

项目编号：10cb0m

# 建设项目环境影响报告表

## (污染影响类)

项目名称：扬声器、电音器

建设单位：国光电器股份

科技有限公司

编制日期：20

项目

光电子

中华人民共和国生态环境部制

## 建设单位责任声明

我单位国光电器股份有限公司（统一社会信用代码 91440101618445482W）郑重  
声明：

一、我单位对扬声器、音响系统及汽车内饰总成项目环境影响报告表（项目编号：  
10cb0m，以下简称“报告表”）承担主体责任，并对报告表内容和结论负责。

二、在本项目环评编制过程中，我单位如实提供了该项目相关基础资料，加强组  
织管理，掌握环评工作进展，并已详细阅读和审核过报告表，确认报告表提出的污染  
防治、生态保护与环境风险防范措施，充分知悉、认可其内容和结论。

三、本项目符合生态环境法律法规、相关法定规划及管理政策要求，我单位将严  
格按照报告表及其批复文件确定的内容和规模建设，并在建设和运营过程严格落实报  
告表及其批复文件提出的防治污染、防止生态破坏的措施，落实环境环保投入和资金  
来源，确保相关污染物排放符合相关标准和总量控制要求。

四、本项目将按照《排污许可管理条例》、《固定污染源排污许可分类管理名录》  
有关规定，在启动生产设施或者发生实际排污之前申请取得排污许可证或者填报排污  
登记表。

五、本项目建设将严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时  
施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，并按规定接受生态环境主管部门日常  
监督检查。在正式投产前，我单位将对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收  
报告，向社会公开验收结果。



## 编制单位责任声明

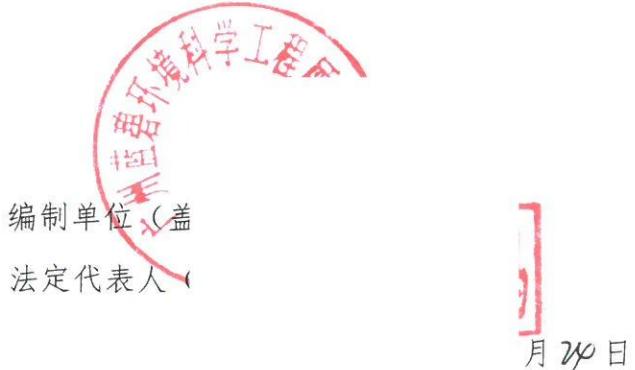
我单位广州蓝碧环境科学工程顾问有限公司（统一社会信用代码91440106725627150R）郑重声明：

一、我单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于该条第二款所列单位。

二、我单位受国光电器股份有限公司（建设单位）的委托，主持编制了扬声器、音响系统及汽车内饰总成项目环境影响报告表（项目编号：10cb0m，以下简称“报告表”）。在编制过程中，坚持公正、科学、诚信的原则，遵守有关环境影响评价法律法规、标准和技术规范等规定。

三、在编制过程中，我单位建立和实施了覆盖本项目环境影响评价全过程的质量控制制度，落实了环境影响评价工作程序，并在现场踏勘、现状监测、数据资料收集、环境影响预测等环节以及环境影响报告表编制审核阶段形成了可追溯的质量管理机制。

四、我单位对报告表的内容和结论承担直接责任，并对报告表内容的真实性、客观性、全面性、规范性负责。



## 建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位 广州蓝碧环境科学工程顾问有限公司  
(统一社会信用代码 91440106725627150R) 郑重承  
诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，  
不属于该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提  
交的由本单位主持编制的 扬声器、音响系统及汽车内饰总成项目 项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准  
确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）  
的编制主持人为 黄静文（环境影响评价工程师职业资格  
证书管理号 20230503544000000018，信用编号  
BH032034），主要编制人员包括 黄静文（信用编  
号 BH032034）、严刚强（信用编号  
BH000857）（依次全部列出）等 2 人，上述人员均为本  
单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环  
境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、  
环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单

20

日

打印编号: 1735115335000

## 编制单位和编制人员情况表

项目编号	10cb0m		
建设项目名称	扬声器、音响系统及汽车内饰总成项目		
建设项目类别	36--082通信设备制造；广播设备制造，雷达及配套设备制造；非专业视听设备制造；其他电子设备制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
<b>一、建设单位情况</b>			
单位名称（盖章）	国光电器股份有限公司		
统一社会信用代码	9144010161841100701		
法定代表人（签章）	陆宏达		
主要负责人（签字）	祁志胜		
直接负责的主管人员（签字）	祁志胜		
<b>二、编制单位情况</b>			
单位名称（盖章）	广州蓝碧环境工程有限公司		
统一社会信用代码	914401067256211234		
<b>三、编制人员情况</b>			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
黄静文	20230503544000000018	BH032034	黄静文
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
黄静文	区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准、环境保护措施监督检查清单、结论	BH032034	黄静文
严刚强	建设项目基本情况、建设项目工程分析、主要环境影响和保护措施	BH000857	严刚强

环境影响评价师  
Environmental Impact Assessment Engineer



碧环科工司  
证件号码:  
25

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、生态环境部批准颁发，  
表明持证人通过国家统一组织的环境影响评价工程师职业资格考试，  
取得环境影响评价工程师职业资格。

别:

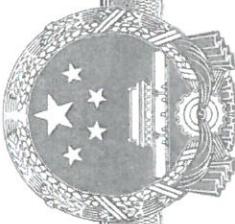
出生年月: 1

批准日期: 202

管理号: 2023050000000000018



总成项目



# 营业执照

(副本)

编号：S0612018004205G(1-1)

统一社会信用代码

91440106725627150R



扫描二维码登录  
国家企业信用  
信息公示系统，  
了解更多登记、  
备案、许可、监  
管信息。

名 称 广州蓝碧环境科学工程顾问有限公司

类 型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人 冯泳丝

经营范 围 专业技术服务业（具体经营项目请登录国家企业信用信息公示系统查询，网址：<http://www.gsxt.gov.cn/>。依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动。）



注 册 资 本 壹仟壹佰万元 (人民币)

成 立 日 期 2001年01月03日

住 所 广州市天河区燕岭路120号702房



登 记 机 关

2022年09月  
26日



## 广东省社会保险个人参保证明

该参保人在广州市参加社会保险情况如下：

姓名	黄			42725
参保起止时间				
202401	-	202412	广州市:广州蓝碧环境科学工程顾问有限公司	12 12 12
截止	2024-12-17 11:20	该参保人累计月数合计	实际缴费12个月，缓缴0个月	实际缴费12个月，缓缴0个月

网办业务专用章

备注：

本《参保证明》标注的“缓缴”是指：《转发人力资源社会保障部办公厅 国家税务总局办公厅关于特困行业阶段性实施缓缴企业社会保险费政策的通知》（粤人社规〔2022〕11号）、《广东省人力资源和社会保障厅 广东省发展和改革委员会 广东省财政厅 国家税务总局广东省税务局关于实施扩大阶段性缓缴社会保险费政策实施范围等政策的通知》（粤人社规〔2022〕15号）等文件实施范围内的企业申请缓缴三项社保费单位缴费部分。

证明机构名称（证明专用章）

证明时间

2024-12-17 11:20



## 广东省社会保险个人参保证明

该参保人在广州市参加社会保险情况如下。

姓名							
参保起止时间							
202401	-	202412	广州市:广州蓝碧环境科学工程顾问有限公司	12	12	12	
截止	2024-12-25 15:23	该参保人累计月数合计		实际缴费 12个月, 缓缴0个月	应缴保费 12个月, 缓缴0个月	实际缴费 12个月, 缓缴0个月	

备注:

本《参保证明》标注的“缓缴”是指:《转发人力资源社会保障部办公厅 国家税务总局办公厅关于特困行业阶段性实施缓缴企业社会保险费政策的通知》(粤人社规〔2022〕11号)、《广东省人力资源和社会保障厅 广东省发展和改革委员会 广东省财政厅 国家税务总局广东省税务局关于实施扩大阶段性缓缴社会保险费政策实施范围等政策的通知》(粤人社规〔2022〕15号)等文件实施范围内的企业申请缓缴三项社保费单位缴费部分。

网办业务专用章

证明机构名称(证明专用章)

证明时间

2024-12-25 15:23

## 质量控制三级审核流程记录表

项目名称	扬声器、音响系统及汽车内饰总成项目		
文件类型	<input type="checkbox"/> 环境影响报告书 <input checked="" type="checkbox"/> 环境影响报告表	项目编号	10cb0m
编制主持人	黄静文	主要编制人员	黄静文、严刚强
审核阶段	三级校核	修改回应情况	
初审（校核）意见	1、核实三线一单 2、核实原项目各 情况； 3、补充锡及其化 4、核实备用发电 况	1、已核实更新三线一单相关要 求； 2、已核实原项目各项污染物产排 情况； 3、已补充锡及其化合物源强分 析； 4、已核实备用发电机废气产排情 况	
	审核人（签名）:  2024		
审核意见	1、施工期补充振 措施； 2、总平面图补充 的废气排放口； 3、核实危废产生 量。	1、已补充施工期振动影响及防治 措施； 2、已在总平图补充新增的和涉及 的废气排放口； 3、已核实危废产生量及最大贮存 量。	
	审核人（签名）:  2024		
审定意见	项目申报。  审核人（签名）: 3		
	2024 年 11月 20 日		

# 目录

一、建设项目基本情况 .....	1
二、建设工程项目分析 .....	23
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 .....	79
四、主要环境影响和保护措施 .....	88
五、环境保护措施监督检查清单 .....	119
六、结论 .....	121
附表 .....	123
附图 1 项目地理位置图 .....	125
附图 2 本项目四至图 .....	126
附图 2-1 项目所在厂区整体四至图 .....	127
附图 2-2 项目四至实景图 .....	128
附图 3 项目周边 500m 范围环境保护目标 .....	130
附图 4 项目厂区总平面布置示意图 .....	131
附图 4-1 G9 厂 1 层平面布置图 .....	132
附图 4-2 G9 厂 2 层平面布置图 .....	133
附图 5 花都区控制性详细规划图 .....	134
附图 6 广州市环境管控单元图 .....	135
附图 7 广东省环境管控单元图 .....	136
附图 7-1 广东省“三线一单”应用平台截图（陆域管控单元） .....	137
附图 7-2 广东省“三线一单”应用平台截图（生态空间一般管控区） .....	138
附图 7-3 广东省“三线一单”应用平台截图（水环境城镇生活污染重点管控区）	139
附图 7-4 广东省“三线一单”应用平台截图（大气环境高排放重点管控区） .....	140
附图 7-5 广东省“三线一单”应用平台截图（高污染燃料禁燃区） .....	141
附图 8 项目水环境功能区划图 .....	142
附图 9 广州市饮用水水源保护区区划图 .....	143
附图 10 项目大气环境功能区划图 .....	144

附图 11 项目声环境功能区划图 .....	145
附图 12 项目地下水环境质量功能区划图 .....	146
附图 13 广州市生态环境管控图 .....	147
附图 14 广州市水环境管控区图 .....	148
附图 15 广州市大气环境管控图 .....	149
附图 16 环境空气质量检测点位图 .....	150
附件 1 营业执照 .....	151
附件 2 法人身份证件 .....	152
附件 3 不动产权证书 .....	153
附件 4 原项目环保手续 .....	156
1、 花环监字【2006】第 228 号、花环管验字【2007】024 号 .....	156
2、 花环监字【2006】第 229 号、花环管验字【2007】017 号 .....	160
3、 花环监字【2009】第 097 号、花环管验字【2012】093 号 .....	167
4、 花环监字【2009】第 165 号、花环管验字【2012】092 号 .....	174
5、 花环监字【2013】142 号（取消建设） .....	180
6、 花环监字【2013】144 号（取消建设） .....	183
7、 花环监字【2015】151 号（取消建设） .....	186
8、 花环监字【2016】108 号 .....	190
9、 花环监字【2017】30 号 .....	193
10、 花环监字【2018】57 号、花环管【2020】95 号 .....	196
11、 花环监字【2019】155 号、花环管【2020】94 号 .....	202
12、 花环监字【2019】162 号、花环管【2020】93 号 .....	208
13、 穗（花）环管影【2021】101 号（建设中） .....	214
14、 穗环管影（花）【2022】139 号（建设中） .....	220
15、 穗环管影（花）【2024】95 号、2024 年 11 月 28 日自主验收 .....	226
16、 环境应急预案备案证明 .....	238
附件 5 排污许可证 .....	239
附件 6 排水证 .....	240
附件 7 物料 MSDS 及 VOC 检测报告 .....	241

(1) 磁路胶 .....	241
(2) 密封胶 .....	246
(3) AB 胶 .....	250
(4) 胶黏剂 .....	257
(5) UV 胶 .....	264
(6) 红色中心胶 .....	280
(7) 抹机水 .....	294
附件 8 原项目污染源现状检测报告 .....	300
(1) ZHJC241129001 .....	300
(2) ZHJC240924001 (节选) .....	330
(3) GX24090288 .....	346
附件 9 引用的检测报告 .....	353
(1) 环境空气质量检测报告 .....	353
(2) 地表水环境质量检测报告 .....	359
附件 10 项目代码 .....	369
附件 11 环评合同 (节选) .....	370
附件 12 环评公示截图 .....	377
附件 13 污染物总量申请情况 .....	378



## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	扬声器、音响系统及汽车内饰总成项目			
项目代码	2405-440114-99-02-378048			
建设单位联系人		联系方式		
建设地点	广州市花都区新雅街镜湖大道 8 号国光工业园			
地理坐标	东经 113°14'7.056"，北纬 23°22'19.133"			
国民经济行业类别	C3952 音响设备制造	建设项目行业类别	三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39—82、非专业视听设备制造 395—全部（仅分割、焊接、组装的除外）	
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目	
项目审批（核准/备案)部门(选填)	/	项目审批（核准/备案)文号(选填)	/	
总投资（万元）	70000	环保投资（万元）	100	
环保投资占比（%）	0.14	施工工期	1 年	
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	22581.11	
专项评价设置情况	<b>表 1-1 本项目专项评价设置情况说明</b>			
	专项评价设置类别	设置原则	本项目情况	是否需要开展专项评价
	大气	排放废气含有毒有害污染物 <sup>1</sup> 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标 <sup>2</sup> 的建设项目	本项目排放的废气为TVOC、臭气浓度、颗粒物、锡及其化合物，不涉及有毒有害污染物排放	否
地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水	本项目不涉及新增直排工业废水	否	

		集中处理厂		
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 <sup>3</sup> 的建设项目	本项目涉及易燃易爆危险物质存储量未超过临界量	否
	生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	本项目用水由市政供水系统提供，不设置取水口	否
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目不属于直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	否
	地下水	涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水水资源保护区的建设项目	本项目不涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水水资源保护区	否
规划情况	无			
规划环境影响评价情况	无			
规划及规划环境影响评价符合性分析	无			
其他符合性分析	<p><b>1、与产业及相关政策相符性分析</b></p> <p>本项目行业类别为C3952音响设备制造，根据《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目不属于其中的限制及淘汰类产业项目；根据《市场准入负面清单》（2022年本），本项目不属于“禁止准入类”项目，因此，本项目符合环境准入负面清单要求。</p> <p><b>2、选址用地合理性分析</b></p> <p>本项目位于广州市花都区新雅街镜湖大道8号国光工业园，根据建设单位提供的《不动产权证书》（详见附件3），项目所在地的土地用途为工业用地。因此，本项目选址用地符合区域土地利用规划。</p> <p><b>3、与《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（粤府〔2020〕71号）符合性分析</b></p>			

表 1-2 与广东省“三线一单”管控方案相符性分析一览表

内容		项目情况分析	相符性
生态保护红线	生态保护红线内，自然保护地核心保护区原则上禁止人为活动，其他区域严格禁止开发性、生产性建设活动，在符合现行法律法规前提下，除国家重大战略项目外，仅允许对生态功能不造成破坏的有限人为活动。一般生态空间内，可开展生态保护红线内允许的活动；在不影响主导生态功能的前提下，还可开展国家和省规定不纳入环评管理的项目建设，以及生态旅游、畜禽养殖、基础设施建设、村庄建设等人为活动。	本项目所在位置不属于生态保护红线范围内。	相符
环境质量底线	全省水环境质量持续改善，国考、省考断面优良水质比例稳步提升，全面消除劣 V 类水体。大气环境质量继续领跑先行，PM <sub>2.5</sub> 年均浓度率先达到世界卫生组织过渡期二阶段目标值（25 微克/立方米），臭氧污染得到有效遏制。土壤环境质量稳中向好，土壤环境风险得到管控。近岸海域水体质量稳步提升。	本项目严格执行环境保护及管理措施，产生的废气、废水、噪声、固废经采取对应环保措施后，不会降低区域环境质量功能等级。	相符
资源利用上线	强化节约集约利用，持续提升资源能源利用效率，水资源、土地资源、岸线资源、能源消耗等达到或优于国家下达的总量和强度控制目标。	本项目不属于高耗能、高耗水、高污染企业。运营过程中消耗一定量的电、水等资源，项目资源消耗量相对区域资源利用总量很小。	相符
生态环境准入清单	从区域布局管控、能源资源利用、污染物排放管控和环境风险防控等方面明确准入要求，建立“1+3+N”三级生态环境准入清单体系。“1”为全省总体管控要求，“3”为“一核一带一区”区域管控要求，“N”为1912个陆域环境管控单元和471个海域环境管控单元的管控要求。	本项目不属于区域布局管控、能源资源利用、污染物排放管控和环境风险防控等方面明确禁止准入项目。	相符
环境管控单元总体管控要求	省级以上工业园区重点管控单元。依法开展园区规划环评，严格落实规划环评管理要求，开展环境质量跟踪监测，发布环境管理状况公告，制定并实施园区突发环境事件应急预案，定期开展环境安全隐患排查，提升风险防控及应急处置能力。周边1公里范	本项目不位于省级以上工业园区内，不位于生态保护红线、自然保护地、饮用水水源地等生态环境敏感区域范围	相符

		<p>围内涉及生态保护红线、自然保护地、饮用水水源地等生态环境敏感区域的园区，应优化产业布局，控制开发强度，优先引进无污染或轻污染的产业和项目，防止侵占生态空间。纳污水体水质超标的园区，应实施污水深度处理，新建、改建、扩建项目应实行重点污染物排放等量或减量替代。造纸、电镀、印染、鞣革等专业园区或基地应不断提升工艺水平，提高水回用率，逐步削减污染物排放总量；石化园区加快绿色智能升级改造，强化环保投入和管理，构建高效、清洁、低碳、循环的绿色制造体系。</p>	内。	
		<p>水环境质量超标类重点管控单元。加强山水林田湖草系统治理，开展江河、湖泊、水库、湿地保护与修复，提升流域生态环境承载力。严格控制耗水量大、污染物排放强度高的行业发展，新建、改建、扩建项目实施重点水污染物减量替代。以城镇生活污染为主的单元，加快推进城镇生活污水有效收集处理，重点完善污水处理设施配套管网建设，加快实施雨污分流改造，推动提升污水处理设施进水水量和浓度，充分发挥污水处理设施治污效能。以农业污染为主的单元，大力推进畜禽养殖生态化转型及水产养殖业绿色发展，实施种植业“肥药双控”，加强畜禽养殖废弃物资源化利用，加快规模化畜禽养殖场粪便污水贮存、处理与利用配套设施建设，强化水产养殖尾水治理。</p>	<p>根据附图 7-3，本项目选址属于水环境城镇生活污染重点管控单元，但项目不属于耗水量大、污染物排放量大的行业。</p>	相符
		<p>严格限制新建钢铁、燃煤燃油火电、石化、储油库等项目，产生和排放有毒有害大气污染物项目，以及使用溶剂型油墨、涂料、清洗剂、胶黏剂等高挥发性有机物原辅材料的项目；鼓励现有该类项目逐步搬迁退出。</p>	<p>本项目为音响设备制造业，不排放有毒有害大气污染物。本项目胶粘剂符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB 33372-2020）的要求，清洗剂符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值（GB 38508-2020）》的要求。</p>	相符

综上，本项目符合《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（粤府〔2020〕71号）的相关要求。

#### 4、与《广州市人民政府关于印发广州市生态环境分区管控方案（2024年修订）的通知》（穗府规〔2024〕4号）、《广州市生态环境局关于印发广州市环境管控单元准入清单（2024年修订）的通知》（穗环〔2024〕139号）的相符性分析

根据《广州市人民政府关于印发广州市生态环境分区管控方案（2024年修订）的通知》（穗府规〔2024〕4号）、《广州市生态环境局关于印发广州市环境管控单元准入清单（2024年修订）的通知》（穗环〔2024〕139号），本项目位于“新雅街道-新华街道-花城街道重点管控单元”，环境管控单元编码为ZH44011420004。

**表 1-3 项目与广州市管控单元准入清单相符性分析一览表**

管控维度及管控要求		本项目符合性分析	相符性
区域布局管控	1-1.【产业/限制类】现有不符合产业规划、主导产业、效益低、能耗高、产业附加值较低的产业和落后生产能力逐步退出或关停。	本项目主要进行音响设备生产，符合产业产业规划。运营过程中消耗一定量的电源、水资源等资源消耗，资源消耗量相对区域资源利用总量较少。	相符
	1-2.【大气/限制类】大气环境受体敏感重点管控区内，应严格限制新建储油库项目、产生和排放有毒有害大气污染物的工业建设项目以及使用溶剂型油墨、涂料、清洗剂、胶黏剂等高挥发性有机物原辅材料项目。	本项目清洁工序使用的抹机水为溶剂型，但其使用量较少，目前市面上用于音响设备表面清洁的抹机水挥发性均较高，水基型抹机水不能满足本项目产品清洁质量标准要求，因此抹机水具有不可替代性。本项目产生的有机废气经采取相应防治措施后满足排放要求，不会对周围环境产生明显影响。	相符

	能源资源利用	2-1.【水资源/综合类】全面开展节水型社会建设。推进节水产品推广普及；限制高耗水服务业用水；加快节水技术改进；推广建筑中水应用。	本项目运营过程中主要为员工生活食宿用水，不属于高耗水行业。	相符
		2-2.【岸线/综合类】严格水域岸线用途管制，土地开发利用应按照有关法律法规和技术标准要求，留足河道、湖泊的管理和保护范围，非法挤占的应限期退出。	不涉及。	相符
污染物排放管控	3-1.【水/综合类】加快城镇污水处理设施建设，加强设施管线维护检修，提高城镇生活污水集中收集处理率；城镇新区和旧村旧城改造建设均实行雨污分流。	本项目实行雨污分流，生活污水经三级化粪池、食堂含油污水经隔油隔渣池预处理后一并经市政污水管网排入新华污水处理厂。	相符	
	3-2.【大气/综合类】大气环境敏感点周边企业加强管控工业无组织废气排放，防止废气扰民。	本项目生产过程中的废气经收集处理达标后排放，无组织废气排放量很小，经采取加强通风等措施后可达标排放，对周边大气环境影响较小。	相符	
	3-3.【大气/综合类】餐饮项目应加强油烟废气防治，餐饮业优先使用清洁能源；禁止露天烧烤；严格控制恶臭气体排放，减少恶臭污染影响。	本项目厂区员工食堂油烟经静电油烟净化器处理后达标排放。	相符	
环境风险防控	4-1.【风险/综合类】建立健全事故应急体系，落实有效的事故风险防范和应急措施，有效防范污染事故发生。		本项目通过建立健全的事故应急体系、落实风险防范和应急措施，建成投运后环境风险事故概率较小。	相符
	因此，本项目符合《广州市人民政府关于印发广州市生态环境分区管控方案（2024 年修订）的通知》（穗府规〔2024〕4号）、			

《广州市生态环境局关于印发广州市环境管控单元准入清单（2024 年修订）的通知》（穗环〔2024〕139号）的相关要求。

### 5、与环境功能区符合性分析

本项目与水环境功能区、空气环境功能区和声环境功能区的相符性分析详见下表。

**表 1-4 项目与环境功能区相符性分析一览表**

序号	功能区	政策文件	分析	相符性
	水环境功能区	《广州市水功能区调整方案（试行）》（穗环〔2022〕122号）	本项目生活污水经三级化粪池、食堂含油污水经隔油隔渣池预处理后一并经市政污水管网排入新华污水处理厂，尾水排入天马河，符合水环境功能区及其相关要求。项目所在区域地表水环境功能区划详见附图8。	相符
1	饮用水水源保护区	《广东省人民政府关于广州市饮用水水源保护区区划规范优化方案的批复》（粤府函〔2020〕83号）、《广州市人民政府关于花都区饮用水水源保护区优化调整方案的批复》（穗府〔2024〕214号）	本项目所在地不在饮用水水源保护区范围内（见附图9）。	相符
2	空气环境功能区	《广州市环境空气质量功能区区划(修订)》（穗府〔2013〕17号）	本项目位于环境空气二类区（见附图10），执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及2018年修改单二级标准。项目运营期产生的废气经处理后可达标排放。	相符
3	声环境功能区	《广州市声环境功能区区划》（穗环〔2018〕151号）	本项目位于广州市花都区新雅街镜湖大道8号国光工业园（G9厂房），东侧厂界紧邻镜湖大道，西侧厂界紧邻凤凰路，南侧厂界紧邻雅瑶中路。 根据《广州市声环境功能区区划》（穗环〔2018〕151号），项目所在区域位	相符

			<p>于 3 类区、4a 类区（见附图 11），所以北面声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准，东面、南面、西面厂界执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）4a 类标准。项目营运期北侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准；东侧、南侧、西侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准。项目运营期噪声经采取有效的隔声降噪等措施，可使边界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类、4 类标准。</p>	
--	--	--	--	--

## 6、与《广州市城市环境总体规划（2022-2035）》符合性分析

### （1）生态保护红线规划和生态环境管控区

本项目选址不在生态保护红线区和生态环境管控区范围（见附图 13）。

### （2）水环境管控区

本项目选址属于水污染治理及风险防范重点区，但不属于涉水生物多样性保护区、重要水源涵养区、饮用水水源保护管控区（见附图 14）。

### （3）大气环境管控区

本项目选址属于大气污染物重点控排区（见附图 15）。

根据《广州市城市环境总体规划（2022-2035）》，大气污染物重点控排区，包括广州市工业产业区块一级控制线、省级及以上工业园区，以及大气环境重点排污单位。重点控排区根据产业区块主导产业，以及园区、排污单位产业性质和污染排放特征实

施重点监管与减排。大气污染物重点控排区与工业产业区块一级控制线、省级及以上工业园区、大气环境重点排污单位等保持动态衔接。……水污染治理及风险防范重点区，包括劣V类的河涌汇水区、工业产业区块一级控制线和省级及以上工业园区。水污染治理及风险防范重点区与工业产业区块一级控制线、省级及以上工业园区等保持动态衔接。劣V类的河涌汇水区加强城乡水环境协同治理，强化入河排污口排查整治，巩固城乡黑臭水体治理成效，推进河涌、流域水生态保护和修复。城区稳步推进雨污分流，全面提升污水收集水平。工业产业区块一级控制线和省级及以上工业园区严格落实生态环境分区管控及环境影响评价要求，严格主要水污染物排污总量控制。全面推进污水处理设施建设和污水管网排查整治，确保工业企业废水稳定达标排放。调整优化不同行业废水分质分类处理，加强第一类污染物、持久性有机污染物等水污染物污染控制，强化环境风险防范。

本项目G9厂房1层的点胶、清洁工序产生的有机废气、臭气浓度经集气罩收集，烘干工序产生的有机废气、臭气浓度经密闭烘箱/烘道直连风管抽风收集后，经二级活性炭吸附装置处理后引至35m高的排气筒DA001进行排放；G9厂房2层的点胶、清洁工序产生的有机废气、臭气浓度经集气罩收集，烘干工序产生的有机废气、臭气浓度经密闭烘箱/烘道直连风管抽风收集后，经二级活性炭吸附装置处理后引至35m高的排气筒DA002进行排放。焊接烟尘经加强车间通风以无组织形式排放。

本项目生活污水经三级化粪池预处理、食堂含油污水经隔油隔渣池预处理后，一并经市政污水管网排入新华污水处理厂。本项目不涉及第一类污染物、持久性有机污染物。本项目将按要求对重点水污染物进行两倍削减量替代。

因此，本项目符合《广州市城市环境总体规划（2022-2035年）》的要求。

## 7、与《广州市环境空气质量达标规划（2016—2025 年）》 符合性分析

根据《广州市环境空气质量达标规划（2016—2025 年）》，为实现空气质量限期达标的战咯目标，提出了一系列近期大气污染治理措施，要求产污企业做到：源头预防、过程控制、末端治理等。

本项目主要从事音响设备生产，不属于规划中禁止、严禁新建或严格限制的行业，项目使用业内技术成熟的生产设备及工艺。根据建设单位提供资料，点胶工序中使用的各类胶水的 VOC 含量符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）的相关要求。清洁工序使用的抹机水为溶剂型，但其使用量较少，目前市面上用于音响设备表面清洁的抹机水挥发性均较高，水基型抹机水不能满足本项目产品清洁质量标准要求，因此抹机水具有不可替代性。本项目产生的废气经采取相应防治措施后满足排放要求，不会对周围环境产生明显影响。因此，本项目符合《广州市环境空气质量达标规划（2016—2025 年）》的相关要求。

## 8、与关于印发《广东省 2021 年水、大气、土壤污染防治工作 方案》（粤办函〔2021〕58 号）的相符性分析

根据《广东省 2021 年大气、水、土壤污染防治工作方案》（粤办函〔2021〕58 号），广东省需完成国家下达的国考断面水质优良率目标，实现县级以上集中式水源地水质稳定达标，并选取 20 个国考断面列入省级重点攻坚断面。同时，以改善水环境质量为目标，《方案》还提出深入推进城市生活污水、工业污染、农村生活污染、农业面源污染、地下水污染、港口船舶污染等治理，并巩固提升饮用水源保护、水环境水生态协同管理、重点流域协同治理水平。《方案》要求各地制定、实施低 VOCs 替代计划，制定省重点涉 VOCs 行业企业清单、治理指引和分级管理规则。并深化炉窑分级管控，推进钢铁和水泥行业等重点项目减排降污

等。按照“保护优先、预防为主、风险管控”的原则，主要推进土壤污染状况调查、土壤污染源头控制、农用地分类管理与建设用地环境管理。

本项目实行雨污分流。本项目生活污水经三级化粪池预处理、食堂含油污水经隔油隔渣池预处理后，一并经市政污水管网排入新华污水处理厂。根据建设单位提供资料，点胶工序中使用的各类胶水的 VOC 含量符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）的相关要求。清洁工序使用的抹机水为溶剂型，但其使用量较少，目前市面上用于音响设备表面清洁的抹机水挥发性均较高，水基型抹机水不能满足本项目产品清洁质量标准要求，因此抹机水具有不可替代性。本项目产生的废气经采取相应防治措施后满足排放要求，不会对周围环境产生明显影响。本项目厂区地面硬化、防渗措施良好，不存在土壤环境污染途径。

综上，本项目符合《广东省 2021 年水、大气、土壤污染防治工作方案》的相关要求。

#### **9、与《广州市生态环境保护条例》（大会常务委员会公告（第 95 号）2022 年 6 月 5 日施行）的相符性分析**

根据《广州市生态环境保护条例》相关规定，“高污染燃料禁燃区内禁止销售、燃用高污染燃料，禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施；已经建成的燃用高污染燃料的设施，应当在市人民政府规定的期限内停止燃用高污染燃料，改用天然气、页岩气、液化石油气、电力等清洁能源；已经完成超低排放改造的高污染燃料锅炉，在改用上述清洁能源前，大气污染物排放应当稳定达到燃气机组水平。……企业事业单位和其他生产经营者排放污染物应当符合规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制指标。”

“在本市从事印刷、家具制造、机动车维修等涉及挥发性有机物的活动的单位和个人，应当设置废气收集处理装置等环境污

染防治设施并保持正常使用。……在本市生产、销售、使用的含挥发性有机物的涂料产品，应当符合低挥发性有机化合物含量涂料产品要求。建筑装饰装修行业应当使用符合环境标志产品技术要求的建筑涂料及产品。

鼓励挥发性有机物重点控制单位安装污染治理设施运行情况连续记录监控和生产工序用水、用电分表监控以及视频监控等过程管控设施。鼓励排放挥发性有机物的生产经营者实行错峰生产。鼓励在夏秋季日照强烈时段，暂停露天使用有机溶剂作业或者涉及挥发性有机物的生产活动。鼓励涂装类企业集中的工业园区和产业集群建设集中涂装中心。”

本项目主要使用能源为市政供电电源，不涉及高污染燃料使用。根据建设单位提供资料，点胶工序中使用的各类胶水的 VOC 含量符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）的相关要求。清洁工序使用的抹机水为溶剂型，但其使用量较少，目前市面上用于音响设备表面清洁的抹机水挥发性均较高，水基型抹机水不能满足本项目产品清洁质量标准要求，因此抹机水具有不可替代性。项目运营过程中产生的废水、废气、噪声经采取环保措施后可达标排放，固体废物经分类收集并委托相应的处置单位进行妥善处理。项目产生有机废气采取二级活性炭吸附装置进行处理，符合相关技术要求。

综上，本项目符合《广州市生态环境保护条例》的相关要求。

**10、与《广州市花都区人民政府关于印发花都区生态环境保护规划（2021-2030 年）的通知》（花府〔2021〕13 号）的相符性分析**

**表 1-5 项目与“花府〔2021〕13 号”文相符性分析一览表**

相关要求	本项目情况	相符性
<b>水环境保护规划。</b> 强化工业废水监管与治理。完善和落实企业排污许可证制度和污染物总量控制制度，严格控制工业污染物排放。	本项目生活污水经三级化粪池预处理、食堂含油污水经隔油隔渣池预处理后，一并经市	相符

		政污水管网排入新华污水处理厂。废水已进行按相关要求进行总量控制。	
	<b>大气环境污染防治规划。</b> 推动生产全过程的 VOCs 排放控制。注重源头治理，推进低（无）VOCs 含量原辅材料生产和替代。推动低温等离子、光催化、光氧化等治理工艺淘汰，并严格禁止新改扩建企业使用该类型治理工艺，到 2030 年基本完成上述治理工艺升级淘汰。	本项目点胶工序中使用的各类胶水的 VOC 含量符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）的相关要求。清洁工序使用的抹机水为溶剂型，但其使用量较少，目前市面上用于音响设备表面清洁的抹机水挥发性均较高，水基型抹机水不能满足本项目产品清洁质量标准要求，因此抹机水具有不可替代性。本项目产生的有机废气经收集后进入二级活性炭吸附装置处理，可达标排放，对大气环境影响较小。	相符
	<b>土壤环境质量保护规划。</b> 推进工业固体废物源头减量。大力鼓励企业推进清洁生产进程，积极推广先进生产工艺、技术、设备和材料，从源头减少危险废物的产生量、体积、毒性等，减缓后续处理的压力。着力提高汽车制造业、电子产品制造等传统产业的工业固废综合利用率，构建绿色循环生产模式。	本项目采用先进的生产技术和设备，项目产生的工业固废量较少，经分类收集后交由相应的单位进行处理。	相符
	<b>声环境污染防治规划。</b> 推进工业噪声治理。对纳入排污许可管理的企事业单位和生产经营者，严格按照排污许可管理制度的相关要求规范其噪声排放行为，同时加大监管力度，强化日常执法巡查，依法查处未办理环评手续、未配套建设噪声污染防治设施、未办理噪声污染防治设施验收手续、噪声超标等环境违法行为，督促工业企业加强噪声治理，及时有效处理噪声扰民问题。	本项目运营期噪声经采取有效的隔声降噪等措施，可使边界噪声达标排放，对周边声环境影响较小。	相符
综上，本项目符合《广州市花都区人民政府关于印发花都区生态环境保护规划（2021-2030 年）的通知》（花府〔2021〕13			

号) 的相关要求。

### 11、与《广州市花区生态环境保护委员会关于印发花都区“十四五”时期生态文明建设规划的通知》(穗环花委〔2022〕1号)的相符性分析

表 1-6 项目与“穗环花委〔2022〕1号”文相符性分析一览表

相关要求	本项目情况	相符性
强化工业废水监管与治理。加强纺织、皮革和金属制造业等重点行业工业废水排放监管，严格实施工业污水全面达标排放。推动工业企业入园，强化工业园区废水收集处理设施建设，提高工业园区工业污水处理设施覆盖率。	本项目生活污水经三级化粪池预处理、食堂含油污水经隔油隔渣池预处理后，一并经市政污水管网排入新华污水处理厂。	相符
推动 VOCs 全过程精细化治理。重视源头治理，推进低 VOCs 原辅材料替代，降低建筑类涂料与粘胶剂使用过程 VOCs 的排放。加强帮扶督导和执法监督，提高工业企业 VOCs 收集率和治理率，杜绝稀释排放现象。针对企业的生产运行台账记录收集整理工作展开监管。开展 VOCs 有组织排放口定期监测。加强走航监测，强化 VOCs 排放异常点排查监控。对汽车制造业、先进设备制造业、橡胶和塑料制品业、化妆品行业等重点行业制定针对性的 VOCs 整治方案。完成加油站自动监控设施安装，开展对加油站油气回收检查。鼓励加油站引导车主夜间加油。鼓励重点工业园区建设集中喷涂中心。	本项目点胶工序中使用的各类胶水的 VOC 含量符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020)的相关要求。清洁工序使用的抹机水为溶剂型，但其使用量较少，目前市面上用于音响设备表面清洁的抹机水挥发性均较高，水基型抹机水不能满足本项目产品清洁质量标准要求，因此抹机水具有不可替代性。本项目产生的有机废气经收集后进入二级活性炭吸附装置处理，可达标排放，对大气环境影响较小。	相符
推进工业固体废物源头减量。大力鼓励和推进企业清洁生产进程，积极推广先进生产工艺、技术、设备和材料，从源头减少危险废物的产生量、体积、毒性等，减缓后续处理的压力。着力提高汽车制造业、电子产品制造等传统产业的工业固废的综合利用率，构建绿色循环生产模式。	本项目采用先进的生产技术和设备，项目产生的工业固废量较少，经分类收集后交由相应的单位进行处理。	相符
推进工业噪声治理。对纳入排污许可管理的企事业单位和生产经营者，严格按照排污许可管理制度的相关要求规范其噪声排放行为，同时加大监	本项目运营期噪声经采取有效的隔声降噪等措施，可使边界噪声达标排放，对周边声环境	相符

	管力度，强化日常执法巡查，依法查处未办理环评手续、未配套建设噪声污染防治设施、未办理噪声污染防治设施验收手续、噪声超标等环境违法行为，督促工业企业加强噪声治理，及时有效处理噪声扰民问题。	境影响较小。	
--	---	--------	--

综上，本项目符合《广州市花都区生态环境保护委员会关于印发花都区“十四五”时期生态文明建设规划的通知》（穗环花委〔2022〕1号）的相关要求。

## 12、与广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》 (DB44/2367-2022) 相符性分析

表 1-7 与《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》相符性分析

类别	内容	本项目	相符合性
VOCs 物料储存	5.2.1.1 VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。 5.2.1.2 盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。	本项目原辅材料采用密封容器包装，存放于室内专用仓库。	相符
VOCs 物料转移和输送	5.3.1.1 液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容器、罐车。 5.3.1.2 粉状、粒状 VOCs 物料应采用气力输送设备、管状带式输送机、螺旋输送机等密闭输送方式，或者采用密闭的包装袋、容器或罐车进行物料转移。	本项目液态 VOCs 原辅材料采用密封容器进行转移和运输。	相符
工艺过程 VOCs 无组织排放	5.4.1.1 物料投加和卸放 a) 液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送方式或采用高位槽（罐）、桶泵等给料方式密闭投加。无法密闭投加的，应在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。 b) 粉状、粒状 VOCs 物料应采用气力输送方式或采用密闭固体投料器等给料方式密闭投加。无法密闭投加的，应在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气应排至除尘设施、VOCs 废气收集处理系统。	本项目 VOCs 原辅材料采用圆形注胶机/人工操作使用，产生的有机废气经集气罩、烘道烘箱密闭收集至废气处理系统。	相符
	5.4.2.1 VOCs 质量占比大于等于 10% 的含 VOCs 产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至	本项目 VOCs 物料使用过程中产生的有机	相符

	VOCs 废气收集处理系统：无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOC 废气收集处理系统。含 VOCs 产品的使用过程包括但不限于以下作业：a) 调配（混合、搅拌等）；b) 涂装（喷涂、浸涂、淋涂、辊涂、刷涂、涂布等）；c) 印刷（平版、凸版、凹版、孔版等）；d) 粘结（涂胶、热压、复合、贴合等）；e) 印染（染色、印花、定型等）；f) 干燥（烘干、风干、晾干等）；g) 清洗（清洗、喷洗、淋洗、冲洗、擦洗等）。	废气经集气罩、烘道烘箱密闭收集后，经二级活性炭吸附装置处理后排放。	
	5.4.3.1 企业应建立台账，记录含 VOCs 原辅材料和含 VOCs 产品的名称、使用量、回收量、废弃量、去向以及 VOCs 含量等信息。台账保存期限不少于 3 年。	本项目按相关要求建立 VOCs 物料和危废管理台账并保存不少于 5 年。	相符
VOCs 无组织排放废气收集处理系统	4.2 收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 3\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%；对于重点地区，收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 2\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%。采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外。	本项目 NMHC 初始排放速率低于 $2\text{kg/h}$ ，项目产生的有机废气经有效收集处理后排放。	相符

因此，项目与广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）相符。

### 13、与《广东省涉挥发性有机物（VOCs）重点行业治理指引》（粤环办〔2021〕43号）的相符性分析

表 1-8 “十一、电子元件制造行业 VOCs 治理指引”符合性分析

环节	控制要求	本项目	相符合性分析
源头控制			
胶粘剂	本体型胶粘剂： 有机硅类 VOCs 含量 $\leq 100\text{g/L}$ ；MS 类、聚氨酯类、聚硫类、环氧树脂类、热塑类、其他 VOCs 含量 $\leq 50\text{g/L}$ ；丙烯酸酯类 VOCs 含量 $\leq 200\text{g/L}$ ；a-氰基丙烯酸类 VOCs 含量 $\leq 20\text{g/L}$ 。	本项目胶水均符合上述标准。	相符
清洗剂	有机溶剂清洗剂：VOCs 含量 VOCs $\leq 900\text{g/L}$ ；	本项目抹机水符合上述标准	相符

过程控制				
VO Cs 物 料 储 存	清洗剂、清洁剂、油墨、胶粘剂、固化剂、溶剂、开油水、洗网水等 VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。	本项目胶水、抹机水采用密闭容器储存。	相符	
VO Cs 物 料 储 存	盛装 VOCs 物料的容器是否存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。	本项目胶水、抹机水存放于室内。	相符	
VO Cs 物 料 转 移 和 输 送	液体 VOCs 物料应采用管道密闭输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容器或罐车。	本项目胶水、抹机水采用密闭容器转移。	相符	
工 艺 过 程	包封、灌封、线路印刷、防焊印刷、文字印刷、丝印、UV 固化、烤版、洗网、晾干、调油、清洗等使用 VOCs 质量占比大于等于 10% 物料的过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气排至 VOCs 废气收集处理系统。	本项目点胶、清洁产生的有机废气采用集气罩、烘道烘箱直连风管密闭收集。	相符	
实 验 室 废 气	重点地区的实验室，若涉及使用含挥发性有机物的化学品进行实验，应使用通风橱（柜）或者进行局部气体收集，废气应排至挥发性有机物废气收集处理系统。	本项目测试实验室不产生废气。	相符	
废 气 收 集	采用外部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不低于 0.3m/s。  废气收集系统应与生产工艺设备同步运行。废气收集系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他代替措施。	本项目集气罩控制风速不低于 0.3m/s。  本项目废气收集系统应与生产工艺设备同步运行	相符	
末端治理				
排 放 水 平	(1)2002 年 1 月 1 日前的建设项目排放的工艺有机废气排放浓度执行《大气污染物排放限值》(DB4427-2001) 第一时段限值；2002 年 1 月 1 日起的建设项目排放的有机废气排放浓度执行《大气污染物排放限值》(DB4427-2001) 第二时段限值；车间或生产设施排气中 NMHC 初始排放速率 >3kg/h 时，	本项目有机废气排放执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)，本项目	相符	

		建设 VOCs 处理设施且处理效率>80%。 (2) 厂区内无组织排放监控点 NMHC 的小时平均浓度值不超过 6mg/m <sup>3</sup> , 任意一次浓度值不超过 20mg/m <sup>3</sup> 。	NMHC 初始排放速率远小于 3kg/h。	
治 理 设 施	吸附床（含活性炭吸附法）：a) 预处理设备应根据废气的成分、性质和影响吸附过程的物质性质及含量进行选择；b) 吸附床层的吸附剂用量应根据废气处理量、污染物浓度和吸附剂的动态吸附量确定；c) 吸附剂应及时更换或有效再生。  废气污染治理设施应依据国家和地方规范进行设计。	本项目活性炭吸附装置严格按照《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ 2026-2013）设计，并及时更换。	相符	
			相符	
	VOCs 治理设施应与生产工艺设备同步运行，VOCs 治理设施发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。	本项目 VOCs 治理设施应与生产工艺设备同步运行。	相符	
	污染治理设施编号可为电子工业排污单位内部编号，若排污单位无内部编号，则根据《排污单位编码规则》（HJ608）进行编号。有组织排放口编号应填写地方环境保护主管部门现有编号，若排污单位无现有编号，则由电子工业排污单位根据《排污单位编码规则》（HJ608）进行编号。	本项目按要求设置排气筒编号、采样口位置、标识牌	相符	
	设置规范的处理前后采样位置，采样位置应避开对测试人员操作有危险的场所，优先选择在垂直管段，避开烟道弯头和断面急剧变化的部位，应设置在距弯头、阀门、变径管下游方向不小于 6 倍直径，和距上述部件上游方向不小于 3 倍直径处。		相符	
	废气排气筒应按照《广东省污染源排污口规范化设置导则》（粤环〔2008〕42 号）相关规定，设置与排污口相应的环境保护图形标志牌。		相符	
环境管理				
管 理 台 账	建立含 VOCs 原辅材料台账，记录含 VOCs 原辅材料的名称及其 VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、含 VOCs 原辅材料回收方式及回收量。	本项目按相关要求建立 VOCs 物料、废气收集处理设施台账、危废管理台账并保存不少于 5 年。	相符	
	建立废气收集处理设施台账，记录废气处理设施进出口的监测数据（废气量、浓度、温度、含氧量等）、废气收集与处理设施关键参数、废气处理设施相关耗材（吸收剂、吸附剂、催化剂等）购买和处理记录。		相符	
	建立危废台账，整理危废处置合同、转移联单及危废处理方资质佐证材料。		相符	

		台账保存期限不少于 3 年。		相符
自行监测	电阻电容电感元件制造、敏感元件及传感器制造、电声器件及零件制造、其他电子元件制造排污单位：对于重点管理的一般排放口，至少每半年监测一次挥发性有机物、甲苯；对于简化管理的一般排放口，至少每年监测一次挥发性有机物、甲苯。	本项目按《排污单位自行监测技术指南 电子工业》(HJ 1253—2022) 的要求进行监测	相符	
	对于厂界无组织排放废气，重点管理排污单位及简化管理排污单位都是至少每年监测一次挥发性有机物、苯及甲醛。.		相符	
危废管理	工艺过程产生的含 VOCs 废料（渣、液）应按照相关要求进行储存、转移和输送。盛装过 VOCs 物料的废包装容器应加盖密闭。	本项目含 VOCs 危险废物密闭储存、转移和输送。	相符	
其他				
建设项目	新、改、扩建项目应执行总量替代制度，明确 VOCs 总量指标来源	本项目将按要求对挥发性有机物两倍削减量替代。	相符	
VOCs 总量管理	新、改、扩建项目和现有企业 VOCs 基准排放量计算参考《广东省重点行业挥发性有机物排放量计算方法核算》进行核算，若国家和我省出台适用于该行业的 VOCs 排放量计算方法，则参照其相关规定执行。	本项目按要求对挥发性有机物产排进行计算。	相符	
<p>综上，本项目符合《广东省涉挥发性有机物（VOCs）重点行业治理指引》（粤环办〔2021〕43号）的相关要求。</p> <h4>14、与《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB 33372-2020）的相符性分析</h4> <p>根据建设单位提供的 MSDS 报告、VOC 检测报告，本项目磁路胶 VOC 含量为 43g/kg、密封胶 VOC 含量为 53g/kg、AB 胶 VOC 含量为 15g/kg、胶粘剂 VOC 含量为 0.5g/kg（因未检出，本评价按检出限的 50% 计）、UV 胶 VOC 含量为 20g/kg、红色中心胶的 VOC 含量为 5g/kg（因未检出，本评价按检出限的 50% 计）。上述各类胶水 VOC 含量均小于该标准中表 3 装配业-对应胶粘剂类别的限值。</p> <p>因此，本项目符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB</p>				

33372-2020) 的要求。

### 15、与《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》(GB 38508-2020)的相符性分析

根据建设单位提供的抹机水 MSDS 报告、VOC 检测报告，本项目抹机水 VOC 含量为 653g/L，小于该标准中表 1 有机溶剂清洗剂的限值 900g/L。

因此，本项目符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》(GB 38508-2020) 的要求。

### 16、与《广东省臭氧污染防治（氮氧化物和挥发性有机物协同减排）实施方案（2023-2025 年）》（粤环函【2023】45 号）的相符性分析

该文件提出：“10. 其他涉 VOCs 排放行业控制：工作要求：加快推进工程机械、钢结构、船舶制造等行业低 VOCs 含量原辅材料替代，引导生产和使用企业供应和使用符合国家质量标准产品；企业无组织排放控制措施及相关限值应符合《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB37822）》、《固定污染源挥发性有机物排放综合标准（DB44/2367）》和《广东省生态环境厅关于实施厂区挥发性有机物无组织排放监控要求的通告》（粤环发〔2021〕4 号）要求……新、改、扩建项目限制使用光催化、光氧化、水喷淋（吸收可溶性 VOCs 除外）、低温等离子等低效 VOCs 治理设施（恶臭处理除外）。”

本项目产品符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB 33372-2020) 的要求，本项目废气排放符合《固定污染源挥发性有机物排放综合标准（DB44/2367）》的相关要求，本项目废气处理设施不涉及上述限制使用的治理设施。所以，本项目符合《广东省臭氧污染防治（氮氧化物和挥发性有机物协同减排）实施方案（2023-2025 年）》的要求。

### 17、与《广东省实施〈中华人民共和国土壤污染防治法〉办法

## 法》的相符性分析

根据《广东省实施〈中华人民共和国土壤污染防治法〉办法》：“第十六条 县级以上人民政府及其负有监督管理职责的部门，应当加强发展规划和建设项目布局论证，根据土壤等环境承载能力，合理确定区域功能定位、空间布局，合理规划产业布局。

禁止在居民区、幼儿园、学校、医院、疗养院、养老院等周边新建、改建、扩建可能造成土壤污染的建设项目。”

本项目厂区位于广州市花都区新雅街镜湖大道8号国光工业园（G9厂房），用地性质及产业规划符合要求，且运营期厂区地面硬化、防渗措施良好，在落实各项污染防治措施后，污染物不会直接与地表接触而发生渗漏从而对土壤环境产生不利影响，因此本项目不存在土壤环境污染途径，不会对周边土壤产生不良影响。

综上，本项目符合《广东省实施〈中华人民共和国土壤污染防治法〉办法》的相关要求。

## 18、与《广东省土壤与地下水污染防治“十四五”规划》的相符性分析

根据《广东省土壤与地下水污染防治“十四五”规划》：“（二）系统推进土壤污染源头防控

### 1. 强化空间布局与保护

强化空间布局管控。严格落实“三线一单”生态环境分区管控硬约束，合理确定区域功能定位、空间布局，强化建设项目布局论证，引导重点产业向沿海等环境容量充足地区布局。强化环境硬约束推动淘汰落后产能，逐步淘汰污染严重的涉重金属、涉有机物行业企业。推动工业项目入园集聚发展，因地制宜推动金属制品业、化学原料和化学制品制造业等行业企业入园集中管理。

严守环境准入底线。在永久基本农田以及居民区、学校、医疗和养老机构等单位周边，避免新建涉重金属、多环芳烃类等持

久性有机污染物企业。结合推进新型城镇化、产业结构调整和化解过剩产能等，有序搬迁或依法关闭对土壤造成污染的现有企业。”

本项目不属于涉重金属、多环芳烃类等持久性有机污染物企业。项目厂区地面硬化、防渗措施良好，在落实各项污染防治措施后，通过加强生产运行管理，在正常运行工况下污染物不会直接与地表接触而发生渗漏从而对土壤及地下水环境产生不利影响。因此，本项目符合《广东省土壤与地下水污染防治“十四五”规划》文件要求。

## 二、建设项目工程分析

建设 内容	<h3>一、项目由来</h3> <p>建设单位国光电器股份有限公司位于广州市花都区新雅街镜湖大道 8 号国光工业园。建设单位建厂后已进行多次改扩建，最终形成现有厂区总用地面积为 15 万 m<sup>2</sup>，总建筑面积约 11 万 m<sup>2</sup>，产品产能详见表 2-3。</p> <p>建设单位根据发展需求，拟于广州市花都区新雅街镜湖大道 8 号国光工业园内西面建设扬声器、音响系统及汽车内饰总成项目（以下称“本项目”），建设内容包括新建一栋地上 6 层、地下 1 层的标准工业厂房（自编号 G9）及配套设施，新建厂房占地面积 22581.11 平方米，建筑面积约 91776.8 平方米。G9 厂房 1~2 层主要进行音响设备的生产，设计年产音响 6800 万套，设置员工 1200 人，其中 600 人依托建设单位已有生活设施进行食宿；3~6 层作为储备生产厂房。本项目总投资 70000 万元，其中环保投资 100 万元。</p> <p>本项目属于“C3952 音响设备制造”行业，根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 版）》，行业类别属于“三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39—82、非专业视听设备制造 395—全部（仅分割、焊接、组装的除外）”，应编制环境影响报告表。</p>														
	<h3>二、项目建设内容及规模</h3> <p>原项目占地面积为 15 万 m<sup>2</sup>，总建筑面积约 11 万 m<sup>2</sup>。本项目新建厂房占地面积 22581.11 平方米，建筑面积约 91776.8 平方米。</p> <p>本项目扩建前后工程组成情况见下表。</p>	<p style="text-align: center;"><b>表 2-1 主要工程内容一览表</b></p> <table border="1"><thead><tr><th>工程类别</th><th>原项目组成</th><th>本项目</th><th>扩建后项目组成</th><th>变化情况</th></tr></thead><tbody><tr><td rowspan="2">主体工程</td><td>G4a-1 车间</td><td>占地面 建筑面 米，共 米，主 扬声</td><td></td><td>保持不变</td></tr><tr><td>G4a-2 车间</td><td>占地面 米，建 方米，</td><td></td><td>保持不变</td></tr></tbody></table>	工程类别	原项目组成	本项目	扩建后项目组成	变化情况	主体工程	G4a-1 车间	占地面 建筑面 米，共 米，主 扬声		保持不变	G4a-2 车间	占地面 米，建 方米，	
工程类别	原项目组成	本项目	扩建后项目组成	变化情况											
主体工程	G4a-1 车间	占地面 建筑面 米，共 米，主 扬声		保持不变											
	G4a-2 车间	占地面 米，建 方米，		保持不变											

		10米，主要生产VR	要生产VR一体机	
G4b 车间	占地 米，建 方米， 方米架 高 10 盆、扬		米， 米， 米架空 ，主 器、胶	保持不变
G5a 车间	占地 米，建 方米， 米，主		米， 米， ，主要 响	保持不变
G5b 车间	占地 米，建 方米， 米，主		米， 米， ，主要 响	保持不变
G6a 车间	占地 米，建 方米， 方米架 高 10	000 平 000 平 0 平方 高 10 响	保持不变	
G6b 车间	占地 米，建 方米， 10	000 平 000 平 高 10	保持不变	
J1 厂 房	占地 米， 平方米 高 4 米 叭、扬	000 平 000 平 4 米， 声器系	保持不变	
J2 厂 房	占地 米， 平方米 高 4 米 叭、扬	000 平 000 平 4 米， 声器系	保持不变	
H5 厂 房	占地 米	及	米， '， 为	保持不变
H6 厂 房		涉及	0 平 0 平 米， 系	保持不变

		叭、				
	H8 厂房	占地米，方 米 10		0 平 0 平 10	保持不变	
	H9-1 车间	占地米，方 米 10 米		0 平 0 平 10 响	保持不变	
	H9-2 车间	占地米，方 米 10 米		0 平 0 平 10 响	保持不变	
	H10 厂房	占地米，方 米	,	,	保持不变	
	C2 厂房	占地米，平 方南 2500 响、		0 平 0 平 部主、汽	保持不变	
	D1 厂房	占地米，方 米 10		0 平 0 平 10	保持不变	
	D2 厂房	占地米，方 米 10 米		0 平 0 平 10	保持不变	
	D3 厂房	占地米，方 米 10 米		0 平 0 平 10	保持不变	
	G9 厂房	/	1 有 积 方 料	作	新建	
			, 平 检 , 响	, 平 检 , 响	新建	

			区、组装区、成品区 行音	的生产。	
			2层 建 14589. 主要 成品 公培 质检 进行	面积 。主 、车 生产 要进	新建
			3~6 4.5m 约 536 米， 产	m, 建 平方 房。 驻 评	新建
		配电房	占地 建筑 共	G9 厂 新建 房， 188	积 30 30 平 3 米。 电变 8 平
辅助工程	一般固废仓	占 筑 共		依	筑面 1 层，
	危废仓	占地 建筑 共		依	， 建 共 1
	供水	市		市政	及生
公用工程	供电			由市 台备	依托现有 G9 厂房 1 层西面设 置 1 台额 定功率 500kW 的备用发 电机
	排水	雨 经 管 清 纸 处理 滤	过	依	产生 的生 水依 预处 网。 原项目各类废水/污水收 集处理措施及排放去向 不变。
					办公、生 活污水及 食堂含有 污水排放 量增加。

环保工程		喷淋废水委托有资质的单位妥善处置			
	废水治理	办公、生活污水：三级化粪池；食 纸处理	办公、生活污水：三级化粪池；级隔油	办公、生活污水及食堂含有污水排放量增加。	
	废气治理	原	水处理(滤)	保持不变	
			施不		
	噪声治理	厂局设	的点序产生浓度一筑天吸附5m高放。、烘的有机并经收1套置处气筒1层和生焊织形备用 水喷建筑筒员工食依托净化5m高烟排	新增2套“二级活性炭吸附装置”工艺废气处理设施、1套备用发电机尾气水喷淋处理设施，新增3个排气筒	
	固废治理	生统工一	局，选，采取施	新增产噪生产设备	
			门统工业固固废由专业	生活垃圾、一般固废、危险废物产	

		放，定期由专业单位回收处理；危险废物收集后分类贮存，定期交由有相关危险废物处置资质的单位处置。	般固废仓，危险废物暂存依托现有危废仓。	单位回收处理；危险废物收集后分类贮存，定期交由有相关危险废物处置资质的单位处置。	生量增加
风险措施	雨水阀、事故应急池	依托现有	雨水阀、事故应急池	保持不变	

### 三、项目建设产品方案

#### 1、产品设计产能

本项目 G9 厂房 1~2 层主要进行音响设备的生产，设计年产音响 6800 万套，其中 1 层设计生产 2500 万套/年，2 层设计生产 4300 万套/年。典型产品方案见下表所示。

表 2-2 本项目产品方案一览表

生产厂房	产品名称	设计年产量/套
G9-1 层	音响	2500 万
G9-2 层	音响	4300 万
合计	音响	6800 万

表 2-3 扩建前后主要产品年产能一览表

序号	产品名称	单位	原项目	本项目	扩建后	位置	增减量
1	音响	套	0	6800 万	6800 万	G9 厂 1~2 层	+6800 万
2	水						0
3	中						0
4	汽						0
5	音						0
6							0
7							0
8							0
9	V						0
10							0

11	F 喇叭	间	0
12			
13	音	间	0
14		间	0
15		间	0
16			
17		房	0
18	音		
19		房	0
20			
21		车间	0
22	扬	房	0
23		车间	0
24		车间	0
25		车间	0
26		房	0
27		房	0

## 2、生产设备产能匹配性分析

根据建设单位提供资料，本项目产能主要受生产线及组装的速度限制，在各生产线满负荷运行的情况下，按每天工作 8 小时，年工作 300 天计，计算得项目最大生  
0 万套  
具有相匹配性

车间	楼层	能 /年)
G9	1F	7
	2F	0

	合计	6847
--	----	------

建设 内容	四、项目主要原辅材料										
	扩建前后主要原辅材料及用量见下表。										
	表 2-5 扩建前后原辅材料一览表										
	序号	名称	形态	原项目 年用量	本项目 年用量	扩建后		增减量	储存 位置	包装规格	
	1			0	6800 万套	6800 万套	70 万套	+6800 万套	G9 厂房 1-2F	/	
	2	磁			0	2.5t	2.5t	16kg	+2.5t	2500g/瓶	
	3	密			0	2t	2t	14kg	+2t	3500g/瓶	
	4	AB			0	9.6t	9.6t	65kg	+9.6t	2500g/瓶	
	5				0	3.4t	3.4t	23kg	+3.4t	3000g/瓶	
	6	UV			0	1.1t	1.1t	8kg	+1.1t	900g/瓶	
	7	红色			0	0.25t	0.25t	2kg	+0.25t	950g/瓶	
	8				0	6t	6t	40kg	+6t	1000g /卷	
	9				0	0.15t	0.15t	13kg	+0.15t	20L/桶	
	10				0	0.3t	0.3t	0.1t	+0.3t	200L/桶	
	11				0	1.275t	1.275t	0.2t	+1.275t	20L/桶	
	12	水			8000 套	0	8000 套	8000 套	0	C2 厂房 1-2F	/
	13				20 万个	0	20 万个	20 万个	0		/

					0	500 万个	500 万个	0	/	
14					0	120kg	120kg	0	3780g/支	
15	快				0	24kg	24kg	0	3780g/支	
16	红				0	104kg	104kg	0	/	
17	有机硅				0	2.16t	15kg	0	2.5kg/瓶	
18	(FJ)				0	0.5t	0.5t	0	339g/瓶	
19	封				0	10kg	10kg	0	3780g/支	
20	催				0	48kg	48kg	0	20L/桶	
21	MC-60				0	2.26t	15kg	0	1000g /卷	
22	(E)				0	55t	55t	0	D1 厂房	25kg/包
23					0	45t	45t	0		25kg/包
24					0	100t	10t	0		250kg/包
25					0	5t	0.5t	0		50kg/桶
26					0	5t	0.5t	0		50kg/桶
27					0	5t	0.5t	0		50kg/桶
28					0	0.05t	0.01t	0		50kg/桶
29					0	12t	1t	0		500kg/桶
30					0	2t	0.2t	0		50kg/桶
31										

32		0	2t	0.2t	0	50kg/桶
33		0	6t	0.5t	0	50kg/桶
34		0	2t	0.2t	0	75kg/桶
35		0	0.2t	0.05t	0	5kg/包
36		0	0.2t	0.02t	0	5kg/包
37		0	0.04t	0.01t	0	1kg/桶
38		0	0.4t	0.3t	0	15kg/桶
39	增	0	1t	0.3t	0	15kg/桶
40		0	0.28t	0.15t	0	15kg/桶
41		0	2t	0.3t	0	15kg/桶
42		0	0.5t	0.2t	0	20kg/桶
43		0	300 万套	3 万套	0	/
44	前	0	300 万套	3 万套	0	/
45	后	0	300 万套	3 万套	0	/
46	FL50	0	2t	0.1t	0	0.15 kg/支
47	FL500	0	2t	0.1t	0	0.15 kg/支
48	FL5	0	1t	0.05t	0	1kg/支
49	(M)	0	0.5t	0.02t	0	20kg/桶

G4b 车间原料区

50		音箱箱体	固体	100 万套	0	100 万套	1 万套	0		/	
51					0	120 万套	1 万套	0		/	
52					0	20 万套	0.5 万套	0		/	
53					0	100 万套	1 万套	0		/	
54					0	100 万套	1 万套	0		/	
55					0	100 万套	1 万套	0		/	
56					0	20 万套	2 万套	0		/	
57					0	20 万套	2 万套	0		/	
58					0	20 万套	2 万套	0		/	
59					0	20 万套	2 万套	0		/	
60					0	20 万套	2 万套	0		/	
61					0	5771 万套	50 万套	0		/	
62					0	5771 万套	50 万套	0		/	
63					0	5771 万套	50 万套	0		/	
64					0	5771 万套	50 万套	0		/	
65					0	5771 万套	50 万套	0		/	
66					0	5771 万套	50 万套	0		/	
67					0	5771 万套	50 万套	0		/	

组装、测  
试

G5 厂房  
原料区

	68		0	1.5t	0.05t	0		100g/卷	焊锡
	69		0	0.5t	0.01t	0		200g/支	注胶
	70		0	0.5t	0.01t	0		200g/支	
	71		0	0.2t	0.01t	0		200g/支	
72	FCL00		0	0.2t	0.02t	0		20kg/桶	清洁
	73	塑	0	65 万套	0.5 万套	0	G6a 车间原料区	/	组装、测 试
	74	塑	0	65 万套	0.5 万套	0		/	
	75	磁屏	0	65 万套	0.5 万套	0		/	
	76		0	65 万套	0.5 万套	0		/	
	77		0	65 万套	0.5 万套	0		/	
	78		0	65 万套	0.5 万套	0		/	
	79		0	65 万套	0.5 万套	0		/	
	80		t	0	0.03t	0.001t	0	0.1kg/卷	焊接
	81	5		0	0.5t	0.4t	0	25kg/箱	点胶
	82			0	1t	0.05t	0		
	83	(		0	0.5t	0.05t	0		
	84			0	0.5t	0.05t	0	10kg/桶	清洁
	85		块	0	3000 万块	30 万块	0	J1 厂房	

	86		3t	0	0.33t	0.001t	0	原料区	0.1kg/卷	焊接
	87		t	0	3.6t	0.1t	0		500g/瓶	点胶
	88		3t	0	0.03t	0.1t	0		200g/支	
	89		万套	0	1925 万套	20 万套	0		/	
	90		万套	0	1925 万套	20 万套	0		/	组装、测 试
	91		万套	0	1925 万套	20 万套	0		/	
	92		万套	0	1925 万套	20 万套	0		/	
	93		t	0	1t	0.01t	0		0.1kg/卷	焊接
	94		t	0	2.4t	0.1t	0		25kg/箱	点胶
	95		t	0	2.4t	0.1t	0		25kg/箱	
	96	(	t	0	0.4t	0.02t	0	清洁	10kg/桶	清洁
	97		t	0	0.5t	0.005t	0		500g/瓶	
	98		套	0	15 万套	0.5 万套	0		/	
	99		套	0	15 万套	0.5 万套	0		/	
	100		套	0	15 万套	0.5 万套	0		/	
	101		套	0	15 万套	0.5 万套	0		/	组装、测 试
	102		套	0	15 万套	0.5 万套	0		/	
	103		套	0	15 万套	0.5 万套	0		/	

				0	15 万套	0.5 万套	0	/	
104				0	15 万套	0.5 万套	0	/	
105				0	15 万套	0.5 万套	0	/	
106				0	15 万套	0.5 万套	0	/	
107				0	15 万套	0.5 万套	0	/	
108				0	15 万套	0.5 万套	0	/	
109				0	15 万套	0.5 万套	0	/	
110				0	1.1t	0.05t	0	2.5kg/瓶	点胶
111				0	1.4t	0.05t	0	2.5kg/瓶	
112				0	0.02 t	0.001t	0	1kg/瓶	
113				0	0.02 t	0.001t	0	1kg/瓶	
114				0	0.13 t	0.001t	0	1kg/瓶	
115				0	0.13 t	0.001t	0	1kg/瓶	
116				0	1.12 t	0.01t	0	0.1kg/卷	焊锡
117				0	39.9 万套	0.5 万套	0	/	组装、测 试
118	磁屏			0	39.9 万套	0.5 万套	0	/	
119				0	39.9 万套	0.5 万套	0	/	
120				0	39.9 万套	0.5 万套	0	/	
121	功放板	固体	39.9 万	0	39.9 万套	0.5 万套	0	/	

122	主板	固体	39.9 万套	0	39.9 万套	0.5 万套	0	/			
123	MI			0	39.9 万套	0.5 万套	0	/			
124	无			0	10t	0.1t	0	0.1kg/卷	焊锡		
125	583 00			0	0.5t	0.05t	0	1kg/瓶	点胶		
126	FCL (MC-6)			0	0.5t	0.05t	0	1kg/瓶	点胶		
127	塑			0	2359 万套	30 万套	0	/	组装、测 试		
128	音			0	2359 万套	30 万套	0	/	组装、测 试		
129	吸			0	2359 万套	30 万套	0	/	组装、测 试		
130				0	2359 万套	30 万套	0	/	组装、测 试		
131	FL50			0	1.8t	0.2t	0	25kg/桶	点胶		
132	FL5			0	6.48t	0.2t	0	25kg/桶	点胶		
133	FL5			0	6.48t	0.2t	0	25kg/桶	点胶		
134	F50			0	7.5t	0.2t	0	25kg/桶	点胶		
135	FL50			0	9.6t	0.2t	0	25kg/桶	点胶		
136	FL50			0	3.6t	0.2t	0	25kg/桶	点胶		
137	FL50			0	6t	0.2t	0	25kg/桶	点胶		
138	FJS			0	12t	0.2t	0	25kg/桶	点胶		
139	FJS			0	7.2t	0.2t	0	25kg/桶	点胶		

		F (M)				0	2.5t	0.2t	0		20kg/桶	清洁
140						0	1487 万套	30 万套	0		/	组装、测 试
141						0	1487 万套	30 万套	0		/	
142						0	1487 万套	30 万套	0		/	
143						0	1487 万套	30 万套	0		/	
144						0	1487 万套	30 万套	0		/	
145						0	1487 万套	30 万套	0		/	
146						0	1487 万套	30 万套	0		/	
147						0	1487 万套	30 万套	0		/	
148						0	1487 万套	30 万套	0		/	
149						0	1487 万套	30 万套	0	H6 厂房 原料区	/	
150						0	1487 万套	30 万套	0		/	
151						0	1487 万套	30 万套	0		/	点胶
152						0	1487 万套	30 万套	0		/	
153	F					0	0.57t	0.05t	0		25kg/桶	
154						0	0.54t	0.05t	0		25kg/桶	
155						0	0.6t	0.05t	0		25kg/桶	
156						0	0.234t	0.05t	0		25kg/桶	
157	F			.		0	0.555t	0.05t	0		25kg/桶	

158	FL5			0	0.555t	0.05t	0		25kg/桶		
159	FL5			0	0.144t	0.05t	0		25kg/桶		
160	FL5			0	0.144t	0.05t	0		25kg/桶		
161	FJS			0	0.12t	0.05t	0		25kg/桶		
162	FL5			0	0.411t	0.05t	0		25kg/桶		
163	FL5			0	0.411t	0.05t	0		25kg/桶		
164	无			0	0.5t	0.05t	0		0.1kg/卷	焊锡	
165	音			0	39.9 万套	3 万套	0		/		
166	磁屏蔽全			0	39.9 万套	3 万套	0		/		
167	吸			0	39.9 万套	3 万套	0		/		
168				0	39.9 万套	3 万套	0		/		
169	BAR			0	39.9 万套	3 万套	0	H091 车间	/		
170	右前壳组			0	39.9 万套	3 万套	0		/		
171	右前壳			0	39.9 万套	3 万套	0		/		
172	无			0	0.5t	0.003t	0		1kg/卷	焊锡	
173	583 0			0	0.6t	0.04t	0		25kg/箱		
174	FC (MC-6)			0	1t	0.005t	0		10kg/桶	点胶	
175	散			0	565 万套	10 万套	0	H092 车	/	组装、测	

					0	565 万套	10 万套	0	间	/	试
176					0	565 万套	10 万套	0		/	
177					0	565 万套	10 万套	0		/	
178					0	565 万套	10 万套	0		/	
179					0	565 万套	10 万套	0		/	
180					0	565 万套	10 万套	0		/	
181					0	565 万套	10 万套	0		/	
182					0	565 万套	10 万套	0		/	
183					0	0.03t	0.001t	0		0.1kg/卷	焊锡
184					0	0.5t	0.4t	0		25kg/箱	
185					0	0.5t	0.05t	0	D2 厂房	10kg/桶	点胶
186					0	0.5t	0.05t	0		1kg/桶	
187					0	600 万套	30 万套	0		/	
188					0	200 万 t	1 万 t	0	D3 厂房	/	喷漆
189	L				0	8.5t	0.5t	0		10kg/桶	
190	P				0	10t	0.5t	0		10kg/桶	
191	1				0	25t	0.5t	0		10kg/桶	
192					0	500t	50t	0	D3 厂房	25kg/包	注塑
193					0	240t	20t	0		25kg/包	

194		240t	0	240t	20t	0		25kg/包	
195		200t	0	200t	20t	0		25kg/包	
196		60t	0	60t	10t	0		25kg/包	
197		30t	0	30t	10t	0		25kg/包	
198		10t	0	10t	5t	0		25kg/包	

表 2-6 本项目主要原辅材料一览表

序号		用量	最大储存量	储存位置	包装规格	作用	产品
1		套	70 万套	G9 厂房 1-2F	/	组装、点胶、清洁、测试	音响
2	磁		16kg		2500g/瓶		
3			14kg		3500g/瓶		
4	AB		65kg		2500g/瓶		
5			23kg		3000g/瓶		
6	U		8kg		900g/瓶		
7	红	t	2kg		950g/瓶		
8			40kg		1000g /卷		
9		t	13kg		20L/桶		

10	机油	液态	0.3t	0.1t		200L/桶	设备维护	/
11	柴油	液态	1.275t	0.2t		20L/桶	备用发电机	/

根据建设单位提供的原辅材料 MSDS 及 VOC 检测报告，本项目主要原辅材料理化性质见下表：

表 2-7 本项目主要原辅材料成分一览表

序号		VOC 含量	执行标准
1	(Y-	43g/kg	《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB 33372-2020) 表 3-装配业-丙烯酸脂类， $\leq 200\text{g/kg}$
2	(7	53g/kg	《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB 33372-2020) 表 3-装配业-有机硅类， $\leq 100\text{g/kg}$
3	A (DJ-	0% 酯) % %	15g/kg 《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB 33372-2020) 表 3-装配业-丙烯酸脂类， $\leq 200\text{g/kg}$

4	胶粘	氰基丙烯酸树脂 85~90%	0.5g/kg	《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB 33372-2020)表 3-装配业-α 氰基丙烯酸类, ≤20g/kg
5	(M)	0~15%	20g/kg	《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB 33372-2020)表 3-装配业-丙烯酸酯类, ≤200g/kg
6	红(U)	5g/kg	《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB 33372-2020)表 3-装配业-丙烯酸酯类, ≤200g/kg	
7		653g/L	《清洗剂挥发性有机化合物含量限值 (GB 38508-2020)》表 1 清洗剂 VOC 含量及特定挥发性有机物限值要求的有机溶剂清洗剂限值≤900g/L	
8	无	、绕线均匀, 表面	/	/
:		量本次评价按其检出限的 50%取值		

由上表可知，本项目使用的胶黏剂符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB 33372-2020）表3 本体型胶黏及 VOC

含量限量的相关限量值要求。本项目使用的抹机水符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值（GB 38508-2020）》表1清洗剂 VOC 含量及特定挥发性有机物限值要求的限值要求，本项目不属于高挥发性有机物行业。

#### 抹机水不可替代性分析：

根据建设单位及国光集团其他厂区的生产经验，目前市面上的水性清洗剂清洁效果较差、去污效果慢，若为达到相同的清洁效果所需水性清洗剂用量远大于溶剂型抹机水；且水性清洗剂蒸发量较低，增光效果差，影响产品外观。而抹机水能弥补水性清洗剂的缺点，不仅清洁效果好、去污快且能够使音响设备表面恢复光泽，提高外观质量。目前高端音响设备厂商对音响外观要求都很高，市面上现有水性清洗剂无法满足客户需求，所以本项目目前使用溶剂型抹机水具有不可替代性。

#### 五、项目主要生产设备

扩建前后主要生产设备见下表。

表 2-8 扩建前后主要设备一览表

序号	设备名称	原项目数 量（台）	本项目数 量（台）	扩建后		增减 量	存放 位置	作用	能源 类型
				型号	数量（台）				
1	焊锡机	0	24	TPK AS-200A	24	+24	G9 厂房 1 层	点胶、烘干、组装、焊接、测试	电能
2	检听机	0	26	HS1212-TT	12	+12			电能
3	圆形注胶机	0	60	DY-100A	60	+60			电能
4	烘道	0	6	L1.8M*W0.3M*H0.2M	6	+6			电能
5	AOI 设备	0	48	IS5705C+VS2518VM	48	+48			电能
6	烘箱	0	12	901-GST18-S-01 长 366cm*宽 170cm*高 200cm	12	+12			电能

7	清磁机	0	12	NS-15120VA	12	+12				电能	G9 厂房 2 层 点胶、烘干、组装、焊接、测试
8	KLIPPEL 测试系统	0	14	Soundcheck2.0	14	+14				电能	
9	焊锡机	0	24	TPK AS-200A	24	+24				电能	
10	检听机	0	16	HS1212-TT	16	+16				电能	
11	圆形注胶机	0	102	DY-100A	102	+102				电能	
12	烘道	0	20	L1.8M*W0.3M*H0.2M	20	+20				电能	
13	AOI 设备	0	80	IS5705C+VS2518VM	80	+80				电能	
14	烘箱	0	8	901-GST18-S-01 长 366cm*宽 170cm*高 200cm	8	+8				电能	
15	清磁机	0	8	NS-15120VA	8	+8				电能	
16	KLIPPEL 测试系统	0	16	Soundcheck2.0	16	+16				电能	
17	气压机	0	8	QG-063	8	+8				电能	
18	电晕机	0	4	YC-081	4	+4				电能	
19	三维注胶机	2	0	JR-240N	2	0				电能	C2 厂房 1 层 点胶、组装
20	三维注胶机	2	0	JR-2401N	2	0				电能	
21	螺杆阀三维注胶机	2	0	4530	2	0				电能	
22	三维注胶机	2	0	JR2400N	2	0				电能	
23	三维注胶机	2	0	订制	2	0				电能	
24	螺杆阀三维注胶机	2	0	订制	2	0				电能	
25	胶罐、AB 胶枪	6	0	订制	6	0				电能	
26	胶罐、针筒	2	0	订制	2	0				电能	
27	胶罐、AB 胶枪	2	0	订制	2	0				电能	

28	皮带线	2	0	订制	2	0			电能	
29	测漏仪	4	0	订制	4	0			电能	
30	纯音房	2	0	订制	2	0			电能	
31	曲线测试设备	2	0	订制	2	0			电能	
32	自动注胶机械手	5	0	订制	5	0			点胶	电能
33	自动拔规机械手	3	0	订制	3	0				电能
34	YMH-035 自动磁路机	1	0	订制	1	0				电能
35	磁路同心度检测	1	0	订制	1	0				电能
36	过线机械手	5	0	订制	5	0				电能
37	AOI 自动检测机械手	4	0	订制	4	0				电能
38	加压机械手	2	0	订制	2	0				电能
39	焊锡机	2	0	订制	2	0				电能
40	自动剪线机械手	1	0	订制	1	0				电能
41	自动拔余线机械手	1	0	订制	1	0				电能
42	自动取夹具机械手	1	0	订制	1	0				电能
43	自动喷码机	1	0	订制	1	0				电能
44	自动充磁机械手	1	0	订制	1	0				电能
45	极氮中音内磁自动磁路机	1	0	订制	1	0				电能
46	极氮中音外磁自动磁路机	1	0	订制	1	0				电能
47	盆架组装机	1	0	订制	1	0				电能
48	音圈纸盆组装机	1	0	订制	1	0				电能

C2 厂  
房 2 层

组装

49	自动焊锡机	3	0	订制	3	0			电能
50	音盆组装段	2	0	订制	2	0			电能
51	背面胶垫组装段	1	0	订制	1	0			电能
52	正面胶垫组装段	1	0	订制	1	0			电能
53	皮带线	5	0	订制	5	0			电能
54	烘道	2	0	订制	2	0		烘干	电能
55	45分钟烘箱	2	0	订制	2	0		烘干	电能
56	Sumitomo 注塑机	3	0	100T(C250/C110)	3	0			电能
57	Sumitomo 注塑机	4	0	130T(C360/C160)	4	0			电能
58	Sumitomo 注塑机	7	0	180T(C450/C250)	7	0			电能
59	Sumitomo 注塑机	4	0	220T(C750/C750)	4	0			电能
60	Sumitomo 注塑机	2	0	350T(C1100/C1100)	2	0			电能
61	除湿干燥机	20	0	订制	20	0			电能
62	模温机	20	0	订制	20	0			电能
63	机械手	20	0	订制	20	0			电能
64	冰水机	20	0	20m3/h	20	0		冷却模具	电能
65	破碎机	1	0	订制	1	0		破碎	电能
66	打浆机(23L)	1	0	IMT-VL01	1	0			电能
67	打浆机	4	0	/	4	0		打浆	电能
68	电热锅	1	0	爱家乐 KL-V7/SG	1	0			电能
69	滤水浆车	10	0	/	10	0			电能

	70	纤维疏解机	1	0	IMT-SJ01	1	0	G4b 车间	捞压	电能
	71	自动捞压机	7	0	/	7	0			电能
	72	封闭操作箱、风机	1	0	/	1	0		含浸/ 喷胶	电能
	73	含浸箱、风机	1	0	/	1	0			电能
	74	鼓风干燥箱	1	0	DHG-9203A	1	0			电能
	75	含浸流水线	1	0	/	1	0			电能
	76	打胶机	16	0	/	16	0		贴合成 型	电能
	77	贴合机	6	0	/	6	0			电能
	78	流水线	1	0	/	1	0			电能
	79	烘干线	2	0	/	2	0			电能
	80	冲切机	13	0	/	13	0	焊接	冲切	电能
	81	热粘机	1	0	/	1	0		贴合	电能
	82	热压机	1	0	/	1	0		捞压	电能
	83	干燥箱	1	0	/	1	0		干燥	电能
	84	纤维分析仪	1	0	/	1	0		测试	电能
	85	超声波焊接机	6	0	1ALB1550e (含隔音罩)	6	0	组装	焊接	电能
	86	自动锁螺丝机	3	0	CB-75441LS	3	0		焊接	电能
	87	铆合机	2	0	KTZH-20TS	2	0		铆合	电能
	88	皮带线	4	0	L1500*W200	4	0		点胶、	电能
	89	充磁机	3	0	YD2530	3	0		点胶、	电能
	90	LED UV 固化机	9	0	405NM	9	0		点胶、	电能

	91	三维注胶机	10	0	NS-SP-920MF	10	0		G5a 车间	烘干	电能	
	92	烘箱	2	0	658-GST-M-B-01	2	0				电能	
	93	超声波焊接机	8	0	20KHZ 2.5KW	8	0				电能	
	94	分层式烘箱	4	0	定制	4	0				电能	
	95	铆合机	4	0	18 寸	4	0				电能	
	96	充磁机	2	0	NS-15120	2	0				电能	
	97	皮带线	6	0	L42M*W0.45M*H0.72M	6	0				电能	
	98	抽风系统	4	0	7.5KW*6&90000m <sup>3</sup> /h	4	0				电能	
	99	不锈钢烘道	18	0	L2000*W520*H300	18	0				电能	
	100	安检门	4	0	XYT2101-II	4	0				电能	
	101	测试系统	15	0	soundcheck16.0+AMP CONNECT ISC4042	15	0				电能	
	102	AOI 检测系统	30	0	CV-X150A	30	0				电能	
	103	检听房	9	0	L1.5M*W1.7M*H2M	9	0				电能	
	104	测漏风机	8	0	F08	8	0				电能	
	105	磁路机	3	0	515-GST-U-A	3	0				电能	
	106	三维注胶机	41	0	NS-SP-920MF	41	0			点胶、 固化	电能	
	107	LED UV 固化机	11	0	405NM	11	0				电能	
	108	喇叭皮带线	6	0	定制	6	0	G5b 车间	组装、 测试		电能	
	109	柔性半自动线	2	0	定制	2	0				电能	
	110	全自动线喇叭线	1	0	定制	1	0				电能	
	111	音箱皮带线	4	0	定制	4	0				电能	

112	磁路工作站	2	0	定制	2	0				电能	
113	全自动磁路机	4	0	/	4	0				电能	
114	UV 炉 (松下)	0	0	松下 ACR3-468	0	0				电能	
115	冷光源 (LED)	55	0	60WMA	55	0				电能	
116	磁路热加压机	20	0	3w3-456	20	0				电能	
117	CCD 检测仪	38	0	Ebg-954	38	0				电能	
118	充磁机	6	0	85dtrv-63	6	0				电能	
119	测试系统(Etani)	6	0	Dwd32-86fe	6	0				电能	
120	测试系统(soundcheck)	15	0	468sf-cl6	15	0				电能	
121	电子天平	8	0	D3tg-10000a	8	0				电能	
122	机械手工作站	50	0	/	50	0				电能	
123	P66T 音膜线	4	0	/	4	0				电能	
124	纳声三轴机	8	0	/	8	0				电能	
125	复合边成型机	30	0	/	30	0				电能	
126	复合边冲切机	13	0	/	13	0				电能	
127	裁料机	1	0	/	1	0				电能	
128	加压机	1	0	/	1	0				电能	
129	AOI 测试仪器	9	0	/	9	0				电能	
130	自动绕线机	5	0	/	5	0				电能	
131	CCD 检测仪	6	0	MFT36-95	6	0				电能	
132	EFD 喷胶机	2	0	/	2	0			点胶、	电能	

133	磁流体注胶设备	1	0	IBP-693	1	0	烘干	电能
134	旧武藏三轴点胶机	32	0	CCE3925	32	0		电能
135	新武藏三轴点胶机	30	0	/	30	0		电能
136	NS 三轴点胶机	15	0	/	15	0		电能
137	NS 丝杆三轴点胶机	1	0	368PL	1	0		电能
138	注胶控制器 (V2)	55	0	/	55	0		电能
139	注胶控制器 (V7)	32	0	/	32	0		电能
140	注胶控制器 (NS)	30	0	/	30	0		电能
141	四维注胶机(小机)	5	0	XDOL333	5	0		电能
142	四维点胶机(大机)	1	0	PKL-452	1	0		电能
143	武藏三轴点胶机	8	0	MROV56	8	0		电能
144	烘道	16	0	132II	16	0		电能
145	电子点焊机	18	0	965fef	18	0		焊接
146	皮带线	3	0	L30*W6	3	0	G6a 车间	电能
147	抽风系统	1	0	/	1	0		电能
148	天花空调	19	0	/	19	0		电能
149	测试系统	1	0	/	1	0		电能
150	自动封箱机	3	0	JP-501	3	0		电能
151	纯音房	5	0	/	5	0		电能
152	空压机	1	0	/	1	0		电能
153	热熔胶专用胶枪	5	0	/	5	0	点胶	电能

154	自动压机	1	0	/	1	0			电能	
155	三维注胶机	8	0	/	8	0			电能	
156	铬铁	3	0	/	3	0		焊接	电能	
157	空压机	1	0	SG221	1	0			电能	
158	干燥剂	1	0	YQ-038AH	1	0			电能	
159	氮气机	1	0	NPII-3A	1	0			电能	
160	上板机	10	0	MTT-SB-S5C	10	0			电能	
161	印刷机	10	0	Gkg G5	10	0		回流焊	电能	
162	贴片机	25	0	FUJI XPF-L	25	0			电能	
163	回流焊	10	0	1936MK -5	10	0			电能	
164	AOI	10	0	TR7710H	10	0			电能	
165	焊台	3	0	AS-200A	3	0	J1 厂房		电能	
166	皮带线	1	0	L35*W6	1	0			电能	
167	抽风系统	4	0	1KW	4	0			电能	
168	精益线	6	0	38 个架子	6	0		喇叭组装	电能	
169	中央空调系统	1	0	/	1	0			电能	
170	安检门	2	0	X Y T210 S	2	0			电能	
171	测试系统	32	0	/	32	0			电能	
172	自动封箱机	3	0	JP-501	3	0			电能	
173	纯音房	1	0	/	1	0			电能	
174	空压机	1	0	/	1	0			电能	

	175	热熔胶专用胶枪	18	0	/	18	0	音响组装	电能
	176	铬铁	8	0	/	8	0		电能
	177	皮带线	5	0	L35*W6	5	0		电能
	178	抽风系统	10	0	1KW	10	0		电能
	179	精益线	6	0	12个架子	6	0		电能
	180	中央空调系统	1	0	/	1	0		电能
	181	测试系统	20	0	/	20	0		电能
	182	自动封箱机	3	0	JP-501	3	0		电能
	183	空压机	1	0	/	1	0		电能
	184	铬铁	8	0	/	8	0		电能
	185	超声波	1	0	/	1	0		电能
	186	皮带线	2	0	L35*W6	2	0	J2厂房	电能
	187	缠绕包装机	1	0	T1800F-Y	1	0		电能
	188	超声波焊接机	3	0	ATGL-F2025E	3	0		电能
	189	测试系统	15	0	无	15	0		电能
	190	纳米涂层喷涂设备	2	0	C1000	2	0		电能
	191	纯音房	3	0	无	3	0		电能
	192	自动锁螺丝机	4	0	CB-75441LS	4	0		电能
	193	焊台	5	0	AS-200A	5	0		电能
	194	四维注胶机	1	0	JR204N	1	0		电能
	195	皮带线	3	0	L35*W6	3	0		电能

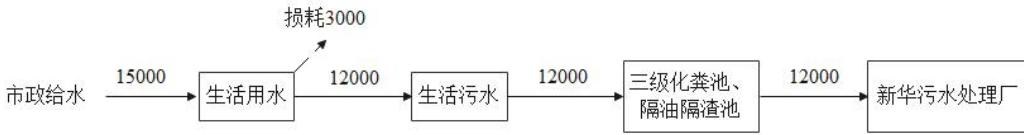
196	抽风系统	4	0	1KW	4	0		电能
197	精益线	4	0	30个架子	4	0		电能
198	中央空调系统	1	0	/	1	0		电能
199	测试系统	45	0	/	45	0		电能
200	自动封箱机	3	0	/	3	0		电能
201	纯音房	5	0	/	5	0		电能
202	空压机	1	0	/	1	0		电能
203	热熔胶专用胶枪	2	0	/	2	0		电能
204	铬铁	4	0	/	4	0		电能
205	皮带线	6	0	L38*宽30mm	6	0		电能
206	抽风系统	6	0	1KW	6	0		电能
207	圆形精密注胶机	2	0	DY200	2	0		电能
208	中央空调系统	1	0	WSC087MAU49F	1	0		电能
209	两点三枪注胶机	3	0	SS-008-01	3	0		电能
210	测试系统	12	0	方博	12	0		电能
211	三维机	24	0	V2	24	0		电能
212	纯音房	7	0	/	7	0		电能
213	空压机	1	0	寿力75KW	1	0		电能
214	四维机	2	0	JR2200N	2	0		电能
215	铬铁	12	0	TPK200 90W	12	0		电能
216	LED固化机	8	0	405NM	8	0		电能

217	自动电焊机	1	0	NS-SP-920H	1	0			电能		
218	皮带线	4	0	R400mm*180°	4	0			电能		
219	抽风系统	4	0	5.5KW	4	0			电能		
220	天花机空调系统	28	0	2.5 KW	28	0			电能		
221	测试系统	14	0	/	14	0			电能		
222	纯音房	12	0	/	12	0			电能		
223	空压机	1	0	/	1	0			电能		
224	铬铁	8	0	/	8	0			电能		
225	不锈钢烘道	8	0	L1.8M*W0.35M*H0.25M	8	0			电能		
226	皮带线	8	0	L64M*W300*H720	8	0			电能		
227	抽风系统	4	0	5.5KW	4	0	H6 厂房	扬声器组装	电能		
228	不锈钢烘道	24	0	L1300*W560*H300	24	0			电能		
229	天花机空调	33	0	MCK0307	33	0			电能		
230	高性能充磁机	4	0	NS-15120VA	4	0			电能		
231	测试系统	34	0	/	34	0			电能		
232	LED UV 固化机	15	0	YW5512-395NU	15	0			电能		
233	纯音房	1	0	/	1	0			电能		
234	空压机	1	0	/	1	0			电能		
235	武藏控制器	36	0	V7	36	0			电能		
236	铬铁	24	0	/	24	0			电能		
237	皮带线	11	0	L35*W6	11	0	H091	音响	电能		

	238	抽风系统	7	0	1KW	7	0	车间	H092 车间	功放总成组装	电能
	239	精益线	3	0	/	3	0				电能
	240	中央空调系统	48	0	/	48	0				电能
	241	安检门	0	0	X Y T210 S	0	0				电能
	242	测试系统	13	0	/	13	0				电能
	243	自动封箱机	6	0	JP-501	6	0				电能
	244	纯音房	9	0	/	9	0				电能
	245	空压机	3	0	/	3	0				电能
	246	热熔胶专用胶枪	8	0	/	8	0				电能
	247	铬铁	8	0	/	8	0				电能
	248	皮带线	1	0	L35*W6	1	0	D2 厂房	喷涂件生产		电能
	249	抽风系统	1	0	1KW	1	0				电能
	250	精益线	6	0	50 个架子	6	0				电能
	251	空调系统	14	0	/	14	0				电能
	252	测试系统	6	0	/	6	0				电能
	253	热熔胶专用胶枪	6	0	/	6	0				电能
	254	铬铁	8	0	/	8	0	D2 厂房	喷涂件生产		电能
	255	皮带线	13	0	/	13	0				电能
	256	抽风系统	8	0	/	8	0				电能
	257	进风风机	3	0	/	3	0				电能
	258	空调	6	0		6	0				电能

259	烘道	7	0	/	7	0			电能	
260	循环水处理泵	4	0	/	4	0			电能	
261	激光机	12	0	/	12	0			电能	
262	注塑机	4	0	联有 85T	4	0			电能	
263	注塑机	7	0	震德 120T/150 吨	7	0			电能	
264	注塑机	8	0	震德 160T	8	0			电能	
265	注塑机	2	0	海天 250T	2	0			电能	
266	注塑机	2	0	海天双色 250T	2	0			电能	
267	注塑机	4	0	中台 260T	4	0			电能	
268	注塑机	6	0	联有 255T	6	0			电能	
269	注塑机	11	0	联有 320 T /355T	11	0			电能	
270	注塑机	4	0	联有 380 T /405T	4	0	D3 厂房	注塑件生产	电能	
271	注塑机	2	0	联有 455T	2	0			电能	
272	注塑机	1	0	立式机 40T	1	0			电能	
273	注塑机	1	0	立式机	1	0			电能	
274	抽粒机	1	0	D120	1	0			电能	
275	拌料机	4	0	SHM100	4	0			电能	
276	大拌料机	1	0	立式 3T	1	0			电能	
277	碎料机	2	0	30 匹	2	0			电能	
278	大磨床	1	0	K-84AH	1	0			电能	
279	小磨床	1	0	HF-618SA	1	0			电能	

	280	车床	1	0	SJ-460*1000G	1	0		电能
	281	铣床	1	0	3VA-拓智	1	0		电能
	282	新火花机	1	0	ZNC550 是特锐	1	0		电能
	283	旧火花机	1	0	HE4030PM50	1	0		电能
	284	钻床	1	0	Z3032X7-西湖	1	0		电能

建设 内容	<p><b>六、公用工程</b></p> <p>(1) 供电</p> <p>本项目：用电主要是市政电网供给，年用电约 491.4 万度/年，设一台额定功率 500kW 的备用发电机。</p> <p>(2) 给排水系统</p> <p>本项目给排水系统使用基地原有给排水设施，用水为市政供水管网提供自来水。根据废水产排分析，本项目用水主要为员工生活食宿用水，外排废水主要为生活污水（含食堂含油污水）。水平衡图如下：</p>  <pre> graph LR     A[市政给水 15000] --&gt; B[生活用水]     B -- 损耗3000 --&gt; C[生活污水]     C -- 12000 --&gt; D[三级化粪池、隔油隔渣池]     D -- 12000 --&gt; E[新华污水处理厂]   </pre> <p style="text-align: center;"><b>图 2-1 本项目水平衡图</b></p> <p><b>七、劳动定员及工作制度</b></p> <p>原项目：劳动定员为 2908 人。每天 1 班制，日工作 8 小时，年工作 300 天，约 1200 人在厂内食宿。</p> <p>本项目：本次扩建需新增 1200 名员工，每天工作 8 小时，年工作 300 天，约 600 人在厂内食宿。</p> <p>扩建完成后：扩建完成后项目劳动定员为 4108 人，每天工作 8 小时，年工作 300 天，约 1800 人在厂内食宿。</p> <p><b>八、厂区平面布置和四至情况</b></p> <p>本项目 G9 厂房占地面积 22581.11 平方米，建筑面积约 91776.8 平方米。G9 厂房地下 1、地上 6 层。本项目使用 1~2 层进行音响设备生产，3~6 层作为储备厂房用途。</p> <p>本项目 1 层为音响设备生产，共设 13 条音响设备生产组装线。主要功能分区设有原料区、生产组装线区、包装区、成品区、检听测试区、辅助设备房等；2 层为音响设备生产，共设 10 条音响设备生产组装线主要功能分区设有原料区、车间办公培训区、检听测试区、辅助设备房等。依托的一般固废暂存间位于 G9 厂房的西北面，依托的危废暂存间位于 G9 厂房的东南面。本</p>
----------	---

	<p>项目平面布置图见附图 4、4-1、4-2。</p> <p>整体厂区东面为清布村、空地、合和新城；南面为雅瑶中路、空地、商铺等；西面为凤凰南路；北面为中国新一代智能科技园、空地。本项目 G9 厂房东面为 G6 厂房，南面为空地；西面为凤凰南路；北面为 H9 厂房、H10 厂房。本项目本项目地理位置详见附图 1，四至情况见附图 2、2-1、2-2。</p>
工艺流程和产排污环节	<p><b>一、工艺流程简述</b></p> <p><b>1、工艺流程图</b></p> <p>本项目主要进行音响的生产，工艺流程如下图所示。</p>  <pre>     graph TD         A[原辅料] --&gt; B[生产工艺]         B --&gt; C[污染物]         B --&gt; D[主要设备]         C --&gt; E[道]         D --&gt; F[试系]         F --&gt; G[机]     </pre> <p>该图展示了音响生产的基本流程。首先，原辅料（如白色 PVC、铁丝、胶、胶、胶）进入生产工艺。生产工艺包括电晕机和清磁机。产生的污染物通过管道排放。最后，产品通过试系机进行检测。</p> <p><b>图 2-2 本项目生产工艺流程图</b></p>

	<b>2、工艺流程简述</b>	
电晕 胶水 程会	粘接组装， 性，有利于 控制。该过	
用电 分钟 度为	和烘道均使 烘时间为 5-8 35 分钟，温	
该过	点焊焊接。	
电子	系统等进行 及不合格品。	
残留	洁产品表面 废抹布。 。	
<b>二、产污环节</b>		
本项目产污环节详见下表。		
<b>表 2-9 本项目产污环节一览表</b>		
类别	产污环节	主要污染物
废水	生活污水	COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、氨氮、SS、总磷、总氮、动植物油
废气	VOCs	非甲烷总烃
	恶臭	臭气浓度
	焊接烟尘	颗粒物、锡及其化合物
噪声	设备噪声	设备噪声
固体废物	生活垃圾	生活垃圾（含厨余垃圾）
	一般固废	废包装材料
		不合格品

	危险废物	生产	废原料容器																														
		设备保养维修	废矿物油及废油桶																														
		生产、设备清洁维护	废手套及抹布																														
		废气处理	废活性炭																														
		<b>1、原项目环保手续</b>																															
与项目有关的原有环境污染问题		(1) 环评及验收履行情况																															
		国光电器股份有限公司创办于 1951 年, 选址于广州市花都区新雅街镜湖大道 8 号, 生产车间涉及 G4a、G4b、G5a、G5b、G6a、G6b、J1、J2、H5、H6、H8、H9、H10、C2、D1、D2、D3 厂房。原项目产品产量情况见表 2-3, 环保手续情况见下表。																															
		<b>表 2-10 与项目有关的环评审批一览表</b>																															
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">序号</th><th style="text-align: center;">时间</th><th style="text-align: center;">建设项目名称</th><th style="text-align: center;">建设内容</th><th style="text-align: center;">验收情况</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1</td><td style="text-align: center;">2006 年</td><td>广州市国光电子科技有限公司音响产品扩大规模项目</td><td>批文: 花环监字【2006】第 228 号 建设内容: 年生产木音响 11 万套</td><td>2007 年 5 月通过环保验收(花环管验字【2007】第 024 号)</td></tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td><td style="text-align: center;">2006 年</td><td>广州市国光电子科技有限公司音响配件加工基地建设项目</td><td>批文: 花环监字【2006】第 229 号 建设内容: 年产聚合物离子电池 850 万只、扬声器纸盆 3000 万只、精加工铸铝盆架 30 万只、五金冲压加工生产盆架 1 万吨、音圈 300 万只</td><td>2007 年 4 月通过环保验收(花环管验字【2007】第 017 号)</td></tr> <tr> <td style="text-align: center;">3</td><td style="text-align: center;">2009 年</td><td>国光电器股份有限公司建设高档电声产品研发制造中心技术改造建设项目</td><td>批文: 花环监字【2009】第 097 号 建设内容: 主要年研发、组装扬声器、音响 8.7 万套, 不设制浆、造纸盆、音箱木材加工工艺</td><td>2012 年 7 月通过环保验收(花环管验字【2012】093 号)</td></tr> <tr> <td style="text-align: center;">4</td><td style="text-align: center;">2009 年</td><td>国光电器股份有限公司新增 13 万套音响产品技术改造项目</td><td>批文: 花环监字【2009】第 165 号 建设内容: 主要研发、组装音响 13 万套</td><td>2012 年 7 月通过环保验收(花环管验字【2012】092 号)</td></tr> <tr> <td style="text-align: center;">5</td><td style="text-align: center;">2010 年</td><td>国光电器股份有限公司扩大多媒体音响产品出口技术改造项目</td><td>批文: 穗环管影【2010】4 号 建设内容: 主要为年研发、组装多媒体音响 80 万套</td><td>2013 年 9 月通过环保验收(穗环管验【2013】97 号)</td></tr> </tbody> </table>			序号	时间	建设项目名称	建设内容	验收情况	1	2006 年	广州市国光电子科技有限公司音响产品扩大规模项目	批文: 花环监字【2006】第 228 号 建设内容: 年生产木音响 11 万套	2007 年 5 月通过环保验收(花环管验字【2007】第 024 号)	2	2006 年	广州市国光电子科技有限公司音响配件加工基地建设项目	批文: 花环监字【2006】第 229 号 建设内容: 年产聚合物离子电池 850 万只、扬声器纸盆 3000 万只、精加工铸铝盆架 30 万只、五金冲压加工生产盆架 1 万吨、音圈 300 万只	2007 年 4 月通过环保验收(花环管验字【2007】第 017 号)	3	2009 年	国光电器股份有限公司建设高档电声产品研发制造中心技术改造建设项目	批文: 花环监字【2009】第 097 号 建设内容: 主要年研发、组装扬声器、音响 8.7 万套, 不设制浆、造纸盆、音箱木材加工工艺	2012 年 7 月通过环保验收(花环管验字【2012】093 号)	4	2009 年	国光电器股份有限公司新增 13 万套音响产品技术改造项目	批文: 花环监字【2009】第 165 号 建设内容: 主要研发、组装音响 13 万套	2012 年 7 月通过环保验收(花环管验字【2012】092 号)	5	2010 年	国光电器股份有限公司扩大多媒体音响产品出口技术改造项目	批文: 穗环管影【2010】4 号 建设内容: 主要为年研发、组装多媒体音响 80 万套
序号	时间	建设项目名称	建设内容	验收情况																													
1	2006 年	广州市国光电子科技有限公司音响产品扩大规模项目	批文: 花环监字【2006】第 228 号 建设内容: 年生产木音响 11 万套	2007 年 5 月通过环保验收(花环管验字【2007】第 024 号)																													
2	2006 年	广州市国光电子科技有限公司音响配件加工基地建设项目	批文: 花环监字【2006】第 229 号 建设内容: 年产聚合物离子电池 850 万只、扬声器纸盆 3000 万只、精加工铸铝盆架 30 万只、五金冲压加工生产盆架 1 万吨、音圈 300 万只	2007 年 4 月通过环保验收(花环管验字【2007】第 017 号)																													
3	2009 年	国光电器股份有限公司建设高档电声产品研发制造中心技术改造建设项目	批文: 花环监字【2009】第 097 号 建设内容: 主要年研发、组装扬声器、音响 8.7 万套, 不设制浆、造纸盆、音箱木材加工工艺	2012 年 7 月通过环保验收(花环管验字【2012】093 号)																													
4	2009 年	国光电器股份有限公司新增 13 万套音响产品技术改造项目	批文: 花环监字【2009】第 165 号 建设内容: 主要研发、组装音响 13 万套	2012 年 7 月通过环保验收(花环管验字【2012】092 号)																													
5	2010 年	国光电器股份有限公司扩大多媒体音响产品出口技术改造项目	批文: 穗环管影【2010】4 号 建设内容: 主要为年研发、组装多媒体音响 80 万套	2013 年 9 月通过环保验收(穗环管验【2013】97 号)																													

				号)
6	2013 年	虚拟环绕声技术研发及产业化技术改造项目	批文: 花环监字【2013】142 号 建设内容: 新增环绕声技术音响系统 1.5 万套	未建设, 已取消建设
7	2013 年	高端数字音频技术改造项目	批文: 花环监字【2013】144 号 建设内容: 主要年生产音响 5 万套	未建设, 已取消建设
8	2015 年	扩大扬声器产品技术改造项目	批文: 花环监字【2015】151 号 建设内容: 主要新增微型扬声器产量 6354 万只/年、扬声器系统 7000 万套/年	未建设, 已取消建设
9	2016 年	国光扬声器生产设备技术改造项目	批文: 花环监字【2016】108 号 建设内容: 主要新增微型扬声器 500 万套/年	2016 年 7 月通过环保验收(穗(花)环管影【2016】108 号)
10	2017 年	智能音响产品技术改造项目	批文: 花环监字【2017】30 号 建设内容: 主要新增多媒体扬声器 2359 万套/年及智能音响系统 39.9 万套/年	2021 年 9 月 16 日自主验收
11	2018 年	国光 J2、G5、H6、H9 厂房扬声器及智能音箱生产设备技术改造项目	批文: 花环监字【2018】57 号 建设内容: 技改后新增音箱、喇叭、扬声器等电声元器件 2002.6 万只/年。	2020 年 7 月通过环保验收(花环管【2020】95 号)
12	2019 年	国光电器股份有限公司 G5 厂房年产音响 20 万套、耳机 100 万副和 G6 厂房年产音响 65 万套改扩建项目	批文: 穗(花)环管影【2019】155 号 建设内容: G5 厂房年产音响 20 万套、耳机 100 万副; G6 厂房年产音响 65 万套改扩建项目 (G6a 车间)	2020 年 7 月通过环保验收(花环管【2020】94 号)
13	2019 年	国光 G4 厂房年产 300 万只喇叭建设项目	批文: 穗(花)环管影【2019】162 号 建设内容: G4 厂房年产 300 万只喇叭 (G4b 车间)	2020 年 7 月通过环保验收(花环管【2020】93 号)
14	2021 年	国光电器股份有限公司 G4a-1、G6b、H64W、H64E、J24E 车间改扩建项目	批文: 穗(花)环管影【2021】101 号 建设内容: 新增年产胶黏剂 10 吨、橡胶圈 220 吨、模具 200 套、音响 262 万套、耳机 190 万套。	建设中
15	2022 年	国光电器股份有限公司年产 30 万套 VR 一体机扩建项目	批文: 穗环管影(花)【2022】139 号 建设内容: 在 G4a-2 厂房建设, 设计年产 30 万套 VR 一体机。	建设中

16	2024 年	<p>国光电器股份有限公司年产水上摩托音响 8000 套、中音扬声器 20 万个、汽车警报器 500 万个、音响注塑件 780 万件套扩建项目</p> <p>批文：穗环管影（花）【2024】95 号 建设内容：年产水上摩托音响 8000 套、中音扬声器 20 万个、汽车警报器 500 万个、音响注塑件 780 万件。</p>	<p>2024 年 11 月通过自主环保验收。</p>
(2) 排污许可证执行情况			
目前持有国家排污许可证（编号：91440101618445482W001U）（详见附件）。			
<h2>2、原项目产污情况</h2> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，现有工程污染物排放情况根据排污许可证执行报告填写，无排污许可证执行报告或执行报告中无相关内容的，通过监测数据核算现有工程污染物排放情况。</p> <p>建设单位已取得排污许可证。因此原项目已验项目废气、废水、噪声实际排放量通过执行报告、自行监测数据、验收监测数据核算；固体废物实际产生量根据广东省固体废物环境监管信息平台信息、危废合同、现有项目环评、验收、实际情况进行填写；原项目未验项目实际排放情况均来自原环评。</p> <p>原项目营运期产生的污染物主要为废水（生活污水、生产废水），工艺废气（有机废气、颗粒物、臭气浓度）、员工食堂油烟废气及活性炭再生废气，噪声及固体废物。</p>			
<h3>(1) 废水</h3> <p>原项目水污染源主要为员工的生活污水（含食堂含油废水）、生产废水。</p> <p>①生活污水（含食堂含油废水）</p> <p>根据建设单位提供资料，原项目现有员工约 2908 人，其中 1200 人住宿，年工作 300 天，员工办公生活年用水量为 <math>41960\text{m}^3/\text{a}</math>。根据《生活污染源产排污核算系数手册》：人均日生活用水量&lt;150 升/人·天时，折污系数取 0.8。经计算原项目人均日生活用水量为 48.1 升/人·天，因此折污系数取 0.8，则原项</p>			

项目排水量为  $111.9\text{m}^3/\text{d}$  ( $33568\text{m}^3/\text{a}$ )。办公生活污水经三级化粪池预处理、食堂含油废水经三级隔油隔渣池预处理后，经市政污水管网排入新华污水处理厂进一步处理。

根据建设单位委托广东中瀚检测技术有限公司于 2024 年 9 月 13 日~14 日对厂区生活污水（含食堂含油污水）排放口的检测报告（报告编号：ZHJC240924001），原项目生活污水（含食堂含油污水）的检测结果及排放情况见下表。

**表 2-11 原项目生活污水检测及排放情况一览表**

污染源	指标	pH	COD <sub>Cr</sub>	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	总磷	总氮	动植物油
生活污水 $33568\text{m}^3/\text{a}$	排放浓度 (mg/L)	7.6 (无量纲)	210	81.6	70	10.7	1.76	21.3	1.61
	排放量 (t/a)	/	7.049	2.739	0.359	2.350	0.059	0.715	0.054
执行标准 (mg/L)	6.5-9	500	300	400	45	8	70	100	
注：排放浓度取两日监测数据的均值									

据上表检测结果表明，原项目生活污水经预处理后各污染物排放浓度均满足广东省《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001)第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) B 级标准较严者的要求。

## ②生产废水

生产废水主要为纸浆废水、喷淋废水、冷却废水。

### a.纸浆废水

根据建设单位提供资料，纸浆废水产生量为  $83200\text{m}^3/\text{a}$ ，平均为  $277.3\text{m}^3/\text{d}$ ，经自建废水处理系统处理后排入市政污水管网。

根据建设单位委托广东中瀚检测技术有限公司于 2023 年 11 月 13 日对生产废水排放口的检测报告（报告编号：ZHJC241129001），检测结果及排放情况见下表。

**表 2-12 原项目生产废水检测及排放情况一览表**

污染源	指标	pH	COD <sub>Cr</sub>	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	总磷	总氮

生产废水 83200m <sup>3</sup> /a	排放浓度 (mg/L)	7.1(无量纲)	128	58.1	68	2.65	1.33	4.74
	排放量(t/a)	/	10.65	4.834	5.658	0.22	0.111	0.394
	执行标准(mg/L)	6.5-9	500	300	400	45	8	70

据上表检测结果表明，原项目生产废水经自建污水处理设施处理后，各污染物排放浓度均满足广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B级较严者。

#### b. 喷淋废水

根据建设单位提供资料，废气处理设施中的喷淋塔对废气处理过程中需要定期更换喷淋水，喷淋废水产生量为9m<sup>3</sup>/a，交由有资质的危废单位处置。

#### c. 冷却废水

根据建设单位提供资料，需要冷却设备辅助生产，冷却水循环使用、定期外排，冷却废水产生量为40m<sup>3</sup>/a，直接排入市政污水管网。

### (2) 废气

原项目废气主要为工艺废气（有机废气、颗粒物、臭气浓度）、员工食堂油烟废气及活性炭再生废气等。各股废气收集情况见下表。

表 2-13 原项目排气筒设置情况一览表

位置	产物工序	污染因子	处理设施及排气筒编号	执行标准
D2厂房废气排放口 1#	喷涂	有机废气、颗粒物	UV 光解+活性炭吸附装置, FQ-6160-1	有机废气执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)、
D2厂房废气排放口 2#	喷涂	有机废气、颗粒物	水喷淋+活性炭吸附装置, FQ-6160-2	颗粒物执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)、
J1厂房废气排放口	涂胶、焊接、清洁	有机废气、颗粒物	UV 光解+活性炭吸附装置, FQ-6160-3	臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
J2厂房废气排放口	涂胶、焊接、清洁	有机废气、颗粒物	UV 光解+活性炭吸附装置, FQ-6160-4	
G4a-1厂房废气排放口	纸盆生产	有机废气、颗粒物	水喷淋+活性炭吸附装置, FQ-6160-5	
C2-1厂房废气排放口	涂胶、清洁	有机废气、臭气浓度	二级活性炭吸附装置, FQ-6160-6	
C2-2厂房废气排放口 1#	涂胶、焊接、清洁	有机废气、颗粒物、臭气浓度	二级活性炭吸附装置, FQ-6160-7	

	C2-2 厂房废气排放口 2#	涂胶、焊接、清洁	有机废气、颗粒物、臭气浓度	二级活性炭吸附装置, FQ-6160-8	
	G5 厂房废气排放口	涂胶、焊接、清洁	有机废气、颗粒物	UV 光解+活性炭吸附装置, FQ-6160-10	
	G6 厂房废气排放口	涂胶、焊接、清洁	有机废气、颗粒物	UV 光解+活性炭吸附装置, FQ-6160-11	
	H9 厂房废气排放口	涂胶、焊接、清洁	有机废气、颗粒物	UV 光解+活性炭吸附装置, FQ-6160-12	
D3 厂房废气排放口	注塑	有机废气、臭气浓度、颗粒物	UV 光解+活性炭吸附装置, FQ-6160-13	有机废气、颗粒物执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015(含2024年修改单))、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)	
G4b 厂房废气排放口	涂胶、焊接、清洁	有机废气、颗粒物	UV 光解+活性炭吸附装置, FQ-6160-14	有机废气执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)、颗粒物执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)	
H6 厂房废气排放口	涂胶、焊接	有机废气、颗粒物	UV 光解+活性炭吸附装置, FQ-6160-15		
活性炭再生废气排放口	活性炭再生	有机废气、颗粒物	催化氧化, FQ-6160-16		
D1 厂房废气排放口	注塑	有机废气、颗粒物、臭气浓度	二级活性炭吸附装置, FQ-6160-17	有机废气、颗粒物执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015(含2024年修改单))、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)	
厨房油烟排放口 1#	食堂厨房	厨房油烟	静电油烟净化器	《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)	
厨房油烟排放口 2#		厨房油烟	静电油烟净化器		
根据建设单位委托广东中瀚检测技术有限公司于2024年9月13~14日对C2、D1厂房排气筒的采样检测报告(报告编号: ZHJC240924001), 于2024					

年 11 月 11~13 日对 D2、D3、J1、J2、H6、H9、G4、G5、G6 厂房排气筒、活性炭再生装置废气排气筒、厨房油烟、无组织废气的采样检测报告（报告编号：ZHJC241129001），于 2024 年 9 月 9~10 日对厂界无组织锡及其化合物采样检测报告（报告编号：GX24090288），检测结果见下表所示。

#### A、有组织废气

表 2-14 原项目有组织废气排放检测结果一览表

采样点	排气筒 编号	标杆流 量 m <sup>3</sup> /h	排气 筒高 度 m	检测项目	检测结果		排放标准		达标情况	
					排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放速率 kg/h		
C2-1 厂房废 气处理 前	FQ-6 160-6	10831	15	非甲烷总烃	1.10	$1.2 \times 10^{-2}$	/	/	/	
C2-1 厂房废 气处理 后				臭气浓度 (无量纲)	1513	/	/	/	/	
C2-2 厂房 1#废气 处理前	FQ-6 160-7	20280		非甲烷总烃	0.41	$4.05 \times 10^{-3}$	80	/	达标	
C2-2 厂房 1#废气 处理后				臭气浓度 (无量纲)	416	/	2000 (无量纲)	/	达标	
C2-2 厂房 2#废气 处理前		19007		颗粒物	3.9	0.079	/	/	/	
C2-2 厂房 2#废气 处理后				非甲烷总烃	1.06	$2.2 \times 10^{-2}$	/	/	/	
C2-2 厂房 2#废气 处理前				臭气浓度	1131	/	/	/	/	
C2-2 厂房 2#废气 处理后				颗粒物	ND	0.011	120	2.4	达标	
D1 厂	FQ-6	8417	15	非甲烷总烃	36.3	0.306	/	/	/	

	房废气 处理前	160-1 7			臭气浓度	2344 (无量纲)	/	/	/	/
	D1 厂 房废气 处理后		8188		非甲烷总烃	2.5	$2.05 \times 10^{-2}$	60	/	达标
					臭气浓度	634 (无量纲)	/	2000 (无量纲)	/	达标
	D2 厂 房 1# 废气处 理前	92811	15	甲苯	0.04	$3.71 \times 10^{-3}$	/	/	/	
				颗粒物	26.7	2.478	/	/	/	
				非甲烷总烃	9.82	0.911	/	/	/	
	D2 厂 房 1# 废气排 放口	FQ-6 160-1	84692	甲苯	0.01	$8.47 \times 10^{-4}$	40 (苯系物)	/	达标	
				颗粒物	<20	0.957	120	2.9	达标	
				非甲烷总烃	5.38	0.456	120	8.4	达标	
	D2 厂 房 2# 废气处 理前	21498	15	颗粒物	21.4	0.460	/	/	/	
				苯	ND	/	/	/	/	
				甲苯	0.05	$1.07 \times 10^{-3}$	/	/	/	
	D2 厂 房 2# 废气排 放口	FQ-6 160-2	20384	二甲苯	0.03	$6.45 \times 10^{-4}$	/	/	/	
				颗粒物	<20	0.124	120	2.9	达标	
				苯	ND	/		/	达标	
	D3 厂 房废气 处理前	18585	15	甲苯	0.01	$2.04 \times 10^{-4}$			40 (苯系物)	达标
				二甲苯	0.01	$2.04 \times 10^{-4}$				达标
				颗粒物	27.7	0.515	/	/	/	
	D3 厂 房废气 排放口	FQ-6 160-1 3	13028	非甲烷总烃	8.58	0.159	/	/	/	
				臭气浓度	1513 (无量纲)	/	/	/	/	
				颗粒物	<20	0.091	20	/	达标	
	J1 厂房 废气处 理前	FQ-6 160-3	32870	非甲烷总烃	5.29	$6.89 \times 10^{-2}$	60	/	达标	
				臭气浓度	298 (无量纲)	/	2000 (无量纲)	/	达标	
	J1 厂房 废气处 理前	FQ-6 160-3	18	颗粒物	23.5	0.772	/	/	/	
				甲苯	0.06	$1.97 \times 10^{-3}$	/	/	/	

	J1 厂房 废气排放口	18210		颗粒物	<20	0.089	120	2.9	达标	
	甲苯			0.01	$1.82 \times 10^{-4}$	40 (苯系物)	/	达标		
	J2 厂房 废气处理前	13269	18	颗粒物	28.1	0.373	/	/	/	
				甲苯	0.06	$7.96 \times 10^{-4}$	/	/	/	
	J2 厂房 废气排放口	FQ-6 160-4 11269		颗粒物	<20	0.072	120	1.45	达标	
				甲苯	0.01	$1.13 \times 10^{-4}$	40 (苯系物)	/	达标	
	H6 厂 房废气 处理前	24615	18	颗粒物	24.9	0.613	/	/	/	
				甲苯	0.07	$1.72 \times 10^{-3}$	/	/	/	
		5 20773		颗粒物	<20	0.108	120	2.9	达标	
				甲苯	0.01	$2.08 \times 10^{-4}$	40 (苯系物)	/	达标	
	G4a-1 厂房废 气处理 前	21709	18	颗粒物	28.2	0.56	/	/	/	
				苯	ND	/	/	/	/	
				甲苯	0.06	$1.30 \times 10^{-3}$	/	/	/	
				二甲苯	0.04	$8.68 \times 10^{-4}$	/	/	/	
	G4a-1 厂房废 气排放 口	FQ-6 160-5 18835		颗粒物	<20	0.171	120	2.9	达标	
				苯	ND	--	40 (苯系物)	/	达标	
				甲苯	0.01	$1.88 \times 10^{-4}$				
				二甲苯	0.02	$3.77 \times 10^{-4}$				
	G4b 厂 房废气 处理前	25418	15	甲苯	0.06	$1.53 \times 10^{-2}$	/	/	/	
	G4b 厂 房废气 排放口			甲苯	0.02	$4.86 \times 10^{-4}$	40 (苯系物)	/	达标	
	G5 厂 房废气 处理前	16078	15	颗粒物	35.2	0.566	/	/	/	
				甲苯	0.08	$1.29 \times 10^{-3}$	/	/	/	
	G5 厂 房废气 排放口	FQ-6 160-1 0 15072		颗粒物	<20	0.125	120	2.9	达标	
				甲苯	0.01	$1.51 \times 10^{-4}$	40 (苯系物)	/	达标	

G6 厂房废气处理前	FQ-6 160-1 1	31649	15	颗粒物	23.7	0.75	/	/	/	
				甲苯	0.07	$2.22 \times 10^{-3}$	/	/	/	
	H9 厂房废气处理前	FQ-6 160-1 2		颗粒物	<20	0.15	120	2.9	达标	
				甲苯	0.03	$8.99 \times 10^{-4}$	40 (苯系物)	/	达标	
H9 厂房废气排放口	FQ-6 160-1 2	9688	15	颗粒物	29.4	0.285	/	/	/	
				甲苯	0.04	$3.88 \times 10^{-4}$	/	/	/	
	活性炭再生废气排放口	FQ-6 160-1 6		颗粒物	<20	0.073	120	2.9	达标	
				甲苯	0.01	$8.56 \times 10^{-5}$	40 (苯系物)	/	达标	
活性炭再生废气排放口	FQ-6 160-1 6	1134	15	颗粒物	<20	0.005	120	2.9	达标	
				苯	0.01	$1.13 \times 10^{-5}$	40 (苯系物)	/	达标	
				甲苯	0.17	$1.93 \times 10^{-4}$			达标	
				二甲苯	0.1	$1.13 \times 10^{-4}$			达标	
厨房油烟排气筒 1#	油烟净化器	13359	25	油烟	0.78	0.011	2.0	/	达标	
厨房油烟排气筒 2#	油烟净化器	14572	25	油烟	0.74	0.016	2.0	/	达标	

## B、无组织废气

表 2-15 原项目厂界无组织废气检测结果一览表

采样日期	检测项目	检测点位	浓度 (1h 均值)	监控点 最大浓度	标准 限值	达标 情况
2024 年 11 月 13 日	苯 (mg/m <sup>3</sup> )	厂界上风向监控点 1#	ND	ND	0.1	达标
		厂界下风向监控点 2#	ND			
		厂界下风向监控点 3#	ND			
		厂界下风向监控点 4#	ND			
	甲苯 (mg/m <sup>3</sup> )	厂界上风向监控点 1#	0.00	0.03	0.6	达标
		厂界下风向监控点 2#	0.03			
		厂界下风向监控点 3#	0.02			

		厂界下风向监控点 4#	0.02			
二甲苯 (mg/m <sup>3</sup> )	厂界上风向监控点 1#	0.01	0.01	0.2	达标	
	厂界下风向监控点 2#	0.01				
	厂界下风向监控点 3#	0.01				
	厂界下风向监控点 4#	0.01				
总 VOCs (mg/m <sup>3</sup> )	厂界上风向监控点 1#	0.06	0.11	2.0	达标	
	厂界下风向监控点 2#	0.11				
	厂界下风向监控点 3#	0.10				
	厂界下风向监控点 4#	0.11				
颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )	厂界上风向监控点 1#	0.174	0.319	1.0	达标	
	厂界下风向监控点 2#	0.319				
	厂界下风向监控点 3#	0.281				
	厂界下风向监控点 4#	0.306				

表 2-16 原项目厂界无组织废气检测结果一览表

采样日期	检测项目	检测点位	检测结果				监控点最大浓度	标准限值	达标情况
			1	2	3	4			
2024 年 11 月 13 日	非甲烷总 烃 (mg/m <sup>3</sup> )	厂界上风向参照点 1#	0.23	0.23	0.24	0.19	0.70	4.0	达标
		厂界下风向监控点 2#	0.32	0.43	0.60	0.54			
		厂界下风向监控点 3#	0.61	0.69	0.61	0.68			
		厂界下风向监控点 4#	0.60	0.60	0.70	0.58			
2024 年 9 月 9 日	臭气浓度 (无量纲)	厂界上风向参照点 1#	<10	<10	<10	<10	12	20	达标
		厂界下风向监控点 2#	11	10	10	12			
		厂界下风向监控点 3#	10	12	11	12			
		厂界下风向监控点 4#	<10	<10	10	10			
	锡及其化 合物	厂界上风向参照点 1#	ND	ND	ND	ND	ND	0.24	达标
		厂界下风向监控点 2#	ND	ND	ND	ND	ND		
		厂界下风向监控点 3#	ND	ND	ND	ND	ND		

2024年 9月10 日		厂界下风向监控点 4#	ND	ND	ND	ND	ND	
		厂界上风向参照点 1#	ND	ND	ND	ND	ND	
		厂界下风向监控点 2#	ND	ND	ND	ND	ND	
		厂界下风向监控点 3#	ND	ND	ND	ND	ND	
		厂界下风向监控点 4#	ND	ND	ND	ND	ND	

表 2-17 原项目厂内无组织废气检测结果一览表

采样日期	检测点位	检测项目	平均浓度	最大浓度	标准限值	达标情况
2024年11 月13日	厂区内无组织废气监控点 5# (D3 车间门口外 1 米)	NMHC (mg/m <sup>3</sup> )	0.89	1.00	6	达标
	厂区内无组织废气监控点 5# (H6 车间门口外 1 米)	NMHC (mg/m <sup>3</sup> )	0.78	0.80	6	达标

上述检测结果表明，原项目 D1 和 D3 注塑车间的非甲烷总烃、颗粒物排放《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015(含2024年修改单))中表5大气污染物特别排放限值要求及表9企业边界大气污染物限值的要求；原项目其他车间的废气中苯系物（苯、甲苯、二甲苯）、非甲烷总烃排放满足广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表1挥发性有机物排放限值，其他颗粒物排放满足广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段排放标准限值的要求、锡及其化合物满足广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值；臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建及表2恶臭污染物排放标准值的要求；厂区无组织有机废气排放满足广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表3厂区内 VOCs 无组织排放限值的要求。

### (3) 噪声

原有项目主要噪声源为各个车间的生产设备运行时产生的噪声，其噪声级为 70~105dB(A)。

根据建设单位委托广东中瀚检测技术有限公司于 2024 年 11 月 13 日对厂

界噪声的检测报告（报告编号：ZHJC241129001），检测结果见下表。

**表 2-18 原项目噪声排放情况（单位：dB(A)）**

采样日期	检测点位	测量时段	检测结果	标准限值	达标情况
2024 年 11 月 13 日	东面厂界外 1 米处 N1	昼间	65	70	达标
		夜间	53	55	达标
	南面厂界外 1 米处 N2	昼间	63	70	达标
		夜间	52	55	达标
	西面厂界外 1 米处 N3	昼间	64	70	达标
		夜间	52	55	达标
	北面厂界外 1 米处 N4	昼间	60	65	达标
		昼间	49	55	达标

上述检测结果表明，原项目北厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准；东厂界、南厂界及西厂界可达4类标准。

#### （4）固体废弃物

原项目固体废物主要有生活垃圾、一般工业固体废物（废包装材料、废边角料）、危险废物（废有机溶剂、废矿物质油、含油废水、含涂料废水、含涂料及染料废渣、废有机树脂、废 UV 灯管、废活性炭、废抹布及手套、废过滤球、废原料桶、喷淋废水等）。

##### ① 生活垃圾

根据建设单位提供的资料，原项目生活垃圾产生量约为 283t/a，统一收集后交由环卫部门清运处理。

##### ② 一般工业固体废物

根据建设单位提供的资料，原项目产生的废边角料约为 155.5t/a，废包装材料约 68t/a，分类收集后由物质回收公司回收再利用。

##### ③ 危险废物

根据建设单位提供资料，原有项目产生危险废物有废有机溶剂、废矿物油、含油废水、含涂料废水、含涂料及染料废渣、废有机树脂、废UV灯管、废活性炭、废抹布及手套、废过滤球、废原料桶、喷淋废水，上述危险废物定期交由肇庆市新荣昌环保股份有限公司进行处置。

#### 4、原项目污染物排放情况汇总

表 2-19 原项目污染物排放情况一览表

类别	排放源	污染物	排放量 (固废为产生量)			治理措施
水污染物	生活污水	水量 (m <sup>3</sup> /a)	43300			三级化粪池、隔油隔渣池
		COD <sub>Cr</sub> (t/a)	9.093			
		BOD <sub>5</sub> (t/a)	3.533			
		NH <sub>3</sub> -N (t/a)	0.463			
		SS (t/a)	3.031			
		总磷 (t/a)	0.076			
		总氮 (t/a)	0.922			
	动植物油 (t/a)	0.070				
大气污染物	生产车间	水量 (m <sup>3</sup> /a)	83497			自建生产废水处理系统
		COD <sub>Cr</sub> (t/a)	10.688			
		BOD <sub>5</sub> (t/a)	4.851			
		NH <sub>3</sub> -N (t/a)	0.221			
		SS (t/a)	5.678			
		总磷 (t/a)	0.111			
		总氮 (t/a)	0.396			
		废气总量 (万 m <sup>3</sup> /a)	164319			水喷淋+活性炭吸附、UV光解+活性炭吸附、二级活性炭吸附、催化氧化
			有组织	无组织	合计	
		苯 (t/a)	0.00001	/	0.00001	
		甲苯 (t/a)	0.009	0.019	0.028	
		二甲苯 (t/a)	0.063	0.002	0.065	

		颗粒物 (t/a)	4.764	10.272	15.036	
		非甲烷总烃 (t/a)	1.348	2.924	4.272	
		油烟 (t/a)	0.024	/	0.024	静电油烟净化器
	生活垃圾	生活垃圾 (含餐厨垃圾) (t/a)	435.838			收集后交环卫部门处理
	一般固废	一般工业固体废物 (t/a)	223.5			收集后交专业回收单位处理
固体废物		废有机溶剂 (t/a)	3.55			
		废矿物质油 (t/a)	1.05			
		含油废水 (t/a)	20			
		含涂料废水 (t/a)	18			
	危险废物	染料、涂料废渣 (t/a)	14			
		废有机树脂 (t/a)	8			
		废 UV 灯管 (t/a)	0.01			
		废活性炭 (t/a)	20.878			
		废抹布及手套 (t/a)	15.02			
		废过滤球 (t/a)	3.44			
		废原料桶 (t/a)	25.02			
		喷淋废水 (t/a)	9			
注：原项目实际排放量已包括已验及未验项目。						

## 5、原项目存在的环境问题分析

原项目自投运以来，已按环评及其批复要求落实相应的废水、废气、噪声、固废等治理措施，多年来环保治理设施运行正常，并且经检测报告显示，原项目产生的废水、废气、噪声等均达标排放，未对当地的环境造成明显的不良影响，未收到周边群众的投诉。

根据《国家污染防治技术指导目录（2024年，限制类和淘汰类）》（公示稿），VOCs 光解（光氧化）及其组合净化技术属淘汰类防治技术，淘汰

	范围为全行业 VOCs 治理（恶臭异味治理豁免）。原项目目前部分有机废气处理设施工艺为“UV 光解+活性炭吸附”，目前正常运行且废气处理达标排放，本评价建议建设单位在生产过程中根据其运行情况逐步进行淘汰并更换成其他高效的处理设施。
--	---

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、地表水环境质量现状							
	本项目生活污水经三级化粪池预处理、食堂含油污水经隔油隔渣池预处理后一并排入市政污水管网，新华污水处理厂，最终排入天马河。							
	根据《广州市水功能区调整方案（试行）》（穗环〔2022〕122号），纳污水体属天马河工业农业用水区（狮岭-新街河干流），主导功能为景观、工业、农业，水质现状为V类，水质目标为IV类，执行《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）IV类水质标准。							
	为了解本项目纳污水体环境质量现状，本评价引用广东信一检测技术股份有限公司于2022年4月12日-2022年4月14日在新华污水处理厂（一期）排放口、排放口上游500m、排放口下游2000m监测点位的监测数据，检测报告编号：（信一）检测〔2022〕第〔04021〕号。监测报告见附件9，监测结果统计见下表。							
	表 3-1 水质监测结果一览表							
	点位	检测项目	单位	采样日期及检测结果			标准限值	结果评价
2022.4.12				2022.4.13	2022.4.14			
W1 新华 污水 处理 厂 排 放 口	pH 值	无量纲	8.3	8.3	8.2	6-9	达标	
	水温	°C	28.0	27.1	27.6	/	/	
	溶解氧	mg/L	3.65	3.82	3.72	≥3	达标	
	悬浮物	mg/L	12	14	13	/	/	
	化学需氧量	mg/L	19	16	17	30	达标	
	氨氮	mg/L	0.480	0.462	0.460	1.5	达标	
	五日生化需 氧量	mg/L	8.9	8.4	9.5	6	超标	
	总磷	mg/L	0.13	0.12	0.14	0.3	达标	
	阴离子表面 活性剂	mg/L	0.148	0.133	0.155	0.3	达标	
	动植物油类	mg/L	0.06	ND	0.09	/	/	
	石油类	mg/L	0.04	0.04	0.03	0.5	达标	

		粪大肠菌群	MPN/L	$1.2 \times 10^4$	$1.4 \times 10^4$	$1.1 \times 10^4$	20000	达标
W2 距新华污水处理厂排放口上游500m	pH 值	无量纲	8.0	7.8	8.0	6-9	达标	
	水温	°C	27.1	26.5	26.7	/	/	
	溶解氧	mg/L	3.47	3.73	3.68	$\geq 3$	达标	
	悬浮物	mg/L	10	11	10	/		
	化学需氧量	mg/L	16	13	12	30	达标	
	氨氮	mg/L	0.262	0.275	0.258	1.5	达标	
	五日生化需氧量	mg/L	7.3	7.7	7.0	6	超标	
	总磷	mg/L	0.08	0.08	0.08	0.3	达标	
	阴离子表面活性剂	mg/L	0.112	0.093	0.118	0.3	达标	
	动植物油类	mg/L	0.07	0.06	0.08	/		
W3 距排放口下游2km(新街河)	石油类	mg/L	0.03	0.03	0.04	0.5	达标	
	粪大肠菌群	MPN/L	$1.0 \times 10^4$	$1.1 \times 10^4$	$1.3 \times 10^4$	20000	达标	
	pH 值	无量纲	8.4	7.9	8.1	6-9	达标	
	水温	°C	29.2	27.7	28.1	---	----	
	溶解氧	mg/L	1.68	1.83	1.76	$\geq 3$	超标	
	悬浮物	mg/L	14	17	16	---	----	
	化学需氧量	mg/L	19	16	15	30	达标	
	氨氮	mg/L	1.08	0.969	1.14	1.5	达标	
	五日生化需氧量	mg/L	10.6	11.0	10.2	6	超标	
	总磷	mg/L	0.18	0.18	0.16	0.3	达标	
	阴离子表面活性剂	mg/L	0.175	0.180	0.190	0.3	达标	
	动植物油类	mg/L	0.23	0.18	0.30	---	----	
	石油类	mg/L	0.05	0.05	0.05	0.5	达标	
	粪大肠菌群	MPN/L	$1.6 \times 10^4$	$1.4 \times 10^4$	$1.7 \times 10^4$	20000	达标	
<p>由上表可知，本项目纳污水体天马河现状水质未能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的IV类标准要求，水环境质量现状较差。其主要原因是天马河上游河段两岸的市政污水管网尚未完善，部分废水在未经处</p>								

理达标情况下直接排入河内，而天马河的流量较小，上游大量的污水排入河内从而导致下游的监测断面水质达不到水质功能的要求。因此，需通过“区域削减”措施为本项目的建设腾出水环境容量。

广州市生态环境局花都分局正对项目所在区域的内河涌进行综合整治，对超标的河流采取相应的有效削减措施，堵污水，查偷排，拆违建，清理垃圾河道清淤，改善河涌生态，加强沿岸管理，动员辖区内群众。进一步削减水污染物排放量，改善河涌水质，腾出水环境容量；配合《“一涌一策”整治方案》的实施，坚持“控源、截污、清淤、调水、管理”五管齐下，全面落实“河长制”，加快工程建设进度，加大污染源头管控和联合执法等多方面入手，进一步加大治污力度，压实各级河长责任，严厉打击非法排污行为；完善污水处理厂配套收集管网的建设，提高污水处理设施的利用效率。综上所述，通过采取上述措施后，天马河的水质将得到一定程度的改善，可为本项目的建设提供足够的环境容量。

## 2、环境空气质量现状

### (1) 环境空气质量现状达标判定

根据《广州市人民政府关于印发广州市环境空气功能区区划(修订)的通知》（穗府〔2013〕17号文），该项目所在区域属大气环境功能二类区，执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及2018年修改单二级标准。本评价采用广州市生态环境局公布的《2023年广州市生态环境状况公报》中的各区的环境空气质量主要指标进行评价，详见下表。

表 3-2 花都区 2023 年环境空气质量主要指标

污染物	年评价指标	现状浓度 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	标准值 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	占标率/%	达标情况
PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	24	35	68.6	达标
PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	42	70	60.0	达标
二氧化氮	年平均质量浓度	27	40	67.5	达标
二氧化硫	年平均质量浓度	7	60	11.7	达标
臭氧	日最大 8 小时平均值的第 90 百分位数	156	160	97.5	达标

一氧化碳	日平均值的第 95 百分位数	800	4000	20.0	达标
------	----------------	-----	------	------	----

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2018），城市环境空气质量评价指标 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、CO、O<sub>3</sub>六个污染物全部达标即为城市环境空气质量达标。由上表可知，2023 年花都区环境空气质量评价指标均为达标，故本项目所在区域大气环境质量属于达标区，大气环境质量较好。

## （2）补充监测

本项目涉及的特征污染物为 VOCs、颗粒物、臭气浓度，其中 VOCs、臭气浓度无相关国家、地方环境质量标准，因此本次主要评价的特征污染物为 TSP。

为了评价本项目 TSP 特征污染因子环境空气现状，本评价引用广东乾达检测技术有限公司于 2024 年 6 月 5 日至 7 日对本项目西南侧 1907m 的东莞村的监测数据，检测报告编号：QD20240605A1，检测报告详见附件 9，检测点位见附图 16。引用的监测数据符合 5km 范围内近 3 年的监测要求，检测结果如下表。

**表 3-3 特征污染物环境空气质量检测点基本信息**

监测点位名称	坐标/m		监测因子	监测时段	相对项目方位	相对项目距离/m
	X	Y				
A1 东莞村	-499	-1595	TSP	日均值	西南侧	1907

注：项目的坐标原点为北纬 23° 22' 19.133"，东经 113° 14' 7.056"。相对项目距离取距离项目边界最近点的位置。

**表 3-4 特征污染物环境空气质量检测结果**

监测点位名称	监测因子	平均时间	评价标准 (mg/m <sup>3</sup> )	监测浓度范围 (mg/m <sup>3</sup> )	最大浓度占标率 (%)	超标率 (%)	达标情况
A1 东莞村	TSP	日均值	0.3	0.150~0.181	60.3%	/	达标

根据上表检测结果可知，项目所在区域的 TSP 现状监测浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其 2018 年修改单中的二级标准要求。说

	<p>明项目所在区域 TSP 环境空质量较好。</p> <h3>3、声环境质量现状</h3> <p>本项目位于广州市花都区新雅街镜湖大道 8 号国光工业园（G9 厂房），东侧厂界紧邻镜湖大道，西侧厂界紧邻凤凰路，南侧厂界紧邻雅瑶中路。</p> <p>根据《广州市声环境功能区区划》（穗环〔2018〕151 号），本项目所在区域声环境为 3 类区、4a 类区，执行《声环境质量标准》（GB30986-2008）2 类标准。由于本项目外 50m 范围内无敏感点，因此不进行声环境质量现状监测。</p> <h3>4、生态环境质量现状</h3> <p>本项目用地范围内无生态环境保护目标，故不进行生态环境现状调查。</p> <h3>5、地下水及土壤环境质量现状</h3> <p>本项目运营期用地范围内场地已进行硬化，不存在土壤、地下水环境污染途径。故不开展地下水、土壤环境质量现状调查。</p>																																																																																				
环境 保护 目标	<h3>1、环境空气保护目标</h3> <p>本项目厂界外 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区、文化区等保护目标，主要为居民区、学校、医院保护目标，详见附图 3。保护目标情况见下表。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-5 项目 500m 范围内环境空气保护目标一览表</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">序号</th> <th rowspan="2">名称</th> <th colspan="2">坐标 (m)</th> <th rowspan="2">保护对象</th> <th rowspan="2">保护内容</th> <th rowspan="2">环境功能区</th> <th rowspan="2">相对厂址方位</th> <th rowspan="2">相对厂界距离/m</th> <th rowspan="2">相对项目界距离/</th> </tr> <tr> <th>X</th> <th>Y</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>清布村</td> <td>848</td> <td>273</td> <td>居民区</td> <td>约 3300 人</td> <td rowspan="7">大气： 二类区</td> <td>东侧</td> <td>63</td> <td>895</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>合和新城</td> <td>876</td> <td>71</td> <td>居民区</td> <td>约 7000 人</td> <td>东侧</td> <td>71</td> <td>895</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>合和新城文化幼儿园</td> <td>1152</td> <td>289</td> <td>学校</td> <td>约 100 人</td> <td>东侧</td> <td>414</td> <td>1233</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>中山大学孙逸仙纪念医院</td> <td>911</td> <td>-186</td> <td>医院</td> <td>床位 1000 张</td> <td>东南侧</td> <td>265</td> <td>983</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>东莞村</td> <td>622</td> <td>-183</td> <td>居民区</td> <td>约 1500 人</td> <td>南侧</td> <td>67</td> <td>687</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>轩逸花园</td> <td>724</td> <td>-466</td> <td>居民区</td> <td>约 1500 人</td> <td>南侧</td> <td>431</td> <td>978</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>新华五小附属凤凰路小学</td> <td>-161</td> <td>650</td> <td>学校</td> <td>约 500 人</td> <td>西北侧</td> <td>464</td> <td>744</td> </tr> </tbody> </table>									序号	名称	坐标 (m)		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m	相对项目界距离/	X	Y	1	清布村	848	273	居民区	约 3300 人	大气： 二类区	东侧	63	895	2	合和新城	876	71	居民区	约 7000 人	东侧	71	895	3	合和新城文化幼儿园	1152	289	学校	约 100 人	东侧	414	1233	4	中山大学孙逸仙纪念医院	911	-186	医院	床位 1000 张	东南侧	265	983	5	东莞村	622	-183	居民区	约 1500 人	南侧	67	687	6	轩逸花园	724	-466	居民区	约 1500 人	南侧	431	978	7	新华五小附属凤凰路小学	-161	650	学校	约 500 人	西北侧	464	744
	序号	名称	坐标 (m)		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m			相对项目界距离/																																																																									
			X	Y																																																																																	
	1	清布村	848	273	居民区	约 3300 人	大气： 二类区	东侧	63	895																																																																											
	2	合和新城	876	71	居民区	约 7000 人		东侧	71	895																																																																											
	3	合和新城文化幼儿园	1152	289	学校	约 100 人		东侧	414	1233																																																																											
	4	中山大学孙逸仙纪念医院	911	-186	医院	床位 1000 张		东南侧	265	983																																																																											
	5	东莞村	622	-183	居民区	约 1500 人		南侧	67	687																																																																											
6	轩逸花园	724	-466	居民区	约 1500 人	南侧		431	978																																																																												
7	新华五小附属凤凰路小学	-161	650	学校	约 500 人	西北侧		464	744																																																																												

	8	越秀臻裕府	-35	650	居民区	约 5000 人		北侧	335	716
	9	桐悦花园	133	649	居民区	约 4000 人		北侧	225	704
	10	云峰花园	305	643	居民区	约 3000 人		北侧	213	745
	11	云峰中英文幼儿园	354	797	学校	约 100 人		北侧	375	928

注：坐标原点为本项目中心坐标（北纬 23° 22' 19.133"，东经 113° 14' 7.056"）。

## 2、声环境保护目标

本项目厂界外 50m 范围内无需要保护的声环境保护目标。

## 3、地下水环境保护目标

本项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

## 4、生态环境保护目标

本项目用地范围内无生态环境保护目标。

污染 物排 放控 制标 准	<b>1、水污染物排放标准</b>								
	DB44/26-2001	6-9	500	300	400	/	/	/	100
	GB/T 31962-2015	6.5-9.5	500	350	400	45	8	70	100
	(DB44/26-2001) 及 (GB/T31962-2015) 中的较严值	6.5-9	500	300	400	45	70	8	100
	<b>表 3-6 本项目水污染物排放限值 单位: pH 无量纲, 其余 mg/L</b>								
	标准	pH	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	氨氮	总磷	总氮	动植物油

## 2、大气污染物排放标准

本项目运营期废气主要为点胶、烘干、清洁工序产生的有机废气，焊接工序产生的焊接烟尘，生产过程产生的臭气浓度，员工食堂产生的油烟废气。

点胶、烘干、清洁工序产生的有机废气有组织排放执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)“表1 挥发性有机物排放限值”。臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表1中二级新扩改建标准及表2中35m高排气筒相应排放限值。焊接工序产生的无组织颗粒物、锡及其化合物执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值。点胶、烘干、清洁产生的无组织NMHC排放执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)“表3 厂区内 VOCs 无组织排放限值”。

本项目各污染物排放标准限值详见下表。

**表 3-7 项目大气污染物排放标准**

工序	污染物	排气筒	排放高度 m	最高允许 排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	最高允许 排放速率 kg/h	无组织排放 监控点浓度 限值 mg/m <sup>3</sup>	执行标准
点胶、 烘干、 清洁	非甲烷 总烃	DA001、 DA002	35	80	/	/	广东省《固定污染源 挥发性有机物综合排 放标准》 (DB44/2367-2022)
	TVOC	DA001、 DA002	35	100	/	/	
焊接	颗粒物	/	/	/	/	1.0	广东省《大气污染 物排放限值》 (DB44/27-2001)
	锡及其 化合物	/	/	/	/	0.3	
生产 过程	臭气浓 度	DA001	35	15000 (无量 纲)	/	20 (无量纲)	《恶臭污染 物排放标 准》 (GB14554-93)

**表 3-8 厂区内 VOC 无组织排放限值**

污染物	排放限值 (mg/m <sup>3</sup> )	限值含义	无组织排放监控位置	执行标准
NMHC	6	监控点处 1 小时平均浓度值	在厂房外设置监控点	广东省《固定污染源 挥发性有机物综合排放标 准》 (DB44/2367-2022)
	20	监控点处任意一次浓度值		

### 3、噪声排放标准

本项目营运期北侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3类标准(昼间≤65dB(A), 夜间≤55dB(A))；东侧、南侧、

	<p>西侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）4类标准（昼间≤70dB（A），夜间≤55dB（A））。</p> <p><b>4、固体废物排放标准</b></p> <p>一般工业固体废物在厂区采用库房或包装工具贮存，贮存过程满足相应防渗漏、防流失、防扬散等环境保护要求。危险废物参照执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求。</p>														
总量控制指标	<p>本评价建议本项目按以下指标进行总量控制：</p> <p><b>1、水污染物总量控制指标</b></p> <p>本项目需要申请总量控制指标的水污染物为 COD 和氨氮。</p> <p>本项目生活污水经三级化粪池预处理、食堂含油污水经隔油隔渣池预处理后一并排入市政污水管网，纳入新华污水处理厂集中处理。主要污染物排放情况见下表。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-9 主要水污染物排放量一览表</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">排水量 t/a</th> <th style="text-align: center;">污染物名称</th> <th style="text-align: center;">本项目 排放量 t/a</th> <th style="text-align: center;">新华污水处理厂排放 标准浓度限值 mg/L</th> <th style="text-align: center;">经污水处理厂处理后 排放量 t/a</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">生活污水 12000</td> <td style="text-align: center;">COD</td> <td style="text-align: center;">2.520</td> <td style="text-align: center;">40</td> <td style="text-align: center;">0.480</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">氨氮</td> <td style="text-align: center;">0.128</td> <td style="text-align: center;">10</td> <td style="text-align: center;">0.120</td> </tr> </tbody> </table> <p>据上表，建议本项目新增水污染物总量控制指标值 COD 0.480t/a、氨氮 0.120t/a。根据环境部门相关规定，项目 COD、氨氮排放须实行 2 倍削减替代，即所需的可替代指标为 COD：0.960t/a、氨氮：0.240 t/a。建议花东污水处理厂 2015 年主要污染物的削减量作为该项目总量指标来源。</p> <p><b>2、大气污染物总量控制指标</b></p> <p>本项目产生的废气主要为 VOCs，VOCs 排放总量为 0.396t/a（有组织 0.1374t/a，无组织：0.2586t/a）。</p> <p>根据环境部门相关规定，本项目 VOCs 排放需实行 2 倍削减替代，即所需的可替代指标为 VOCs：0.792t/a。建议使用 2022 年广州飞旋橡胶有限公司</p>	排水量 t/a	污染物名称	本项目 排放量 t/a	新华污水处理厂排放 标准浓度限值 mg/L	经污水处理厂处理后 排放量 t/a	生活污水 12000	COD	2.520	40	0.480	氨氮	0.128	10	0.120
排水量 t/a	污染物名称	本项目 排放量 t/a	新华污水处理厂排放 标准浓度限值 mg/L	经污水处理厂处理后 排放量 t/a											
生活污水 12000	COD	2.520	40	0.480											
	氨氮	0.128	10	0.120											

原辅材料替代项目作为该项目总量指标来源。

### **3、固体废弃物排放总量控制指标**

本项目固体废物不自行处理排放，因此不设置固体废物总量控制指标。

## 四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目于广州市花都区新雅街镜湖大道 8 号国光工业园内西面建设一栋地上 6 层、地下 1 层的标准工业厂房（自编号 G9）及配套设施，新建厂房占地面积 22581.11 平方米，建筑面积约 91776.8 平方米，整体完工计划为 1 年。</p> <p>建设单位拟对本项目建设投入施工人员 20 人，建设过程主要为场地平整、建筑物施工、主体设备安装、调试等。其污染源主要为建设过程主要产生的粉尘和机械施工废气、施工废水和施工人员产生的生活污水、施工噪声、固废等。</p> <p><b>1、施工期大气保护措施</b></p> <p>为使施工过程中产生的废气对周围环境空气的影响降低到最小程度，本项目采取以下防护措施：</p> <p>(1) 参照广州市工程施工扬尘污染防治“6 个 100%”的相关要求，采取施工现场 100%围蔽、工地路面 100%硬化、工地砂土、物料 100%覆盖、施工作业 100%洒水、出工地车辆 100%洗净车轮车身、长期裸土 100%覆盖或绿化，做好施工扬尘防治措施。</p> <p>(2) 采取性能良好的施工机械，加强施工管理、规范施工作业方式。</p> <p>(3) 装修采用挥发性有机物含量较低的环保油漆，雇佣专业熟练的装修人员，在装修过程中保持空气流通。</p> <p><b>2、施工期废水保护措施</b></p> <p>项目施工期间产生的废水主要是施工废水、雨天地表径流、施工人员产生的生活污水。</p> <p>施工废水经隔油沉淀处理后回用于道路浇洒和洒水抑尘，不外排。</p> <p>雨天地表径流经沉淀处理后回用于道路浇洒和洒水抑尘，不外排。</p> <p>施工人员依托原有的生活设施，产生的生活污水排入现有的三级化粪池预处理后排入污水处理站，经处理后达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T</p>
-----------	---

31962-2015)表1中B级标准中的较严者后排入市政污水管网，进入新华污水处理厂处理。

### 3、施工期噪声保护措施

根据施工期间的各种噪声污染源的特点，提出施工期噪声污染防治对策。建设单位应采取以下的措施来减轻其噪声的影响：

- (1) 合理组织施工，施工前需张贴告示告知周围人群。
- (2) 合理安排施工时间，严禁高噪声设备在作息时间中午(12:00~14:00)和夜间(22:00~6:00)期间自由作业，高噪声设备作业时间应避开企业员工休息时间。

(3) 选用低噪机械设备或带隔声、消声的设备，从源头减少噪声的产生。

(4) 对高噪声设备进行适当屏蔽，作临时隔声、消声和减振等综合治理。

### 4、施工期固废保护措施

本项目施工期产生的固废主要有主厂房施工等过程产生的建筑垃圾、油渣沉渣、土石方，装修过程产生的废油漆桶，施工人员的生活垃圾等。生活垃圾依托原项目垃圾收集点交由当地环卫部门清理，建筑垃圾交由有资质的单位清运处理，油渣沉渣交由有资质的单位清运处理，废油漆桶交供应商回收。

### 5、施工期振动保护措施

项目施工期间使用的施工设备会不可避免产生一定的振动，建设单位应加强施工期的振动防治措施：

- (1) 对施工设备基础进行减振；
- (2) 加强对施工设备的维护，减少振动负荷；
- (3) 优化施工工艺和方案，减少对建筑物及周围敏感目标的振动影响。

综上所述，施工期间的环境污染经采取相关防治措施后，不会对周围环境产生明显不良影响。随着施工建设完成，施工期污染同时消失。

运营期环境影响和保护措施	<p><b>一、运营期废水环境影响和保护措施</b></p> <p><b>1、废水源强</b></p> <p>本项目运营期不产生工艺废水，员工办公生活及食宿主要会产生含油生活污水。</p> <p>本项目新增 1200 名员工，其中 600 人在厂内进行食宿。根据广东省《用水定额第 3 部分：生活》（DB44/T1461.3-2021），“国家行政机构用水定额，有食堂、浴室的先进值为 <math>15\text{m}^3/\text{人}\cdot\text{a}</math>”，无食堂、浴室的先进值 <math>10\text{m}^3/\text{人}\cdot\text{a}</math>”。则本项目生活用水量为 <math>12000\text{m}^3/\text{a}</math>，按工作 300 天计，即人均用水约 <math>0.042\text{m}^3/\text{d}</math>。根据《生活污染源产排污系数手册》，当人均日生活用水量 <math>\leq 150</math> 升/人·天时，折污系数取 0.8，则生活污水排放量为 <math>12000\text{m}^3/\text{a}</math>，<math>40\text{m}^3/\text{d}</math>。</p> <p>生活污水经三级化粪池预处理，食堂含油污水经隔油隔渣池预处理后一并经市政污水管网排入新华污水处理厂。</p> <p><b>2、废水达标排放分析</b></p> <p>本项目含油生活污水产生浓度参考《给排水设计手册》第五册《城镇排水》表 4-1 典型生活污水水质示例·中浓度，排放浓度参考原项目生活污水排放浓度。本项目生活污水各污染物预计产排情况见下表。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 4-1 本项目生活污水产排情况表</b></p>																																									
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>污水量 (<math>\text{m}^3/\text{a}</math>)</th><th>指标</th><th><math>\text{COD}_{\text{Cr}}</math></th><th><math>\text{BOD}_5</math></th><th>氨氮</th><th>SS</th><th>总磷</th><th>总氮</th><th>动植物油</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">12000 (含油生活污水)</td><td>产生浓度 (<math>\text{mg/L}</math>)</td><td>400</td><td>220</td><td>25</td><td>200</td><td>8</td><td>40</td><td>100</td></tr> <tr> <td>产生量(<math>\text{t/a}</math>)</td><td>4.8</td><td>2.640</td><td>0.3</td><td>2.4</td><td>0.096</td><td>0.48</td><td>1.2</td></tr> <tr> <td>排放浓度 (<math>\text{mg/L}</math>)</td><td>210</td><td>81.6</td><td>10.7</td><td>70</td><td>1.76</td><td>21.3</td><td>1.61</td></tr> <tr> <td>排放量(<math>\text{t/a}</math>)</td><td>2.52</td><td>0.979</td><td>0.128</td><td>0.84</td><td>0.021</td><td>0.256</td><td>0.019</td></tr> </tbody> </table>	污水量 ( $\text{m}^3/\text{a}$ )	指标	$\text{COD}_{\text{Cr}}$	$\text{BOD}_5$	氨氮	SS	总磷	总氮	动植物油	12000 (含油生活污水)	产生浓度 ( $\text{mg/L}$ )	400	220	25	200	8	40	100	产生量( $\text{t/a}$ )	4.8	2.640	0.3	2.4	0.096	0.48	1.2	排放浓度 ( $\text{mg/L}$ )	210	81.6	10.7	70	1.76	21.3	1.61	排放量( $\text{t/a}$ )	2.52	0.979	0.128	0.84	0.021	0.256
污水量 ( $\text{m}^3/\text{a}$ )	指标	$\text{COD}_{\text{Cr}}$	$\text{BOD}_5$	氨氮	SS	总磷	总氮	动植物油																																		
12000 (含油生活污水)	产生浓度 ( $\text{mg/L}$ )	400	220	25	200	8	40	100																																		
	产生量( $\text{t/a}$ )	4.8	2.640	0.3	2.4	0.096	0.48	1.2																																		
	排放浓度 ( $\text{mg/L}$ )	210	81.6	10.7	70	1.76	21.3	1.61																																		
	排放量( $\text{t/a}$ )	2.52	0.979	0.128	0.84	0.021	0.256	0.019																																		
<p>由上表可知，生活污水经三级化粪池预处理，食堂含油污水经隔油隔渣池预处理后可达到《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准，排入市政污水管网前执行《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962- 2015）B 级</p>																																										

标准限值两者的较严者，汇入新华污水处理厂集中处理。

### 3、依托新华污水厂可行性分析

#### (1) 新华污水处理厂运行概况

新华污水处理厂位于广州市花都区荔红南路，服务范围主要包括新华街、花城街、新雅街、秀全街和花山镇中心区、炭步镇白坭河以北区域和汽车城片区污水，总服务面积为 233km<sup>2</sup>。目前新华污水处理厂总处理规模为 29.9 万 t/d，其中一期于 2007 年 12 月投入使用，设计处理能力 10 万 m<sup>3</sup>/d；二期于 2010 年 7 月投入使用，设计处理能力 9.9 万 m<sup>3</sup>/d；三期于 2017 年 10 月投入使用，设计处理能力为 10 万 m<sup>3</sup>/d。

新华污水处理厂一、二期采用改良式 A<sup>2</sup>/O 生化池为主体的二级生化脱氮除磷处理工艺进行污水处理，三期采用的处理工艺为改良式 A<sup>2</sup>/O+二沉池+V 型滤池+紫外消毒工艺进行污水处理，处理后的水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准 A 标准和广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准的较严值。

#### (2) 处理能力可行性分析

根据广州市花都区水务局公布的《花都区城镇污水处理厂运行情况公示表》（2024 年 11 月），新华污水处理厂目前日均处理量为 27.95 万吨/日，剩余处理量为 1.95 万吨/日。

本项目生活污水排放总量约为 40 吨/日，仅占新华污水处理厂剩余污水处理规模的 0.205%。因此，新华污水处理厂有足够的余量接纳本项目排放的生活污水。

#### (3) 进水水质可行性分析

新华污水处理厂设计进水水质如下表所示。

表 4-2 新华污水处理厂设计进水水质 单位：mg/L

污染物	pH	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	氨氮	TN	TP	动植物油
设计进水水质	6-9	280	150	200	30	40	4	100

由上表可知，本项目产生的生活污水经三级化粪池、隔油隔渣池预处理

后能达到新华污水处理厂设计进水水质的要求，不会对新华污水处理厂造成冲击影响。

#### (4) 出水达标可行性分析

新华污水处理厂目前正常运行，根据广州市花都区水务局公布的《2024年11月花都区城镇污水处理厂运行情况和污泥处置情况公示》，2024年11月新华污水处理厂平均处理量为27.95万吨/日，主要污染物处理稳定达标排放，不会对纳污水体造成明显不良影响。

综上所述，本项目污水纳入新华污水处理厂进行处理的方案是可行的。

### 4、废水排放情况

表 4-3 废水排放基本信息

废水排放口名称	类别	排放方式	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施	排放口编号	排放口地理坐标		排放口类型
								经度	纬度	
生活污水排放口	含油生活污水	间接排放	COD、氨氮、BOD <sub>5</sub> 、SS、TN、TP、动植物油	新华污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律	三级化粪池、隔油隔渣池	DW 001	E113°14'37.39"	N23°2'32.95"	一般排放口

### 5、废水监测计划

本项目只排放含油生活污水，通过市政污水管网进入新华污水处理厂，参考《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《排污单位自行监测技术指南 电子工业》（HJ 1253—2022）及建设单位现行的自行监测方案，本项目无需再另行单独设置监测计划。

### 二、运营期废气环境影响和保护措施

## (一) 废气源强分析

本项目运营期产生的废气主要为点胶、烘干、清洁工序有机废气、焊接烟尘、生产异味、食堂油烟、备用发电机废气。

### 1、点胶、烘干、清洁工序有机废气

本项目点胶、烘干、清洁工序会产生有机废气 VOCs。根据建设单位提供资料，本项目各层使用的原辅材料中挥发性有机物含量及 VOCs 产生量见下表。

表 4-4 本项目原辅材料 VOCs 产生量

位置	名称	年用量 t	VOC 含量 g/kg	VOCs 产生量 t
G9 厂 1 层	磁路胶 (Y-358AB)	0.919	43	0.0395
	密封胶 (704B)	0.735	53	0.0390
	AB 胶 (DJ-8805AB)	3.529	15	0.0529
	胶粘剂 (410)	1.250	0.5	0.0006
	UV 胶 (MF4089)	0.404	20	0.0081
	红色中心胶 (UB4086)	0.092	5	0.0005
	抹机水	85 L	653g/L	0.0555
1 层小计				0.1961
G9 厂 2 层	磁路胶 (Y-358AB)	1.581	43	0.0680
	密封胶 (704B)	1.265	53	0.0670
	AB 胶 (DJ-8805AB)	6.071	15	0.0911
	胶粘剂 (410)	2.150	0.5	0.0011
	UV 胶 (MF4089)	0.696	20	0.0139
	红色中心胶 (UB4086)	0.158	5	0.0008
	抹机水	146 L	653g/L	0.0953
2 层小计				0.3372
合计				0.5333
注：抹机水的总用量为 0.15t，其密度为 0.65g/ml，则总用量约为 231 L。				

## **2、焊接烟尘**

本项目焊接过程中会产生焊接烟尘，以颗粒物、锡及其化合物表征，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》38-40 电子电气行业系数手册，焊接工段（续 2）表中手工焊（原料为无铅焊料）焊接工段的颗粒物产污系数为  $4.023 \times 10^{-1}$  克/千克焊料。根据《电子装联高质量内部互连用焊料》（GB/T 31476-2015），无铅焊料中锡含量最大为 99.726%。

本项目年工作 300 天，每天工作时间 8 小时，无铅锡丝用量为 6t/a，则焊接烟尘中颗粒物产生量为 2.414kg/a（0.001kg/h），其中锡及其化合物产生量为 2.407kg/a（0.001kg/h）。

## **3、生产异味**

本项目生产过程中均会散发轻微异味，以臭气浓度进行表征，其产生量较小，难以进行定量分析。

本项目 1 层及 2 层生产过程中的少量臭气浓度随其他工艺废气一并被收集至二级活性炭吸附装置处理后排放。逸散的臭气浓度以无组织形式逸散在厂房中，通过加强通风，排放至室外大气环境。

## **4、食堂油烟**

本项目新增员工 1200 人，其中 600 人在厂内食宿，食堂工作过程中会产生油烟，其主要成份是动、植物油遇热挥发、裂解的产物及气味，水蒸汽等。

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中附表 3《生活污染源产排污系数手册》-第三部分 生活及其他大气污染物排放系数中，项目所在区域属于一区，餐饮油烟排放系数为 165g/（人·年）。厂区食堂开放时间为 300 天，每日供 3 餐，油烟排放系数折算约 136g/（人·年），则本项目产生的食堂油烟为 0.0816t/a。

## **5、备用发电机废气**

本项目设置 1 台额定功率 500kW 的柴油发电机组作为本工程备用、应急电源。拟使用的柴油为含硫率≤10mg/kg、灰分含量≤0.01%的 0#柴油。备用

柴油发电机一般的定期保养规程：“每 2 周需空载运行 10 分钟，每半年带负载运行半小时”，此外，根据南方电网的有关发布，广州市近几年的市电保证率平均可达 99.93%，即年停电时间约 6 小时。因此，项目备用柴油发电机全年运转时间按 12 小时计算。根据《社会区域类环境影响评价》：柴油发电机单位耗油量按 212.5g/kWh 计，则项目年耗柴油量为 1.275t/a。

根据《大气污染工程师手册》，当空气过剩系数为 1 时，1kg 柴油产生的烟气量约为 11m<sup>3</sup>，一般柴油发电机空气过剩系数为 1.8，则发电机每燃烧 1kg 柴油产生的烟气量为  $11 \times 1.8 = 19.8\text{m}^3$ ，则项目发电机总废气量约为 25245m<sup>3</sup>/a。

备用发电机尾气污染物以 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 和烟尘（颗粒物）为表征，污染物排放量参考《燃料燃烧排放大气污染物物料衡算办法（暂行）》和《环境统计手册》计算（以发电机 100%满载运行计算）：

①燃油的 SO<sub>2</sub>产生量计算：

$$G_{SO_2} = 2 \times B \times S$$

式中：

$G_{SO_2}$  ——二氧化硫产生量，kg；

B——消耗的燃料量，kg；

S——硫含量，本项目取 0.001%计。

②燃油的 NO<sub>x</sub>产生量计算：

$$G_{NO_x} = 1.63 \times B \times (\beta \times n + 10^{-6} V_y \times C_{NO_x})$$

式中：

$G_{NO_x}$  ——氮氧化物产生量，kg；

B——消耗的燃料量，kg；

$\beta$ ——燃料中氮的转化率，%；与燃料含氮量 n 有关。根据《环境统计手册》（1992 年四川科学技术出版社），普通燃烧条件下，燃油锅炉为 32~40%，本项目选 40%。

n——燃料中氮的含量，%；根据《环境统计手册》（1992 年四川科学

技术出版社)表 4—23, 优质重油含氮重量百分比为 0.005~0.08%, 项目柴油含氮重量百分比取 0.04%;

$V_y$ ——燃料生成的烟气量,  $\text{Nm}^3/\text{kg}$ ; 根据《环境统计手册》)经验公式计算, 取  $12.5 \text{ Nm}^3/\text{kg}$ ;

$C_{NO_x}$ ——温度型 NO 浓度,  $\text{mg}/\text{Nm}^3$ , 通常取  $93.8\text{mg}/\text{Nm}^3$ 。

③燃油的烟气颗粒物产生量计算:

$$G_{\text{烟尘}} = B \times A$$

式中:

$G_{\text{烟尘}}$ ——烟尘产生量,  $\text{kg}$ ;

B——消耗的燃料量,  $\text{kg}$ ;

A——油的灰分, %; 本项目取 0.01%计;

根据以上公式, 本项目备用发电机污染物产生情况见下表:

表 4-5 本项目备用发电机废气产生量

位置	功率及数量	污染物	$\text{SO}_2$	$\text{NO}_x$	烟尘颗粒物	烟气量
G9 厂 1层 备用 发电 机房	1台 500kW	产生量 $\text{kg}/\text{a}$	0.026	2.769	0.128	$25245\text{m}^3/\text{a}$
		产生速率 $\text{kg}/\text{h}$	0.002	0.231	0.011	
		产生浓度 $\text{mg}/\text{m}^3$	1.0	109.7	5.1	

## (二) 废气收集处理及达标排放分析

### 1、点胶、烘干、清洁工序有机废气

根据建设单位提供资料, 本项目点胶工序、清洁工序于工位上采用上部圆形可伸缩集气罩进行收集, 点胶后的烘干工序通过烘道、烘箱进行密闭直连风管进行收集。

根据《环境工程技术手册: 废气处理工程技术手册》(王纯、张殿印主编, 化学工业出版社, 2013 年 1 月第 1 版), 无边矩形及圆形平口排气罩排气量 Q 可通过下式计算:

$$Q = (10x^2 + F) \times v_x$$

式中：Q 为排气量， $m^3/h$ ；

F 为操作口面积， $m^2$ ；

$v_x$  为吸入风速， $m/s$ ；

x 为集气罩离产生位置的距离， $m$ 。

本项目集气罩操作口面积约  $0.0314m^2$ ；本项目吸入风速取  $0.3m/s$ ；集气罩离产生位置距离为  $0.1m$ 。计算结果见下表。

**表 4-6 本项目集气罩风量核算一览表**

楼层	集气罩数量 (个)	单个集气罩 面积 ( $m^2$ )	污染源距离 (m)	吸入风速 ( $m/s$ )	总需风量 ( $m^3/h$ )
1 层	260	0.0314	0.1	0.3	36898
2 层	200	0.0314	0.1	0.3	28383

烘干设备通风量可按下式计算：

$$Q=nV$$

式中，Q 为排气量， $m^3/h$ ；

n 为换气次数，次/ $h$ ；

V 为密闭空间的体积， $m^3$ 。

本项目烘干设备的通风量计算见下表。

**表 4-7 本项目烘干工序风量核算一览表**

楼层	烘干设备	密闭空间体积 ( $m^3$ )	数量 (台)	换气次数 (次/ $h$ )	排气量 $m^3/h$
1 层	烘道	0.108	6	6	4
	烘箱	12.444	12	6	896
	合计				900
2 层	烘道	0.108	20	6	13
	烘箱	12.444	8	6	598
	合计				611

备注：根据《环境工程技术手册：废气处理工程技术手册》（王纯、张殿印主编，化学工业出版社，2013 年 1 月第 1 版），一般密闭空间换气次数不少于 6 次。本项目烘道及烘箱为保持烘干温度，均按 1 小时换气 6 次计。

据上述计算，则本项目1层废气收集所需总风量为 $37798\text{m}^3/\text{h}$ ，考虑收集过程中的风量损失，本次评价按设计风量 $40000\text{m}^3/\text{h}$ 计算。2层废气收集所需总风量为 $28994\text{m}^3/\text{h}$ ，考虑收集过程中的风量损失，本次评价按设计风量 $30000\text{m}^3/\text{h}$ 计算。

根据《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法（2023年修订版）》，本项目点胶工序、清洁工序外部型集气罩-相应工位所有 VOCs 逸散点控制风速不小于 $0.3\text{m/s}$ ，收集效率取 30%。烘干工序收集方式属于全密封设备/空间-设备废气排口直连，只留产品进出口且进出口处呈负压，收集效率取 90%。

由于本项目点胶时为常温，挥发量较少，用圆形集气罩收集（效率取 30%）；烘干工序挥发量较多，在烘道及烘箱内密闭收集（效率取 90%），则点胶及烘干的综合效率按保守取两者平均值即为 60%。清洁工序的 VOCs 仅以圆形集气罩收集，收集效率取 30%。

本项目1层、2层的点胶、烘干、清洁工序产生的废气经收集后分别进入2套“二级活性炭吸附装置”处理，处理后分别引至项目所在建筑天面 35m 高排气筒 DA001、DA002 排放。根据《广东省印刷行业挥发性有机化合物废气治理技术指南》(粤环〔2013〕79号)，吸附法的处理效率为 50~80%，本项目 VOCs 产生量较少，2套二级活性炭吸附装置处理效率分别按保守取 50%。

综上，本项目点胶、烘干、清洁工序产生的有机废气分别收集经2套“二级活性炭吸附装置”处理后通过 35m 高排气筒 DA001、DA002 排放。未被集气系统收集的有机废气经车间通风，以无组织形式排放。有机废气产排情况见下表。

**表 4-8 项目有机废气有组织产排情况一览表**

污染 物（工 序）	设计 风量 $\text{m}^3/\text{h}$	收集 措施 及效 率%	污 染 物收 集量 $\text{t/a}$	废 气 收 集 速率 $\text{kg/h}$	收 集 浓 度 $\text{mg/m}^3$	处 理 措 施	处 理 效 率	排 放 量 $\text{t/a}$	排 放 速 率 $\text{kg/h}$	排 放 浓 度 $\text{mg}/\text{m}^3$
1层点 胶及 烘干 VOCs	40000	综合 收集 60%	0.0843	0.035	0.88	二级 活性 炭	50%	0.0422	0.018	0.44
1层清		集气	0.0167	0.007	0.17			0.0083	0.003	0.09

	洁 VOCs		罩 30%				吸 附				
	1 层小计			0.101	0.042	1.05		0.0505	0.021	0.53	
2 层点 胶及 烘干 VOCs	30000	综合 收集 60%	0.1451	0.06	2.02	二级 活 性 炭 吸 附  50%	0.0726	0.03	0.76		
2 层清 洁 VOCs		集气 罩 30%	0.0286	0.012	0.40		0.0143	0.006	0.15		
2 层小计			0.1737	0.072	2.42		0.0869	0.036	0.91		
VOCs 合计							0.1374	0.057	1.44		

表 4-9 项目有机废气无组织产排情况一览表

污染物	产生量 t/a	产生速率 kg/h	排放量 t/a	排放速率 kg/h
1 层 VOCs	0.0951	0.040	0.0951	0.040
2 层 VOCs	0.1635	0.068	0.1635	0.068
合计	0.2586	0.108	0.2586	0.108

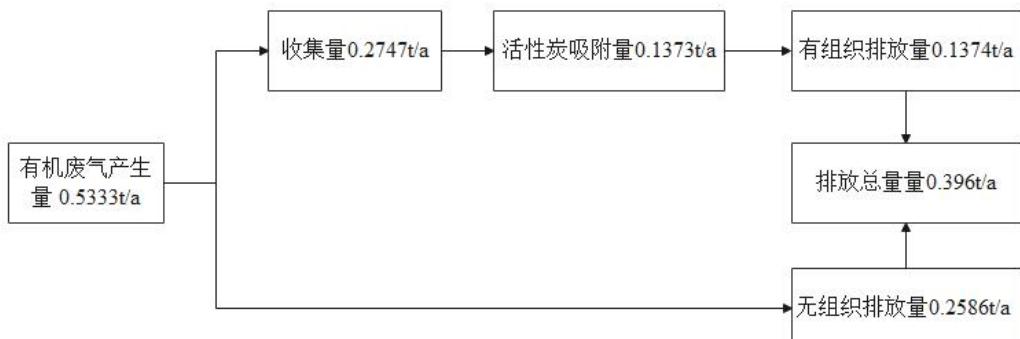


图 4-1 项目有机废气平衡图

根据图表分析，本项目 VOCs 排放总量为 0.396t/a（有组织：0.1374t/a，无组织：0.2586t/a）。VOCs 排放符合广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 排放限值要求，无组织 VOCs（非甲烷总烃）排放可达到广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 排放限值要求，不会对周围环境产生明显影响。

## 2、焊接烟尘

本项目焊接烟尘中颗粒物产生量为 2.414kg/a (0.001kg/h) , 其中锡及其化合物产生量为 2.407kg/a (0.001kg/h) 。因焊接烟尘颗粒物、锡及其化合物产生量很少且产生速率很低, 本项目拟以无组织形式排放, 建议建设单位通过加强车间通风, 无组织颗粒物可满足广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值, 不会对周围环境产生明显影响。

### 3、生产异味

本项目 1 层及 2 层生产过程中的少量臭气浓度随其他工艺废气一并被收集至二级活性炭吸附装置处理后排放。逸散的臭气浓度以无组织形式逸散在厂房中, 通过加强通风, 排放至室外大气环境。

通过对臭气浓度收集处理以及加强通风, 本项目臭气浓度的排放可满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 标准值及表 1 中二级新扩改建标准, 不会对周围环境产生明显影响。

### 4、食堂油烟

原项目员工 2908 人, 其中 1200 人进行食宿。本项目新增员工 1200 人, 其中 600 人在厂内食宿, 本项目不新建食堂, 依托厂区原有的食堂。食堂油烟分别依托原有的 2 套静电油烟净化器处理, 处理后分别经 25m 高厨房油烟排气筒 1#、排气筒 2#排放。据前文源强分析, 油烟排放系数按 136g/(人·年), 则本项目油烟产生量为 0.0816t/a, 扩建后全厂油烟产生量为 0.2448t/a, 参考《新型静电油烟净化设备的特点及应用》(黄付平、覃理嘉等), 在额定风量下静电油烟净化器对油烟的处理效率达 93.9%, 原有食堂按《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001) 中表 1 “饮食单位的规模划分”的规定属大型饮食业单位, 因此本项目静电油烟净化器对油烟的处理效率保守按 85% 计。

表 4-10 本项目食堂油烟产排情况表

排放口	厨房油烟排气筒 1#		厨房油烟排气筒 2#	
	本项目	扩建后全厂	本项目	扩建后全厂
产生量 (t/a)	0.0408	0.1224	0.0408	0.1224

	产生速率 (kg/h)	0.023	0.068	0.023	0.068
	产生浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.62	4.86	1.51	4.53
	收集处理风量 (m <sup>3</sup> /h)	14000	14000	15000	15000
	油烟处理效率	85%	85%	85%	85%
有组织排放	排放量 (t/a)	0.006	0.018	0.006	0.018
	排放速率 (kg/h)	0.003	0.010	0.003	0.010
	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.24	0.73	0.23	0.73
注：厨房油烟产生时间按 6h/天计					

由上表可知，本项目实施后食堂油烟经静电油烟净化器处理后可满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中的大型标准，不会对周边环境产生明显影响。

## 5、备用发电机废气

本项目设置 1 台额定功率 500kW 的柴油发电机组作为本工程备用、应急电源。建设单位拟采取水喷淋设施对本项目备用发电机废气进行处理后引至所在建筑 G9 厂房天面 35m 高排气筒 DA003 排放。根据《环境工程技术手册：废气处理工程技术手册》（王纯、张殿印主编，化学工业出版社，2013 年 1 月第 1 版），水喷淋对颗粒物的处理效率在 90% 以上。根据前文源强核算，本项目烟尘颗粒物产生浓度较低，本次评价水喷淋对颗粒物处理效率按保守取 50%。因水喷淋对 SO<sub>2</sub> 及氮氧化物的处理效率很低，本次评价按保守取 0。

综上，本项目备用发电机污染物产生情况见下表：

表 4-11 本项目备用发电机废气产生量

位置	功率及数量	污染物	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	烟尘颗粒物	烟气量
G9 厂 1 层 备用 发电机房	1 台 500kW	产生量 kg/a	0.026	2.769	0.128	25245m <sup>3</sup> /a
		产生速率 kg/h	0.002	0.231	0.011	
		产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	1.0	109.7	5.1	
		水喷淋设施处	0	0	50%	

		理效率					
		排放量 kg/a	0.026	2.769	0.064		
		排放速率 kg/h	0.002	0.231	0.005		
		排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	1.0	109.7	2.55		

由上表可知，本项目设置的备用发电机废气各项污染物排放符合广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准，不会对周围环境产生明显影响。

### （三）废气处理可行性分析

根据《排污许可证申请与核发技术规范——电子工业》（HJ1031-2019）表B.1 电子工业排污单位废气污染防治可行技术参考表，点胶、烘干、清洁工序挥发性有机物可使用活性炭吸附法。因此，本项目点胶、烘干、清洁工序采用的废气治理措施二级活性炭吸附装置是可行的。

### （四）废气排放口基本情况

本项目废气排放口基本情况如下表所示。

表 4-12 废气排放口基本情况

排气筒名称	排气筒编号	排气筒高度/m	排气筒出口内径/m	烟气流量(m <sup>3</sup> /h)	烟气温度/°C	年排放小时数/h	类型	地理坐标
G9 厂1层废气排放口	DA001	35	0.8	40000	常温	2400		E113°14'8.838" N23°22'20.180"
G9 厂2层废气排放口	DA002	35	0.7	30000	常温	2400	一般排放口	E113°14'9.147" N23°22'18.427"
G9 厂备用发电机废气排放口	DA003	35	0.3	25245	常温	12		E113°14'6.753" N23°22'18.843"

	原有厨房油烟排气筒 1#	25	0.6	14000	常温	1800		E113°14'28.083" N23°22'19.055"
	原有厨房油烟排气筒 2#	25	0.6	15000	常温	1800		E113°14'24.761" N23°22'17.761"

### (五) 非正常情况下排放分析

非正常情况指生产过程中生产设备开停、检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制达不到应有效率等情况下的排放。本次评价废气非正常工况排放主要考虑项目废气治理设施发生故障，即去除效率为 0 的排放。具体见下表。

表 4-13 废气非正常排放情况一览表

排污口	污染物种类	非正常情况						
		发生原因	治理设施效率/%	发生频次(次/年)	排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	持续时间 h	排放量(kg)	措施
DA001	VOCs	治理设施故障	0	1	1.05	1	0.042	停产维修
DA002	VOCs		0	1	2.42	1	0.072	停产维修
原有厨房油烟排气筒 1#	油烟		0	1	4.86	1	0.068	停机维修
原有厨房油烟排气筒 2#	油烟		0	1	4.53	1	0.068	停机维修

### (六) 监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 电子工业》(HJ 1253—2022)的相关要求，设置监测计划如下。

表 4-14 废气监测计划表

项目	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
有组织废气	DA001	NMHC、TVOC	1 次/年	广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 1 排放限值要求

无组织废气		臭气浓度	1 次/年	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 标准
	厂界	颗粒物、锡及其化合物、臭气浓度	1 次/年	颗粒物、锡及其化合物执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放标准限值；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 中二级新扩建标准
	厂区内	NMHC	1 次/年	广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表 3 排放限值
注：TVOC 待国家污染物监测方法标准发布后实施。				

### 三、运营期噪声环境影响和保护措施

#### (一) 噪声源强

本项目营运期的噪声主要来自生产设及辅助设备运行时产生的噪声，各类设备均位于室内，噪声级范围主要为 60~80dB(A)，主要声源情况见下表。

表 4-15 主要噪声源强情况一览表（昼间）

序号	设备名称	声源类型	噪声源强		数量/台	叠加后声压级 dB(A)	降噪措施	排放源强 dB(A)		持续时间/h
			核算方法	1m 处声压级 dB(A)				降噪量	声压级	
1	圆形注胶机	频发 类比		60	162	82.1	减振、隔声	30	52.1	2400
2	焊锡机			65	28	79.5			49.5	2400
3	检听机			70	42	86.2			56.2	2400
4	废气处理风机			80	2	83.0			53.0	2400

#### (二) 声环境达标性分析

依据《环境影响评价技术导则声环境》(HJ2.4-2021)，使用以下预测模式预测厂界噪声。

##### (1) 室内声源等效室外声源声功率级计算方法

①按下式计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left( \frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：

$L_{p1}$ —靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

$L_w$ —一点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

$Q$ —指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ ；

$R$ —房间常数； $R=S\alpha/(1-\alpha)$ ， $S$ 为房间内表面面积， $m^2$ ； $\alpha$ 为平均吸声系数；

$r$ —声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

②按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left( \sum_{j=1}^N 10^{0.1 L_{p1ij}} \right)$$

式中：

$L_{p1i}(T)$ —靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{p1ij}$ —室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N—室内声源总数。

③在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中：

$L_{p2i}(T)$ —靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{p1i}(T)$ —靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

$TL_i$ —围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。

④将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中：

$L_w$ —中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

$L_{p2}(T)$ —靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S—透声面积， $m^2$ 。

(2) 室外无指向性点声源几何发散衰减的预测方法计算预测点处的 A 声级。

$$L_A(r) = L_{Aw} - 20 \lg r - 8$$

式中：

$L_A(r)$ —距声源  $r$  处的 A 声级，dB (A)；

$L_{Aw}$ —点声源 A 计权声功率级，dB；

$r$ —预测点距声源的距离。

(3) 预测结果

本次评价运用北京尚云环境有限公司的噪声预测软件 EIAProN2021 对本项目噪声进行预测评价。噪声预测结果如下。

**表 4-16 项目边界噪声预测结果（单位：dB(A)）**

边界	边界距离 m	噪声贡献值	噪声背景值	噪声预测值	执行标准	达标情况
					昼间	
东边界	1	31.5	65.0	65.0	70	达标
南边界	1	36.2	63.0	63.0	70	达标
西边界	1	48.5	64.0	64.1	70	达标
北边界	1	34.3	60.0	60.0	65	达标

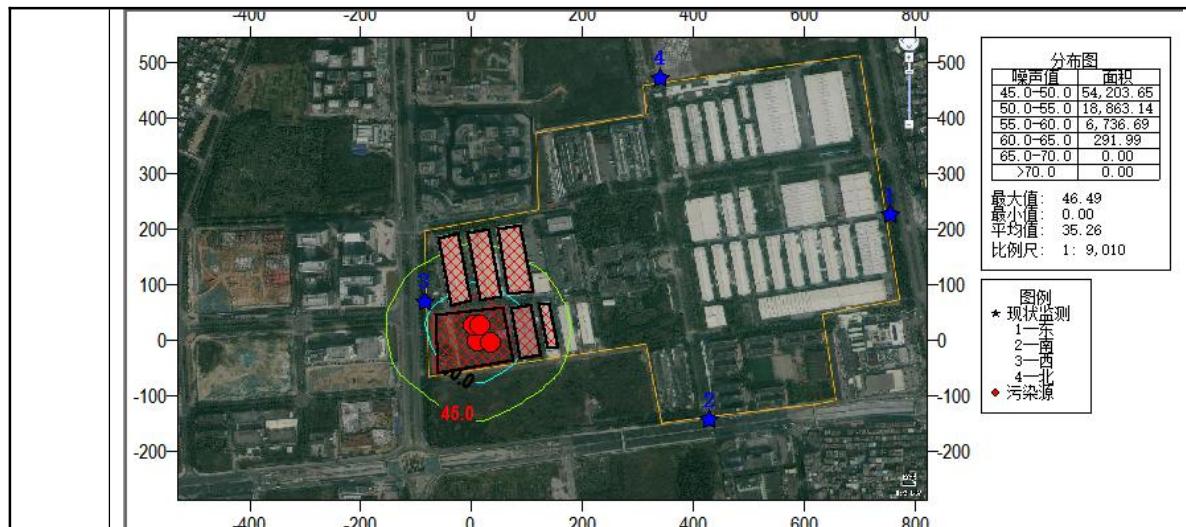


图 4-2 噪声预测结果图

综上，本项目夜间不生产，昼间北侧厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准；东侧、南侧、西侧厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）4类标准。为进一步降低本项目运营期产生的噪声对周围环境的影响，建议建设单位采取以下措施：

①在满足工艺设计的前提下，选用满足标准的低噪声、低振动型号的设备，降低噪声源强；

②加强设备的保养、检修，保证设备正常运转。

本项目周边 50m 范围内无敏感点，采取上述措施后，项目运营期产生的噪声对周边环境影响较小。

### （三）监测计划

根据本项目实际生产情况，参考《排污单位自行监测技术指南 电子工业》（HJ 1253—2022）的相关要求，设置噪声监测计划如下。

表 4-17 项目噪声监测计划

监测位置	主要监测项目	监测频率	执行排放标准
东、南、西、北厂界外 1m	昼夜等效连续 A 声级	1 次/季度	北厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准（昼间≤65dB (A)、夜间≤55dB (A)），东、南、西厂界执行 4 类标准(昼间≤70dB(A)、夜间≤55dB

## 四、运营期固废环境影响和保护措施

### (一) 固废产生及处理情况

本项目运营期间产生的固体废物包括生活垃圾、一般固废和危险废物。

#### 1、生活垃圾

##### (1) 办公住宿生活垃圾

本项目设员工 1200 人，其中 600 人在厂内食宿，年工作 300 天，根据《社会区域类环境影响评价》（中国环境科学出版社），我国目前城市人均生活垃圾为 0.5~1.0kg/人·d。则本项目不住宿的员工按 0.5kg/人·d 计，住宿员工按 1.0kg/人 d 计，因此本项目运营期产生的生活垃圾为 900kg/d, 270t/a。生活垃圾经分类收集后由市政环卫部门定期清运。

##### (2) 厨余垃圾

本项目新增厂内食宿的员工人数为 600 人，根据《社会区域类环境影响评价》（中国环境科学出版社），员工每人每天厨余垃圾产生量按 0.5kg/人·d 计，年工作 300 天，则本项目厨余垃圾产生量约为 300kg/d, 90t/a，属于《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号）中的 SW61 厨余垃圾，废物代码 900-002-S61，经收集后可交由专门的回收单位或环卫部门清运。

##### (3) 废油脂

根据污染源强分析，本项目食堂隔油隔渣池及油烟净化器处理收集的废油脂总计约为 1.256t/a，废油脂属于《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号）中的 SW61 厨余垃圾，废物代码 900-002-S61，经收集后可交由专门的回收单位或环卫部门清运。

#### 2、一般工业固废

##### (1) 废包装材料

根据建设单位提供资料，本项目在原辅料拆封及产品打包过程中会产生少量废包装材料，主要为纸箱、塑料包装等，产生量约 340t/a。根据《固体

废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），废包装材料属 SW17 可再生类废物，废物代码为 900-003-S17（废塑料）、900-005-S17（废纸），经收集后统一交由专门的回收公司处理。

#### （2）不合格品

根据建设单位提供资料，本项目测试品检会产生少量的不合格品，约占全部产品的 0.05%，按平均 1 个 0.5kg 计，即不合格品约 17t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），音响不合格品属 SW62 可回收物，废物代码为 900-006-S62（废弃电器电子产品），经收集后统一交由专门的回收单位处理。

### 3、危险废物

#### （1）废原料容器

本项目胶水、抹机水使用后会产生废原料包装材料。根据原辅材料包装规格，本项目原料包装材料产生量约为 0.759t/a，属于《国家危险废物名录》（2025 年版）中的 HW49 其他废物，危废代码为 900-041-49，收集后交由有危废资质的单位处置。

#### （2）废矿物油及废油桶

本项目设备保养、维修过程会产生废矿物油及废油桶，废矿物油的产生量约 0.3t/a，废油桶产生量约 0.02t/a，合计 0.32t/a，属于《国家危险废物名录》（2025 年版）中“HW08 废矿物油与含矿物油废物”，危废代码为 900-249-08，收集后交由有危废资质的单位处置。

#### （3）废手套及抹布

本项目生产过程及设备维护和清洁过程会产生少量废手套及抹布，主要含废矿物油及有机溶剂，产生量约为 1.5t/a，属于《国家危险废物名录》（2025 版）中的 HW49 其他废物，废物代码为 900-041-49，收集后交由有资质单位处理。

#### （4）废活性炭

本项目有机废气拟采用二级活性炭吸附装置处理，会产生废活性炭。根

据《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法（2023年修订版）》，活性炭吸附比例取15%。

本项目废气治理设施的主要设备参数如下表。

**表 4-18 废气治理设施基本参数表**

二级活性炭吸附箱体参数		TA001 (DA001)	TA002 (DA002)
吸附的有机废气量 (t/a)		0.0505	0.869
理论需活性炭量 (t/a)		0.337	0.579
风机风量 (m <sup>3</sup> /h)		40000	30000
活性炭参数	长 (m)	3.7	3.7
	宽 (m)	3.6	2.7
	厚 (m)	0.3	0.3
活性炭箱参数	箱长 (m)	3.8	3.8
	箱宽 (m)	3.7	2.8
	箱高 (m)	1	1
孔隙率		0.7	0.7
炭箱数		2	2
有效过风面积 m <sup>2</sup>		18.65	13.99
过滤风速 (m/s)		0.596	0.596
停留时间 (s)		0.503	0.503
活性炭密度 (t/m <sup>3</sup> )		0.35	0.35
活性炭类别		蜂窝	蜂窝
单个炭箱活性炭装载量 (t)		2.797	2.098
炭箱数		2	2
总装炭量		5.594	4.196

根据上述分析，本项目2套二级活性炭装置装炭总量为9.790t，已远超理论需碳量，则计得废活性炭年产生量约9.927t/a，建议建设单位根据生产情况每年更换一次活性炭，废活性炭属于《国家危险废物名录》（2025年版）中HW49其他废物，废物代码为900-039-49，收集后交由有资质单位处理。

综上所述，本项目固体废物产排情况如下表所示。

**表 4-19 一般固体废物产生情况**

固废名称	产生环节	产生量 t/a	性质	类别代码	代码	污染防治措施
废包装材料	拆封及包装	340	一般工业	SW17 可再生类废物	900-003-S17、900-005-S17	收集后统一交由专

不合格品	测试品检	17		SW62 可回收物	900-006-S62	
------	------	----	--	-----------	-------------	--

表 4-20 危险废物产生情况

固废名称	产生环节	产生量 t/a	类别	代码	有害成分	产生周期	危险特性	污染防治措施
废原料容器	生产	0.759	HW49 其他废物	900-0 41-49	有机物	日	T/In	经收集后交由有资质的单位处理
废矿物油及废油桶	设备保养维修	0.32	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-2 49-08	废矿物油	月	T,I	
废手套及抹布	生产、设备清洁维护	1.5	HW49 其他废物	900-0 41-49	有机物	日	T/In	
废活性炭	废气处理	9.927	HW49 其他废物	900-0 39-49	有机物	年	T	

表 4-21 危废贮存间基本情况表

贮存场所(设施)	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
危废贮存间	废原料容器	HW49	900-041 -49	厂区东南侧	约 80m <sup>2</sup>	密闭存放	60t	一个月
	废机油	HW08	900-249 -08					
	废手套及抹布	HW49	900-041 -49					
	废活性炭	HW49	900-039 -49					

本项目危险废物依托原项目的危废间暂存，危废间位于本项目东南侧，面积为 80m<sup>2</sup>，贮存能力约 60t。原有项目产生危险废物约 146.968t/a，贮存周期为一个月，则危废间目前已暂存危险废物量约为  $146.968 \div 12 = 12.25$ t/月，剩余贮存空间约 47.75t。本项目危险废物产生量为 12.506t/a，贮存周期为一个月，本项目危险废物最大暂存量为 10.142t，原有危废间剩余贮存空间足以

贮存本项目产生的危废。因此原有危废间满足危废分类、分区存放要求，危废转运过程中落实固体废物环境管理措施，本项目危险废物依托危废间暂存是可行的。

## （二）固体废物管理制度及要求

### （1）固体废物产生及收集处理情况

本项目运营期产生的固废主要包括生活垃圾、一般固废和危险废物。

对于上述固体废物中的一般固废，建设单位拟收集后交由专门单位处理。一般固废暂存处应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。危险废物暂存于危废暂存间，定期交由具有危险废物处置资质的单位进行处理，执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

### （2）一般固体废物环境管理要求

项目要严格将固体废物进行分类收集，完善相应的防治措施，并根据其性质和用途分别采用不同的处置措施，避免造成环境污染。一般固废应集中收集保存在专门的固废暂存处，贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，并统一交由专门的回收公司回收处理。

### （3）危险废物环境管理要求

全程监管要求：建设单位运营过程应该对本项目产生的危险废物从收集、贮存、运输、利用、处置各环节进行全过程的监管，各环节应严格执行《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）的相关要求。危险废物暂存过程中应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

危险废物的收集要求：①性质类似的废物可收集到同一容器中、性质不相容的危险废物不应混合包装；②危险废物包装应能有效隔断危险废物迁移扩散途径，并达到防渗、防漏要求；③在危险废物的收集和转运过程中，应采取相应的安全防护和污染防治措施；④危险废物内部转运应综合考虑项目布局实际情况确定转运路线；⑤危险废物内部转运结束后，应对转运路线进行检查和清理，确保无危险废物遗失在转运路线上；⑥收集过危险废物的容器、设备、设施、场所及其它物品转作他用时，应消除污染，确保其使用安

全。

危险废物的贮存容器要求：①应当使用符合标准的容器盛装危险废物；②装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求；③装载危险废物的容器必须完好无损；④盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容（不相互反应）；⑤盛装危险废物的容器上必须粘贴符合标准标签。

危险废物暂存间建设及环境管理要求：①根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），本项目产生的危险废物需建设专用的危险废物贮存设施。危废暂存间防渗应满足以下要求：堆放危险废物的高度应根据地面承载能力确定，衬里放在一个基础或底座上，衬里要能够覆盖危险废物或其溶出物可能涉及到的范围，衬里材料与堆放危险废物相容，在衬里上设计、建造浸出液收集清除系统；贮存区符合消防要求；地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容；基础防渗层为至少1m厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ），或2mm厚高密度聚乙烯，或至少2mm厚的其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ ；②危险废物暂存间不得存放除危险废物以外的其他废弃物；③危废暂存间必须派专人管理，其他人未经允许不得进入内。危废间管理人员须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、入库日期、废物出库日期及接收单位名称，定期汇总。危险废物暂存间管理人员必须定期对危险废物包装及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换。当危险废物存放到一定数量，相关负责人应及时办理相关手续送往有资质单位处理；④企业应在危废间规定允许存放的时间存入，遇节假日应在放假前一天存入，危废送入危险废物暂存间时应做好统一包装（固体袋装），防止渗漏，并分别贴好标识，注明危险废物名称；⑤企业产生的危险废物每次送入危废间必须登记，危险废物暂存间管理人员经核定无误后方可入库登记同时双方签字确认；⑥不同类别的危险废物应分别堆放，并在存放区分别标明危险废物名称，不得混放，并根据《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）的相关规定做好危险废物识别标签、标志等设置；⑦危险废弃物暂存期间，相关负责人应定期进行检

查，防止泄漏事故发生；危险废物暂存间内所有警示标识应确保无损坏、丢失等情况，管理人应及时上报。

危险废物在转移过程要求：应严格执行《危险废物转移管理办法》（生态环境部、公安部、交通运输部令第 23 号）的相关规定并定期向环境主管部门汇报固体废物的处置情况，接受环境主管部门的指导和监督管理。

综上所述，采取上述治理措施后，本项目产生的固体废物可实现资源化或无害化处置，不会对环境造成二次污染。

## 五、运营期地下水和土壤环境影响和保护措施

### 1、污染源和污染途径识别

本项目厂区内地面已采取防渗措施且硬化完好，厂内排水管采用防腐防渗的材质，同时对液态物料密闭储存，贮存区设置围堰，正常规范生产的情况下不会发生泄漏，不存在土壤及地下水环境污染途径。本项目排放的废气较少，经大气环境稀释、距离衰减、树木吸收后对周围土壤环境影响不明显。因此本项目基本不会对地下水、土壤环境造成影响。

### 2、分区防控措施

表 4-22 本项目分区建议防渗方案一览表

防渗级别	防渗分区	风险物质	防渗技术要求
一般防渗区	危废贮存间	危险废物	参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）执行
简单防渗区	生产车间	原辅材料	一般地面硬化

## 六、运营期生态环境影响和保护措施

本项目用地范围内无生态环境保护目标。

## 七、运营期环境风险影响和保护措施

### 1、风险调查

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）及《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）及《危险化学品名录（2015 年版）》，本项目所使用的机油、柴油以及产生的危险废物属于风险物质。

表 4-23 危险物质数量与临界量比值表

风险物质	最大储存量 q (t)	临界量 Q (t)	q/Q
机油	0.1	2500	0.00004
柴油	0.2	2500	0.00008
危险废物	10.142	50	0.20284
合计			0.20296

由上表可知，项目  $Q < 1$ ，因此环境风险潜势为I。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中表1评价工作等级划分，本项目评价工作等级为简单分析。

## 2、环境风险识别

本项目生产过程中风险识别情况如下表所示。

表 4-24 本项目生产过程中环境风险分析一览表

风险单元	事故类型	事故引发可能原因	环境事故后果
生产车间、成品仓库、原料仓库	火灾	若生产管理不当，厂内易燃物遇明火或者高热容易造成燃烧，引起爆炸火灾	火灾产生的消防废水流入周边环境，会对周边水体产生一定的影响；火灾的烟气对大气环境造成一定影响
原料仓库	辅料泄漏	操作不当或包装破损	泄漏的化学物质挥发及进入下水道，造成大气、土壤、水环境影响
危废暂存间	危废泄漏	操作不当或危废包装破损导致危废泄漏	泄漏的危废具有毒性，进入下水道，造成土壤、水环境影响
废气处理设施	废气事故排放	废气治理设施故障，导致废气超标排放	废气治理设施故障，导致废气超标排放，会对周围大气环境产生一定的影响

## 3、环境风险防范措施及应急要求

本项目必须加强环境安全防护，采取以下环境风险防范措施：

### （1）安全制度及组织建设：

①加强生产监督管理制度，完善监控及门禁等制度，化学物质原辅料设置专人保管。

	<p>②加强职工人员消防安全教育，定期开展消防应急演练；定期开展环境风险事故应急处置培训。</p> <p>③组织生产操作人员定期进行技能培训，提高专业技能。</p> <p>④成立应急安全领导小组，制定完善事故应急预案，防患于未然。</p> <p>（2）原辅料、危险废物防泄漏措施：</p> <p>①物料使用或转移过程中，应严格按照操作管理要求进行，避免倾倒撒漏。</p> <p>②对生产过程产生的危险废物等严格按相关要求进行分类暂存，各类固废及时交具有相关资质单位回收处理。</p> <p>③物料及危险废物发生泄漏时，果断采取转移、堵漏、覆盖等措施，实施紧急处置，避免泄漏物扩散。</p> <p>（3）废气处理设施管理及事故风险防范措施：</p> <p>①制定废气处理设施的责任管理制度，定时查看运行情况。</p> <p>②定期维护废气治理设施，保证设施稳定运行。</p> <p>③废气治理设施发生故障时，应停止生产，至维修完毕后再恢复正常生产。</p> <p>（4）火灾事故防范措施：</p> <p>①采购正规企业生产合格的消防物资，并定期检修更新。</p> <p>②厂房杜绝明火及打火机等进入，生产作业严格按照操作步骤及要求进行，定时检修电路，保证厂区环境通风正常。</p> <p>③发生火灾时指导群众向上风方向疏散，减少吸入火灾烟气。</p> <p>④发生火灾时应立即做好厂区内堵漏措施，并依托原有 200m<sup>3</sup> 的事故应急池对消防废水进行收集、暂存，从传播途径控制污染物，减少火灾水污染物扩散范围。</p> <p>（5）应急措施</p> <p>根据《水体污染防控紧急措施设计导则》应急事故水池容量按下式计算：</p> $V = (V_1 + V_2 - V_3) \max + V_4 + V_5$
--	---

其中： $V_1$ ：收集系统范围内发生事故的一个罐组或一套装置的物料量， $m^3$ （储存相同物料的罐组按 1 个最大储罐计，装置物料量按存留最大物料量的 1 台反应器或中间储罐计）。本项目原辅材料最大的储罐约 200L，故  $V_1=0.2m^3$ 。

$V_2$ ：发生事故的储罐、装置或铁路、汽车装卸区的消防水量。根据《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）和《消防给水及消防栓系统技术规范》（GB50974-2014），本项目厂房的火灾危险性类别为丙类，耐火等级为二级，可确定室内消防用水量为 30L/s 室外消防给水量为 40L/s，火灾延续时间为 3h，则消防用水量为  $70\times3\times3600=756m^3$ 。则  $V_2$  为  $756m^3$ 。

$V_3$ ：根据建设单位已备案的应急预案（440114-2022-0068-L），发生事故时，可转移到其他储存或其他设施的容积为  $791m^3$ ，则  $V_3$  为  $791m^3$ 。

$V_4$ ：发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量。本项目无生产废水，故  $V_4=0m^3$ 。

$V_5$ ：发生事故时，可能进入该系统的雨水量。

根据公式： $V_5=10\times q\times F$

其中：q--降雨强度（mm），按平均日降雨量计算（ $q=qa/n$ ， $qa$  为当地多年平均降雨量 1925mm，n 为年平均降雨日数 157 天）；

F--必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积，本项目 2 楼厂房建筑面积  $14589.76m^2$ ，则汇水面积约  $1.459hm^2$ 。

因此，本项目的  $V_5=178.89m^3$ 。

则全厂事故废水量  $V_{\text{总}}=(0.2+756-791)+0+178.89=-144.09m^3$ 。

根据上述分析，全厂事故废水总量为  $144.09m^3$ ，厂区 G4 厂房旁设置了 1 个  $200m^3$  的事故应急池，本项目实施后厂区事故应急池完全可以满足事故状态下全厂事故废水的收集，所以事故应急池的设置是合理的。事故后生产车间产生的事故废水经排放至原有的事故应急池进行暂存，并委托有资质单位对事故废水转运处置。因此，项目事故废水收集及截污措施可行。

建设单位严格实施上述措施后，可有效降低项目发生环境事故的风险以

及对周边环境的不利影响，可将危害控制在可接受的范围内，环境风险程度可以接受。

### 八、环保投资估算一览表

本项目总投资 70000 万元，其中环保投资约 100 万元，占总投资的 0.14%。本项目环保投资估算见下表。

表 4-25 环保投资估算一览表

时段	类别	环保设施/措施		投资(万元)
运营期	废水	雨污分流，生活污水依托原有三级化粪池、隔油隔渣池		3
	废气	生产工艺废气收集及处理系统		80
	噪声	采用低噪声设备，隔声减振等降噪措施		7
	固废	生活垃圾	分类收集后交由市政环卫部门统一处理	2
		一般固废	分类收集后依托原有一般固废仓库，定期交由专门的回收公司回收处理	5
		危险废物	分类收集后依托原有危废贮存间暂存，定期交由有资质的单位处置	3
合计				100

## 五、环境保护措施监督检查清单

要素 \ 内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	废气排放口 (排放口编号: DA001) /点胶、烘干、清洁	NMHC、TVOC、臭气浓度	经二级活性炭吸附装置处理后引至 35m 高空排放	NMHC、TVOC 执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》 (DB44/2367-2022) 表 1 排放限值; 臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93) 表 2 标准值。
	废气排放口 (排放口编号: DA002) /点胶、烘干、清洁	NMHC、TVOC、臭气浓度	经二级活性炭吸附装置处理后引至 35m 高空排放	
	废气排放口 (排放口编号 DA003) /备用发电机	SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、颗粒物、烟气黑度	经水喷淋处理后引至 35m 高空排放	广东省《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001) 第二时段二级标准, 其中烟气黑度≤1 级
	厂界无组织废气/点胶、烘干、焊接、清洁	颗粒物、锡及其化合物、臭气浓度	/	颗粒物、锡及其化合物执行广东省《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值; 臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93) 表 1 恶臭污染物厂界标准值中的二级新扩建标准值
	厂区无组织废气/点胶、烘干、清洁	NMHC	/	广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》 (DB44/2367-2022) 表 3 排放限值
地表水环境	生活污水排放口(排放口编号: DW001)	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、氨氮、SS、总磷、总氮、	生活污水经三级化粪池预理、食堂含油污水经隔油隔	《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准及《污水排入城镇下水

		动植物油	渣池预处理后一并排入市政污水管网，纳入新华污水处理厂集中处理。	道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 级标准限值中的较严者
声环境	生产设备	噪声	选用低噪声设备、减振隔声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类、4类标准
固体废物	生活垃圾：收集后交由市政环卫部门统一处理 一般固体废物：收集后统一交由专门的回收公司回收处理 危险废物：收集后交由有资质单位处理			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	(1) 做好环境安全制度及组织建设。 (2) 加强原辅物料及危废管理，发生事故时采取转移、堵漏、覆盖法等措施，避免泄漏物扩散。 (3) 废气处理设施应定期维护，发生故障时应停止生产并采取维修等。 (4) 火灾事故：加强消防安全管理，配备齐全的消防装置，严禁烟火，定期检修电路；完善堵截消防废水措施。			
其他环境管理要求	/			

## 六、结论

综上所述，本项目符合国家和地方产业政策等要求、选址合理、符合“三线一单”管理及相关环保规划政策等要求。项目在运营期产生的各种污染物按本报告提出的污染防治措施进行处理后，不会对周围环境产生明显不良影响。建设单位必须严格遵守执行“三同时”制度管理规定，加强污染治理设施的运行管理，可使项目对环境的影响降至最低限度。因此，从环境保护角度考虑，本项目的建设是可行的。

审批意见:

公章

经办人:

年 月 日

附表

建设项目污染物排放量汇总表

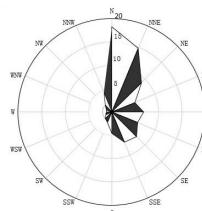
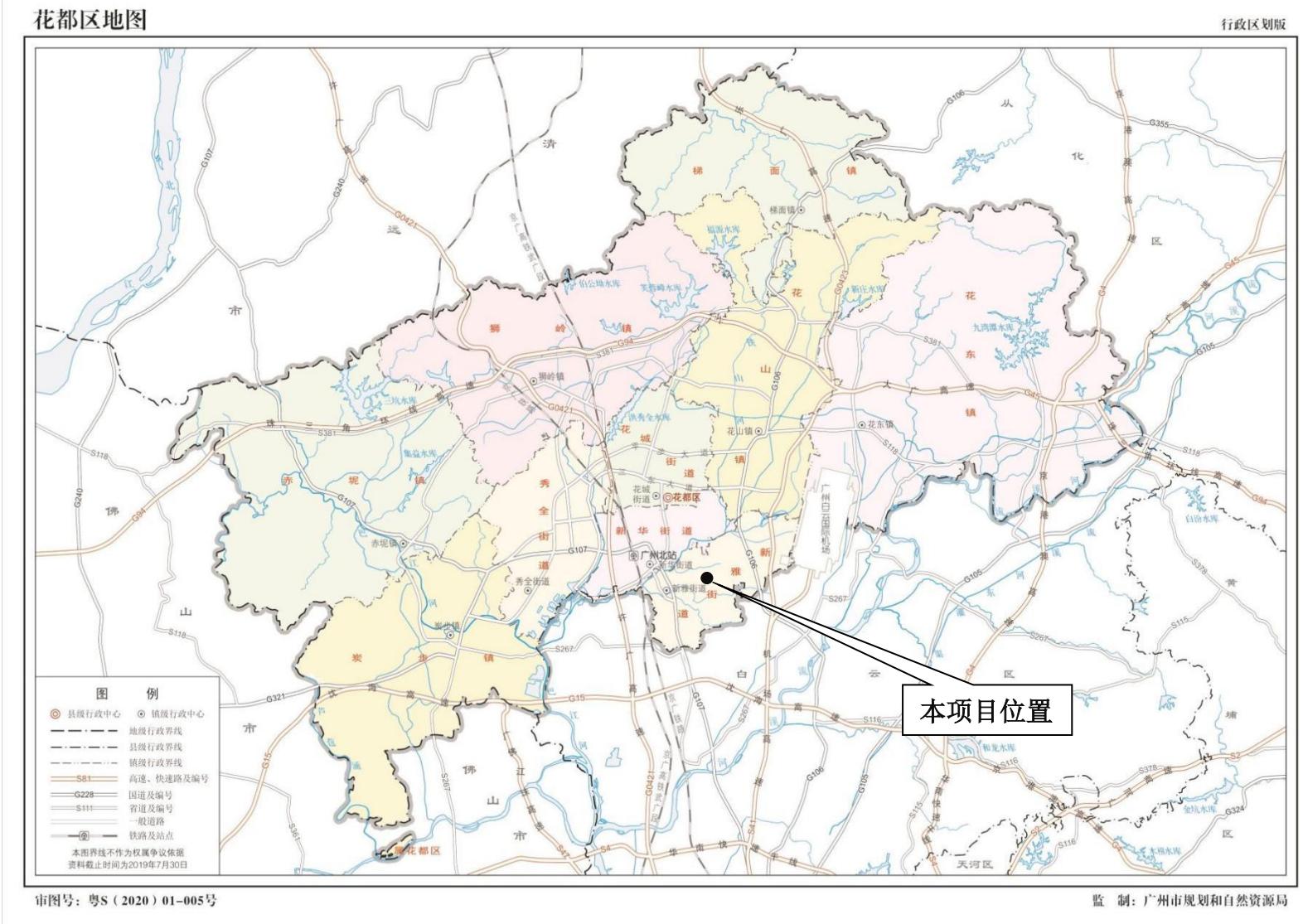
项目分类	污染物名称	现有工程排放量(固体废物产生量)①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量(固体废物产生量)③	本项目排放量(固体废物产生量)④	以新带老削减量(新建项目不填)⑤	本项目建成后全厂排放量(固体废物产生量)⑥	变化量⑦
废气	废气量(万 m <sup>3</sup> /a)	164319			16800	0	176319	+12000
	苯	0.00001			0	0	0.00001	0
	甲苯	0.028			0	0	0.028	0
	二甲苯	0.065			0	0	0.065	0
	颗粒物	15.036			0.0024	0	15.0384	+0.0024
	锡及其化合物	0			0.0024	0	0.0024	+0.0024
	VOCs	4.272			0.396		4.668	+0.396
	油烟	0.024			0.012	0	0.036	+0.012
	臭气浓度	达标排放			达标排放	0	/	/
废水	废水量(m <sup>3</sup> /a)	126797			12000	0	138797	+12000
	COD <sub>Cr</sub>	19.781			2.520	0	22.301	+2.520
	BOD <sub>5</sub>	8.384			0.979	0	9.363	+0.979
	NH <sub>3</sub> -N	0.684			0.128	0	0.812	+0.128
	SS	8.709			0.840	0	9.549	+0.840
	总磷	0.187			0.021	0	0.208	+0.021
	总氮	1.318			0.256	0	1.574	+0.256
	动植物油	0.07			0.019	0	0.089	+0.019

项目分类	污染物名称	现有工程排放量(固体废物产生量)①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量(固体废物产生量)③	本项目排放量(固体废物产生量)④	以新带老削减量(新建项目不填)⑤	本项目建成后全厂排放量(固体废物产生量)⑥	变化量⑦
生活垃圾	生活垃圾	435.838			270	0	797.094	+361.256
	厨余垃圾				90	0		
	废油脂				1.256	0		
一般工业固废	废包装物	68			340	0	408	+340
	废边角料	155.5			17	0	172.5	+17
危险废物	废有机溶剂	3.55			0	0	3.55	0
	废矿物质油	1.05			0.3	0	1.35	+0.3
	含油废水	20			0	0	20	0
	含涂料废水	18			0	0	18	0
	染料、涂料废渣	14			0	0	14	0
	废有机树脂	8			0	0	8	0
	废UV灯管	0.01			0	0	0.01	0
	废活性炭	20.878			9.927	0	30.805	+9.927
	废抹布及手套	15.02			1.5	0	16.52	+1.5
	废过滤球	3.44			0	0	3.44	0
	废原料桶	25.02			0.759	0	25.779	0.759
	喷淋废水	18			0	0	18	0

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①, 单位 t/a

附图 1 项目地理位置图

花都区地图



附图 2 本项目四至图

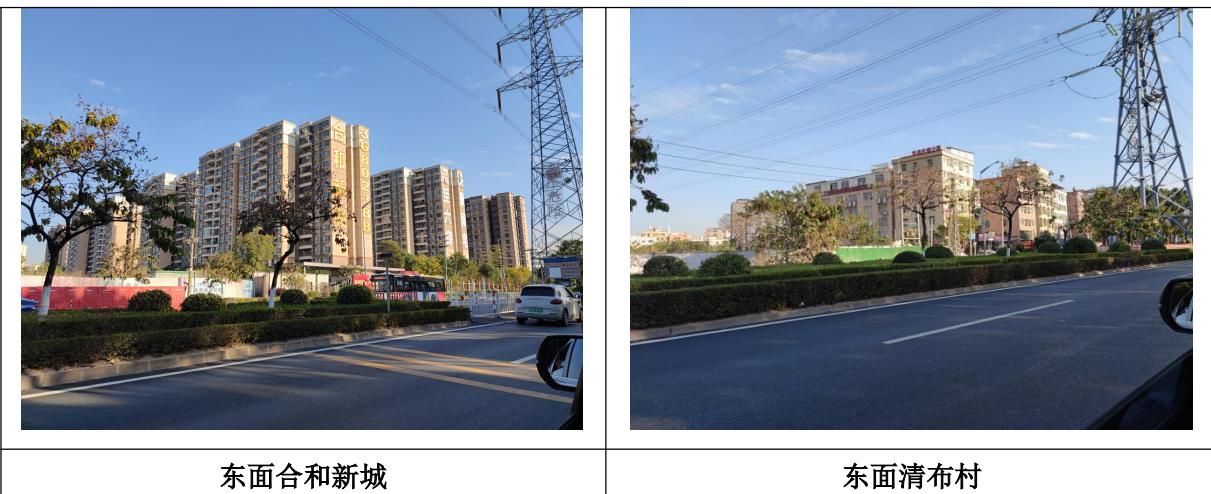


附图 2-1 项目所在厂区整体四至图



附图 2-2 项目四至实景图

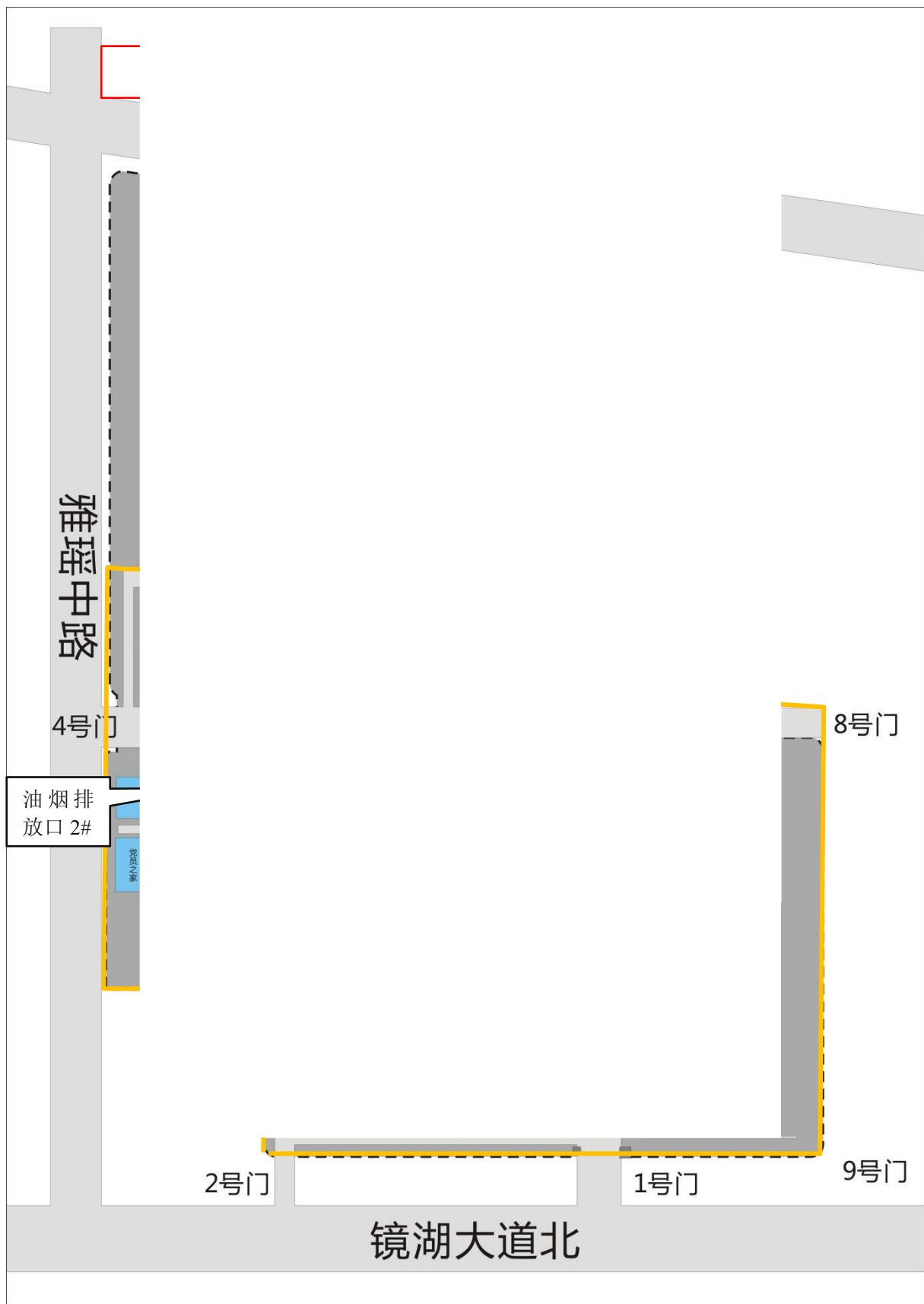
	
厂区大门	本项目所在位置
	
西面凤凰南路	北面中国新一代智能科技园
	
南面雅瑶中路	南面商铺



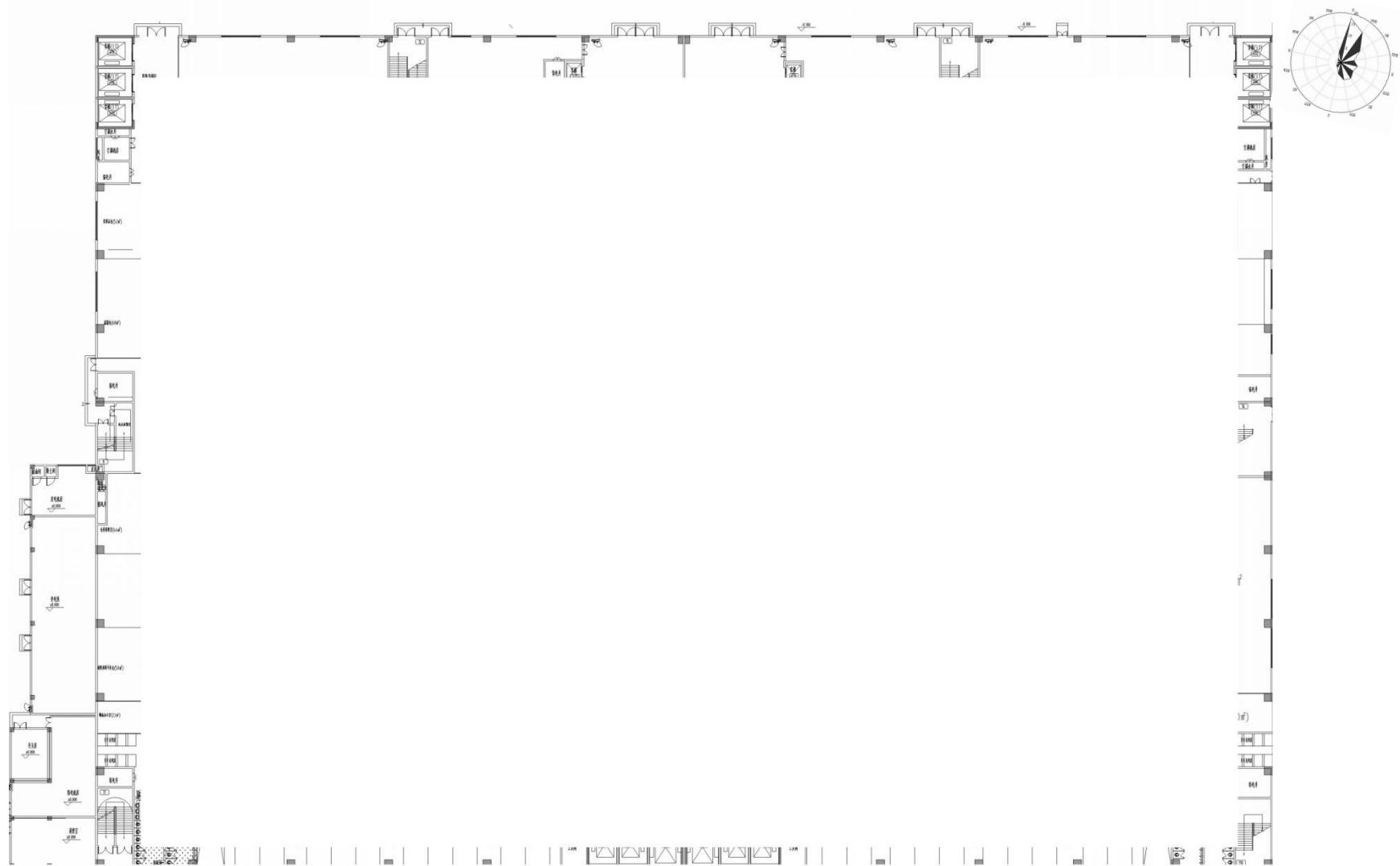
附图 3 项目周边 500m 范围环境保护目标



附图 4 项目厂区总平面布置示意图



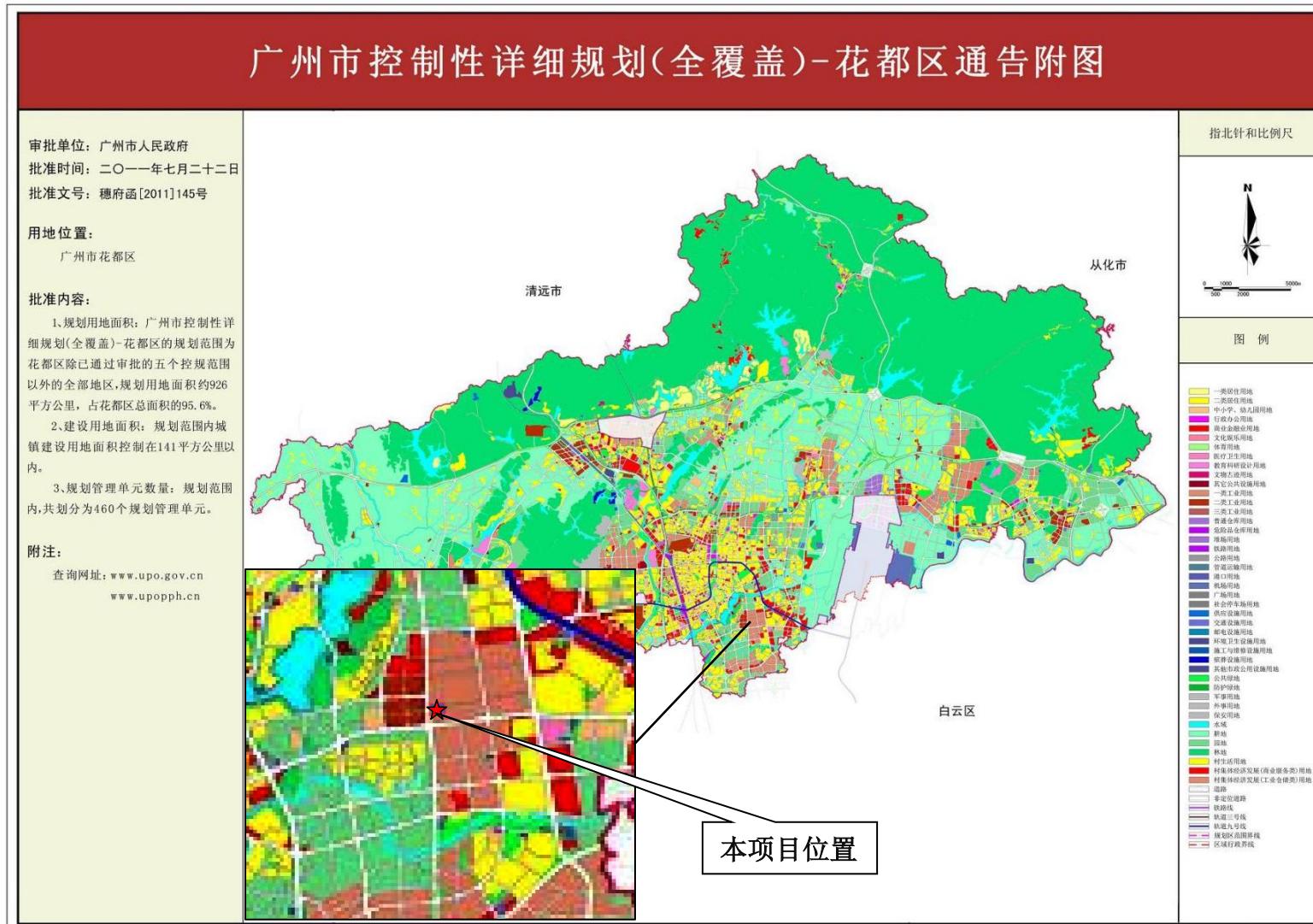
附图 4-1 G9 厂 1 层平面布置图



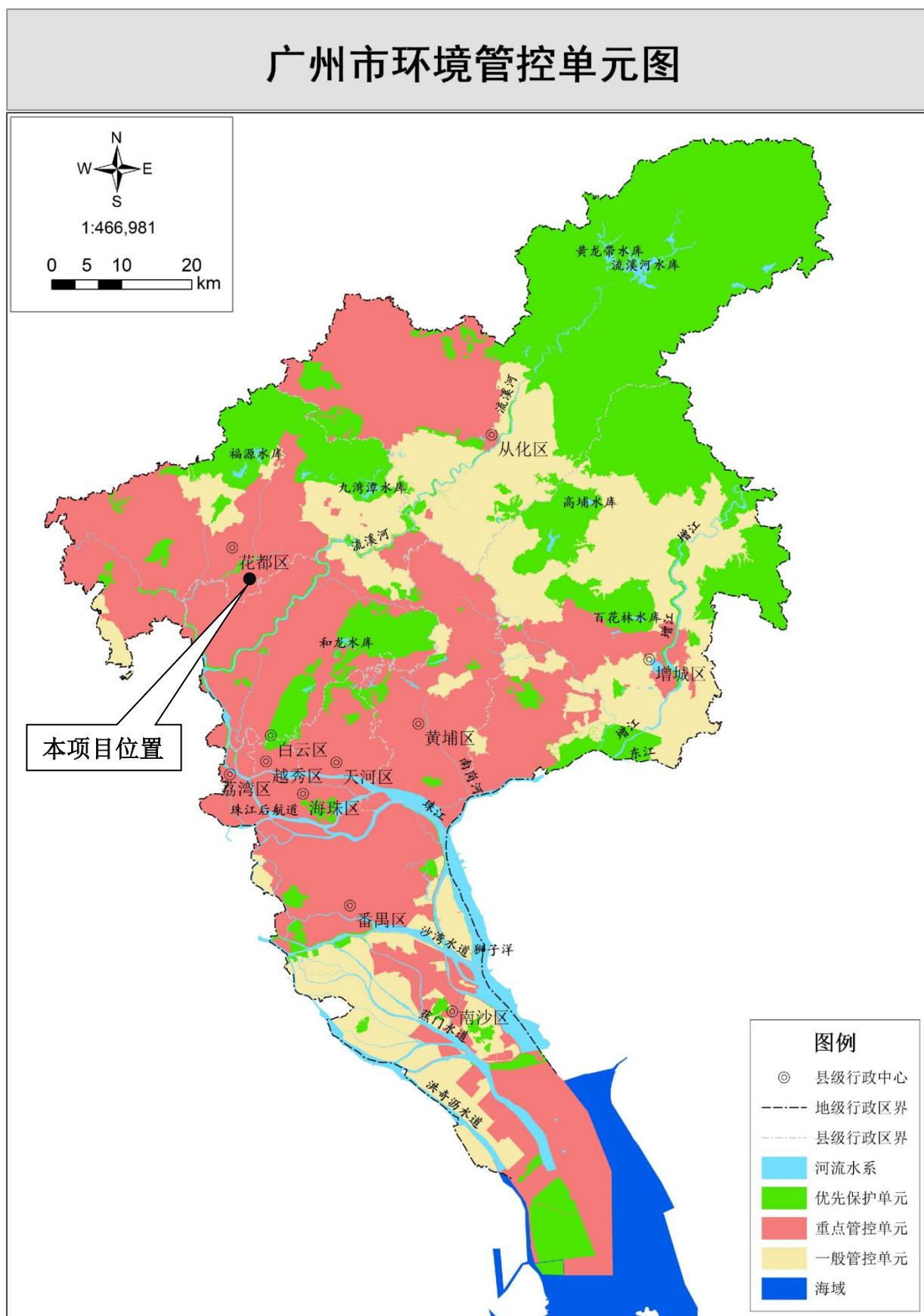
附图 4-2 G9 厂 2 层平面布置图



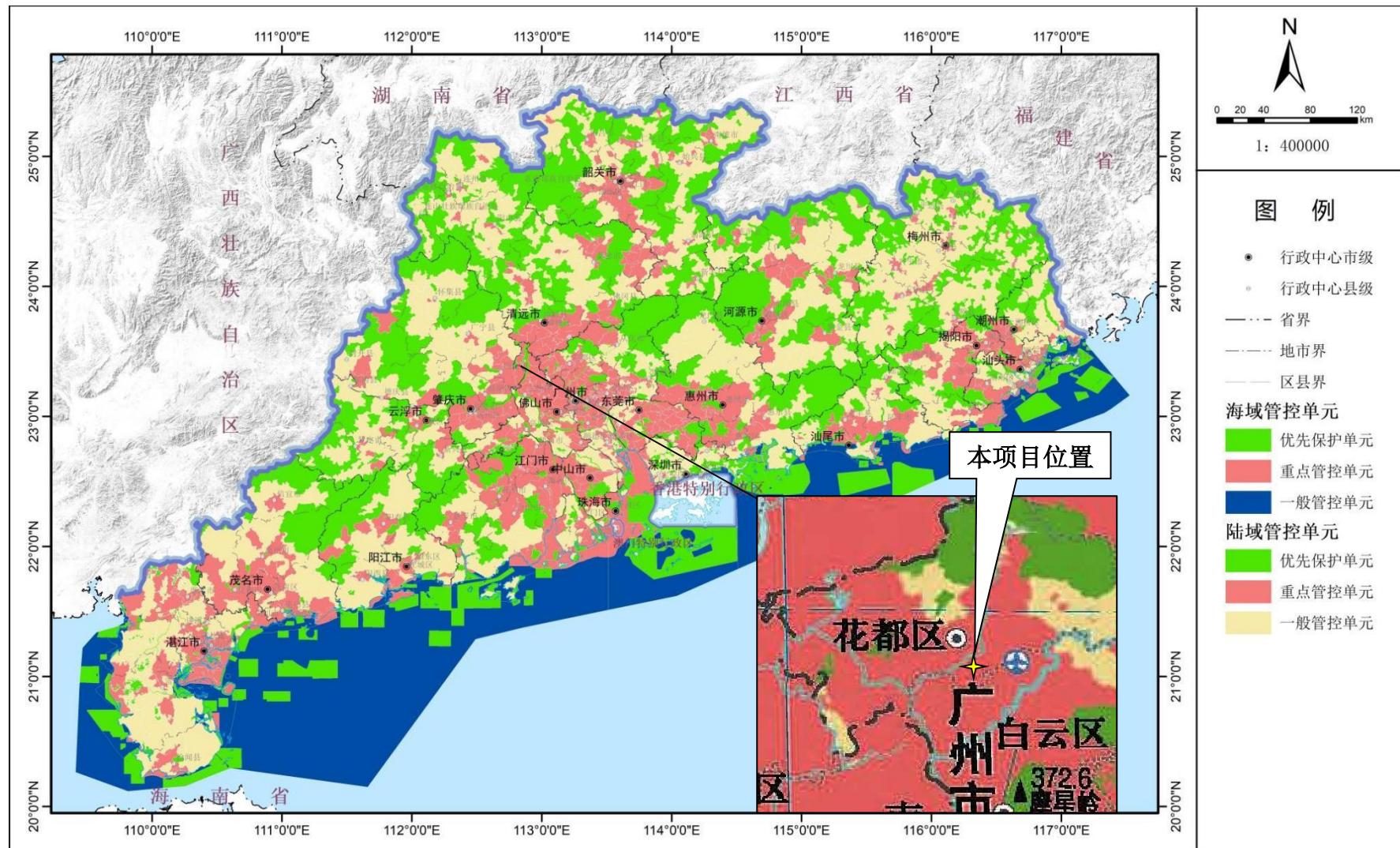
附图 5 花都区控制性详细规划图



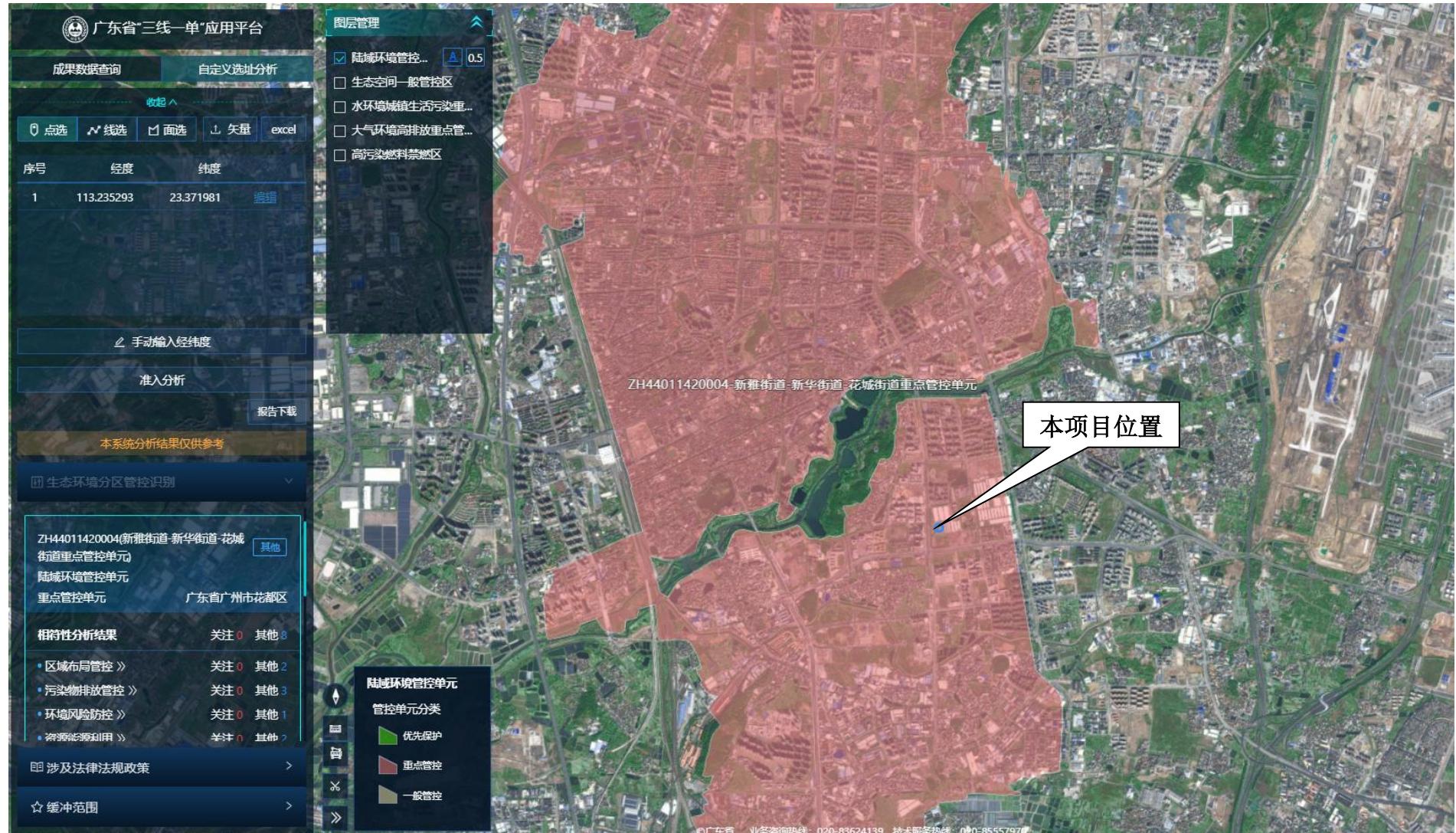
附图6 广州市环境管控单元图



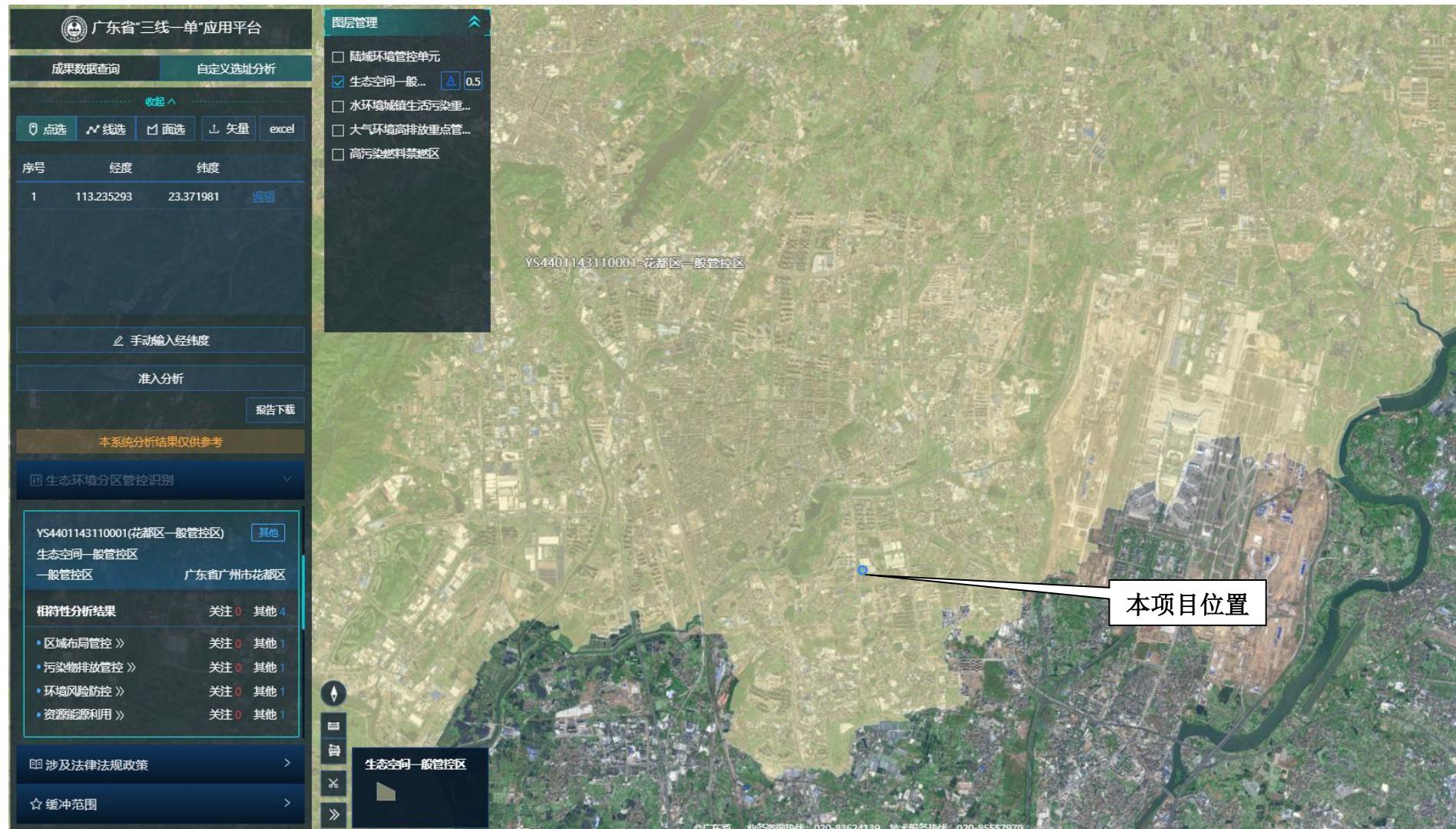
附图7 广东省环境管控单元图



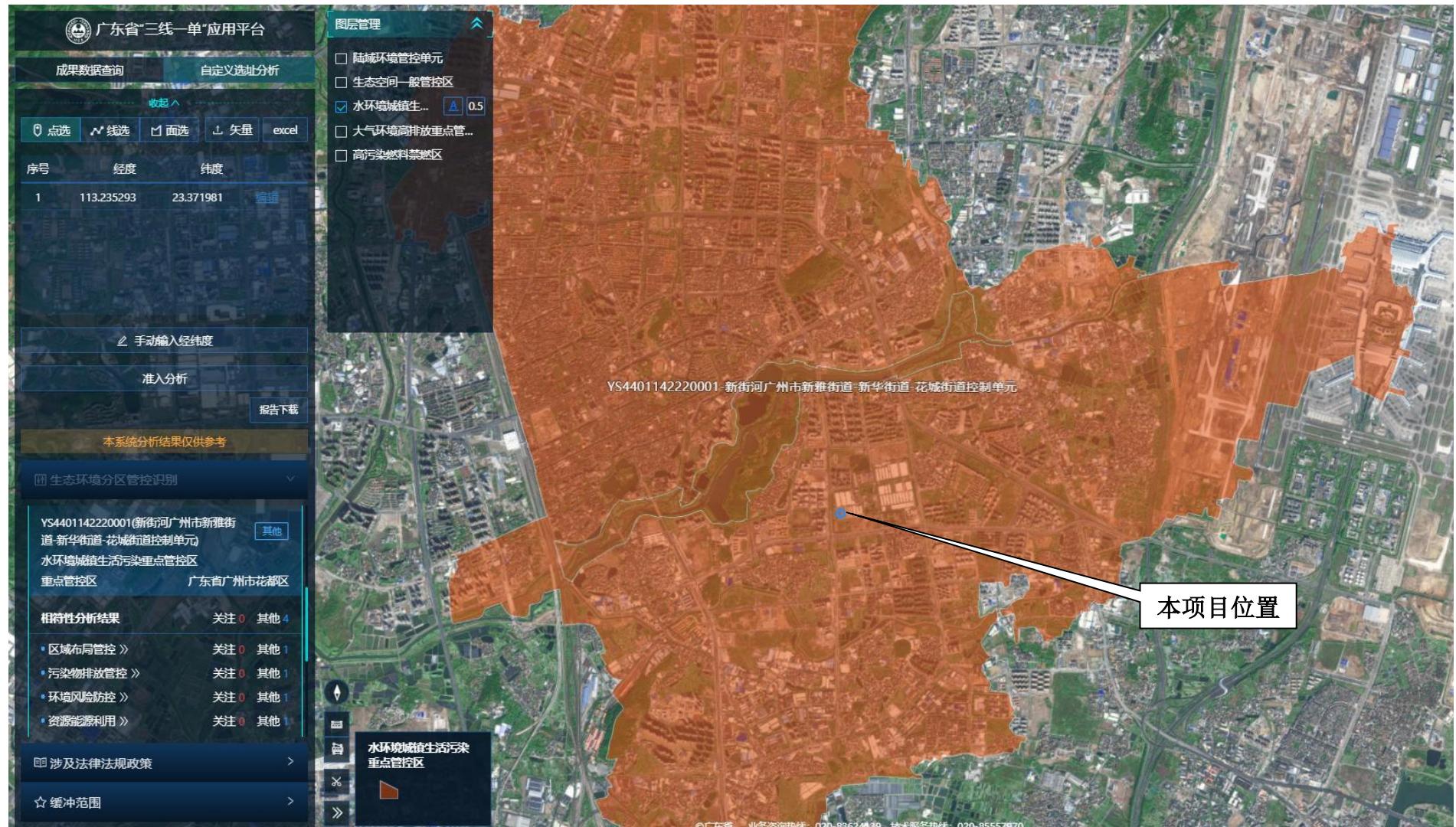
附图 7-1 广东省“三线一单”应用平台截图（陆域管控单元）



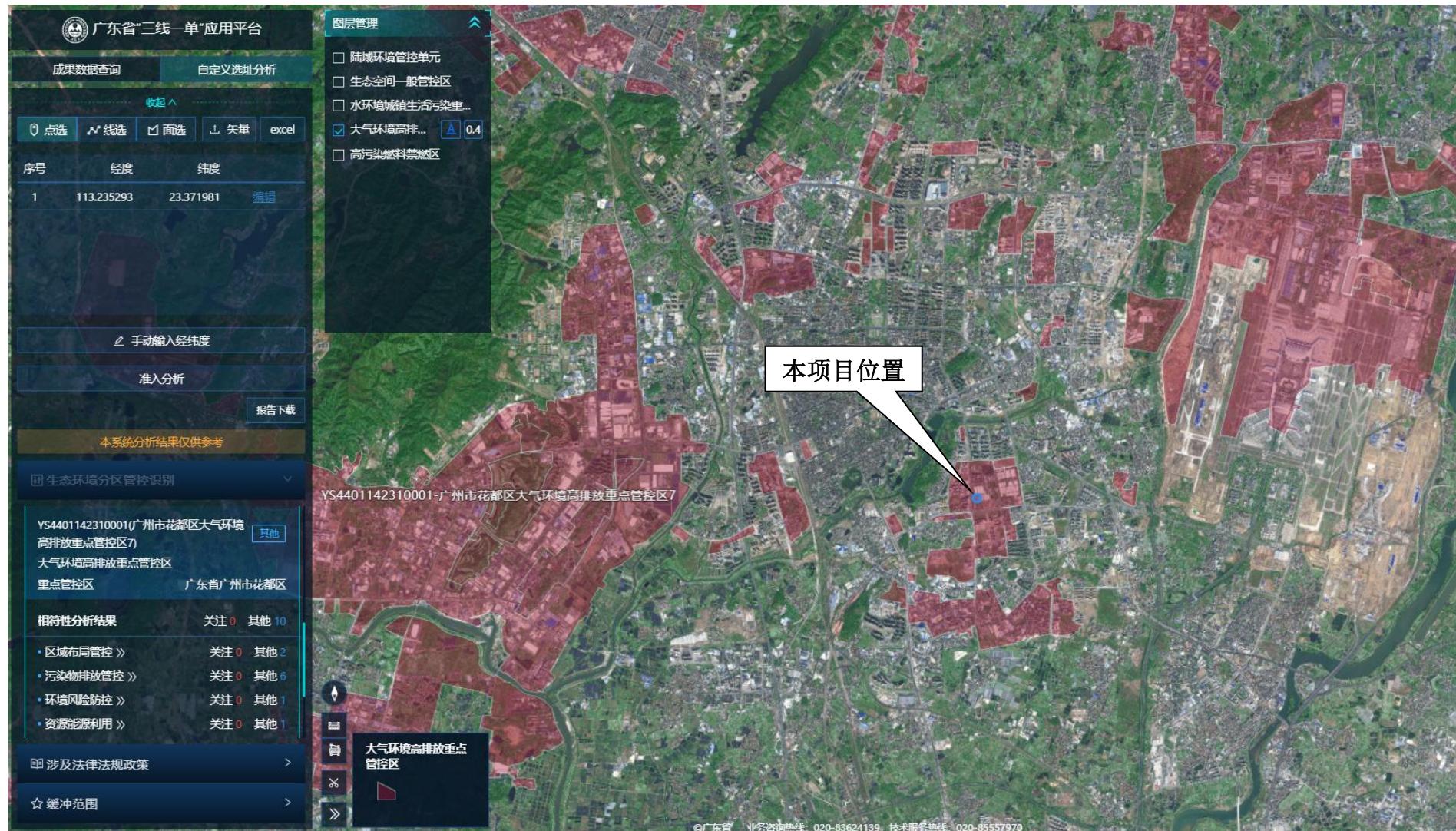
附图 7-2 广东省“三线一单”应用平台截图（生态空间一般管控区）



附图 7-3 广东省“三线一单”应用平台截图（水环境城镇生活污染重点管控区）



附图 7-4 广东省“三线一单”应用平台截图（大气环境高排放重点管控区）



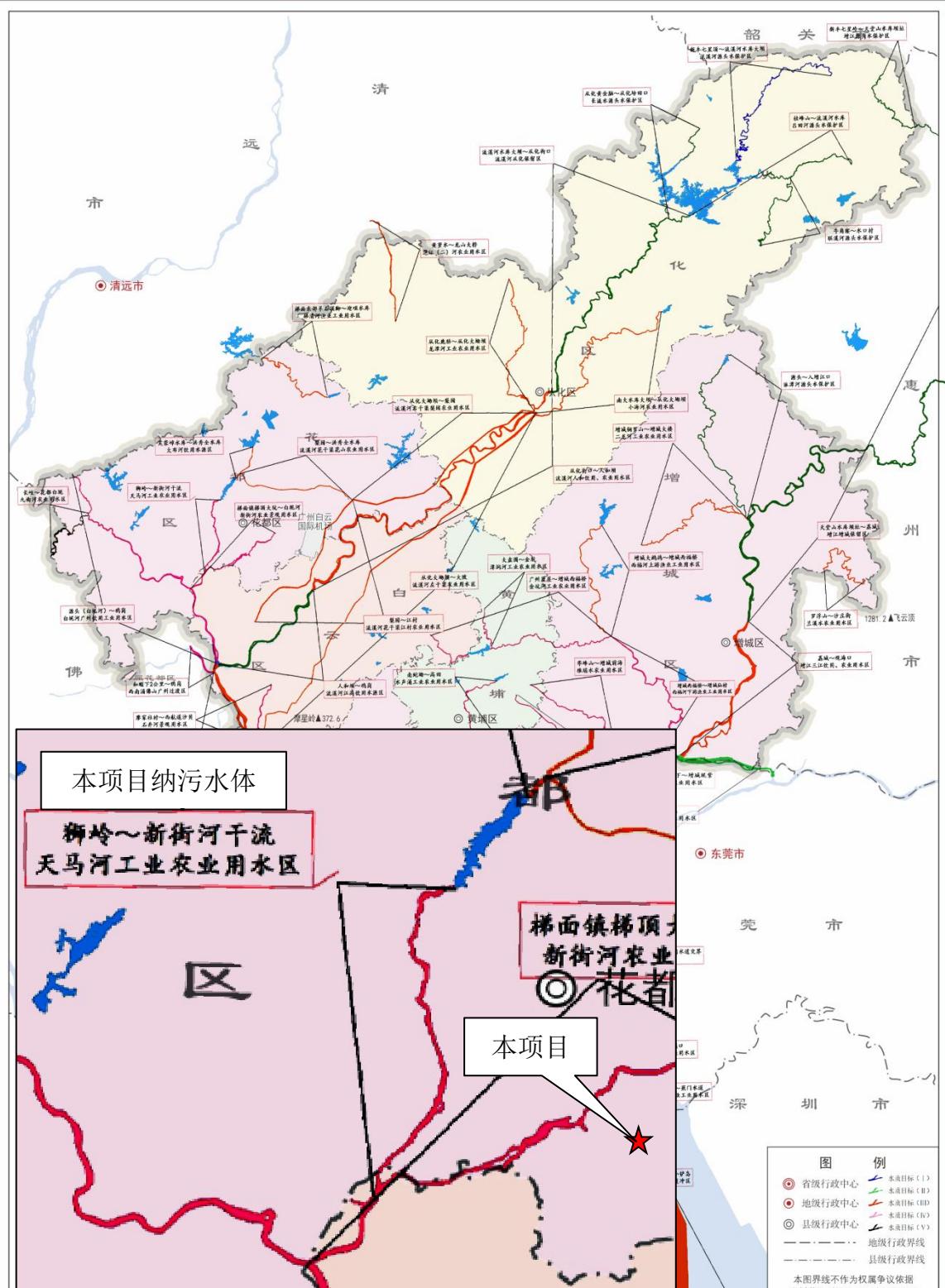
附图 7-5 广东省“三线一单”应用平台截图（高污染燃料禁燃区）



附图8 项目水环境功能区划图

广州市水功能区划调整示意图（河流）

行政区划简版



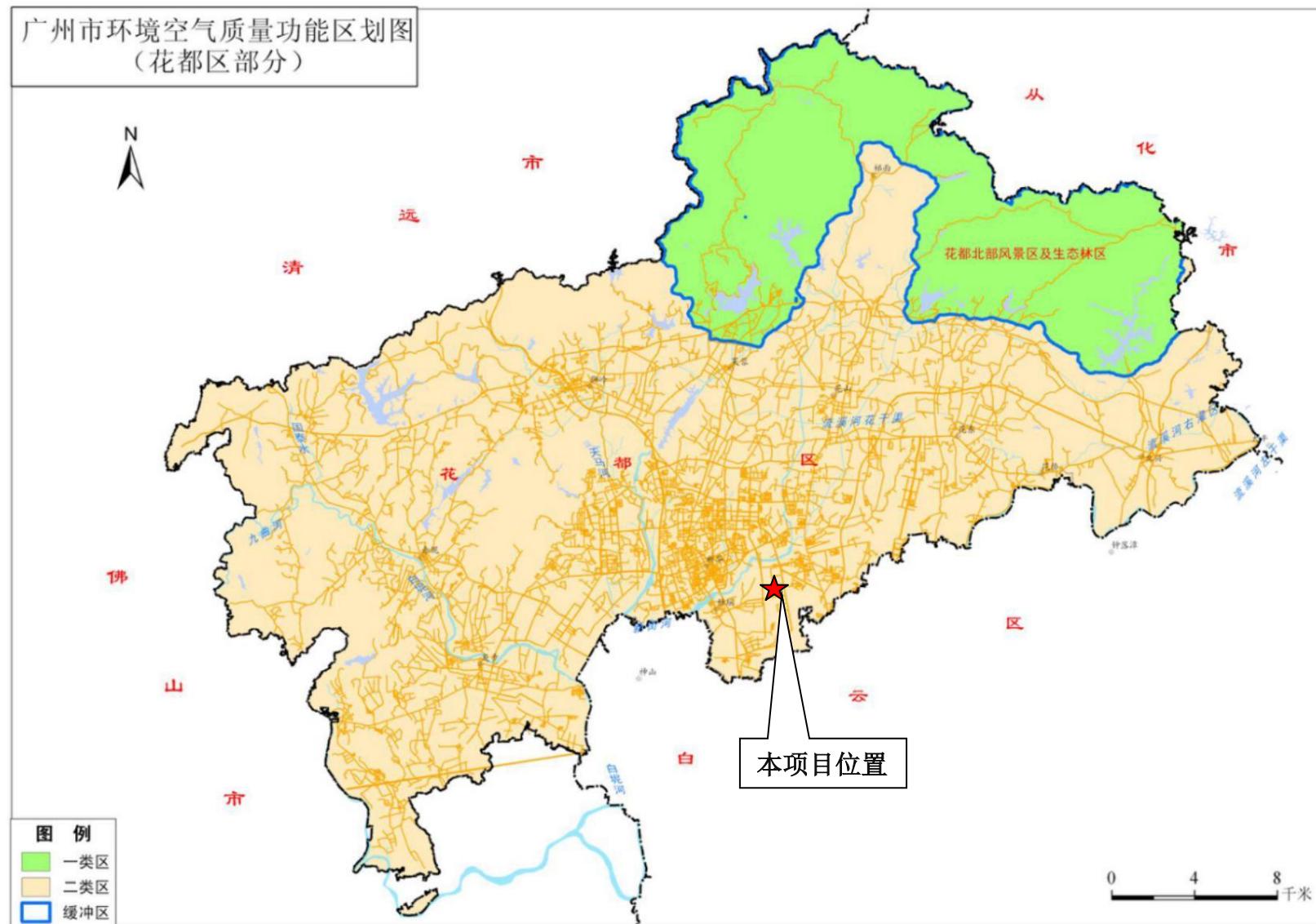
审图号：粤AS(2022)026号

监制：广州市规划和自然资源局

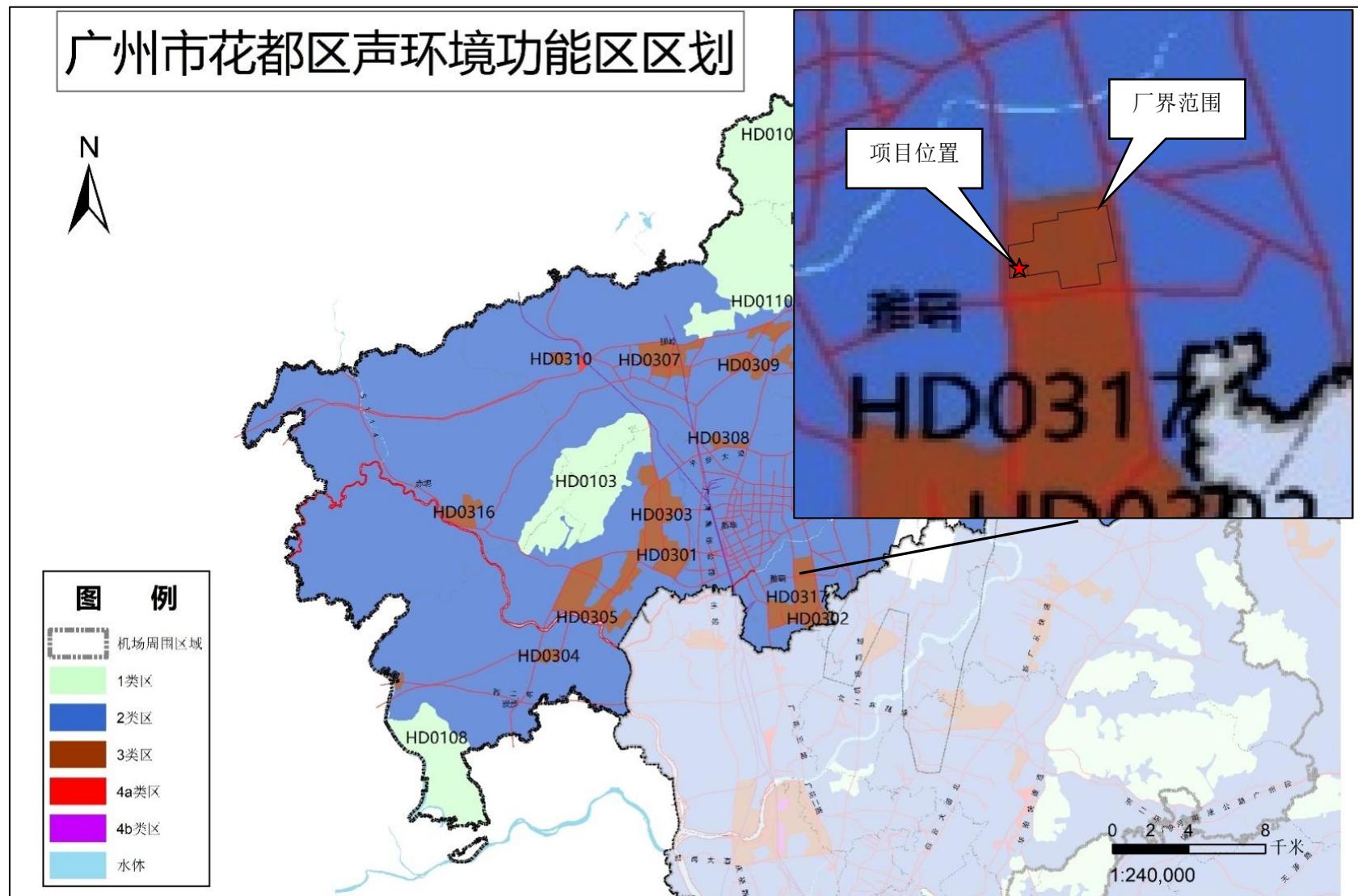
附图9 广州市饮用水水源保护区区划图



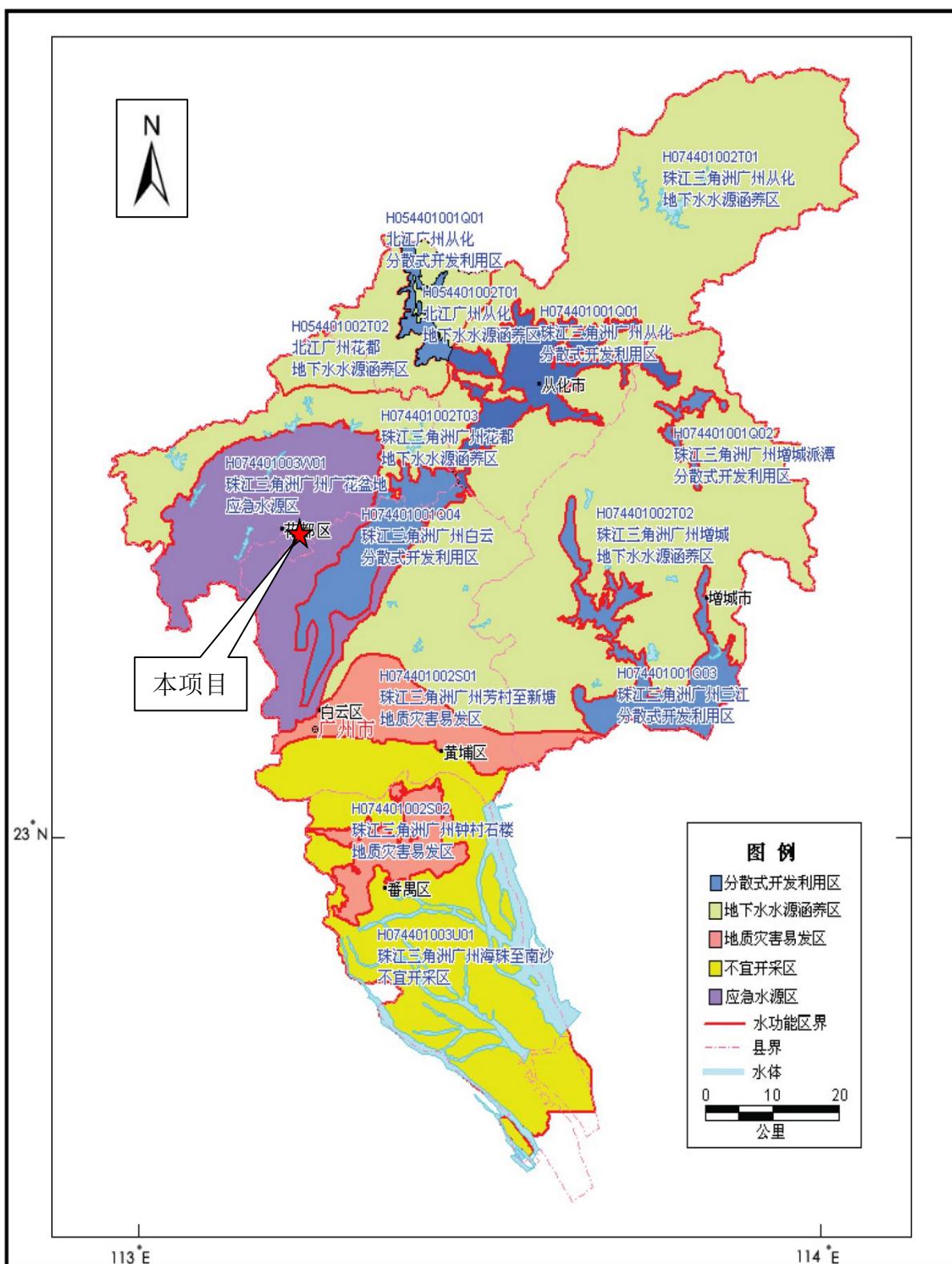
附图 10 项目大气环境功能区划图



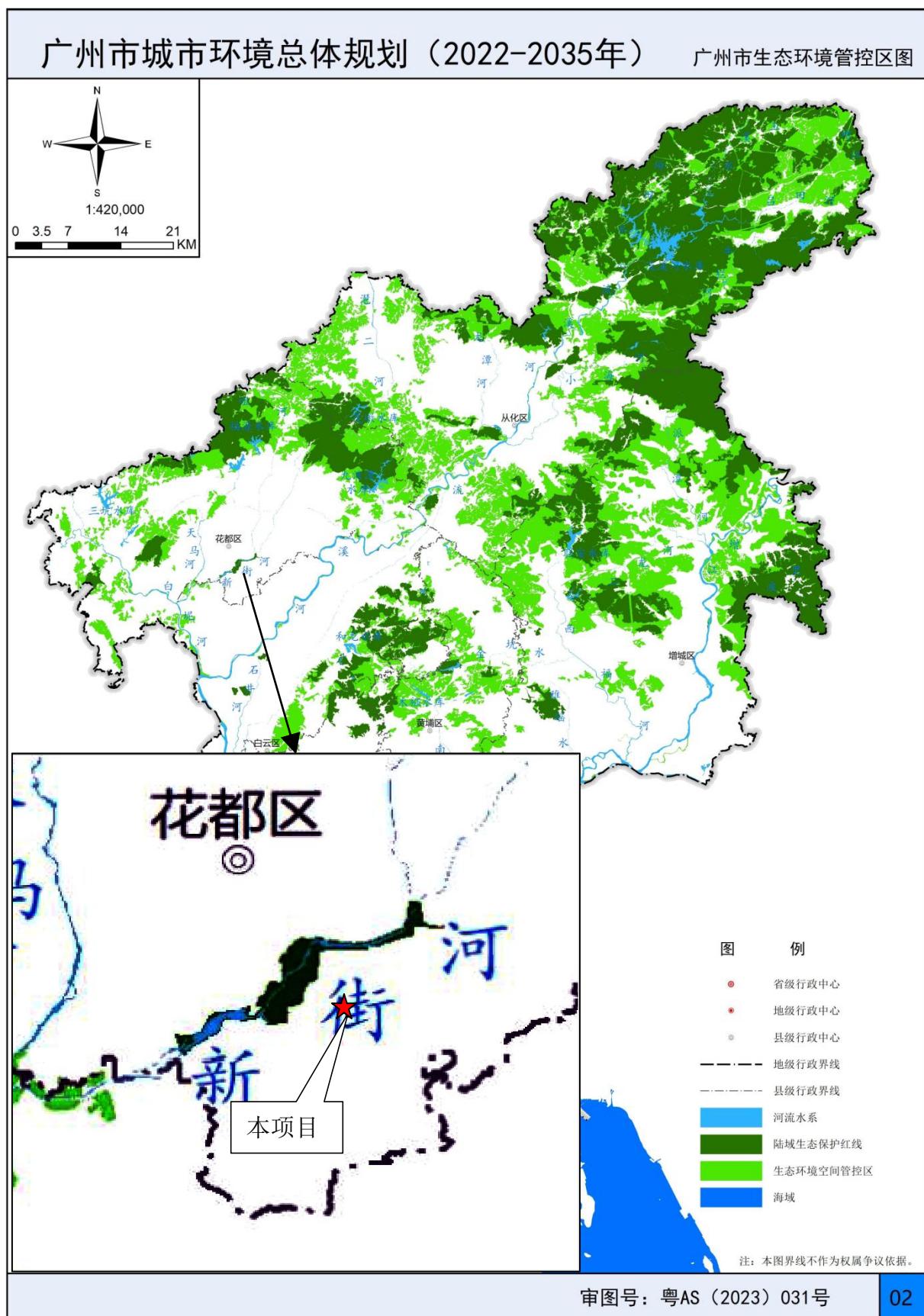
附图 11 项目声环境功能区划图



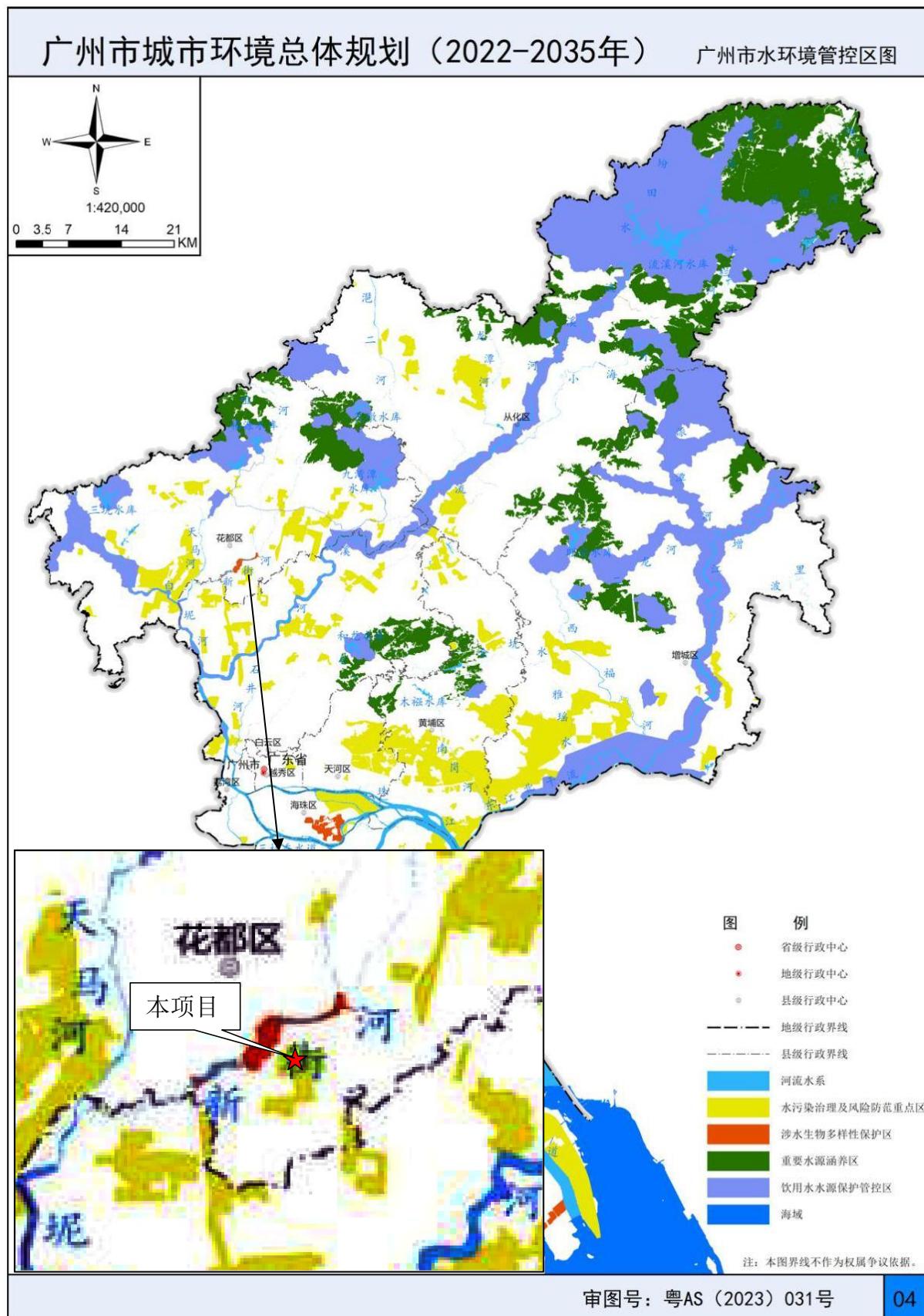
附图 12 项目地下水环境质量功能区划图



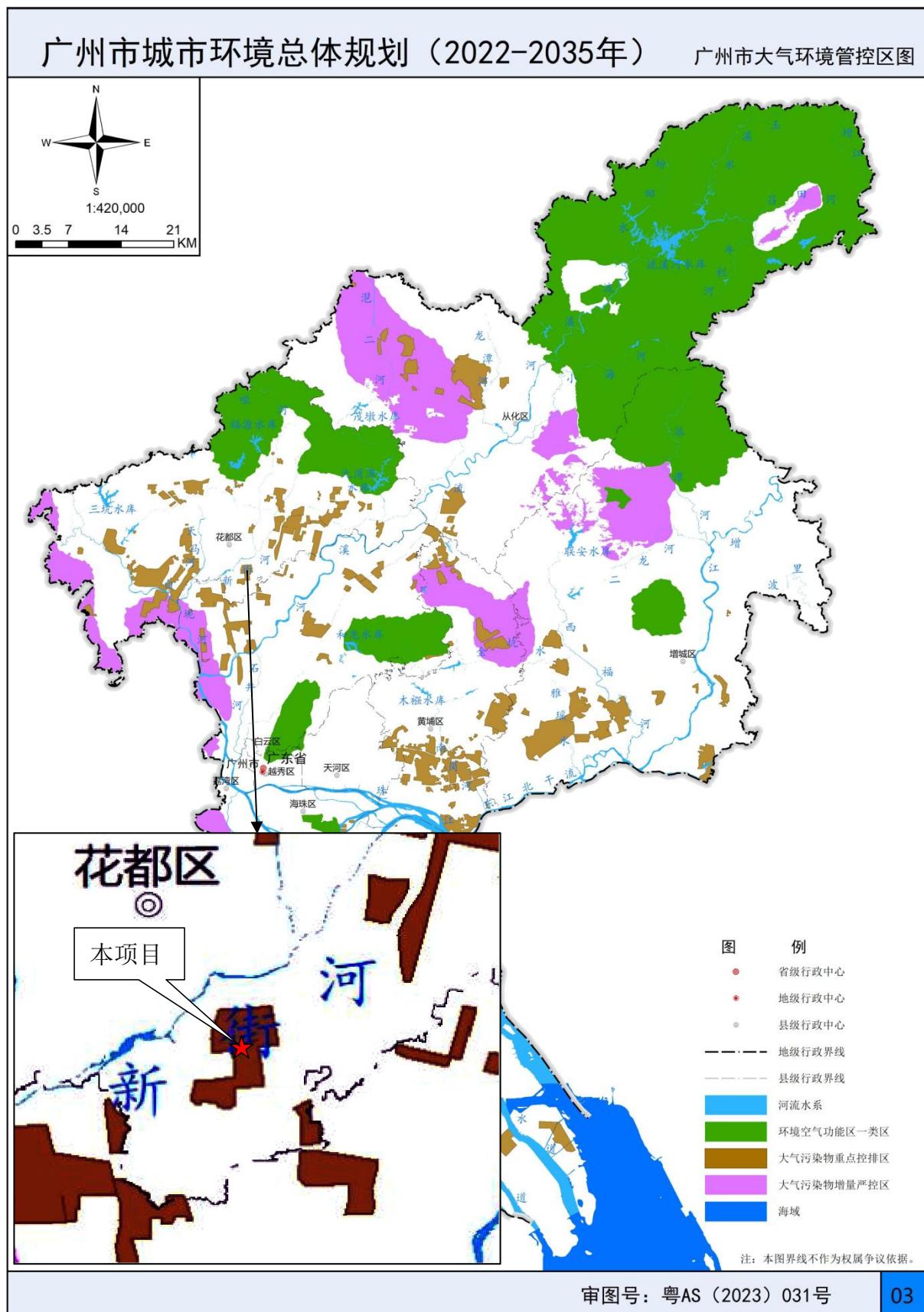
附图 13 广州市生态环境管控图



附图 14 广州市水环境管控区图

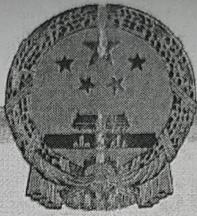


附图 15 广州市大气环境管控图



附图 16 环境空气质量检测点位图





编号: S012018006406

统一社会信用代码  
91440101618445482W

# 营业 执 照



扫描二维码  
获取企业信用报告  
依法合规办理  
了相关登记  
备案、公示、监  
督信息。

册 资 本 伍亿陆仟捌佰壹拾万贰仟捌佰叁拾贰  
元 (人民币)  
立 日 期 1995年12月08日

所 广州市花都区新雅街镜湖大道8号

登记机关

2024年09月18日



名  
类  
法 定  
经 营

附件 2 法人身份证件

姓名 陆宏达

厂房评估使用



### 附件3 不动产权证书



粤 (

权利

共有情

坐

不动产单元

权利类型

权利性质

用

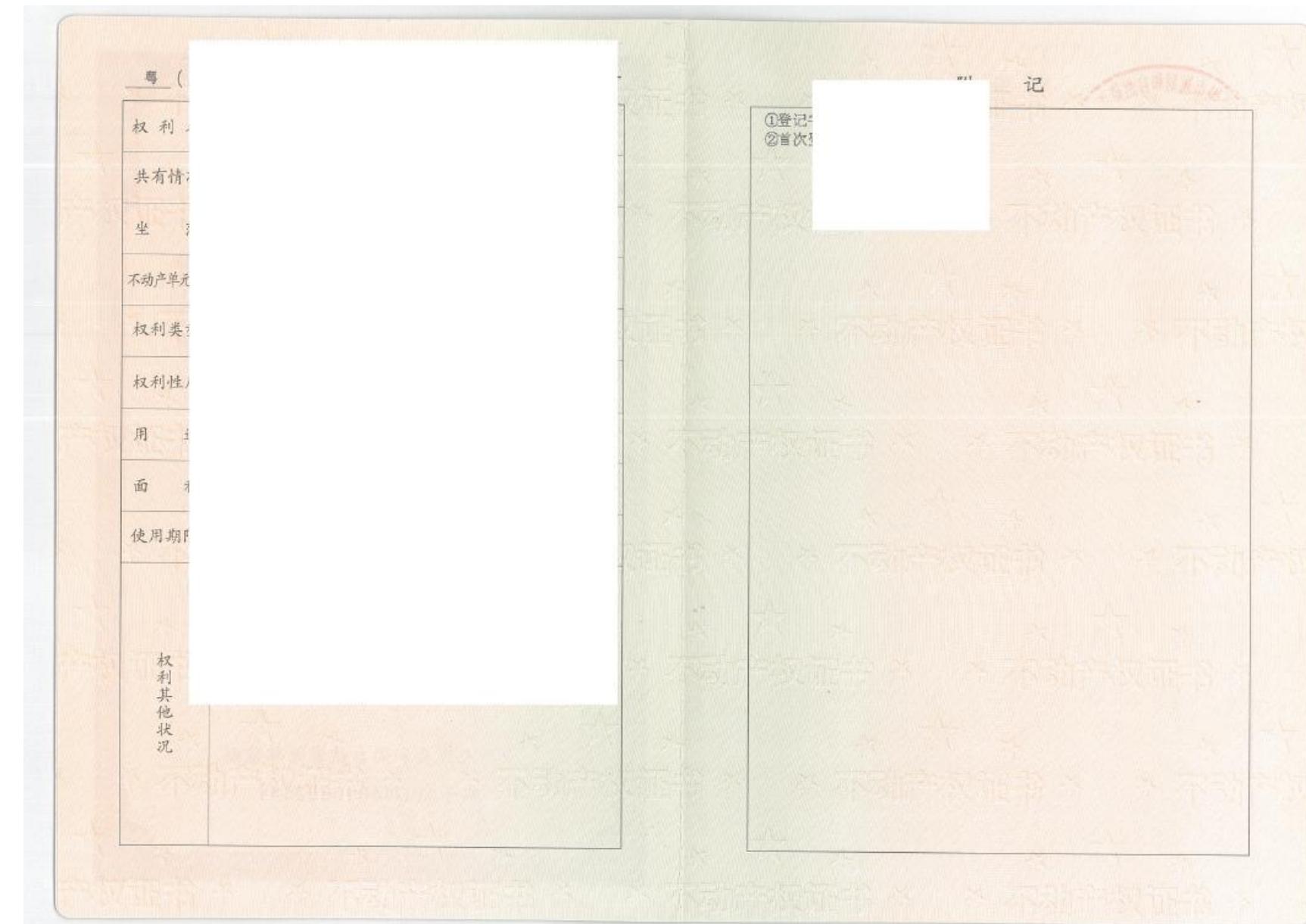
面

使用期限

权利  
其他  
状况

记

- ①登记  
②首次登



宗地图

宗地编  
单位名

绿化用

附图页



(m)
64
55
16
04

绘图日期：2024年6月3日

1:1500

绘图员：袁镜飞

审核日期：

检查员：

附件4 原项目环保手续

1、花环监字【2006】第228号、花环管验字【2007】024号

广州市花都区

建设项目环境保护设施竣工验收申报表

花环管验字(2007)第024号

单位名称(盖章) 国电南瑞科技股份有限公司

单位地址 广州市新华街华泰大道8号

项目名称 音响产品扩大规模项目

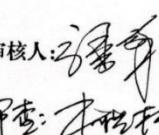
项目地址 广州市花都区新华街马东工业区

联系人 李红军 科(室) 总工办 电话 020-28609862

送表日期:二〇〇七年三月十日

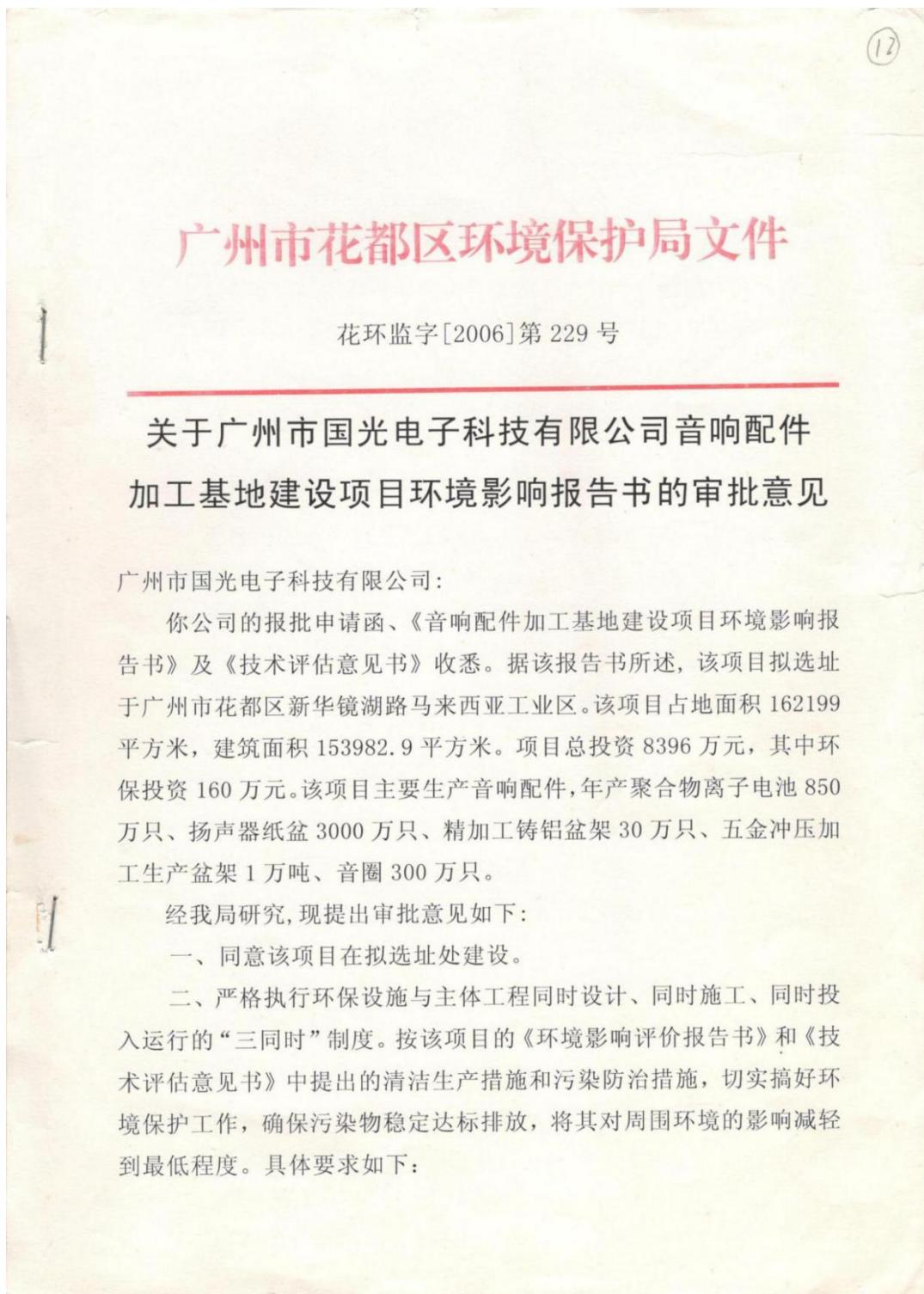
验 收 项 目 性 质		基建、技改、增加新产品、安装设备(用√表示)	
规划部门验收批文号			
环境影响报告书(表)编制单位		广州市环境保护科学研究所	
环保部门选(定)址、报建批文号		花都区环保局[2006]第228号	
环保部门试车批文号			
产品名称		木音箱	生产规模
主要建设内容 (包括竣 工、工艺、设 备型号台套等)	木音箱生产车间：木工机械1批； 音响装配车间：装配流水线3套(含实训设备) 配套仓库一个。		
	项目占地面积	27000 平方米	项目建筑面积
项目结算总投资	1500 万元	建筑物幢数	4 幢
其中外人民币	/ 万元	其中环保工程投资	360 万元
环保工程内容 (治理 格、构 筑物名 称、规 格尺寸 等)	治理废水	/	
	治理废气	木音箱生产车间采用活性炭除臭工艺处理木粉尘气。	
	其他	/	

环保工程竣工日期		二〇〇六年十二月一日				
项目处理“三废” 噪声的能力 及分项投资	废 水	治理量 结算治理 投资	/ 吨/日 / 万元	固 体 废 物	治理量 结算治理 投资	/ 吨/年 / 万元
	废 气	治理量 结算治理 投资	310000 标立米/时 380 万元	其 它	治理量 结算治理 投资	/ / 万元
	“三废”综合利用产 品情况、产 值及利润					
	环 保 工 程 占 地 面 积		250 平方米	环 保 工 程 建 筑 面 积	250 平方米	
主 管 公 司 环 保 见 意 见	经办人： (单位盖章) 二零零 年 月 日					
主 管 局 环 保 部 见 意 见	经办人： (单位盖章) 二零零 年 月 日					

区 环 境 审 批 保 意 护 见 部 门	<p>国光电器股份有限公司：</p> <p>报来的《国光电器股份有限公司音响产品扩大规模项目环境保护设施竣工验收申报表》及《国光电器股份有限公司音响产品扩大规模项目验收监测报告》收悉，现批复如下：</p> <p>一、你公司音响产品扩大规模项目废水主要是生活废水，经隔油隔渣处理后排放；生产过程中产生的废气经过处理后高空排放。颗粒物的排放浓度达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)工艺废气大气污染物排放限值（第二时段）最高允许排放浓度要求。同意你公司音响产品扩大规模项目通过环保验收。</p> <p>二、你公司要加强治理设施的管理和维护，确保环保设施正常运行、污染物稳定达标排放，将对周围环境的影响减至最低程度。</p> <p>经办人：张爱军    审核人：    领导签发：   </p> <div style="text-align: right; margin-top: -20px;">  <span style="font-size: small;">单位盖章</span> </div> <div style="text-align: right; margin-top: -20px;"> <span style="font-size: small;">年</span> <span style="font-size: small;">月</span> <span style="font-size: small;">日</span> </div>
---	---

注：向区环保局申报时，请送：本申请表；申请验收报告；工程总结报告；工程决算报告；竣工图纸（主体工程图及环保工程图）；验收监测报告；环保设施管理岗位责任制度及维修保养制度等资料给我局审查。

2、花环监字【2006】第229号、花环管验字【2007】017号



1. 生产过程中产生的有机废气须经收集作吸附等处理达标后高空排放；大气污染物排放执行《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准。

2. 工艺废水经混凝、沉淀等处理达标后80%回用、20%排放；生活污水排入国光电器股份有限公司自建的污水处理站处理达标后排放；水污染物排放执行《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准。

3. 废弃活性炭、废胶水、废有机溶剂等危险废物须交有资质的单位回收处理；边角料等固体废物应予以综合利用，不得随处倾倒；生活垃圾须交市政环卫部门作无害化处理。

4. 应选用低噪声的工艺和设备。各种声源经减振、降噪处理后，噪声排放应符合《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-90)之Ⅱ类标准：即昼间60分贝以下，夜间50分贝以下。

三、项目环保设施经我局检查同意后，主体工程方可投入试运行；项目自试运行之日起三个月内，报我局验收环保设施，经验收合格发给排污许可证后，方可正式生产。

申报项目竣工的环保设施验收需提供以下资料：

1. 建设单位的文字申请报告一份；
2. 我局对项目环评文件的审批意见一份；
3. 监测部门采样时，对该项目污染防治设施的建设、运行情况现场检查记录一份；
4. 现场拍摄的厂容厂貌、生产车间内部布局、污染治理设施、固体废物的临时存放点、污染物排放口规范化标志等照片；（要求：用数码相机拍摄，输入电脑后打印在A4纸上，并在每张照片的下方注明图解。一张A4纸中最多不超过四张照片）
6. 建设单位按规范填写的《建设项目环境保护设施竣工验收申报

表》一式四份；

7. 建设单位与有资质的单位签署的危险废物处置协议、资质单位的“资质证”复印件及危废转移联单复印件各一份。

上述资料中，凡复印件都必须注明“此件与原件相同”，并加盖建设单位公章予以确认。

四、本文为我局从环境保护角度同意该项目建设的依据。

五、该项目的性质、规模、地点、建设内容或者防治污染的措施发生重大变动的，应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。



(2)

# 广州市花都区

## 建设项目环境保护设施竣工验收申报表

花环管验字(2007)第017号

单位名称(盖章) 广州中国光电子科技有限公司

单位地址 广州市花都区镇湖大道8号

项目名称 音响配件加工基地

项目地址 花都区镇湖路马来西亚工业区

联系人 李小军 科(室) 总裁办 电话 020-28609862

送表日期:二〇〇六 年 十二月十一日

验 收 项 目 性 质		基建、技改、增加新产品、安装设备(用√表示)					
规 划 部 门 验 收 批 文 号							
环 境 影 响 报 告 书(表)编 制 单 位		广州市环境科学研究所					
环 保 部 门 选(定)址、报 建 批 文 号		穗环批字第[2006]第229号					
环 保 部 门 试 车 批 文 号							
产 品 名 称		复合物锂电池	503#	生 产 规 模			
主 要 建 设 内 容 ( 包 括 工 艺 设 备 等 )	生产规模 车间 300万只, 仓库 300万只,						
	①. 纸箱车间(2层,纸盒模压成型;设备:手压6台,真空泵4台,压瓦机18台,打带机4台,全自动纸盒生产机5套,半自动纸盒生产设备15套); ②. 电池分厂(2层,复合物锂电池生产,设备:搅拌机5台,涂膜机2台,分切机2台,烘箱14台,超声波焊接机5套,卷绕机22台,化成机112套); ③. 面圈车间(2层,面圈缠绕,设备:面圈生产线8条,烘箱4台); ④. 发电机房(880kw发电机一台)						
	项 目 占 地 面 积		49934	平 方 米	项 目 建 筑 面 积	24967.2	平 方 米
	项 目 结 算 总 投 资		2798.6	万 元	建 筑 物 檐 数	5	幢
	其 中 外 汇 折 币 人 民 币			万 元	其 中 环 保 工 程 投 资	103.1	万 元
环 保 工 程 内 容 ( 包 括 工 艺 设 备 等 )	治 理 废 水	纸箱废水处理采用漫漫气流沉淀→白和四段→二级过滤沉处理方法					
	治 理 废 气	发电机废气采用水喷淋处理后排放。					
	其 他	发电机房采用隔声降噪综合处理方案。					

环 保 工 程 竣 工 日 期		二〇〇 六 年 八 月 三 十 日				
项目处理“三废” 噪 声 的 能 力 及 分 项 投 资	废 水	治 理 量	800 吨/日	固 体 废 物	治 理 量	/ 吨/年
		结 算 治 理 投 资	860990 万 元	结 算 治 理 投 资	/ 万 元	
	废 气	治 理 量	/ 标立米 /时	其 它	治 理 量	
		结 算 治 理 投 资	/ 万 元		结 算 治 理 投 资	170000 万 元
“三废”综合利用产 品 情 况、产 值 及 利 润		/				
环 保 工 程 占 地 面 积	261 平方米	环 保 工 程 建 筑 面 积	261 平方米			
主 部 管 部 公 司 环 意 保 见	经办人： (单 位 盖 章) 二零零 年 月 日					
主 管 部 局 环 意 保 见 门	经办人： (单 位 盖 章) 二零零 年 月 日					

区  
环  
审  
境  
批  
意  
护  
见  
部  
门

广州市国光电子科技有限公司：

报来的《建设项目环境保护设施竣工验收申报表》及《建设项目环境保护竣工验收监测报告》收悉，现批复如下：

一、你公司音响配件加工基地项目的废水经过处理后，废水处理后，pH值、SS、CODCr、BOD5、色度（倍）、氨氮的排放浓度达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二类污染物最高允许排放浓度（第二时段）一级标准要求。生产过程中产生的废气经过处理后高空排放。苯、甲苯、二甲苯的排放浓度达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）工艺废气大气污染物排放限值（第二时段）最高允许排放浓度要求。同意你公司音响配件加工基地项目处理设施通过环保验收。

二、你公司要加强治理设施的管理和维护，确保环保设施正常运行、污染物稳定达标排放，将对周围环境的影响减至最低程度。

经办人：胡春华

审核人：胡春华 领导签发：王海波

审查：本文件于 2017 年 4 月 23 日



注：向区环保局申报时，请送：本申请表；申请验收报告；工程总结报告；工程决算报告；竣工图纸

(主体工程图及环保工程图)；验收监测报告；环保设施管理岗位责任制度及维修保养制度等资料

给我局审查。

3、花环监字【2009】第097号、花环管验字【2012】093号

(38)

## 广州市花都区环境保护局文件

花环监字[2009]第097号

### 关于国光电器股份有限公司 建设高档电声产品研发制造中心技术改造 建设项目环境影响报告表的审批意见

国光电器股份有限公司：

报来《建设高档电声产品研发制造中心技术改造建设项目环境影响报告表》收悉。据该报告表所述，该项目拟选址于广州市花都区新华镜湖大道8号国光工业园内。项目占地面积8000平方米，建筑面积30000平方米。项目总投资7080万元，其中环保投资70万元。该项目对产品结构进行调整，开展高保真、高灵敏度、低功耗的高新技术电声产品的研发与生产，主要产品系列包括：手机音乐扬声器、平板电视一体化音响/平板电视扬声器、安装类音箱、便携式多信号源音响、笔记本微型音响五大系列。年研发、组装扬声器、音响8.7万套，不设制浆、造纸盆、音箱木材加工工艺。

经我局研究，现提出审批意见如下：

一、同意该项目在拟选址处进行技术改造。

二、严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行的“三同时”制度。按该项目的环境影响评价中提出的清洁生产措施和污染防治措施，切实搞好环境保护工作，确保污染物稳定达标排放，将其对周围环境的影响减轻到最低程度。重点要求如下：

1. 生产过程中产生的有机废气和焊接烟气须经收集作净化处理达标后排放；大气污染物排放执行《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准。
2. 生活污水须经处理达标后排入市政纳污管网；水污染物排放执行《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准。
3. 边角料等固体废物应予以综合利用，不得随处倾倒或焚烧；生活垃圾须交市政环卫部门作无害化处理。
4. 应选用低噪声的工艺和设备。各种声源经减振、降噪处理后，噪声排放应符合《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-90)之Ⅲ类标准：即昼间65分贝以下，夜间55分贝以下。

三、该项目建成后，污染物排放总量原则上先按该项目环评文件提出的总量指标进行控制。即每年污水排放总量为9072吨、CODcr2.721吨、氨氮0.181吨。项目稳定运行后，则按我局核发的污染物排放许可证规定的定量执行。

四、项目环保设施建成，须向我局提出主体工程实物运行备案申请，经检查同意后，主体工程方可投入试运行；项目自试运行之日起三个月内，报我局验收环保设施，经验收合格发给排污许可证后，方可正式生产。

申报项目竣工的环保设施验收需提供以下资料：

1. 建设单位的文字申请报告一份；
2. 我局对项目环评文件的审批意见一份；
3. 监测部门采样时，对该项目污染防治设施的建设、运行情况现

二、严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行的“三同时”制度。按该项目的环境影响评价中提出的清洁生产措施和污染防治措施，切实搞好环境保护工作，确保污染物稳定达标排放，将其对周围环境的影响减轻到最低程度。重点要求如下：

1. 生产过程中产生的有机废气和焊接烟气须经收集作净化处理达标后排放；大气污染物排放执行《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准。
2. 生活污水须经处理达标后排入市政纳污管网；水污染物排放执行《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准。
3. 边角料等固体废物应予以综合利用，不得随处倾倒或焚烧；生活垃圾须交市政环卫部门作无害化处理。
4. 应选用低噪声的工艺和设备。各种声源经减振、降噪处理后，噪声排放应符合《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-90)之III类标准：即昼间65分贝以下，夜间55分贝以下。

三、该项目建成后，污染物排放总量原则上先按该项目环评文件提出的总量指标进行控制。即每年污水排放总量为9072吨、CODcr2.721吨、氨氮0.181吨。项目稳定运行后，则按我局核发的污染物排放许可证规定的定量执行。

四、项目环保设施建成，须向我局提出主体工程实物运行备案申请，经检查同意后，主体工程方可投入试运行；项目自试运行之日起三个月内，报我局验收环保设施，经验收合格发给排污许可证后，方可正式生产。

申报项目竣工的环保设施验收需提供以下资料：

1. 建设单位的文字申请报告一份；
2. 我局对项目环评文件的审批意见一份；
3. 监测部门采样时，对该项目污染防治设施的建设、运行情况现

场检查记录一份；

4. 监测部门出具的验收监测报告一份；
5. 现场拍摄的主体工程、污染防治设施等照片；
6. 建设单位按规范填写的《建设项目环境保护设施竣工验收申报表》一式四份。

上述资料中，凡复印件都必须注明“此件与原件相同”，并加盖建设单位公章予以确认。

五、本文为我局从环境保护角度同意该项目建设的依据。项目建设还须依法办理发改、国土、规划、建设、消防、工商等部门相应的手续。

六、该项目的性质、规模、地点、建设内容或者防治污染的措施发生重大变动的，应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。



# 广州市花都区环境保护局文件

花环管验字〔2012〕093号

## 关于建设高档电声产品研发制造中心技术 改造项目竣工环境保护设施验收的审批意见

国光电器股份有限公司：

你公司报送的《建设高档电声产品研发制造中心技术改造项目竣工环境保护设施验收申报表》收悉。我局环保设施验收小组对你公司建设高档电声产品研发制造中心技术改造项目竣工环境保护设施进行了现场核查，该项目的环保执行情况在广州市花都区政府门户网站（<http://www.huadu.gov.cn/>）进行了公示，公示期间没有收到群众的投诉和反对意见。经我局研究，提出意见如下：

一、你公司位于广州市花都区新华镜湖大道8号国光工业园。建设高档电声产品研发制造中心技术改造项目占地面积8000平方米，建筑面积30000平方米。项目总投资7080万元，其中环保投资70万元。该项目对产品结构进行调整，开展高保真，高灵敏度、底功耗的高新技术电声产品的研发与生产，

主要产品系列包括：手机音乐扬声器、平板电视一体化音响/平板电视扬声器、安装类音箱、便携式多信号源音响、笔记本微型音响五大系列。年研发、组装扬声器、音响 8.7 万套，不设制浆、造纸盆、音箱木材加工工艺。

二、你公司委托花都区环境监测站进行了验收监测，区环境监测站编制了《建设高档电声产品研发制造中心技术改造项目项目竣工环境保护设施验收监测报告表》，该验收监测报告表表明：

(一) 你公司该项目无生产废水产生；生活污水经过处理后，pH 值、SS、COD<sub>cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、氨氮、动植物油的排放浓度达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二类污染物最高允许排放浓度（第二时段）三级标准要求。处理后排入市政管道，纳入污水处理厂处理。

(二) 工艺废气经过处理高空排放，苯、甲苯、二甲苯的排放浓度达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 工艺废气大气污染物最高允许排放浓度（第二时段）要求。

(三) 厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 之 3 类标准要求。

(四) 废物料（液）交由广州绿由工业弃置废物回收处理有限公司回收处理。

三、你公司已办理了建设高档电声产品研发制造中心技术改造项目环境影响评价文件的审批手续（花环监字〔2009〕097 号）；项目落实了环评及批复文件提出的环保措施，污染物排放浓度符合环评批复文件的要求，符合环保验收条件；你公司建设高档电声产品研发制造中心技术改造项目竣工环保设施

验收合格。

四、你公司须依法办理排污申报登记、变更和排污许可证的申领、年审手续；污染物排放的种类及总量以我局核定的排污许可为准。

五、你公司已制定了环境管理规章制度；已申请办理排污口规范化建设。你公司要规范建设污染物排放口；加强对污染治理设施的管理，确保正常运行，定期进行检查、维护、更新，确保污染物稳定达标排放，将对周围环境的影响减至最低程度。

六、你公司若建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动时，应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。



(3)

## 广州市花都区环境保护局文件

花环监字[2009]第 165 号

### 关于国光电器股份有限公司新增 13 万套音响 产品技术改造项目环境影响报告表的审批意见

国光电器股份有限公司：

报来《新增 13 万套音响产品技术改造项目环境影响报告表》收悉。据该报告表所述，该项目拟于原址广州市花都区新华镜湖大道 8 号国光工业园内进行技术改造。项目占地面积 5952 平方米，建筑面积 12000 平方米。项目总投资 26551 万元，其中环保投资 100 万元。该项目在扩大产量的同时优化扬声器生产线和物流运输线，由人工化生产转成全自动化生产。技术改造后，年研发、组装音响 13 万套，其中包括功放 5 万套、130 万个扬声器。

经我局研究，现提出审批意见如下：

- 一、同意该项目在拟选址处进行技术改造。
- 二、严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行的“三同时”制度。按该项目的环境影响评价中提出的清洁生产措施和污染防治措施，切实搞好环境保护工作，确保污染物稳定达标排放，将其对周围环境的影响减轻到最低程度。重点要求如下：

1. 生产过程中产生的有机废气和焊锡烟尘须经收集作净化处理达标后排放；大气污染物排放执行《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准。

2. 生活污水须经处理达标后排放；在纳入污水处理厂之前，水污染物排放执行《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准。

在纳入污水处理厂之后，该项目产生的污水通过预处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后排入市政污水管网。

3. 项目产生的固体废物应分类收集，并立足于综合利用，确实不能利用的须落实妥善的处理处置措施，防止造成二次污染。项目产生的废胶水及盛装的容器、废弃活性炭等列入《国家危险废物名录》和《广东省严控废物名录》的废物，其污染防治须严格执行国家、省市对危险废物和严控废物管理的有关规定，或送有资质的单位妥善处理处置；边角料等固体废物应予以综合利用，不得随处倾倒或焚烧；生活垃圾须交市政环卫部门作无害化处理。

4. 应选用低噪声的工艺和设备。各种声源经减振、降噪处理后，噪声排放应符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)之3类标准：即昼间65分贝以下，夜间55分贝以下。

三、该项目建成后，污染物排放总量原则上先按该项目环评文件提出的总量指标进行控制。即每年污水排放总量为13905吨、CODcr1.251吨、氨氮0.139吨。项目稳定运行后，则按我局核发的污染物排放许可证规定的定量执行。

四、项目环保设施建成，须向我局提出主体工程实物运行申请，经检查同意后，主体工程方可投入试运行；项目自试运行之日起三个月内，报我局验收环保设施，经验收合格发给排污许可证后，方可正

式生产。

申报项目竣工的环保设施验收需提供以下资料：

1. 建设单位的文字申请报告一份；
2. 我局对项目环评文件的审批意见一份；
3. 监测部门采样时，对该项目污染防治设施的建设、运行情况现场检查记录一份；
4. 监测部门出具的验收监测报告一份；
5. 现场拍摄的主体工程、污染防治设施等照片；
6. 建设单位按规范填写的《建设项目环境保护设施竣工验收申报表》一式四份；
7. 建设单位与有资质的单位签署的危险废物处置协议、资质单位的“资质证”复印件及危废转移联单复印件各一份。

上述资料中，凡复印件都必须注明“此件与原件相同”，并加盖建设单位公章予以确认。

五、本文为我局从环境保护角度同意该项目建设的依据。项目建设还须依法办理发改、国土、规划、建设、消防、工商等部门相应的手续。

六、该项目的性质、规模、地点、建设内容或者防治污染的措施发生重大变动的，应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。



# 广州市花都区环境保护局文件

花环管验字〔2012〕092号

## 关于新增 13 万套音响产品技术改造 项目竣工环境保护设施验收的审批意见

国光电器股份有限公司：

你公司报送的《新增 13 万套音响产品技术改造项目竣工环境保护设施验收申报表》收悉。我局环保设施验收小组对你公司新增 13 万套音响产品技术改造项目竣工环境保护设施进行了现场核查，该项目的环保执行情况在广州市花都区政府门户网站 (<http://www.huadu.gov.cn/>) 进行了公示，公示期间没有收到群众的投诉和反对意见。经我局研究，提出意见如下：

一、你公司位于广州市花都区新华镜湖大道 8 号国光工业园。新增 13 万套音响产品技术改造项目占地面积 5952 平方米，建筑面积为 12000 平方米。项目总投资 26551 万元，其中环保投资 100 万元。该项目在扩大产量的同时优化扬声器生产线和物流运输线，由人工化生产转成全自动化生产。技术改造后，年研发、组装音响 13 万套，其中包括功放 5 万套、130 万个扬

声器。

二、你公司委托花都区环境监测站进行了验收监测，区环境监测站编制了《新增 13 万套音响产品技术改造项目项目竣工环境保护设施验收监测报告表》，该验收监测报告表表明：

(一) 你公司该项目无生产废水产生；生活污水经过处理后，pH 值、SS、COD<sub>cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、氨氮、动植物油的排放浓度达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二类污染物最高允许排放浓度（第二时段）三级标准要求。处理后排入市政管道，纳入污水处理厂处理。

(二) 工艺废气经过处理高空排放，苯、甲苯、二甲苯的排放浓度达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 工艺废气大气污染物最高允许排放浓度（第二时段）要求。

(三) 厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 之 3 类标准要求。

(四) 废物料（液）交由广州绿由工业弃置废物回收处理有限公司回收处理。

三、你公司已办理了新增 13 万套音响产品技术改造项目环境影响评价文件的审批手续（花环监字〔2009〕165 号）；项目落实了环评及批复文件提出的环保措施，污染物排放浓度符合环评批复文件的要求，符合环保验收条件；你公司新增 13 万套音响产品技术改造项目竣工环保设施验收合格。

四、你公司须依法办理排污申报登记、变更和排污许可证的申领、年审手续；污染物排放的种类及总量以我局核定的排污许可为准。

五、你公司已制定了环境管理规章制度；已申请办理排污

口规范化建设。你公司要规范建设污染物排放口；加强对污染治理设施的管理，确保正常运行，定期进行检查、维护、更新，确保污染物稳定达标排放，将对周围环境的影响减至最低程度。

六、你公司若建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动时，应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。



## 广州市花都区环境保护局文件

花环监字〔2013〕142号

### 关于虚拟环绕声技术研发及产业化技术改造项目 环境影响报告表的审批意见

国光电器股份有限公司：

报来由深圳市宗兴环保科技有限公司编写的《虚拟环绕声技术研发及产业化技术改造项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)收悉。据该《报告表》所述,该项目位于广州市花都区新华街镜湖大道8号。项目已经在广州市花都区经济贸易局办理备案(备案项目编号:11011440613001362),项目占地面积1300平方米,建筑面积1300平方米,总投资4210万元,其中环保投资7万元,项目通过改造现有研发中心大楼1300平方米,新增先进设备69台(套),改造后新增环绕声技术音响系统1.5万套/年。该项目在广州市花都区政府门户网站(<http://www.huadu.gov.cn/>)进行了公示,公示期间没有收到群众的投诉和反对意见。

经我局研究,现提出审批意见如下:

一、原则同意《报告表》的评价结论。

二、严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行的“三同时”制度。按该项目的《报告表》中提出的污染防治措施，切实搞好环境保护工作，确保污染物稳定达标排放，将其对周围环境的影响减轻到最低程度。重点要求如下：

1. 焊接烟尘以及注胶、干燥工序产生有机废气须经收集处理达标后排放，大气污染物排放执行《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准。

2. 应选用低噪声的工艺和设备。各种声源经减振、降噪处理后，噪声排放应符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

3. 项目产生的固体废物应分类收集，并立足于综合利用，确实不能利用的须落实妥善的处理处置措施，防止造成二次污染。项目产生的废活性炭、废胶水及其容器等列入《国家危险废物名录》的废物，其污染防治须严格执行国家、省市对危险废物的有关规定，或委托有资质的单位妥善处理处置；生活垃圾须交市政环卫部门作无害化处理，不得随处倾倒或焚烧。

4. 排污口须进行规范化建设。

三、该项目建成后，污染物排放总量原则上先按该项目环评文件提出的总量指标进行控制。即挥发性有机物(VOC<sub>s</sub>)≤0.619吨/年。项目稳定运行后，则按我局核发的污染物排放许可证规定的定量执行。

四、项目环保设施建成，须向我局提出主体工程实物试运行备案申请，经检查同意后，主体工程方可投入试运行；项目自试运行之日起三个月内，报我局验收环保设施，经验收合格发给排污许可证后，方可正式生产。

申报项目竣工的环保设施验收需提供以下资料：

1. 建设单位的文字申请报告一份；
2. 我局对项目环评文件的审批意见一份；
3. 监测部门采样时，对该项目污染防治设施的建设、运行情况现场检查记录一份；
4. 监测部门出具的验收监测报告一份；
5. 现场拍摄的主体工程、污染防治设施等照片；
6. 建设单位按规范填写的《建设项目环境保护设施竣工验收申报表》一式三份；
7. 建设单位与有资质的单位签署的危险废物处置协议、资质单位的“资质证”复印件及危废转移联单复印件各一份。

上述资料中，凡复印件都必须注明“此件与原件相同”，并加盖建设单位公章予以确认。

五、本文为我局从环境保护角度对《报告表》的批准文件，可凭本文向项目审批部门办理项目建设的批准手续。

六、根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十四条规定，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。



63.

16

## 广州市花都区环境保护局文件

花环监字〔2013〕144号

---

### 关于高端数字音频技术改造项目 环境影响报告表的审批意见

国光电器股份有限公司：

报来由深圳市宗兴环保科技有限公司编写的《高端数字音频技术改造项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)收悉。据该《报告表》所述,该项目位于广州市花都区新华街镜湖大道8号。项目已经在广州市花都区经济贸易局办理备案(备案项目编号:11011440613001217),项目占地面积28500平方米,建筑面积28500平方米,总投资12687万元,其中环保投资39万元,项目通过新建厂房25000平方米、研发与检验中心3500平方米,新增测量试验设备仪器220台(套),开发3个新型系列高端数字音频设备以及影音娱乐系统,新增数字音频系统生产线20条,建成后年产音响5万套。该项目在广州市花都区政府门户网站(<http://www.huadu.gov.cn/>)进行了公示,公示期间没有收到群众的投诉和反对意见。

-1-

---

经我局研究，现提出审批意见如下：

一、原则同意《报告表》的评价结论。

二、严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行的“三同时”制度。按该项目的《报告表》中提出的污染防治措施，切实搞好环境保护工作，确保污染物稳定达标排放，将其对周围环境的影响减轻到最低程度。重点要求如下：

1. 焊接烟尘以及注胶、干燥工序产生有机废气须经收集处理达标后排放，大气污染物排放执行《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准。

2. 排水系统须实行雨污分流。项目产生的生活污水经收集处理达标后排入市政管道，纳入污水处理厂作进一步处理，水污染物排放执行《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准。

3. 应选用低噪声的工艺和设备。各种声源经减振、降噪处理后，噪声排放应符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

4. 项目产生的固体废物应分类收集，并立足于综合利用，确实不能利用的须落实妥善的处理处置措施，防止造成二次污染。项目产生的废活性炭、废胶水及其容器等列入《国家危险废物名录》的废物，其污染防治须严格执行国家、省市对危险废物的有关规定，或委托有资质的单位妥善处理处置；生活垃圾须交市政环卫部门作无害化处理，不得随处倾倒或焚烧。

5. 排污口须进行规范化建设。

三、该项目建成后，污染物排放总量原则上先按该项目环评文件提出的总量指标进行控制。即挥发性有机物( $VOC_s$ ) $\leq 1.238$ 吨/年。项目稳定运行后，则按我局核发的污染物排放许可证规

定的定量执行。

四、项目环保设施建成，须向我局提出主体工程实物试运行备案申请，经检查同意后，主体工程方可投入试运行；项目自试运行之日起三个月内，报我局验收环保设施，经验收合格发给排污许可证后，方可正式生产。

申报项目竣工的环保设施验收需提供以下资料：

1. 建设单位的文字申请报告一份；
2. 我局对项目环评文件的审批意见一份；
3. 监测部门采样时，对该项目污染防治设施的建设、运行情况现场检查记录一份；
4. 监测部门出具的验收监测报告一份；
5. 现场拍摄的主体工程、污染防治设施等照片；
6. 建设单位按规范填写的《建设项目环境保护设施竣工验收申报表》一式三份；
7. 建设单位与有资质的单位签署的危险废物处置协议、资质单位的“资质证”复印件及危废转移联单复印件各一份。

上述资料中，凡复印件都必须注明“此件与原件相同”，并加盖建设单位公章予以确认。

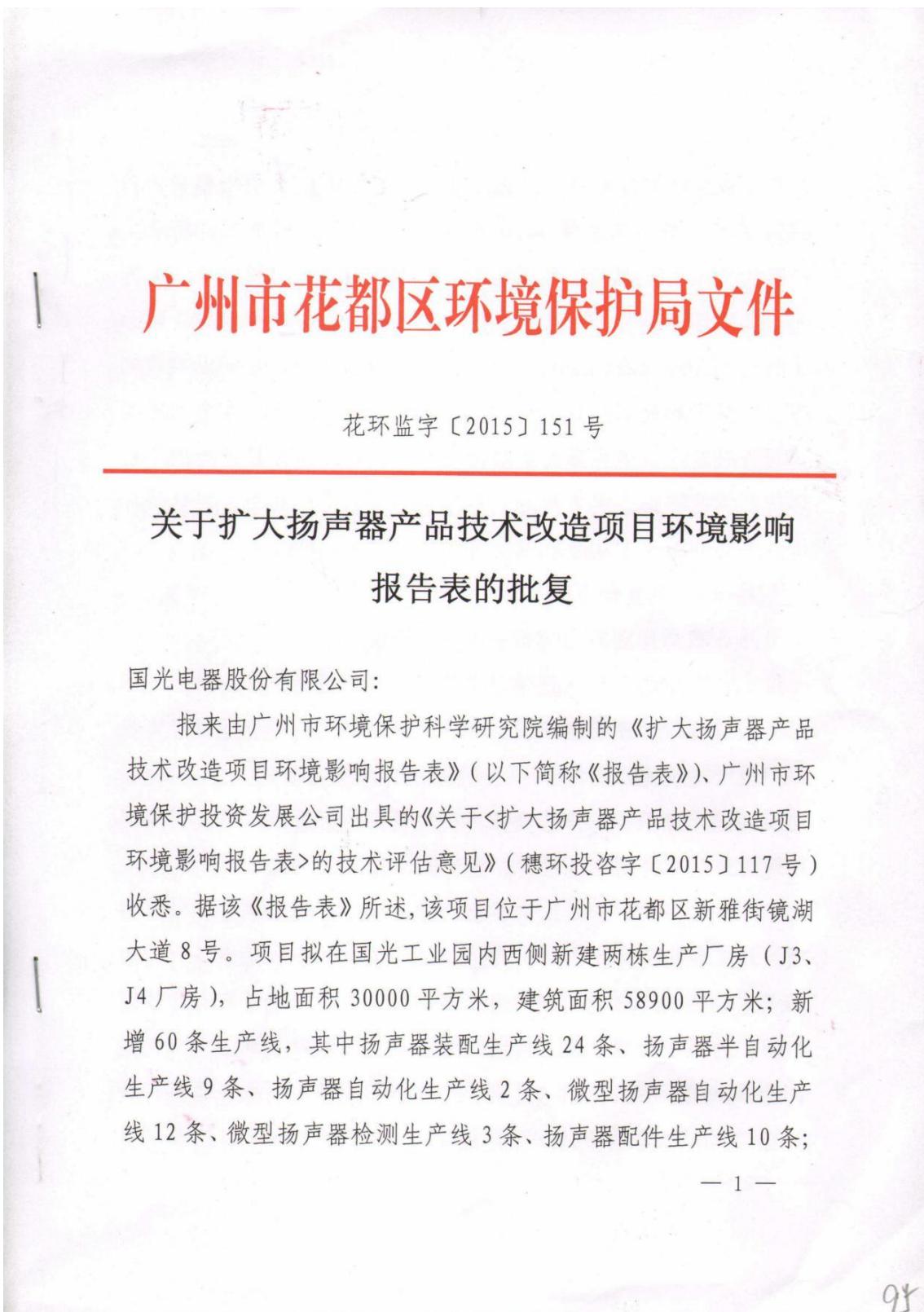
五、本文为我局从环境保护角度对《报告表》的批准文件，可凭本文向项目审批部门办理项目建设的批准手续。

六、根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十四条规定，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。



- 3 -

7、花环监字〔2015〕151号（取消建设）



项目完成后将实现年产扬声器 13354 万套(只), 其中微型扬声器 6354 万只、扬声器系统 7000 万套。本项目不新增员工, 新增生产线的工作人员由厂区现有人员进行调配。项目总投资 42328 万元, 其中环保投资 178.2 万元。该项目在广州市环境保护局网站 (<http://www.gzepb.gov.cn/>) 进行了公示, 公示期间没有收到群众的投诉和反对意见。《报告表》的评价结论认为, 在全面落实《报告表》提出的各项污染防治措施前提下, 该项目产生的不良环境影响能够得到有效控制, 各污染源可以达标排放, 对区域环境质量影响不大, 从环境保护角度, 项目建设可行。

经研究, 批复如下:

- 一、我局原则同意《报告表》的评价结论。
- 二、严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行的“三同时”制度。《报告表》载明的建设项目经审批部门批准建设的, 按该项目的《报告表》中提出的污染防治措施, 切实搞好环境保护工作, 确保污染物稳定达标排放, 将其对周围环境的影响减轻到最低程度。重点要求如下:

(一) 按《报告表》中提出的施工期污染防治措施, 做好该项目施工现场的环保工作, 防止施工粉尘、噪声和污水等对周围环境造成影响; 建筑废弃物应严格按照《广州市建筑废弃物管理条例》的规定处理处置。按照《关于严格控制建筑施工噪声污染的通知》(穗环〔2012〕17号)的要求, 做好建筑施工噪声污染防治工作, 以达到《建筑施工场界环境噪声排放标准》

(GB12523-2011) 的要求。合理安排施工时间避免对居民正常作息造成影响。

(一) 生产工艺有机废气、焊接烟尘收集后经活性炭吸附处理达标后通过排气筒高空排放；大气污染物排放执行《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准。

(二) 排水系统须实行雨污分流。

(三) 厂区工艺合理化布局，应选用低噪声的工艺设备，各种声源须经减振、降噪处理，防止振动、噪声污染扰民。噪声排放须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3、4类标准。

(四) 项目产生的固体废物应分类收集，并立足于综合利用，确实不能利用的须落实妥善的处理处置措施，防止造成二次污染。废胶水及盛装容器、饱和活性炭等危险废物交由有资质的单位妥善处理处置；危险废物暂存场所应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 的要求；包装固废等一般工业固废等固体废物应予以综合利用；生活垃圾须交市政环卫部门作无害化处理，不得随处倾倒或焚烧。

(五) 排污口须进行规范化建设。

三、该项目建设须符合法律、法规等要求，涉及须许可的事项，取得许可后方可建设。

四、该项目污染物排放总量原则上先按该项目环评文件提出的总量指标进行控制。即废气排放量 $\leq 23040$ 万  $m^3/a$ 、VOCs $\leq$

0.2916t/a，甲苯<0.0011t/a、烟尘<0.0025t/a。项目稳定运行后，则按我局核发的污染物排放许可证规定的定量执行。

五、项目建成后，须按规定程序向我局申请竣工环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产或使用。

六、根据《中华人民共和国环境影响评价法》，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报审建设项目的环境影响评价文件。

七、如不服上述行政许可决定，可在接到本文之日起60日内，向广州市花都区人民政府或广州市环境保护局提出行政复议申请，或在六个月内直接向广州市花都区人民法院提起行政诉讼。行政复议、行政诉讼期间，不得停止本决定的履行。



## 广州市花都区环境保护局文件

花环监字〔2016〕108号

### 关于国光扬声器生产设备技术改造项目环境影响报告表的批复

国光电器股份有限公司：

报来由深圳市宗兴环保科技有限公司编制的《国光扬声器生产设备技术改造项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)、广州市环境保护投资发展公司出具的《关于<国光扬声器生产设备技术改造项目环境影响报告表>的技术评估意见》(穗环投咨字〔2016〕125号)收悉。据该《报告表》所述,该项目选址于广州市花都区新雅街镜湖大道8号国光工业园。项目总投资7500万元,其中环保投资25万元,本次技改内容包括:购置12条扬声器自动生产线、271台自动化机器人设备和自制音圈机等,及对原有手工生产线进行设备更新,技改完成后微型扬声器年增产量约500万套,即年总产量约1000万套。该技改项目不新增加员工,由现有项目调配。该项目在广州环境保护局网站(<http://www.gzepb.gov.cn/>)进行了公示,公示期间没有收到群众的投诉和反对意见。《报告表》评价结论认为,在全面落实《报

- 1 -

103

告表》提出的各项污染防治措施前提下，该项目产生的不良环境影响能够得到有效控制，各污染源可以达标排放，对区域环境质量影响不大，从环境保护角度，项目建设可行。

经我局研究，批复如下：

一、原则同意《报告表》的评价结论。

二、严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行的“三同时”制度。《报告表》载明的建设项目经审批部门批准建设的，应认真落实该项目《报告表》中提出的污染防治措施，切实搞好环境保护工作，确保污染物稳定达标排放，将其对周围环境的影响减轻到最低程度。重点要求如下：

(一) 排水系统须实行雨污分流；生活污水经预处理达标后接驳入市政污水管网排入新华污水处理厂集中处理，生活污水水污染物排放执行《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准。

(二) 焊接烟尘、有机废气收集后经处理达标后高空排放；焊接烟尘排放执行《大气污染物排放标准》(DB44/27-2001)第二时段二级标准，有机废气排放参考执行《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) II 时段排放限值。

(三) 应选用低噪声的工艺设备，各种声源须经减振、降噪处理，防止振动、噪声污染扰民。厂界环境噪声排放须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3、4类标准。

(四) 项目产生的固体废物应分类收集，并立足于综合利用，确实不能利用的须落实妥善的处理处置措施，防止造成二次污染；废活性炭等危险废物交由有资质的单位妥善处理处置；废包装材料等一般固体废物应予以综合利用，生活垃圾须交市政环卫部门作无害化处理，不得随处倾倒或焚烧。

(五) 排污口须进行规范化建设。

三、该项目建设须符合法律、法规等要求，涉及须许可的事项，取得许可后方可建设。

四、项目建成后，须按规定程序向我局申请竣工环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产或使用。

五、根据《中华人民共和国环境影响评价法》，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报审建设项目的环境影响评价文件。

六、如不服上述行政许可决定，可在接到本文之日起 60 日内，向广州市花都区人民政府或广州市环境保护局提出行政复议申请，或在六个月内直接向广州铁路运输第一法院提起行政诉讼。行政复议、行政诉讼期间，不得停止本决定的履行。



- 3 -

## 广州市花都区环境保护局文件

花环监字〔2017〕30号

### 关于智能音响产品技术改造项目环境影响报告表的批复

国光电器股份有限公司：

报来由深圳市宗兴环保科技有限公司编制的《智能音响产品技术改造项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)、广州市环境保护投资发展公司出具的《关于<智能音响产品技术改造项目环境影响报告表>的技术评估意见》(穗环投咨字〔2017〕041号)收悉。据该《报告表》所述，该项目选址于广州市花都区新雅街镜湖大道8号国光工业园；项目总投资29424万元，其中环保投资60万元，本次技改内容包括：拟利用现有厂房D1-D3，建设16条智能音响产品装配生产线，技改项目增产多媒体扬声器2359万套/年及智能音响系统39.9万套/年；技改项目完成后，全厂多媒体扬声器总产量3154万套/年、智能音响系统54.9万套/年。该项目在广州市环境保护局网站(<http://www.gzepb.gov.cn/>)进行了公示。《报告表》评价结论认为，在全面落实《报告表》提出的各项污染防治措施前提下，该项目产生的不良环境影响能够

-1-

得到有效控制，各污染源可以达标排放，对区域环境质量影响不大，从环境保护角度，项目建设可行。

经我局研究，批复如下：

一、原则同意《报告表》的评价结论。

二、严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行的“三同时”制度。《报告表》载明的建设项目经审批部门批准建设的，应认真落实该项目《报告表》中提出的污染防治措施，切实搞好环境保护工作，确保污染物稳定达标排放，将其对周围环境的影响减轻到最低程度。重点要求如下：

(一) 排水系统须实行雨污分流；生活污水经预处理达标后接驳入市政污水管网排入新华污水处理厂集中处理，生活污水水污染物排放执行《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准。

(二) 焊接烟尘、有机废气经收集处理达标后高空排放；焊接烟尘排放执行《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准，有机废气排放参考执行《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) II 时段排放限值。

(三) 应选用低噪声的工艺设备，各种声源须经减振、降噪处理，防止振动、噪声污染扰民。厂界环境噪声排放须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3、4类标准。

(四) 项目产生的固体废物应分类收集，并立足于综合利用，确实不能利用的须落实妥善的处理处置措施，防止造成二次污染；废活性炭等危险废物交由有资质的单位妥善处理处置；废包装材料等一般固体废物应予以综合利用，生活垃圾须交市政环卫部门作无害化处理，不得随处倾倒或焚烧。

(五) 排污口须进行规范化建设。

三、该项目建设须符合法律、法规等要求，涉及须许可的事

项，取得许可后方可建设。

四、项目建成后，须按规定程序向我局申请竣工环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产或使用。

五、根据《中华人民共和国环境影响评价法》，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

六、如不服上述行政许可决定，可在接到本文之日起 60 日内，向广州市花都区人民政府或广州市环境保护局提出行政复议申请，或在六个月内直接向广州铁路运输第一法院提起行政诉讼。行政复议、行政诉讼期间，不得停止本决定的履行。



10、花环监字【2018】57号、花环管【2020】95号

## 广州市花都区环境保护局文件

花环监字（2018）57号

---

### 关于国光 J2、G5、H6、H9 厂房扬声器及智能音箱生产设备技术改造项目环境影响报告表的批复

国光电器股份有限公司（广州市国光电子科技有限公司）：

报来由广州环发环保工程有限公司编制的《国光 J2、G5、H6、H9 厂房扬声器及智能音箱生产设备技术改造项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）、由广州市环境保护科学研究院出具的《广州市环境保护科学研究院关于国光 J2、G5、H6、H9 厂房扬声器及智能音箱生产设备技术改造项目环境影响报告表技术评估的意见》（穗环科评〔2018〕26号）收悉。据该《报告表》所述，项目位于广州市花都区新雅街镜湖大道8号国光工业园。项目现有厂区总面积为26万平方米，总建筑面积约为11万平方米，项目在现有厂房进行技术改造，技改涉及的厂房为J2、G5、H6、H9

— 1 —

厂房。本项目技改拟投资 720 万元，环保投资 85 万元。项目主要生产各类扬声器、音箱系统等电声元器件系统及配件、音箱设备。本次技改对原有部分皮带生产线进行替换更新，由皮带生产线改为精益生产线，新增部分自动化机器人设备和一些先进设备，及对原有手工生产线进行设备更新，技改后新增音箱、喇叭、扬声器等电声元器件 2002.6 万只/年。本项目不新增员工，项目原有员工 1908 人，技改后本项目员工约 1738 人，员工均不在厂内食宿。该项目在广州环境局网站 (<http://www.gzepb.gov.cn/>) 进行了公示。《报告表》的评价结论认为，在全面落实《报告表》提出的各项污染防治措施前提下，该项目产生的不良环境影响能够得到有效控制，各污染源可以达标排放，对区域环境质量影响不大，从环境保护角度，项目建设可行。

经我局研究，现提出审批意见如下：

一、原则同意环境影响评价结论。

二、严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行的“三同时”制度。《报告表》载明的建设项目经审批部门批准建设的，在项目建设和运营过程中，按该《报告表》中提出的污染防治措施，切实搞好环境保护工作，确保污染物稳定达标排放，将其对周围环境的影响减轻到最低程度。重点要求如下：

(一) 排水系统须实行雨污分流；生活污水须经预处理达标

后接驳入市政污水管网，排入新华污水处理厂集中处理，水污染物排放执行《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准。

(二) 注胶、干燥工序产生的有机废气和焊接工序产生的焊接烟尘经收集处理达标后高空排放，各厂房排气筒排放高度不低于15米；项目在J2、H9部分焊接工位上对焊接烟尘使用烟雾净化器进行处理，经处理后达标排放；有机废气的排放参考执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》

(DB44/814-2010)第II时段限值要求；焊接烟尘大气污染物排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准浓度限值要求。

(三) 厂区工艺合理化布局，应选用低噪声的工艺设备，各种声源须经减振、降噪处理，防止振动、噪声污染扰民。厂界环境噪声排放须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3、4a类标准。

(四) 项目产生的固体废物应分类收集，并立足于综合利用，确实不能利用的须落实妥善的处理处置措施，防止造成二次污染。废活性炭等危险废物交由有资质的单位妥善处理处置；胶水罐收集后交由供应商回收利用；废包装材料收集后由回收公司回收；生活垃圾等统一交市政环卫部门作无害化处理，不得随处倾倒或焚烧。

### 三、该项目建设须符合法律、法规等要求，涉及须许可的事

— 3 —

项，取得许可后方可建设。

四、项目建成后，须按照规定程序实施竣工环境保护验收。建设项目配套的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或使用。

五、根据《中华人民共和国环境影响评价法》，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

六、如不服上述行政许可决定，可在接到本文之日起 60 日内，向广州市花都区人民政府或广州市环境保护局提出行政复议申请，或在六个月内直接向广州铁路运输第一法院提起行政诉讼。行政复议、行政诉讼期间，不得停止本决定的履行。



# 广州市生态环境局花都区分局文件

花环管〔2020〕95号

---

广州市生态环境局花都区分局关于国光电器股份有限公司 J2、G5、H6、H9、厂房扬声器及智能音箱生产设备技术改造建设项目固体废物污染防治设施验收的意见

国光电器股份有限公司：

你公司《国光电器股份有限公司 J2、G5、H6、H9、厂房扬声器及智能音箱生产设备技术改造建设项目固体废物污染防治设施竣工环境保护验收申请表》及有关材料收悉。经研究，提出固体废物污染防治设施验收意见如下：

一、国光电器股份有限公司 J2、G5、H6、H9、厂房扬声器及智能音箱生产设备技术改造建设项目位于广州市花都区新雅街镜湖大道 8 号，项目年产音箱、喇叭、扬声器等电声元器件 2002.6 万只。你公司已于 2020 年 5 月 31 日召开建设项目竣工环境保护

— 1 —

验收会。

二、你公司提交的《国光电器股份有限公司 J2、G5、H6、H9、厂房扬声器及智能音箱生产设备技术改造建设项目竣工环境保护验收报告》表明：项目产生的危废活性炭等交由有资质公司处理处置；胶水罐收集后交由供应商回收利用；废包装材料等等一般工业固废由回收公司回收；员工生活垃圾交市政环卫部门作无害化处理。

经审查，项目固体废物污染防治设施基本落实了环评文件及批复要求（花环监字〔2018〕57号），配套建设的固体废物污染防治设施竣工环境保护验收合格。

三、你公司应加强环境保护管理，严格执行各类管理制度和操作规程，确保污染物长期稳定达标排放，并做好污染治理设施运行的记录。



11、花环监字【2019】155号、花环管【2020】94号

# 广州市生态环境局花都区分局文件

花环监字〔2019〕155号

## 广州市生态环境局花都区分局关于国光电器股份有限公司 G5 厂房年产音响 20 万套、耳机 100 万副和 G6 厂房年产音响 65 万套扩建项目环境影响报告表的批复

国光电器股份有限公司（广州市国光电子科技有限公司）：

报来你公司委托广西钦天境环境科技有限公司编制的《国光电器股份有限公司 G5 厂房年产音响 20 万套、耳机 100 万副和 G6 厂房年产音响 65 万套扩建项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）、广州市环境保护科学研究院出具的《广州市环境保护科学研究院关于国光电器股份有限公司 G5 厂房年产音响 20 万套、耳机 100 万副和 G6 厂房年产音响 65 万套扩建项目环境影响报告

— 1 —

表技术评估的意见》(穗环科评〔2019〕31号)收悉。经研究，批复如下：

一、国光电器股份有限公司位于广州市花都区新雅街镜湖大道8号；现有厂区总用地面积26万平方米，总建筑面积约11万平方米；主要生产各类扬声器、音箱系统等电声元器件系统及配件、音箱设备。本次扩建主要将原为仓库的G5厂房第一层车间（建筑面积为2880平方米）、G6厂房第一层的一半车间（建筑面积为1230平方米）改为生产厂房，用于生产音响和耳机；生产规模为G5厂房设6条生产线，年产音响20万套、耳机100万副；G6厂房设3条生产线，年产音响65万套；新增员工300人，均不在厂区内食宿。本扩建项目总投资1000万元，其中环保投资50万元。

《报告表》评价结论认为，在全面落实《报告表》提出的各项污染防治措施前提下，该项目产生的不良环境影响能够得到有效控制，各污染源可以达标排放，对区域环境质量影响不大，从环境保护角度，项目建设可行。经审查，我局原则同意《报告表》评价结论。

二、《报告表》载明的建设项目经审批部门批准建设的，在项目建设和运营过程中，按该《报告表》中提出的污染防治措施，切实搞好环境保护工作，确保污染物稳定达标排放，将其对周围环境的影响减轻到最低程度。重点要求如下：

(一) 排水系统须实行雨污分流；生活污水须经预处理达到

广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后接驳入市政污水管网，排入新华污水处理厂集中处理。

(二) 点胶、干燥工序产生的有机废气及焊接烟尘收集后经处理后高空排放，排气筒高度不得低于15米，有机废气的排放执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/418-2010)II时段限值要求，颗粒物的排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准。

(三) 厂区工艺合理化布局，应选用低噪声的工艺设备，各种声源须经减振、降噪处理，防止振动、噪声污染扰民。厂界环境噪声排放须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3、4类标准。

(四) 扩建项目产生的固体废物应分类收集，并立足于综合利用，确实不能利用的须落实妥善的处理处置措施，防止造成二次污染。胶粘剂罐、废活性炭和废UV灯管等危险废物交由有危险废物处理资质的单位回收处理，危险废物暂存场所应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的要求；废包装材料、产品边角料、擦拭用废海绵等一般固体废物分类收集后作综合利用；生活垃圾须交市政环卫部门作无害化处理，不得随处倾倒或焚烧。

(五) 排污口须进行规范化建设。

三、该项目建设须符合法律、法规等要求，涉及须许可的事项，取得许可后方可建设。

四、根据《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项

目需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。项目竣工后，你单位应当按照国家和地方规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，经验收合格后方可投入使用。

五、根据《中华人民共和国环境影响评价法》，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

六、如不服上述行政许可决定，可在接到本文之日起 60 日内，向广州市人民政府（地址：广州市越秀区小北路 183 号金和大厦 2 楼，电话：83555988）或广东省生态环境厅（地址：广州市天河区龙口西路 213 号，电话：87533928、87531656）提出行政复议申请，或在 6 个月内直接向有管辖权的人民法院提起行政诉讼。行政复议、行政诉讼期间，不得停止本决定的履行。

广州市生态环境局花都区分局  
2019 年 7 月 25 日

公开方式：主动公开

抄送：局执法监察大队，局法制科，广西钦天境环境科技有限公司，广州市环境保护科学研究院。

# 广州市生态环境局花都区分局文件

花环管〔2020〕94号

---

## 广州市生态环境局花都区分局关于国光电器股份有限公司 G5 厂房年产音响 20 万套、耳机 100 万副和 G6 厂房年产音响 65 万套扩建项目固体废物污染防治设施验收的意见

国光电器股份有限公司：

你公司《国光电器股份有限公司 G5 厂房年产音响 20 万套、耳机 100 万副和 G6 厂房年产音响 65 万套扩建项目固体废物污染防治设施竣工环境保护验收申请表》及有关材料收悉。经研究，提出固体废物污染防治设施验收意见如下：

一、国光电器股份有限公司 G5 厂房年产音响 20 万套、耳机 100 万副和 G6 厂房年产音响 65 万套扩建项目位于广州市花都区新雅街镜湖大道 8 号，项目年产音响 65 万套。你公司已于 2020 年 5 月 31 日召开建设项目竣工环境保护验收会。

— 1 —

二、你公司提交的《国光电器股份有限公司 G5 厂房年产音响 20 万套、耳机 100 万副和 G6 厂房年产音响 65 万套扩建项目竣工环境保护验收报告》表明：项目产生的危险废物胶粘剂罐、废活性炭和废 UV 灯管等交由有资质公司处理处置；废包装材料、产品边角料等一般工业固废由回收公司回收；员工生活垃圾交市政环卫部门作无害化处理。

经审查，项目固体废物污染防治设施基本落实了环评文件及批复要求（花环监字〔2019〕155 号），配套建设的固体废物污染防治设施竣工环境保护验收合格。

三、你公司应加强环境保护管理，严格执行各类管理制度和操作规程，确保污染物长期稳定达标排放，并做好污染治理设施运行的记录。



# 广州市生态环境局花都区分局文件

花环监字〔2019〕162号

## 广州市生态环境局花都区分局关于国光电器股份有限公司国光G4厂房年产300万只喇叭建设项目环境影响报告表的批复

国光电器股份有限公司：

报来你公司委托广州环发环保工程有限公司编制的《国光G4厂房年产300万只喇叭建设项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）、广州市环境保护科学研究院出具的《广州市环境保护科学研究院关于国光G4厂房年产300万只喇叭建设项目环境影响报告表技术评估的意见》（穗环科评〔2019〕29号）收悉。经研究，批复如下：

一、国光电器股份有限公司位于广州市花都区新雅街镜湖大道8号；现有厂区总用地面积26万平方米，总建筑面积约11

— 1 —

万平方米；主要生产各类扬声器、音箱系统等电声元器件系统及配件、音箱设备。本次扩建主要在G4厂房（一栋一层，占地面积2880平方米，建筑面积为2880平方米）设置7条喇叭生产线（包括4条流水生产线和3条精益生产线），年产喇叭约300万只；新增员工200人，均不在厂区食宿。本次扩建项目总投资200万元，其中环保投资57万元。

《报告表》评价结论认为，在全面落实《报告表》提出的各项污染防治措施前提下，该项目产生的不良环境影响能够得到有效控制，各污染源可以达标排放，对区域环境质量影响不大，从环境保护角度，项目建设可行。经审查，我局原则同意《报告表》评价结论。

二、《报告表》载明的建设项目经审批部门批准建设的，在项目建设和运营过程中，按该《报告表》中提出的污染防治措施，切实搞好环境保护工作，确保污染物稳定达标排放，将其对周围环境的影响减轻到最低程度。重点要求如下：

（一）排水系统须实行雨污分流；生活污水须经预处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后接驳入市政污水管网，排入新华污水处理厂集中处理。

（二）项目点胶、烘干工序产生的有机废气收集后经处理后高空排放，排气筒高度不得低于15米，有机废气的排放执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/418-2010）II时段限值要求；焊接烟尘经除尘处理后在

车间内排放，颗粒物的排放执行广东省《大气污染物排放限值》  
(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控限值要求。

(三) 厂区工艺合理化布局，应选用低噪声的工艺设备，各  
种声源须经减振、降噪处理，防止振动、噪声污染扰民。厂界环  
境噪声排放须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》  
(GB12348-2008) 3、4类标准。

(四) 扩建项目产生的固体废物应分类收集，并立足于综合  
利用，确实不能利用的须落实妥善的处理处置措施，防止造成二  
次污染。胶水桶、废活性炭和废UV灯管等危险废物交由有危险  
废物处理资质的单位回收处理，危险废物暂存场所应符合《危险  
废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 的要求；废包装材料  
等一般固体废物分类收集后作综合利用；生活垃圾须交市政环卫  
部门作无害化处理，不得随处倾倒或焚烧。

(五) 排污口须进行规范化建设。

三、该项目建设须符合法律、法规等要求，涉及须许可的事  
项，取得许可后方可建设。

四、根据《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项  
目需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同  
时施工、同时投产使用。项目竣工后，你单位应当按照国家和地  
方规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，经  
验收合格后方可投入使用。

五、根据《中华人民共和国环境影响评价法》，建设项目的性  
质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏

- 3 -

的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

六、如不服上述行政许可决定，可在接到本文之日起 60 日内，向广州市人民政府（地址：广州市越秀区小北路 183 号金和大厦 2 楼，电话：83555988）或广东省生态环境厅（地址：广州市天河区龙口西路 213 号，电话：87533928、87531656）提出行政复议申请，或在 6 个月内直接向有管辖权的人民法院提起行政诉讼。行政复议、行政诉讼期间，不得停止本决定的履行。



**公开方式：主动公开**

---

抄送：局执法监察大队，局法制科，广州环发环保工程有限公司，广州市环境保护科学研究院。

---

# 广州市生态环境局花都区分局文件

花环管〔2020〕93号

---

## 广州市生态环境局花都区分局关于国光电器股份有限公司 G4 厂房年产 300 万只喇叭建设项目 固体废物污染防治设施验收的意见

国光电器股份有限公司：

你公司《国光电器股份有限公司 G4 厂房年产 300 万只喇叭建设项目固体废物污染防治设施竣工环境保护验收申请表》及有关材料收悉。经研究，提出固体废物污染防治设施验收意见如下：

一、国光电器股份有限公司 G4 厂房年产 300 万只喇叭建设项目位于广州市花都区新雅街镜湖大道 8 号，项目年产喇叭约 300 万只。你公司已于 2020 年 5 月 31 日召开建设项目竣工环境保护验收会。

二、你公司提交的《国光电器股份有限公司 G4 厂房年产 300 万只喇叭建设项目竣工环境保护验收报告》表明：项目产生的危

— 1 —

险废物胶水桶、废活性炭和废 UV 灯管等交由有资质公司处理处置；废包装材料等一般工业固废由回收公司回收；员工生活垃圾交市政环卫部门作无害化处理。

经审查，项目固体废物污染防治设施基本落实了环评文件及批复要求（花环监字〔2019〕162号），配套建设的固体废物污染防治设施竣工环境保护验收合格。

三、你公司应加强环境保护管理，严格执行各类管理制度和操作规程，确保污染物长期稳定达标排放，并做好污染治理设施运行的记录。



# 广州市生态环境局

穗（花）环管影〔2021〕101号

## 广州市生态环境局关于国光电器股份有限公司 G4a、G6b、H64W、H64E、J24E车间 改扩建项目环境影响报告表的批复

国光电器股份有限公司（广州市国光电子科技有限公司）：

你公司报批的《国光电器股份有限公司 G4a、G6b、H64W、H64E、J24E 车间改扩建项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）及相关资料收悉。经研究，批复如下：

一、国光电器股份有限公司 G4a、G6b、H64W、H64E、J24E 车间改扩建项目选址于广州市花都区新雅街镜湖大道 8 号国光工业园（G4a、G6b、H64W、H64E、J24E 车间），改扩建项目占地面积 13660 平方米，建筑面积 13660 平方米。项目总投资 2000 万元，其中环保投资 200 万元。改扩建完成后，主要新增胶粘剂、橡胶圈、模具、音响和耳机的生产，纸盆产品产量不变，年产胶粘剂 10 吨、橡胶圈 220 吨、模具 200 套、音响 262 万套、耳机 190 万。

《报告表》评价结论认为，在全面落实《报告表》提出的各项污染防治措施前提下，该项目产生的不良环境影响能够得到有效

控制，各污染源可以达标排放，对区域环境质量影响不大，从环境保护角度，项目建设可行。经审查，我局原则同意《报告表》评价结论。

二、《报告表》载明的建设项目经审批部门批准建设的，在项目建设和运营过程中，按该《报告表》中提出的污染防治措施，切实搞好环境保护工作，确保污染物稳定达标排放，将其对周围环境的影响减轻到最低程度。重点要求如下：

(一) 排水系统须实行雨污分流；生活污水经处理达标后，接驳入市政污水管网排入新华污水处理厂集中处理，生活污水水污染物排放执行《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)较严者。

(二) 项目注塑工序产生的有机废气、颗粒物和臭气须经收集处理后高空排放，排放高度不低于15米；VOCs排放参照执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第II时段排放标准限值及无组织排放监控点浓度限值要求；注塑工序产生的非甲烷总烃排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5及表9污染物浓度限值；炼胶、硫化产生的颗粒物、非甲烷总烃和VOCs的排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)新建企业大气污染物排放限值及厂界无组织排放限值；CS<sub>2</sub>排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表2恶臭污染物排放限值及表1恶臭污染

物厂界标准值新扩建二级标准；臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表1恶臭污染物厂界标准值新扩建二级标准；投料、模具机加工和焊接工序产生的颗粒物、锡及其化合物执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控点浓度限值；厂区内 VOCs 无组织排放限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)特别排放限值；食堂油烟废气执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)。

(三)厂区工艺合理化布局，应选用低噪声的工艺设备，各种声源须经减振、降噪处理，防止振动、噪声污染扰民。厂界环境噪声排放须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3、4类标准。

(四)各类固体废物实行分类收集、处置。项目产生的危险废物以及一般工业固体废物按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及国家污染物控制标准修改单的公告》(环境保护部公告2013年第36号)、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2020)进行管理，防止造成二次污染。

(五)排污口须进行规范化建设。

(六)该项目污染物排放应按《报告表》核算的主要污染物排放总量控制指标进行控制，按照主要污染物排放总量指标实行两倍替代的要求，总 VOCs 替代指标从已关闭的广州市花都区东华漂染厂项目产生的减排量中划拨。项目建成后再根据实际污染

物排放总量及相关控制要求予以核定。

(七) 国家或地方对该项目污染物排放有新标准新要求的，从其规定执行。

三、该项目建设须符合法律、法规等要求，涉及须许可的事项，取得许可后方可建设。

四、纳入固定污染源排污许可分类管理名录的建设项目，应当在启动生产设施或者发生实际排污之前根据许可管理级别申请取得排污许可证或者填报排污登记表。

五、根据《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。项目竣工后，你单位应当按照国家和地方规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，经验收合格后方可投入使用。

六、根据《中华人民共和国环境影响评价法》，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

七、如不服上述行政许可决定，可在收到文书之日起 60 日内向广州市人民政府（地址：广州市越秀区小北路 183 号金和大厦 2 楼市政府行政复议办公室，电话：020-83555988）或广东省生态环境厅（地址：广州市天河区龙口西路 213 号，电话：020-87533928、87531656）申请行政复议，或在收到文书之日起

6个月内直接向广州铁路运输法院提起行政诉讼。根据《广东省人民政府关于县级以上人民政府统一行使行政复议职责有关事项的通告》(粤府函〔2021〕99号)的规定，自2021年6月1日起县级以上人民政府统一行使行政复议职责，建议你单位向广州市人民政府提出行政复议申请。



— 5 —

**公开方式：主动公开**

抄送：广州市生态环境局花都分局执法监察大队，广州市生态环境局花都分局政策法规科，粤风环保（广东）股份有限公司，广州茂绿环保科技有限公司。

— 6 —

# 广州市生态环境局

穗环管影（花）[2022]139号

## 广州市生态环境局关于国光电器股份有限公司 年产30万套VR一体机扩建项目环境影响 报告表的批复

国光电器股份有限公司：

你公司报批的《国光电器股份有限公司年产30万套VR一体机扩建项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）及相关资料收悉。经研究，批复如下：

一、国光电器股份有限公司年产30万套VR一体机扩建项目位于广州市花都区新雅街镜湖大道8号国光工业园G4a-2，占地面积1900平方米，建筑面积1900平方米；总投资1000万元，其中环保投资50万元，本项目设有3条流水皮带线、3套精益生产线、超声波清洗区、组装区、检修区、测试区、老化区等，年产30万套VR一体机，本次扩建不新增员工，从原有员工中调配。

《报告表》评价结论认为，在全面落实《报告表》提出的各项污染防治措施前提下，该项目产生的不良环境影响能够得到有效控制，各污染源可以达标排放，对区域环境质量影响不大，从

环境保护角度，项目建设可行。经审查，我局原则同意《报告表》评价结论。

二、《报告表》载明的建设项目经审批部门批准建设的，在项目建设和运营过程中，按该《报告表》中提出的污染防治措施，切实搞好环境保护工作，确保污染物稳定达标排放，将其对周围环境的影响减轻到最低程度。重点要求如下：

(一) 排水系统须实行雨污分流；生产废水经自建污水处理设施处理达标后，接驳入市政污水管网排入新华污水处理厂集中处理；生产废水中COD、BOD<sub>5</sub>、SS、动植物油、石油类、阴离子表面活性剂、总氮、氨氮、总磷、pH、粪大肠菌群数执行《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)较严者，其他指标执行《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)较严者。

(二) 项目生产过程产生挥发性有机物和臭气浓度须经收集处理后高空排放；点胶注胶、擦拭清洁工序产生的挥发性有机物执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)中表1挥发性有机物排放限值和表3厂区内的VOCs无组织排放限值，臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)中表2恶臭污染物排放标准值及表1恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。项目厂界颗粒物排放执行广东

省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值。

(三)厂区工艺合理化布局，应选用低噪声的工艺设备，各种声源须经减振、降噪处理，防止振动、噪声污染扰民。厂界环境噪声排放须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3、4类标准。

(四)各类固体废物实行分类收集、处置。项目产生的危险废物以及一般工业固体废物按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及国家污染物控制标准修改单(环境保护部公告2013年第36号)、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2020)进行管理，防止造成二次污染。

(五)排污口须进行规范化建设。

(六)该项目污染物排放应按《报告表》核算的主要污染物排放总量控制指标进行控制，按照主要污染物排放总量指标实行两倍替代的要求，总VOCs替代指标从已关闭的广州市极丰染织有限公司项目产生的减排量中划拨，COD和氨氮替代指标从花东污水处理厂2015年主要污染物的削减量中划拨。项目建成后再根据实际污染物排放总量及相关控制要求予以核定。

(七)国家或地方对该项目污染物排放有新标准新要求的，从其规定执行。

三、纳入固定污染源排污许可分类管理名录的建设项目，应

当在启动生产设施或者发生实际排污之前根据许可管理级别申请取得排污许可证或者填报排污登记表。

四、根据《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目建设需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。项目竣工后，你单位应当按照国家和地方规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，经验收合格后方可投入使用。

五、根据《中华人民共和国环境影响评价法》，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

六、该项目建设须符合法律、法规等要求，如涉及规划、土地利用、建设、水务、消防、安全、城市更新等问题，以相关职能部门意见为准。

七、如不服上述行政许可决定，可在收到文书之日起 60 日内向广州市人民政府（地址：广州市越秀区小北路 183 号金和大厦 2 楼市政府行政复议办公室，电话：020-83555988）或广东省生态环境厅（地址：广州市天河区龙口西路 213 号，电话：020-87533928、87531656）申请行政复议，或在收到文书之日起 6 个月内直接向广州铁路运输法院提起行政诉讼。根据《广东省人民政府关于县级以上人民政府统一行使行政复议职责有关事项

的通告》(粤府函〔2021〕99号)的规定，自2021年6月1日起县级以上人民政府统一行使行政复议职责，建议你单位向广州市人民政府提出行政复议申请。



— 5 —

**公开方式：**主动公开

抄送：广州市生态环境局花都分局执法一科、执法二科、执法三科、监管二科、监管三科、办公室，广州市环境保护投资发展有限公司、广州茂绿环保科技有限公司。

— 6 —

# 广州市生态环境局

穗环管影（花）[2024]95号

## 广州市生态环境局关于国光电器股份有限公司 年产水上摩托音响 8000 套、中音扬声器 20 万个、汽车警报器 500 万个、音响 注塑件 780 万件套扩建项目环境影响 报告表的批复

国光电器股份有限公司：

你公司报批的《国光电器股份有限公司年产水上摩托音响 8000 套、中音扬声器 20 万个、汽车警报器 500 万个、音响注塑件 780 万件套扩建项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）及相关资料收悉。经研究，批复如下：

一、国光电器股份有限公司年产水上摩托音响 8000 套、中音扬声器 20 万个、汽车警报器 500 万个、音响注塑件 780 万件套扩建项目（项目代码：2404-440114-07-01-941034）位于广州市花都区新雅街镜湖大道 8 号国光工业园（C2、D1 厂房），拟在现有的空置的 C2 栋（C2-1、C2-2）、D1 栋两个厂房内进行扩建，不新增占地面积和建筑面积。总投资 2000 万元，其中环保投资 100 万元。扩建项目主要从事音响塑料外壳的加工制造，年产水上摩托音响 8000 套、中音扬声器 20 万个、汽车警报器 500 万个、

音响注塑件 780 万件套。项目不使用再生塑料作为原料。

《报告表》评价结论认为，在全面落实《报告表》提出的各项污染防治措施前提下，该项目产生的不良环境影响能够得到有效控制，各污染源可以达标排放，对区域环境质量影响不大，从环境保护角度，项目建设可行。经审查，我局原则同意《报告表》评价结论。

二、《报告表》载明的建设项目经审批部门批准建设的，在项目建设和运营过程中，按该《报告表》中提出的污染防治措施，切实搞好环境保护工作，确保污染物稳定达标排放，将其对周围环境的影响减轻到最低程度。重点要求如下：

(一) 本项目不得产生和排放重点管控新污染物、持久性有机污染物、有毒有害污染物、重金属污染物（包括但不限于铅、汞、镉、铬、砷、铊、锑、镍、铜、锌、银、钒、锰、钴等元素）、广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)中的第一类污染物。

(二) 排水系统须实行雨污分流；本次扩建不新增员工（从现有的员工中调配），不新增生活用水；新增定期排放的不添加任何药剂的间接冷却水接驳入市政污水管网排入新华污水处理厂集中处理。

(三) 项目产生的废气须经收集处理达标后高空排放。点胶、密封、清洁、组装、固化、焊接工序产生的非甲烷总烃(NMHC)有组织排放执行《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表1挥发性有机物排放限制，厂区内无组织

排放监控点非甲烷总烃排放执行表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

注塑工序产生的非甲烷总烃 (NMHC) 排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 5 大气污染物特别排放限值及表 9 企业边界大气污染物浓度限值，厂区内无组织排放监控点非甲烷总烃排放执行《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/ 2367-2022) 表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

焊接工序产生的颗粒物、锡及其化合物无组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 表 2 第二时段无组织排放浓度限值。破碎工序产生的颗粒物无组织执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 9 企业边界大气污染物浓度限值。臭气浓度执行《恶臭污染物排放限值》(GB14554-1993) 表 2 恶臭污染物排放标准值及表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩建标准。

(四) 厂区工艺合理化布局，应选用低噪声的工艺设备，各种声源须经减振、降噪处理，防止振动、噪声污染扰民。厂界环境噪声排放须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3、4 类标准。

(五) 各类固体废物实行分类收集、处置。项目产生的危险废物以及一般工业固体废物按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 进行管理，防止造成二次污染。

(六) 排污口须进行规范化建设。

(七) 该项目污染物排放应按《报告表》核算的主要污染物排放总量控制指标进行控制。该项目 VOCs 新增排放总量为 1.7387 吨/年，按照 2 倍替代的要求，所需替代指标为 3.4774 吨/年，从 2021 年广州比萨凯皮具有限公司关闭项目中划拨。项目建成后再根据实际污染物排放总量及相关控制要求予以核定。

(八) 国家或地方对该项目污染物排放有新标准新要求的，从其规定执行。

三、纳入固定污染源排污许可分类管理名录的建设项目，应当在启动生产设施或者发生实际排污之前根据许可管理级别申请取得排污许可证或者填报排污登记表。

四、根据《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目建设需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。项目竣工后，你单位应当按照国家和地方规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，经验收合格后方可投入使用。

五、根据《中华人民共和国环境影响评价法》，建设项目的环境影响评价文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件；建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当在开工建设前报我局重新审核。

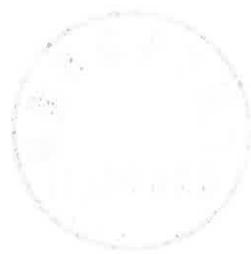
六、该项目建设须符合法律、法规等要求，如涉及规划、土

地利用、建设、水务、消防、安全、城市更新等问题，以相关职能部门意见为准。

七、当事人如不服本决定，可在收到文书之日起 60 日内向广州市人民政府行政复议机构广州市政府行政复议办公室窗口（地址：广州市越秀区小北路 183 号金和大厦 2 楼，电话：020-83555988）提出行政复议申请；或者在收到文书之日起 6 个月内直接向广州铁路运输法院提起行政诉讼。申请行政复议或提起行政诉讼的，不停止本决定的执行。



— 5 —



**公开方式：主动公开**

抄送：广州市生态环境局花都分局，广州市花都区人民政府新雅街道办事处，广州市环境保护投资发展有限公司，广州茂绿环保科技有限公司。

— 6 —

## 国光电器股份有限公司年产水上摩托音响 8000 套、中音扬声器 20 万个、汽车警报器 500 万个、音响注塑件 780 万件套扩建项目环境保护设施验收工作组意见

根据《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、项目环境影响评价报告表和环评批复文件等要求，国光电器股份有限公司编制了《国光电器股份有限公司年产水上摩托音响 8000 套、中音扬声器 20 万个、汽车警报器 500 万个、音响注塑件 780 万件套扩建项目竣工环境保护验收监测报告》（以下简称《验收报告》）。

2024 年 11 月 28 日，国光电器股份有限公司根据相关要求组成的验收工作组（名单后附）对国光电器股份有限公司年产水上摩托音响 8000 套、中音扬声器 20 万个、汽车警报器 500 万个、音响注塑件 780 万件套扩建项目进行验收，验收工作组审阅了《验收报告》及相关资料，对项目现场及环保设施进行了现场检查，经充分讨论，形成验收工作组意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设项目地点、规模、主要建设内容

国光电器股份有限公司（广州市国光电子科技有限公司），项目位于广州市花都区新雅街镜湖大道 8 号国光工业园，本次扩建项目为 C2 栋（C2-1、C2-2）、D1 栋两个厂房，合计占地面积 7010m<sup>2</sup>，建筑面积 9510m<sup>2</sup>，规模为年产水上摩托音响 8000 套、中音扬声器 20 万个、汽车警报器 500 万个、音响注塑件 780 万件。扩建完成后项目与原项目劳动定员及工作制度均不变，仍为劳动定员为 2908 人。每天 1 班制，日工作 8 小时，年工作 300 天，约 1200 人在厂内食宿。

#### （二）建设过程及环保审批情况

国光电器股份有限公司于 2024 年 4 月完成了《国光电器股份有限公司年产水上

参会人员：

摩托音响 8000 套、中音扬声器 20 万个、汽车警报器 500 万个、音响注塑件 780 万件套扩建项目环境影响报告表》的编制,于 2024 年 5 月 30 日取得《广州市生态环境局关于国光电器股份有限公司年产水上摩托音响 8000 套、中音扬声器 20 万个、汽车警报器 500 万个、音响注塑件 780 万件套扩建项目环境影响报告表的批复》穗环管影(花)〔2024〕95 号。

### (三) 投资情况

项目总投资2000万元，其中环保投资约100万元，环保投资占总投资的5%。

### (四) 验收范围

本次验收范围为环境影响报告表及其批复的建设内容和配套的污染治理设施。

## 二、工程变动情况

项目建设内容与环评报告表及其环评批复内容、污染源排污口申报内容基本一致,未发生重大变动。

## 三、环境保护设施落实情况

### (一) 废水

项目不新增员工(从现有的员工中调配),不新增生活用水,扩建完成后生活污水经化粪池预处理后与冷却废水排入市政污水管网引至新华污水处理厂进行处理。

### (二) 废气

1、C2-1 厂房产生的有机废气(TVOC)通过上方设置的小型万向集气罩收集后汇至 12000m<sup>3</sup>/h 的“二级活性炭吸附装置①”处理后由 15 米高的排气筒 DA001(FQ-6160-6)排放。

2、C2-2 厂房产生的有机废气(TVOC)和焊接烟尘(颗粒物)通过上方设置的小型万向集气罩收集后汇至 25000m<sup>3</sup>/h 的“二级活性炭吸附装置②”处理后由 15 米高的排气筒 DA002(FQ-6160-7)排放。

3、C2-2 厂房产生的有机废气(TVOC)和焊接烟尘(颗粒物)通过上方设置的小型万向集气罩收集后汇至 20000m<sup>3</sup>/h 的“二级活性炭吸附装置③”处理后由 15 米高的排气筒 DA003(FQ-6160-8)排放。

参会人员:

梁海江 孙明

董长清 蓝艳 罗响

4、D1 厂房产生的注塑废气（NMHC）和恶臭（臭气浓度）通过上方设置的 U型集气罩收集后汇至 15000m<sup>3</sup>/h 的“二级活性炭吸附装置④”处理后由 15 米高的排气筒 DA004（FQ-6160-17）排放。

5、焊接工序产生的少量烟尘（颗粒物、锡及其化合物）在车间沉降，以无组织形式排放。

6、注塑工序、破碎工序产生的颗粒物以及臭气浓度在车间自然沉降，以无组织形式排放。

### （三）噪声

项目选用了低噪声设备，合理布设噪声源，同时采取隔声、减振等综合降噪措施。

### （四）固体废物

项目固体废物分类收集暂存，产生的废原料桶、废手套及抹布、废活性炭、废机油及其包装桶交由有相关危险废物处置资质的单位处置。项目产生的废包装材料交由物资回收部门回收处理；不及格品破碎回用于生产；员工生活垃圾由环卫部门定期清运处理。

### （五）排污口规范化建设

项目按《关于印发广东省污染源排污口规范化设置导则的通知》（粤环〔2008〕42号）要求进行了排污口规范化建设。

## 四、环境保护设施调试效果及落实情况

根据广东中瀚检测技术有限公司出具的检测报告（报告编号：ZHJC240924001）；广东国信环保技术有限公司出具的检测报告（报告编号：GX24090288），验收期间，主要生产设备正常运行，配套污染防治设施同步开启，检测结果表明：

### （一）废水

项目生活污水主要污染物浓度达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 级标准较严者的要求。

### （二）废气

参会人员：

江洪江 钟明  
李永清 蔡艳 孙听

项目点胶、密封、清洁、组装、固化、焊接工序产生的 NMHC 有组织排放达到广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表 1 挥发性有机物排放限值的要求;厂区无组织排放监控点 NMHC 排放符合表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值的要求。

注塑工序产生的 NMHC 排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表 5 大气污染物特别排放限值及表 9 企业边界大气污染物浓度限值的要求。

焊接工序产生的颗粒物、锡及其化合物无组织排放达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)表 2 第二时段无组织排放浓度限值的要求。

破碎工序产生的颗粒物无组织排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 9 企业边界大气污染物浓度限值的要求。

臭气浓度达到《恶臭污染物排放限值》(GB14554-1993)表 2 恶臭污染物排放标准值及表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩建标准的要求。

### (三) 噪声

项目厂界噪声监测结果达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3、4类标准限值的要求。

### (四) 总量

根据验收检测结果核算项目有机废气排放量满足环评文件总量控制指标建议值的要求。

### 五、工程建设对环境的影响

根据广东中瀚检测技术有限公司出具的检测报告(报告编号: ZHJC240924001);广东国信环保技术有限公司出具的检测报告(报告编号: GX24090288)项目废水、废气、噪声等污染物达标排放,危险废物经收集后交由有资质单位处理处置,对周边环境影响较小。

### 六、验收结论

经对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,项目环境影响报告表经批准后,项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措

参会人员:

梁海江 王伟清 蔡艳 刘昕

施未发生重大变动，项目落实了环评及批复的要求，符合“三同时”制度要求，符合竣工环境保护验收合格条件，验收工作组同意项目通过环境保护竣工验收。

#### 七、后续要求

- 1、加强环境保护管理，严格执行各类管理制度和操作规程，定期对废气、废水及固体废物(包括危险废物)等污染防治设施进行检查、维护、更新，确保各类污染物长期稳定达标排放或妥善处理。
- 2、做好日常检测、环保运行、设备维护及危险废物暂存和外委处置等的台帐记录及归档，按国家相关规定做好信息公开工作。

参会人员：

江海江 王军

肖伟清 蔡艳 高峰

第 5 页共 6 页

### 八、验收工作组成员名单

序号	参会单位名称	参会人员姓名	参会人员职称	签名	参会人员联系电话	在验收工作组的身份
1	国光电器股份有限公司(广州市国光电子科技有限公司)	谭彬礼	经理		13538719423	建设单位
2	国光电器股份有限公司(广州市国光电子科技有限公司)	刘丽华	经理		135333570730	建设单位
3	广东中瀚检测技术有限公司	曾庆清	法人		13760895550	检测公司
4	广州市环境技术中心	蒋昕	高工		13539481513	技术专家
5	广州市番禺环境科学研究所有限公司	燕艳	高工		18202031956	技术专家

验收工作组成员：

## 16、环境应急预案备案证明

预案名称	国光电器股份有限公司
企业名称	国光电器股份有限公司
统一信用代码	91440101618445482W
风险级别	一般风险
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于 2022年9月23日收讫，文件齐全，予以备案。
备案受理部门	广州市生态环境局花都分局
备案编号	440114-2022-0068-L
备案时间	2022-09-23 14:40:59



附件 5 排污许可证



# 排 污 许 可 证

证书编号 : 91440101618445482W001U

单位名称: 国光电器股份有限公司(广州市国光电子科技有限公司)

注册地址: 广州市花都区新雅街镜湖大道 8 号

法定代表人: 何伟成

生产经营场所地址: 广州市花都区新雅街镜湖大道 8 号

行业类别: 电声器件及零件制造

统一社会信用代码 : 91440101618445482W

有效期限 : 自 2023 年 09 月 14 日至 2028 年 09 月 13 日止



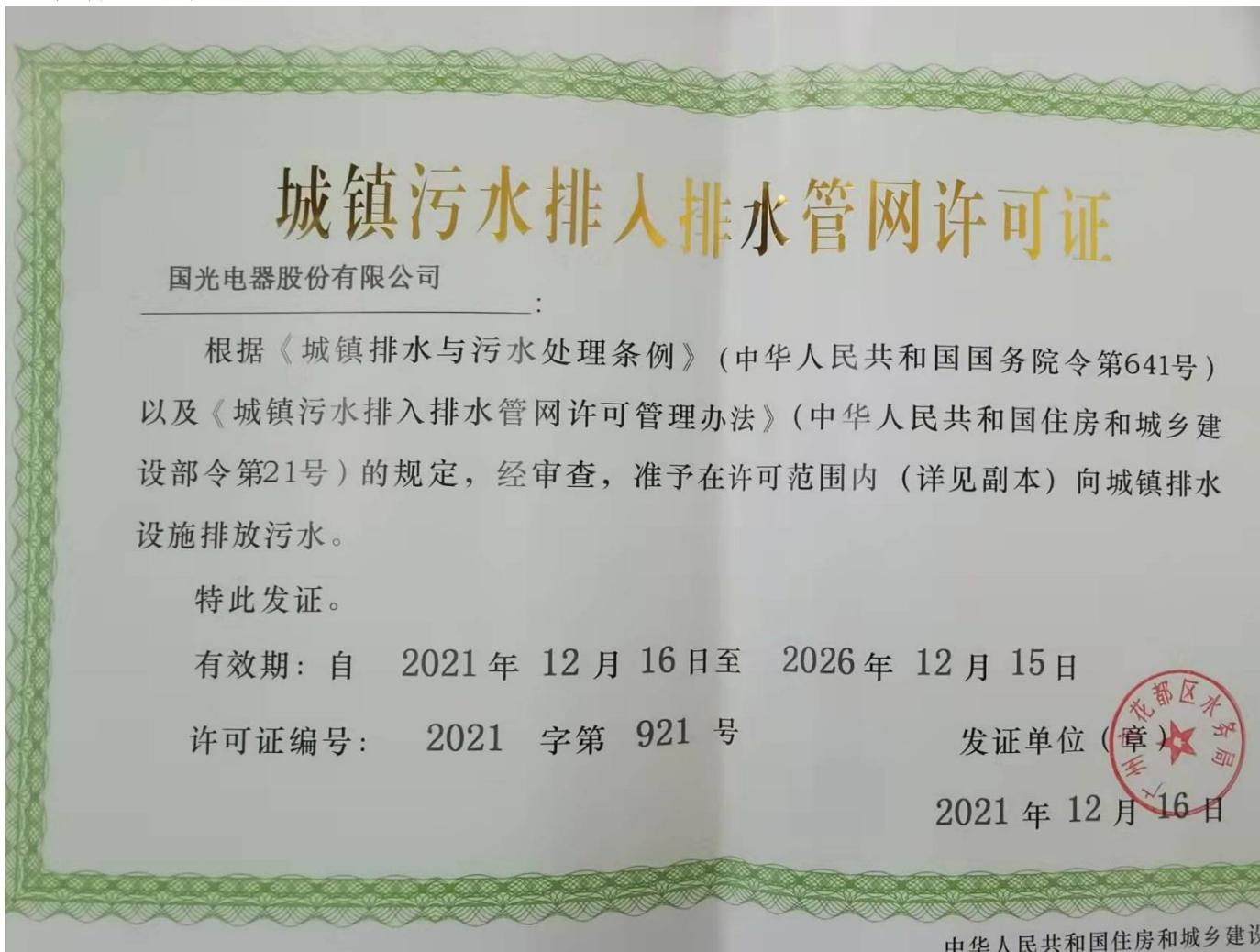
发证机关 : ( 盖章 ) 广州市生态环境局

发证日期 : 2023 年 09 月 12 日

广州市生态环境局印制

中华人民共和国生态环境部监制

附件 6 排水证



附件 7 物料 MSDS 及 VOC 检测报告

(1



废弃处置	焚化或交由正规工业废弃处理公司依规定处理
------	----------------------

运输资料  
法规信息  
其他信息  
联系电话




161020340329



## 檢測報告 Test Report

報告編號 A2200232614101001E  
Report No. A2200232614101001E

第 1 頁 共 3 頁  
Page 1 of 3

報告抬頭公司名稱 臺灣施敏打硬股份有限公司  
Company Name TAIWAN CEMEDINE CO.,LTD  
shown on Report  
地 址 新北市淡水區下圭柔山 76 之 3 號  
Address NO. 76-3, XIAGUIROU MT., TAMSUI DIST., NEW TAIPEI CITY 251, TAIWAN  
(R.O.C.)

以下測試之樣品及樣品資訊由申請者提供並確認  
The following sample(s) and sample information was/were submitted and identified by/on the behalf of  
the applicant  
樣品名稱 CEMEDINE Y-358AB  
Sample Name CEMEDINE Y-358AB  
配合比 取兩液各 1 克，1:1 混合  
Mix ratio 取兩液各 1 克，1:1 混合  
樣品接收日期 2020.07.17  
Sample Received Date Jul. 17, 2020  
樣品檢測日期 2020.07.17-2020.07.25  
Testing Period Jul. 17, 2020 to Jul. 25, 2020

### 測試內容 Test Conducted:

根據客戶的申請要求，具體要求詳見下頁。

As requested by the applicant. For details refer to next page(s).



主 檢  
Tested by

宋树强

審 核  
Reviewed by

张国田

日 期  
Date

2020.07.25



技术经理 Technical Manager

蘇州市華測檢測技術有限公司

Centre Testing International(Suzhou) Co.,Ltd

No. 399931356

江蘇省蘇州市相城區澄陽路 3286 號

No.3286 Chengyang Road, Xiangcheng District, Suzhou, Jiangsu

## 檢測報告 Test Report

報告編號 A2200232614101001E  
Report No. A2200232614101001E

第 2 頁 共 3 頁  
Page 2 of 3

GB 33372-2020 膠粘劑揮發性有機化合物限量 Limit of volatile organic compounds content in adhesive

▼ 挥發性有機化合物(VOC)

測試方法 Test Method: GB 33372-2020 6.2.3;

測試儀器: 烘箱(105°C, 3h), 天平

Measured Equipment: Oven(105°C, 3h), Balance

測試專案 Test Item(s)	結果 Result	方法檢出限 MDL	單位 Unit
	001		
揮發性有機化合物 (VOC)	43	1	g/kg

備註 Remark:

- MDL = 方法檢出限 Method Detection Limit
- 送測產品按照反應活性本體型其他膠粘劑進行測試。反應條件: 常溫 24h  
The sample is tested according to the method of other types of reactive bulk adhesives, and the reaction condition is 24 hours at room temperature.
- 根據客戶聲明, 送測產品為本體型膠粘劑裝配業丙烯酸酯類  
According to the client's statement, the submitted sample(s) is/are bulk acrylate esters adhesives for assembling



樣品/部位描述 Sample/Part Description

001 藍色/紅色膠 Blue/red glue

# 檢測報告 Test Report

報告編號 A2200232614101001E  
Report No. A2200232614101001E

第 3 頁 共 3 頁  
Page 3 of 3

## 樣品圖片

Photo(s) of the sample(s)



### 聲明 Statement:

1. 檢測報告無批准人簽字、“專用章”及報告騎縫章無效;  
This report is considered invalid without approved signature, special seal and the seal on the perforation;
2. 報告抬頭公司名稱及地址、樣品及樣品資訊由申請者提供，申請者應對其真實性負責，CTI 未核實其真實性;  
The Company Name shown on Report and Address, the sample(s) and sample information was/were provided by the applicant who should be responsible for the authenticity which CTI hasn't verified;
3. 本報告檢測結果僅對受測樣品負責;  
The result(s) shown in this report refer(s) only to the sample(s) tested;
4. 未經 CTI 書面同意，不得部分複製本報告;  
Without written approval of CTI, this report can't be reproduced except in full;
5. 如檢測報告中的英文內容與中文內容有差異，以中文為准。  
In case of any discrepancy between the English version and Chinese version of the testing reports (if generated), the Chinese version shall prevail.

\*\*\* 報告結束 \*\*\*

\*\*\* End of Report \*\*\*

## (2) 密封胶

受控 (S1)	日期:	物化安全数据单 (MSDS)	生产日期: 2023-01-01	版本号: 1.0
接受部:				
化学品:				
成分/:				
危险性:				
急救措:				
消防(:				
泄漏应:				
操作及方法:				
接触防护:				
物理及:				
稳定性:				
毒性:				
生态:				
废弃:				
运输:				
法规:				
联系电话:	13923137495			
其他信息:	参考文献:《有机硅合工艺及产品应用》、《胶粘剂分析与测试技术》《有机硅材料》			



## 测试报告

No. CANEC2010195801

日期: 2020年07月01日 第1页,共3页

深圳市天泰化工有限公司  
深圳市龙华区大浪街道同胜社区上横朗新工业2栋908

以下测试之样品是由申请者所提供及确认: 硅胶

SGS工作编号: CP20-031443 - SZ  
型号: 904  
客户参考信息: 328/601/610/612/704B/708  
产品类别: 本体型胶黏剂: 装配业 - 有机硅类  
样品接收日期: 2020年06月22日  
测试周期: 2020年06月22日 - 2020年07月01日  
测试要求: 根据客户要求测试  
测试方法: 请参见下一页  
测试结果: 请参见下一页  
测试结果概要:

测试要求	结论
GB 33372-2020- 挥发性有机化合物 (VOC)	符合

通标标准技术服务有限公司广州分公司  
授权签名

史丽兰  
Violet, Shi 史丽兰

批准签署人



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/e-Documents.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that rights arising from it are subject to the General Conditions of Service and to the exclusion of any specific terms of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or signature of this document will render it null and void and may result in criminal prosecution to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

Attention: To check the authenticity of testing /inspection report & certificate, please contact us at telephone: +(86-755) 83071443, or email: [CN.Doccheck@sgs.com](mailto:CN.Doccheck@sgs.com)



136 Kaifu Road, Shenzhen Park, Guangzhou Economic & Technology Development District, Guangzhou, China 510663 | +(86-20) 82155555 | +(86-20) 82075113 | [www.sgsgroup.com.cn](http://www.sgsgroup.com.cn)

中国·广州·经济技术开发区科学城科珠路198号 邮编: 510663 | +(86-20) 82155555 | +(86-20) 82075113 | [sgs.china@sgs.com](mailto:sgs.china@sgs.com)

Member of the SGS Group (SGS SA)



## 测试报告

No. CANEC2010195801

日期: 2020年07月01日 第2页,共3页

测试结果:

### 测试样品描述:

样品编号	SGS样品ID	描述
SN1	CAN20-101958.001	白色膏状物

### 备注:

- (1) 1 mg/kg = 0.0001%
- (2) MDL = 方法检测限
- (3) ND = 未检出 (< MDL )
- (4) "-" = 未规定

### GB 33372-2020- 挥发性有机化合物 (VOC)

测试方法: 参考GB 33372-2020附录E。

测试项目	限值	单位	MDL	001
挥发性有机化合物 (VOC)	100	g/kg	10	53
评论				符合

除非另有说明,此报告结果仅对测试的样品负责。本报告未经本公司书面许可,不可部分复制。  
检测报告仅用于客户科研、教学、内部质量控制、产品研发等目的,仅供内部参考。

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Documents.aspx>.  
Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is solely responsible for communicating the contents of this document to the Client and will do so in accordance with the terms of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except with prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is illegal and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

Attention: To check the authenticity of testing /inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755)83071443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

SGS-CSTC Shenzhen Testing Services Co., Ltd.  
Guangzhou Branch, Analytical Chemical Laboratory

198 Keji Road, Science Park, Guangzhou Economic & Technology Development District, Guangzhou, China 510663 | (86-20) 82155555 | (86-20) 82075113 | www.sgsgroup.com.cn  
中国·广州·经济技术开发区科学城科珠路198号 邮编: 510663 | (86-20) 82155555 | (86-20) 82075113 | sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)



## 测试报告

No. CANEC2010195801

日期: 2020年07月01日 第3页,共3页

样品照片:



此照片仅限于随SGS正本报告使用

\*\*\* 报告完 \*\*\*

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Documents.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is solely responsible for communicating the existence of the document to the Client and for ensuring that the Client has received and understood its contents. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except with the prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is illegal and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

Attention: To check the authenticity of testing /inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755)83071443, or email: [CN\\_Doccheck@sgs.com](mailto:CN_Doccheck@sgs.com)

SGS-CSTC Shenzhen Testing Services Co., Ltd.  
Guangzhou Branch, Analytical Chemical Laboratory

198 Kefu Road, Science Park, Guangzhou Economic & Technology Development District, Guangzhou, China 510663 | (86-20) 82155555 | (86-20) 82075113 | [www.sgsgroup.com.cn](http://www.sgsgroup.com.cn)  
中国·广州·经济技术开发区科学城科珠路198号 邮编: 510663 | (86-20) 82155555 | (86-20) 82075113 | [sgs.china@sgs.com](mailto:sgs.china@sgs.com)

Member of the SGS Group (SGS SA)

### (3) AB 胶

MSDS

DJ-8805AB High Performance Acrylic Structure Adhesive

**Material Safety Data Sheet**

Product	
Corporate address	
Zip code	
Company name	
Fax number	
Effective date	
Nation	
Pathways	
Health hazard	tic in, of
Environmental hazard	
Born	ith
Risk	
CLM	

<b>Inhalation:</b>	
<b>Skin contact:</b>	can't be
<b>Eyes contact:</b>	
<b>Ingestion:</b>	
 <b>Extinguishment methods and age</b>	
<b>Special risk:</b>	action with
 <b>Special prote equipment:</b>	professional
 <b>Workers' prote and emergency  </b>	'eas to a stricted Suggest ed with ring fire
 <b>Environmental  </b>	nuch as ers and
 <b>Chemical leak's treatment of ma</b>	terial to
<b>Preventive act hazards:</b>	cycle or forbiden
 <b>Operation ha</b>	row the
<b>precautions:</b>	
 <b>Storage precaut</b>	and heat use must
 <b>Respiratory pro</b>	emergency
<b>Eyes protection:</b>	
<b>Body protection:</b>	

<b>Hands protection:</b>	Wear latex gloves.
<b>Skin and body protection:</b>	No smoking, eating and drinking in the work site. After work, shower and change dresses. Maintain good health habits.

**Part 9 Physical and chemical properties**

<b>Appearance and character:</b>	DJ-8805A:White viscous liquid	DJ-8805B: Green viscous liquid
<b>Relative density (water=1):</b>	0.99	<b>Flammability:</b> This product can burn
<b>Flash point (°C):</b>	Greater than 102°C	
<b>viscosity</b>	A:6000-10000CPS	B: 6000-10000CPS
freezing point	-54F	
<b>Boiling point</b>	214F	
<b>Flash point</b>	50F	
<b>Relative vapour density (air=1):</b>	3.46	
<b>Upper explosive limit[%(V/V)]</b>	8.2	
<b>Low explosive limit[%(V/V)]</b>	1.7	
<b>Resolvability character</b>	indiscerptible in water, resolvable in organic solvent	

**Part 10 Stability and reactivity**

<b>Stability and reactivity in the special condition:</b>	Room termparature Stable
<b>Incompatibility:</b>	Strong acid, strong oxidizer, anhydride, acyl chloride
<b>Condition to avoid :</b>	Fire, high heat, strong oxidizer, strong acid
<b>Polymerization hazard:</b>	-
<b>Hazardous decomposition products:</b>	Carbone monoxide, carbon dioxide, nitric oxide

**Part 11 Toxicological information**

<b>Acute toxicity :</b>	No data
<b>Skin irritation or corrosion :</b>	No data
<b>Eyes irritation or corrosion :</b>	No data
<b>Respiratory or skin allergies :</b>	No data
<b>Germ cell mutagenicity :</b>	No data
<b>Carcinogenic :</b>	No data
<b>Reproductive toxicity :</b>	No data
<b>Specific target organ systemic toxicity—one contact:</b>	No data
<b>Specific target organ systemic toxicity—repeated contact:</b>	No data

**Part 12 Ecological information**

<b>Ecotoxicity :</b>	No data
<b>Biodegradable :</b>	No data
<b>Non-biodegradable :</b>	No data
<b>Bioconcentration or bioaccumulation :</b>	No data

**Part 13 Waste treatment****Waste treatment :**

Burning method or biochemical method

**-Products (Residual waste):****-Contaminated containers and packaging:** follow the local waste disposal laws**Waste note:** Strictly follow the local waste disposal laws, regulations and specifications, consult manufacturing enterprises if necessary.**Part 14 Transport information**

<b>UN dangerous goods number (UN number):</b>	1133
<b>UN shipping name:</b>	No
<b>UN hazard classification:</b>	Medium flash point flammable liquids
<b>Packing group:</b>	II
<b>Packing method:</b>	Little opening the plastic barrel
<b>Marine pollutant(Yes/No):</b>	Yes

**Part 15 Regulatory information**

The following laws, regulations and specifications provide the rules for safety usage, storage, transport, load and unload, classification and mark:

Production Safety Law of the People's Republic of China (2002-06-29)Occupational Disease Prevention Law of the People's Republic of China (2001-10-27)Environment law of the People's Republic of China (1989-12-26)Dangerous chemicals regulations (2002-1-9)Article out safety production license (2004-1-7)List of dangerous goods (GB12268-2005)General risk assessment of chemicals (GB/T 22225-2008)Classification and hazard of chemical general publicity (GB 13690-2009)Classification of chemicals, warning labels and safety norms precautionary statements of acute toxicity (GB20592-2006)Classification of chemicals, warning labels and cautionary note flammable liquide safety regulations (GB20581-2006)MSDS content and orders (GB/T 16483-2008)**Part 16 Other information****Latest revision date:**

2017-12-20

**Edit description:**

According to the "MSDS content and orders" (GB/T 16483-2008) specification, revision of the previous version.



## 测试报告

No. CANEC2013473702

日期: 2020年08月07日 第1页,共3页

江东禾电声配件有限公司

江苏省常州市金坛区薛埠镇工业集中区东环一路8号

本报告取代测试报告CANEC2012282302

以下测试之样品是由申请者所提供及确认: 胶水

SGS工作编号: CP20-040696 - SZ

型号: DJ-8805AB

客户参考信息: NS-780M10AB

批号: 200714

产品类别: 本体型胶粘剂: 装配业 - 丙烯酸酯类

样品接收日期: 2020年07月21日

测试周期: 2020年07月21日 - 2020年07月28日

测试要求: 根据客户要求测试

测试方法: 请参见下一页

测试结果: 请参见下一页

测试结果概要:

测试要求	结论
GB 33372-2020- 挥发性有机化合物 (VOC)	符合

通标标准技术服务有限公司广州分公司  
授权签名

关正孟

Zm guan 关正孟  
批准签署人



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Documents.aspx>.  
Attention is drawn to the limitation of liability, indemnity and jurisdiction clauses in those documents. A copy of the General Conditions advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions. If any, The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not entitle parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced and given to third parties without written permission. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

Attention: To check the authenticity of testing /inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8387 1443, or email: CN\_Doccheck@sgs.com

SGS-CSTO Standard Technology Services Co., Ltd.  
Guangzhou Branch Inspection & Testing Laboratory

198 Keji Road, Science Park, Guangzhou Economic & Technology Development District, Guangzhou, China 510663 | (86-20) 82155555 | (86-20) 82075113 | [www.sgsgroup.com.cn](http://www.sgsgroup.com.cn)

中国·广州·经济技术开发区科学城科珠路198号 邮编: 510663 | (86-20) 82155555 | (86-20) 82075113 | [sgs.china@sgs.com](mailto:sgs.china@sgs.com)

Member of the SGS Group (SGS SA)



## 测试报告

No. CANEC2013473702

日期: 2020年08月07日 第2页,共3页

测试结果:

### 测试样品描述:

样品编号	SGS样品ID	描述
SN1	CAN20-134737.002	白色膏状物(A) : 绿色膏状物(B)=1:1(W/W)

备注:

- (1) 1 mg/kg = 0.0001%
- (2) MDL = 方法检测限
- (3) ND = 未检出 (< MDL )
- (4) "-" = 未规定

### GB 33372-2020- 挥发性有机化合物 (VOC)

测试方法: 参考GB 33372-2020附录E。

测试项目	限值	单位	MDL	002
挥发性有机化合物 (VOC)	200	g/kg	1	15
评论				符合

备注: 客户要求条件: 25°C, 24小时。

本报告更新了型号, 客户参考信息。

除非另有说明, 此报告结果仅对测试的样品负责。本报告未经本公司书面许可, 不可部分复制。  
检测报告仅用于客户科研、教学、内部质量控制、产品研发等目的, 仅供内部参考。

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Documents.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of its normal scope of activity. If a third party has been involved in the test, it is responsible for any action taken relating to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

If you need further authenticity of testing inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8367 4443, or email: [CH-DocumentCheck@sgs.com](mailto:CH-DocumentCheck@sgs.com).



SGS-QSTC Quality Technology Services Co., Ltd.  
Guangzhou Branch Testing & Control Laboratory  
106 Kechi Road, Science Park, Guangzhou Economic & Technology Development Zone, Guangzhou, China 510663 | (86-20) 82155555 | (86-20) 82075113 | [www.sgsgroup.com.cn](http://www.sgsgroup.com.cn)  
中国·广州·经济技术开发区科学城科翔路198号 邮编: 510663 | (86-20) 82158888 | (86-20) 82075113 | [sgs.china@sgs.com](mailto:sgs.china@sgs.com)

Member of the SGS Group (SGS SA)



## 测试报告

No. CANEC2013473702

日期: 2020年08月07日 第3页,共3页

样品照片:



此照片仅限于随SGS正本报告使用

\*\*\* 报告完 \*\*\*

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/electronic-Terms-and-Conditions.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from their obligations under the relevant contract(s). Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: [CH.Check@sgs.com](mailto:CH.Check@sgs.com)

SGS-CTC Scientific Technology Service Co., Ltd.  
Guangzhou Branch Inspection & Testing Laboratory

158 Kechi Road, Science Park, Guangzhou Economic & Technology Development District, Guangzhou, China 510663 | (86-20) 82155555 | (86-20) 82075113 | [www.sgsgroup.com.cn](http://www.sgsgroup.com.cn)  
中国 - 广州 - 经济技术开发区科学城科珠路158号 | 邮编: 510663 | (86-20) 82155555 | (86-20) 82075113 | [sgs.china@sgs.com](mailto:sgs.china@sgs.com)

Member of the SGS Group (SGS SA)

#### (4) 胶黏剂

受控 (31)		物质安全数据表 (MSDS)	文件编号: EC-446-004	版本: 4.0	
日期	序号	青			
化学品中文名称 成分接枝丙烯酸酯					
危险性					
急救措施					
消防(灭火)措施					
泄漏应急处理					
操作处置及储存方法					
接触控制/个体防护		目镜.			
物理及化学特性					
		沸点(℃)	超过 120		
		闪点(℃)	20		
稳定性及反应性		稳定性	稳定		
		危险特性		与水、醇、胺、碱金属会发生聚合反应	
		燃烧性		易燃	
毒性资料		毒性	接触皮肤会导致烧伤, 对皮肤粘结迅速又强烈, LD50: 5000mk/kg		
		局部效应		长时间接触会产生非过敏性哮喘症状	
生态资料		环境生态效应	无可用数据		
废弃处置		按泄漏收集方法聚全, 按照 EPA 或当地环保要求处理			
运输资料		国内运输	无分类(不超过 450 升)		
		特殊运输及注意事项			
法规信息		按 CA(氯基丙烯酸酯) 条款 65			
紧急联系电话		13923137495			
其他信息		对于氯基丙烯酸酯(快干胶类)粘住人体皮肤、产生意外事故后的急救措施信息: 氯基丙烯酸酯胶粘剂是一种快速固化、粘结力强的胶粘剂, 它可在数秒内粘住人体组织, 包括人			

	<p>体皮肤，经验表明，对于氯基丙烯酸酯胶粘剂产生的事故的最好处理措施是使用非外科的被动方法，具体事故处理方法如下：</p> <p><b>皮肤接触：</b> 去除过量的胶粘剂，浸泡在温的肥皂水内，几小时后胶粘剂就可从皮肤上松落下来，对于固化后的胶粘剂即使粘到皮肤上也不会对人体产生危害。避免与衣服、织物、抹布或薄纸接触，与这些东西接触会导致聚合。大量的胶粘剂聚合会产生热，从而冒烟，皮肤烧伤，产生强烈的刺激性蒸汽，当处理大量的胶粘剂的时候，要戴上丁腈或聚乙烯手套以及围裙。</p> <p><b>皮肤被粘住：</b> 首选将粘住的表面浸入温肥皂水中，借助于一些工具的钝的边缘，例如茶匙，剥离或卷动被粘住的表面，然后使用肥皂水将胶粘剂从皮肤上移去，切勿企图用力拉开被粘住的表面。</p> <p><b>眼睛被粘住 L</b> 万一眼皮被粘到一块，或眼皮粘到眼球上，用温水彻底清洗，然后用纱布蒙上眼睛，不需要进一步的处理，眼睛一般在1~4天后可以睁开，这样不会产生后遗症，不要企图人为用力睁开眼睛。</p> <p><b>眼球上粘有胶粘剂</b> 氯基丙烯酸酯胶粘剂一旦进入眼睛会粘到眼球蛋白上，但在一定时间后会脱落下来，这个时间通常为几小时，在此期间，眼睛会不时流泪，直到眼中的异物被清除干净为止，要眼睛被污染的这段时间内，会刺激眼睛流泪并伴有复视现象，理解这些现象产生的原因，并且知道即使对于严重的污染，眼睛一般也可以在几小时内睁开。这是非常重要的。</p> <p><b>粘到嘴上</b> 如果嘴唇意外被粘到一块，使用大量温水洗嘴，并从口内产生口水，最大限度的润湿被粘接的部位和增加压力，剥离或转动嘴唇，使之分开，勿企图用力将嘴唇拉开，一般不可能将氯基丙烯酸酯吞下，胶粘剂会在口腔内固化并粘在口腔内，唾沫在半天到两天的时间内会使胶粘剂剥落，万一胶粘剂在口腔内结块，安置好病人，防止块状产品脱落时，被吞入腹中。</p> <p><b>烧伤</b> 氯基丙烯酸酯固化时会放出热，一大滴胶粘剂放出的热量一般不会引起烧伤，由胶粘剂引起的烧伤一般要等到块状氯基丙烯酸酯胶粘剂从上组织上脱落方可进行治疗。</p> <p><b>外科手术</b> 没有必要使用如此剧烈的手段分开意外被粘住的皮肤。</p>
--	--





# 检测报告 Test Report

报告编号 Report No. A2200182338101001E

第 1 页 共 4 页  
Page 1 of 4

申请单位 广州市黄埔乐天实业有限公司  
**Applicant** GUANGZHOU HUANGPU ROCKTIN INDUSTRIAL CO.,LTD.  
地址 广州科学城南翔三路 48 号 C 栋三楼  
**Address** 3/F,BLOCK C,NO.48,NANXIANG 3RD ROAD, SCIENCECITY, GUANGZHOU, PRC

以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认

**The following sample(s) and sample information was/were submitted and identified by/on the behalf of the client**

样品名称 410  
Sample Name 410  
样品接收日期 2020.06.15  
Sample Received Date Jun. 15, 2020  
样品检测日期 2020.06.15-2020.06.23  
Testing Period Jun. 15, 2020 to Jun. 23, 2020

**测试内容 Test Conducted:**

根据客户的申请要求，具体要求详见下一页。

As requested by the applicant. For details refer to next page(s).



主 检 Tested by	杨广胜 王文革	审 核 Reviewed by	王文革
批 准 Approved by		日 期 Date	2020.06.23
技术负责人 Technical Director			
		No. R229111381	
华测检测认证集团股份有限公司顺德分公司 检测检测专用章 Centre Testing International Group Co.,Ltd. Shunde Branch		广东省佛山市顺德区容桂容奇大道东 8 号之二永盈大厦 Yongying Building, Section 2, No.8, East of Rongqi Avenue, Ronggui, Shunde District, Foshan, Guangdong, China	



# 检测报告 Test Report

报告编号 A2200182338101001E  
Report No. A2200182338101001E

第 2 页 共 4 页  
Page 2 of 4

## 测试摘要 Executive Summary:

测试要求 <u>TEST REQUEST</u>	测试结果 <u>CONCLUSION</u>
GB 33372-2020 胶粘剂挥发性有机化合物限量 Limit of volatile organic compounds content in adhesive	
- 挥发性有机化合物(VOC) Volatile Organic Compounds(VOC)	见第 3 页 See page 3

\*\*\*\*\*详细结果, 请见下页\*\*\*\*\*

\*\*\*\*\* For further details, please refer to the following page(s) \*\*\*\*\*



## 检测报告 Test Report

报告编号 A2200182338101001E  
Report No. A2200182338101001E

第 3 页 共 4 页  
Page 3 of 4

GB 33372-2020 胶粘剂挥发性有机化合物限量 Limit of volatile organic compounds content in adhesive

#### ▼ 挥发性有机化合物(VOC)Volatile Organic Compounds(VOC)

测试方法 Test Method: GB 33372-2020 6.2.4; 测试仪器 Measured Equipment: 烘箱, 天平 Oven, Balance

测试项目 Test Item(s)	结果 Result	方法检出限 MDL	单位 Unit
	001		
挥发性有机化合物 Volatile organic compounds (VOC)	N.D.	1	g/kg

**备注 Remark:**

- MDL = 方法检出限 Method Detection Limit
  - N.D. = 未检出 (小于方法检出限) Not Detected (<MDL)

#### 注释 Note:

- 本报告中的数据结果供科研、教学、企业内部质量控制、企业产品研发等目的用。The testing data and result(s) in this report is(are) just for scientific research, education, internal quality control and product development etc.

**样品/部位描述 Sample/Part Description**

### 001 黑色液体 Black liquid

# 检测报告 Test Report

报告编号    A2200182338101001E  
Report No.    A2200182338101001E

第 4 页 共 4 页  
Page 4 of 4

## 样品图片

Photo(s) of the sample(s)



八重山分公司

### 声明 Statement:

1. 检测报告无批准人签字、“专用章”及报告骑缝章无效;

This report is considered invalid without approved signature, special seal and the seal on the perforation;

2. 样品及样品信息由申请者提供，申请者应对其真实性负责，CTI 未核实其真实性;

The sample(s) and sample information was/were provided by the client who should be responsible for the authenticity which CTI hasn't verified;

3. 本报告检测结果仅对受测样品负责;

The result(s) shown in this report refer(s) only to the sample(s) tested;

4. 未经 CTI 书面同意，不得部分复制本报告;

Without written approval of CTI, this report can't be reproduced except in full;

5. 如检测报告中的英文内容与中文内容有差异，以中文为准。

In case of any discrepancy between the English version and Chinese version of the testing reports (if generated), the Chinese version shall prevail.

\*\*\* 报告结束 \*\*\*

\*\*\* End of Report \*\*\*

## (5) UV 胶

# SAFETY DATA SHEET

**DELO**

DELO®-PHOTOBOND® MF4089

## Section 1. Identification

**Product name** : DELO®-PHOTOBOND® MF4089

### Relevant identified uses of the substance or mixture and uses advised against

Identified uses
Use of the substance/mixture: Adhesive. Process categories [PROC]: PROC01: Use in closed process, no likelihood of exposure. PROC02: Use in closed, continuous process with occasional controlled exposure. PROC03: Use in closed batch process (synthesis or formulation). PROC04: Use in batch and other process (synthesis) where opportunity for exposure arises. PROC05: Mixing or blending in batch processes for formulation of preparations* and articles (multistage and/or significant contact). PROC09: Transfer of substance or preparation into small containers (dedicated filling line, including weighing). PROC10: Roller application or brushing. Environmental release categories [ERC]: ERC02: Formulation of preparations*. ERC05: Industrial use resulting in inclusion into or onto a matrix. Product categories [PC]: PC01: Adhesives, sealants. Sector of uses [SU]: SU03: Industrial uses: Uses of substances as such or in preparations* at industrial sites. SU10: Formulation [mixing] of preparations and/or re-packaging (excluding alloys). SU16: Manufacture of computer, electronic and optical products, electrical equipment. SU17: General manufacturing, e.g. machinery, equipment, vehicles, other transport equipment. *: Mixture.

**Supplier's details** : DELO Industrie Klebstoffe GmbH & Co. KGaA  
DELO-Allee 1  
86949 Windach  
Germany  
Telephone no.: +49 8193 9900-0

**e-mail address of person responsible for this SDS** : msds@DELO.de

**Emergency telephone number (with hours of operation)** : GlobalChem24: +86 10 5100 3039  
24-hour telephone and/or website

**Information limitations** : In case of emergency [Transport]

## Section 2. Hazards identification

**Classification of the substance or mixture** : ACUTE TOXICITY: ORAL - Category 4  
SKIN CORROSION/IRRITATION - Category 1A  
SERIOUS EYE DAMAGE/ EYE IRRITATION - Category 1  
SKIN SENSITIZATION - Category 1  
SPECIFIC TARGET ORGAN TOXICITY (SINGLE EXPOSURE) [Respiratory tract irritation] - Category 3  
SPECIFIC TARGET ORGAN TOXICITY (REPEATED EXPOSURE) - Category 2  
AQUATIC TOXICITY (ACUTE) - Category 2  
AQUATIC TOXICITY (CHRONIC) - Category 2  
Percentage of the mixture consisting of ingredient(s) of unknown toxicity: 58.8%  
Percentage of the mixture consisting of ingredient(s) of unknown hazards to the aquatic environment: 60.9%

### GHS label elements

<b>Version</b> : 5	<b>Date of issue/Date of revision</b>	: 2014-01-28.	UN	CN	<b>Page: 1/11</b>
--------------------	---------------------------------------	---------------	----	----	-------------------

**DELO®-PHOTOBOND® MF4089**

**Section 2. Hazards identification**

**Hazard pictograms**



**Signal word**

: Danger

**Hazard statements**

- : Harmful if swallowed.  
Causes severe skin burns and eye damage.  
May cause an allergic skin reaction.  
May cause respiratory irritation.  
May cause damage to organs through prolonged or repeated exposure.  
Toxic to aquatic life with long lasting effects.

**Precautionary statements**

**Prevention**

- : Wear protective gloves. Wear eye or face protection. Wear protective clothing. Use only outdoors or in a well-ventilated area. Avoid release to the environment. Do not breathe vapor. Do not eat, drink or smoke when using this product. Wash hands thoroughly after handling. Contaminated work clothing should not be allowed out of the workplace.

**Response**

- : Collect spillage. Get medical attention if you feel unwell. IF INHALED: Remove person to fresh air and keep comfortable for breathing. Immediately call a POISON CENTER or physician. IF SWALLOWED: Immediately call a POISON CENTER or physician. Rinse mouth. Do NOT induce vomiting. IF ON SKIN (or hair): Take off immediately all contaminated clothing. Rinse skin with water or shower. Wash contaminated clothing before reuse. Immediately call a POISON CENTER or physician. IF ON SKIN: Wash with plenty of soap and water. Take off contaminated clothing and wash it before reuse. If skin irritation or rash occurs: Get medical attention. IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing. Immediately call a POISON CENTER or physician.

**Storage**

- : Store locked up.

**Disposal**

- : Dispose of contents and container in accordance with all local, regional, national and international regulations.

Ot  
re:

S  
Su  
Ha  
In  
ur  
4-  
3,  
e>  
ac  
m  
pr  
Th  
co  
re|  
Oc



## Section 4. First aid measures

### Description of necessary first aid measures

- Eye contact** : Get medical attention immediately. Call a poison center or physician. Immediately flush eyes with plenty of water, occasionally lifting the upper and lower eyelids. Check for and remove any contact lenses. Continue to rinse for at least 10 minutes. Chemical burns must be treated promptly by a physician.
- Inhalation** : Get medical attention immediately. Call a poison center or physician. Remove victim to fresh air and keep at rest in a position comfortable for breathing. If it is suspected that fumes are still present, the rescuer should wear an appropriate mask or self-contained breathing apparatus. If not breathing, if breathing is irregular or if respiratory arrest occurs, provide artificial respiration or oxygen by trained personnel. It may be dangerous to the person providing aid to give mouth-to-mouth resuscitation. If unconscious, place in recovery position and get medical attention immediately. Maintain an open airway. Loosen tight clothing such as a collar, tie, belt or waistband. In case of inhalation of decomposition products in a fire, symptoms may be delayed. The exposed person may need to be kept under medical surveillance for 48 hours.
- Skin contact** : Get medical attention immediately. Call a poison center or physician. Wash with plenty of soap and water. Remove contaminated clothing and shoes. Wash contaminated clothing thoroughly with water before removing it, or wear gloves. Continue to rinse for at least 10 minutes. Chemical burns must be treated promptly by a physician. In the event of any complaints or symptoms, avoid further exposure. Wash clothing before reuse. Clean shoes thoroughly before reuse.
- Ingestion** : Get medical attention immediately. Call a poison center or physician. Wash out mouth with water. Remove dentures if any. Remove victim to fresh air and keep at rest in a position comfortable for breathing. If material has been swallowed and the exposed person is conscious, give small quantities of water to drink. Stop if the exposed person feels sick as vomiting may be dangerous. Do not induce vomiting unless directed to do so by medical personnel. If vomiting occurs, the head should be kept low so that vomit does not enter the lungs. Chemical burns must be treated promptly by a physician. Never give anything by mouth to an unconscious person. If unconscious, place in recovery position and get medical attention immediately. Maintain an open airway. Loosen tight clothing such as a collar, tie, belt or waistband.

### Most important symptoms/effects, acute and delayed

#### Potential acute health effects

- Eye contact** : Causes serious eye damage.
- Inhalation** : May cause respiratory irritation. Exposure to decomposition products may cause a health hazard. Serious effects may be delayed following exposure.
- Skin contact** : Causes severe burns. May cause an allergic skin reaction.
- Ingestion** : Harmful if swallowed. May cause burns to mouth, throat and stomach.

#### Over-exposure signs/symptoms

- Eye contact** : Adverse symptoms may include the following:  
pain  
watering  
redness
- Inhalation** : Adverse symptoms may include the following:  
respiratory tract irritation  
coughing
- Skin contact** : Adverse symptoms may include the following:  
pain or irritation  
redness  
blistering may occur
- Ingestion** : Adverse symptoms may include the following:  
stomach pains

### Indication of immediate medical attention and special treatment needed, if necessary

**DELO®-PHOTOBOND® MF4089**

**Section 4. First aid measures**

- Notes to physician** : In case of inhalation of decomposition products in a fire, symptoms may be delayed. The exposed person may need to be kept under medical surveillance for 48 hours.
- Specific treatments** : No specific treatment.
- Protection of first-aiders** : No action shall be taken involving any personal risk or without suitable training. If it is suspected that fumes are still present, the rescuer should wear an appropriate mask or self-contained breathing apparatus. It may be dangerous to the person providing aid to give mouth-to-mouth resuscitation. Wash contaminated clothing thoroughly with water before removing it, or wear gloves.

See toxicological information (Section 11)

**Section 5. Fire-fighting measures**

**Extinguishing media**

- Suitable extinguishing media** : Use an extinguishing agent suitable for the surrounding fire.

- Unsuitable extinguishing media** : None known.

- Specific hazards arising from the chemical** : In a fire or if heated, a pressure increase will occur and the container may burst. This material is toxic to aquatic life with long lasting effects. Fire water contaminated with this material must be contained and prevented from being discharged to any waterway, sewer or drain.

- Hazardous thermal decomposition products** : Decomposition products may include the following materials:  
carbon dioxide  
carbon monoxide  
nitrogen oxides  
phosphorus oxides  
metal oxide/oxides

- Special protective actions for fire-fighters** : Promptly isolate the scene by removing all persons from the vicinity of the incident if there is a fire. No action shall be taken involving any personal risk or without suitable training.

- Special protective equipment for fire-fighters** : Fire-fighters should wear appropriate protective equipment and self-contained breathing apparatus (SCBA) with a full face-piece operated in positive pressure mode.

**Section 6. Accidental release measures**

**Personal precautions, protective equipment and emergency procedures**

- For non-emergency personnel** : No action shall be taken involving any personal risk or without suitable training. Evacuate surrounding areas. Keep unnecessary and unprotected personnel from entering. Do not touch or walk through spilled material. Do not breathe vapor or mist. Provide adequate ventilation. Wear appropriate respirator when ventilation is inadequate. Put on appropriate personal protective equipment.

- For emergency responders** : If specialised clothing is required to deal with the spillage, take note of any information in Section 8 on suitable and unsuitable materials. See also the information in "For non-emergency personnel".

- Environmental precautions** : Avoid dispersal of spilled material and runoff and contact with soil, waterways, drains and sewers. Inform the relevant authorities if the product has caused environmental pollution (sewers, waterways, soil or air). Water polluting material. May be harmful to the environment if released in large quantities. Collect spillage.

**Methods and materials for containment and cleaning up**

<b>Version</b> : 5	<b>Date of issue/Date of revision</b>	: 2014-01-28.	UN	CN	<b>Page:</b> 4/11
--------------------	---------------------------------------	---------------	----	----	-------------------

***DELO®-PHOTOBOND® MF4089*****Section 6. Accidental release measures**

- |                    |   |
|--------------------|---|
| <b>Small spill</b> | : Stop leak if without risk. Move containers from spill area. Dilute with water and mop up if water-soluble. Alternatively, or if water-insoluble, absorb with an inert dry material and place in an appropriate waste disposal container. Dispose of via a licensed waste disposal contractor.   |
| <b>Large spill</b> | : Stop leak if without risk. Move containers from spill area. Approach release from upwind. Prevent entry into sewers, water courses, basements or confined areas. Wash spillages into an effluent treatment plant or proceed as follows. Contain and collect spillage with non-combustible, absorbent material e.g. sand, earth, vermiculite or diatomaceous earth and place in container for disposal according to local regulations (see Section 13). Dispose of via a licensed waste disposal contractor. Contaminated absorbent material may pose the same hazard as the spilled product. Note: see Section 1 for emergency contact information and Section 13 for waste disposal. |

**Section 7. Handling and storage**

- |   |   |
|---|---|
| <b>Precautions for safe handling</b>                                | : Eating, drinking and smoking should be prohibited in areas where this material is handled, stored and processed. Workers should wash hands and face before eating, drinking and smoking. Remove contaminated clothing and protective equipment before entering eating areas. See also Section 8 for additional information on hygiene measures.   |
| <b>Conditions for safe storage, including any incompatibilities</b> | : Storage temperature: Observe technical data sheet/instructions for use. Store in accordance with local regulations. Store in original container protected from direct sunlight in a dry, cool and well-ventilated area, away from incompatible materials (see Section 10) and food and drink. Store locked up. Keep container tightly closed and sealed until ready for use. Containers that have been opened must be carefully resealed and kept upright to prevent leakage. Do not store in unlabeled containers. Use appropriate containment to avoid environmental contamination. |

**Section 8. Exposure controls/personal protection**Control parametersOccupational exposure limits

Ingredient name	Exposure limits
acrylic acid	GBZ-2 (China, 4/2007). Absorbed through skin. PC-TWA: 6 mg/m³ 8 hours.
methacrylic acid	GBZ-2 (China, 4/2007). PC-TWA: 70 mg/m³ 8 hours.

**Recommended monitoring procedures** : If this product contains ingredients with exposure limits, personal, workplace atmosphere or biological monitoring may be required to determine the effectiveness of the ventilation or other control measures and/or the necessity to use respiratory protective equipment. Reference should be made to appropriate monitoring standards. Reference to national guidance documents for methods for the determination of hazardous substances will also be required.

**Appropriate engineering controls** : If user operations generate dust, fumes, gas, vapor or mist, use process enclosures, local exhaust ventilation or other engineering controls to keep worker exposure to airborne contaminants below any recommended or statutory limits.

**Environmental exposure controls** : Emissions from ventilation or work process equipment should be checked to ensure they comply with the requirements of environmental protection legislation. In some cases, fume scrubbers, filters or engineering modifications to the process equipment will be necessary to reduce emissions to acceptable levels.

Individual protection measures

Version : 5	Date of issue/Date of revision	: 2014-01-28.	UN	CN	Page: 5/11
-------------	--------------------------------	---------------	----	----	------------

***DELO®-PHOTOBOND® MF4089*****Section 8. Exposure controls/personal protection**

<b>Hygiene measures</b>	: Wash hands, forearms and face thoroughly after handling chemical products, before eating, smoking and using the lavatory and at the end of the working period. Appropriate techniques should be used to remove potentially contaminated clothing. Contaminated work clothing should not be allowed out of the workplace. Wash contaminated clothing before reusing. Ensure that eyewash stations and safety showers are close to the workstation location.
<b>Eye protection</b>	: Safety eyewear complying with an approved standard should be used when a risk assessment indicates this is necessary to avoid exposure to liquid splashes, mists, gases or dusts. If contact is possible, the following protection should be worn, unless the assessment indicates a higher degree of protection: chemical splash goggles and/or face shield. If inhalation hazards exist, a full-face respirator may be required instead.
<b>Skin protection</b>	
<b>Hand protection</b>	: Chemical-resistant, impervious gloves complying with an approved standard should be worn at all times when handling chemical products if a risk assessment indicates this is necessary. Considering the parameters specified by the glove manufacturer, check during use that the gloves are still retaining their protective properties. It should be noted that the time to breakthrough for any glove material may be different for different glove manufacturers. In the case of mixtures, consisting of several substances, the protection time of the gloves cannot be accurately estimated.
<b>Body protection</b>	: Personal protective equipment for the body should be selected based on the task being performed and the risks involved and should be approved by a specialist before handling this product.
<b>Other skin protection</b>	: Appropriate footwear and any additional skin protection measures should be selected based on the task being performed and the risks involved and should be approved by a specialist before handling this product.
<b>Respiratory protection</b>	: Use a properly fitted, air-purifying or air-fed respirator complying with an approved standard if a risk assessment indicates this is necessary. Respirator selection must be based on known or anticipated exposure levels, the hazards of the product and the safe working limits of the selected respirator.
<b>Thermal hazards</b>	:

**Section 9. Physical and chemical properties****Appearance**

<b>Physical state</b>	: Liquid.
<b>Color</b>	: Not available.
<b>Odor</b>	: Not available.
<b>Odor threshold</b>	: Not available.
<b>pH</b>	: Not available.
<b>Melting point</b>	: Not available.
<b>Boiling point</b>	: Not available.
<b>Flash point</b>	: Not available.
<b>Burning time</b>	: Not applicable.
<b>Burning rate</b>	: Not applicable.
<b>Evaporation rate</b>	: Not available.
<b>Flammability (solid, gas)</b>	: Not available.
<b>Lower and upper explosive (flammable) limits</b>	: Not available.
<b>Vapor pressure</b>	: Not available.
<b>Vapor density</b>	: Not available.
<b>Relative density</b>	: Not available.
<b>Solubility</b>	: Not available.
<b>Partition coefficient: n-octanol/water</b>	: Not available.

Version : 5

Date of issue/Date of revision

: 2014-01-28. UN CN

Page: 6/11

***DELO®-PHOTOBOND® MF4089*****Section 9. Physical and chemical properties**

**Auto-ignition temperature** : Not available.  
**Decomposition temperature** : Not available.  
**SADT** : Not available.  
**Viscosity** : Not available.

**Section 10. Stability and reactivity**

**Reactivity** : No specific test data related to reactivity available for this product or its ingredients.

**Chemical stability** : The product is stable.

**Possibility of hazardous reactions** : Under normal conditions of storage and use, hazardous reactions will not occur.

**Conditions to avoid** : Get medical attention immediately. Call a poison center or physician. Immediately flush eyes with plenty of water, occasionally lifting the upper and lower eyelids. Check for and remove any contact lenses. Continue to rinse for at least 10 minutes. Chemical burns must be treated promptly by a physician. May polymerize on exposure to light.

**Incompatible materials** : No specific data.

**Hazardous decomposition products** : Under normal conditions of storage and use, hazardous decomposition products should not be produced.

**Section 11. Toxicological information**Information on toxicological effectsAcute toxicity

Product/ingredient name	Result	Species	Dose	Exposure
monoalkyl or monoaryl or monoalkylaryl esters of acrylic acid	LD50 Dermal	Rabbit	>5 g/kg	-
acrylic acid	LD50 Oral	Rat	4890 mg/kg	-
	LD50 Dermal	Rabbit	640 mg/kg	-
	LD50 Oral	Rat	33500 µg/kg	-
methacrylic acid	LD50 Dermal	Rabbit	500 mg/kg	-
	LD50 Oral	Rat	1060 mg/kg	-

Irritation/Corrosion

Product/ingredient name	Result	Species	Score	Exposure	Observation
monoalkyl or monoaryl or monoalkylaryl esters of acrylic acid	Eyes - Mild irritant	Rabbit	-	100 microliters	-
	Skin - Moderate irritant	Rabbit	-	500 microliters	-
acrylic acid	Eyes - Severe irritant	Rabbit	-	24 hours 250 Micrograms	-
	Eyes - Severe irritant	Rabbit	-	1 milligrams	-
	Skin - Severe irritant	Rabbit	-	24 hours 5 milligrams	-
	Skin - Severe irritant	Rabbit	-	500 milligrams	-

Sensitization

Not available.

**DELO®-PHOTOBOND® MF4089**

## **Section 11. Toxicological information**

### **Mutagenicity**

Not available.

### **Carcinogenicity**

Not available.

### **Reproductive toxicity**

Not available.

### **Teratogenicity**

Not available.

### **Specific target organ toxicity (single exposure)**

Name	Category	Route of exposure	Target organs
monoalkyl or monoaryl or monoalkylaryl esters of acrylic acid	Category 3	Not applicable.	Respiratory tract irritation
monoalkyl or monoaryl or monoalkylaryl esters of acrylic acid	Category 3	Not applicable.	Respiratory tract irritation
acrylic acid	Category 3	Not applicable.	Respiratory tract irritation
methacrylic acid	Category 3	Not applicable.	Respiratory tract irritation

### **Specific target organ toxicity (repeated exposure)**

Name	Category	Route of exposure	Target organs
4-(1-oxo-2-propenyl)-morpholine	Category 2	Not determined	Not determined

### **Aspiration hazard**

Not available.

**Information on the likely routes of exposure** : Not available.

### **Potential acute health effects**

**Eye contact** : Causes serious eye damage.

**Inhalation** : May cause respiratory irritation. Exposure to decomposition products may cause a health hazard. Serious effects may be delayed following exposure.

**Skin contact** : Causes severe burns. May cause an allergic skin reaction.

**Ingestion** : Harmful if swallowed. May cause burns to mouth, throat and stomach.

### **Symptoms related to the physical, chemical and toxicological characteristics**

**Eye contact** : Adverse symptoms may include the following:  
pain  
watering  
redness

**Inhalation** : Adverse symptoms may include the following:  
respiratory tract irritation  
coughing

**Skin contact** : Adverse symptoms may include the following:  
pain or irritation  
redness  
blistering may occur

**Ingestion** : Adverse symptoms may include the following:  
stomach pains

### **Delayed and immediate effects and also chronic effects from short and long term exposure**

<b>Version</b> : 5	<b>Date of issue/Date of revision</b>	: 2014-01-28.	UN	CN	<b>Page:</b> 8/11
--------------------	---------------------------------------	---------------	----	----	-------------------

***DELO®-PHOTOBOND® MF4089*****Section 11. Toxicological information****Short term exposure**

**Potential immediate effects** : Not available.

**Potential delayed effects** : Not available.

**Long term exposure**

**Potential immediate effects** : Not available.

**Potential delayed effects** : Not available.

**Potential chronic health effects**

Not available.

**General** : May cause damage to organs through prolonged or repeated exposure. Once sensitized, a severe allergic reaction may occur when subsequently exposed to very low levels.

**Carcinogenicity** : No known significant effects or critical hazards.

**Mutagenicity** : No known significant effects or critical hazards.

**Teratogenicity** : No known significant effects or critical hazards.

**Developmental effects** : No known significant effects or critical hazards.

**Fertility effects** : No known significant effects or critical hazards.

**Numerical measures of toxicity****Acute toxicity estimates**

Route	ATE value
Oral	1877.4 mg/kg
Dermal	13784.5 mg/kg
Inhalation (vapors)	220 mg/l

**Section 12. Ecological information****Toxicity**

Product/ingredient name	Result	Species	Exposure
acrylic acid	Chronic NOEC 3.8 mg/l Fresh water	Daphnia - Daphnia magna - Neonate	21 days
methacrylic acid	Chronic NOEC 53 mg/l Fresh water	Daphnia - Daphnia magna - Neonate	21 days

**Persistence and degradability**

Not available.

**Bioaccumulative potential**

Product/ingredient name	Log P <sub>ow</sub>	BCF	Potential
acrylic acid	0.35	-	low
methacrylic acid	0.93	-	low

**Mobility in soil**

**Soil/water partition coefficient (K<sub>oc</sub>)** : Not available.

**Other adverse effects** : No known significant effects or critical hazards.

<b>Version</b> : 5	<b>Date of issue/Date of revision</b>	: 2014-01-28.	UN	CN	<b>Page:</b> 9/11
--------------------	---------------------------------------	---------------	----	----	-------------------

**DELO®-PHOTOBOND® MF4089****Section 13. Disposal considerations****Disposal methods**

The generation of waste should be avoided or minimized wherever possible. Disposal of this product, solutions and any by-products should at all times comply with the requirements of environmental protection and waste disposal legislation and any regional local authority requirements. Dispose of surplus and non-recyclable products via a licensed waste disposal contractor. Waste should not be disposed of untreated to the sewer unless fully compliant with the requirements of all authorities with jurisdiction. Waste packaging should be recycled. Incineration or landfill should only be considered when recycling is not feasible. This material and its container must be disposed of in a safe way. Care should be taken when handling emptied containers that have not been cleaned or rinsed out. Empty containers or liners may retain some product residues. Avoid dispersal of spilled material and runoff and contact with soil, waterways, drains and sewers.

**Section 14. Transport information**

	<b>UN</b>	<b>IMDG</b>	<b>IATA</b>
<b>UN number</b>	UN1760	UN1760	UN1760
<b>UN proper shipping name</b>	CORROSIVE LIQUID, N.O.S. (acrylic acid, methacrylic acid)	CORROSIVE LIQUID, N.O.S. (acrylic acid, methacrylic acid). Marine pollutant (3,3, 5-trimethylcyclohexyl acrylate, exo-1,7,7-trimethylbicyclo[2.2. 1]hept-2-yl acrylate)	Corrosive liquid, n.o.s. (acrylic acid, methacrylic acid)
<b>Transport hazard class(es)</b>	8  	8  	8 
<b>Packing group</b>	III	III	III
<b>Environmental hazards</b>	Yes.	Yes.	No.
<b>Special precautions for user</b>	<b>Transport within user's premises:</b> always transport in closed containers that are upright and secure. Ensure that persons transporting the product know what to do in the event of an accident or spillage.	<b>Transport within user's premises:</b> always transport in closed containers that are upright and secure. Ensure that persons transporting the product know what to do in the event of an accident or spillage.	<b>Transport within user's premises:</b> always transport in closed containers that are upright and secure. Ensure that persons transporting the product know what to do in the event of an accident or spillage.
<b>Additional information</b>	-	<b>Emergency schedules (EmS)</b> F-A, S-B	<b>Passenger and Cargo</b> <b>Aircraft</b> Quantity limitation: 5 L Packaging instructions: 852 <b>Cargo Aircraft Only</b> Quantity limitation: 60 L Packaging instructions: 856 <b>Limited Quantities - Passenger Aircraft</b> Quantity limitation: 1 L Packaging instructions: Y841

**Transport in bulk according to Annex II of MARPOL 73/78 and the IBC Code** : Not available.

**DELO®-PHOTOBOND® MF4089**

## **Section 15. Regulatory information**

**Safety, health and environmental regulations specific for the product** : No known specific national and/or regional regulations applicable to this product (including its ingredients).

### EU Regulation (EC) No. 1907/2006 (REACH)

#### Substances of very high concern

None of the components are listed.

## **Section 16. Other information**

#### History

**Date of printing** : 2014-01-28.

**Date of issue/Date of revision** : 2014-01-28.

**Date of previous issue** : 2014-01-14.

**Version** : 5

**Key to abbreviations** : ADN = European Provisions concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Inland Waterway  
ADR = The European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road  
ATE = Acute Toxicity Estimate  
BCF = Bioconcentration Factor  
GHS = Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals  
IATA = International Air Transport Association  
IBC = Intermediate Bulk Container  
IMDG = International Maritime Dangerous Goods  
LogPow = logarithm of the octanol/water partition coefficient  
MARPOL 73/78 = International Convention for the Prevention of Pollution From Ships, 1973 as modified by the Protocol of 1978. ("Marpol" = marine pollution)  
RID = The Regulations concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Rail  
UN = United Nations

**References** : Not available.

■ Indicates information that has changed from previously issued version.

#### Notice to reader

To the best of our knowledge, the information contained herein is accurate. However, neither the above-named supplier, nor any of its subsidiaries, assumes any liability whatsoever for the accuracy or completeness of the information contained herein.

Final determination of suitability of any material is the sole responsibility of the user. All materials may present unknown hazards and should be used with caution. Although certain hazards are described herein, we cannot guarantee that these are the only hazards that exist.

**Information contact** : msds@DELO.de  
Department Chemistry - Compliance

<b>Version</b> : 5	<b>Date of issue/Date of revision</b>	: 2014-01-28.	UN	CN	<b>Page:</b> 11/11
--------------------	---------------------------------------	---------------	----	----	--------------------





## Test Report

No. CANEC2014163401

Date: 24 Aug 2020

Page 1 of 3

ESE TRADING(SHANGHAI)CO.,LTD SHENZHEN BRANCH

ROOMS 1703 AND 1705, 17/F WEST BLOCK, HIGH-TECH PLAZA PHASE II, TIANAN CYBER PARK,  
FUTIAN DISTRICT, SHENZHEN  
CHINA

The following sample(s) was/were submitted and identified on behalf of the clients as : DELO PHOTOBOND MF4089

SGS Job No. : CP20-042411 - SZ  
Model No. : DELO PHOTOBOND MF4089  
Date of Sample Received : 17 Aug 2020  
Testing Period : 17 Aug 2020 - 21 Aug 2020  
Test Requested : Selected test(s) as requested by client.  
Test Method : Please refer to next page(s).  
Test Results : Please refer to next page(s).

Signed for and on behalf of  
SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd. Guangzhou Branch

Kelly Qu  
Approved Signatory



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or online at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to the Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instruction. If any, The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from examining and verifying the relevant documents and facts themselves. This document is confidential and except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated this results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

In order to verify the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8207 1443, or email: [Cn\\_Doccenter@sgs.com](mailto:Cn_Doccenter@sgs.com)



Member of the SGS Group (SGS SA)



## Test Report

No. CANEC2014163401

Date: 24 Aug 2020

Page 2 of 3

### Test Results :

#### Test Part Description :

Specimen No.	SGS Sample ID	Description
SN1	CAN20-141634.001	Red soil material

### Remarks :

- (1) 1 mg/kg = 1 ppm = 0.0001%
- (2) MDL = Method Detection Limit
- (3) ND = Not Detected ( < MDL )
- (4) "-" = Not Regulated

#### Volatile Organic Compounds (VOC)

Test Method : With reference to GB 33372-2020 Appendix E.

Test Item(s)	Unit	MDL	001
Volatile Organic Compounds (VOC)	g/kg	1	20

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Documents.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained herein was current at the time of issue of the document and may not reflect current status. In the event of Client's instructions, if any, The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not constitute parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report relate only to the sample(s) tested.

Attention: To check the authenticity of testing inspection report & certificate, please contact us at telephone : (86-755) 8307 1443, or email: [CN\\_Doccheck@sgs.com](mailto:CN_Doccheck@sgs.com)



106 Kechi Road, Shenzhen Park, Guangzhou Economic & Technology Development Zone, Guangzhou, China 510663 | (86-20) 82155555 | (86-20) 82075113 | [www.sgsgroup.com.cn](http://www.sgsgroup.com.cn)  
中国·广州·经济技术开发区科学城科瑞路106号 邮编: 510663 | (86-20) 82155555 | (86-20) 82075113 e: [sgs.chinao@sgs.com](mailto:sgs.chinao@sgs.com)

Member of the SGS Group (SGS SA)



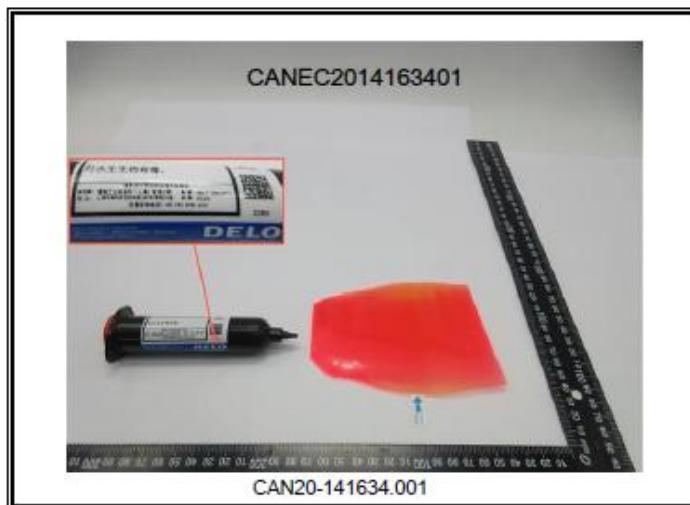
## Test Report

No. CANEC2014163401

Date: 24 Aug 2020

Page 3 of 3

Sample photo:



SGS authenticate the photo on original report only

\*\*\* End of Report \*\*\*

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible or <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Documents.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that it has been issued under terms of engagement which may limit the liability of the Company in respect of the results of any test or Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the result is applicable only to the sample(s) tested.

Attention: To check the authenticity of testing inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 3443, or email: [CM-Deecheck@sgs.com](mailto:CM-Deecheck@sgs.com)



SGS-CSTC Quality Technology Services Co., Ltd.  
Guangzhou Branch Testing Center Chemical Laboratory

100 Keji Road, Science Park, Guangzhou Economic & Technology Development Zone, Guangzhou, China 510663 | (86-20) 82155555 | (86-20) 82075113 | [www.sgsgroup.com.cn](http://www.sgsgroup.com.cn)  
中国·广州·科学城技术开发区科学城科珠路198号 邮编: 510663 | (86-20) 82155555 | (86-20) 82075113 | [sgs.china@sgs.com](mailto:sgs.china@sgs.com)

Member of the SGS Group (SGS SA)

## (6) 红色中心胶

# SAFETY DATA SHEET

**DELO**

DELO® PHOTOBOND® UB4086

Safety Data Sheet according to GB/T 16483-2008 and GB/T 17519-2013

## Section 1. Identification

**Product name** : DELO® PHOTOBOND® UB4086

**Supplier's details** : 供应商：德路工业粘合剂（上海）有限公司  
地址：上海市科苑路88号德国中心2号楼628室  
电话：+86-21-28986563  
传真：+86-21-28986533  
邮编：201203

**Manufacturer** : DELO Industrie Klebstoffe GmbH & Co. KGaA  
DELO-Allee 1  
86949 Windach  
Germany  
Telephone no.: +49 8193 9900-0

**e-mail address of person responsible for this SDS** : msds@DELO.de

**Emergency telephone number (with hours of operation)** : GlobalChem24: +86 10 5100 3039  
24-hour telephone and/or website

**Information limitations** : In case of emergency [Transport]

## Section 2. Hazards identification

Classification of the substance or mixture according to GB 13690-2009 and GB 30000-2013

**Classification of the substance or mixture** : ACUTE TOXICITY (oral) - Category 4  
ACUTE TOXICITY (dermal) - Category 4  
SKIN CORROSION/IRRITATION - Category 2  
SERIOUS EYE DAMAGE/ EYE IRRITATION - Category 1  
SKIN SENSITIZATION - Category 1  
SPECIFIC TARGET ORGAN TOXICITY (SINGLE EXPOSURE) (Respiratory tract irritation) - Category 3  
AQUATIC HAZARD (ACUTE) - Category 2  
AQUATIC HAZARD (LONG-TERM) - Category 3

### GHS label elements

#### Hazard pictograms



#### Signal word

: Danger

#### Hazard statements

: Harmful if swallowed or in contact with skin.  
Causes serious eye damage.  
Causes skin irritation.  
May cause an allergic skin reaction.  
May cause respiratory irritation.  
Toxic to aquatic life.  
Harmful to aquatic life with long lasting effects.

#### Precautionary statements

Version : 6

Date of issue/Date of revision

: 2016-10-14.

UN CN

Page: 1/11

**DELO® PHOTOBOND® UB4086**

## **Section 2. Hazards identification**

### **Prevention**

- : Wear protective gloves. Wear eye or face protection. Wear protective clothing. Use only outdoors or in a well-ventilated area. Avoid release to the environment. Avoid breathing vapor. Do not eat, drink or smoke when using this product. Wash hands thoroughly after handling. Contaminated work clothing should not be allowed out of the workplace.

### **Response**

- : IF INHALED: Remove person to fresh air and keep comfortable for breathing. Call a POISON CENTER or physician if you feel unwell. IF SWALLOWED: Call a POISON CENTER or physician if you feel unwell. Rinse mouth. IF ON SKIN: Wash with plenty of soap and water. Call a POISON CENTER or physician if you feel unwell. Take off contaminated clothing and wash it before reuse. If skin irritation or rash occurs: Get medical attention. IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing. Immediately call a POISON CENTER or physician.

### **Storage**

- : Store locked up.

### **Disposal**

- : Dispose of contents and container in accordance with all local, regional, national and international regulations.

**Other hazards which do not result in classification** : None known.

**S**

**Su**

**Ha**

**In**

**ur**

**N**

**3,**

**2-**

**ac**

**pr**

**2-**

**Th**

**co**

**re**

**Oc**

## **Section 4. First aid measures**

### **Description of necessary first aid measures**

#### **Eye contact**

- : Get medical attention immediately. Call a poison center or physician. Immediately flush eyes with plenty of water, occasionally lifting the upper and lower eyelids. Check for and remove any contact lenses. Continue to rinse for at least 10 minutes. Chemical burns must be treated promptly by a physician.

#### **Inhalation**

- : Get medical attention immediately. Call a poison center or physician. Remove victim to fresh air and keep at rest in a position comfortable for breathing. If it is suspected that fumes are still present, the rescuer should wear an appropriate mask or self-contained breathing apparatus. If not breathing, if breathing is irregular or if respiratory arrest occurs, provide artificial respiration or oxygen by trained personnel. It may be dangerous to the person providing aid to give mouth-to-mouth resuscitation. If unconscious, place in recovery position and get medical attention immediately. Maintain an open airway. Loosen tight clothing such as a collar, tie, belt or waistband. In case of inhalation of decomposition products in a fire, symptoms may be delayed. The exposed person may need to be kept under medical surveillance for 48 hours.

**Version** : 6

**Date of issue/Date of revision**

: 2016-10-14.

UN CN

**Page: 2/11**

**DELO® PHOTOBOND® UB4086**

**Section 4. First aid measures**

<b>Skin contact</b>	: Get medical attention immediately. Call a poison center or physician. Wash with plenty of soap and water. Remove contaminated clothing and shoes. Wash contaminated clothing thoroughly with water before removing it, or wear gloves. Continue to rinse for at least 10 minutes. Chemical burns must be treated promptly by a physician. In the event of any complaints or symptoms, avoid further exposure. Wash clothing before reuse. Clean shoes thoroughly before reuse.
<b>Ingestion</b>	: Get medical attention immediately. Call a poison center or physician. Wash out mouth with water. Remove dentures if any. Remove victim to fresh air and keep at rest in a position comfortable for breathing. If material has been swallowed and the exposed person is conscious, give small quantities of water to drink. Stop if the exposed person feels sick as vomiting may be dangerous. Do not induce vomiting unless directed to do so by medical personnel. If vomiting occurs, the head should be kept low so that vomit does not enter the lungs. Chemical burns must be treated promptly by a physician. Never give anything by mouth to an unconscious person. If unconscious, place in recovery position and get medical attention immediately. Maintain an open airway. Loosen tight clothing such as a collar, tie, belt or waistband.

**Most important symptoms/effects, acute and delayed**

**Potential acute health effects**

<b>Eye contact</b>	: Causes serious eye damage.
<b>Inhalation</b>	: May cause respiratory irritation.
<b>Skin contact</b>	: Harmful in contact with skin. Causes skin irritation. May cause an allergic skin reaction.
<b>Ingestion</b>	: Harmful if swallowed.

**Over-exposure signs/symptoms**

<b>Eye contact</b>	: Adverse symptoms may include the following: pain watering redness
<b>Inhalation</b>	: Adverse symptoms may include the following: respiratory tract irritation coughing
<b>Skin contact</b>	: Adverse symptoms may include the following: pain or irritation redness blistering may occur
<b>Ingestion</b>	: Adverse symptoms may include the following: stomach pains

**Indication of immediate medical attention and special treatment needed, if necessary**

<b>Notes to physician</b>	: In case of inhalation of decomposition products in a fire, symptoms may be delayed. The exposed person may need to be kept under medical surveillance for 48 hours.
<b>Specific treatments</b>	: No specific treatment.
<b>Protection of first-aiders</b>	: No action shall be taken involving any personal risk or without suitable training. If it is suspected that fumes are still present, the rescuer should wear an appropriate mask or self-contained breathing apparatus. It may be dangerous to the person providing aid to give mouth-to-mouth resuscitation. Wash contaminated clothing thoroughly with water before removing it, or wear gloves.

See toxicological information (Section 11)

<b>Version</b> : 6	<b>Date of issue/Date of revision</b>	: 2016-10-14.	UN	CN	<b>Page:</b> 3/11
--------------------	---------------------------------------	---------------	----	----	-------------------

**DELO® PHOTOBOND® UB4086**

**Section 5. Fire-fighting measures**

**Extinguishing media**

**Suitable extinguishing media** : Use an extinguishing agent suitable for the surrounding fire.

**Unsuitable extinguishing media** : None known.

**Specific hazards arising from the chemical** : In a fire or if heated, a pressure increase will occur and the container may burst. This material is toxic to aquatic life. This material is harmful to aquatic life with long lasting effects. Fire water contaminated with this material must be contained and prevented from being discharged to any waterway, sewer or drain.

**Hazardous thermal decomposition products** : Decomposition products may include the following materials:  
carbon dioxide  
carbon monoxide  
nitrogen oxides  
metal oxide/oxides

**Special protective actions for fire-fighters** : Promptly isolate the scene by removing all persons from the vicinity of the incident if there is a fire. No action shall be taken involving any personal risk or without suitable training.

**Special protective equipment for fire-fighters** : Fire-fighters should wear appropriate protective equipment and self-contained breathing apparatus (SCBA) with a full face-piece operated in positive pressure mode.

**Section 6. Accidental release measures**

**Personal precautions, protective equipment and emergency procedures**

**For non-emergency personnel** : No action shall be taken involving any personal risk or without suitable training. Evacuate surrounding areas. Keep unnecessary and unprotected personnel from entering. Do not touch or walk through spilled material. Do not breathe vapor or mist. Provide adequate ventilation. Wear appropriate respirator when ventilation is inadequate. Put on appropriate personal protective equipment.

**For emergency responders** : If specialized clothing is required to deal with the spillage, take note of any information in Section 8 on suitable and unsuitable materials. See also the information in "For non-emergency personnel".

**Environmental precautions** : Avoid dispersal of spilled material and runoff and contact with soil, waterways, drains and sewers. Inform the relevant authorities if the product has caused environmental pollution (sewers, waterways, soil or air). Water polluting material. May be harmful to the environment if released in large quantities.

**Methods and materials for containment and cleaning up**

**Small spill** : Stop leak if without risk. Move containers from spill area. Dilute with water and mop up if water-soluble. Alternatively, or if water-insoluble, absorb with an inert dry material and place in an appropriate waste disposal container. Dispose of via a licensed waste disposal contractor.

**Large spill** : Stop leak if without risk. Move containers from spill area. Approach release from upwind. Prevent entry into sewers, water courses, basements or confined areas. Wash spillages into an effluent treatment plant or proceed as follows. Contain and collect spillage with non-combustible, absorbent material e.g. sand, earth, vermiculite or diatomaceous earth and place in container for disposal according to local regulations (see Section 13). Dispose of via a licensed waste disposal contractor. Contaminated absorbent material may pose the same hazard as the spilled product. Note: see Section 1 for emergency contact information and Section 13 for waste disposal.

**DELO® PHOTOBOND® UB4086**

## **Section 7. Handling and storage**

### **Precautions for safe handling**

- Protective measures** : Put on appropriate personal protective equipment (see Section 8). Persons with a history of skin sensitization problems should not be employed in any process in which this product is used. Do not get in eyes or on skin or clothing. Do not breathe vapor or mist. Do not ingest. Avoid release to the environment. Use only with adequate ventilation. Wear appropriate respirator when ventilation is inadequate. Keep in the original container or an approved alternative made from a compatible material, kept tightly closed when not in use. Empty containers retain product residue and can be hazardous. Do not reuse container.
- Advice on general occupational hygiene** : Eating, drinking and smoking should be prohibited in areas where this material is handled, stored and processed. Workers should wash hands and face before eating, drinking and smoking. Remove contaminated clothing and protective equipment before entering eating areas. See also Section 8 for additional information on hygiene measures.
- Conditions for safe storage, including any incompatibilities** : Storage temperature: Observe technical data sheet/instructions for use. Store in accordance with local regulations. Store in original container protected from direct sunlight in a dry, cool and well-ventilated area, away from incompatible materials (see Section 10) and food and drink. Store locked up. Keep container tightly closed and sealed until ready for use. Containers that have been opened must be carefully resealed and kept upright to prevent leakage. Do not store in unlabeled containers. Use appropriate containment to avoid environmental contamination.

## **Section 8. Exposure controls/personal protection**

### **Control parameters**

#### **Occupational exposure limits**

<b>Ingredient name</b>	<b>Exposure limits</b>
acrylic acid	GBZ 2.1 (China, 4/2007). Absorbed through skin. PC-TWA: 6 mg/m <sup>3</sup> 8 hours.

- Recommended monitoring procedures** : If this product contains ingredients with exposure limits, personal, workplace atmosphere or biological monitoring may be required to determine the effectiveness of the ventilation or other control measures and/or the necessity to use respiratory protective equipment. Reference should be made to appropriate monitoring standards. Reference to national guidance documents for methods for the determination of hazardous substances will also be required.

- Appropriate engineering controls** : Use only with adequate ventilation. If user operations generate dust, fumes, gas, vapor or mist, use process enclosures, local exhaust ventilation or other engineering controls to keep worker exposure to airborne contaminants below any recommended or statutory limits.

- Environmental exposure controls** : Emissions from ventilation or work process equipment should be checked to ensure they comply with the requirements of environmental protection legislation. In some cases, fume scrubbers, filters or engineering modifications to the process equipment will be necessary to reduce emissions to acceptable levels.

### **Individual protection measures**

- Hygiene measures** : Wash hands, forearms and face thoroughly after handling chemical products, before eating, smoking and using the lavatory and at the end of the working period. Appropriate techniques should be used to remove potentially contaminated clothing. Contaminated work clothing should not be allowed out of the workplace. Wash contaminated clothing before reusing. Ensure that eyewash stations and safety showers are close to the workstation location.

**DELO® PHOTOBOND® UB4086**

## **Section 8. Exposure controls/personal protection**

<b>Eye protection</b>	: Safety eyewear complying with an approved standard should be used when a risk assessment indicates this is necessary to avoid exposure to liquid splashes, mists, gases or dusts. If contact is possible, the following protection should be worn, unless the assessment indicates a higher degree of protection: chemical splash goggles and/or face shield. If inhalation hazards exist, a full-face respirator may be required instead.
<b>Skin protection</b>	
<b>Hand protection</b>	: Chemical-resistant, impervious gloves complying with an approved standard should be worn at all times when handling chemical products if a risk assessment indicates this is necessary. Considering the parameters specified by the glove manufacturer, check during use that the gloves are still retaining their protective properties. It should be noted that the time to breakthrough for any glove material may be different for different glove manufacturers. In the case of mixtures, consisting of several substances, the protection time of the gloves cannot be accurately estimated.
<b>Body protection</b>	: Personal protective equipment for the body should be selected based on the task being performed and the risks involved and should be approved by a specialist before handling this product.
<b>Other skin protection</b>	: Appropriate footwear and any additional skin protection measures should be selected based on the task being performed and the risks involved and should be approved by a specialist before handling this product.
<b>Respiratory protection</b>	: Based on the hazard and potential for exposure, select a respirator that meets the appropriate standard or certification. Respirators must be used according to a respiratory protection program to ensure proper fitting, training, and other important aspects of use.
<b>Thermal hazards</b>	:

## **Section 9. Physical and chemical properties**

### **Appearance**

<b>Physical state</b>	: Liquid.
<b>Color</b>	: Not available.
<b>Odor</b>	: Not available.
<b>Odor threshold</b>	: Not available.
<b>pH</b>	: Not available.
<b>Melting point</b>	: Not available.
<b>Boiling point</b>	: Not available.
<b>Flash point</b>	: Not available.
<b>Burning time</b>	: Not applicable.
<b>Burning rate</b>	: Not applicable.
<b>Evaporation rate</b>	: Not available.
<b>Flammability (solid, gas)</b>	: Not available.
<b>Lower and upper explosive (flammable) limits</b>	: Not available.
<b>Vapor pressure</b>	: Not available.
<b>Vapor density</b>	: Not available.
<b>Relative density</b>	: Not available.
<b>Solubility</b>	: Not available.
<b>Partition coefficient: n-octanol/water</b>	: Not available.
<b>Auto-ignition temperature</b>	: Not available.
<b>Decomposition temperature</b>	: Not available.
<b>SADT</b>	: Not available.
<b>Viscosity</b>	: Not available.

<b>Version</b> : 6	<b>Date of issue/Date of revision</b>	: 2016-10-14.	UN	CN	<b>Page:</b> 6/11
--------------------	---------------------------------------	---------------	----	----	-------------------

**DELO® PHOTOBOND® UB4086**

## **Section 9. Physical and chemical properties**

### **Section 10. Stability and reactivity**

<b>Reactivity</b>	: No specific test data related to reactivity available for this product or its ingredients.
<b>Chemical stability</b>	: The product is stable.
<b>Possibility of hazardous reactions</b>	: Under normal conditions of storage and use, hazardous reactions will not occur.
<b>Conditions to avoid</b>	: May polymerize on exposure to light.
<b>Incompatible materials</b>	: No specific data.
<b>Hazardous decomposition products</b>	: Under normal conditions of storage and use, hazardous decomposition products should not be produced.

## **Section 11. Toxicological information**

### Information on toxicological effects

#### Acute toxicity

<b>Product/ingredient name</b>	<b>Result</b>	<b>Species</b>	<b>Dose</b>	<b>Exposure</b>
N,N-dimethylacrylamide	LD50 Oral	Rat	316 mg/kg	-
acrylic acid	LD50 Dermal	Rabbit	640 mg/kg	-
2-hydroxyethyl acrylate	LD50 Oral	Rat	1337 mg/kg	-
	LD50 Dermal	Rabbit	298 mg/kg	-
	LD50 Oral	Rat	548 mg/kg	-

#### Irritation/Corrosion

<b>Product/ingredient name</b>	<b>Result</b>	<b>Species</b>	<b>Score</b>	<b>Exposure</b>	<b>Observation</b>
N,N-dimethylacrylamide	Eyes - Mild irritant	Rabbit	-	100 microliters	-
2-(2-ethoxyethoxy)ethyl	Skin - Severe irritant	Rabbit	-	24 hours 500 microliters	-
acrylate	Eyes - Severe irritant	Rabbit	-	24 hours 250 Micrograms	-
acrylic acid	Eyes - Severe irritant	Rabbit	-	1 milligrams	-
	Skin - Severe irritant	Rabbit	-	24 hours 5 milligrams	-
	Skin - Severe irritant	Rabbit	-	500 milligrams	-
2-hydroxyethyl acrylate	Eyes - Moderate irritant	Rabbit	-	24 hours 20 milligrams	-
	Eyes - Severe irritant	Rabbit	-	1 milligrams	-
	Skin - Mild irritant	Rabbit	-	24 hours 10 milligrams	-
	Skin - Moderate irritant	Rabbit	-	500 milligrams	-

#### Sensitization

Not available.

#### Mutagenicity

Not available.

#### Carcinogenicity

Not available.

**DELO® PHOTOBOND® UB4086**

**Section 11. Toxicological information**

**Reproductive toxicity**

Not available.

**Teratogenicity**

Not available.

**Specific target organ toxicity (single exposure)**

Name	Category	Route of exposure	Target organs
monoalkyl or monoaryl or monoalkylaryl esters of acrylic acid	Category 3	Not applicable.	Respiratory tract irritation
acrylic acid	Category 3	Not applicable.	Respiratory tract irritation

**Specific target organ toxicity (repeated exposure)**

Not available.

**Aspiration hazard**

Not available.

**Information on the likely routes of exposure** : Not available.

**Potential acute health effects**

**Eye contact** : Causes serious eye damage.

**Inhalation** : May cause respiratory irritation.

**Skin contact** : Harmful in contact with skin. Causes skin irritation. May cause an allergic skin reaction.

**Ingestion** : Harmful if swallowed.

**Symptoms related to the physical, chemical and toxicological characteristics**

**Eye contact** : Adverse symptoms may include the following:  
pain  
watering  
redness

**Inhalation** : Adverse symptoms may include the following:  
respiratory tract irritation  
coughing

**Skin contact** : Adverse symptoms may include the following:  
pain or irritation  
redness  
blistering may occur

**Ingestion** : Adverse symptoms may include the following:  
stomach pains

**Delayed and immediate effects and also chronic effects from short and long term exposure**

**Short term exposure**

**Potential immediate effects** : Not available.

**Potential delayed effects** : Not available.

**Long term exposure**

**Potential immediate effects** : Not available.

**Potential delayed effects** : Not available.

**Potential chronic health effects**

Not available.

<b>Version</b> : 6	<b>Date of issue/Date of revision</b>	: 2016-10-14.	UN	CN	<b>Page:</b> 8/11
--------------------	---------------------------------------	---------------	----	----	-------------------

**DELO® PHOTOBOND® UB4086****Section 11. Toxicological information**

<b>General</b>	: Once sensitized, a severe allergic reaction may occur when subsequently exposed to very low levels.
<b>Carcinogenicity</b>	: No known significant effects or critical hazards.
<b>Mutagenicity</b>	: No known significant effects or critical hazards.
<b>Teratogenicity</b>	: No known significant effects or critical hazards.
<b>Developmental effects</b>	: No known significant effects or critical hazards.
<b>Fertility effects</b>	: No known significant effects or critical hazards.

**Numerical measures of toxicity****Acute toxicity estimates**

Route	ATE value
Oral	475 mg/kg
Dermal	1252.7 mg/kg
Inhalation (vapors)	416.9 mg/l

**Section 12. Ecological information****Toxicity**

Product/ingredient name	Result	Species	Exposure
acrylic acid	Chronic NOEC 3.8 mg/l Fresh water	Daphnia - Daphnia magna - Neonate	21 days
2-hydroxyethyl acrylate	Acute LC50 4800 µg/l Fresh water	Fish - Pimephales promelas - Juvenile (Fledgling, Hatchling, Wearling)	96 hours

**Persistence and degradability**

Not available.

**Bioaccumulative potential**

Product/ingredient name	Log Pow	BCF	Potential
acrylic acid	0.35	3.162	low
2-hydroxyethyl acrylate	-0.21	-	low

**Mobility in soil**

**Soil/water partition coefficient (Koc)** : Not available.

**Other adverse effects** : No known significant effects or critical hazards.

**Section 13. Disposal considerations**

**Disposal methods** : The generation of waste should be avoided or minimized wherever possible. Disposal of this product, solutions and any by-products should at all times comply with the requirements of environmental protection and waste disposal legislation and any regional local authority requirements. Dispose of surplus and non-recyclable products via a licensed waste disposal contractor. Waste should not be disposed of untreated to the sewer unless fully compliant with the requirements of all authorities with jurisdiction. Waste packaging should be recycled. Incineration or landfill should only be considered when recycling is not feasible. This material and its container must be disposed of in a safe way. Care should be taken when handling emptied containers that have not been cleaned or rinsed out. Empty

**DELO® PHOTOBOND® UB4086**

### **Section 13. Disposal considerations**

containers or liners may retain some product residues. Avoid dispersal of spilled material and runoff and contact with soil, waterways, drains and sewers.

### **Section 14. Transport information**

	<b>UN</b>	<b>IMDG</b>	<b>IATA</b>
<b>UN number</b>	Not regulated.	Not regulated.	Not regulated.
<b>UN proper shipping name</b>	-	-	-
<b>Transport hazard class(es)</b>	-	-	-
<b>Packing group</b>	-	-	-
<b>Environmental hazards</b>	No.	No.	No.
<b>Special precautions for user</b>	<b>Transport within user's premises:</b> always transport in closed containers that are upright and secure. Ensure that persons transporting the product know what to do in the event of an accident or spillage.	<b>Transport within user's premises:</b> always transport in closed containers that are upright and secure. Ensure that persons transporting the product know what to do in the event of an accident or spillage.	<b>Transport within user's premises:</b> always transport in closed containers that are upright and secure. Ensure that persons transporting the product know what to do in the event of an accident or spillage.
<b>Additional information</b>	-	-	-

**Transport in bulk according to Annex II of MARPOL and the IBC Code** : Not available.

### **Section 15. Regulatory information**

**Safety, health and environmental regulations specific for the product** : No known specific national and/or regional regulations applicable to this product (including its ingredients).

**China inventory (IECSC)** : All components are listed or exempted.

**List of Goods banned for Importing**

None of the components are listed.

**List of Goods banned for Exporting**

None of the components are listed.

**List of Toxic Chemicals Severely Restricted for Importing & Exporting by China**

None of the components are listed.

**International regulations**

**Chemical Weapon Convention List Schedules I, II & III Chemicals**

Not listed.

**Montreal Protocol (Annexes A, B, C, E)**

Not listed.

**Version : 6**

**Date of issue/Date of revision**

: 2016-10-14.

UN CN

**Page: 10/11**

**DELO® PHOTOBOND® UB4086**

## **Section 15. Regulatory information**

### [\*\*Stockholm Convention on Persistent Organic Pollutants\*\*](#)

Not listed.

### [\*\*Rotterdam Convention on Prior Inform Consent \(PIC\)\*\*](#)

Not listed.

### [\*\*UNECE Aarhus Protocol on POPs and Heavy Metals\*\*](#)

Not listed.

### [\*\*EU Regulation \(EC\) No. 1907/2006 \(REACH\)\*\*](#)

#### [\*\*Substances of very high concern\*\*](#)

None of the components are listed.

## **Section 16. Other information**

### **History**

**Date of printing** : 2016-10-14.

**Date of issue/Date of revision** : 2016-10-14.

**Date of previous issue** : 2016-01-26.

**Version** : 6

**Key to abbreviations** : ADN = European Provisions concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Inland Waterway  
ADR = The European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road  
ATE = Acute Toxicity Estimate  
BCF = Bioconcentration Factor  
GHS = Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals  
IATA = International Air Transport Association  
IBC = Intermediate Bulk Container  
IMDG = International Maritime Dangerous Goods  
LogPow = logarithm of the octanol/water partition coefficient  
MARPOL = International Convention for the Prevention of Pollution From Ships, 1973 as modified by the Protocol of 1978. ("Marpol" = marine pollution)  
RID = The Regulations concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Rail  
UN = United Nations

**References** : Not available.

 **Indicates information that has changed from previously issued version.**

### **Notice to reader**

To the best of our knowledge, the information contained herein is accurate. However, neither the above-named supplier, nor any of its subsidiaries, assumes any liability whatsoever for the accuracy or completeness of the information contained herein.

Final determination of suitability of any material is the sole responsibility of the user. All materials may present unknown hazards and should be used with caution. Although certain hazards are described herein, we cannot guarantee that these are the only hazards that exist.

**Information contact** : msds@DELO.de  
Department Chemistry - Compliance

<b>Version</b> : 6	<b>Date of issue/Date of revision</b>	: 2016-10-14.	UN	CN	<b>Page: 11/11</b>
--------------------	---------------------------------------	---------------	----	----	--------------------



## Test Report

No. CANEC2009978701

Date: 29 Jun 2020

Page 1 of 3

ESE TRADING(SHANGHAI) CO.,LTD SHENZHEN BRANCH  
ROOMS 1703 AND 1705, 17/F WEST BLOCK, HIGH-TECH PLAZA PHASE II, TIANAN CYBER PARK, FUTIAN DISTRICT, SHENZHEN, P.R.C.

The following sample(s) was/were submitted and identified on behalf of the clients as : DELO PHOTOBOND UB4086

SGS Job No. : CP20-030933 - SZ  
Product Category : Bulk-based adhesive: Others - Acrylate  
Date of Sample Received : 19 Jun 2020  
Testing Period : 19 Jun 2020 - 29 Jun 2020  
Test Requested : Selected test(s) as requested by client.  
Test Method : Please refer to next page(s).  
Test Results : Please refer to next page(s).

### Result Summary :

Test Requested	Conclusion
GB 33372-2020 —Volatile Organic Compounds (VOC)	PASS

Signed for and on behalf of  
SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd. Guangzhou Branch

  
Kelly Qu

Kelly Qu  
Approved Signatory



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Documents.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that rights arising from it are subject to the standard terms and conditions of the transaction, unless otherwise agreed in writing by the Client. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or signature of this document will render it null and void and may result in criminal prosecution to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

Attention: To check the authenticity of testing /inspection report & certificate, please contact us at telephone: +(86-755) 83071443, or email: [CN.Doccheck@sgs.com](mailto:CN.Doccheck@sgs.com)

  
SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd.  
Guangzhou Branch Inspecting & Testing Laboratory

138 Kaifu Road, Shenzhen Park, Guangzhou Economic & Technology Development District, Guangzhou, China 510663 | (86-20) 82155555 | (86-20) 82075113 | [www.sgsgroup.com.cn](http://www.sgsgroup.com.cn)

中国·广州·经济技术开发区科学城科珠路198号 邮编: 510663 | (86-20) 82155555 | (86-20) 82075113 | [sgs.china@sgs.com](mailto:sgs.china@sgs.com)

Member of the SGS Group (SGS SA)



## Test Report

No. CANEC2009978701

Date: 29 Jun 2020

Page 2 of 3

Test Results :

### Test Part Description :

Specimen No.	SGS Sample ID	Description
SN1	CAN20-099787.001	Red paste

### Remarks :

- (1) 1 mg/kg = 0.0001%
- (2) MDL = Method Detection Limit
- (3) ND = Not Detected ( < MDL )
- (4) "-" = Not Regulated

### GB 33372-2020—Volatile Organic Compounds (VOC)

Test Method : With reference to GB 33372-2020 Appendix E.

Test Item(s)	Limit	Unit	MDL	001
Volatile Organic Compounds (VOC)	200	g/kg	10	ND
Comment				PASS

Remark: Client requested condition: UV 365nm irradiation for 20s

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Documents.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is solely responsible for communicating the existence of the document to the Client and the Client shall be solely responsible for complying with the Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except with the prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is illegal and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

Attention: To check the authenticity of testing /inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755)83071443, or email: [CN\\_Doccheck@sgs.com](mailto:CN_Doccheck@sgs.com).

SGS-CSTC Shenzhen Testing Services Co., Ltd.  
Guangzhou Branch, Analytical Chemical Laboratory

198 Kefu Road, Science Park, Guangzhou Economic & Technology Development District, Guangzhou, China 510663 | (86-20) 82155555 | (86-20) 82075113 | [www.sgsgroup.com.cn](http://www.sgsgroup.com.cn)  
中国·广州·经济技术开发区科学城科珠路198号 邮编: 510663 | (86-20) 82155555 | (86-20) 82075113 | [sgs.china@sgs.com](mailto:sgs.china@sgs.com)

Member of the SGS Group (SGS SA)



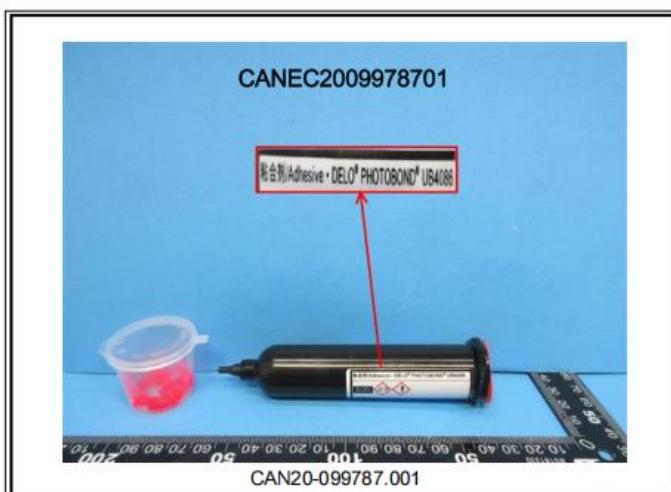
## Test Report

No. CANEC2009978701

Date: 29 Jun 2020

Page 3 of 3

Sample photo:



SGS authenticate the photo on original report only

\*\*\* End of Report \*\*\*

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/e-Documents.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is solely responsible for communicating the existence of the document to the Client and for obtaining acceptance of it from the Client and where applicable, the Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval from the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is illegal and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

Attention: To check the authenticity of testing /inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755)83071443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

SGS-CSTC Shenzhen Testing Services Co., Ltd.  
Guangzhou Branch, Analytical Chemical Laboratory

198 Kefu Road, Science Park, Guangzhou Economic & Technology Development District, Guangzhou, China 510663 | (86-20) 82155555 | (86-20) 82075113 | www.sgsgroup.com.cn

中国·广州·经济技术开发区科学城科珠路198号 邮编: 510663 | (86-20) 82155555 | (86-20) 82075113 | sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)

## (7) 抹机水

---

### 物质安全资料表 (MSDS)

#### 第一部分 化学品及企业标识

产品名称：抹机水 JD-085A

企业名称：惠州市金达嘉电子材料有限公司

地址：惠州市河南岸冷水坑楼下村工业区 62 号

电话/传真：0752-2588079

技术说明书编码：XINHE 技字-0086 生效日期：2016.11.30

#### 第二部分 成分/组成信息

本品为：单一物质

主要成分：

3- 甲基戊烷 (CAS.NO: 96-14-0), 含量 40%-60%

2- 甲基戊烷 (CAS NO:107-83-5), 含量 40%-60%

2-2 二甲基丁烷 (CAS NO:75-83-2), 含量 20%-30%

#### 第三部分 危险性概述

危险性类别：第 3.1 类低闪点易燃液体；

侵入途径：吸入、食入、皮肤接触。

健康危害：吸入蒸汽能引起头痛，眩晕，恶心，心动过速等现象，大量吸入蒸汽会引起严重的中枢神经障碍，误饮引起呕吐，消化道的粘膜刺激症状，进而出现抽搐，不安等。

环境危害：该物质对人体各大气可造成污染。

爆炸危险：为一级易燃液体、其蒸汽与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热、强氧化剂易引起燃烧的危险。

#### 第四部分 急救措施

皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂水及流动清水洗净即可。

眼睛接触：提起眼睑，用大量清水或生理盐水冲洗 10 分钟，必要时就医。

吸入：脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸道通畅，严重者就医。

食入：服用大量温水催吐，严重时就医。

#### 第五部分 消防措施

危险特性：本品为一级易燃液体，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物。遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应，遇火源可引起回燃；

---

有害燃烧产物: CO、CO<sub>2</sub>

灭火方法及灭火剂: 可用泡沫、二氧化碳、干粉、四氯化碳, 砂土扑灭。

#### 第六部分 泄露应急处理

应急处理: 疏散泄漏污染区人员至安全区, 禁止无关人员进入污染区, 切断火源。建议应急处理人员戴自给式呼吸器。着一般消防服, 在确保安全的情况下堵漏, 喷水会减少蒸发, 但不能降低泄漏物在受限制空间内的易燃性。用砂土或其它不燃吸附剂混合吸收, 倒至空旷地方掩埋。被污染区地面进行通风, 蒸发残余液体并排除蒸汽。然后收集运至废物处理所处理。也可用大量水或洗涤剂冲洗, 经稀释的洗水放入废水系统, 如大量泄漏, 利用围堵收容, 然后收集, 转移, 回收或无害处理。

#### 第七部分 理化特性

项 目	指 标
外观	无色透明液体
气味	轻微溶剂味
比重, (25°C) g/ml	0.65
熔点 (°C)	-95.30
蒸气压 (25°C), KPa	13.33
燃烧值(KJ/mol)	4159.1
沸点 (°C)	68.74
蒸发速度 (BUAC=1.0)	1.0
爆炸极限, vol%	1.2-6.9
相对分子量	86.17

#### 第八部分 操作处置与储存

操作注意事项: 密闭操作, 加强通风。操作人员必须严格遵守操作规程。建议操作人员戴自吸式防毒面具, 化学安全防护镜, 防渗透工作服, 橡胶耐油手套。远离火种、热源, 工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。防止蒸汽泄漏到工作场所空气中。灌装时应注意流速(不超过 5m/s)且有接地装置。搬运时要轻装轻卸, 防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。

储存注意事项: 储存于阴凉、通风库房。远离火种, 热源。仓温不宜超过 25°C。保持容器密封, 严禁混入水、粉尘等杂质。应与氧化剂和食用化学品分开存放, 切忌混储。采用防爆型照明, 通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。防止包装或容器损坏。

---

## 第九部分 接触控制/个体防护

最高容许浓度：中国（MAC）350mg/m<sup>3</sup>

美国（TLV）300 mg/m<sup>3</sup>

监测方法：气相色谱法

工程控制：生产过程密闭，加强通风。

呼吸系统防护：空气中浓度超标时，建议佩戴过滤式防毒面具（半面罩）或自给式呼吸器。

眼睛防护：有必要时，戴化学安全防护镜。

身体防护：穿防护工作服。

手防护：戴橡胶耐油手套。

其它防护：工作现场禁止吸烟，进食和饮水。

## 第十部分 稳定性和反应活性

稳定性： 稳定

禁配物： 强氧化物

避免接触的条件： 明火、高热

聚合危害： 高温能发生

分解产物： CO、CO<sub>2</sub>

## 第十一部分 毒理学资料

急性毒性： 口服-大鼠 LD<sub>50</sub>:28710 毫克/公斤；吸入-小鼠 LCL<sub>0</sub>: 120000 毫克/立方米

亚急性与慢性毒性：吸入其蒸汽能引起头痛，眩晕，恶心，心动过速等现象，大量吸入蒸汽会引起严重的中枢神经障碍，空气中浓度为0.02%时，对敏感的人有轻度的症状，但普通的人在浓度为0.025—0.05%范围内，呼吸数小时也无明显症状，长时间与皮肤接触会产生脱脂作用，误饮用时会引起呕吐，消化道粘膜受刺激等症状，严重时将导致抽搐不安，心力衰竭和呼吸困难。

刺激性： 对眼、鼻、喉、皮肤和粘膜有刺激。

## 第十二部分 生态学资料

生态毒性： 属于基本轻微毒型。

生物降解性： 无资料

生物富集或生物积累性： 无

---

## 第十三部分 废弃处置

废弃物性质：有害废弃物

废弃物处置方法：可用控制焚烧法处理。送污水处理厂处理。容器可回收再利用，但不可焚烧容器，可使容器自然干燥至本品完全挥发。

## 第十四部分 运输信息

包装类别：III

包装标志：易燃液体

包装方法：200L/桶，小开口铁桶、软钢或铝制容器贮存，但不宜用铜制容器贮存。对金属无腐蚀作用。

运输注意事项：包装要密封，装运要稳妥，严禁与酸类，氧化剂混运，远离火种，热源，防止日光曝晒。夏季宜早晚运输。

## 第十五部分 法规信息

《危险化学品安全管理条例》（2002年3月15日国务院发布），针对危险化学品安全生产，使用，储存，运输，经营，废弃处置等方面均作了相应规定。

《常用危险化学品的分类及标志》（GB13690-92），将其划为第3.1类低闪点易燃液体

## 第十六部分 其它信息

参考文献：

- 1、广东省安全管理局编《化学危险品安全管理》，广州出版社
- 2、马庆麟主编《涂料工业出版社》化学工业出版社
- 3、司航主编《有机化工原料》化学工业出版社

## Test Report

Report No. : WTH20H08060813C-4

Date: Sep. 4, 2020

Page 1 of 2

Applicant: Guangzhou Shuntian Hardware & Electrical Equipment Co., Ltd.

Address: No 165, Xinhua Road, Huadu District, Guangzhou City

**Sample Information:**

Sample Name: 抹机水

Sample Description: Transparent liquid

Sample No.: WTH20H08060813C04

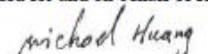
Sample Received Date: Aug. 28, 2020

Testing Period: Aug. 28, 2020 - Sep. 4, 2020

Test Result: Please refer to the following page(s).

Test Requested:	Conclusion
As specified by client, to determine the Volatile Organic Compounds(VOCs) content in the sample with reference to GB 38508-2020 Limits for volatile organic compound content in cleaning agents.	PASS

Signed for and on behalf of HCT



Michael Huang

深圳市虹彩检测技术有限公司 Shenzhen Hongcai Testing Technology Co., Ltd.  
广东省深圳市龙华区观澜街道牛湖社区灵鹊路10号1层、2层(天基工业园B栋)  
Building B,Tianji Industrial Park,Floor 1&2, No.10 Lingque Road, Xinnong Community,  
Longhua Street, Longhua District, Shenzhen, Guangdong, China  
Web: www.hct-test.com Email: hongcai@hct-test.com

无CMA资质报告的均未适用于客户科研、教学、内部质量控制、产品研发等目的，仅限内部参考，对运用于执法部门有误。  
在CNAS报告中“无CMA”代表该检测报告未获得CNAS认可。The results in no CMA logo report shall only be used for client's scientific  
research, teaching, internal quality control, product research and development, etc. and just for internal reference, shall not prove to quality  
control. The “No CMA” in CNAS logo report means that the test item(s) was (were) currently not applying for CNAS accreditation.  
Tel: 0755-84660666 Service Tel: 400-0666-099 Fax: 0755-85994390



## Test Report

Report No. : WTH20H08060813C-4

Date: Sep. 4, 2020

Page 2 of 2

### Test Result(s):

#### Organic solvent cleaning agent

Unit: g/L

Test Item	Test Method	MDL	Content	Limit
Volatile Organic Compounds (VOCs)	GB 38508-2020	2	653	≤900

Note:

g/L=Grams per liter

MDL=method detection limit

“≤”=Less than or equal to

The result(s) of specimen(s) is(are) of total weight of wet sample.

### The photo of the sample



\*\*\*End \*\*\*

This report will go into effect with HCT stamp. This report could not be revised. This report is only responsible for the test result of received samples. Without written authorization, any copy of this report for propaganda is invalid.

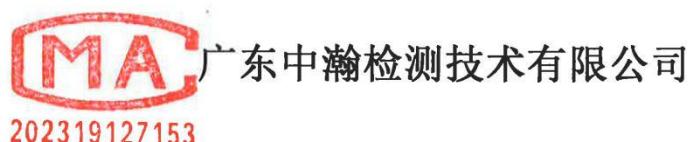
深圳虹彩检测技术有限公司 Shenzhen Hongcai Testing Technology Co., Ltd.  
广东省深圳市龙岗区龙岗街道生技路162号16栋3层（深莞工业创新城厂房）  
Building 3, Longgang Industrial Park, Longgang District, Shenzhen, Guangdong, China  
Web: www.hct-test.com Email: hongcait@163.com

本CMA检测报告中的结果仅用于客户科研、教学、内部质量控制、产品研发等目的，仅限内部参考，对检测结果不具有证明作用。  
本CMA检测报告中带“\*”的检测项目目前未申请CNAS认可。The results in no CMA logo report shall only be used for client's scientific research, teaching, internal quality control, product research and development, etc., and just for internal reference, this not prove to society.  
The “\*” in CNAS logo report means that the test items was (were) currently not applying for CNAS accreditation.  
Tel: 0755-88994380 Service Tel: 0755-88994381 Fax: 0755-88994380



## 附件 8 原项目污染源现状检测报告

(1) ZHJC241129001



# 检测报告

报告编号: \_\_\_\_\_

委托单位: \_\_\_\_\_ 广州市

(国光)

类 别: \_\_\_\_\_ 委托检测(废水、废气、噪声)

项目地址: \_\_\_\_\_ 广州市花都区新雅街镜湖大道 8 号

报告日期: \_\_\_\_\_ 2024 年 11 月 29 日

广东中瀚检测技术有限公司 (盖章)

Guangdong Zhonghan Testing Technology Co.,Ltd

## 报告说明

- 本公司保证检测的公正、准确、科学和规范，对出具的检测数据负责，并对委托单位或受检单位所提供的样品和资料保密。
- 本报告无公司检验检测专用章、骑缝章、CMA 章无效。
- 本报告无编制人、审核人、签发人签名无效，报告经涂改、增删无效。
- 未经本公司书面批准确认，复制报告未重新加盖本公司检验检测专用章无效。
- 自送样品的委托检验，其结果仅对来样负责。
- 未经本公司同意，本报告不得用于广告，产品标签，商业宣传等行为。
- 对报告如有异议，请于收到报告之日起十五天内以书面形式向本公司提出申请，逾期不予受理。

地址：广州市花都区秀全街瑞香路 57 号之二 201 房

电话：020-36966086

邮政编码：510800

报告编制：周敏钰 签发：梁庆清  
报告审核：钟泽文 签发日期：2024.11.29

## 一、基本信息

采样日期	
采样人	
检测日期	
检测人	何

## 二、检测

检测类别					
废水	pH 总磷 总氮	GB/T 11892-2008 GB/T 11893-2008	规范》 的保 定》		
有组织废气	苯 VOC VOC VOC VOC VOC	GB/T 16157-1996、 HJ/T 33-1998、 HJ/T 33-1998、 HJ/T 33-1998、 HJ/T 33-1998、 HJ/T 33-1998	测技 污染 测定 样方 996、 挥发 放标 010 附录 无组 则》 恶臭 术规 《固 有机 》 12		

	VC			
	VC			
	非			
	苯			
	苯			
	非			
	苯			
	苯			
	苯			
	苯			
	无组织废气			
	非			
	苯			
	苯			
噪声	等效连续 A 声级	厂界	昼间、夜间各检测 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008

第 2 页 共 28 页

### 三、检测结果

#### 1. 废水检测结果

##### 1.1 生产厂

采样日期	达标情况
	达标
2024年11月 13日	五
注：1.限值参照广 水排入城镇下水道 2.检出结果小于最	
没三级标准及《污	

##### 1.2 生活污水

采样日期	达标情况
	达标
2024年11月 13日	五
注：1.限值参照广 水排入城镇下水道 2.检出结果小于最	
没三级标准及《污	

本页以下空白

达标情况
达标
段三级标准及《污

达标情况
达标
段三级标准及《污

本页以下空白

2

泊水

达标情况
达标
及三级标准及《污

20

注水

达标情况
达标
及三级标准及《污


值	达标情况
/	
/	
达标	
/	

广东

本页以下空白

第 7 页 共 28 页

采	达标情况
202.	达标
	达标
	达标
	达标
	/
	/
	/
	达标
	达标
	达标
	/
	污染物排放标准 或地方标准

田地检测口岸设立前基础数据与样本向左面图

202 1513

采	达标情况
2024	达标
	/
注:	生》
(DI	染物排
放标	
2. “/”	
3. 检	

平易以「王曰」

第 9 页 共 28 页


达标情况
达标
达标
/
/
达标
达标
/

方标准《大

2. “/” 表示不适用；  
3. 检出结果小于最低检出限或未检出时，以“检出限+L”表示。

本页以下空白




达标情况
达标
达标
/
/
达标
达标
/
i标准《大


达标情况
达标
达标
达标
达标
/
/
/
达标
达标
达标
/

8 页

非放标 双方标


达标情况
/
/
达标
达标
/

1


达标情况
达标
达标
/
/
达标
达标
/
与标准《大


达标情况
达标
达标
/
/
达标
达标
/
省地方标

221 C6 车间磨气外理前采样口检测结果


达标情况
达标
达标
/
/
达标
达标
/
企地方标

达标情况
达标
达标
达标
达标
/
/
/
达标
达标
达标
/
勿排放标 旨地方标


达标情况
达标
达标
达标
达标
/
/
/
达标
达标
达标
/

页

·物排放标
·省地方标

达标情况
/
达标
/
/

达标情况
/
达标
/
/

8 页

天气 晴

第 21 页 共 28 页

达标情况
达标

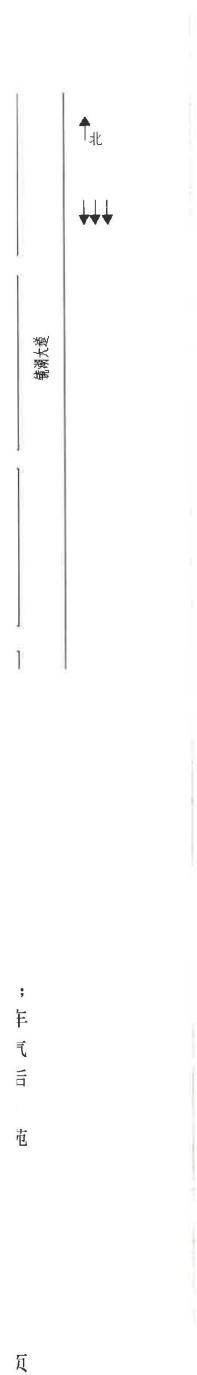
达标
----

污染物浓度  
准限值。

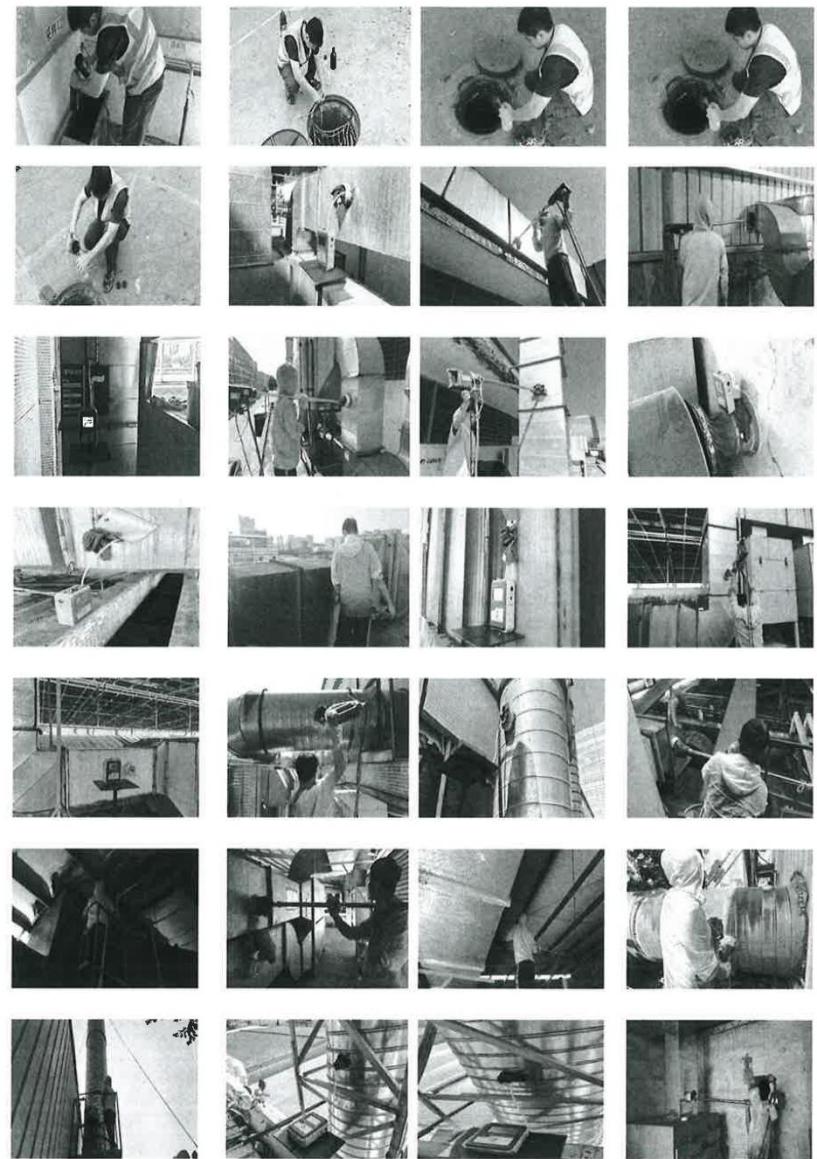
达标情况
达标
达标

达标情况
达标
执行 4 类标准要

#### 四、测点位示意图



## 五、采样图片



第 25 页 共 28 页



出限
—
—
—
—
μg/L
—
5mg/L
—
ng/L
—
—
倍
—
mg/L
—
mg/L
—
—
ng/m <sup>3</sup>
—
μg/m <sup>3</sup>

28 页

—
0.1mg/m <sup>3</sup>
—
0.01mg/m <sup>3</sup>
—
0.01mg/m <sup>3</sup>
—
0.01mg/m <sup>3</sup>
—
7μg/m <sup>3</sup>
—
0.07mg/m <sup>3</sup>
—
—
—

(2) ZHJC240924001 (节选)



广东中瀚检测技术有限公司

报告编号: \_\_\_\_\_

委托单位: \_\_\_\_\_

类 别: \_\_\_\_\_

项目地址: \_\_\_\_\_

报告日期: \_\_\_\_\_

报告日期: \_\_\_\_\_

广东中

Guangdon

,Ltd

## 报告说明

- 一、本公司保证检测的公正、准确、科学和规范，对出具的检测数据负责，并对委托单位或受检单位所提供的样品和资料保密。
- 二、本报告无公司检验检测专用章、骑缝章、CMA 章无效。
- 三、本报告无编制人、审核人、签发人签名无效，报告经涂改、增删无效。
- 四、未经本公司书面批准确认，复制报告未重新加盖本公司检验检测专用章无效。
- 五、自送样品的委托检验，其结果仅对来样负责。
- 六、未经本公司同意，本报告不得用于广告，产品标签，商业宣传等行为。
- 七、对报告如有异议，请于收到报告之日起十五天内以书面形式向本公司提出申请，逾期不予受理。

地址：广州市花都区秀全街瑞香路 57 号之二 201 房

电话：020-36966086

邮政编码：510800

报告编制：周敏钰 签发：黄庆清  
报告审核：钟沛文 签发日期：2024.9.24

、邱成磊

据

术规范》

19、

产品的保

规定》

09

监测技术  
7-2007、  
非气中颗  
尘污染物  
GB/T  
家具制造  
几化合物  
》  
VOCs 监  
、《恶臭  
技术规  
7、《大  
只排放监  
HJ/T  
定污染源  
综合排放  
2022)

环境噪  
》 GB  
12348-2008

第 1 页 共 22 页

202  
202

状况  
青  
青

202  
202

注  
据由客  
是供

#### 四、检测结果

采样日期	达标情况
2024 月 1	达标
2024 月 1	达标
	达标
注：1 城镇	排放



达标情况  
达标 / 挥发标准

卷之三



	达标情况
2	达标
	达标
	达标
	/
	达标
	/
	达标
	/
	达标
	达标
	达标
	/
	达标
	/
	达标
	时段一 挥
	时段二 相
	时段三 相

---

本页以下空白

达标情况
达标
达标
达标
/
达标
/
达标
/
达标
达标
/
达标
/
达标
/
表 1 振 时段二 表 2 相

均值
36.9
310
/
389
35.7
301
/
3445

垂直	达标情况
/	达标
(1)	中表5 气筒高度排

页

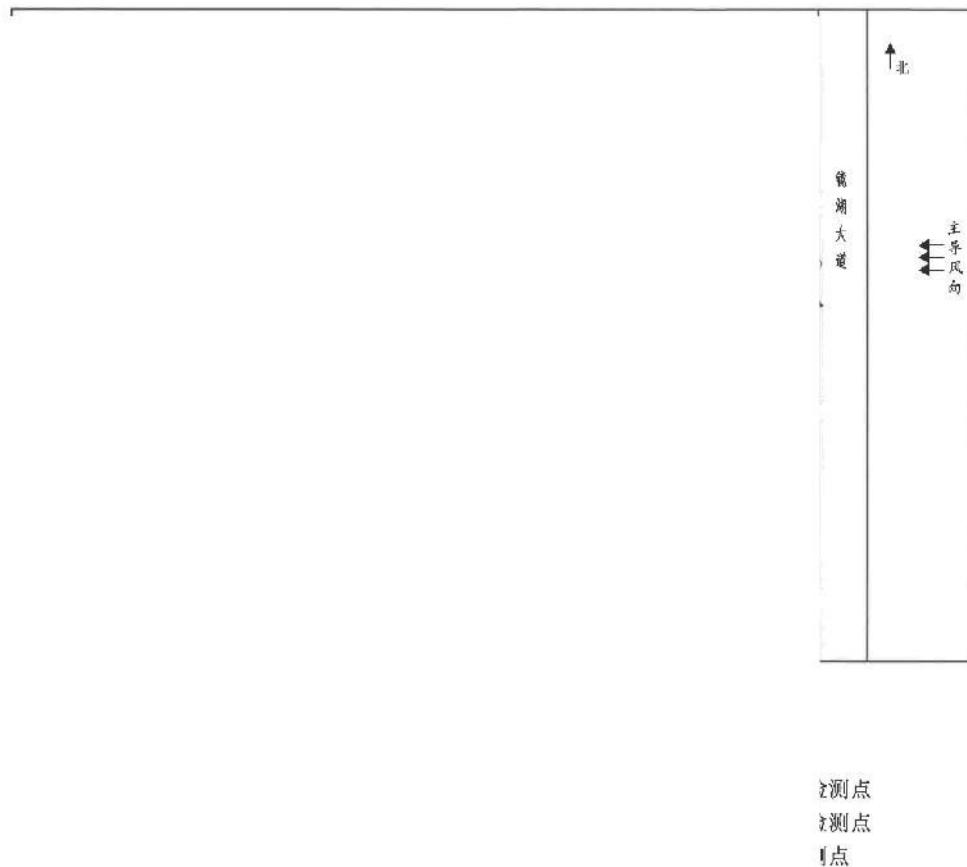
达标情况
达标
9 企业 时段无

组织排放监控浓度限值；臭气浓度参照《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1 恶臭污染物厂界标准值二级

标准限值	达标情况
6	达标
6	达标

达标情况
达标
天气：无

## 五、采样布点图



## 七、检测方法、分析仪器及检出限

检测项目	检测标准	分析仪器	检出限
			L
			L
			L
			L
			$n^3$
			$t^3$
			$n^3$
			$n^3$
			$n^3$

页

(3) GX24090288



报告编号: GX24090288

声  
建

房)

—



## 报告说明

- 1.本公司保证检测的公正、精准、科学，对检测数据负检测技术责任，并对委托单位提供的样品和技术资料保密。
- 2.本报告无编制人、无审核人、无签发人签名，或涂改，或增删，或无本公司检验检测专用章、骑缝章、CMA 资质认定章无效。
- 3.本报告仅对本次检测结果负责。由委托单位送检的样品，本公司仅对样品所检项目的符合性情况负责，送检样品的代表性和真实性由委托人负责。
- 4.未经本公司书面批准，不得用于广告或商品宣传等商业行为。
- 5.对报告如有异议，请于收到报告之日起十五日内以书面形式向本机构提出，逾期不予受理。

单位名称：广东国信环保技术有限公司

地 址：广州市黄埔区富康西街 8 号 C 栋 602 房

电 话：020-82517030

邮 编：510000

网 址：[www.gosunep.com](http://www.gosunep.com)

编制：李东红 李东红

审核：程涛 程涛

签发：谢超 谢超

签发日期：2010 年 9 月 18 日

20万个、  
项目提供依

## 采样信息

### 一、无组织废气

序号	采样时间		检测点位	频次	检测因子		
1	2024-09-09	2024-09-10	厂界上风向 1#	第一次	锡及其化合物		
				第二次			
				第三次			
				第四次			
2			厂界下风向 2#	第一次			
				第二次			
				第三次			
				第四次			
3			厂界下风向 3#	第一次			
				第二次			
				第三次			
				第四次			
4			厂界下风向 4#	第一次			
				第二次			
				第三次			
				第四次			

本页以下空白

报告编号: GX24090288

## 检测结果

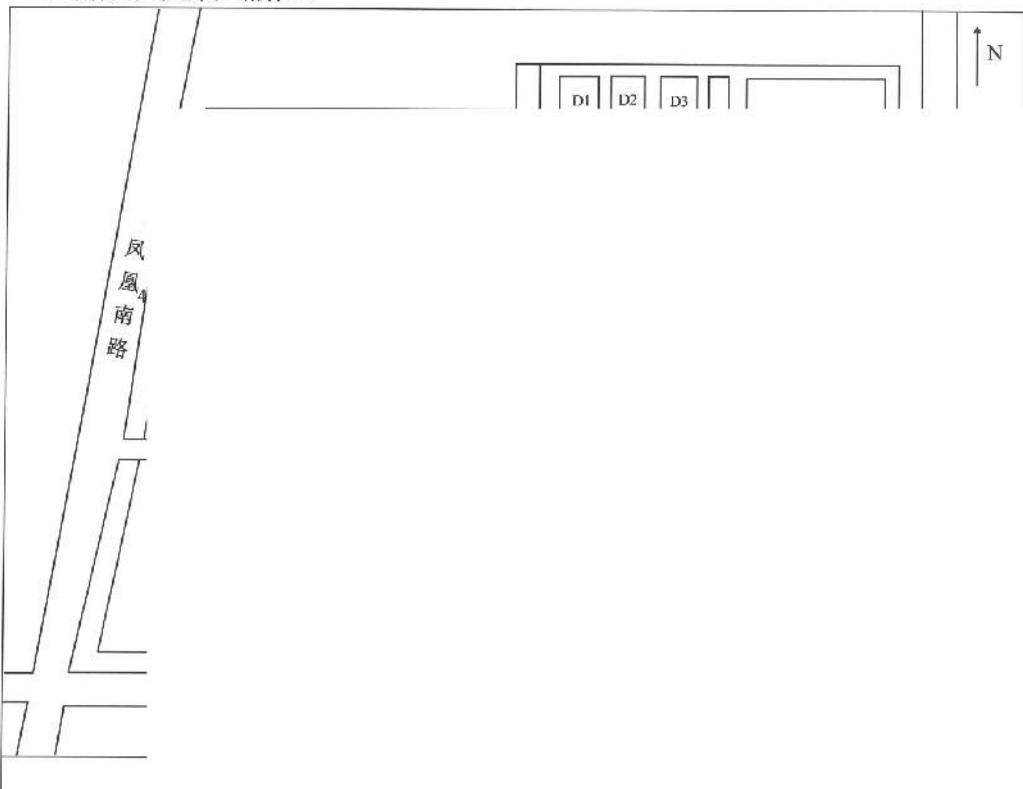
TEST REPORT

TEST REPORT

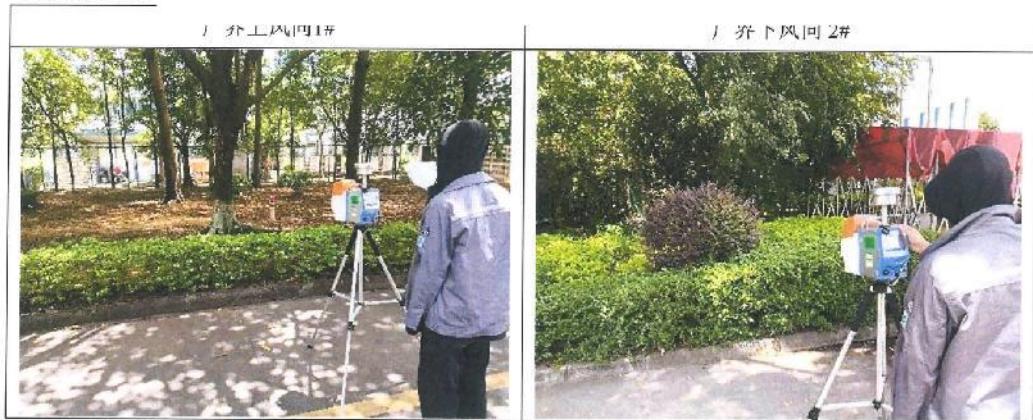
第 4 页 共 6 页

## 附件

一、采样点位示意图(附件1)



二、采样照片



续上表



\*\*\* 报告结束 \*\*\*



附件 9 引用的检测报告

(1) 环境空气质量检测报告



# 检测报告

报告编号: QD20240605A1

项目名称: 广州市顺鸿食品有限公司建设项目

委托单位: 广州市顺鸿食品有限公司

检测类别: 环境空气

检测类型: 环境质量现状监测

报告日期: 2024 年 06 月 13 日



## 检测报告

报告编号: QD20240605A1

编 写:

李慧君

审 核:



签 发:

签发日期:

2024 年 6 月 13 日

### 报告说明:

- 一、本公司保证检测的公正性、准确性、科学性和规范性，对检测的数据负责，并对委托单位所提供的样品和技术资料保密。
- 二、本公司的采样程序按国家有关技术标准、技术规范或相应的检验细则的规定执行。  
本报告只对本次采样/送检样品检测结果负责。
- 三、除客户特别申明并支付样品管理费，所有超过标准规定时效期的样品均不再做留样。
- 四、本报告无编制人、审核人、签发人签名，涂改或未盖本公司检验检测报告专用章、骑缝章和 CMA 章均无效。
- 五、未经本公司书面同意，不得部分复制报告、本报告未经同意不得作为商业广告使用。
- 六、对检测报告有异议，请于收到检测报告之日起 10 日内向本公司提出，逾期不受理。
- 七、参考执行标准由客户提供，其有效性由客户负责。

### 本机构通讯资料:

单位名称: 广东乾达检测技术有限公司  
联系地址: 阳江市江城区安宁路福安街 25 号 6 楼  
邮政编码: 529500  
联系电话: 0662-3300144  
传 真: 0662-3300144  
电子邮件 (Email) : qianda202011@163.com

第 2 页 共 6 页

## 检测报告

报告编号: QD20240605A1

### 一、检测任务

受广州市顺鸿食品有限公司委托,对广州市顺鸿食品有限公司建设项目的环境空气进行检测。

### 二、检测概况

表 2 项目信息一览表

项目名称	广州市顺鸿食品有限公司建设项目
项目地址	广州市花都区新雅街东莞村华兴北路 109 号
采样日期	2024.06.05~2024.06.07
采样人员	李志明、代飞宇
分析日期	2024.06.06~2024.06.10
分析人员	陈雪莲

### 三、检测内容

表 3 检测项目信息一览表

检测类别	检测点位	检测项目	采样方法及标准号	频次×天数	样品状态/特征
环境空气	东莞村西南 90m	总悬浮颗粒物	《环境空气质量手工监测技术规范》HJ 194-2017	1×3	/

## 检测报告

报告编号: QD20240605A1

### 四、检测依据

表 4 检测方法、主要仪器及检出限一览表

检测类别	检测项目	分析方法名称及标准号	主要仪器	检出限/检测范围
环境空气	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》HJ 1263-2022	电子天平(十万分之一) AUW120D	0.001mg/m <sup>3</sup>

### 五、检测结果

表 5.1 环境空气检测结果一览表

检测点位置	检测时间	检测项目及检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )		
		总悬浮颗粒物		
东莞村西南 90m	2024.06.05	日均值	0.150	
	2024.06.06	日均值	0.169	
	2024.06.07	日均值	0.181	

备注: 检测布点见检测点位图。

表 5.2 气象参数一览表

样品类别	时间	气温 (℃)	气压 (kPa)	相对湿度 (%)	风向	风速 (m/s)	天气状况
环境空气	2024.06.05	29.5	100.79	53.5	西南	1.8	阴
	2024.06.06	29.2	100.76	53.2	西南	1.9	阴
	2024.06.07	29.1	100.79	53.5	西南	1.8	阴

## 六、检测点位图

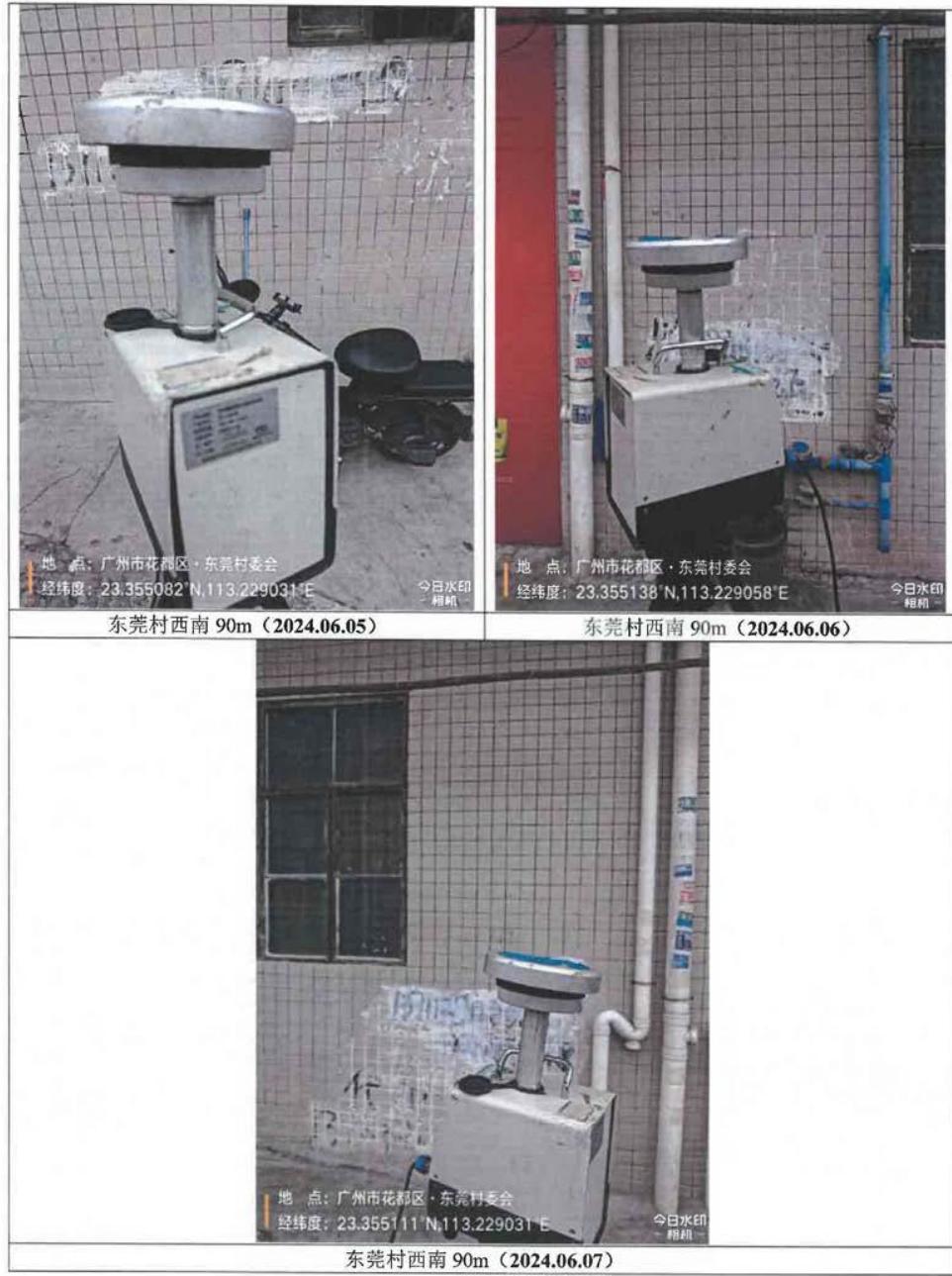


图 1 大气环境质量现状监测布点图

## 检测报告

报告编号: QD20240605A1

### 附: 现场采样照片



\*\*\*报告结束\*\*\*

(2) 地表水环境质量检测报告



201919124675



# 检 测 报 告

(信一) 检测(2022)第(04021)号

受测项目: 广州亚伊汽车零部件有限公司年产  
汽车内饰包覆件 25 万件、汽车模内  
成型件 50 万件、五金转轴铰链 39  
万件、NVH 裁切件 2 吨建设项目

检测类别: 环境质量检测

项目类别: 地表水、环境空气、噪声

报告日期: 2022 年 4 月 22 日



广东信一检测技术股份有限公司



第 1 页 共 14 页

## 声 明

- 本公司保证检测的科学性、公正性和准确性，对检测数据负责，并对委托单位所提供的样品和技术资料保密。
- 报告无签发人签名，或涂改，或未盖本公司检验检测专用章、骑缝章均无效。
- 非经本公司书面同意，不得部分复制报告（完整复印除外）。
- 送样委托检测数据仅对本次受理样品负责。
- 对检测报告书若有异议应于收到报告书之日起十五日内向检测单位提出。

地址：广州市黄埔区瑞泰路7号自编二栋

（部位：二楼203房）

电话：020-31602260

邮编：510700

## 广东信一检测技术股份有限公司

## 检测结果报告

**一、检测任务**

对广州亚伊汽车零部件有限公司年产汽车内饰包覆件 25 万件、汽车模内成型件 50 万件、五金转轴铰链 39 万件、NVH 截切件 2 吨建设项目的地表水、环境空气、噪声进行检测。

**二、项目概况**

项目名称：广州亚伊汽车零部件有限公司年产汽车内饰包覆件 25 万件、汽车模内成型件 50 万件、五金转轴铰链 39 万件、NVH 截切件 2 吨建设项目  
地址：广州市花都区秀全街新华工业区爱民路 9 号

**三、检测方法**

表 1 检测依据及仪器设备一览表

类型	检测项目	检测依据	主要使用仪器	检出限
地表水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	SX825 型 pH/mV/溶解氧测量仪	—
	水温	水质 水温的测定 温度计或斜倒温度计测定法 GB/T 13195-1991	HH-SW-1 表层水温表	—
	溶解氧	水质 溶解氧的测定 电化学探头法 HJ 506-2009	SX825 型 pH/mV/溶解氧测量仪	—
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	BSA224S 电子天平、DHG-9075A 电热鼓风干燥箱	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	50mL 滴定管	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	722S 可见分光光度计	0.025mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	SHP-150 生化培养箱	0.5mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	722S 可见分光光度计	0.01mg/L

续上表：

类型	检测项目	检测依据	主要使用仪器	检出限
地表水	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB/T 7494-1987	T6 新世纪紫外可见分光光度计	0.05mg/L
	动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	OIL-480 红外分光测油仪	0.06mg/L
	石油类	水质 石油类的测定 紫外分光光度法(试行) HJ 970-2018	T6 新世纪紫外可见分光光度计	0.01mg/L
	粪大肠菌群	水质 总大肠菌群、粪大肠菌群和大肠埃希氏菌的测定 酶底物法 HJ 1001-2018	DNP-9082A 电热恒温培养箱	10MPN/L
环境空气	TVOC	室内空气质量标准 GB/T 18883-2002 附录C 室内空气中总挥发性有机物(TVOC)的检验方法(热解吸/毛细管气相色谱法)	A91PLUS 气相色谱仪	0.0005mg/m <sup>3</sup>
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	GC9790II 气相色谱仪	0.07mg/m <sup>3</sup>
	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	RG-AWS9 恒温恒湿称重系统、MS105DU 半微量天平	0.001mg/m <sup>3</sup>
	臭气浓度	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB/T 14675-1993	10L 真空瓶	10 (无量纲)
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	AWA5688 多功能声级计、 FYF-1 轻便三杯风向风速表、AWA6021B 声校准器	

#### 四、采样人员

汤智彬、谌作彬、韦颂、许志勇、吴清岛

#### 五、分析人员

范慧媚、黄海浪、黄忠福、张汝雅、梁浩然、钟冬梅、徐梦婷、伍剑平、林文浩、饶梦文、钟学远、陈林名、陈植仪

编制：肖晓黎 审核：饶梦文 签发：陈泽成 签发人职务：部长、高级工程师

签名：肖晓黎 签名：饶梦文 签名：陈泽成 签发日期：2022年4月22日

## 六、检测结果

表 2.1 地表水检测结果

点位名称	W1 新华污水处理厂排放口			分析日期	2022.4.12~2022.4.19	
经度	113.170073°			纬度	23.364469°	
检测项目	单位	采样日期及检测结果			标准限值	结果评价
		2022.4.12	2022.4.13	2022.4.14		
无颜色、无气味、无浮油	mg/L	无颜色、无气味、无浮油	无颜色、无气味、无浮油	无颜色、无气味、无浮油	—	—
pH 值	无量纲	8.3	8.3	8.2	6~9	达标
水温	℃	28.0	27.1	27.6	—	—
溶解氧	mg/L	3.65	3.82	3.72	≥6	超标
悬浮物	mg/L	12	14	13	—	—
化学需氧量	mg/L	19	16	17	15	超标
氨氮	mg/L	0.480	0.462	0.460	0.5	达标
五日生化需氧量	mg/L	8.9	8.4	9.5	3	超标
总磷	mg/L	0.13	0.12	0.14	0.1	超标
阴离子表面活性剂	mg/L	0.148	0.133	0.155	0.2	达标
动植物油类	mg/L	0.06	ND	0.09	—	—
石油类	mg/L	0.04	0.04	0.03	0.05	达标
粪大肠菌群	MPN/L	1.2×10 <sup>4</sup>	1.4×10 <sup>4</sup>	1.1×10 <sup>4</sup>	2000	超标

备注: 1. 评价标准执行《地表水环境质量标准》GB 3838-2002 表 1 地表水环境质量标准基本项目标准限值Ⅱ类限值;  
2. “—”表示该项目不予评价;  
3. “ND”表示小于检出限的结果。检出限见表 1 检测依据及仪器设备一览表。

表 2.2 地表水检测结果

点位名称	W2 距新华污水处理厂排放口上游 500m		分析日期	2022.4.12~2022.4.19		
经度	113.174722°		纬度	23.368876°		
检测项目	单位	采样日期及检测结果			标准限值	结果评价
		2022.4.12	2022.4.13	2022.4.14		
pH 值	无量纲	8.0	7.8	8.0	6~9	达标
水温	℃	27.1	26.5	26.7	—	—
溶解氧	mg/L	3.47	3.73	3.68	≥6	超标
悬浮物	mg/L	10	11	10	—	—
化学需氧量	mg/L	16	13	12	15	超标
氨氮	mg/L	0.262	0.275	0.258	0.5	达标
五日生化需氧量	mg/L	7.3	7.7	7.0	3	超标
总磷	mg/L	0.08	0.08	0.08	0.1	达标
阴离子表面活性剂	mg/L	0.112	0.093	0.118	0.2	达标
动植物油类	mg/L	0.07	0.06	0.08	—	—
石油类	mg/L	0.03	0.03	0.04	0.05	达标
粪大肠菌群	MPN/L	1.0×10 <sup>4</sup>	1.1×10 <sup>4</sup>	1.3×10 <sup>4</sup>	2000	超标
备注: 1. 评价标准执行《地表水环境质量标准》GB 3838-2002 表 1 地表水环境质量标准基本项目标准限值 II 类限值;						
2. “—”表示该项目不予评价。						

表 2.3 地表水检测结果

点位名称	W3 距新华污水处理厂排放口下游 2km (新街河)			分析日期	2022.4.12~2022.4.19	
经度	113.162085°			纬度	23.348867°	
检测项目	单位	采样日期及检测结果			标准限值	结果评价
		2022.4.12	2022.4.13	2022.4.14		
		淡黄、无气味、 无浮油	淡黄、无气味、 无浮油	淡黄、无气味、 无浮油		
pH 值	无量纲	8.4	7.9	8.1	6~9	达标
水温	℃	29.2	27.7	28.1	—	—
溶解氧	mg/L	1.68	1.83	1.76	≥5	超标
悬浮物	mg/L	14	17	16	—	—
化学需氧量	mg/L	19	16	15	20	达标
氯氮	mg/L	1.08	0.969	1.14	1.0	超标
五日生化需 氧量	mg/L	10.6	11.0	10.2	4	超标
总磷	mg/L	0.18	0.18	0.16	0.2	达标
阴离子表面 活性剂	mg/L	0.175	0.180	0.190	0.2	达标
动植物油类	mg/L	0.23	0.18	0.30	—	—
石油类	mg/L	0.05	0.05	0.05	0.05	达标
粪大肠菌群	MPN/L	1.6×10 <sup>4</sup>	1.4×10 <sup>4</sup>	1.7×10 <sup>4</sup>	10000	超标

备注：1. 评价标准执行《地表水环境质量标准》GB 3838-2002 表 1 地表水环境质量标准基本项目标准限值 III 类限值；

2. “—”表示该项目不予评价。

表 3.1 环境空气检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	检测结果(单位: mg/m³)						标准限值	结果评价
			02:00	08:00	14:00	20:00	8 小时	24 小时		
2022.4.12~2022.4.13	项目所在地	TVOC	—	—	—	—	0.0621	—	0.6	达标
		非甲烷总烃	1.02	1.00	1.00	1.16	—	—	2.0	达标
		总悬浮颗粒物	—	—	—	—	—	0.064	0.3	达标
	金贝贝艺术幼儿园	TVOC	—	—	—	—	0.0621	—	0.6	达标
		非甲烷总烃	1.04	1.02	1.03	1.31	—	—	2.0	达标
		总悬浮颗粒物	—	—	—	—	—	0.030	0.3	达标
2022.4.13~2022.4.14	项目所在地	TVOC	—	—	—	—	0.0802	—	0.6	达标
		非甲烷总烃	1.08	1.03	1.06	1.03	—	—	2.0	达标
		总悬浮颗粒物	—	—	—	—	—	0.069	0.3	达标
	金贝贝艺术幼儿园	TVOC	—	—	—	—	0.0720	—	0.6	达标
		非甲烷总烃	1.01	1.12	1.01	1.04	—	—	2.0	达标
		总悬浮颗粒物	—	—	—	—	—	0.028	0.3	达标
2022.4.14~2022.4.15	项目所在地	TVOC	—	—	—	—	0.0744	—	0.6	达标
		非甲烷总烃	1.08	1.07	1.08	1.03	—	—	2.0	达标
		总悬浮颗粒物	—	—	—	—	—	0.060	0.3	达标
	金贝贝艺术幼儿园	TVOC	—	—	—	—	0.0619	—	0.6	达标
		非甲烷总烃	1.06	1.09	0.99	1.05	—	—	2.0	达标
		总悬浮颗粒物	—	—	—	—	—	0.034	0.3	达标
2022.4.15~2022.4.16	项目所在地	TVOC	—	—	—	—	0.0681	—	0.6	达标
		非甲烷总烃	1.01	1.04	1.00	1.03	—	—	2.0	达标
		总悬浮颗粒物	—	—	—	—	—	0.067	0.3	达标
	金贝贝艺术幼儿园	TVOC	—	—	—	—	0.0822	—	0.6	达标
		非甲烷总烃	1.04	1.02	1.01	1.09	—	—	2.0	达标
		总悬浮颗粒物	—	—	—	—	—	0.033	0.3	达标

附图一：



图1 大气和噪声环境现状监测布点图



图2 地表水环境质量监测布点一览图

附图二：现场采样照片



-报告结束-

## 附件 10 项目代码

2024/12/13 14:32

广东省投资项目在线审批监管平台

广东省投资项目在线审批监管平台

项目名称  
项目代码  
审核备注  
项目类别  
行业类别  
建设地址  
各  
项目单位  
统一社会信用代码  
广东省投资项目在线审批监管平台

监管平台

监管平台



**守信承诺**

本人受项目申请单位委托，办理投资项目登记（申请项目代码）手续，本人及项目申请单位已了解有关法律法规及产业政策，确认拟建项目符合法律法规、产业政策等要求，不属于禁止建设范围。本人及项目申请单位承诺：遵循诚信和规范原则，依法履行投资项目信息告知义务，保证所填报的投资项目信息真实、完整、准确，并对填报的项目信息内容和提交资料的真实性、合法性、准确性、完整性负责。

项目单位应当通过在线平台如实、及时报送项目开工建设、建设进度、竣工等建设实施基本信息。项目单位应项目开工前，项目单位应当登陆在线平台报备项目开工基本信息。项目开工后，项目单位应当按年度在线报备项目建设动态进度基本信息。项目竣工验收后，项目单位应当在线报备项目竣工基本信息。

说明：

- 1.通过平台首页“赋码进度查询”功能，输入回执号和验证码，可查询项目赋码进度，也可以通过扫描以上二维码查询赋码进度；
- 2.赋码机关将于1个工作日内完成赋码，赋码结果将通过短信告知；
- 3.赋码通过后可通过工作台打印项目代码回执。
- 4.附页为参建单位列表。

<https://tzxm.gd.gov.cn/projectinfo/registerInfo.html>

1/1

附件 11 环评合同（节选）

合同编号：

五

项目名称：国光  
车内饰  
收技术

委托方（甲方）：

受托方（乙方）：

签订时间：202<sup>4</sup>

签订地点：广州

中华人民共和国科学技术部印制

## 环保技术服务合同

委托方（甲方）：\_\_\_\_\_

住 所 地：\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_

项目联系人：\_\_\_\_\_

联系方式：\_\_\_\_\_

通讯地址：\_\_\_\_\_

受托方（乙方）：\_\_\_\_\_

住 所 地：\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_

项目联系人：\_\_\_\_\_

联系方式：\_\_\_\_\_

通讯地址：\_\_\_\_\_

电 话：\_\_\_\_\_

电子邮箱：\_\_\_\_\_

甲方盖章

本合同甲方委托乙方就国光电器股份有限公司扬声器、音响系统及汽车内饰总成项目环境影响报告表、环保竣工验收进行环保技术服务，并支付服务报酬。双方经过平等协商，在真实、充分地表达各自意愿的基础上，根据《中华人民共和国民法典》的规定，达成如下协议，并由双方共同恪守。

第一条 乙方进行技术服务的内容、要求和方式：

1、服务内容

**环境影响报告表**

- (1) 现场收集和分析项目相关资料和数据为编制本扩建项目环境影响报告表报告提供数据支撑；
- (2) 按照环境影响报告表的技术规范和要求编制扩建项目的环境影响报告表报告并向生态环境局及评估单位申报；
- (3) 根据技术评估单位和生态环境局评估意见完善报告修改直接符合环境影响报告表申报要求；
- (4) 取得评估意见后，办理环境影响报告表的申报手续并确保甲方取得审批部门对本项目的环评批复。

**环保竣工验收**

- (1) 为建设单位出具扩建项目的环保竣工验收监测方案并协助进行现场验收监测；
- (2) 为建设单位编制扩建项目的验收报告并协助建设单位组织相关人员组成验收工作组并开展现场验收工作；
- (3) 取得扩建项目的验收合格意见后，为建设单位通过网站依法向社会公开验收报告意见，并完成扩建项目环保竣工验收信息申报；
- (4) 完成扩建项目环保竣工验收信息申报后向生态环境部门申报验收备案。

乙方在本项目过程提供环保技术咨询及顾问服务，建设单位需对所提

供资料的真实性负责

2、服务要求：按照国家及地方环境部门技术导则及有关规范要求完成本项目的环境影响报告表、环保竣工验收事项。

3、服务方式

(1)乙方负责编制本扩建项目环境影响报告表和环保竣工验收报告等资料并提供初稿供甲方审阅，如甲方提出书面意见由乙方负责进行核对修改；

(2)完成环境影响报告表、环保竣工验收报告等正式文本的修改后，由乙方负责报送环境部门，若环境管理等部门提出修改意见，由乙方负责修改；

4、服务期限

(1)乙方应提供本项目包括环境影响报告表、环保验收报告初稿等资料甲方审阅，并在收到甲方回复后3个工作日内提交正稿甲方确认盖章；甲方盖章后，乙方立即报送有关环境部门办理审批、备案。

(2)如环境影响报告表报告、环保竣工验收报告等经评估单位或专家评审会提出修改意见的，乙方应在收到意见后3个工作日内完成修改并报送甲方审阅和盖章；

(3)甲方提供乙方所需要完整资料后，环境影响报告表工作时间为15个工作日、环保竣工验收工作时间为40个工作日内（以上工作时间未包含甲方资料收集和提供时间、现场整改时间以及环保部门审批时间）；

第二条 为保证乙方有效进行技术服务工作，甲方应当向乙方提供下列协作事项：

1、甲方向乙方提供本项目环保技术服务所需的有关资料，如：项目原项目环评报告资料、项目的用地规划等资料、项目平面布置图或竣工图、污染治理工程设计方案、危废处理合同、排水接驳意见材料等，并随时配合跟进，有关资料、数据必须及时、准确、真实；

开户银行: \_\_\_\_\_

账 户: \_\_\_\_\_

账 号: \_\_\_\_\_

第四条 本合同的  
可以向另一方提出变更  
内予以答复。

第五条 违约责任

1、甲方未按照合同  
速度和质量的，乙方按

2、本合同签订后，  
配合等甲方原因而造成  
验收的，由甲方自行承  
直至符合有关部门的验  
审批时间延期或审批形式发生变动的与乙方无关。

3、由于乙方报告编写质量问题等原因造成项目无法通过评审和验收的，  
由乙方负责修改完善，直至达到环境主管部门审批和备案验收要求；若因  
乙方原因导致本合同不能顺利履行，导致甲方项目延误的，甲方将给乙方  
发出合理期限通知，期限届满后仍不能履行的，甲方有权单方解除本合同，  
并要求乙方退回甲方已支付的全部款项。

4、乙方履约过程中若有违反本合同约定，给甲方造成损失的，应赔偿  
甲方的全部损失（包括但不限于直接损失和间接损失，以及甲方维权支付  
的律师费、保全费、诉讼费、差旅费等费用），最高赔偿金额不高于本合  
同总额。

第六条 双方确定，由于国家规定，环境影响报告表、国家排污许可证重  
新申请、环保竣工验收等资料要全本对外公示。因此，甲方提供给乙方的

资料和材料如属于保密性质的必须给予文字明确，否则乙方视为可对外公开。对甲方明确为保密的资料和材料，乙方必须给予充分的保密，不可对外泄漏。保密期限直至相关资料根据甲方要求或法律规定进入公共领域之日止。

|

三

1

1

4

五

1

1

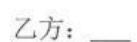
六

第十二条 具体廉洁、招投标、利益冲突申报条款详见合同附件《诚信廉洁承诺书》。

以下无正文

甲方: 

法定代表人

乙方: 

法定代表人

、有限公司

)

## 附件 12 环评公示截图

The screenshot shows a website for Guangzhou Lanbi Environmental Science Engineering Consultant Corporation. The top navigation bar includes links for Home Page, About Lanbi, Company Profile, Government Services, Enterprise Services, Information Dynamic, Public Notice (highlighted in green), and Contact Us. A sidebar on the left lists 'Environmental Impact Assessment Public Notice', 'Acceptance Public Notice', and 'Other'. The main content area displays the 'Environmental Impact Assessment Public Notice' for a 'Speaker, Audio System, and Car Interior Project'. The notice is dated December 24, 2024, at 9:10 AM. It states that according to regulations like the 'Environmental Impact Assessment Public Participation Measures' (Order No. 4) and the 'Guidelines for Government Information Disclosure of Environmental Impact Assessment Reports (Trial)' (Huanbo [2013] 103), the environmental impact report is being publicly disclosed to solicit public opinions. The project involves a new factory building with 6 floors above ground and 1 floor underground, covering 22,581.11 square meters. Construction will begin in January 2025 and be completed by December 2026. The notice details the project's location, contact information for the construction unit (Guangdong Provincial Institute of Electrical Engineering), and the evaluation unit (Guangzhou Lanbi Environmental Science Engineering Consultant Corporation). It also outlines the work procedures and main work content, including chapters such as Overview, Construction Content, Environmental Status and Protection Objectives, Main Environmental Impacts and Protection Measures, Environmental Monitoring, Conclusion, and Public Participation. The notice concludes with the name and date of the evaluation unit.

## 附件 13 污染物总量申请情况

写信 收信 通讯录

回复:废水、废气总量申请-扬声器、音响系统及汽车内饰总成项目 ☆

发件人: zlk2330 <zlk2330@163.com> [回]

时间: 2024年12月26日 (星期四) 上午9:36

收件人: [REDACTED] 29@qq.com

附件: 1 个 (扬声器、音响系统及汽车内饰总成项目环境影响报告表.docx)

纯文本 | 预览 | 回复 | 移动到... ▾

扬声器、音响系统及汽车内饰总成项目提及新增VOCs总量控制指标为0.396吨/年,根据相关规定,该项目所需VOCs总量指标须实行2倍削减替代,即所需的可替代指标为0.792吨/年,建议使用2022年广州飞旋橡胶有限公司原辅材料替代项目作为该项目总量指标来源。

该项目环评中提及COD和氨氮总量控制指标分别为0.480吨/年、0.120吨/年,根据相关规定,该项目所需COD、氨氮总量指标须实行2倍削减替代,即所需的可替代指标分别为COD 0.960吨/年、氨氮0.240吨/年。建议花东污水处理厂2015年主要污染物的削减量作为该项目总量指标来源。

若环评中污染物排放量数据及总量控制指标有变化,请重新向我局申请该污染物的总量指标;若该项目环评从即日起二个月内未获得审批同意的,该总量咨询意见失效。

--  
广州市生态环境局花都分局 监管三科  
花都区公益大道府西二路6号  
电话: 020-37760873