/	4.8	/	4.8	+2.9
一般工业 固体废物	废包装材料（t/a）	1	/	/	2	/	2	+1
	边角料（t/a）	1.5	/	/	2	/	2	+0.5
	不合格品（t/a）	0	/	/	0.5	/	0.5	+0.5
危险废物	废活性炭（t/a）	0.2	/	/	1.577	/	1.577	+0.601
	废包装桶（t/a）	0	/	/	0.221	/	0.221	+0.221
	清洗废液（t/a）	0	/	/	0.1437	/	0.1437	+0.1437
	废印版（t/a）	0	/	/	0.02	/	0.02	+0.02
	废机油及其废包装桶（t/a）	0.1	/	/	0.156	/	0.156	+0.056
	含油（墨）废抹布和手套（t/a）	0.1	/	/	0.15	/	0.15	+0.05

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①