

项目编号：760au3

公示稿与报批稿一致

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项 目 名 称：广州百润塑料制品有限公司建设项目  
建设单位(盖章)：广州百润塑料制品有限公司  
编 制 日 期：2025年05月

中华人民共和国生态环境部

---

## 环境影响评价报告书（表）最终稿全本存档公示稿 与报批稿一致的情况说明

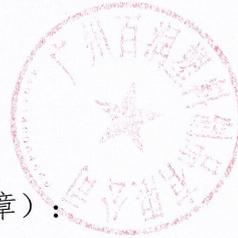
广州市生态环境局：

一、本环境影响评价报告书（表）最终稿全本存档的报批稿不涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私。

二、交给贵局的环境影响评价报告书（表）最终稿全本存档的公示稿与报批稿一致，故只交一份最终稿。

三、我单位已知晓并同意最终稿全本存档的报批稿（即公示稿）可能用于《中华人民共和国政府信息公开条例》规定的依申请公开等用途。

建设单位（须盖章）：



环评单位（须盖章）：



打印编号: 1748252547000

## 编制单位和编制人员情况表

项目编号	760au3		
建设项目名称	广州百润塑料制品有限公司建设项目		
建设项目类别	26—053塑料制品业		
环境影响评价文件类型	报告表		
<b>一、建设单位情况</b>			
单位名称（盖章）	广州百润塑料制品有限公司		
统一社会信用代码	91440101MA5D3P70XB		
法定代表人（签章）	周会平		
主要负责人（签字）	周会平		
直接负责的主管人员（签字）	周会平		
<b>二、编制单位情况</b>			
单位名称（盖章）	广东思烁环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91440101MA9UTDLLXA		
<b>三、编制人员情况</b>			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
谢敏捷	0352024054400000168	BH072039	
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
谢敏捷	建设项目工程分析、主要环境影响和 保护措施，环境保护措施监督检查清 单、结论	BH072039	
张镇誉	建设项目基本情况，区域环境质量现 状、环境保护目标及评价标准	BH061729	

## 建设单位责任声明

我单位广州百润塑料制品有限公司（统一社会信用代码91440101191204697R）郑重声明：

一、我单位对广州百润塑料制品有限公司建设项目（项目编号：760au3，以下简称“报告表”）承担主体责任，并对报告表内容和结论负责。

二、在本项目环评编制过程中，我单位如实提供了该项目相关基础资料，加强组织管理，掌握环评工作进展，并已详细阅读和审核过报告表，确认报告表提出的污染防治、生态保护与环境风险防范措施，充分知悉、认可其内容和结论。

三、本项目符合生态环境法律法规、相关法定规划及管理政策要求，我单位将严格按照报告表及其批复文件确定的内容和规模建设，并在建设和运营过程严格落实报告表及其批复文件提出的防治污染、防止生态破坏的措施，落实环保投入和资金来源，确保相关污染物排放符合相关标准和总量控制要求。

四、本项目将按照《排污许可管理条例》、《固定污染源排污许可分类管理名录》有关规定，在启动生产设施或者发生实际排污之前申请取得排污许可证或者填报排污登记表。

五、本项目建设将严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，并按规定接受生态环境主管部门日常监督检查。在正式投产前，我单位将对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，向社会公开验收结果。



建设单位（盖章）：

法定代表人（签字/签章）：

2025年5月30日

### 编制单位责任声明

我单位广东思烁环保科技有限公司（统一社会信用代码91440101MA9UTDLLXA）郑重声明：

一、我单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于该条第二款所列单位。

二、我单位受广州百润塑料制品有限公司（建设单位）的委托，主持编制了广州百润塑料制品有限公司建设项目（项目编号：760au3，以下简称“报告表”）。在编制过程中，坚持公正、科学、诚信的原则，遵守有关环境影响评价法律法规、标准和技术规范等规定。

三、在编制过程中，我单位建立和实施了覆盖本项目环境影响评价全过程的质量控制制度，落实了环境影响评价工作程序，并在现场踏勘、现状监测、数据资料收集、环境影响预测等环节以及环境影响报告表编制审核阶段形成了可追溯的质量管理机制。

四、我单位对报告表的内容和结论承担直接责任，并对报告表内容的真实性、客观性、全面性、规范性负责。

编制单位（盖章）：

法定代表人（签字/签章）

2025年5月30日







编号: S1112023011872G(1-1)

统一社会信用代码

# 营业执照

(副本)



扫描二维码登录  
“国家企业信用  
信息公示系统”,  
了解更多登记、  
备案、许可、监  
管信息。

名称 广东思烁环保科技有限公司  
类型 有限责任公司(自然人独资)  
法定代表人 林妙姝



注册资本 伍佰万元(人民币)

成立日期 2020年09月07日

住所 广州市白云区启德路28号510房

经营范围 专业技术服务业(具体经营项目请登录国家企业信用信息公示系统查询,网址: <http://www.gsxt.gov.cn/>。依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动。)



登记机关

2023年03月17日

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过  
国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制



# 环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、生态环境部批准颁发，表明持证人通过国家统一组织的考试，取得环境影响评价工程师职业资格。



姓名: 谢敏捷  
 证件号码: [Redacted]  
 性别: 男  
 出生年月: 1993年07月  
 批准日期: 2024年05月26日  
 管理号: [Redacted]





## 广东省社会保险个人参保证明

该参保人在广东省参加社会保险情况如下：

姓名	谢敏捷		证件号码	[REDACTED]		
参保险种情况						
参保起止时间		单位		参保险种		
				养老	工伤	失业
202501	-	202505	广州市:广东思烁环保科技有限公司	5	5	5
截止		2025-05-22 10:35		, 该参保人累计月数合计		
				实际缴费 5个月, 缓 缴0个月	实际缴费 5个月, 缓 缴0个月	实际缴费 5个月, 缓 缴0个月

备注:

本《参保证明》标注的“缓缴”是指:《转发人力资源社会保障部办公厅 国家税务总局办公厅关于特困行业阶段性实施缓缴企业社会保险费政策的通知》(粤人社规〔2022〕11号)、《广东省人力资源和社会保障厅 广东省发展和改革委员会 广东省财政厅 国家税务总局广东省税务局关于实施扩大阶段性缓缴社会保险费政策实施范围等政策的通知》(粤人社规〔2022〕15号)等文件实施范围内的企业申请缓缴三项社保费单位缴费部分。

网办业务专用章

证明机构名称 (证明专用章)



证明时间

2025-05-22 10:35



## 广东省社会保险个人参保证明

该参保人在广东省参加社会保险情况如下：

姓名	张镇誉		证件号码	[REDACTED]		
参保险种情况						
参保起止时间		单位		参保险种		
				养老	工伤	失业
202401	-	202505	广州市:广东思烁环保科技有限公司		17	17
截止		2025-05-22 10:34		, 该参保人累计月数合计		
				实际缴费 17个月, 缓缴0个月	实际缴费 17个月, 缓缴0个月	实际缴费 17个月, 缓缴0个月

备注:

本《参保证明》标注的“缓缴”是指:《转发人力资源社会保障部办公厅 国家税务总局办公厅关于特困行业阶段性实施缓缴企业社会保险费政策的通知》(粤人社规〔2022〕11号)、《广东省人力资源和社会保障厅 广东省发展和改革委员会 广东省财政厅 国家税务总局广东省税务局关于实施扩大阶段性缓缴社会保险费政策实施范围等政策的通知》(粤人社规〔2022〕15号)等文件实施范围内的企业申请缓缴三项社保费单位缴费部分。

网办业务专用章

证明机构名称(证明专用章)



证明时间

2025-05-22 10:34

### 质量控制记录表

项目名称	广州百润塑料制品有限公司建设项目		
文件类型	<input type="checkbox"/> 环境影响报告书 <input checked="" type="checkbox"/> 环境影响报告表	项目编号	760au3
编制主持人	谢敏捷	主要编制人员	谢敏捷、张镇誉
初审（校核）意见	意见内容：补充项目与《与《广东省臭氧污染防治（氮氧化物和挥发性有机物协同减排）实施方案（2023-2025年）》相符性分析。	修改情况：	已补充项目与《与《广东省臭氧污染防治（氮氧化物和挥发性有机物协同减排）实施方案（2023-2025年）》相符性分析。
审核人（签名）：	审核人（签名）： [Redacted] 2025年5月19日		
审核意见	意见内容：项目地表水引用数据到期，更新地表水引用数据	修改情况：	已更新地表水引用数据
审核人（签名）：	审核人（签名）： [Redacted] 2025年5月21日		
审定意见	意见内容：核实项目破碎工序产生粉尘的计算过程	修改情况：	已核实修改项目破碎工序产生粉尘的计算过程
	审核人（签名）： [Redacted] 2025年5月23日		

# 目录

一、建设项目基本情况 .....	1
二、建设项目工程分析 .....	22
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 .....	35
四、主要环境影响和保护措施 .....	45
五、环境保护措施监督检查清单 .....	77
六、结论 .....	79
附表 .....	82
附图 1 建设项目地理位置图 .....	84
附图 2 项目四至图 .....	85
附图 3 项目四至实景图 .....	86
附图 4 项目 500m 范围内环境保护目标分布图 .....	87
附图 5 项目注塑车间平面布置图 .....	88
附图 6 项目 A 栋一层平面布置图 .....	89
附图 7 项目 A 栋二层平面布置图 .....	90
附图 8 建设项目引用地表水监测点位图 .....	91
附图 9 建设项目引用 TSP 监测点位图 .....	92
附图 10 花都区环境空气功能区划图 .....	93
附图 11 花都区声环境功能区划图 .....	94
附图 12 项目所在地地面水系图 .....	96
附图 13 花都区处理厂纳污范围图 .....	97
附图 14 广州市饮用水源保护区划图 .....	98
附图 15 广州市生态保护格局图 .....	99
附图 16 广州市生态环境空间管控区图 .....	100
附图 17 广州市大气环境空间管控区图 .....	101
附图 18 广州市水环境空间管控区图 .....	102
附图 19 广州市环境管控单元图 .....	103
附图 20 广东省“三线一单”平台截图（陆域环境管控单元 ZH44011420002） .....	104

附图 21 广东省“三线一单”平台截图（生态空间一般管控区） .....	105
附图 22 广东省“三线一单”平台截图（天马河广州市梯面镇-花山镇-花城街道控制单元） .....	106
附图 23 广东省“三线一单”平台截图（大气环境高排放管控区） .....	107
附图 24 广东省“三线一单”平台截图（高污染燃料禁燃区） .....	108
附图 25 项目与周边河流位置关系图 .....	109
附图 26 项目所在园区排水图 .....	110
附图 27 项目产品及原辅材料照片 .....	111
附图 28 项目现场照片 .....	112
附图 30 公示截图 .....	113
附件 1 委托书 .....	114
附件 2 营业执照 .....	115
附件 3 法人身份证复印件 .....	116
附件 4 租赁合同 .....	117
附件 5 排水证 .....	118
附件 6 地表水引用监测报告 .....	120
附件 7 TSP 引用监测报告 .....	135
附件 8 项目检测报告 .....	146
附件 9 项目所在位置房产证 .....	160
附件 10 承诺书 .....	167
附件 11 帮扶整改告知书 .....	168
附件 12 广东省投资项目代码 .....	170
附件 12 厂房租凭证明 .....	171

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	广州百润塑料制品有限公司建设项目		
项目代码	2505-440114-07-01-357073		
建设单位联系人	刘中华	联系方式	18666013993
建设地点	广州市花都区三东大道 225 号之十三 03 号		
地理坐标	东经 113 度 15 分 1.21 秒，北纬 23 度 24 分 46.33 秒		
国民经济行业类别	C2926 塑料包装箱及容器制造 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造	建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业 53.塑料制品业 292 其他
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	300	环保投资（万元）	20
环保投资占比（%）	6.7	施工工期	/
是否开工建设	<input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 是：项目于 2019 年 11 月投入生产，属于“未批先建”，于 2025 年 03 月 25 日收到《广州市生态环境局花都分局帮扶整改告知书（编号：2025226）》，详见附件 11，建设单位积极配合整改，并完善环保手续；项目自投产以来未发生投诉问题。	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	800

根据《建设项目环境影响评价报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）建设项目专项设置情况参照表1-1专项评价设置原则表。

表 1-1 专项评价设置原则表

专项评价的类别	涉及项目类别	本项目情况
大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标的建设项目。	本项目不排放有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气，因此，不设置大气专项评价。
地表水	新增工业废水直接排放建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	本项目主要污水为生活污水、冷却塔废水，生活污水经三级化粪池预处理汇同冷却塔废水一并排入经市政管网，纳入花山净水厂处理，因此，不设置地表水专项评价。
环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目	本项目 $Q < 1$ ，危险物质存储量不超过临界量，因此，不设置环境风险专项评价。
生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	本项目用水主要为市政供水，不在河道取水，因此，不设置生态专项评价。
海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目主要污水为生活污水、冷却塔废水，生活污水经三级化粪池预处理汇同冷却塔废水一并排入经市政管网，纳入花山净水厂处理，因此，不设置海洋专项评价。

因此，本项目无需设置专项评价。

规划情况	无
规划环境影响评价情况	无
规划及规划环境影响评价符合性分析	无

### 1、产业政策符合性分析

本项目不在《产业结构调整指导目录（2024年本）》中的鼓励类、限制类和淘汰类，根据国务院关于发布实施《促进产业结构调整暂行规定》的决定（国发[2005]40号）第十三条规定，《产业结构调整指导目录》由鼓励类、限制和淘汰三类目录组成。不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，为允许类。

本项目主要从事电器外壳、灯外壳配件、化妆品盒子的生产活动，属于C2929塑料零件及其他塑料制品制造及C2926塑料包装箱及容器制造，对照《市场准入负面清单（2025年版）》，本项目不属于禁止准入事项，也不属于许可准入事项，属于市场准入负面清单以外的行业，建设单位可依法进入。

综上所述，本项目的建设符合国家、地方有关法律、法规和政策的相关规定。

### 2、选址相符性

本项目选址于广州市花都区三东大道225号之十三03号，经现场调查，项目所在地没有占用基本农业用地、林地等用地，项目租赁已建设厂房进行生产运营；根据建设单位提供的租赁合同及房产证（附件4、附件9），项目所在地属于工矿仓储用地，本项目建设与用地规划相符。

本项目四至为：项目东面10m为广州市泓康健康管理有限公司，东南面20m为有米知粥食府，南面紧邻为广州市广村食品有限公司，西面和北面紧邻广州市鹏兴纸制品有限公司。四至图详见附图2、附图3。

根据四至情况，项目所在区域内无大型污染性企业和工厂，项目周边环境不会成为项目的限制因素；项目最近敏感点为厂界东侧83m处的新和村居民区。本项目生产过程产生的污染物经有效治理后均能达标排放，对周边环境影响较小；同时项目所在区域供水、供电等设施齐全，项目生活污水经三级化粪池处理后汇同冷却塔废水经市政管网排入花山净水厂处理。项目的建设对周边环境的影响较小，在落实各污染防治措施的前提下，从环保角度考虑，项目选址合理。

### 3、与花都区环境功能区划的符合性分析

#### (1) 空气环境

根据《广州市环境空气功能区区划（修订）》（穗府〔2013〕17号）中花都区环境空气功能区划分，本项目所在区域的空气环境功能为二类区。

项目所在位置不属于自然保护区、风景名胜区和其它需要特殊保护的地区，符合区域空气功能区划分要求，花都区空气环境功能区划图见附图 10。

#### (2) 地表水环境

项目所在位置属于花山净水厂的纳污范围，项目生活污水经三级化粪池预处理汇同冷却塔废水一并排入经市政管网，纳入花山净水厂集中处理，尾水排入铜鼓坑。根据《广州市生态环境局关于印发广州市水环境区调整方案（试行）的通知》（穗环〔2022〕122号），铜鼓坑属于IV类水体，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准。根据《广州市花都区人民政府关于优化调整花都区饮用水水源保护区的通告》（花府规〔2024〕2号），本项目所在地不在饮用水源保护区范围内。本项目所在区域周边水系图见附图 12，饮用水源保护区区划图见附图 14，水环境空间管控图见附图 18。

#### (3) 声环境

根据《广州市声环境功能区区划（2024年修订版）》的划分依据，本项目所在区域属于声功能3类区。本项目运行过程不对周边声环境产生明显不良影响，符合区域声环境功能区划分要求。声环境功能区划图详见附图 11。

### 4、与《广州市城市环境总体规划》（2022-2035年）相符性分析

#### (1) 生态红线规范范围

根据《广州市城市环境总体规划（2022-2035年）》，生态保护红线是区域生态安全的底线，按照《自然资源部生态环境部国家林业和草原局关于加强生态保护红线管理的通知（试行）》（自然资发〔2022〕142号）等文件相关要求进行管理。构建源头预防、过程控制、损害赔偿、责任追究的生态保护红线管理制度体系。

生态保护红线内实施强制性严格保护。生态保护红线内自然保护地核心区原则上禁止人为活动；自然保护地核心区外，严格禁止开发性、生产性建设活动，严格执行国家和省生态保护红线管控政策要求，遵从国家、省相关监督管理规定。

落实生态保护红线评价机制。按照相关要求组织开展评价，及时掌握生态保护红线生态功能状况及动态变化。

项目选址位于广州市花都区三东大道 225 号之十三 03 号，项目中心坐标：东经 113 度 15 分 1.21 秒，北纬 23 度 24 分 46.33 秒，不在广州市生态保护红线规划范围内，详见附图 15。

### （2）生态环境管控区

根据《广州市城市环境总体规划（2022-2035 年）》，将生态功能重要区、生态环境敏感脆弱区，以及其他具有一定生态功能或生态价值需要加强保护的区域，纳入生态环境空间管控区，面积 2863.11 平方千米（含陆域生态保护红线 1289.37 平方千米）。生态环境空间管控区与城镇开发边界、工业产业区块一级控制线等保持动态衔接。

落实管控区管制要求。管控区内生态保护红线以外区域实施有条件开发，严格控制新建各类工业企业或扩大现有工业开发的规模和面积，避免集中连片城镇开发建设，控制围垦、采收、堤岸工程、景点建设等对河流、湖库、岛屿滨岸自然湿地的破坏，加强地质遗迹保护。区内建设大规模废水排放项目、排放含有毒有害物质的废水项目严格开展环境影响评价，工业废水未经许可不得向该区域排放。

项目选址位于广州市花都区三东大道 225 号之十三 03 号，项目中心坐标：东经 113 度 15 分 1.21 秒，北纬 23 度 24 分 46.33 秒，不在广州市生态环境空间管控区内，也不属于排放大规模废水及有毒有害物质的废水项目，详见附图 16。

### （3）大气环境空间管控区

根据《广州市城市环境总体规划（2022-2035 年）》，在全市范围内划分三类大气环境管控区，包括环境空气功能区一类区、大气污染物重点控排区和大气污染物增量严控区，面积 2642.04 平方千米。

本项目选址不属于环境空气质量功能区一类区、大气污染物增量严控区及大气污染物重点控排区，详见附图 17。项目主要从事电器外壳、灯外壳配件、化妆品盒子的生产，不属于重点管控环节的钢铁、建材、焦化、有色、石化、化工等项目；项目产生的废气为注塑等生产过程中产生的异味气体（以臭气浓度表征）及非甲烷总烃，经集气罩收集后由“二级活性炭吸附装置”处理后高空排放。本项目符合规定。

#### (4) 水环境空间管控区

根据《广州市城市环境总体规划（2022-2035年）》，广州市水环境空间管控区图（详见附图18），在全市范围内划分四类水环境管控区，包括饮用水水源保护管控区、重要水源涵养管控区、涉水生物多样性保护管控区、水污染治理及风险防范重点区，面积2567.55平方千米。

项目选址位于广州市花都区三东大道225号之十三03号，项目中心坐标：东经113度15分1.21秒，北纬23度24分46.33秒，不属于水污染治理及风险防范重点区、饮用水水源保护管控区、重要水源涵养区、涉水生物多样性保护区。本项目生活污水经三级化粪池处理后汇同冷却塔废水接驳市政污水管网，纳入花山净水厂集中处理。

综上所述，项目符合《广州市城市环境总体规划（2022-2035年）》的要求。

#### 5、与《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（粤府[2020]71号）的相符性分析

从区域布局管控、能源资源利用、污染物排放管控和环境风险防控等方面明确准入要求，建立“1+3+N”三级生态环境准入清单体系。“1”为全省总体管控要求，“3”为“一核一带一区”区域管控要求，“N”为1912个陆域环境管控单元和471个海域环境管控单元的管控要求。针对不同环境管控单元特征，实行差异环境准入，将生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线落实到区域空间。

本项目位于广州市花都区三东大道225号之十三03号，项目属于国民经济行业中“C2926塑料包装箱及容器制造、C2929塑料零件及其他塑料制品制造”，项目与《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（粤府[2020]71号）的相符性分析见表1-2。

表 1-2 与《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（粤府[2020]71号）的相符性分析表

序号	项目	文件要求	符合性分析	是否符合
1	生态保护红线	全省陆域生态保护红线面积36194.35km <sup>2</sup> ，占全省陆域国土面积的20.13%；全省海洋生态保护红线面积16490.59km <sup>2</sup> ，占全省管辖海域面积的25.49%。	本项目位于广州市花都区三东大道225号之十三03号，本项目选址不在生态保护红线范围内，详见附图15。	是
2	环境质量	全省水环境质量持续改善，国考、省	本项目主要污水为生活污	是

	底线	考断面优良水质比例稳步提升，全面消除劣V类水体。大气环境质量继续领跑先行，PM <sub>2.5</sub> 年均浓度率先达到世界卫生组织过渡期二阶段目标值（25μg/m <sup>3</sup> ），臭氧污染得到有效遏制。土壤环境质量稳中向好，土壤环境风险得到管控。近岸海域水体质量稳步提升。	水，生活污水经三级化粪池预处理汇同冷却塔废水一并排入经市政管网，纳入花山净水厂处理，尾水排入铜鼓坑；根据本项目所在区域环境空气质量现状调查结果，常规污染物均可达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准限值要求；根据引用的中山市创华检测技术有限公司于2022年8月1日~3日对铜鼓坑地表水的环境质量现状的监测数据，铜鼓坑断面水质现状能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类水质标准。根据项目的环境影响分析，项目运营后不会对环境质量造成明显影响，环境质量可以保持现有水平。	
3	资源利用上线	强化节约集约利用，持续提升资源能源利用效率，水资源、土地资源、岸线资源、能源消耗等达到或优于国家下达的总量和强度控制目标。	本项目使用电作为能源，满足资源利用上线要求。	是
<b>生态环境分区管控要求“1+3+N”</b>				
<b>1、全省总体管控要求</b>				
区域局管控要求	逐步扩大高污染燃料禁燃区范围，引导钢铁、石化、燃煤燃油火电等项目在大气受体敏感区、布局敏感区、弱扩散区以外区域布局，推动工业项目入园集聚发展，引导重大产业向沿海等环境容量充足地区布局，新建化学制浆、电镀、印染、鞣革等项目入园集中管理。	本项目不使用高污染燃料，且不属于化学制浆、电镀、印染、鞣革等项目。		是
能源资源利用要求	科学推进能源消费总量和强度“双控”，严格控制并逐步减少煤炭使用量，力争在全国范围内提前实现碳排放达峰。	本项目主要采用电能作为能源；建设及运营过程中应满足相关部门核定的能源消费总量。		是
污染物排放管控要求	实施重点污染物总量控制，重点污染物排放总量指标优先向重大发展平台、重点建设项目、重点工业园区、战略性产业集群倾斜。加快建立以排污许可制为核心的固定污染源监管制度，聚焦重点行业和重点区域，强化环境监管执法。超过重点污染物排放总量控制指标或未完成环境质量改善目标的区域，新建、改建、扩建项目重点污染物实施减量替代。深入推进石化化工、溶剂使用及挥发性有机液体储运销的挥发性有机物减排，通过源头替代、过程控制和末端治理实施反应活性物质、有毒有害物	项目使用的原料不涉及高挥发性有机物原辅材料，产生的污染物主要为非甲烷总烃、臭气浓度，生产过程产生的有机废气、臭气浓度收集后经“二级活性炭吸附装置”处理后通过15m排气筒DA001高空排放。满足排放限值和总量要求，车间产生的废		是

	质、恶臭物质的协同控制。	气排放均满足排放限值和总量要求。	
环境风险防控要求	加快落实受污染农用地的安全利用与严格管控措施，防范农产品重金属含量超标风险。加强尾矿库的环境风险排查与防范，加强金属矿采选、金属冶炼企业的重金属污染风险防控。强化选矿废水治理设施的升级改造，选矿废水原则上回用不外排。	本项目不涉及以上列明的重金属污染物排放行业。	是
<b>2、“一核一带一区”区域管控要求</b>			
区域局管控要求	禁止新建、扩建水泥、平板玻璃、化学制浆、生皮制革以及国家规划外的钢铁、原油加工等项目。推广应用低挥发性有机物原辅材料，严格限制新建生产和使用高挥发性有机物原辅材料的项目，鼓励建设挥发性有机物共性工厂。	本项目不属于以上禁止类行业，使用的原料不属于高挥发性有机物原辅材料，符合区域布局管控要求。	是
能源资源利用要求	推进工业节水减排，重点在高耗水行业开展水改造，提高工业用水效率。盘活存量建设用地，控制新增建设用地规模。	本项目节水减排，用水量较小满足能源资源利用要求。	是
污染物排放管控要求	在可核查、可监管的基础上，新建项目原则上实施氮氧化物等量替代，挥发性有机物两倍削减量替代。以臭氧生成潜势较大的行业企业为重点，推进挥发性有机物源头替代，全面加强无组织排放控制，深入实施精细化治理。重点水污染物未达到环境质量改善目标的区域内，新建、改建、扩建项目实施减量替代。大力推进固体废物源头减量化、资源化利用和无害化处置，稳步推进“无废城市”试点建设。	本项目挥发性有机物实行两倍削减量替代，产生的一般固体废物定期交由相关单位回收处理，产生的危险废物定期交由有资质的危险废物处理单位处理。	是
环境风险防控要求	加强惠州大亚湾石化区、广州石化、珠海高栏港、珠西新材料集聚区等石化、化工重点园区环境风险防控，建立完善污染源在线监控系统，开展有毒有害气体监测，落实环境风险应急预案。提升危险废物监管能力，利用信息化手段，推进全过程跟踪管理；健全危险废物收集体系，推进危险废物利用处置能力结构优化	本项目不属于以上石化、化工重点园区，本项目运营过程中产生的危险废物根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求进行	是
<p>因此，本项目建设符合《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（粤府〔2020〕71号）的要求。</p> <p><b>6、与《广州市人民政府关于印发广州市生态环境分区管控方案（2024年修订）的通知》（穗府规[2024]4号）、《广州市生态环境局关于印发广州市环境管控单元准入清单(2024年修订)的通知》（穗环〔2024〕139号）相符性分析</b></p> <p>（1）生态保护红线</p> <p>本项目位于广州市花都区三东大道225号之十三03号，本项目用地性质为工业用</p>			

地，项目所在地不在生态严控区范围内，符合生态保护红线要求。根据广州市环境管控单元图（附图19）及广东省“三线一单”应用平台相关图件（附图20-24），本项目位于“ZH44011420002梯面镇-花山镇-花城街道重点管控单元”，项目与该方案的相符性详见表1-3。

（2）资源利用上线

本项目运营过程中消耗一定量的电能、水资源，但项目资源消耗量相对区域资源利用量较少，符合资源利用上线要求。

（3）环境质量底线

本项目声环境、大气环境能够满足符合相应标准要求；纳污水体铜鼓坑达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准，本项目主要污水为生活污水及冷却塔废水，生活污水经三级化粪池处理达标后汇同冷却塔废水一并排入市政污水管网，纳入花山净水厂处理，尾水排入铜鼓坑。对周边环境影响较少，符合环境质量底线要求。

（4）环境管控单元准入清单

表 1-3 与广州市人民政府关于印发广州市生态环境分区管控方案（2024 年修订）的相符性分析

管控维度	管控要求	本项目情况	相符性
ZH44011420002 梯面镇-花山镇-花城街道重点管控单元			
区域布局管控	1-1.【产业/限制类】现有不符合产业规划、主导产业、效益低、能耗高、产业附加值较低的产业和落后生产能力逐步退出或关停。	本项目属于 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造及 C2926 塑料包装箱及容器制造，主要生产电器外壳、灯外壳配件、化妆品盒子，不属于不符合产业规划、主导产业、效益低、能耗高、产业附加值较低的产业和落后生产能力的企业。	符合
	1-2.【产业/禁止类】单元内处于流溪河干流河道岸线和岸线两侧各五千米范围内，支流河道岸线和岸线两侧各一千米范围内，应严格按照《广州市流溪河流域保护条例》进行项目准入。	本项目不位于流溪河干流河道岸线和岸线两侧各五千米范围和流溪河支流河道岸线和岸线两侧各一千米范围内。	符合
	1-3.【大气/限制类】大气环境弱扩散重点管控区内，应加大大气污染物减排力度，限制引入大气污染物排放较大的建设项目。	项目不位于大气环境弱扩散重点管控区内。	符合

能源资源利用	2-1.【水资源/综合类】全面开展节水型社会建设。推进节水产品推广普及；限制高耗水服务业用水；加快节水技术改进；推广建筑中水应用。 2-2.【岸线/综合类】严格水域岸线用途管制，土地开发利用应按照有关法律法规和技术标准要求，留足河道、湖泊的管理和保护范围，非法挤占的应限期退出。	本项目不属于高耗水、高污染行业，不在水域岸线内，本项目运营期间主要用水为生活用水、冷却塔用水，项目将贯彻落实“节水优先”方针。	符合
污染物排放管控	3-1.【水/综合类】加快城镇污水处理设施建设，加强设施管线维护检修，提高城镇生活污水集中收集处理率；城镇新区和旧村旧城改造建设均实行雨污分流。	本项目主要污水为生活污水及冷却塔废水，生活污水经三级化粪池预处理汇同冷却塔废水一并排入经市政管网，纳入花山净水厂处理，尾水排入铜鼓坑。	符合
	3-2.【大气/综合类】大气环境敏感点周边企业加强管控工业无组织废气排放，防止废气扰民。	本项目废气收集处理系统与生产设备同步运行，提高废气收集效率，减少无组织废气的排放，对附近环境保护目标影响不大。	符合
环境风险防控	4-1.【风险/综合类】建立健全事故应急体系，落实有效的事故风险防范和应急措施，有效防范污染事故发生。	本项目已建立健全事故应急体系，落实有效的事故风险防范和应急措施。	符合
	4-2.【土壤/综合类】建设用地污染风险管控区内企业应加强用地土壤和地下水环境保护监督管理，防治用地土壤和地下水污染	项目不新增占地，不属于建设用地污染风险管控区，生产车间、危废暂存间地面均硬化防渗，危废集中收集后定期委托资质单位利用，对土壤和地下水影响较小。	

**7、与《广东省环境保护厅关于印发广东省环境保护“十四五”规划的通知》（粤环〔2021〕10号）相符性分析**

**表1-4 《广东省环境保护厅关于印发广东省环境保护“十四五”规划的通知》（粤环〔2021〕10号）相符性分析**

序号	环境准入要求	本项目	符合性
1	加强高污染燃料禁燃区管理。在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，已建成的按要求改用天然气、电或者其他清洁能源。逐步推动珠三角高污染燃料禁燃区全覆盖，扩大东西两翼和北部生态发展区高污染燃料禁燃区范围。	本项目使用的能源为电能，不涉及使用高污染燃料。	符合
2	深化工业源污染治理。大力推进挥发性有机物（VOCs）源头控制和重点行业深度治理。开展原油、成品油、有机化学品等涉VOCs物质储罐排查，深化重点行业VOCs排放基数调查，系统掌握工业源VOCs产生、处理、排放及分布情况，分类建立	本项目不涉及原油存储。本项目不使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂。项目使用含VOCs物料有ABS塑料颗粒、PC	符合

	<p>台账，实施VOCs精细化管理。在石化、化工、包装印刷、工业涂装等重点行业建立完善源头、过程和末端的VOCs全过程控制体系。大力推进低VOCs含量原辅材料源头替代，严格落实国家和地方产品VOCs含量限值质量标准，禁止建设生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。严格实施VOCs排放企业分级管控，全面推进涉VOCs排放企业深度治理。开展中小型企业废气收集和治理设施建设、运行情况的评估，强化对企业涉VOCs生产车间/工序废气的收集管理，推动企业开展治理设施升级改造。</p>	<p>塑料颗粒、PP塑料颗粒、PS塑料颗粒及色母粒，在可使用状态时均属于低VOCs物料。生产过程中产生的有机废气、臭气浓度经集气罩收集后由“二级活性炭吸附装置”处理后排放。</p>	
3	<p>深化水环境综合治理。坚持全流域系统治理，深入推进工业、城镇、农业农村、船舶港口四源共治，推动重点流域实现长治久清。深入推进水污染减排。推进高耗水行业实施废水深度处理回用，强化工业园区工业废水和生活污水分质分类处理，推进省级以上工业园区“污水零直排区”创建。</p>	<p>本项目主要污水为生活污水及冷却塔废水，本项目生活污水经三级化粪池处理达标后汇同冷却塔废水一并排入市政污水管网，纳入花山净水厂处理，尾水排入铜鼓坑。不会对纳污水体造成明显不良影响。</p>	符合
4	<p>坚持防治结合，提升土壤和农村环境。强化土壤污染源头管控。结合土壤、地下水等环境风险状况，合理确定区域功能定位、空间布局和建设项目选址，严禁在优先保护类耕地集中区、敏感区周边新建、扩建排放重金属污染物和持久性有机污染物的建设项目。建立土壤污染重点监管单位规范化管理，机制，落实新（改、扩）建项目土壤环境影响评价、污染隐患排查、自行监测、拆除活动污染防治、排污许可等制度。深化涉镉等重点行业企业污染源排查整治，建立污染源排查整治清单，严格执行重金属污染物排放标准和总量控制要求</p>	<p>本项目可能对土壤及地下水环境造成污染的区域包括生产车间等区域，已经采取了防渗、防漏等土壤及地下水污染防治措施。项目不涉及重金属，也不涉及持久性有机污染物</p>	符合
5	<p>强化固体废物安全利用处置。强化固体废物全过程监管。建立工业固体废物污染防治责任制，持续开展重点行业固体废物环境审计，督促企业建立工业固体废物全过程污染防治责任制度和管理台账。完善固体废物环境监管信息平台，推进固体废物收集、转移、处置等全过程监控和信息化追溯工作。</p>	<p>项目产生的固废包括一般工业固废、危险废物及生活垃圾。其中一般工业固废由回收单位回收处理，危险废物由有资质的单位回收处理，生活垃圾交环卫部门清运。建设单位投产后将严格按照固废管理要求，落实企业内部台账登记、外部转移/转运登记等工作。</p>	符合
6	<p>加强重金属和危险化学品环境风险管控。持续推进重金属污染综合防控。推进涉重金属行业企业重点重金属减排，动态更新涉重金属重点行业企业全口径清单。严格重点重金属环境准入，对新、改、扩建涉重点重金属重点行业建设项目实施重</p>	<p>项目不涉及重金属原料，项目不构成重大危险源，建设单位将严格按照本环评提出的风险防范措施，加强环境风险管控，避免</p>	符合

	<p>点重金属“减量置换”或“等量替换”。加强危险化学品环境风险管控。优化涉危险化学品企业布局，对于危险化学品生产装置或者储存数量构成重大危险源的危险化学品储存设施严格执行与居民区安全距离等</p> <p>有关规定合理布局，淘汰落后生产储存设施，推动城镇人口密集区危险化学品生产企业搬迁改造。规范危险化学品企业安全生产，强化企业全生命周期管理，严格常态化监管执法，加强原油和化学物质罐体、生产回收装置管线日常监管，防止发生泄露、火灾事故。严格废弃危险化学品安全处置，确保分类存放和依法依规处理处置，优化拓展石化区危险废物临时堆场布局，严防危险化学品陆源泄漏入海事故。全面加强废弃危险化学品等安全生产工作，着力防范化解安全风险，坚决遏制安全事故发生。</p>	<p>环境污染。</p>	
<p align="center"><b>8、与《广州市花都区生态环境保护委员会关于印发花都区“十四五”时期生态文明建设规划的通知》（穗环花委[2022]1号）相符性分析</b></p> <p>根据规划要求，“坚决淘汰高污染、高排放企业。重点行业全名推进清洁化改造，鼓励企业采用先进适用清洁生产工艺技术实施升级改造，实现制造业生产过程绿色化”。“加强纺织、皮革和金属制造业等重点行业工业废水排放监管，严格实施工业污水全面达标排放。”“重视源头治理，推进低VOCs原辅材料替代，降低建筑类涂料与胶粘剂使用过程中VOCs的排放。加强帮扶督导和执法监督，提高工业企业VOCs收集率和治理率，杜绝稀释排放现象。针对企业的生产运行台账记录收集整理工作展开监管。开展VOCs有组织排放口定期监测。加强走航监测，强化VOCs排放异常点排查监控。对汽车制造业、先进设备制造业、橡胶和塑料制品业、化妆品行业等重点行业制定针对性的VOCs整治方案。”</p> <p>本项目属于塑料零件及其他塑料制品制造及塑料包装箱及容器制造，不设有燃煤锅炉，不属于上述的禁止、严格限制或高污染高能耗的项目。项目使用含VOCs物料有ABS塑料颗粒、PC塑料颗粒、PP塑料颗粒、PS塑料颗粒及色母粒，在可使用状态时均属于低VOCs产品，经集气罩收集后的废气由“二级活性炭吸附装置”处理后排放。综上，项目符合该通知的相关要求。项目根据环评要求开展自行监测，保存生产运行等台账记录。本项目符合《花都区“十四五”时期生态文明建设规划》（穗环花委（2022）1号）要求。</p> <p align="center"><b>9、与《广州市生态环境保护条例》（2022年6月5日施行）相符性分析</b></p>			

根据条例要求，“高污染燃料禁燃区内禁止销售、燃用高污染燃料，禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施；已经建成的燃用高污染燃料的设施，应当在市人民政府规定的期限内停止燃用高污染燃料，改用天然气、页岩气、液化石油气、电力等清洁能源；已经完成超低排放改造的高污染燃料锅炉，在改用上述清洁能源前，大气污染物排放应当稳定达到燃气机组水平。”“在本市从事印刷、家具制造、机动车维修等涉及挥发性有机物的活动的单位和个人，应当设置废气收集处理装置等环境污染防治设施并保持正常使用。服装干洗企业应当使用全封闭式干洗设备。”“在本市生产、销售、使用的含挥发性有机物的涂料产品，应当符合低挥发性有机化合物含量涂料产品要求。建筑装饰装修行业应当使用符合环境标志产品技术要求的建筑涂料及产品。”

本项目属于塑料零件及其他塑料制品制造及塑料包装箱及容器制造，不属于高污染、高排放企业，项目不涉及使用高挥发性有机物原辅材料，经集气罩收集后的废气由“二级活性炭吸附装置”处理后排放。本项目符合《广州市生态环境保护条例》（2022年6月5日施行）要求。

#### **10、与《生态环境部关于印发<重点行业挥发性有机物综合治理方案>的通知》（环大气〔2019〕53号）相符性分析**

根据《重点行业挥发性有机物综合治理方案》，到2020年，建立健全VOCs污染防治管理体系，重点区域、重点行业VOCs治理取得明显成效，完成“十三五”规划确定的VOCs排放量下降10%的目标任务，协同控制温室气体排放，推动环境空气质量持续改善。VOCs是形成细颗粒物（PM<sub>2.5</sub>）和臭氧（O<sub>3</sub>）的重要前体物，相对于颗粒物、二氧化硫、氮氧化物污染控制，我国VOCs管理基础薄弱，已成为大气环境管理短板。当前，石化、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销等行业已经成为我国VOCs重点排放源。为打赢蓝天保卫战、进一步改善环境空气质量，迫切需要全面加强重点行业VOCs综合治理。根据《方案》，我国将通过大力推进源头替代、全面加强无组织排放控制、推进建设适宜高效的治污设施、深入实施精细化管控等措施，综合治理石化行业、化工行业、工业涂装、包装印刷行业、油品储运销、工业园区和产业集群等六大重点行业VOCs。

本项目属于塑料零件及其他塑料制品制造及塑料包装箱及容器制造，主要从事电器外壳、灯外壳配件、化妆品盒子的生产，项目不涉及使用高挥发性有机物原辅材料，

非甲烷总烃、臭气浓度经集气罩收集后经过一套“二级活性炭吸附”处理，尾气经15m高排气筒DA001排放，减少工艺过程无组织排放，符合《生态环境部关于印发<重点行业挥发性有机物综合治理方案>的通知》（环大气〔2019〕53号）的相关要求。

### 11、与《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)相符性分析

表1-5 《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)-相符性分析

序号	(DB44/2367-2022)相关要求	本项目	符合性
1	VOCs物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中	本项目涉及有机废气物料均存放于密封的包装袋内，常温下不会释放有机废气，储存于仓库内。	符合
2	盛装VOCs物料的容器应当存放于室内，或者存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装VOCs物料的容器或者包装袋在非取用状态时应当加盖、封口，保持密闭		
3	储存真实蒸气压 $\geq 76.6\text{kPa}$ 且储罐容积 $\geq 75\text{m}^3$ 的挥发性有机液体储罐，应当采用低压罐、压力罐或者其他等效措施。		
4	储存真实蒸气压 $\geq 27.6\text{kPa}$ 但 $< 76.6\text{kPa}$ 且储罐容积 $\geq 75\text{m}^3$ 的挥发性有机液体储罐，应当符合下列规定之一：a)采用浮顶罐。对于内浮顶罐，浮顶与罐壁之间应当采用浸液式密封、机械式鞋形密封等高效密封方式；对于外浮顶罐，浮顶与罐壁之间应当采用双重密封，且一次密封应当采用浸液式密封、机械式鞋形密封等高效密封方式；b)采用固定顶罐，排放的废气应当收集处理并满足相关行业排放标准的要求（无行业排放标准的应当满足本文件4.1的要求），或者处理效率不低于80%；c)采用气相平衡系统；d)采取其他等效措施。		
5	液态VOCs物料应当采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态VOCs物料时，应当采用密闭容器、罐车运输	固体物料装于密闭包装袋内进入厂区内，均储存于仓库内	符合
6	粉状、粒状VOCs物料应当采用气力输送设备、管状带式输送机、螺旋输送机等密闭输送方式，或者采用密闭的包装袋、容器或者罐车进行物料转移。		
7	盛装VOCs物料的容器应当存放于室内，或者存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装VOCs物料的容器或者包装袋在非取用状态时应当加盖、封口，保持密闭。		
8	VOCs物料储库、料仓应满足对密闭空间的要求。		
9	液态VOCs物料应当采用密闭管道输送方式或者采用高位槽（罐）、桶泵等给料方式密闭投加。无法密闭投加的，应当在密闭空间内操作，或者进行局部气体收集，废气应当排至VOCs废气收集处理系统。	项目不涉及使用液态VOCs物料。	符合
10	粉状、粒状VOCs物料应当采用气力输送方式或者采用密闭固体投料器等给料方式密闭投加。无法密闭投加的，应当在密闭空间内操作，或者进行局部气体收集，废气应当排至除尘设施、VOCs废气收集处理系统。	本项目涉及有机废气物料固体，常温下不会释放有机废气，储存于密	符合

			闭的包装袋内。	
11	VOCs物料混合、搅拌、研磨、造粒、切片、压块等配料加工过程，以及含VOCs产品的包装（灌装、分装）过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至VOCs废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至VOCs废气收集处理系统。		建设单位计划在设备废气出口设置集气罩收集非甲烷总烃、臭气浓度，收集后经“二级活性炭吸附”处理，尾气经15m高排气筒DA001排放；项目运营后设立物料/废料进出台账，对涉VOCs物料及废料清单管理。	符合
12	收集的废气中NMHC初始排放速率>3kg/h时，应当配置VOCs处理设施，处理效率不应当低于80%。对于重点地区，收集的废气中NMHC初始排放速率>2kg/h时，应当配置VOCs处理设施，处理效率不应当低于80%；采用的原辅材料符合国家有关低VOCs含量产品规定的除外。		项目有机废气产生速率为0.1688kg/h，在设备废气出口设置集气罩收集有机废气，收集后经“二级活性炭吸附”处理，尾气经15m高排气筒DA001排放，处理效率为80%。	符合
13	废气收集处理系统应当与生产工艺设备同步运行，较生产工艺设备做到“先启后停”。废气收集处理系统发生故障或者检修时，对应的生产工艺设备应当停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或者不能及时停止运行的，应当设置废气应急处理设施或者采取其他替代措施		项目工艺废气设备收同集步系运行。与废生系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用。	符合
14	企业应当建立台账，记录废气收集系统、VOCs处理设施的主要运行和维护信息，如运行时间、废气处理量、操作温度、停留时间、吸附剂再生/更换周期和更换量、催化剂更换周期和更换量、吸收液pH值等关键运行参数。台账保存期限不少于3年。		企业建立含VOCs原辅材料台账、废气收集处理设施台账，各台保存3年以上。	符合
<p><b>12、与《广东省臭氧污染防治（氮氧化物和挥发性有机物协同减排）实施方案（2023-2025年）》相符性分析</b></p> <p>根据《广东省臭氧污染防治（氮氧化物和挥发性有机物协同减排）实施方案（2023-2025年）》，要求如下：</p> <p>（二）强化固定源VOCs减排。</p>				

#### 10. 其他涉VOCs排放行业控制

工作目标：以工业涂装、橡胶塑料制品等行业为重点，开展涉VOCs企业达标治理，强化源头、无组织、末端全流程治理。

工作要求：加快推进工程机械、钢结构、船舶制造等行业低VOCs含量原辅材料替代，引导生产和使用企业供应和使用符合国家质量标准产品；企业无组织排放控制措施及相关限值应符合《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB37822）》、《固定污染源挥发性有机物排放综合标准（DB44/2367）》和《广东省生态环境厅关于实施厂区内挥发性有机物无组织排放监控要求的通告》（粤环发〔2021〕4号）要求，无法实现低VOCs原辅材料替代的工序，宜在密闭设备、密闭空间作业或安装二次密闭设施；新、改、扩建项目限制使用光催化、光氧化、水喷淋（吸收可溶性VOCs除外）、低温等离子等低效VOCs治理设施（恶臭处理除外），组织排查光催化、光氧化、水喷淋、低温等离子及上述组合技术的低效VOCs治理设施，对无法稳定达标的实施更换或升级改造。（省生态环境厅牵头，省工业和信息化厅等参加）。

本项目生产过程中产生的非甲烷总烃、臭气浓度经集气罩收集后引至“二级活性炭吸附装置”处理后经15米高排气筒DA001排放，符合上述要求。

#### 13、与《广州市花都区人民政府关于印发花都区生态环境保护规划（2021—2030年）的通知》（花府〔2021〕13号）

根据规划要求，“严格实行水资源消耗、建设用地等总量和强度“双控”制度，推动资源利用方式加快转变。坚决淘汰高污染、高排放企业。”“推动生产全过程的VOCs排放控制。注重源头治理，推进低（无）VOCs含量原辅材料生产和替代。推动低温等离子、光催化、光氧化等治理工艺淘汰，并严格禁止新改扩建企业使用该类型治理工艺，到2030年基本完成上述治理工艺升级淘汰。全面加强VOCs无组织排放控制。加快建设重点监管企业VOCs自动监控系统，对其它有组织排放口实施定期监测。”

本项目属于塑料零件及其他塑料制品制造及塑料包装箱及容器制造，不设有燃煤锅炉，不属于上述的禁止、严格限制或高污染高能耗的项目。项目使用的塑料颗粒在可使用状态时均属于低VOCs产品，采用集气罩收集措施，收集的废气经“二级活性炭吸附装置”处理后排放。本项目符合《花都区生态环境保护规划（2021-2030年）》要求。

**14、与《关于印发<广东省涉挥发性有机物（VOCs）重点行业治理指引>的通知》（粤环办〔2021〕43号）相符性分析**

本项目主要生产电器外壳、灯外壳配件、化妆品盒子，属于 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造及 C2926 塑料包装箱及容器制造，适用于《广东省涉挥发性有机物（VOCs）重点行业治理指引》中“六、橡胶和塑料制造业 VOCs 治理指引”，本项目与该治理指引相符性分析如下：

**表1-10 与《广东省涉挥发性有机物（VOCs）重点行业治理指引》的相符性分析表**

橡胶和塑料制品业控制要求 (相关内容节选)			
环节	控制要求	本项目情况	相符性
<b>过程控制</b>			
VOCs 物料储存	VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。 盛装 VOCs 物料的容器是否存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。	本项目盛装 VOCs 物料的容器在非取用状态时加盖、封口，保持密闭。	符合
VOCs 物料转移和输送	粉状、粒状 VOCs 物料采用气力输送设备、管状带式输送机、螺旋输送机等密闭输送方式，或者采用密闭的包装袋、容器或罐车进行物料转移。	本项目粒状 VOCs 物料采用密闭的包装袋、容器进行物料转移。	符合
工艺过程	粉状、粒状 VOCs 物料采用气力输送方式或采用密闭固体投料器等给料方式密闭投加；无法密闭投加的，在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气排至除尘设施、VOCs 废气收集处理系统。 在混合/混炼、塑炼/塑化/熔化、加工成型（挤出、注射、压制、压延、发泡、纺丝等）、硫化等作业中应采用密闭设备或在密闭空间中操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	本项目粒状 VOCs 物料粒径较大，混料后经人工投料，投料过程无粉尘产生，生产过程车间门窗关闭，注塑挤出产生的有机废气经集气罩、收集至一套二级活性炭废气处理设施处理后经排气筒 DA001（15m）排放。	符合
非正常排放	载有 VOCs 物料的设备及其管道在开停工（车）、检维修和清洗时，应在退料阶段将残存物料退净，并用密闭容器盛装，退料过程废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；洗及吹扫过程排气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	项目开停工（车）、检维修和清洁时保持废气处理设施运行正常。	符合
<b>末端治理</b>			
废气收集	采用外部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不	项目距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制	符合

	低于 0.3m/s。	风速不低于 0.3m/s。	
排放水平	塑料制品行业：a) 有机废气排气筒排放浓度不高于广东省《大气污染物排放限值》(DB4427-2001) 第II时段排放限值，若国家和我省出台并实施适用于塑料制品制造业的大气污染物排放标准，则有机废气排气筒排放浓度不高于相应的排放限值；车间或生产设施排气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 3\text{kg/h}$ 时，建设 VOCs 处理设施且处理效率 $\geq 80\%$ ；b) 厂区内无组织排放监控点 NMHC 的小时平均浓度值不超过 $6\text{mg/m}^3$ ，任意一次浓度值不超过 $20\text{mg/m}^3$ 。	项目有机废气初始排放速率 $< 3\text{kg/h}$ 。有机废气经集气罩集中收集至二级活性炭废气处理设施处理后经 15m 高排气筒排放，有机废气排放符合相关无组织控制要求。	符合
治理设施设计与运行管理	VOCs 治理设施应与生产工艺设备同步运行，VOCs 治理设施发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。	项目 VOCs 废气收集处理系统与生产工艺设备同步运行。	符合
管理台账	建立含 VOCs 原辅材料台账，记录含 VOCs 原辅材料的名称及其 VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、含 VOCs 原辅材料回收方式及回收量。 建立废气收集处理设施台账，记录废气处理设施进出口的监测数据(废气量、浓度、温度、含氧量等)、废气收集与处理设施关键参数、废气处理设施相关耗材(吸收剂、吸附剂、催化剂等)购买和处理记录。建立危废台账，整理危废处置合同、转移联单及危废处理方资质佐证材料。台账保存期限不少于 3 年。	本评价要求建设单位建立含 VOCs 原辅材料台账、废气收集处理设施台账、危废台账等记录相关信息，且台帐保存期限不少于 3 年。	符合
自行监测	塑料制品行业简化管理排污单位废气排放口及无组织排放每年一次。	本评价要求建设单位按相关要求开展污染物监测。	符合
危废管理	工艺过程产生的含 VOCs 废料(渣、液)应按照相关要求储存、转移和输送。盛装过 VOCs 物料的废包装容器应加盖密闭。	本评价要求建设单位按照相关要求对危险废物进行储存、转移和输送。	符合
<b>其他</b>			
建设项目 VOCs 总量管理	新、改、扩建项目应执行总量替代制度，明确 VOCs 总量指标来源。 新、改、扩建项目和现有企业 VOCs 基准排放量计算参考《广东省重点行业挥发性有机物排放量计算方法核算》进行核算，若国家和我省出台适用于该行业的 VOCs 排放量计算方法，则参照其相关规定执行。	项目执行挥发性有机物两倍削减量替代。	符合

因此，本项目符合《关于印发<广东省涉挥发性有机物（VOCs）重点行业治理指引>的通知》（粤环办〔2021〕43号）相关要求。

#### **15、与《广东省禁止、限制生产、销售和使用的塑料制品目录》（2020年版）（粤发改资环函〔2020〕1747号）相符性分析**

根据《广东省禁止、限制生产、销售和使用的塑料制品目录》，禁止生产和销售的塑料制品包括：厚度小于0.025毫米的超薄塑料购物袋、厚度小于0.01毫米的聚乙烯农用地膜、禁止以医疗废物为原料制造塑料制品、一次性发泡塑料餐具、一次性塑料棉签、含塑料微珠的日化产品。

本项目属于塑料零件及其他塑料制品制造及塑料包装箱及容器制造，生产电器外壳、灯外壳配件、化妆品盒子，不属于其中禁止生产、销售的塑料制品，符合相关规定要求。

#### **16、与《广州市国土空间总体规划（2013—2035年）》相符性分析**

##### **第12条 优先划定耕地和永久基本农田保护红线**

优先确定耕地保护目标，将可以长期稳定利用的耕地优先划入永久基本农田实行特殊保护。到2035年，全市耕地保有量不低于453.55平方千米（68.03万亩），永久基本农田保护任务不低于398.72平方千米（59.81万亩），其中市域范围内划定永久基本农田397.39平方千米（59.61万亩），通过易地代保方式落实保护任务1.33平方千米（0.20万亩）。耕地和永久基本农田主要分布在增城南部、从化中西部、白云北部和南沙北部等地区。

##### **第13条 严格划定生态保护红线**

将整合优化后的自然保护地，生态功能极重要、生态极脆弱区域，以及具有潜在重要生态价值的区域划入生态保护红线。到2035年，全市划定生态保护红线面积1429.15平方千米，其中陆域生态保护红线面积1289.37平方千米，主要包括从化北部、增城北部和西部、花都北部以及帽峰山地区等生态区域；海洋生态保护红线面积139.78平方千米，主要包括重要渔业资源产卵场、重要河口、重要滩涂及浅海水域、红树林及典型无居民海岛等。严格生态保护红线管控，保障生态系统安全。以生态保护红线为核心，整体保护与合理利用自然生态空间，提升生态系统功能与质量，增加生态产品供给。

耕地和永久基本农田基本要求

1.耕地

- (1) 严守耕地保护红线，严格控制耕地转为非耕地。
- (2) 非农业建设必须节约使用土地，尽量不占或者少占耕地。
- (3) 非农业建设经批准占用耕地的，按照“占多少，垦多少”的原则，由占用耕地的单位负责补充与所占用耕地数量相等、质量相当的耕地。
- (4) 严格控制耕地转为林地、草地、园地、农业设施建设用地。
- (5) 因农业结构调整、农业设施建设等，确需将永久基本农田以外的耕地转为其他农用地的，应当按照“出多少、进多少”的原则，通过将其他农用地整治为耕地等方式，补充同等数量质量的耕地。

2.永久基本农田

- (1) 永久基本农田一经划定，不得擅自占用或者改变用途。
- (2) 永久基本农田不得转为林地、草地、园地等其他农用地及农业设施建设用地。
- (3) 国家交通、能源、水利、军事设施等重点建设项目选址确实难以避让永久基本农田的，涉及农用地转用或者土地征收的，必须经国务院批准，并依法依规补划到位。

生态保护红线基本要求：

1.规范管控有限人为活动

- (1) 生态保护红线内，自然保护地核心保护区原则上禁止人为活动。
- (2) 自然保护地核心保护区外，严格禁止开发性、生产性建设活动，在符合法律法规的前提下，仅允许对生态功能不造成破坏的有限人为活动（不视为占用生态保护红线）。

本项目位于广州市花都区三东大道 225 号之十三 03 号,属于工业用地,项目 500m 范围内无永久基本保护农田,项目不占用耕地和永久基本农田,且本项目不位于生态保护红线内,符合《广州市国土空间总体规划(2013—2035 年)》要求。

**17、与《广州市人民政府关于花都区饮用水水源保护区优化调整方案的批复》(穗府函〔2024〕214 号)等相符性分析。**

根据《广州市人民政府关于花都区饮用水水源保护区优化调整方案的批复》(穗

府函〔2024〕214号），本项目位于广州市花都区三东大道225号之十三03号，不属于饮用水水源保护区内，符合文件规定。

## 二、建设项目工程分析

### 1、规模内容

广州百润塑料制品有限公司位于广州市花都区三东大道 225 号之十三 03 号（中心经纬度：东经 113 度 15 分 1.21 秒，北纬 23 度 24 分 46.33 秒）。项目租用 1 栋 2 层已建成厂房中第二层作为办公区、第一层以及 1 栋 3 层已建厂房第一层作为生产车间，总占地面积 800m<sup>2</sup>、总建筑面积 1000m<sup>2</sup>，项目生产电器外壳、灯外壳配件、化妆品盒子，以外购的 ABS 塑料颗粒、PC 塑料颗粒、PP 塑料颗粒、PS 塑料颗粒等为原料，经注塑等工序进行生产，年产电器外壳 130 吨、灯外壳配件 110 吨、化妆品盒子 60 吨。年产生生产规模详见表 2-1，项目工程组成详见表 2-2。

表 2-1 项目生产规模表

产品名称	年产量	单个产品重量 g/个	产品相对应 塑料种类
电器外壳	130 吨	2000	ABS 塑料颗粒、PC 塑料颗粒
灯外壳配件	110 吨	100	ABS 塑料颗粒、PC 塑料颗粒、PP 塑料颗粒
化妆品盒子	60 吨	100	PS 塑料颗粒

表 2-2 项目工程组成表

工程类别	工程名称	工程内容
主体工程	A 栋第 1 层	建筑面积为 200m <sup>2</sup> ，设置设计办公室、原料仓库、超声波组装区、烫金组装区、模具组装区
	注塑车间	建筑面积为 500m <sup>2</sup> ，设置注塑区、模具放置区、物料区、半成品放置区、发货区、拌料区
辅助工程	A 栋第 2 层	建筑面积为 200m <sup>2</sup> ，设置办公室
公用工程	供水	由市政自来水管网供水
	排水	采取雨、污分流制。生活污水经三级化粪池预处理后，由市政管网排入花山净水厂处理，冷却塔废水不与产品、原辅材料直接接触，不添加药剂，由市政管网排入花山净水厂处理。
	供电	由市政供电管网供给，项目内不设备用发电机。
储运工程	A 栋第 3 层（仓库）	建筑面积为 100m <sup>2</sup> ，用于原辅材料及产品储存
环保工程	废水治理	生活污水经三级化粪池预处理后排入市政管网引至花山净水厂处理。冷却塔废水不与产品、原辅材料直接接触，不添加药剂，由市政管网排入花山净水厂处理。

建设内容

废气治理	注塑工序产生的非甲烷总烃、臭气浓度收集后经“二级活性炭吸附”装置处理后引至楼顶 15 米排气筒 (DA001) 排放; 模具加工产生的粉尘经加强车间通风后无组织排放。
噪声治理	合理调整设备布置, 采用隔声、距离衰减等治理措施
固废治理	一般固废间位于注塑车间西部、危废暂存间位于注塑车间西部, 危废暂存间占地面积约 5m <sup>2</sup> , 固废间占地面积约 5m <sup>2</sup> 危险废物定期交由具有危险废物处理资质的单位外运处理, 一般工业固体废物交由资源回收单位

## 2、主要原辅材料

表 2-3 项目主要原材料年用量一览表

序号	原辅料名称	年使用量 t	最大储存量 t	包装规格	状态	包装方式	用途
1	ABS 塑料颗粒	100	10	25kg/袋(新料)	固态	袋装	注塑
2	PC 塑料颗粒	100	10	25kg/袋(新料)	固态	袋装	注塑
3	PP 塑料颗粒	40	4	25kg/袋(新料)	固态	袋装	注塑
4	PS 塑料颗粒	60	6	25kg/袋(新料)	固态	袋装	注塑
5	色母粒	1	0.1	25kg/袋(新料)	固态	袋装	注塑
6	烫金纸	30 卷(0.6t)	30 卷 (0.6t)	2kg/卷	固态	堆放	烫金
7	金属模具	1t(100 套)	0.2t (20 套)	外购金属模具	固态	堆放	模具加工
8	电火花机油	0.2	0.02	10kg/桶	固态	桶装	
9	机油	0.1	0.01	10kg/桶	液态	桶装	设备维护
10	包装材料	1	0.01	纸箱、塑料包装袋等	固态	--	成品包装

备注: 项目使用的塑料颗粒均为新料, 不使用再生塑料作为原辅材料。

表 2-4 主要原辅材料理化性质表

原料名称	理化性质	塑料熔融温度	塑料热解温度	项目工作温度
ABS 塑料颗粒	ABS 塑料是丙烯腈(A)、丁二烯(B)、苯乙烯(S)三种单体的三元共聚物, 三种单体相对含量可任意变化, 制成各种树脂。ABS 的外观为不透明呈象牙色的粒料, 无毒、无味、吸水率低其制品可着成各种颜色, 并具有 90%的高光泽度。ABS 同其它材料的结合性好, 易于表面印刷、涂层和镀层处理。ABS 的氧指数为 18.2, 属易燃聚合物, 火焰呈黄色, 有黑烟, 烧焦但不滴落, 并发出特殊的肉桂味; ABS 树脂热变形温度低可燃, 熔融温度在 217~237°C, 热分解温度在 250°C 以上。	217~237°C	250°C	200~240°C

PC 塑料颗粒	PC 塑料粒即聚碳酸酯，PC 为非结晶性热塑性塑料。PC 树脂是一种无毒、无臭、无色至淡黄色透明的固体，密度为 1.20~1.22g/cm <sup>3</sup> ，熔融温度为 215°C~225°C，在 320°C 以上会开始分解。	215~225°C	320°C	
PP 塑料颗粒	PP（聚丙烯）为无毒、无臭、无味的乳白色高结晶的聚合物，外观透明而轻。具有无毒、无味，密度小、耐热性高，不吸水、电绝缘性好的特点。熔点 164~170°C，热分解温度为 350°C，粒径约 3.5~4.0mm。	164~170°C	350°C	
PS 塑料颗粒	PS（聚苯乙烯）为无毒、无臭、无色的透明颗粒，似玻璃状脆性材料，其制品具有极高的透明度，透光率可达 90% 以上，电绝缘性能好，易着色，加工流动性好，刚性好及耐化学腐蚀性好等。脆化温度 -30°C 左右、玻璃化温度 80~105°C、熔融温度为 140~180°C、分解温度 300°C 以上。	140~180°C	300°C	
色母粒	也叫色种，是一种新型高分子材料专用着色剂，亦称颜料制备物。色母主要用在塑料上。色母由颜料或染料、载体和添加剂三种基本要素所组成，是把超常量的颜料均匀载附于树脂之中而制得的聚集体。	/	/	/
烫金纸	由多层材料构成，基材常为 PE，其次是分离涂层、颜色涂层、金属涂层（镀铝）和胶水涂层。胶水及涂层的成分主要为聚酯树脂。	/	/	/
机油	机油由基础油和添加剂两部分组成。基础油是润滑油的主要成分，决定着润滑油的基本性质，添加剂则可弥补和改善基础油性能方面的不足，赋予某些新的性能，是润滑油的重要组成部分。	/	/	/
电火花机油	火花机油是从煤油组分加氢后的产物，属于二次加氢产品。一般通过高压加氢及异构脱腊技术精练而成。	/	/	/

表 2-5 本项目物料平衡一览表

投入		产出		
物料名称	用量 (t/a)	项目	名称	产量 (t/a)
ABS 塑料颗粒	100	产品	电器外壳	130
			灯外壳配件	110
			化妆品盒子	60
PC 塑料颗粒	100	废气	非甲烷总烃（注塑工序）	0.80

PP 塑料颗粒	40	粉尘 (塑料边角料及不合格品 破碎工序)	0.0003
PS 塑料颗粒	60		
色母粒	1		
		原料损耗 (地面散落等)	0.1897
合计	301	合计	301

### 3、主要生产设备

本项目具体设备或设施情况见下表。

表 2-6 项目主要生产设备或设施一览表

序号	设备名称	规格	数量 (台)	备注
1	注塑机	SK 180	5	用于电器外壳、灯外壳 配件、化妆品盒子注塑 工序
2		SK 350	5	
3	铣床	--	2	用于模具加工
4	磨床	--	1	
5	电火花机	--	3	
6	超声波焊接机	--	2	用于塑料焊接工序
7	混料机	--	2	用于塑料颗粒混合搅拌 工序
8	破碎机	--	2	用于塑料破碎
9	烘料机	--	2	用于塑料烘干工序
10	烫金机	--	4	用于烫金工序
11	空压机	--	1	辅助设备
12	冷却塔	--	1	

表 2-7 项目设备产能匹配性分析

设备名称	规格	数量 (台)	年工作 时间 h	单台最大产 能 (t/h)	理论最大产能 (t/a)	项目设计产能 (t/a)	是否满 足要求
注塑机	SK 180	5	2400	0.01	360.0	300	是
	SK 350	5	2400	0.02			

备注：项目产品无区分生产线，项目设计产能为电器外壳、灯外壳配件、化妆品盒子总设计产能，共计 300t/a。

### 4、用水情况

本项目用水主要为生活用水、冷却塔废水，生活用水量 150m<sup>3</sup>/a，冷却塔用水量

372.9m<sup>3</sup>/a，总用水量为 522.9m<sup>3</sup>/a，用水由市政自来水公司提供。

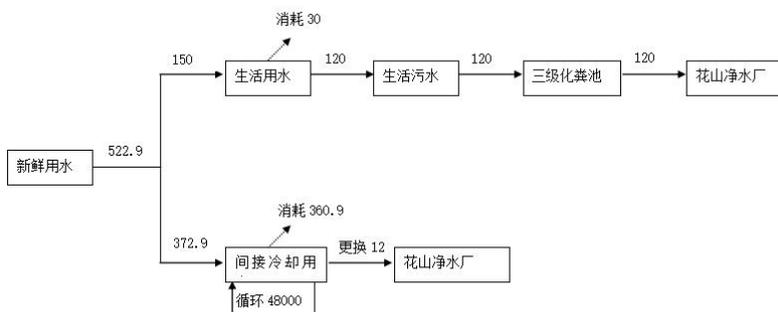


图 2-1 项目水平衡图 (单位: t/a)

## 5、工作制度和劳动定员

(1) 劳动定员: 项目共有员工 15 人, 均不在项目内食宿。

(2) 工作制度: 项目年工作 300 天, 1 天 1 班工作制, 每班工作 8 小时, 夜间不生产。

## 6、能耗情况

本项目用电由当地市政电网供应, 根据建设单位提供资料, 本项目用电量约 120 万 kW·h/a, 项目内不设备用发电机。

## 7、平面布置

本项目生产区、仓储区、办公区分区明显, 便于生产和管理。本项目生产、办公用房为租赁已建厂房共两栋, 其中 1 栋 (A 栋) 1 层作为生产车间, 2 层作为办公室, 3 层作为仓库, 1 栋 3 层厂房第一层 (注塑车间) 作为生产车间, 厂区平面布置图详见附图 5~7。

厂区内划分生产区域和原材料及产品存放区域, (A 栋) 1 层生产车间自北向南分别为模具加工区、烫金区、模具组装区, 注塑车间自北向南分别为模具放置区、物料区、注塑区、半成品放置区、发货区、搅拌区。项目有效地将生产区与物资存放区分隔, 避免生产车间杂乱的问题, 一定程度上避免了危险的发生, 也有利于物资的整理, 提高生产效率, 企业厂区平面布置基本合理。

## 8、四至情况

本项目四至为项目东面 10m 为广州市泓康健康管理有限公司, 东南面 20m 为有米知粥食府, 南面紧邻为广州市广村食品有限公司, 西面和北面紧邻广州市鹏兴纸制品有限公司。项目所在区域内无大型污染性企业和工厂, 项目周边环境不会成为项目的限制因素。四至图详见附图 2、附图 3。

## 1、工艺流程

(1) 工艺流程及产污环节详见下图：

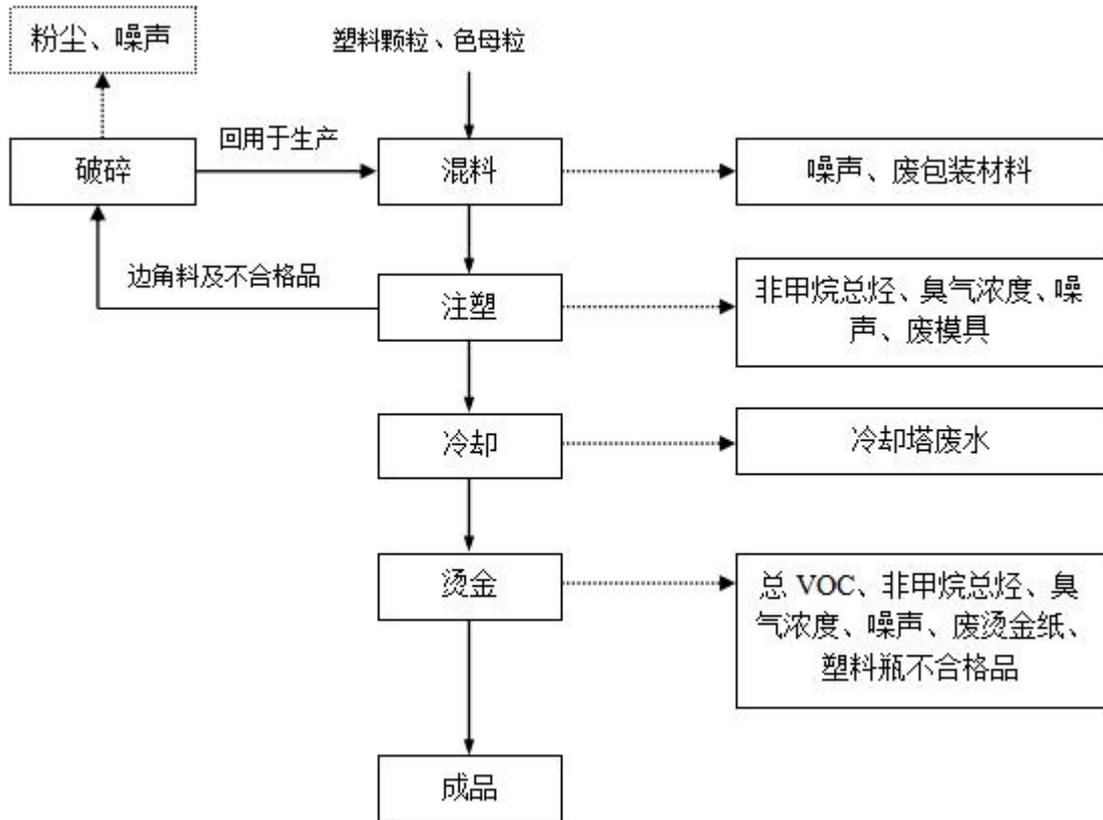


图 2-2 电器外壳生产工艺流程及产污图

### 工艺流程说明：

电器外壳使用 ABS、PP 塑料颗粒和色母粒为原料，灯外壳配件使用 ABS、PC、PP 塑料颗粒和色母粒为原料、化妆品盒子使用 PS 塑料颗粒和色母粒为原料。

①**混料**：根据产品需求使用对外购的塑料颗粒和色母粒进行混料搅拌均匀，混料机在常温下进行混合均匀，不会产生有机废气。塑料颗粒和色母粒均为颗粒状，粒径较大，混料过程无粉尘外逸。该工序产生设备噪声和废包装材料。

②**注塑**：注塑机通电加热（200~240℃）使 ABS、PP 塑料颗粒和色母粒融化，持续加热后被融化的物料被螺旋压入固定的模具，然后压成模具的形状。趁塑料处于热熔状态进行边角修整会产生废塑料边角料及不合格品。注塑工序会挥发一定量的有机废气，本项目加热温度低于其分解温度，则本项目产生的注塑废气以非甲烷总烃和臭

气浓度进行表征。该工序产生设备噪声、塑料边角料及不合格品、非甲烷总烃和臭气浓度。

③**破碎**：注塑工序产生的塑料边角料及不合格品收集经破碎机破碎后重新回用于生产。该工序产生设备噪声、粉尘。

④**冷却**：本项目注塑后采用间接冷却工艺冷却。塑料制品在模具中由于冷却水管的作用，热量由模具中的塑料通过热传导经模架传至冷却水管，再通过热对流被冷却水带走，少数未被冷却水带走的热量则继续在模具中传导，至接触外界后，散溢于空气中。冷却过程冷却水与半成品、模具不直接接触，因此不会影响循环冷却水水质，冷却水为普通自来水，无需添加任何药剂，因此冷却水可循环使用，定期补充损耗量。该工序产生冷却塔废水及噪声。

⑤**烫金**：根据客户需求，通过烫金机在塑料瓶表面进行烫金，烫金工艺是利用热压转移的原理，将烫金纸上的烫金粉转印到承印物表面以形成特殊的金属效果，该过程产生的污染物为总 VOCs（非甲烷总烃）、废烫金纸、塑料瓶不合格品和设备噪声。

⑥**出库**：加工完成后的成品即可出货。

(4) 模具加工生产工艺流程及产污环节详见下图：

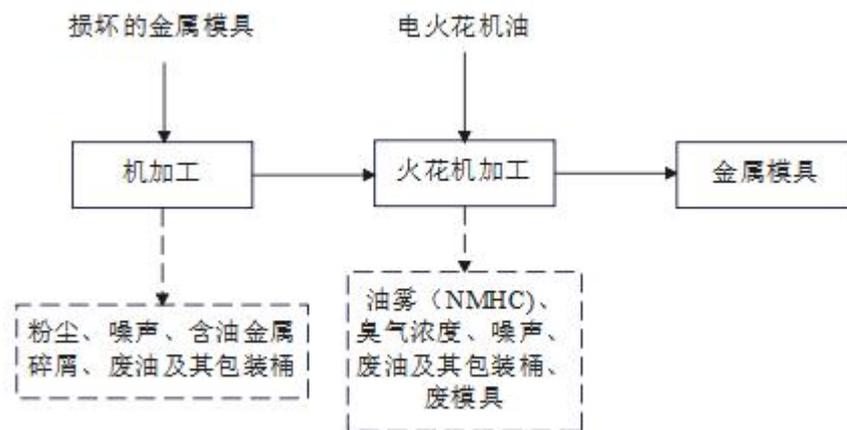


图 2-5 模具加工工艺流程及产污图

工艺流程说明：

①**机加工**：本项目模具均为外购，部分损坏的模具利用铣床、磨床进行机加工，从而得到产品要求形状的模具。该过程会产生颗粒物、噪声、含油金属碎屑。

②**火花机加工**：使用火花机对损坏模具进行精密加工，利用放电产生的能量在工

件表面形成微小的孔洞，在电极与工件之间的放电区域将工件表面材料溶解和脱落，加工出高精度、高表面质量的模具，火花机加工以火花机油为介质，使用过程中会挥发少量有机废气，以非甲烷总烃表征。该过程会产生非甲烷总烃、噪声、废油及其包装桶。无法进行维修的模具收集后外售资源回收单位利用。

表 2-8 产污环节一览表

类别	产污环节	污染物
废气	电器外壳注塑工序、灯外壳配件注塑工序、化妆品盒子注塑工序、烫金工序、模具加工	非甲烷总烃、臭气浓度
	烫金	总 VOCs
	破碎工序、模具加工	颗粒物
废水	员工生活	COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN
	冷却	SS
固废	员工生活	生活垃圾
	混料	废包装材料
	注塑	塑料边角料及不合格品
	烫金	塑料瓶不合格品、废烫金纸
	模具加工	含油金属碎屑、废模具
	模具加工、设备维护	废油及其包装桶
	设备维护	废含油抹布及手套
	废气治理设施	废活性炭

**1、现有项目投产以来产生的污染**

(1) 废水：员工生活污水、冷却塔废水；

(2) 废气：破碎工序产生的颗粒物；模具加工产生的颗粒物、油雾（NMHC）、臭气浓度；注塑工序产生的非甲烷总烃、臭气浓度。

(3) 噪声：设备运行时产生的噪声；

(4) 固废：员工生活垃圾、一般工业固废（废包装材料、塑料边角料及不合格品、含油金属碎屑、废模具）、危险废物（废抹布及手套、废油及其包装桶、废活性炭）。

**2、现有项目现状污染防治措施**

项目现有各污染物采取的防治措施如下表。

表 2-9 项目污染物现状治理情况汇总表

类别	污染物	污染源	治理设施
大气污染物	颗粒物	破碎	加强车间通风后无组织排放
	颗粒物	模具加工	自然沉降、无组织排放
	油雾（NMHC）、臭气浓度		加强车间通风后无组织排放
	非甲烷总烃、臭气浓度	注塑	经集气罩收集后由 1 套“二级活性炭吸附装置”处理后引至 15m 高排气筒排放
水污染物	生活污水（COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN）	员工生活	经三级化粪池处理排入市政管网，纳入花山净水厂处理
	冷却塔废水（SS）	冷却	排入市政管网，纳入花山净水厂处理
噪声	噪声	生产设备	采取降噪、减振、隔声等综合措施
固废	员工生活	生活垃圾	交环卫部门清运处理
	废包装材料	原料拆包	交由物资回收单位回收处理
	塑料边角料及不合格品	注塑	
	含油金属碎屑	模具加工	
	废模具		
	废抹布及手套	设备维护、模具加工	交由有危险废物处理资质单位处理
	废油及其包装桶		
废活性炭	废气处理设施		

### 3、现有项目污染物达标情况分析

#### (1) 废水

项目生活污水经三级化粪池处理后汇同冷却塔废水排入市政管网，纳入花山净水厂处理，根据广州粤检环保技术有限公司于 2025 年 05 月 12 日对厂内废水进行源强采样的检测数据进行相应分析（详见附件 8），监测数据如下：

表 2-10 项目废水检测结果 （单位：mg/L）

点位名称	采样日期	检测项目	检测结果
生活污水处理后排放口	2025.5.12	pH 值（无量纲）	6.9
		悬浮物	22
		化学需氧量	188
		五日生化需氧量	55.3
		总磷	4.60
		氨氮	38.6
		总氮	66.0

根据表 2-10 的监测数据，项目生活污水处理后可达广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B 级标准较严者。

#### (2) 废气

项目注塑产生非甲烷总烃经收集后由 1 套“二级活性炭吸附装置”处理后高空排放，根据广东菲驰检验检测有限公司于 2024 年 05 月 11 日对厂内废气进行源强采样的检测数据进行相应分析（详见附件 8），监测数据如下：

表 2-11 项目有组织废气检测结果

点位名称	采样日期	检测项目	检测结果	
废气排放口处理前	2024.05.11	非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	11.1
			排放速率 (kg/h)	8.0×10 <sup>-2</sup>
			标杆流量 (m <sup>3</sup> /h)	7174
废气排放口处理后		非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.09
			排放速率 (kg/h)	1.5×10 <sup>-2</sup>
			标杆流量 (m <sup>3</sup> /h)	7088

根据表 2-11，非甲烷总烃排放的浓度限值能够满足《大气污染物排放限值》（GDD44/27-2001）第二时段二级标准。

根据广州粤检环保技术有限公司于 2025 年 05 月 12 日对厂界废气进行源强采样的检测数据进行相应分析（详见附件 8），监测数据如下：

表 2-12 项目无组织废气检测结果（单位：mg/m<sup>3</sup>）

检测项目	采样日期	点位名称			
		上风向参照点 1#	下风向监控点 2#	下风向监控点 3#	下风向监控点 4#
臭气浓度 (无量纲)	2025.5.12	<10	13	13	12
总悬浮 颗粒物		0.149	0.248	0.196	0.281
非甲烷总烃		0.55	0.80	0.76	0.68

根据表 2-12，非甲烷总烃排放能够满足《合成树脂工业污染物排放标准（含 2024 年修改单）》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；总悬浮颗粒物排放能够满足《合成树脂工业污染物排放标准（含 2024 年修改单）》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值与广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）表 2 工艺废气大气污染物排放限值第二时段无组织排放监控浓度限值较严者；臭气浓度标准限值参考《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。

表 2-13 厂区内无组织排放排放监测结果（单位：mg/m<sup>3</sup>）

检测项目	采样日期	点位名称	检测结果
非甲烷总烃	2025.5.12	车间门外 1 米处 5#	0.92

根据表 2-13，厂区内无组织排放非甲烷总烃排放浓度能够满足《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）“表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值”。

### （3）噪声

项目运营期间噪声源主要为生产设备运行时产生的噪声，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。根据广州粤检环保技术有限公司于 2025 年 05 月 12 日对厂界噪声进行源强采样的检测数据进行相应分析（详见附件 8），监测数据如下：

表 2-14 项目厂界环境噪声监测结果表

检测点位	监测日期	监测结果 dB (A)	
		昼间 Leq 值	夜间 Leq 值
项目东面外 1 米处 N1	2025.5.12	55	46
项目北面外 1 米处 N1		53	44
标准限值		60	50

备注：经现场考察，项目南面和西面紧邻邻厂，故无法监测布点。

根据表 2-14 可知，项目厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求。

#### 4、现有项目存在的问题及整改建议

项目投产至今未收到任何环保投诉，项目污染物均达标排放，经现场勘察，项目存在的问题及整改计划如下：

表 2-24 项目主要环境问题及整改措施

项目	现有措施	存在问题	拟整改措施	整改情况
废气	注塑废气经集气罩收集后经一级活性炭吸附装置处理	未安装二级活性炭吸附装置	拟安装二级活性炭吸附装置，提供废气收集处理。	待整改
	破碎工序粉尘无组织排放	/	/	/
	模具加工废气无组织排放	/	/	/
废水	生活污水经三级化粪池处理后排入市政管网	/	/	/
	冷却塔废水入市政管网	/	/	/
固体废物	生活垃圾交由环卫部门处理；一般固废交由相关单位处理；危险废物存放在危废间。	未签订危废合同，危废房未规范化建设，未按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）设置标识牌、分区存放	与危废公司洽谈危废合同，规范化危废房，在危废房出口粘贴标识牌，分区收集危险废物，做好防风、防晒、防雨防漏、防渗、防腐措施	正在与危废公司洽谈危废合同，待整改
排污口	无	排污口未规范化建设	规范完善排污标志牌，并设置在排污口（采样点）附近且醒目处，高度为标志牌上边缘离地面 2 米。	待取得批复后，申请排放口编号，待整改
风险	原料仓做好防渗防漏措施；四周设置导流沟或围堰，厂区内设有消防栓，在车间门口设置漫坡；定	/	/	/

	期检查废气处理设施等			

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

#### 1.大气环境

##### (1) 常规污染物

根据《广州市花都区人民政府关于印发花都区生态环境保护规划（2021—2030年）的通知》（花府〔2021〕13号），项目所在区域属于环境空气二类区，故大气环境质量现状评价采用《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）及其修改单的二级标准。为了解本项目所在区域大气环境质量现状，本评价常规因子引用广州市生态环境局官方网站发布的《2024年1-12月广州市环境空气质量状况》中的数据，2024年花都区环境空气质量达标天数比例为94.0%，广州市花都区2024年环境空气质量主要指标见下表：

表 3-1 2024 年花都区空气质量现状评价表

污染物	环境质量指标	现状浓度/ ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	评价标准/ ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	占标率/ %	达标情况
SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	7	60	11.67	达标
NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	25	40	62.5	达标
PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	37	70	52.86	达标
PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	22	35	62.86	达标
CO	第95百分位数日平均质量浓度	0.8	4000	0.02	达标
O <sub>3</sub>	第90百分位数日最大8小时平均质量浓度	141	160	88.13	达标

由上表可得：2024年花都区全区SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>平均浓度分别为7、25、37、22 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ，O<sub>3</sub>浓度日最大8小时平均值第90百分位数为141 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ，CO浓度日均值第95百分位数为0.8 $\text{mg}/\text{m}^3$ ，六项污染物浓度均满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及2018年修改单二级标准，项目所在区域为环境空气质量达标区。

##### (2) 其他污染物环境空气质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》规定：排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边5千米范围内近3年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向向下风向1个点位补充不少于3天的监测数据。

本项目特征污染物主要为TSP、非甲烷总烃、臭气浓度，由于国家、地方环境空气

区域  
环境  
质量  
现状

质量标准对非甲烷总烃、臭气浓度无标准限值要求，因此，本项目不开展非甲烷总烃和臭气浓度特征污染物环境质量现状监测或引用现有有效监测。

为了解项目所在区域 TSP 环境空气质量现状，本次评价引用深圳市鸿瑞检测技术有限公司于 2025 年 01 月 20 日~01 月 22 日在希尔（广州）新材料科技有限公司所在地 TSP 的监测数据（报告编号：20250210E01-01 号，详见附件 7）。检测点位置详见附图 9（监测点位于本项目的东南侧，与本项目最近距离为 2511m）。监测结果详见表 3-2。

表 3-2 其他污染物环境质量现状（监测结果）表

监测点位	污染物	平均时间	评价标准 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	监测浓度 范围 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	最大浓度占 标率 (%)	超标率 (%)	达标 情况
希尔(广州) 新材料科技 有限公司	TSP	24 小时	300	125~144	48	0	达标

由上述监测结果可知，项目所在区域 TSP 可满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单的二级标准。

## 2、地表水环境质量现状

本项目位于花山污水处理系统服务范围，生活污水经三级化粪池预处理汇同冷却塔废水（冷却塔废水不与产品、原辅材料直接接触，不添加药剂）一并排入经市政管网，纳入花山净水厂处理，尾水排入铜鼓坑。

《广东省地表水环境功能区划》（粤府函（2011）29 号）功能区划分成果及其要求：“各水体未列出的上游及支流的水体环境质量控制目标以保证主流的环境质量控制目标为最低要求，原则上与汇入干流的功能目标要求不能相差超过一个级别。”。根据《广州市生态环境局关于印发广州市水环境区调整方案（试行）的通知》（穗环〔2022〕122 号），铜鼓坑汇入的新街河“梯面镇梯顶大坑一白坭河”河段水质管理目标为 IV 类，因此，铜鼓坑的水质保护目标应执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)IV 类标准。

为了解铜鼓坑水质状况，本项目引用中山市创华检测技术有限公司于 2022 年 8 月 1 日~3 日对铜鼓坑地表水的环境质量现状的监测数据（W1：花山净水厂排放口、W2：花山净水厂排放口上游 500m、W3：花山净水厂排放口下游 2km，详见附件 8）（检测报告编号：ZSCH220801105，详见附件 6）。监测结果详见表 3-3。

表 3-3 铜鼓坑断面水质监测结果

检测项目	检测结果									标准 限值 (IV 类)	是否 达标	
	2022/8/1			2022/8/2			2022/8/3					单位
	W1	W2	W3	W1	W2	W3	W1	W2	W3			
pH 值 (无量纲)	6.8	6.9	6.5	6.7	6.9	6.5	6.7	6.8	6.5	无量纲	6-9	是
水温	28.4	28	29.2	28.9	28.5	29.3	29.1	29.4	29.5	°C	/	是
溶解氧	5.2	5.9	6.7	5.6	6.1	6.5	5.9	6.3	6.8	mg/L	≥3	是
SS	29	17	19	23	18	19	27	17	10	mg/L	/	是
COD <sub>Cr</sub>	15	3.2	16	16	19	15	17	20	18	mg/L	30	是
氨氮	0.26 8	0.29 2	0.29 6	0.28 2	0.23 4	0.24 4	0.28 6	0.25 8	0.26 2	mg/L	1.5	是
BOD <sub>5</sub>	2.2	3.2	3.4	2.3	3.5	3.2	2.5	3.1	3.0	mg/L	6	是
总磷	0.05	0.03	0.05	0.05	0.03	0.05	0.05	0.03	0.05	mg/L	0.3	是
LAS	ND	mg/L	0.3	是								
石油类	ND	mg/L	0.5	是								
粪大肠杆菌	360	210	170	300	310	210	250	420	300	mg/L	20000 个	是

根据监测结果可知，铜鼓坑 W1、W2、W3 监测断面各监测因子均符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2020）IV类标准要求，说明本项目所在区域水环境质量现状良好。

### 3、声环境质量现状

根据《广州市声环境功能区区划（2024年修订版）》，所在地的声环境功能区类别为3类区（详见附图11），其声环境质量标准执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准，即昼间≤65dB(A)、夜间≤55dB(A)。

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，本项目厂界外周边50米范围内不存在声环境保护目标，故无需开展声环境质量现状评价。

### 4、生态环境质量现状

项目租用已建成厂房，建设期不会对植被资源造成大的破坏。因长期受人类活动频繁影响，评价区域未见有大型野生动物，现较为常见的主要有鼠类、蛇类、蛙类、鸟类、昆虫类等一些小型野生动物。本项目区的生态环境质量总体一般。评价区域内未发现

水土流失现象，无国家级珍稀动植物分布，评价区域不涉及风景名胜区。

#### **5.电磁辐射**

本项目属于塑料零件及其他塑料制品制造及塑料包装箱及容器制造，不涉及电磁辐射相关内容，因此，不开展电磁辐射评价。

#### **6、地下水、土壤环境现状**

本项目厂区地面均采取硬化防渗处理，不存在土壤、地下水环境污染途径，因此，不开展地下水、土壤环境质量现状调查。

本项目的的主要环境保护目标是保护好本项目所在地附近区域环境质量以及敏感目标等，要采取有效的环保措施，使本项目在建设和营运过程中保持项目所在地原有的环境空气质量、水环境质量和声环境质量不恶化。

### 1、环境空气保护目标

项目周边 500m 范围内大气环境保护目标见下表。

表 3-4 大气环境保护目标一览表

序号	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方向	相对厂界距离/m
		X	Y					
1	新和小学	0	192	学校	800 人	环境空气二类区	北	184
2	新和村	108	0	居民区	3000 人		东	83
3	凤凰村	0	-145	居民区	2000 人		南	140
4	新和村卫生站	-347	-42	医疗	20 人		西南	324
5	新东派出所	-464	-24	行政办工区	30 人		西南	447
6	简下庄	-370	0	居民区	500 人		西	364
7	凤凰玫瑰园	-387	115	居民区	1000 人		西北	386
8	向南庄	-30	298	居民区	1000 人		西北	285
9	小布庄	377	0	居民区	1000 人		东	342
10	小布村卫生站	435	104	医疗	20 人		东北	418
11	花都区育才学校	-134	-354	学校	1000 人		西南	383
12	东湖村卫生站	0	-479	医疗	20 人		南	485
13	雅伦幼儿园	347	-166	学校	300 人		东南	342

注：以厂区中心（113°15'1.21"，23°24'46.33"）为坐标点，正东方向为 X 轴正方向，正北方向为 Y 轴正方向。

### 2、声环境

根据现场踏勘，本项目厂界外 50m 范围内的无声环境保护目标。

### 3、地下水环境

项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源等地下水环境保护目标。

环境保护目标

#### 4、生态环境

本项目占地范围内无生态环境保护目标。

### 1、水污染物排放标准

本项目生活污水经三级化粪池预处理后汇同冷却塔废水一并排入市政污水管网，执行广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 级标准限值两者的较严者。

表 3-5 本项目水污染物排放标准 单位：mg/L，pH(无量纲)

执行标准		污染物（单位：mg/L，pH 无量纲）						
		pH	COD <sub>Cr</sub>	BOD <sub>5</sub>	氨氮	SS	TP	TN
本项目 废水排 放执行 标准	（DB44/26-2001）第 二时段三级标准	6-9	≤500	≤300	--	≤400	/	/
	（GB/T31962-2015） B 级标准	6.5-9.5	≤500	≤350	≤45	≤400	≤8	≤70
	两者较严值	6.5-9	≤500	≤300	≤45	≤400	≤8	≤70
花山净 水厂尾 水排放 执行标 准	《地表水环境质量标 准》（GB3838-2002） IV 类水	6-9	≤30	≤6	≤1.5	/	≤0.3	≤1.5
	（GB18918-2002）一 级 A 标准	6-9	≤50	≤10	≤5（8）	≤10	≤0.5	≤15
	两者较严值	6-9	≤30	≤6	≤1.5	≤10	≤0.3	≤1.5

### 2、大气污染物排放标准

本项目电器外壳、灯外壳配件、化妆品盒子注塑工序产生的废气集中收集至一套“二级活性炭吸附装置”废气处理设施处理，最终经 1 根 15m 排气筒（DA001）排放。

（1）电器外壳、灯外壳配件、化妆品盒子注塑工序产生非甲烷总烃、臭气浓度，非甲烷总烃排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 大气污染物特别排放限值及表 9 企业边界大气污染物浓度限值；臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值排气筒高度为 15m 的限值及表 1 新、扩、改建项目厂界二级标准；

（2）塑料边角料及不合格品破碎工序产生的颗粒物无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；

（3）金属模具机加工产生的颗粒物无组织排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）表 2 工艺废气大气污染物排放限值（第二时段）无组织排放监控浓度限值；

污  
染  
物  
排  
放  
控  
制  
标  
准

(4) 火花机加工 NMHC 厂区内无组织排放执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表3厂区内 VOCs 无组织排放限值,臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1新、扩、改建项目厂界二级标准;

(5) 电器外壳、灯外壳配件、化妆品盒子注塑工序产生的 NMHC 厂区内无组织排放执行《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)“表3厂区内 VOCs 无组织排放限值”。

(6) 烫金工序产生的总 VOCs 厂界无组织排放执行《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)表3总 VOCs 无组织排放监控点浓度限值,厂区内无组织排放监控点 NMHC 执行《广东省生态环境厅关于实施厂区内挥发性有机物无组织排放监控要求的通告》(粤环发(2021)4号)要求(即《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表A.1厂区内 VOCs 无组织排放特别排放限值)。

本项目排放的大气污染物执行标准详见表 3-6、3-7、3-8。

表 3-6 大气污染物有组织排放限值一览表

污染源	工序	污染物	排气筒高度/m	排放浓度/(mg/m <sup>3</sup> )	排放速率/(kg/h)	执行标准名称
DA001	注塑	非甲烷总烃	15	60	/	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015,含2024年修改单)表5大气污染物特别排放限值
		臭气浓度		2000 (无量纲)	/	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2恶臭污染物排放标准值排气筒高度为15m的限值

表 3-7 大气污染物无组织排放限值一览表

废气种类	工序	污染物	无组织排放监控点浓度 mg/m <sup>3</sup>	执行标准
无组织废气	烫金	总 VOCs	2.0	广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)无组织排放监控点浓度限值
	注塑	非甲烷总烃	4.0	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015,含2024年修改单)表9企业边界大气污染物浓度限值
	破碎	颗粒物	1.0	
	机加工	颗粒物	1.0	广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)表2工艺废气大气污染物排放限值(第二时段)无组织排放监控浓

				度限值
	火花机加工 注塑	臭气浓度	20（无量纲）	《恶臭污染物排放标准》 （GB14554-93）表1新、扩、 改建项目厂界二级标准

表 3-8 厂区内 VOCs 无组织排放限值

污染物项目	特别排放限值/（mg/m <sup>3</sup> ）	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

### 3、噪声

运营期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准，即昼间≤65dB(A)，项目夜间不生产。

### 4、固体废物

本项目固体废物管理应遵照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》和《固体废物分类与代码目录（2024年）》的有关规定；一般工业固体废物在厂内采用库房或包装工具贮存，贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求进行收集、转移、贮存。

### 1、污水排放量控制指标

污水总量控制指标：生活污水经三级化粪池预处理后汇同冷却塔废水一并排入市政污水管网前执行广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B级标准限值两者的较严者后，接驳市政污水管网，纳入花山净水厂集中处理。

项目废水总量按照花山净水厂的尾水排放标准计算。花山净水厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准及《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类水的较严值，即COD<sub>Cr</sub>≤30mg/L、NH<sub>3</sub>-N≤1.5mg/L。

本项目污水排放量为132t/a，即COD<sub>Cr</sub>排放量约为0.00396t/a，氨氮排放量约为0.0002t/a；因此，本项目COD<sub>Cr</sub>总量控制指标约为0.00396t/a，氨氮总量指标约为0.0002t/a。根据相关规定，该项目所需COD<sub>Cr</sub>、氨氮总量指标须实行2倍削减替代，即所需的可替代指标分别为

总量  
控制  
指标

COD<sub>Cr</sub>0.00792t/a、氨氮0.0004t/a。

## 2、大气污染物排放总量控制指标

本项目 VOCs（含非甲烷总烃）有组织排放量为 0.081t/a，无组织排放量为 0.4061/a，总排放量为 0.4871t/a。根据《关于做好建设项目挥发性有机物（VOCs）排放削减替代工作的补充通知》（粤环函〔2021〕537号）中提及的 12 个重点行业中的塑料制品行业，应按相关要求对污染物的 2 倍削减替代。因此，本项目挥发性有机物可替代指标为 0.9742t/a。

表3-9 本项目废气排放总量控制指标

污染物	有组织排放量 (t/a)	无组织排放量 (t/a)	总排放量 (t/a)	2 倍替代量 (t/a)
VOCs	0.081	0.4061	0.4871	0.9742

## 四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目所租用建筑已建成，不涉及土建施工及结构施工等，因此不存在施工期的环境影响问题，本评价不对其进行论述。</p>
运营期环境影响和保护措施	<p><b>1.废气</b></p> <p><b>(1) 废气产排情况</b></p> <p>本项目生产过程产生的废气为非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度。</p> <p><b>①注塑工序产生的有机废气</b></p> <p>本项目注塑工序使用 ABS 塑料颗粒、PC 塑料颗粒、PP 塑料颗粒、PS 塑料颗粒、色母粒时会产生一定量的有机废气，项目使用的塑料颗粒热解温度均在 250℃以上，项目注塑的加热温度（200~240℃）在各类塑料原料适用范围内，不产生热解废气，产生的污染物主要为注塑过程中塑料加热挥发的未聚合单体，以非甲烷总烃表征。</p> <p>根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）中“2926 塑料包装箱及容器制造行业系数表”，塑料包装箱及容器配料-混合-挤出/注（吹）塑挥发性有机物产污系数为 2.7 千克/吨（产品），“2929 塑料零件及其他塑料制品制造行业系数表”塑料零件挥发性有机物产污系数为 2.7 千克/吨（产品），由于监测样本数据较少，结合产污系数法对比，本次源强核算使用《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）中的产污系数进行核算。</p> <p>项目年产电器外壳 130 吨、灯外壳配件 110 吨、化妆品盒子 60 吨，则注塑工序非甲烷总烃产生量为 0.81t/a，产生速率为 0.3375kg/h，经集气罩收集后经“二级活性炭吸附装置”处理后由 15m 高排气筒排放。</p> <p><b>②烫金工序产生的有机废气</b></p> <p>本项目部分产品根据客户需求进行烫金，烫金工艺是利用热压转移的原理，将电化铝中的铝层转印到承印物表面以形成特殊的金属效果，烫金使用的主要材料是电化铝箔（即烫金纸），通常由多层材料构成，基材常为 PET，其次是分离涂层、颜色涂层、金</p>

属涂层（镀铝）和胶水涂层。胶水及涂层的成分主要为聚酯树脂，在加热过程中会挥发极少量有机废气。项目生产过程中烫金纸使用量较少，且烫金纸不含挥发性物质，只在加热过程产生极少有机废气，本报告不对此进行定量分析。

### ③机加工产生的粉尘

项目外购一定规格型号的金属模具，经钻床、铣床、磨床、电火花机等设备进行钻孔、切削、去毛刺等系列的机加工，机加工过程会产生少量金属粉尘。参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》相关颗粒物产污系数进行分析：引用《机械行业系数手册》中 04：下料件，原料名称：钢板、铝板、铝合金板、其它金属材料、玻璃纤维、其它非金属材料，工艺名称：锯床、砂轮切割机切割；规模等级：所有规模，污染物指标：颗粒物，产污系数为 5.30 千克/吨-原料。项目金属粉尘经重力沉降在工位周边后及时清扫，重力沉降率可达 50%以上，本评价按 50%计。项目金属模具使用量为 1t/a，则颗粒物产生量为 0.0053t/a，机加工每天工作 2h，全年工作 300d，产生速率为 0.0088kg/h，加强车间通风后无组织排放。

### ④破碎工序产生的粉尘

本项目产生的塑料边角料及不合格品经破碎后回用于生产，破碎过程中会产生少量粉尘，主要为颗粒物。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）中“2926 塑料包装容器及容器制造行业系数表”，塑料包装箱及包装容器制造过程中一般工业固废产生量为 2.5kg/t-产品，项目年产电器外壳 130 吨、灯外壳配件 110 吨、化妆品盒子 60 吨，则电器外壳塑料（ABS、PC 塑料颗粒、色母粒）边角料及不合格品产生量为 0.325t/a，灯外壳配件（ABS、PC、PP 塑料颗粒、色母粒）塑料边角料及不合格品产生量为 0.275t/a，化妆品盒子（PS 塑料颗粒、色母粒）塑料边角料及不合格品产生量为 0.150t/a。

参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》“42 废弃资源综合利用行业系数手册-4220 非金属废料和碎屑加工处理行业系数”中原料废 PE/PP 干法破碎工艺颗粒物产污系数为 375 克/吨-原料，废 PS 干法破碎工艺颗粒物产污系数为 425 克/吨-原料，项目使用 ABS 塑料颗粒、PC 塑料颗粒、PP 塑料颗粒、PS 塑料颗粒、色母粒进行生产，ABS 塑料颗粒、PC 塑料颗粒及色母粒无破碎工艺颗粒物产污系数，故按废 PS 干法破碎工艺颗粒物产污系数 425 克/吨-原料计算，则本项目破碎工序颗粒物产生量为 0.0003t/a，破碎

工序每天工作 2h，全年工作 300d，加强车间通风后在车间无组织排放。

表 4-1 塑料破碎粉尘产生量一览表

原料名称	原料用量 t/a	塑料边角料及不合格品产生量 t/a	颗粒物产污系数	产生量 t/a	产生速率 kg/h
ABS 塑料颗粒、PC 塑料颗粒、色母粒	130.4	0.325	425 克/吨-原料	0.0001	0.0002
ABS 塑料颗粒、PC 塑料颗粒、PP 塑料颗粒、色母粒	110.4	0.275	375 克/吨-原料	0.0001	0.0002
PS 塑料颗粒、色母粒	60.2	0.150	425 克/吨-原料	0.0001	0.0002
总计				0.0003	0.0006

### ⑤臭气浓度

本项目注塑工序所用原材料挥发带有特殊气味。由于此类气味存在区域性，气味的影响范围主要集中在污染源产生位置，距离的衰减以及大气环境的稀释作用对其影响非常明显，故原材料挥发产生的特殊气味对车间外的环境影响较小，对周边环境影响不明显，本报告仅做定性分析。

### ⑥火花机加工产生的油雾（NMHC）

本项目模具为外购，厂区内仅进行维修加工，需添加火花机油进行机加工，该过程会产生油雾，以 NMHC 表征。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》之《33-37，431-434 机械行业系数手册》，机械加工-湿式机加工件挥发性有机物产污系数为 5.64 千克/吨-原料，本项目火花机油使用量为 0.2t/a，则火花机加工工序油雾产生量为 0.0011ta，火花机加工每天工作 2h，全年工作 300d，产生速率为 0.0018kg/h，加强车间通风后无组织排放。

### （2）收集情况

项目拟在注塑机排气口设置包围型集气罩进行收集废气，参考《广东省生态环境厅关于印发工业源挥发性有机物和氮氧化物减排量核算方法的通知》（粤环函〔2023〕538号）中“表 3.3-2”废气收集集气效率参考值—包围型集气罩—通过软质垂帘四周围挡（偶有部分敞开）—敞开面控制风速不小于 0.3m/s 的集气效率为 50%”。

根据《三废处理工程技术手册（废气卷）》（刘天齐主编，化学工业出版社出版）中三侧有围挡时的集气罩计算公式可计算得出各设备所需的风量 Q：

$$Q=WHvx$$

式中：Q——集气罩风量（m<sup>3</sup>/h）；

W——罩口长度（m）；

H——污染源至罩口距离（m）；

vx——控制风速（m/s），本项目取 0.5m/s。

表 4-2 项目风量核算表

设备名称	数量	集气罩罩口长度/W	污染源至罩口距离/m	所需集气罩风量/Q
注塑机	10	0.5	0.5	4500

经计算可得，项目所需风量为 4500m<sup>3</sup>/h，考虑到漏风等其他因素，项目风量取 5000m<sup>3</sup>/h。

### （3）处理排放情况及技术可行性分析

本项目注塑工序产生的废气经收集后引至一套“二级活性炭吸附装置”处理后引至厂房楼顶 15m 高空排放，其中废气处理装置设计处理能力为 5000m<sup>3</sup>/h，二级活性炭吸附装置处理工艺说明如下：

活性炭是一种很细小的炭粒有很大的表面积，而且炭粒中还有更细小的孔——毛细管。这种毛细管具有很强的吸附能力，由于炭粒的表面积很大，所以能与气体（杂质）充分接触。当这些气体（杂质）碰到毛细管被吸附，起到净化作用。活性炭比表面积一般在 700~1500m<sup>2</sup>/g，故活性炭常常被用来吸附回收空气中的有机溶剂和恶臭气体。活性炭吸附的实质是利用活性炭吸附的特性把低浓度大风量废气中的有机溶剂吸附到活性炭中并浓缩，经活性炭吸附净化后的气体直接排空，其实质是一个吸附浓缩的过程，并没有把有机溶剂处理掉，是一个物理过程。活性炭吸附的主要优点：吸附效率高、运行成本低、维护方便、能够同时处理多种混合废气。但是由于活性炭本身对吸附气体有一定的饱和度，当活性炭达到饱和后需进行更换或再生。更换频次视其运行工况而定，废活性炭为危险废物，需交由有处理资质的单位处理。

根据前文废气源强分析，项目注塑废气经处理后，废气污染物均满足相关标准要求，对周边大气环境影响较小。项目采用“二级活性炭吸附”装置处理方法可有效去除有机废

气。

根据《广东省家具制造行业挥发性有机化合物废气治理技术指南》，吸附法可达50-80%，本环评活性炭吸附净化效率按60%计算，则“二级活性炭吸附”合并处理效率可达84%以上，本项目处理效率保守取值80%。

参考《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ 1122-2020）附录A中的“表A.2 塑料制品工业排污单位废气污染防治可行技术参考表”，塑料包装箱及容器制造、塑料零件及其他塑料制品制造-非甲烷总烃的防治可行技术包括：喷淋；吸附；吸附浓缩+热力燃烧/催化燃烧。

本项目所使用的废气污染防治技术为“二级活性炭吸附”，属于活性炭吸附技术，故本项目所使用的废气污染防治技术是可行的。

表 4-3 项目废气产排一览表

序号	产排污环节	污染物种类	排放形式	污染物产生				治理效率					污染物排放			年排放时间/h
				核算方法	产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	处理能力 m <sup>3</sup> /h	收集效率%	治理工艺	去除率%	是否为可行性技术	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 /mg/m <sup>3</sup>	
1	注塑	非甲烷总烃	有组织	产污系数法	0.4050	0.1688	33.76	5000	50	二级活性炭吸附装置	80	是	0.081	0.0338	6.76	2400
		臭气浓度	有组织	/	少量	/	<2000 (无量纲)						少量	/	<2000 (无量纲)	
		非甲烷总烃	无组织	物料衡算法	0.4050	0.1688	/	/	/	/	/	0.4050	0.1688	/		
		臭气浓度	无组织	/	少量	/	<20 无量纲)	/	/	/	/	少量	/	<20 无量纲)		
2	机加工	颗粒物	无组织	产污系数法	0.0053	0.0088	/	/	/	自然沉降	50	是	0.0026	0.0043	/	600
3	火花机加工	非甲烷总烃	无组织	产污系数法	0.0011	0.0018	/	/	/	/	/	/	0.0011	0.0018	/	600
		臭气浓度	无组织	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	破碎	颗粒物	无组织	产污系数法	0.0003	0.0006	/	/	/	/	/	/	0.0003	0.0006	/	600

表 4-4 项目废气有组织产排一览表

序号	污染物	产生量 (t/a)	产生速率/ (kg/h)	产生浓度/ (mg/m <sup>3</sup> )	排放量 (t/a)	排放速率 / (kg/h)	排放浓度/ (mg/m <sup>3</sup> )
1	非甲烷总烃	0.4050	0.1688	33.76	0.081	0.0338	6.76
2	臭气浓度	少量	/	/	少量	/	/

(4) 项目大气污染物排放量核算

表 4-5 大气污染物有组织排放量核算表

序号	排放口编号	排放口类型	污染物	核算排放速率 (kg/h)	核算排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	核算年排放量 (t/a)
1	废气排放口 DA001	一般排放口	非甲烷总烃	0.0338	6.76	0.081
2			臭气浓度	/	/	少量

表 4-6 大气污染物无组织排放量核算表

序号	产污环节	污染物	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		年排放量 (t/a)
				标准名称	浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	
1	注塑、火花机油	非甲烷总烃	加强车间通排风	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015, 含 2024 年修改单) 表 9 企业边界大气污染物浓度限值	4.0	0.4061
2		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93) 恶臭污染物厂界新扩改建项目二级标准值	20 (无量纲)	少量
3	破碎、模具加工	颗粒物		《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015, 含 2024 年修改单) 表 9 企业边界大气污染物浓度限值及广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 表 2 工艺废气大气污染物排放限值 (第二时段) 无组织排放监控浓度限值较严值	1.0	0.0029

表 4-7 大气污染物年排放量核算表

序号	污染物	年排放量 (t/a)
1	非甲烷总烃	0.4871
2	颗粒物	0.0029
3	臭气浓度	少量

表 4-8 项目排气筒基本情况

排气筒编号	排气筒位置	高度/m	内径/m	烟气温度°C	类型
DA001	113°15'1.08",23°24'45.93"	15	0.4	常温	一般排放口

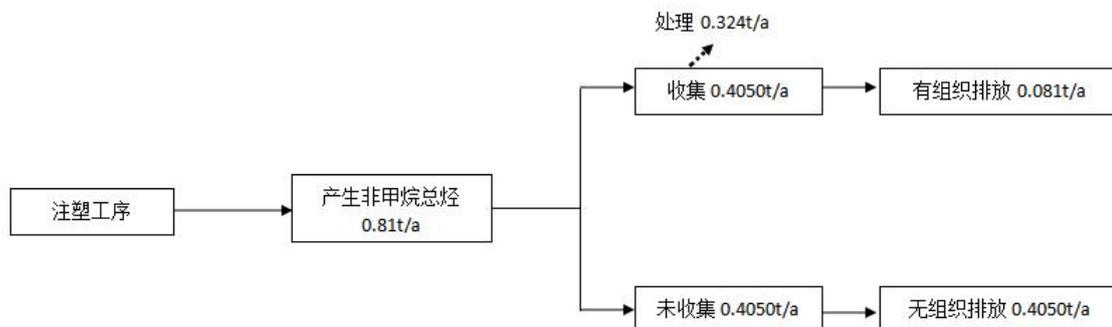


图 4-1 项目 VOCs 平衡图

### (5) 非正常情况下大气环境影响分析

项目废气收集处理系统与生产工艺设备同步运行，提前开启废气装置以使污染物得到有效收集处理。项目非正常情况主要是废气治理设施故障，导致废气未经有效处理即排放至大气，本评价的非正常情况按废气处理效率最不利情况 0%进行分析。项目的非正常排放情况详见表 4-9。

表 4-9 非正常排放情况一览表

序号	污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度/(mg/m <sup>3</sup> )	非正常排放速率/(kg/h)	单次持续时间/h	年发生频次	应对措施
1	废气排放口 DA001	废气治理设施故障，收集和处理效率为 0	非甲烷总烃	33.76	0.1688	0.5	1	故障时停止生产，故障排除后恢复生产；平时应加强对设备维护保养
2			臭气浓度	<2000（无量纲）		0.5	1	

综上，在非正常情况下，有机废气排气筒污染物也可达标排放，为减少生产废气非正常工况排放，企业须加强废气处理措施的管理，定期检修和更换活性炭，确保废气处理措施正常运行，在废气处理设备因更换活性炭停止运行时，产生废气的各工序须及时停止生产，减少废气非正常排放。

## (6) 废气排放影响分析

### ①废气达标分析

本项目所在区域属二类环境空气质量功能区，根据广州市生态环境局官方网站发布的《2024年1-12月广州市环境空气质量状况》中公布的空气质量数据可知，花都区2024年环境空气的基本污染物浓度均能达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及修改单要求。

本项目产生的非甲烷总烃、臭气浓度经“二级活性炭吸附装置”措施治理后经15m废气排放口（DA001）排放。项目二级活性炭吸附装置对有机废气的处理效率可达80%。

本项目非甲烷总烃有组织排放可满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含2024年修改单）表5大气污染物特别排放限值（排放浓度 $\leq 60\text{mg}/\text{m}^3$ ），无组织排放可满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含2024年修改单）表9企业边界大气污染物浓度限值（排放浓度 $\leq 4.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）；颗粒物无组织排放可满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含2024年修改单）表9企业边界大气污染物浓度限值及广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）表2工艺废气大气污染物排放限值（第二时段）无组织排放监控浓度限值较严值（排放浓度 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）；臭气浓度排放浓度可以满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）恶臭污染物排放标准值排气筒高度为15m的要求（ $\leq 2000$ （无量纲）），无组织排放可以满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1新扩改建二级厂界标准值的要求（ $\leq 20$ （无量纲））；厂区内注塑及火花机加工工序产生的非甲烷总烃可以满足广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表1挥发性有机物排放限值。

综上所述，本项目废气污染物达标排放，对周围环境影响很小。

### ②废气对环境敏感点影响分析

本项目注塑工序产生的非甲烷总烃、臭气浓度经“二级活性炭吸附装置”治理后通过1根15m排气筒DA001排放；破碎、模具加工工序产生的颗粒物经加强车间通风后以无组织形式排放。本项目所用的原料均采用原装密闭包装，位于室内，在非使用状态时封口，保持密闭；另外为保证非甲烷总烃及臭气浓度收集效率达到要

求，建设单位设置专人专岗对废气收集治理设施检查维护，若治理设施发生故障时，立即停产，待故障排除后方可恢复生产。经过以上措施后，本项目产生的大气污染物对附近居民点影响较少。

### (7) 废气自行监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ 1207-2021）以及结合厂区及周围特点，本项目大气污染物监测计划见下表：

表 4-10 废气监测要求

序号	监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
1	DA001 废气排放口	非甲烷总烃	1 次/半年	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 大气污染特别排放限值
2		臭气浓度	1 次/年	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值排气筒高度为 15m 的限值
3	厂界外无组织排放监控点	非甲烷总烃	1 次/年	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 9 企业边界大气污染物排放限值
4		颗粒物		《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 9 企业边界大气污染物浓度限值及广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）表 2 工艺废气大气污染物排放限值（第二时段）无组织排放监控浓度限值较严值
5		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界二级新扩改建标准值
6	厂区内 VOC <sub>s</sub> 无组织排放监控点	NMHC	1 次/年	广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）

## 2. 废水

### (1) 水污染物源强分析

#### ① 生活用水

根据建设单位提供的资料，本项目共有员工 15 人，均不在项目厂内食宿，参照广东省地方标准《用水定额 第 3 部分：生活》（DB44/T1461.3-2021）中办公楼（无食堂和浴室）的用水定额为 10m<sup>3</sup>/（人·a），则本项目生活用水量约为 150m<sup>3</sup>/a，

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）生活污染源产排污系数手册，人均日生活用水量 $\leq 150$  升/人天时，折污系数取 0.8，则生活污水排放量为  $120\text{m}^3/\text{a}$ 。

项目生活污水水质较简单，污染物以  $\text{COD}_{\text{Cr}}$ 、 $\text{BOD}_5$ 、SS、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、TP、TN 为主。项目生活污水中  $\text{COD}_{\text{Cr}}$ 、氨氮、总氮和总磷的产生浓度参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）中《生活污染源产排污核算系数手册》表 1-1 五区的水污染物产生系数，由于该手册中未明确  $\text{BOD}_5$ 、SS 的产生系数，生活污水中  $\text{BOD}_5$ 、SS 的产生浓度参考《给排水设计手册》第五册《城镇排水》表 4-1 典型生活污水水质示例的低浓度；参考《第一次全国污染源普查城镇生活源产排污系数手册》，参照表 2 二区一类居民生活污水、生活垃圾产生和排放系数（化粪池）可算出各污染物去除效率： $\text{COD}_{\text{Cr}}$  去除率为 20%， $\text{BOD}_5$  去除率为 21%， $\text{NH}_3\text{-N}$  去除率为 3%，SS 去除效率参照环境手册-2.1 常用污水处理设备及去除率中给定的 30%；参考《村镇生活污染防治最佳可行技术指南（试行）》（HJ-BAT-9），三级化粪池对总磷和总氮的去除效率分别为 20%和 10%。

表 4-11 项目生活污水产排情况一览表

主要污染物		产生情况		排放情况		污染物处理效率%
		产生浓度 mg/L	产生量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	
生活污水 $132\text{m}^3/\text{a}$	$\text{COD}_{\text{Cr}}$	285	0.0376	228	0.0301	20
	$\text{BOD}_5$	110	0.0145	94.8	0.0115	21
	SS	100	0.0132	70	0.0092	30
	$\text{NH}_3\text{-N}$	28.3	0.0037	27.4	0.0036	3
	TP	4.10	0.0005	3.28	0.0004	20
	TN	39.4	0.0052	35.5	0.0047	10

综上，项目生活污水经三级化粪池预处理可达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准的较严值要求，经市政污水管网汇至花山净水厂处理。

## ②冷却塔废水

项目注塑机设备在生产过程中需用水进行间接冷却，项目车间内设置 1 台冷却塔用于注塑机冷却，循环水量为 20t/h，平均每天运行 8h，每年运行 300d，即平均日循环水量为 160t（48000t/a）。由于生产过程中会出现蒸发等损耗，根据《工业循环冷却水处理设计规范》（GB/T50050-2017），开式冷却水塔蒸发损失水量计算公式如下：

$$Q_e = K \times \Delta t \times Q_r$$

式中： $Q_e$ —蒸发损失水量（ $m^3/h$ ）；

$\Delta t$ —冷水机进出水的温度差（ $^{\circ}C$ ），取 $\Delta t=5^{\circ}C$ ；

$K$ —系数（ $1/^{\circ}C$ ），以气温为 $30^{\circ}C$ 计， $K=0.0015$ 。

$Q_r$ —循环冷却水量（ $m^3/h$ ）

表 4-12 K 值一览表

气温（ $^{\circ}C$ ）	-10	0	10	20	30	40
K（ $1/^{\circ}C$ ）	0.0008	0.001	0.0012	0.0014	0.0015	0.0016

项目进冷却水塔的水温按 $35^{\circ}C$ ，出冷却水塔的水温按 $30^{\circ}C$ 计，则项目循环冷却用水进出冷却水塔温差为 $5^{\circ}C$ ，项目冷却水塔蒸发损失系数取 0.0016，生产时间按 2400h/a 计，则项目冷却水塔的总补充水量为 $384m^3/a$ （ $0.0015 \times 5^{\circ}C \times 20m^3/h \times 2400h/a = 360m^3/a$ ）。

机械通风冷却水塔的风吹损失量为（0.2%~0.3%） $Q_e$ ，本环评取中间值 0.25% $Q_e$ 来估算，则项目冷却水由于风吹损失的水量约 0.90t/a。

冷却水塔在循环过程中由于蒸发过程不断进行，使循环水中的含盐量越来越高，故本项目冷却水每月更换一次，冷却水塔间接冷却水未与生产材料及产品进行接触，同时未添加药剂，未受到污染，更换的循环冷却水经厂区管网排入市政污水管网，排入花山净水厂处理。本项目 1 个冷却水塔的总蓄水量为 $1m^3$ ，则冷却塔更换水量为 $12m^3/a$ 。

综上，本项目冷却水塔总用水量= $12m^3/a$ （更换水量）+ $360m^3/a$ （蒸发损失量）+ $0.90m^3/a$ （风吹损失量）= $372.9m^3/a$ 。

(2) 项目水污染物排放信息

① 废水类别、污染物及污染治理设施信息

表 4-12 废水类别、污染物及污染治理设施信息

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
1	生活污水	COD <sub>Cr</sub>	花山净水厂	间断排放	1#	三级化粪池	化粪池沉淀	DW001	是	企业总排
		BOD <sub>5</sub>								
		SS								
		NH <sub>3</sub> -N								
		TP								
		TN								
2	冷却塔废水	SS								

② 废水间接排放口基本情况表

表 4-13 废水间接排放口基本情况表

排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量 (m <sup>3</sup> /a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
	经纬度						名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值 (mg/L)
DW001	113°15'2.482" 23°24'46.133"		132	花山净水厂	间断排放	流量不稳定且无规律，不属于冲击型排放	花山净水厂	COD <sub>Cr</sub>	≤30
								BOD <sub>5</sub>	≤6
								SS	≤10
								NH <sub>3</sub> -N	≤1.5
								TP	≤0.3
								TN	≤15

### ③废水污染物排放标准

表 4-14 废水污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议	
			名称	浓度限值
1	DW001	COD <sub>Cr</sub>	广东省地方标准《水污染物排放限值》 (DB44/26-2001) 第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015) B 级标准的较严值要求	≤500
2		BOD <sub>5</sub>		≤300
3		SS		≤400
4		NH <sub>3</sub> -N		≤45
5		TP		≤8
6		TN		≤70

#### (3) 废水处理可行性分析

生活污水经“三级化粪池”预处理达标后汇同冷却塔废水通过污水排放口 (DW001) 市政污水管网引入花山净水厂。

##### ①生活污水污染防治措施可行性分析

三级化粪池工作原理：新鲜粪便由进粪口进入第一池，池内粪便开始发酵分解、因比重不同粪液可自然分为三层，上层为糊状粪皮，下层为块状或颗状粪渣，中层为比较澄清的粪液。在上层粪皮和下层粪渣中含细菌和寄生虫卵最多，中层含虫卵最少，初步发酵的中层粪液经过粪管溢流至第二池，而将大部分未经充分发酵的粪皮和粪渣阻留在第一池内继续发酵。流入第二池的粪液进一步发酵分解，虫卵继续下沉，病原体逐渐死亡，粪液得到进一步无害化，产生的粪皮和粪厚度比第一池显著减少。流入第三池的粪液一般已经腐熟，其中病菌和寄生虫卵已基本杀灭。第三池功能主要起贮存已基本无害化的粪液作用。

根据《排污许可证申请与核发技术规范-橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020)，单独排入公共污水处理系统的生活污水无需开展自行监测，但需要说明排放去向。

项目生活污水经三级化粪池预处理达标后与冷却塔废水通过市政污水管网汇入花山净水厂处理，因此不设污水的自行监测计划。

##### ②生活污水排入花山净水厂的可行性分析

本项目位于花山净水厂服务范围内，花山净水厂位于广州市花都区铜鼓坑河以西，保税大道以南，服务范围主要包括花城街芙蓉大道以东，花山镇铁山水东侧花

山镇辖区污水，总服务面积约 119.88km<sup>2</sup>。花山净水厂总规划设计日处理能力为 17 万 m<sup>3</sup>，其中一期处理规模为 7 万 m<sup>3</sup>/d，已于 2020 年下半年投运；二期设计新增处理规模 10 万 m<sup>3</sup>/d，

预计 2030 年建设。花山净水厂一期工程采用“AAO 工艺+二沉池+高效沉淀池+反硝化深床滤池”工艺进行污水处理，出水水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV 类水标准和《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准的较严值。

根据广州市花都区水务局发布的《花都区城镇污水处理厂运行情况公示表（2024年1月-12月）》，花山污水处理系统设计规模为7万吨/日，平均处理量为3.14万吨/日，处理负荷为44.9%，剩余处理能力为3.86万吨/日，本项目废水排放量为0.44t/d（132t/a），占花山净水厂剩余处理能力的0.0011%，不会对花山污水处理系统的处理规模造成冲击。因此，花山净水厂接纳本项目外排废水是可行的。

### （3）废水自行监测计划

本项目为非重点排污单位，项目生活污水经三级化粪池预处理，间接冷却水不与产品、原辅材料直接接触，不添加药剂，水质较为简单，与经预处理后的生活污水汇合排入市政污水管网引至花山净水厂处理。本项目生活污水排放执行广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B级标准限值的较严者。

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021），对生活污水单独排放口且为间接排放的，无最低监测频次等要求。项目生活污水经三级化粪池预处理达标后汇同冷却塔废水通过市政污水管网汇入花山净水厂处理，可不设生活污水自行监测计划。

## 3.噪声

### （1）噪声源强分析

本项目共有注塑机10台、铣床2台、磨床1台、电火花机3台、超声波焊接机2台、混料机2台、破碎机2台、烘料机2台、烫金机4台、空压机1台、冷却塔1台、二级活性炭吸附装置1台，全厂主要噪声来源为设备运行时产生的噪声，根据类比调查分析，设备声级范围在75~90dB(A)之间。各设备噪声污染源源强核算结果及相关参数

如下表所示。

根据《环境噪声控制》（哈尔滨工业大学出版社，刘惠玲主编），采用隔声屏、隔声罩等装置，将噪声源与接受者分离开，该方法可降低噪声20~50dB（A）；设备采取防振装置、基础固定等措施可降低噪声10~35dB（A）。考虑门窗面积和开门开窗对隔声的负面影响，本项目生产车间厂房隔声量以25dB（A）计，采取防振装置、基础固定等措施的噪声削减量以10dB（A）计。

本项目环保设备放置在生产车间外，采用吸音板声屏障及加装减震带进行隔音降噪，参考《环境噪声控制》（刘惠玲主编，2002年10月第一版）等资料，一般减震降噪效果可达5~25dB（本评价取15dB）。

## （2）噪声环境影响分析

根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）的预测方法，选择适合的模式预测厂区主要声源排放噪声随距离的衰减变化规律。

多个设备同时作业的等效连续 A 声级：

$$L_{Aeq,T} = 10 \lg \left( \frac{1}{T} \int_0^T 10^{0.1L_A} dt \right)$$

式中： $L_{Aeq}$ ，T——等效连续 A 声级，dB；

$L_A$ ——t 时刻的瞬时 A 声级，dB；

T——规定的测量时间段，s。

本项目夜间不生产。采用《环境影响评价技术导则-声环境》（HJ2.4-2021）导则推荐的预测模式进行影响预测。

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg (r/r_0)$$

式中： $L_p(r)$ ——预测点处声压级，dB；

$L_p(r_0)$ ——参考位置  $r_0$  处的声压级，dB；

r——预测点距声源的距离，m；

$r_0$ ——参考位置距声源的距离，m。

表 4-15 工业企业噪声源调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	声功率级/dB(A)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m				运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑外噪声				
					X	Y	Z	东	南	西	北			声压级/dB(A)				建筑外距离/m
														东	南	西	北	
1	生产车间	注塑机 1#	75	隔声减振	15	4	1.2	36	4	15	29	昼间	25	19	38	26	21	1
2		注塑机 2#	75		15	7	1.2	36	7	15	26			19	33	26	22	1
3		注塑机 3#	75		15	11	1.2	11	11	5	22			29	29	36	23	1
4		注塑机 4#	75		15	16	1.2	11	16	5	17			29	26	36	25	1
5		注塑机 5#	75		15	18	1.2	11	18	5	15			29	25	36	26	1
6		注塑机 6#	75		15	20	1.2	11	20	5	13			29	24	36	28	1
7		注塑机 7#	75		15	22	1.2	11	22	5	11			29	23	36	29	1
8		注塑机 8#	75		15	24	1.2	11	24	5	9			29	22	36	31	1
9		注塑机 9#	75		15	26	1.2	11	26	5	7			29	22	36	33	1
10		注塑机 10#	75		15	28	1.2	11	28	5	5			29	21	36	36	1
11		混料机 1#	80		20	4	1.2	31	4	20	29			25	43	29	26	1
12		混料机 2#	80		20	6	1.2	31	6	20	27			25	39	29	26	1
13		烘料机 1#	75		20	8	1.2	31	8	20	25			20	32	24	22	1
14		烘料机 2#	75		20	10	1.2	31	10	20	23			20	30	24	23	1
15		铣床 1#	75		40	4	1.2	11	4	40	6			29	38	18	34	1

16	铣床 2#	75	43	4	1.2	9	4	43	6	31	38	17	34	1
17	磨床 1#	75	45	5	1.2	6	5	45	5	34	36	17	36	1
18	电火花机 1#	75	40	9	1.2	10	9	41	1	30	31	18	50	1
19	电火花机 2#	75	42	6	1.2	9	6	42	4	31	34	18	38	1
20	电火花机 3#	75	45	7	1.2	4	7	47	3	38	33	17	40	1
21	超声波焊接机 1#	80	28	6	1.2	23	6	28	4	28	39	26	43	1
22	超声波焊接机 2#	80	28	8	1.2	23	8	28	2	28	37	26	49	1
23	烫金机 1#	70	31	5	1.2	20	5	31	5	19	31	15	31	1
24	烫金机 2#	70	31	6	1.2	20	6	31	4	19	29	15	33	1
25	烫金机 3#	70	31	7	1.2	20	7	31	3	19	28	15	35	1
26	烫金机 4#	70	31	8	1.2	20	8	31	2	19	27	15	39	1
27	破碎机 1#	85	4	5	1.2	47	5	4	5	27	46	48	46	1
28	破碎机 2#	85	4	7	1.2	47	7	4	3	27	43	48	50	1
29	空压机 1#	85	9	7	1.2	42	7	9	3	28	43	41	50	1
30	冷却塔 1#	85	9	8	1.2	42	8	9	2	28	42	41	54	1
31	二级活性炭吸 附装置 1#	90	17	3	1.2	34	3	17	34	34	55	40	34	1

注：表中坐标以厂界西南角为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向。

### (3) 预测结果

根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4-2021）内容：8.5.1 预测建设项目在施工期和运营期所有声环境保护目标处的噪声贡献值和预测值，评价其超标和达标情况；8.5.2 规定：预测和评价建设项目在运营期厂界（场界、边界）噪声贡献值，评价其超标和达标情况。故边界噪声评价以全厂设备同时运行时厂界贡献值作为评价量，经预测，全厂设备产生的噪声经隔声及距离衰减后，对各边界的预测结果详见下表：

表 4-17 项目厂房噪声影响预测结果

预测点位	贡献值/dB (A)	评价标准	达标分析
厂界东面	44	65	达标
厂界南面	49	65	达标
厂界西面	46	65	达标
厂界北面	54	65	达标

备注：项目夜间不生产，故不进行夜间噪声预测分析

根据以上分析可知，项目厂界的噪声昼间贡献值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类昼间标准，厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标，对周围环境影响较小。

### (4) 降噪措施

①合理布置生产设备，利用距离衰减降低设备噪声到达厂区边界时的噪声值，同时优化运行及操作参数，对部分机件采取减振、隔声措施；

②对于机械设备噪声，设备选型首先考虑的是低噪声的设备。同时采用加大减振基础，安装减振装置，在设备安装及设备连接处可采用减振垫或柔性接头等措施。加强设备的巡检和维护，定时加注润滑油，防止因机械摩擦产生噪声；

③要求运输车进出厂区时要减速行驶，不许突然加速，不许空档等待；做好厂区内、外部车流的疏通，设置机动车禁鸣喇叭等标记，加强运输车辆司机的教育，提高驾驶员素质；进行装卸作业时要严格实行降噪措施，避免人为原因造成的作业噪声；

④严格生产作业管理，合理安排生产时间，以减小项目生产噪声对周边环境的影响。

⑤墙壁尽可能安装吸声层、隔音层，提高车间的隔音效果，同时关闭门窗，以

运营期环境影响和保护措施

此隔断噪声传播。

### (5) 监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）和结合厂区及周围特点，厂界噪声监测布点分别设在厂界外 1m，监测等效连续 A 声级，监测频率为每季度至少 1 次，监测时间为昼间。监测方法按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）进行，详见下表。

表 4-18 噪声监测要求

序号	监测点位	监测指标	监测频次	执行标准
1	厂界东、南、西、北 侧 1m 处	等效连续 A 声级	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声 排放标准》 (GB12348-2008) 3 类

## 4. 固体废物

### (1) 固体废物产生量核算过程

#### ① 生活垃圾

根据《社会区域类环境影响评价》（中国环境科学出版社），我国目前城市人均生活垃圾为 0.8~1.5kg/人·d，办公垃圾为 0.5~1.0kg/人·d，本项目共有员工 15 人，均不在项目厂内住宿，则每人每天生活垃圾产生量按 0.5kg 计算，本项目年工作 300 天，则员工生活垃圾产生量约为 2.25t/a。根据《固体废物分类与代码目录(2024 年)》，固废代码为 SW64 其他垃圾 900-099-S64，经收集后委托环卫部门定期清运。

#### ② 塑料边角料及不合格品

项目在注塑生产过程中会产生少量塑料边角料及不合格品，项目塑料边角料及不合格品产生量为 0.75t/a，经收集后经破碎回用于生产。根据《固体废物分类与代码目录(2024 年)》，固废代码为 SW17 可再生类废物 900-003-S17。

#### ③ 废包装材料

本项目产生的原料废包装材料约为 0.2t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（2024 年），属于 SW59 其他工业固体废物，代码为“900-099-S59”，经收集后交由物资回收单位处理。

#### ④ 废模具

在模具加工过程中会产生少量废模具，产生量约 0.1t/a，根据《固体废物分类

与代码目录》（2024年），属于 SW59 其他工业固体废物，代码为“900-099-S59”，定期交由供应商回收处理。

#### ⑤含油抹布及手套

本项目设备维修过程中会产生少量含油抹布及手套，含油抹布及手套产生量约为 0.001t/a。根据《国家危险废物名录（2025年版）》，废含油废抹布及手套属于“HW49 其他废物——废物代码 900-041-49 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”，妥善收集后暂存于危险废物暂存间，交由有危险废物处理资质的单位外运处理。

#### ⑥废油及其包装桶

本项目设备维护及模具机加工过程中使用机油、火花机油会产生少量废油及其包装桶，产生量约为 0.001t/a。根据《国家危险废物名录（2025年版）》，属于“HW49 其他废物——废物代码 900-041-49 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”，妥善收集后暂存于危险废物暂存间，交由有危险废物处理资质的单位外运处理。

#### ⑦废活性炭

项目产生的有机废气拟通过一套“二级活性炭吸附”装置处理。根据前文可知，“二级活性炭吸附”装置处理的有机废气量为 0.4050t/a，处理后有机废气有组织排放量为 0.081t/a，则被吸附的有机废气量为 0.324t/a。

《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法（2023 修订）》中“表 3.3-3 废气治理效率参考值”中“活性炭吸附法”的相关要求，蜂窝状活性炭吸附比例为 15%，因此本项目活性炭的理论用量为 2.16t/a。

活性炭的设计参数要求：

1、根据《广东省印刷行业挥发性有机化合物废气治理技术指南》中采用蜂窝状吸附剂时，气体流速宜低于 1.20m/s，故本项目的活性炭处理设备活性炭的气体流速设计值需低于 1.20m/s。

2、污染物在活性炭箱内的接触吸附时间 0.5s-2s，本项目的活性炭处理设备污染物在活性炭箱内的接触吸附时间需大于 0.5s。

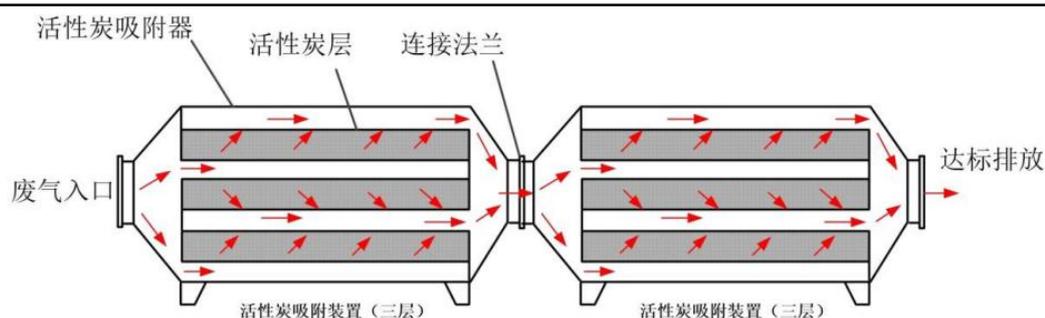


图 4-3 活性炭箱内部示意图

表 4-19 本项目活性炭吸附装置相关数一览表

指标		活性炭参数
风量 (m <sup>3</sup> /h)		5000
活性炭箱体参数 (m)	箱长	1.6
	箱宽	1.2
	箱高	1.1
炭层参数 (m)	长	1.4
	宽	1.0
	单层厚度	0.3
炭层数 (层)		3
空塔流速 (m/s)		1.052
孔隙率		0.65
过风截面积 (m <sup>2</sup> )		4.2
有效过风面积 (m <sup>2</sup> )		2.73
过滤风速 (m/s)		0.509
过滤停留时间 (s)		0.589
活性炭填装体积 (m <sup>3</sup> )		1.26
活性炭填充密度 (t/m <sup>3</sup> )		0.45
活性炭填装量 (t)		0.567

①空塔流速=处理风量÷3600÷(箱体宽度×箱体高度)；

②过风截面积=炭层长×炭层宽×炭层数；

③有效过风面积：孔隙率×过风截面积

④过滤风速=处理风量÷3600÷有效过风面积；

⑤炭层总厚度：单层厚度×总层数÷炭层并联数量；

⑥过滤停留时间=炭层总厚度÷过滤风速；

⑦活性炭填装体积：炭层长度×炭层宽度×炭层厚度×炭层数；

⑧活性炭重量填装量：活性炭填装体积×活性炭填充密度。

本项目第一级活性炭装置装炭量为 0.567t/a，第二级活性炭装置装炭量为 0.567t/a，活性炭更换周期参照以下公式计算：

$$T(d) = M \times S / C / 10^{-6} / Q / t$$

其中 T—更换周期，d；

M—活性炭用量，kg；

S—动态吸附量，%（一般取值 15%）；

C—活性炭削减的 VOCs 浓度，mg/m<sup>3</sup>；

Q—风量，单位 m<sup>3</sup>/h；

t—生产工序作业时间，h/d。

本项目有机废气产生浓度为 33.76mg/m<sup>3</sup>，第一级活性炭处理效率为 60%，则削减的有机废气浓度为 20.256mg/m<sup>3</sup>；第二级活性炭处理效率为 60%，则削减的有机废气浓度为 8.1024mg/m<sup>3</sup>。

计算可得，第一级活性炭年更换 4 次，第二级活性炭年更换 2 次，即二级活性炭箱的废活性炭产生量为 3.402t/a，3.402t/a+0.324（被吸附的废气量）=3.726t。根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，危废类别为 HW49 其他废物 900-039-49，收集后交由有资质单位清运处理。

#### ⑧含油金属碎屑

机加工工序产生的金属碎屑会沾染机油、火花机油，产生量约 0.0027t，根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，含油金属碎屑属于“HW49 其他废物——废物代码 900-041-49 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”，妥善收集后暂存于危险废物暂存间，交由有危险废物处理资质的单位外运处理。

表 4-20 本项目固体废物产生及处理情况一览表

序号	固废名称	类别	产生量 t/a	处理措施	预期治理效果
1	生活垃圾	生活垃圾	2.25	委托环卫部门定期清运	资源化、减量化、无害化
2	塑料边角料及不合格品	一般工业固体废物	0.75	破碎后回用于生产	
3	废包装材料		0.1	交由物资回收单位处理	
4	废模具		0.1	交由供应商回收处理	

5	含油金属碎屑	危险废物	0.0027	交由有危废资质单位清运处理
6	含油抹布及手套及手套		0.001	
7	废油及其包装桶		0.001	
8	废活性炭		3.726	

本项目危险废物产生情况汇总如下：

表 4-21 项目危险废物产生情况汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 t/a	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特征	污染防治措施
1	含油抹布及手套	HW49	900-041-49	0.001	设备维护	固态	机油、火花机油	机油、火花机油	每天	T	交由有危废资质单位清运处理
2	废油及其包装桶	HW49	900-041-49	0.001	设备维护、机加工	固态	机油、火花机油	机油、火花机油	1个月	T	
3	含有金属碎屑	HW49	900-041-49	0.0027	机加工	固态	机油、火花机油	机油、火花机油	每天	T	
3	废活性炭	HW49	900-039-49	3.726	废气治理	固态	有机废气	有机废气	6个月	T	

危险特性：指对生态环境和人体健康具有有害影响的毒性（Toxicity, T）、腐蚀性（Corrosivity, C）、易燃性（Ignitability, I）、反应性（Reactivity, R）和感染性（Infectivity, In）。

本项目危险废物暂存间基本情况如下：

表 4-22 项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

贮存场所名称	危险废物名称	废物类别	废物代码	位置	占地面积	贮存方式	最大贮存量 (t)	贮存周期
危险废物暂存间	含油抹布及手套	HW49	900-041-49	生产车间所在建筑楼顶	5m <sup>2</sup>	密封贮存	0.001	1个月
	废油及其包装桶	HW49	900-041-49			密封贮存	0.001	1个月
	废活性炭	HW49	900-039-49			密封贮存	1.7	1个月
	含油金属碎屑	HW49	900-041-49			密封贮存	0.0027	1年

## (2) 环境管理要求

### ①生活垃圾

项目产生的生活垃圾分类收集管理，交由环卫部门清运处理，并定时在垃圾堆放点消毒、杀灭害虫，避免对工作人员造成影响。

### ②一般固体废物

对于一般工业固体废物的管理和贮存应做好以下工作：设立专用一般工业固体废物暂存间，应有防渗漏、防雨淋、防扬尘设施，并且堆放周期不应过长，做好运输途中防泄漏、洒落措施。

根据《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》（生态环境部公告 2021 年第 82 号），建设单位应建立工业固体废物管理台账，如实记录工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现工业固体废物可追溯、可查询的目的，提升固体废物管理水平。一般工业固体废物管理台账实施分级管理，产废单位应当设立专人负责台账的管理与归档，台账记录表各表单的负责人对记录信息的真实性、完整性和规范性负责，一般工业固体废物管理台账保存期限不少于 5 年。

### ③危险废物

贮存设施建设应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关要求，不应选在江河、湖泊、运河、渠道、水库及其最高水位线以下的滩地和岸坡以及法律法规规定禁止贮存危险废物的其他地点。

#### **贮存设施污染控制要求：**

a. 贮存设施应采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境不应露天堆放危险废物。

b. 贮存设施应设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。

c. 贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。

d. 贮存设施应进行基础防渗，防渗层至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），或 2mm 厚高度聚乙烯，或至少 2mm 厚其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s，或其他防渗性能等效的材料。

e. 贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。

容器和包装物污染控制要求如下：

- a.容器和包装物材质、内衬应与盛装的危险废物相容。
- b.容器和包装物应满足相应的防漆、防漏、防腐和强度等要求。
- c.使用容器盛装液态、半固态危险废物时，容器内部应留有适当的空间，以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀，防止其导致容器渗或永久变形。
- d.容器和包装物外表面应保持清洁。

**贮存过程污染控制要求：**

- a.固态危险废物应装入容器或包装物内贮存。
- b.液态危险废物应装入容器内贮存。
- c.半固态危险废物应装入容器或包装袋内贮存。
- d.易产生 VOCs 和刺激性气味气体的危险废物应装入闭口容器或包装物内贮存

**危险废物识别标志设置要求**

企业须根据《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）设置危险废物的容器和包装物，以及收集、贮存、利用、处置危险废物的设施、场所使用的环境保护识别标志。

**贮存设施运行环境管理要求**

根据《广东省危险废物产生单位危险废物规范化管理工作实施方案》，企业须根据管理台账和近年生产计划，制订危险废物管理计划，并报当地环保部门备案。台账应如实记载产生危险废物的种类、数量、利用、贮存、处置、流向等信息，以此作为向当地环保部门申报危险废物管理计划的编制依据。产生的危险废物实行分类收集后置于贮存设施内，贮存时限一般不得超过一年，并设专人管理。盛装危险废物的容器和包装物以及产生、收集、贮存、运输、处置危险废物的场所，必须依法设置相应标识、警示标志和标签，标签上应注明贮存的废物类别、危害性以及开始贮存时间等内容。危险废物的运输由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营组织，并由获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质的单位按照《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ2025）进行运输，企业必须严格执行危险废物转移计划报批和依法运行危险废物转移联单，并通过信息系统登记转移计划和电子转移联单。企业还需健全产生单位内部管理制度，包括落实危险废物产生信

息公开制度，建立员工培训和固体废物管理员制度，完善危险物相关档案管理制度；建立和完善突发危险废物环境应急预案，并报当地环保部门备案。经上述措施处理后，项目产生的固体废弃物不会对周围环境造成不良影响。

## 5.地下水、土壤

### (1) 环境影响分析与评价

根据场地实际勘察，建设项目用地范围已全部硬底化，不具备风险物质泄漏的土壤污染传播途径，本项目建设运营期间可能迁移进入地下水、土壤环境的影响主要为大气沉降影响。

### (2) 环境污染防控措施

项目建设运营期间可能迁移进入地下水、土壤环境的影响主要为大气沉降影响，针对上述迁移方式，本项目源头控制和过程防控措施主要为：配套建设污染处理设施并保持正常运转，定期巡查生产及环境保护设施设备的运行情况，确保各类污染物达标排放，防止产生的废气、污水、固废等对土壤及地下水造成污染和危害；实行分区防控，项目防渗分区分为重点防渗区、一般防渗区和简易防渗区，各区地面的防腐防渗层需定期检查修复。项目分区防渗设计详见表 4-23。

表 4-23 项目污染防治区防渗设计

工程内容	防渗措施及要求
危废暂存间	至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 $10^{-10}\text{cm/s}$ ）
一般固体废物暂存间、三级化粪池、污水管道	一般固废暂存间防渗层采用抗渗混凝土；化粪池的混凝土强度不低于 C <sub>30</sub> ，抗渗等级不低于 P8
其他非污染区域	水泥混凝土进行一般地面硬化

本项目运营期间有机废气及臭气浓度集中收集至二级活性炭吸附装置处理后经排气筒高空排放；塑料破碎粉尘及金属粉尘以无组织形式排放；生活污水经三级化粪池预处理后与冷却塔废水接入市政污水管网；设置一般固废暂存间和危废暂存间，危险废物需采用防渗容器盛装，暂存于防风、防雨、防晒、防渗的危废暂存场所。

综上，项目可能迁移进入地下水、土壤环境的影响主要为大气沉降影响，项目不涉及有毒有害和重金属化学品，运营期大气污染源主要为有机废气、臭气浓度、颗粒物，不排放《有毒有害大气污染物名录》中的有毒有害污染物，经采取相关污染

源头控制措施和过程防控措施后,项目地下水、土壤环境影响较小可不开展地下水和土壤跟踪监测。

## 6.生态

本项目用地范围内为租用已建成的闲置工业厂房，不涉及生态环境保护目标。

## 7.环境风险

### (1) 环境风险识别

本项目主要从事电器外壳、灯外壳配件、化妆品盒子的生产，原辅材料主要为ABS、PP、PC、PS 塑料颗粒、火花机油、机油等。

由项目原辅材料的理化性质可知，本项目所用原辅材料未被列入《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B 和《危险化学品重大危险源辨识》（GB 18218-2018）的监控目录。对于未列入《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B 表 B.1，但根据风险调查需要分析计算的危险物质，其临界量可按表 B.2 中推荐值选取。根据项目原辅材料及危险废物等的物质特性，临界量如下：

表 4-24 其他危险物质临界量推荐值

序号	物质	推荐临界量/t
1	危害水环境物质（急性毒性类别 1）	100
2	矿物油	2500

表 4-25 环境风险一览表

危险物质名称	主要危险成分	临界量/t	最大存在总量/t	Q 值	储存位置
废活性炭	危害水环境物质（急性毒性类别 1）	100	1.7	0.017	危废暂存间
机油	矿物油	2500	0.01	0.000004	
火花机油		2500	0.02	0.000008	
废油及其包装桶		2500	0.001	0.0000004	
含油抹布及手套		2500	0.001	0.0000004	
含油金属碎屑		2500	0.0027	0.00000108	
合计				<b>0.01701388</b>	

经计算，本项目  $Q=0.01701388 < 1$ （Q 为危险物质的总量与其临界量比值或物质总量与其临界量比值），本项目环境风险潜势为 I，评价工作等级为简单分析。

## (2) 风险源分布情况及可能影响途径

根据本项目生产过程中的潜在危险，总结出本项目潜在的环境风险因素及其可能影响的途径详见表 4-26。

表 4-26 建设项目环境风险识别表

贮存场所/ 危险单元	风险源	主要危险物质	环境风险类型	环境影响 途径	可能受影响的 环境敏感目标
原料仓库	盛装机油、火花机油的容器	机油、火花机油	泄漏、火灾引发伴生/次生污染物排放	垂直入渗、大气扩散	下风向居民、学校
危险废物暂存间	盛装危废的容器、场所	废油及其包装桶、含油抹布及手套、废活性炭	泄漏、火灾引发伴生/次生污染物排放	垂直入渗、大气扩散	下风向居民、学校
废气治理设施	二级活性炭吸附装置	非甲烷总烃、臭气浓度	事故排放	大气扩散	下风向居民、学校

## (3) 环境风险事故应急措施

### ①物料泄漏应急措施

一旦发现泄漏事故，工作人员会马上采取措施，所以发生大型泄漏事故的概率非常小。采用干抹布对泄漏的物质进行吸附，避免进一步溢流，及时控制泄漏事故（一般 10min 左右可处置完毕）。

### ②废气治理装置事故应急措施

当本项目废气处理装置出现故障，废气将未经处理直接排放，将对周围大气环境和敏感点造成一定影响，废气处理设施出现故障时，立即停止生产，及时联系相关人员对废气处理设施进行维修，待正常运行后再复工。

### ③火灾事故应急措施

当项目易燃物质发生泄漏遇到明火或高热时，会引发火灾/爆炸。一旦发生事故时，应有条不紊地按应急方案实施，以将火灾损失等减少至最低限度，同时应向环保、消防等相关部门及时报告，以便采取更有效的措施来监测灾情及防止污染事故的进一步扩散。建议建设单位在污水排放口、雨水排放口处放置沙袋，当发生事故时及时将沙袋筑起防泄漏墙以防止消防废水进入市政管网，尽可能把影响控制在项目范围之内。事故处理完毕后应采用防爆泵将消防废水转移至槽车或专用的收集容器内，再做处置。

#### (4) 环境风险防范措施及应急要求

##### 1) 环境风险防范措施

①贮存及运输转移过程的事故防范措施危险物品的运输转移较其它货物的运输有更大的危险性，因此在运输过

程中应小心谨慎，确保安全。要求在运输过程中注意以下几个问题：

A、合理规划运输路线及运输时间，保证运输路线道路平整，运输距离短，运输路线尽量避开人员密集区。

B、危险物品的装运应做到定车、定人。定车就是要把装运危险品的车辆，相对固定，专车专用。车辆必须是专用车，不能在任务紧急、车辆紧张的情况下使用两轮或三轮摩托车等担任危险物品的运输任务；定人就是把管理、驾驶、押运及装卸等工作的人员加以固定，保证危险物品的运输任务始终是由专业人员来担负，从人员上保障危险品运输过程中的安全。

C、被装运的危险物品必须在其外包装的明显部位按相关规定的危险物品标志，包装标志要粘牢固、正确。具有多种危险特性的物品，则应该根据其不同危险特性而同时粘贴相应的几个包装标志，以便一旦发生问题，可以进行多种防护。

D、在危险物品运输过程中，一旦发生意外，在采取应急处理的同时，迅速报告公安机关和环保等有关部门，疏散群众，防止事态进一步扩大，并积极协助前来救助的公安交通和消防人员抢救伤者和物资，使损失降低到最小范围。

##### ②操作过程中的事故防范措施

生产操作过程中，必须加强安全管理，提高事故防范措施。突发性污染事故，主要是危险废物的泄漏对事故现场人员的生命和健康造成的严重危害，此外还将造成直接或间接的巨大经济损失，以及造成社会不安定因素，同时对生态环境也会造成严重的破坏。因此，做好突发性环境污染事故的预防，提高对突发性污染事故的应急处理和处置能力，对企业具有重要的意义。评价要求企业采取的措施要求如下：

##### A、提高认识、完善制度、严格检查

企业领导应该提高对突发性事故的警觉和认识，作到警钟常鸣。建议企业建立专门的部门，并由企业领导直接领导，全权负责。主要负责、检查和监督本项目的安全运营和环保设施的正常运转情况。对安全和环保应建立严格的防范措施，制定

严格的管理规章制度，列出潜在危险的过程、设备等清单，严格执行设备检验和报废制度。

**B、加强技术培训，提高职工安全意识**

职工经验不足，一定程度上会增加事故发生的概率，因此企业必须对员工进行上岗前专业技术培训，严格管理，提高职工安全环保意识。

**C、提高事故应急处理的能力**

企业对具有高危害设备设置保险措施，对化学品仓库和危废仓可设置消防装置等必备设施，并辅以适当的通讯工具，定期进行安全环保宣传教育以及紧急事故模拟演习，提高事故应变能力。

**③危险物质泄漏的风险防范措施**

**A、危险废物暂存场所按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）**相关规定进行设置，各类危险废物分开贮存，危废仓可设围堰，不同类型危险废物分类分区贮存等措施；

**B、危险废物贮存场地面应做耐腐蚀、防渗漏处理，防渗层为 2mm 厚人工材料（防渗系数 $<10^{-10}$ cm/s），保证地面无裂痕。**

**C、危险废物的盛装容器密封，耐腐蚀，不渗漏，并进行定期检查。**

**④火灾、爆炸风险防范和应急措施**

本项目原辅料塑料颗粒遇明火容易发生火灾事故。本项目原材料及产品存放区域、危废仓等重点区域内配置相应消防器材，应急处置措施如下：

**A、着火时，应立即使用现场干粉灭火器进行灭火。**

**B、如火势较大，不能控制时，应立即使用现场消防栓扑救，并报告保安中心启动消防喷淋；在确保人身安全情况下，可适当转移周围易燃物品等。**

**C、如火势凶猛，可能引起人身伤害或周围易燃易爆物品爆炸时，应立即报告 119，并组织周围人员疏散至安全地方。**

**D、在火灾、爆炸等事故情况下用沙袋在雨水排放口和大门筑起挡水线，防止消防废水通过雨水管道直接排入外环境。**

**E、启动消防和环境风险应急预案。**

**⑤废气事故排放的风险防范措施**

本项目废气正常排放时，废气均能达标排放，且排放浓度和排放速率较低，不会对周围的环境产生明显的影响，故环境风险不大，如活性炭吸附饱和后未及时更换或装置发生故障，存在着废气直接排放等环境等风险事故，一旦发生，将对周围环境产生污染影响。当废气处理设施出现故障时，立即停止生产工作，及时联系相关人员对设施进行维修，待正常运行后再进行生产运营。

## 2) 应急要求

针对本项目原辅料可能带来的风险，提出以下应急要求：

①配备灭火器、消防砂箱和防毒面具等消防设备，并定期检查设备有效性。

②在危废仓地面铺设防渗防腐材料（危废仓应使用坚固、防渗的材料建造，且其地面均铺设防渗层，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料（渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s），一旦发生泄漏事故时，避免泄漏物质下渗，同时应立即切断一切火源。

③事故处理完毕后应采用防爆泵将泄漏液转移至槽车或专用的收集容器内，再做处置。

## (5) 分析结论

通过制定严格的管理规定和岗位责任制，加强职工的安全意识教育，提高风险意识，能够最大限度地减少可能发生的环境风险。本项目在严格落实各项可控措施和事故应急措施的前提下，本项目风险事故的影响在可恢复范围内，本项目环境风险防范措施有效，环境风险可接受。本项目环境风险潜势为 I，评价工作等级为简单分析，在做好上述各项防范措施后，本项目环境风险是可控的。

## 8、电磁辐射

本项目属于塑料零件及其他塑料制品制造及塑料包装箱及容器制造行业，主要生产电器外壳、灯外壳配件、化妆品盒子，不涉及电磁辐射。

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	废气排放口 (DA001) / 注塑工序	非甲烷总烃	经集气罩、管道收集后由一套“二级活性炭吸附”设施处理达标后，经 15m 高排气筒排放	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 大气污染物特别排放限值
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值排气筒高度为 15m 的限值
	生产车间、厂界外无组织/注塑、破碎、机加工工序	非甲烷总烃	加强车间通风	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 9 企业边界大气污染物浓度限值
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界二级新扩改建标准值
		颗粒物		《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 9 企业边界大气污染物浓度限值及广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）表 2 工艺废气大气污染物排放限值（第二时段）无组织排放监控浓度限值
	生产车间 (厂区内 VOCs 无组织排放监控点) /注塑、火花机加工	NMHC	/	广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值
地表水环境	污水总排口 (DW001) / 员工生活、冷却塔 废水	pH COD <sub>Cr</sub> BOD <sub>5</sub> SS NH <sub>3</sub> -N TP TN	三级化粪池	广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准较严值
声环境	厂界/ 生产设备运行	噪声	首选低噪声设备，夜间不生产	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区排放限值（昼间

				65dB(A)、夜间 55dB(A))
<b>电磁辐射</b>	无			
<b>固体废物</b>	生活垃圾日产日清，交由环卫部门清运处理；废包装材料、塑料边角料及不合格品、金属边角料及碎屑、废模具属于一般工业固体废物，废包装材料、金属边角料及碎屑收集后外售给资源回收单位，塑料边角料及不合格品经破碎后回用于生产，废模具交由供应商回收处理；废抹布及手套、废油及其包装桶、废活性炭等属于危险废物，交由有危险废物处理资质单位处理。			
<b>土壤及地下水污染防治措施</b>	采取源头控制和过程防控措施，分区防控防渗，各区地面的防腐防渗层需定期检查修复，加强管理确保废气和废水处理设施稳定运行，各类大气和水污染物达标排放。			
<b>生态保护措施</b>	无			
<b>环境风险防范措施</b>	车间加强管理，杜绝火种；按照相关要求规范物料的使用、贮存及管理；定期对废气处理设施进行检修；危废仓由专人负责收集、贮存及运输；厂区雨水总排出口设置阀门，车间出口设置缓坡，防止事故废水泄露。			
<b>其他环境管理要求</b>	<p>(1) 项目建设完成投入运行后，其环境管理是一项长期的管理工作，必须建立完善的管理机构和体系，并在此基础上建立健全各项环境监督和管理制度。</p> <p>建设项目的环评评价制度和环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度是我国预防为主环境保护政策的体现，两种制度相互衔接，形成了对建设项目的全过程管理，是防止建设项目产生的新污染源和生态环境破坏的重要措施。</p> <p>项目在运营期，对项目的污染物进行全面处理和全面达标控制；坚持生态保护与污染防治相结合，生态建设与生态保护并举，大力推进区域生态建设的步伐。加强环境管理能力建设，提高企业环境管理水平。</p> <p>建议企业设立内部环境保护管理机构，专人负责环境保护工作，实行定岗定员，岗位责任制，负责各生产环节的环境保护管理，保证环保设施的正常运行。</p> <p>(2) 根据《排污许可证管理办法（试行）》和《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》等相关政策文件，本项目排污许可管理类别为“登记管理”，企业应在实际投入生产或发生排污前完成排污许可登记管理相关手续。</p>			

## 六、结论

建设单位在建设和运行期间认真落实本环评提出的污染防治措施，加强环保设施的运行管理和维护，建立和完善厂内环保机构和规范环保管理制度，保证各类污染物达标排放，实施排污总量控制，做好事故情况下的应急措施，严格执行主体工程和环保设施同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度，落实本报告中提出的污染控制对策要求的条件下，项目的建设不改变所在区域的环境功能。

从环境保护角度分析，本项目的建设是可行的。

预审意见：

公章

经办人：

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

公章

经办人：

年 月 日

审批意见：

公章

经办人：

年 月 日

## 附表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体 废物产生量） ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物 产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	VOCs（含非甲烷总烃）	0	0	0	0.4871t/a	0	0.4871t/a	+0.4871t/a
	颗粒物	0	0	0	0.0029t/a	0	0.0029t/a	+0.0029t/a
	臭气浓度	0	0	0	少量	0	少量	+少量
废水	COD <sub>Cr</sub>	0	0	0	0.0301t/a	0	0.0301t/a	+0.0301t/a
	BOD <sub>5</sub>	0	0	0	0.0115t/a	0	0.0115t/a	+0.0115t/a
	SS	0	0	0	0.0092t/a	0	0.0092t/a	+0.0092t/a
	NH <sub>3</sub> -N	0	0	0	0.0036t/a	0	0.0036t/a	+0.0036t/a
	TP	0	0	0	0.0004t/a	0	0.0004t/a	+0.0004t/a
	TN	0	0	0	0.0047 t/a	0	0.0047 t/a	+0.0047 t/a
一般工业 固体废物	生活垃圾	0	0	0	2.25t/a	0	2.25t/a	+2.25t/a
	废包装材料	0	0	0	0.1t/a	0	0.1t/a	+0.1t/a
	塑料边角料及不合格品	0	0	0	0.75t/a	0	0.75t/a	+0.75t/a
	废模具	0	0	0	0.1t/a	0	0.1t/a	+0.1t/a
危险 废物	废抹布及手套	0	0	0	0.001t/a	0	0.001t/a	+0.001t/a
	废油及其包装桶	0	0	0	0.001t/a	0	0.001t/a	+0.001t/a

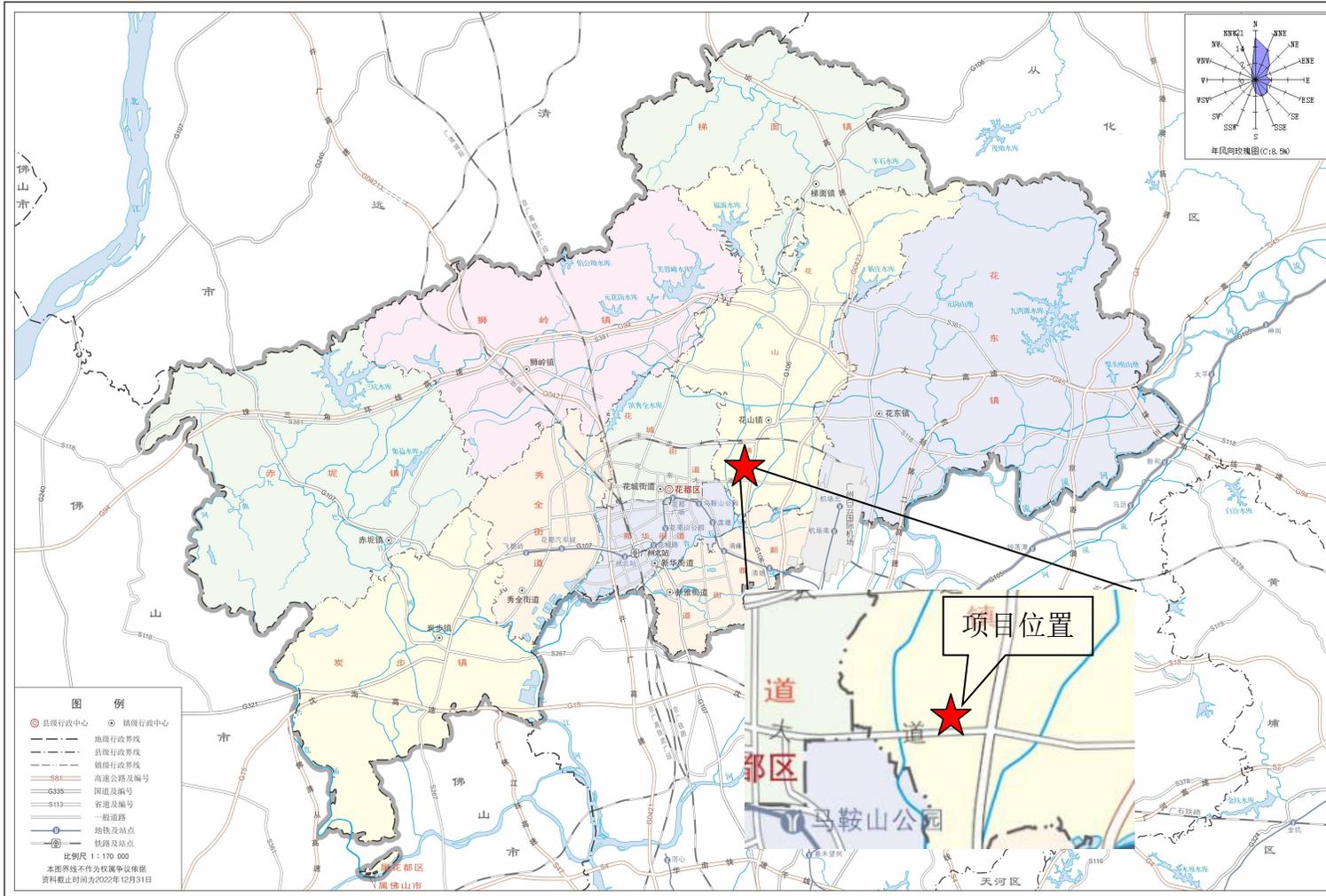
	废活性炭	0	0	0	3.726t/a	0	3.726t/a	+3.726t/a
	含油金属碎屑	0	0	0	0.0027t/a	0	0.0027t/a	+0.0027t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

填表说明：现有工程污染物排放情况根据排污许可证执行报告填写，无排污许可证执行报告或执行报告中无相关内容的，通过监测数据核算现有工程污染物排放情况。

# 花都区地图

行政区划版



审图号：粤AS（2023）006号

监制：广州市规划和自然资源局

### 附图1 建设项目地理位置图



附图 2 项目四至图



东面—广州市泓康健康管理有限公司



东南面—有米知粥食府

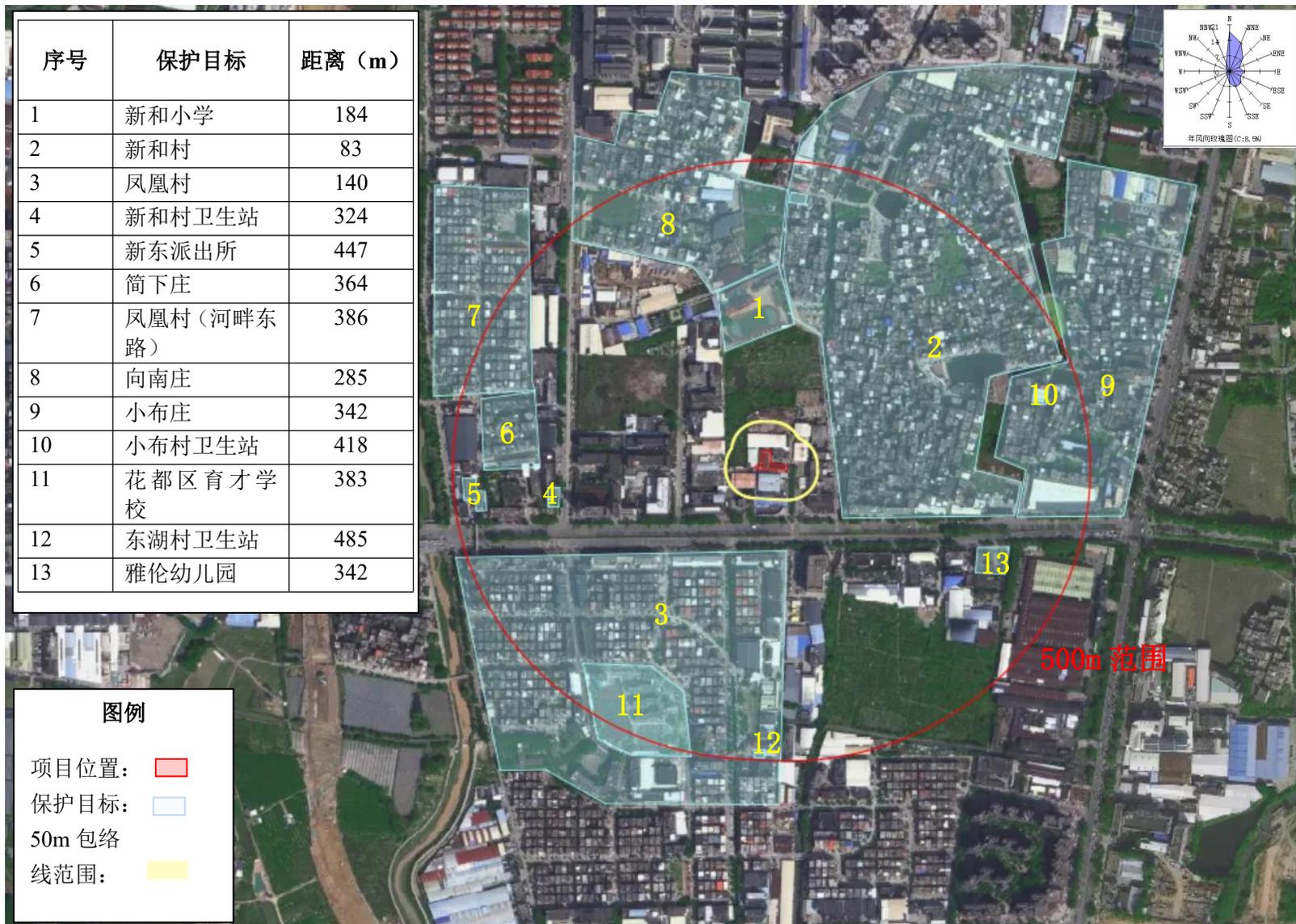


南面-广州市广村食品有限公司

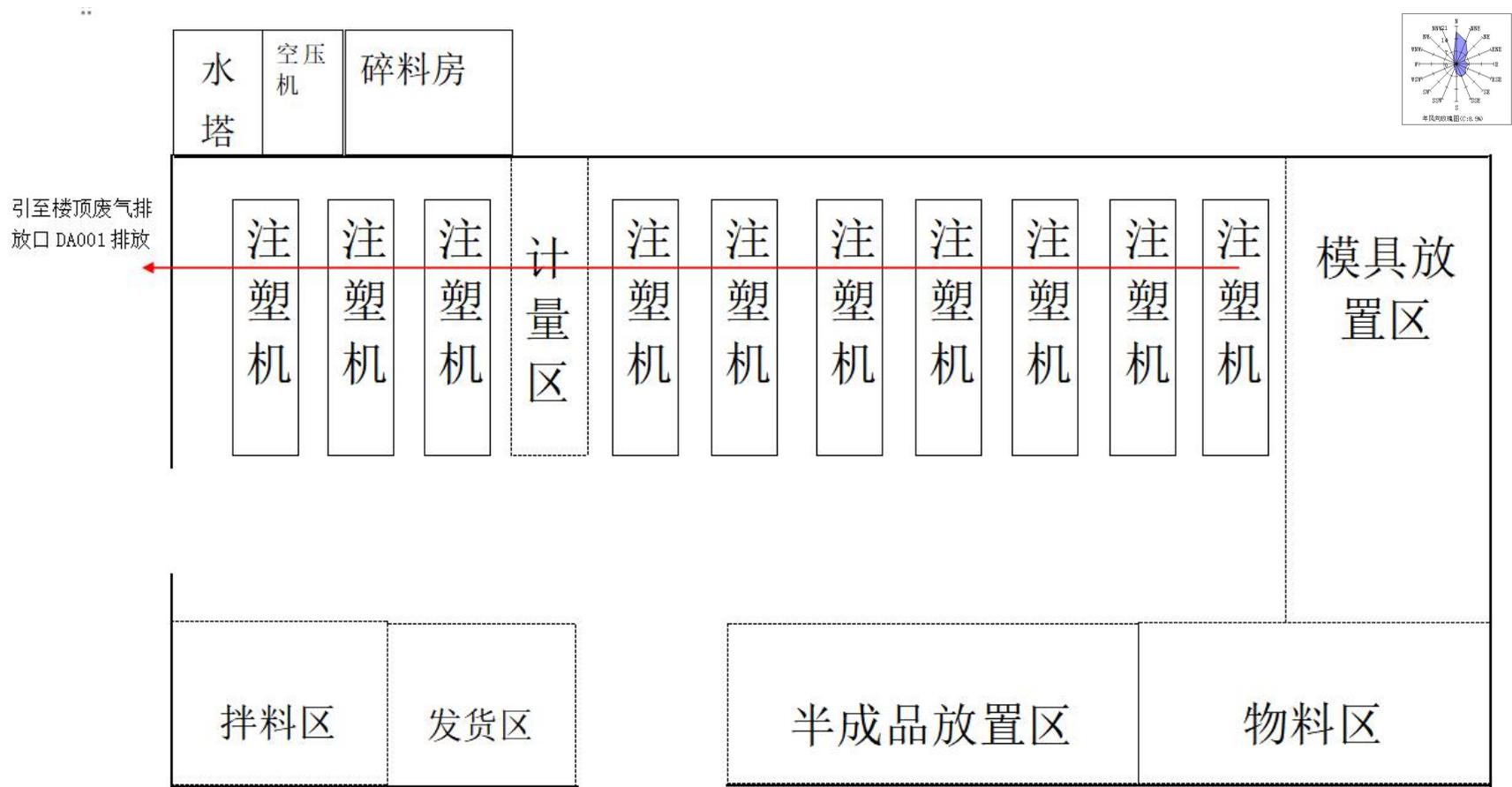


北面至西面-广州市鹏兴纸制品有限公司

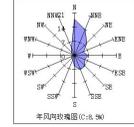
附图 3 项目四至实景图



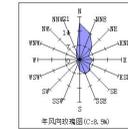
附图 4 项目 500m 范围内环境保护目标分布图



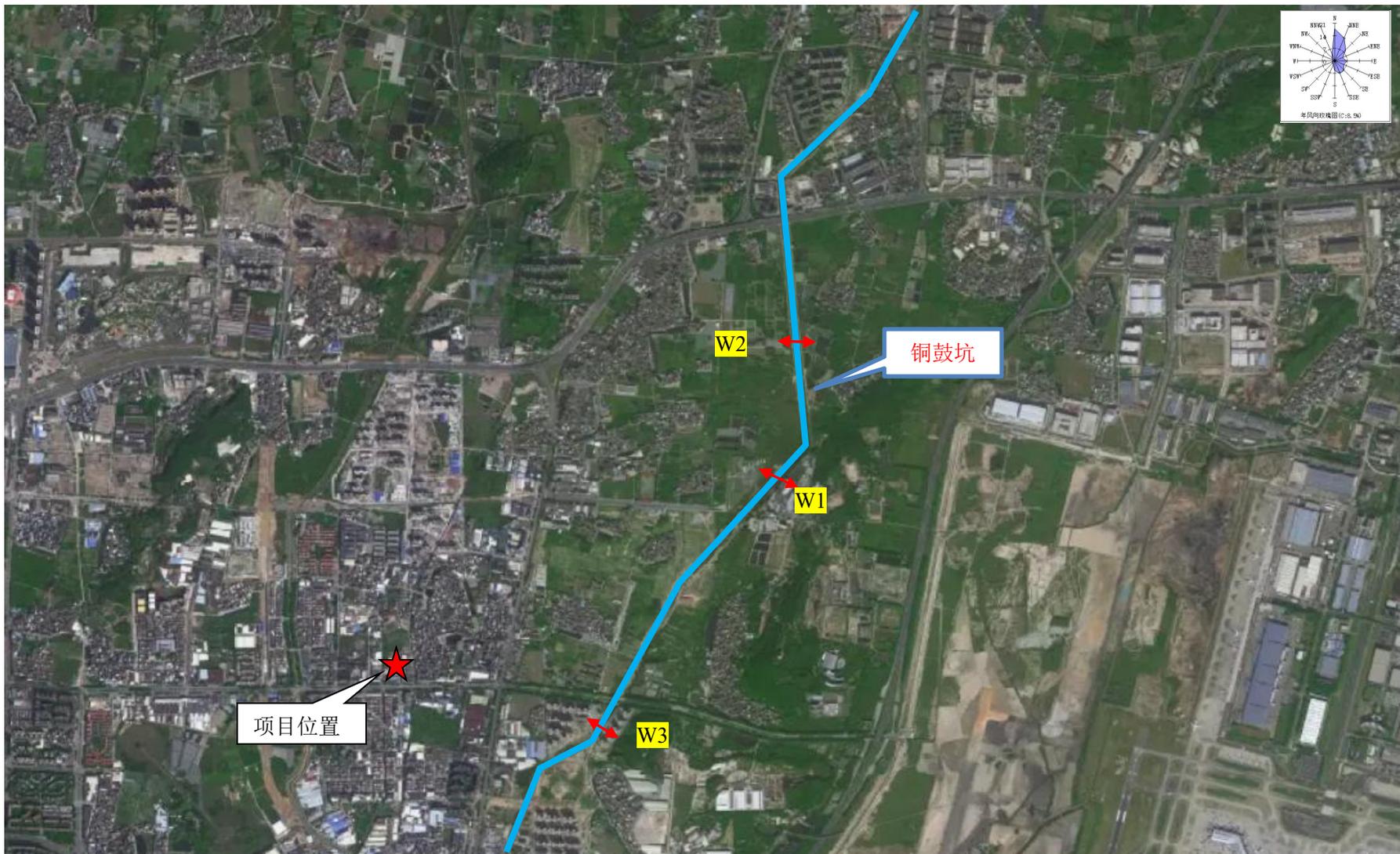
附图 5 项目注塑车间平面布置图



附图 6 项目 A 栋一层平面布置图



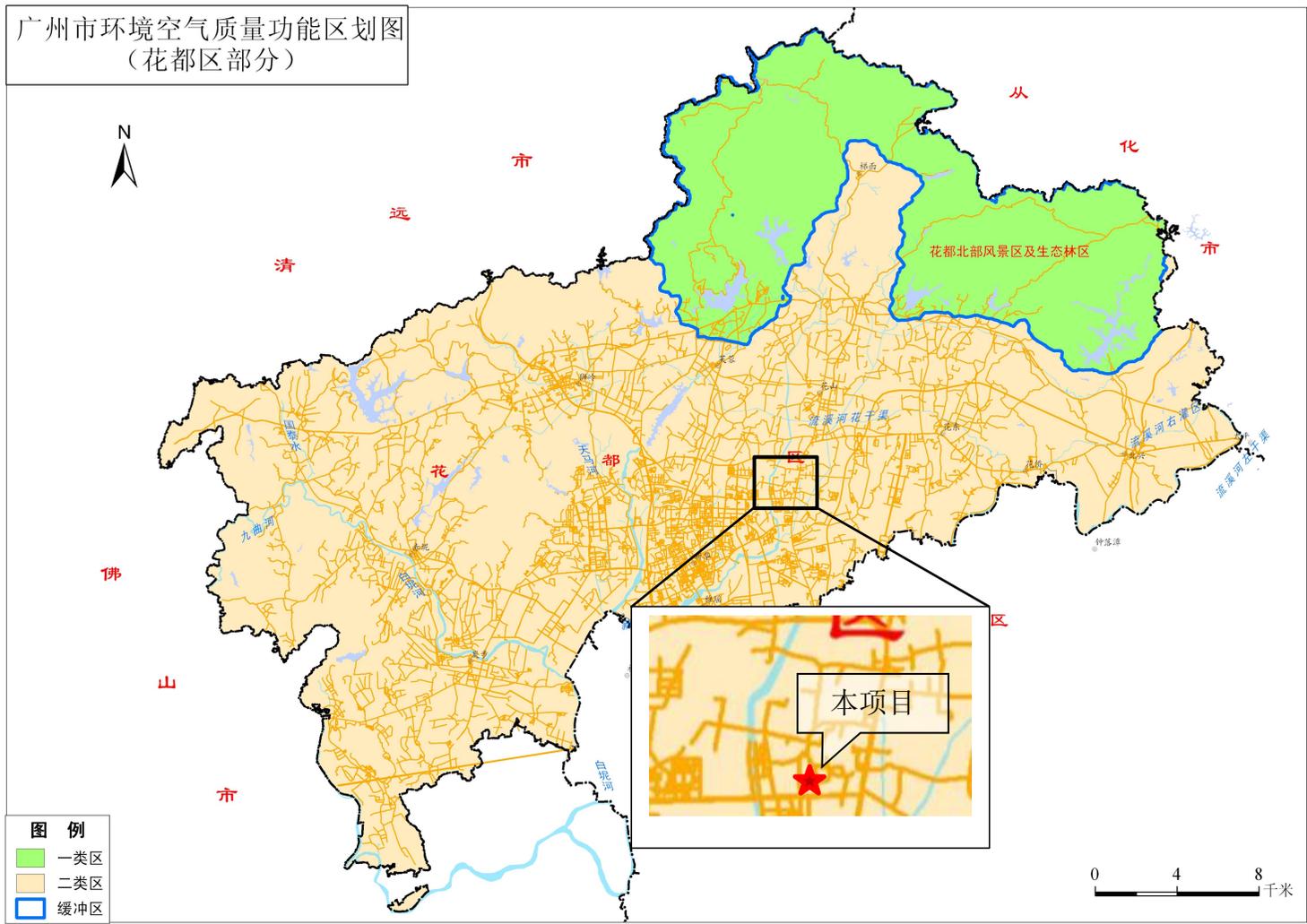
附图 7 项目 A 栋二层平面布置图



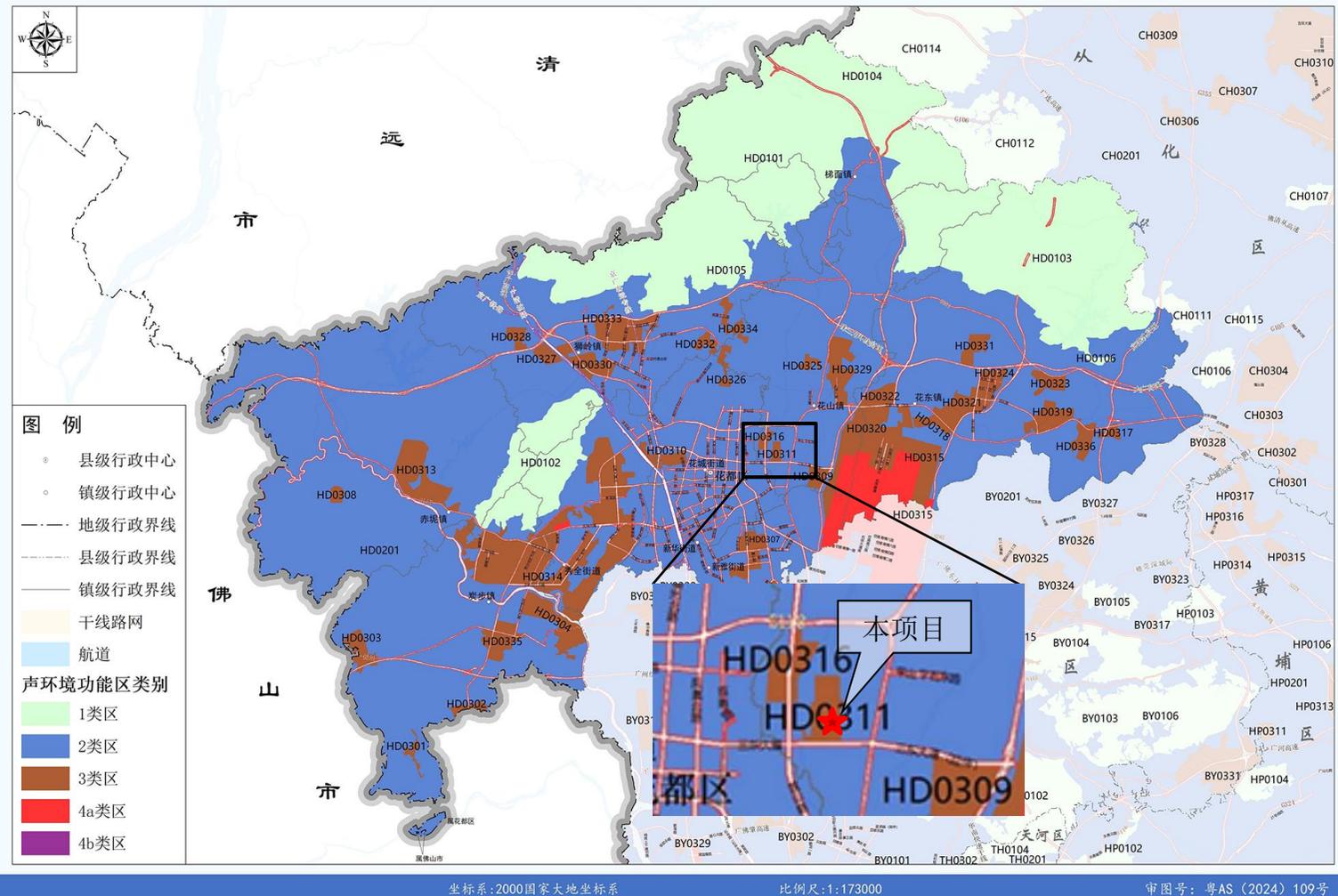
附图 8 建设项目引用地表水监测点位图



附图9 建设项目引用 TSP 监测点位图



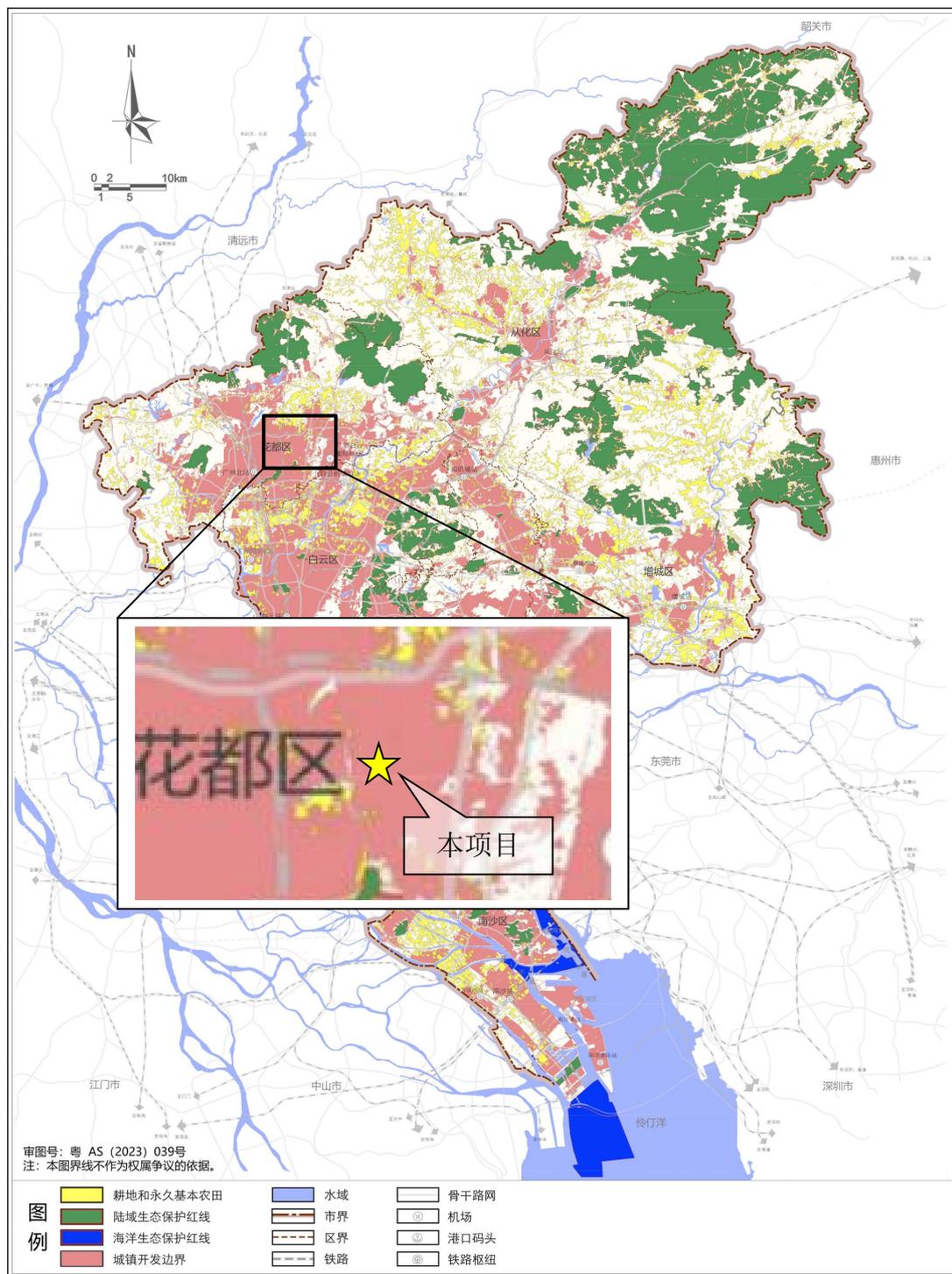
附图 10 花都区环境空气功能区划图



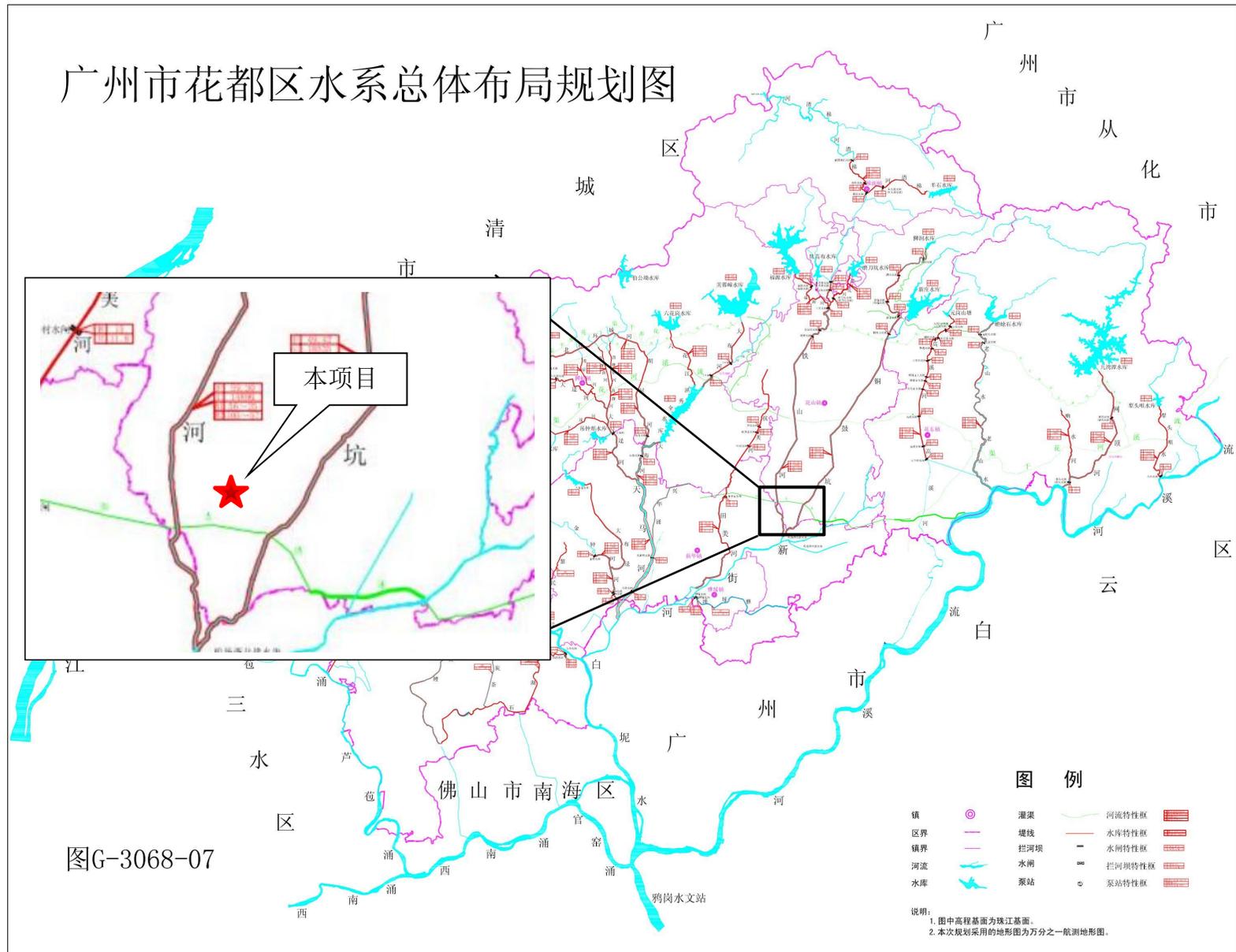
附图 11 花都区声环境功能区划图

# 广州市国土空间总体规划（2021-2035年）

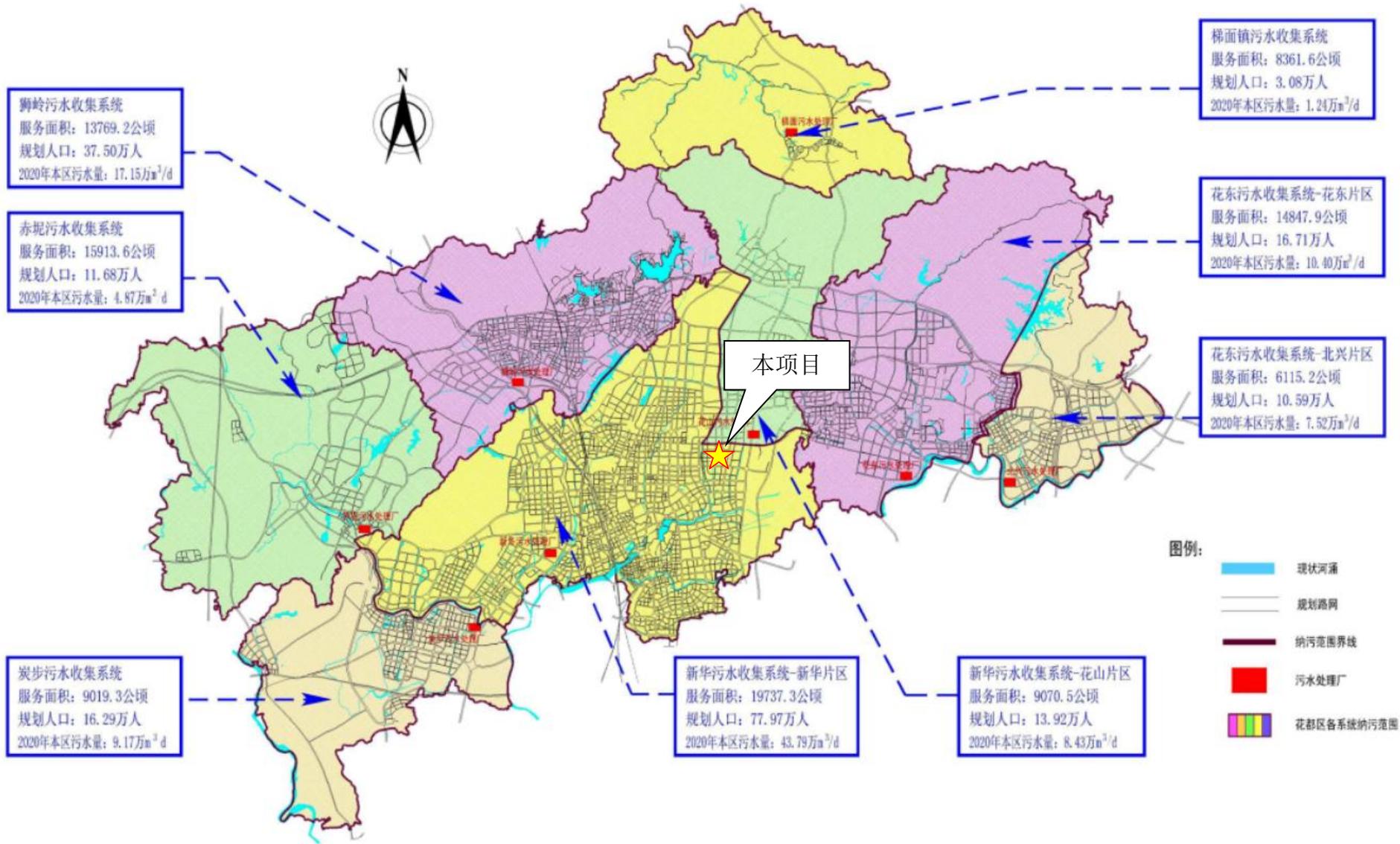
## 市域三条控制线图



附图 12 市域三条控制线图

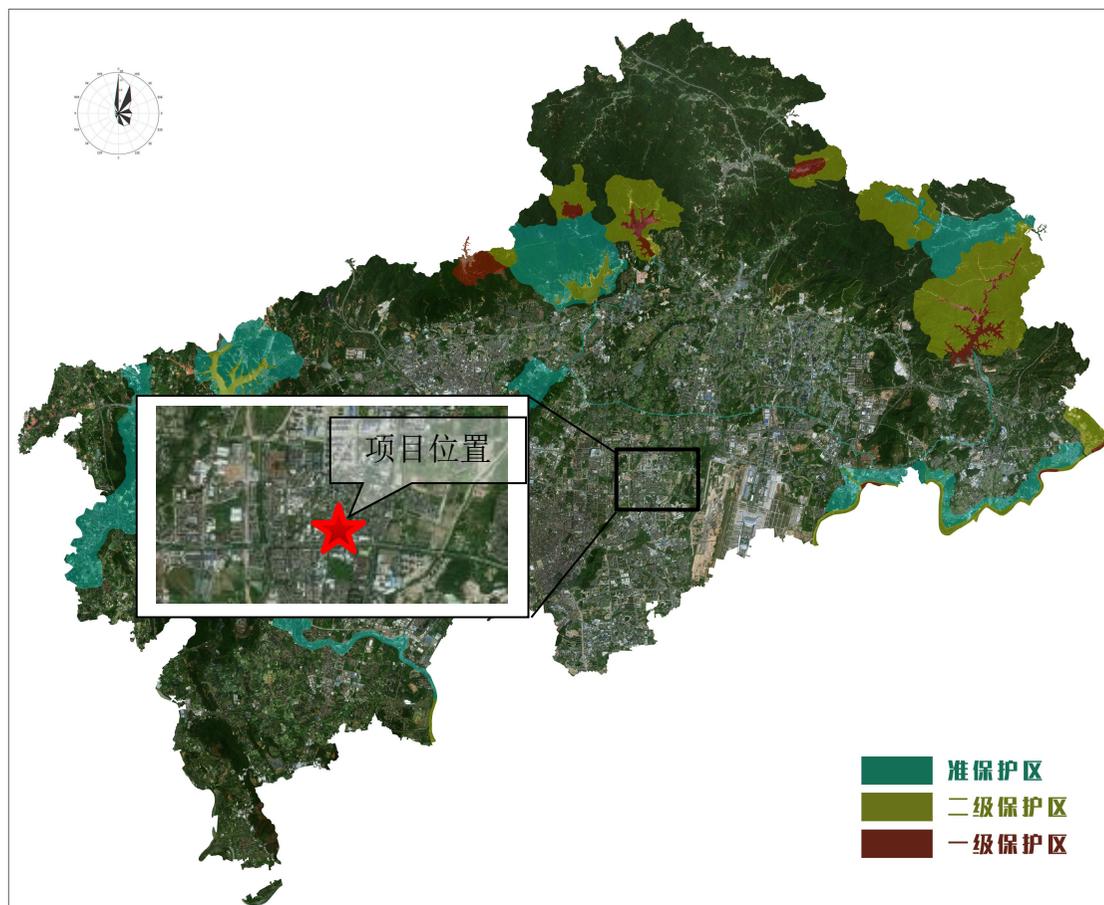


附图 12 项目所在地地面水系图

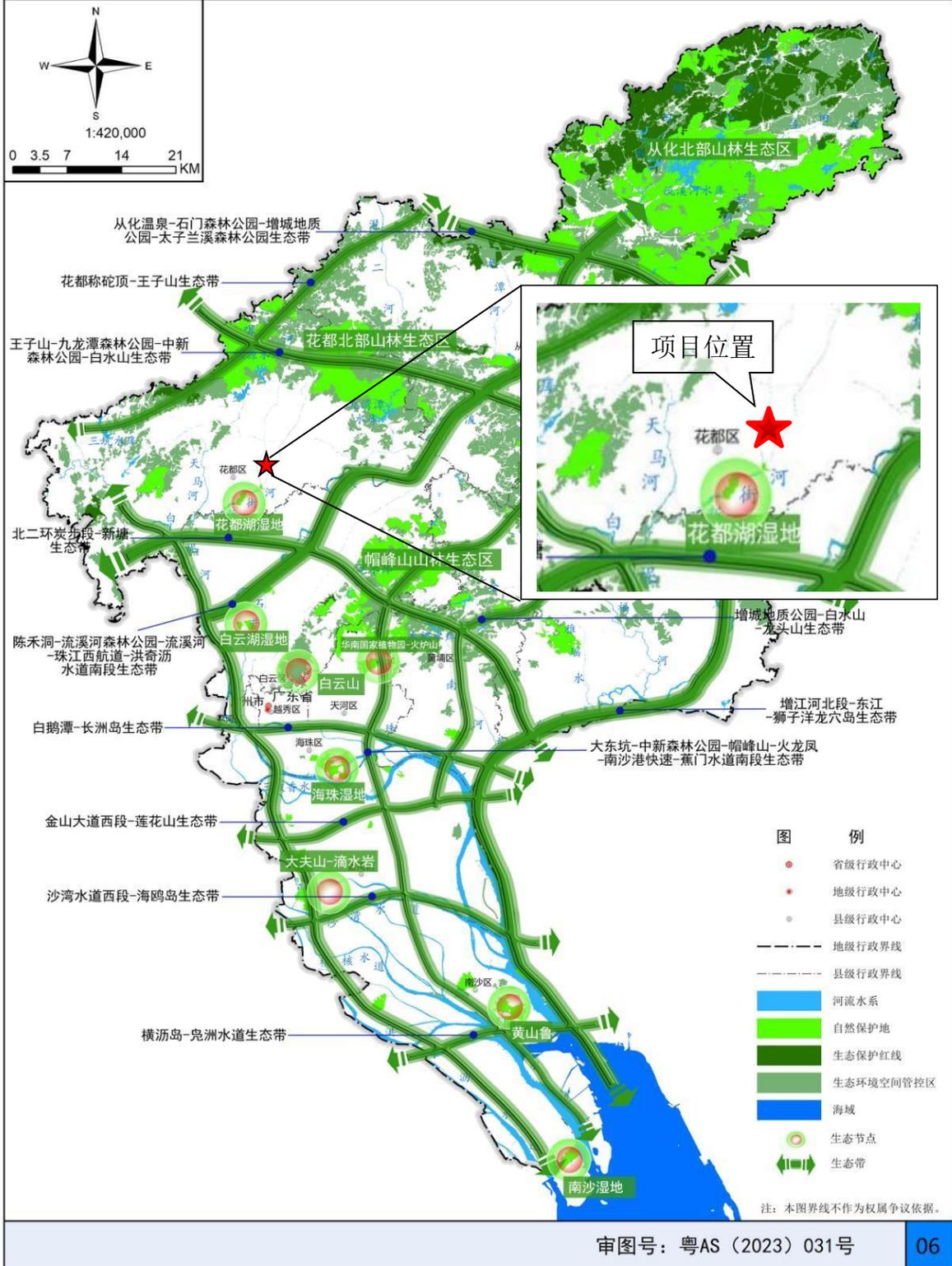


附图 13 花都区处理厂纳污范围图

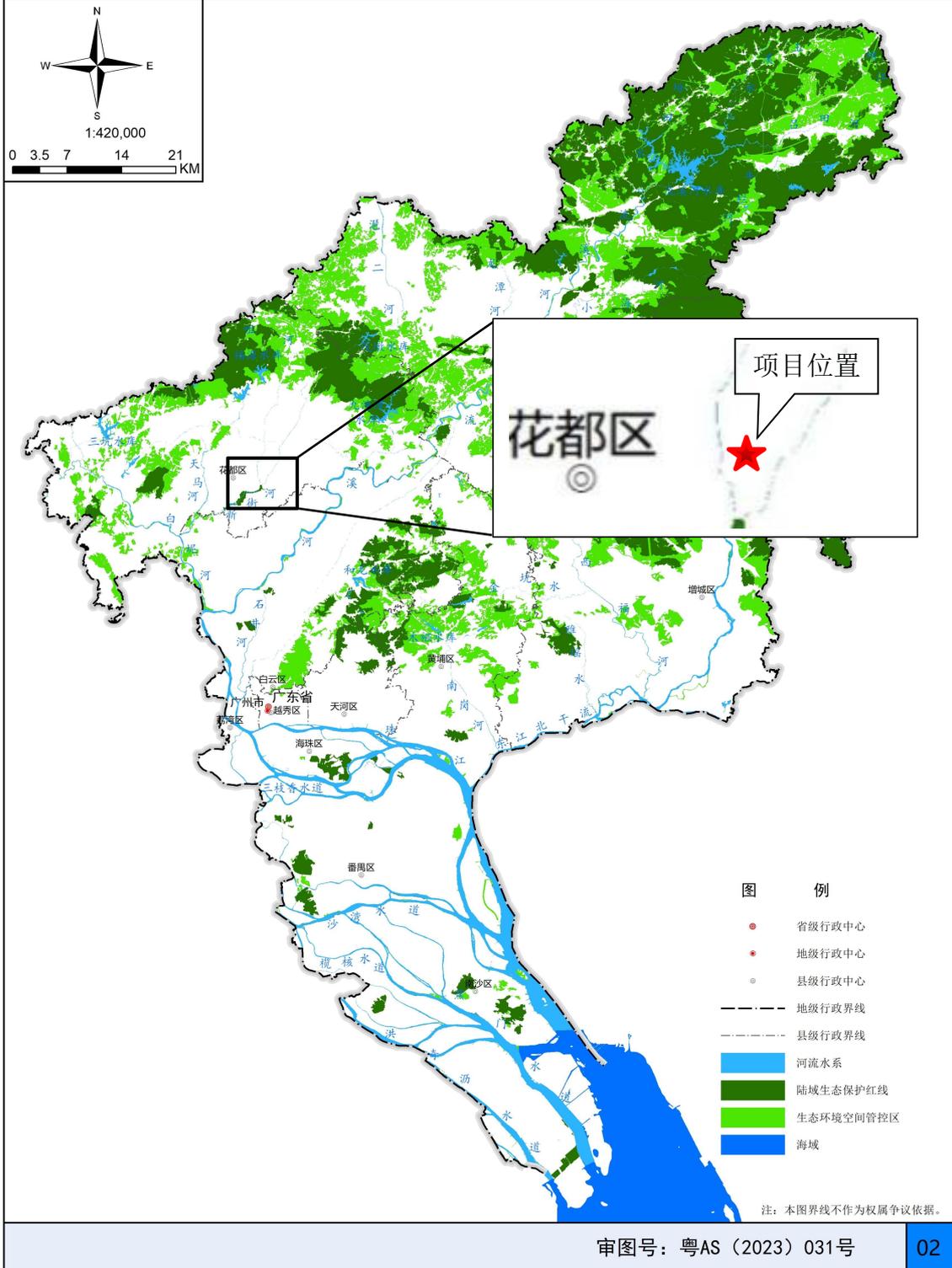
# 花都区饮用水水源保护区范围图（2024年版）



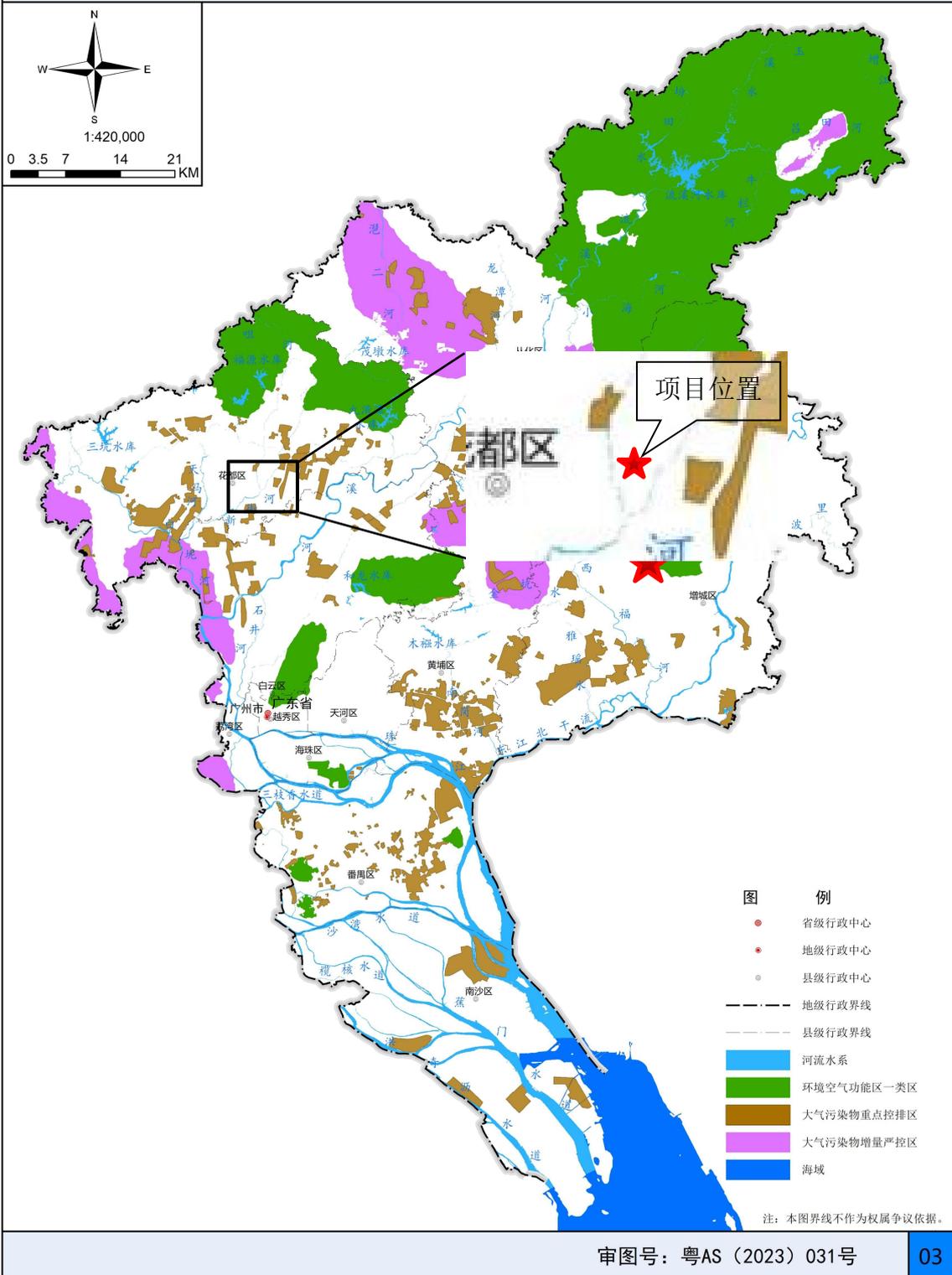
附图 14 广州市饮用水水源保护区划图



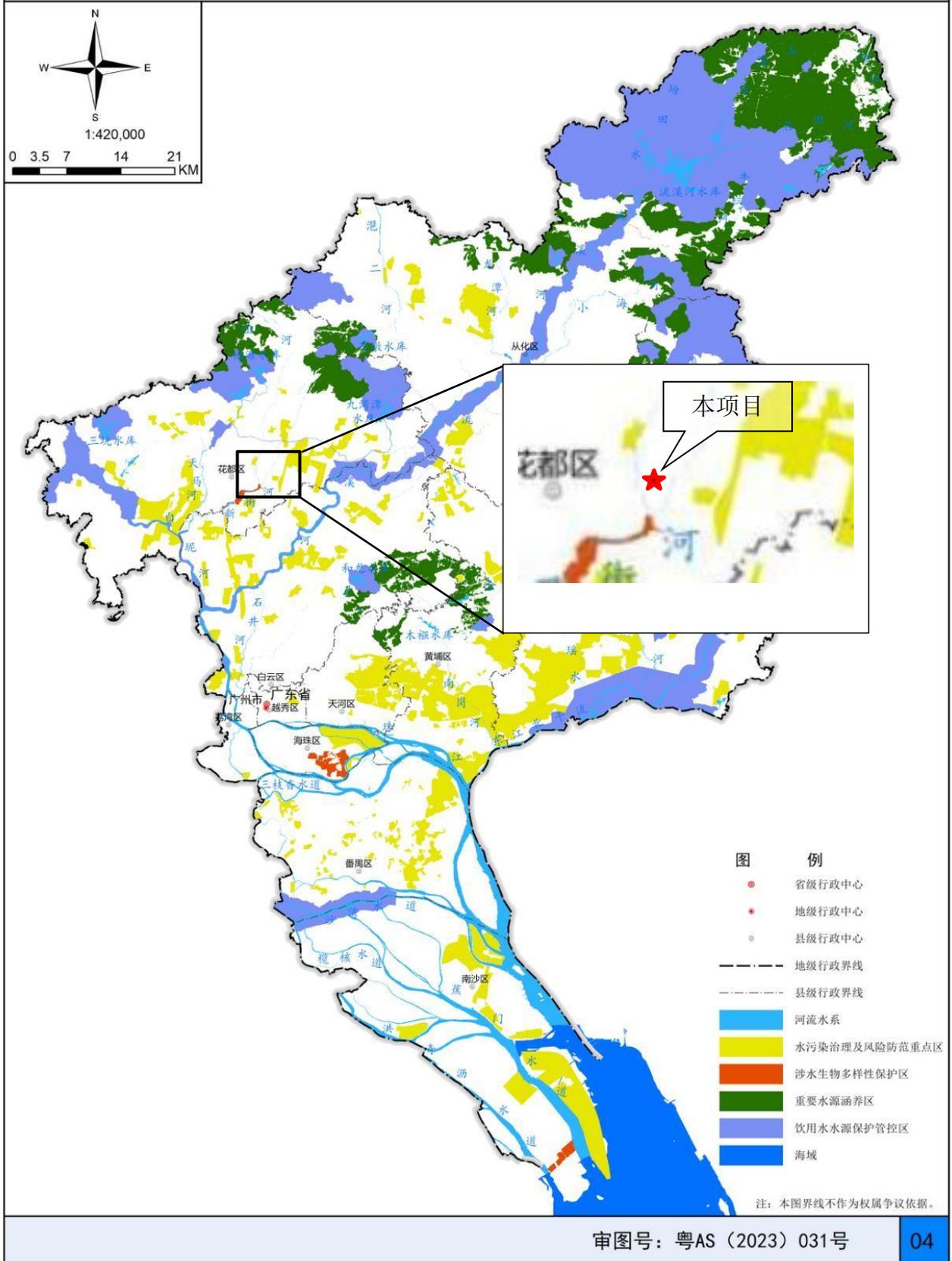
附图 15 广州市生态保护格局图



附图 16 广州市生态环境空间管控区图

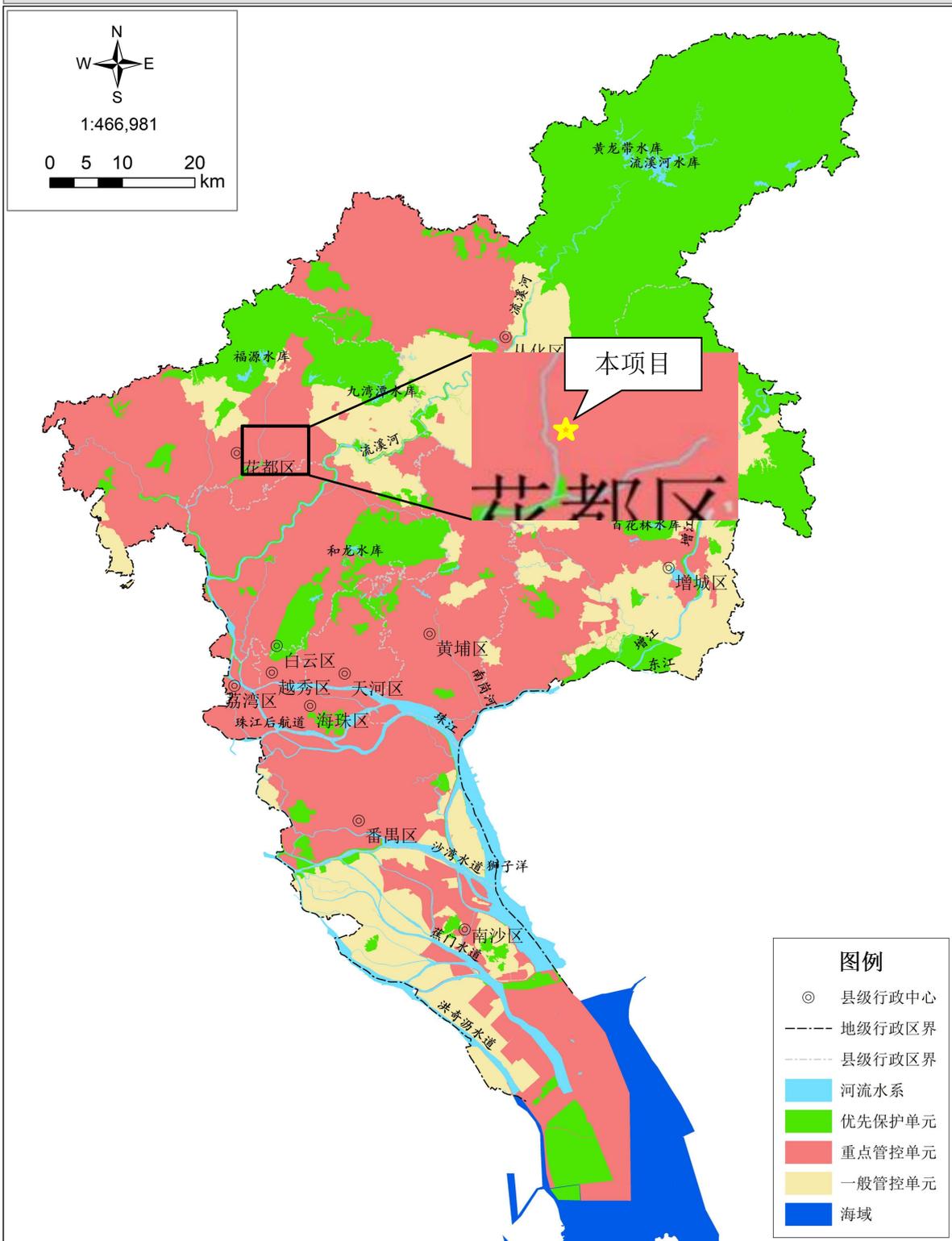


附图 17 广州市大气环境空间管控区图



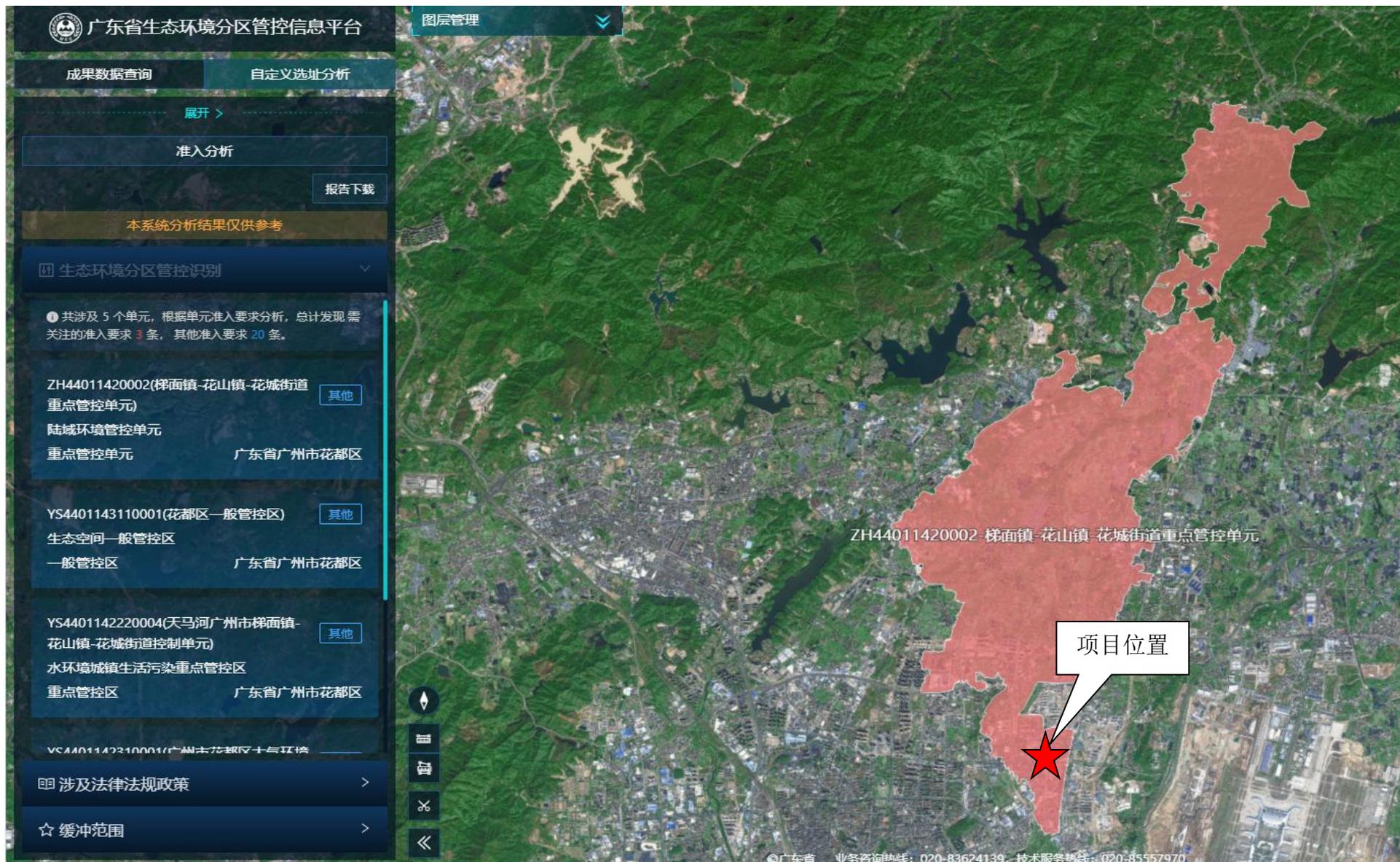
附图 18 广州市水环境空间管控区图

# 广州市环境管控单元图

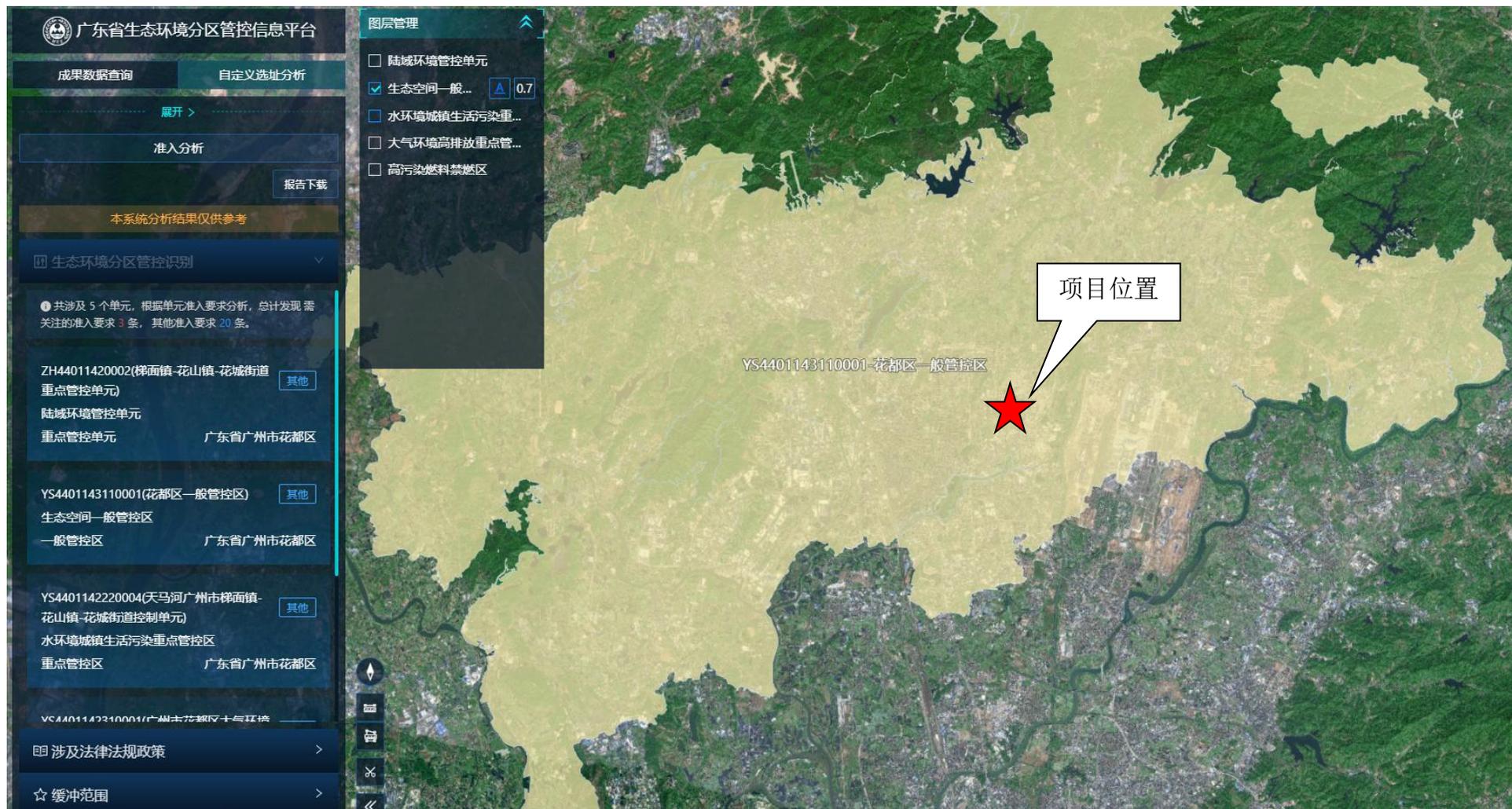


注：本图界线不作为权属争议的依据  
审图号：粤AS（2024）101号

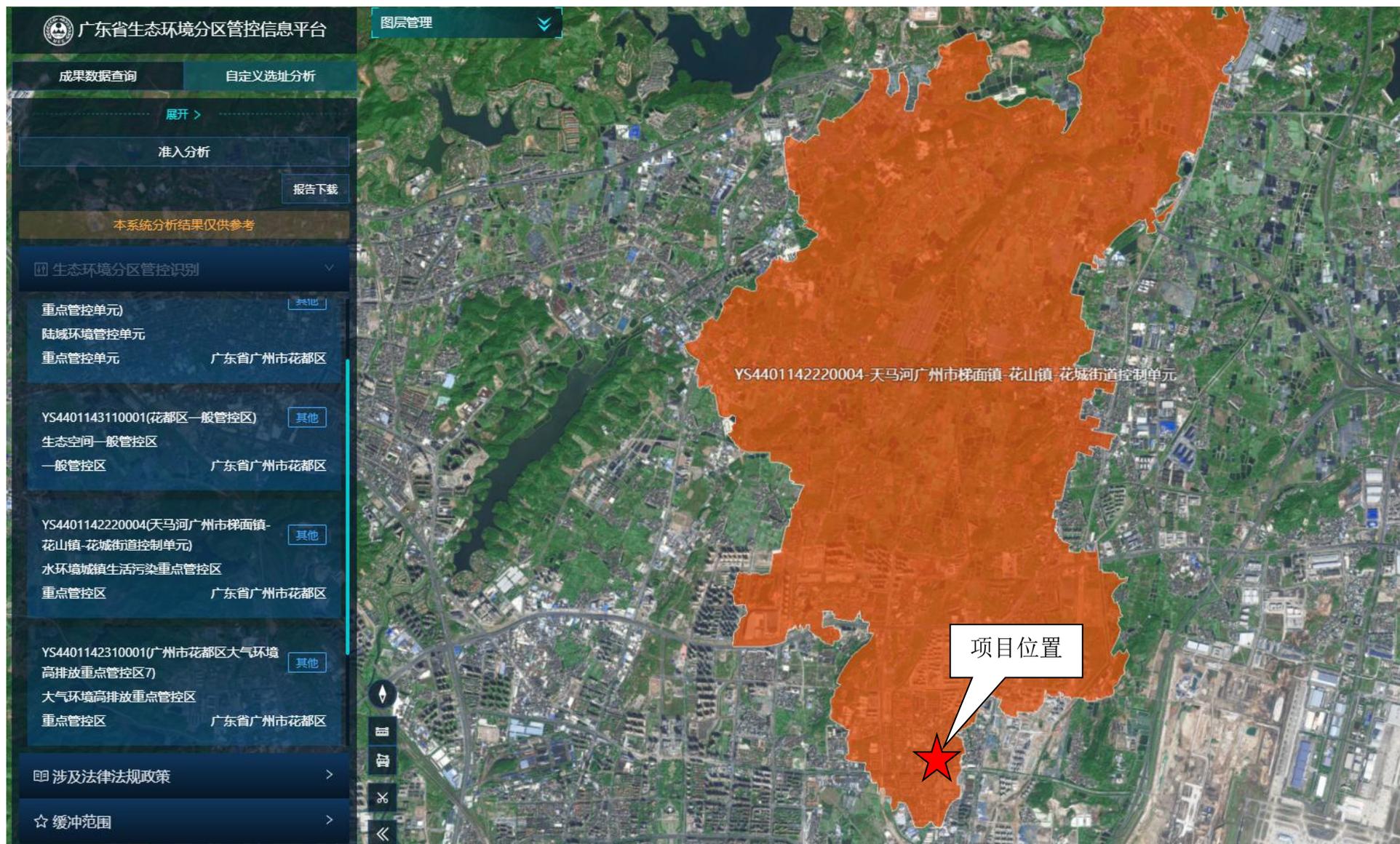
附图 19 广州市环境管控单元图



附图 20 广东省“三线一单”平台截图（陆域环境管控单元 ZH44011420002）



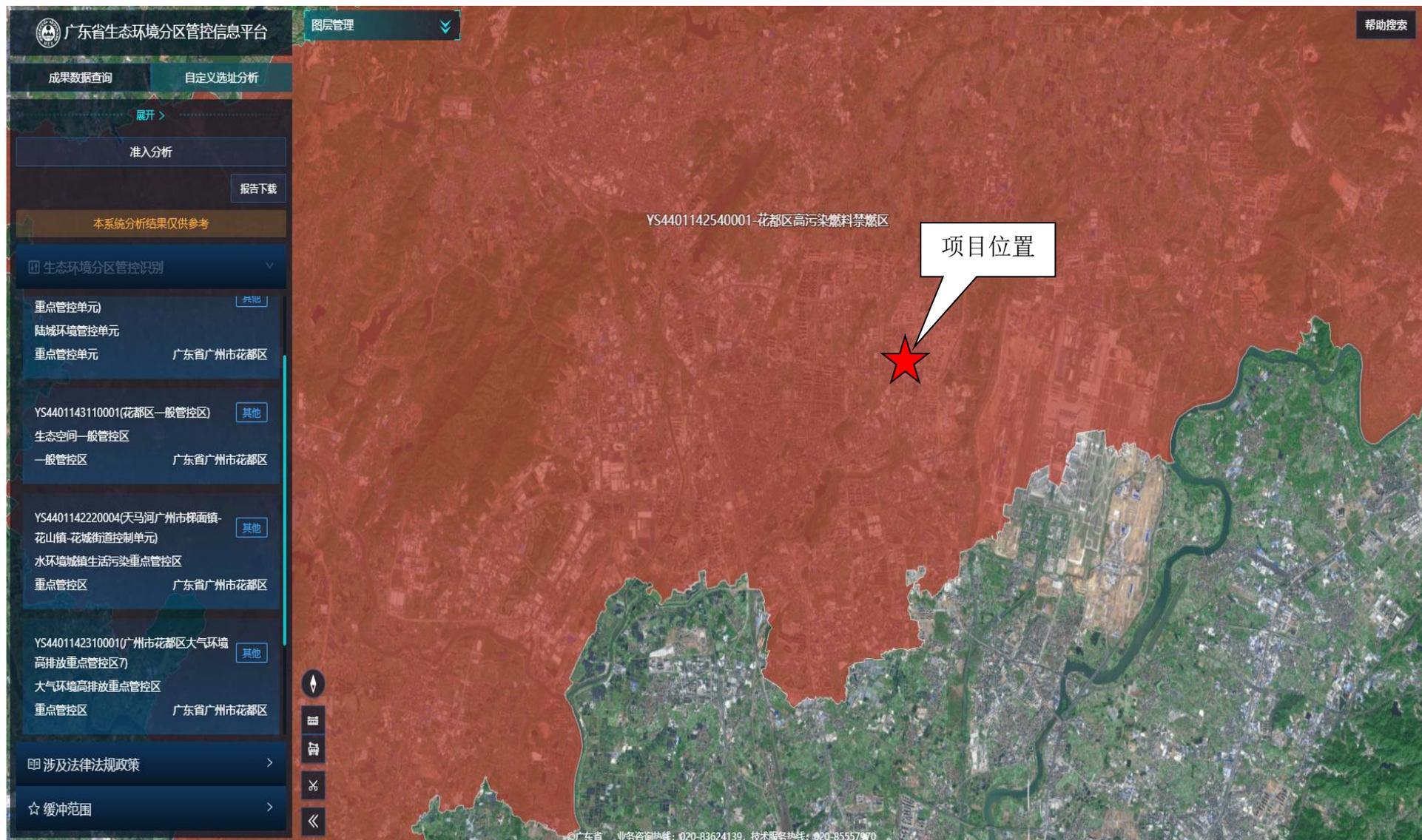
附图 21 广东省“三线一单”平台截图（生态空间一般管控区）



附图 22 广东省“三线一单”平台截图（天马河广州市梯面镇-花山镇-花城街道控制单元）



附图 23 广东省“三线一单”平台截图（大气环境高排放管控区）

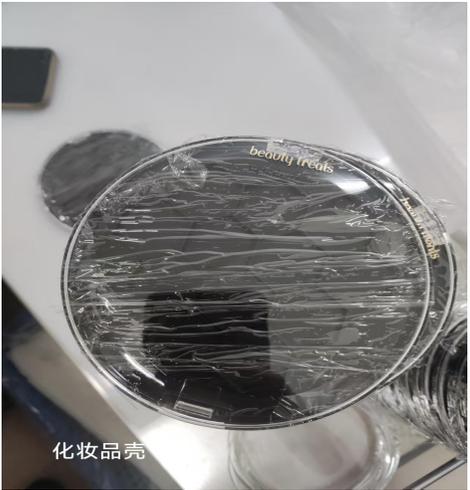


附图 24 广东省“三线一单”平台截图（高污染燃料禁燃区）



附图 25 项目与周边河流位置关系图



 <p>化妆品壳</p>			
<p>化妆品盒子</p>	<p>电器外壳</p>	<p>灯外壳配件</p>	<p>ABS 塑料颗粒原料照片</p>
			
<p>PC 塑料颗粒原料照片</p>	<p>PS 塑料颗粒原料照片</p>	<p>PP 塑料颗粒原料照片</p>	

附图 27 项目产品及原辅材料照片



附图 28 项目现场照片

公开公示 / News	
公开公示	>
环评公示	>
竣工公示	>
调试公示	>

新闻资讯 / News	
+ 现代工业废气治理的防治措施	
+ 工业废气治理的原理是什么?	
+ 印刷厂废气如何处理	
+ 造纸工业工业废水治理中的预处理	
+ 工业废气治理如何处理废气?	
+ 工业废水治理重要性	

联系我们 / Contact Us	
广东思烁环保科技有限公司	
技术服务:	13503097533/15989259847
花都潘工:	13802426563/15917785809

## 广州百润塑料制品有限公司建设项目

🕒 2025-05-19 09:47:02    👁 1次

根据《建设项目环境影响评价政府信息公开指南（试行）》的相关规定，现将《广州百润塑料制品有限公司建设项目》进行全本公示，以便接受社会公众的监督，了解社会公众对本项目在环境保护方面的意见和建议。

### 一、建设项目基本情况

项目名称：广州百润塑料制品有限公司建设项目

建设地点：广州市花都区三东大道225号之十三03号

项目基本情况：我单位拟于广州市花都区三东大道225号之十三03号建设广州百润塑料制品有限公司建设项目，建设内容为：项目总投资300万元，其中环保投资20万元，占地面积为800平方米，建筑面积均为1000平方米，主要从事电器外壳、灯外壳配件、化妆品盒子的生产。

### 二、征求公众意见的主要事项

本次公示采用在公众网站进行环评文本公示的形式，征求公众对项目建设的意见、对污染物产生和环境措施的意见和建议、对项目运营期间环境保护工作的意见和建议、其他建议等。

### 三、公众提出意见的主要方式

可通过电话、电子邮件等方式向建设单位或环评单位提出宝贵意见和建议。征求公众意见的时间为本次信息公开后5个工作日内。

### 四、建设单位联系方式

单位名称：广州百润塑料制品有限公司

地址：广州市花都区三东大道225号之十三03号

### 五、环评单位联系方式

环评单位：广东思烁环保科技有限公司

办公地址：广州市白云区启德路20号1007房

联系人：李工

联系方式：316808370@qq.com

 [广州百润塑料制品有限公司建设项目（污染影响类）-公示稿.pdf](#)

### 标签



本文网址：<http://www.sishuo-ep.com/news/743.html>

附图 30 公示截图

## 附件 1 委托书

### 委托书

广东思烁环保科技有限公司：

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目环境影响评价分类管理名录》以及广东省建设环境管理有关法律、法规和政策要求，特委托贵单位编制《广州百润塑料制品有限公司建设项目环境影响报告表》的工作，请贵单位按照国家相关法律法规，技术导则，监测规范，环境保护标准的要求按时完成。我司负责提供项目背景资料，并对提供资料的真实性负责。

特此委托！

委托单位（盖章）：



日期：2025年 4 月 25 日

附件 2 营业执照



编号: S2112019091117G(1-1)

统一社会信用代码  
[REDACTED]

# 营 业 执 照

(副 本)

 扫描二维码登录  
“国家企业信用  
信息公示系统”  
了解更多登记、  
备案、许可、监  
管信息。

<p><b>名 称</b> 广州百润塑料制品有限公司</p> <p><b>类 型</b> 有限责任公司(自然人投资或控股)</p> <p><b>法定代表人</b> 周会平</p> <p><b>经营范围</b> 橡胶和塑料制品业(具体经营项目请登录广州市商事主体信息公示平台查询,网址: <a href="http://cri.gz.gov.cn/">http://cri.gz.gov.cn/</a>。依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动。)</p>	<p><b>注册 资 本</b> 伍拾万元(人民币)</p> <p><b>成 立 日 期</b> 2019年12月25日</p> <p><b>营 业 期 限</b> 2019年12月25日 至 长期</p> <p><b>住 所</b> 广州市花都区三东大道225号之十三03号</p>
---	--

 **登 记 机 关** 

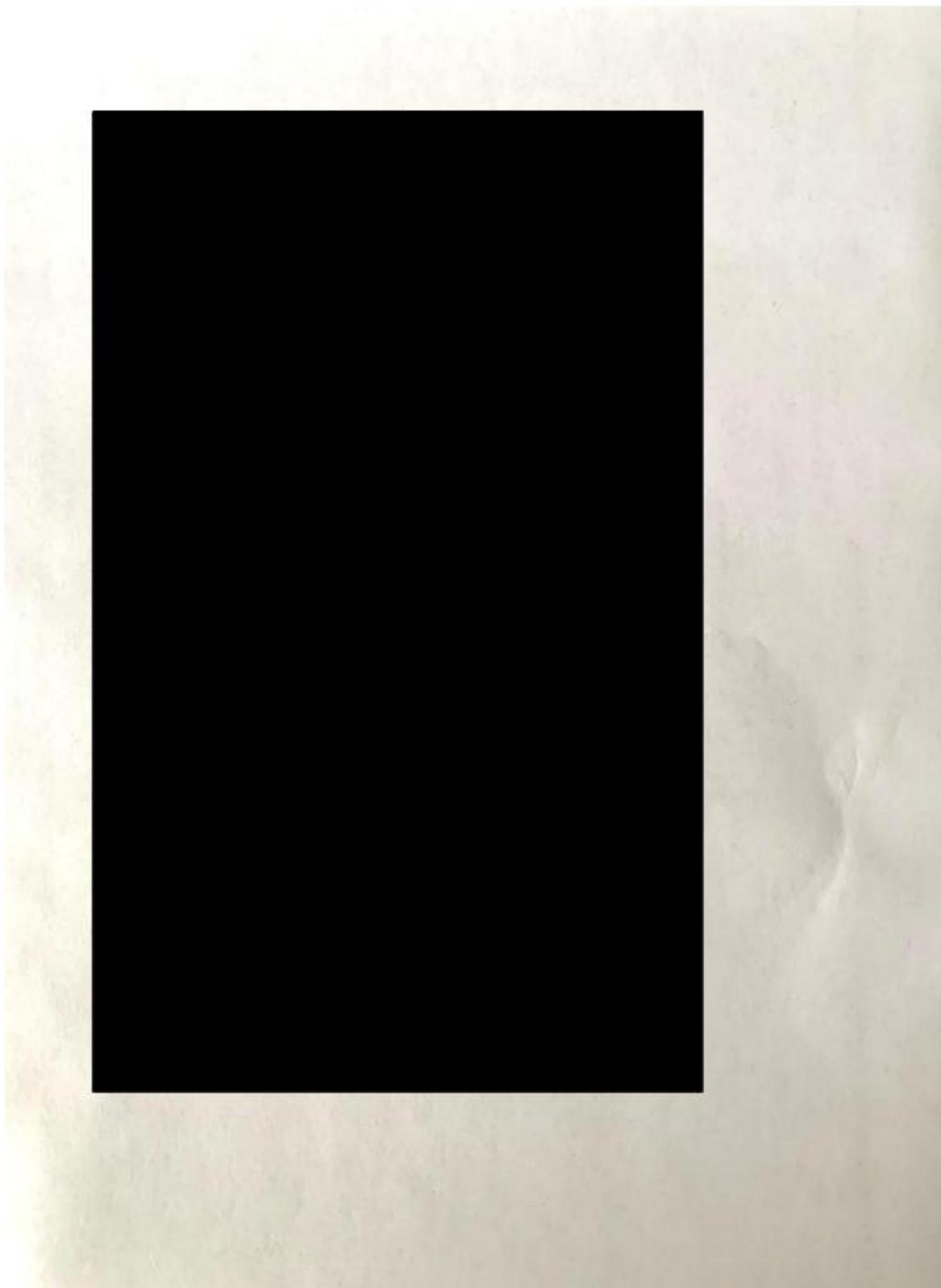
2019 年 12 月 25 日

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过  
国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

附件 3 法人身份证复印件



附件 4 租赁合同

租赁合同

甲方（出租人）

乙方（承租人） 广州百润塑料制品有限公司

根据国家、省、市有关法律、法规及有关规定，甲乙双方本着平等、自愿的原则，经协商一致订立本合同，并共同遵守。

一、甲方同意从 2019 年 11 月 1 日至 2019 年 10 月 31 日止，将位于（地址） 广州市花都区三东大道 225 号之十三 占地面积 1045 平方米租给乙方作为 工业生产、员工办公 使用。

二、甲方收取乙方押金人民币 [redacted]，合同期满后甲方无息退还押金给乙方。如果乙方中途退约，甲方 [redacted] 押金。

三、乙方在每月 5 号前缴交当月租金给甲方，租金每月人民币 [redacted] 整。乙方租赁期间水电费自付，乙方必须按时缴交，否则甲方有权终止合同。

四、租赁期间，甲乙双方应当履行《广州市房屋租赁管理规定》等有关法律法规的规定和义务，配合有关部门做好房屋租赁、房屋安全、消防安全、治安、计划生育及查处生产销售假冒伪劣商品的管理工作。

五、甲方提供完好的水电设施给乙方使用。在承租期间，乙方负责水电设施的维护，乙方不能随意更改房屋结构，如乙方需将房屋转租或借给他人使用，必须经过甲方同意，否则甲方视乙方违约处理。

六、合同期满后，乙方可将属于自己的活动设施及财务搬走，但不能拆迁固定装修（包括水电设施等），不能损坏房屋。

七、本合同一式三份，签字后即生效，甲方双方各执一份，一份交街（镇）出租屋管理服务中心备案。

甲方签章：



乙方签章：

2019 年 11 月 1 日

附件 5 排水证

## 城镇污水排入排水管网许可证

广州市鹏兴纸制品有限公司：

根据《城镇排水与污水处理条例》（中华人民共和国国务院令 第 641 号）以及《城镇污水排入排水管网许可管理办法》（中华人民共和国住房和城乡建设部令 第 21 号）的规定，经审查，准予在许可范围内（详见副本）向城镇排水设施排放污水。

特此发证。

有效期：自 2021 年 7 月 20 日  
至 2026 年 7 月 19 日

许可证编号：2021 字第 536 号



中华人民共和国住房和城乡建设部监制

### 城镇污水排入排水管网许可证 (副本)

排水户名称					
法定代表人					
营业执照注册号					
详细地址	广州市花都区花山镇三东大道以北新和村				
排水户类型	一般	列入重点排污单位名录 (是/否)			
许可证编号					
有效期:					
许可内容	排水水口编号	连接管位置	排水去向 (路名)	排水量 (m <sup>3</sup> /日)	污水最终去向
	1W#			3.6	花山
备注	主要污染物项目及排放标准 (mg/L): PH6.5-9.5 化学需氧量 500 生化需氧量 350 悬浮物 400 氨氮 45 总磷 8 总氮 70				
发证机关 (章) 年 月 日					

## 监督检查记录

1、有无违规行为：

2、处罚情况：

检查部门(盖章)

检查时间： 年 月 日

1、有无违规行为：

2、处罚情况：

检查部门(盖章)

检查时间： 年 月 日

1、有无违规行为：

2、处罚情况：

检查部门(盖章)

检查时间： 年 月 日

## 持证说明

1、《城镇污水排入排水管网许可证》是排水户向城镇排水设施排放污水许可的凭证。

2、此证书只限本排水户使用，不得伪造、涂改、出借和转让。

3、排水户应当按照“许可内容”（包括排水口数量和位置、排水量、排放的主要污染物种类和浓度等）排放污水。排水户的“许可内容”发生变化的，排水户应当向所在地城镇排水主管部门重新申领《城镇污水排入排水管网许可证》。

4、排水户名称、法定代表人等变化的，应当在工商登记变更后30日内到原发证机关办理变更。

5、排水户应当在有效期届满30日前，向发证机关提出延续申请。逾期未申请延续的，《城镇污水排入排水管网许可证》有效期满后自动失效。

附件 6 地表水引用监测报告



# 检测报告

TESTING REPORT

202119125853

报告编号: ZSCH220801105

项目名称: 广州市六畜旺农业发展有限公司养殖孵化场建设项目

委托单位: 广州市六畜旺农业发展有限公司

检测类型: 环境质量现状监测

编制: 

审核: \_\_\_\_\_

签发: \_\_\_\_\_

签发日期: 2022 年 8 月 18 日

中山市创华检测技术有限公司  
ZHONG SHAN CHUANG HUA TEST TECHNOLOGY CO., LTD

地址: 中山市东升镇兆龙社区兆龙工业园A栋6楼 电话: 0760-88509849 邮箱: zschjcs@126.com



## 编制说明

一、本公司保证检测的公正性、准确性、科学性和规范性，对检测的数据负责，并对委托单位所提供的样品和技术资料保密。

二、本公司的采样程序按国家有关技术标准、技术规范或相应的检验细则的规定执行。本报告只对本次采样/送检样品检测结果负责。

三、除客户特别申明并支付样品管理费，所有超过标准规定时效期的样品均不再做留样。

四、报告无编制人、复核人、审核人、签发人签名，涂改或未盖本公司检测专用章和骑缝章均无效。

五、未经本公司书面同意，不得部分复制报告。

六、对检测报告有异议，请于收到检测报告之日起 10 日内向本公司提出，逾期不受理。

七、参考执行标准由客户提供，其有效性由客户负责。

**一、检测概况:**

委托单位	广州市六畜旺农业发展有限公司
委托地址	/
项目名称	广州市六畜旺农业发展有限公司养殖孵化场建设项目
项目地址	广州市花都区花山镇源和村内（东至儒林北路，南至珠三角环线高速，西至紫西一强鸭鸭养殖场，北至山前旅游大道中）
检测类型	环境质量现状监测

**二、检测内容:**

检测类别	检测项目	采样位置	采样时间	分析时间	样品状态
地表水	水温、pH值、COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、溶解氧、氨氮、总磷、悬浮物、LAS、粪大肠菌群、石油类	W1 花山净水厂排放口	08月01日	08月01日	完好
		W2 距花山净水厂排放口上游500m		-	
		W3 距花山净水厂排放口下游2km	08月03日	08月09日	
地下水	水位、K <sup>+</sup> 、Na <sup>+</sup> 、Ca <sup>2+</sup> 、Mg <sup>2+</sup> 、CO <sub>3</sub> <sup>2-</sup> 、HCO <sub>3</sub> <sup>-</sup> 、pH值、氨氮、硝酸盐、亚硝酸盐、挥发性酚类、氰化物、砷、汞、六价铬、总硬度、铅、氟化物、镉、铁、锰、溶解性总固体、耗氧量、硫酸盐、氯化物、总大肠菌群、细菌总数	D1 项目所在地	08月01日	08月01日	完好
		D2 老源洞		-	
		D3 源和村		08月06日	
		D4 紫西村源洞		-	
	D5 儒林村	-			
	D6 沙梨园张屋	-			
水位	-	-			
土壤	pH、砷、镉、六价铬、铜、铅、汞、镍	S1 厂区污水处理站附近	08月01日	08月01日	完好
		S2 厂区西南侧车间附近		-	
		S3 厂区东北侧车间附近		08月14日	
环境空气	氨、硫化氢、臭气浓度、TSP	A1 项目所在地	08月01日	08月01日	完好
		A2 沙梨园张屋	08月07日	08月09日	
噪声	环境噪声	N1 项目东边界外1米处	08月01日	现场检测	/
		N2 项目南边界外1米处			
		N3 项目西边界外1米处	08月05日		
		N4 项目北边界外1米处			
采样人员	黄钺成、李志明、刘江波、代飞宇				
分析人员	黄钺成、刘江波、代飞宇、李志明、杨和汉、吴新民、李炎敏、陈洋、陈紫红、黄锐思				

以下空白

三、检测结果

1、环境空气

检测点位置	检测时间		检测项目及检测结果 (mg/m <sup>3</sup> ), 臭气浓度为无量纲)			
			氨	硫化氢	臭气浓度	TSP
			1h 均值	1h 均值	最大值	日均值
项目所在地 AI	08月01日	02:00-03:00	0.025	ND	<10	0.124
		08:00-09:00	0.026	ND	<10	
		14:00-15:00	0.027	ND	10	
		20:00-21:00	0.024	ND	<10	
	08月02日	02:00-03:00	0.026	ND	<10	0.135
		08:00-09:00	0.028	ND	10	
		14:00-15:00	0.033	ND	11	
		20:00-21:00	0.024	ND	<10	
	08月03日	02:00-03:00	0.022	ND	<10	0.137
		08:00-09:00	0.027	ND	<10	
		14:00-15:00	0.029	ND	<10	
		20:00-21:00	0.024	ND	<10	
	08月04日	02:00-03:00	0.024	ND	<10	0.124
		08:00-09:00	0.026	ND	<10	
		14:00-15:00	0.028	ND	11	
		20:00-21:00	0.021	ND	<10	
	08月05日	02:00-03:00	0.023	ND	<10	0.126
		08:00-09:00	0.027	ND	<10	
		14:00-15:00	0.029	ND	10	
		20:00-21:00	0.024	ND	<10	
	08月06日	02:00-03:00	0.020	ND	<10	0.134
		08:00-09:00	0.026	ND	<10	
		14:00-15:00	0.028	ND	<10	
		20:00-21:00	0.024	ND	<10	
	08月07日	02:00-03:00	0.026	ND	<10	0.126
		08:00-09:00	0.027	ND	<10	
		14:00-15:00	0.033	ND	<10	
		20:00-21:00	0.031	ND	<10	

1、ND 表示未检出，详见“四、检测方法、使用仪器及检出限”。

2、环境空气

检测点位置	检测时间		检测项目及检测结果 (mg/m <sup>3</sup> , 臭气浓度为无量纲)			
			氨	硫化氢	臭气浓度	TSP
			1h 均值	1h 均值	最大值	日均值
沙梨园张屋 A2	08月01日	02:00-03:00	0.020	ND	<10	0.125
		08:00-09:00	0.024	ND	<10	
		14:00-15:00	0.026	ND	10	
		20:00-21:00	0.021	ND	<10	
	08月02日	02:00-03:00	0.019	ND	<10	0.134
		08:00-09:00	0.022	ND	<10	
		14:00-15:00	0.024	ND	<10	
		20:00-21:00	0.021	ND	<10	
	08月03日	02:00-03:00	0.022	ND	<10	0.124
		08:00-09:00	0.026	ND	<10	
		14:00-15:00	0.027	ND	10	
		20:00-21:00	0.024	ND	<10	
	08月04日	02:00-03:00	0.019	ND	<10	0.117
		08:00-09:00	0.023	ND	<10	
		14:00-15:00	0.025	ND	<10	
		20:00-21:00	0.024	ND	<10	
	08月05日	02:00-03:00	0.019	ND	<10	0.126
		08:00-09:00	0.023	ND	<10	
		14:00-15:00	0.028	ND	<10	
		20:00-21:00	0.026	ND	<10	
	08月06日	02:00-03:00	0.022	ND	<10	0.124
		08:00-09:00	0.024	ND	<10	
		14:00-15:00	0.029	ND	<10	
		20:00-21:00	0.028	ND	<10	
	08月07日	02:00-03:00	0.014	ND	<10	0.131
		08:00-09:00	0.016	ND	<10	
		14:00-15:00	0.020	ND	10	
		20:00-21:00	0.019	ND	10	

1、ND 表示未检出，详见“四、检测方法、使用仪器及检出限”。

3、气象参数

检测时间	天气状况	气温℃	气压 kpa	湿度%	风速 m/s	风向
08月01日	阴	33.1	99.8	70	1.5	西南
08月02日	阴	32.4	99.9	68	1.4	西南
08月03日	阴	28.3	100.2	64	1.2	西南
08月04日	阴	30.7	100.1	62	1.4	东北
08月05日	阴	32.6	100.1	68	1.3	南
08月06日	阴	34.5	100.0	72	1.1	南
08月07日	阴	33.1	100.0	65	1.5	东南

4、地表水

监测项目		采样位置			单位
		08月01日	08月02日	08月03日	
水温	W1	28.4	28.9	29.1	℃
	W2	28.0	28.5	29.4	℃
	W3	29.2	29.3	29.5	℃
pH 值	W1	6.8	6.7	6.7	无量纲
	W2	6.9	6.9	6.8	无量纲
	W3	6.5	6.5	6.5	无量纲
SS	W1	29	23	27	mg/L
	W2	17	18	17	mg/L
	W3	19	19	10	mg/L
溶解氧	W1	5.2	5.6	5.9	mg/L
	W2	5.9	6.1	6.3	mg/L
	W3	6.7	6.5	6.8	mg/L
COD <sub>Cr</sub>	W1	15	16	17	mg/L
	W2	18	19	20	mg/L
	W3	16	15	18	mg/L
BOD <sub>5</sub>	W1	2.2	2.3	2.5	mg/L
	W2	3.2	3.5	3.1	mg/L
	W3	3.4	3.2	3.0	mg/L
氨氮	W1	0.268	0.282	0.286	mg/L
	W2	0.292	0.234	0.258	mg/L
	W3	0.296	0.244	0.262	mg/L
总磷	W1	0.05	0.05	0.05	mg/L
	W2	0.03	0.03	0.03	mg/L
	W3	0.05	0.05	0.05	mg/L
石油类	W1	ND	ND	ND	mg/L
	W2	ND	ND	ND	mg/L
	W3	ND	ND	ND	mg/L
LAS	W1	ND	ND	ND	mg/L
	W2	ND	ND	ND	mg/L
	W3	ND	ND	ND	mg/L

粪大肠菌群	W1	360	300	250	MPN/L
	W2	210	310	420	MPN/L
	W3	170	210	300	MPN/L

注：当测定结果低于方法检出限时，检测结果以“ND”表示。

5、地下水

检测项目	检测结果			单位
	08月01日			
	D1 项目所在地	D2 老源洞	D3 源和村	
水位	2.1	3.2	3.4	m
pH 值	6.6	6.7	6.8	无量纲
氨氮	0.306	0.485	0.740	mg/L
硝酸盐氮	2.12	2.78	3.09	mg/L
亚硝酸盐氮	ND	ND	ND	mg/L
耗氧量	1.15	0.56	1.71	mg/L
总硬度	185	155	264	mg/L
溶解性总固体	217	290	357	mg/L
挥发酚	ND	ND	ND	mg/L
六价铬	ND	ND	ND	mg/L
氟化物	0.37	0.36	0.82	mg/L
氯化物	30.9	18.5	59.5	mg/L
硫酸盐	29.8	40.6	47.0	mg/L
氰化物	ND	ND	ND	mg/L
CO <sub>3</sub> <sup>2-</sup>	ND	ND	ND	mg/L
HCO <sub>3</sub> <sup>-</sup>	145	114	251	mg/L
K <sup>+</sup>	18.6	6.69	8.65	mg/L
Na <sup>+</sup>	16.7	14.6	45.9	mg/L
Ca <sup>2+</sup>	58.1	49.1	85.4	mg/L
Mg <sup>2+</sup>	8.06	8.75	7.19	mg/L
铁	ND	ND	ND	mg/L
锰	0.026	0.070	0.052	mg/L
铅	ND	ND	ND	mg/L
镉	ND	ND	ND	mg/L
汞	ND	ND	ND	μg/L
砷	ND	ND	ND	μg/L
细菌总数	27	15	29	CFU/mL
总大肠菌群	ND	ND	ND	MPN/L

注：当测定结果低于方法检出限时，检测结果以“ND”表示。

5、地下水（续）

检测项目	检测结果			单位
	08月01日			
	D4 紫西村源洞	D5 儒林村	D6 沙梨园张屋	
水位	3.0	4.2	4.8	m

6、土壤

项目	监测点	S1 厂区污水处理站附近	S2 厂区西南侧车间附近	S3 厂区东北侧车间附近	单位
		表层样（0-0.2m）	表层样（0-0.2m）	表层样（0-0.2m）	
pH 值		7.05	7.01	7.11	无量纲
锌		53	71	65	mg/kg
六价铬		ND	ND	ND	mg/kg
砷		9.58	9.90	8.12	mg/kg
镉		0.24	0.14	0.31	mg/kg
铜		34	30	33	mg/kg
铅		64	43	62	mg/kg
汞		0.516	0.641	0.488	mg/kg
镍		17	16	12	mg/kg

7、噪声

测点编号	检测位置	检测时间	检测结果 dB(A)		
			昼间	夜间	
N1	项目东边界外 1 米处	08月01日	54	45	
		08月02日	55	47	
N2	项目南边界外 1 米处	08月01日	56	47	
		08月02日	56	46	
N3	项目西边界外 1 米处	08月01日	57	48	
		08月02日	55	46	
N4	项目北边界外 1 米处	08月01日	55	46	
		08月02日	57	47	
气象条件	08月01日：天气状况：阴 08月02日：天气状况：阴	气温：26.2~32.5℃ 气温：26.7~30.4℃	气压：99.8~100.4kPa 气压：99.9~100.1kPa	风速：1.4~1.5m/s 风速：1.1~1.5m/s	

四、检测方法、使用仪器及检出限：

1、地表水

检测项目	检测方法	使用仪器	检出限
pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》HJ 1147-2020	便携 pH 计 P613	/
溶解氧	《水和废水监测分析方法》(第四版增补版) 国家环保总局(2002 年) 便携式溶解氧仪法 3.3.1 (3)	便携式溶解氧测定仪 JPB-607A	/
悬浮物	《水质悬浮物的测定重量法》GB/T 11901-1989	电子天平 PX224ZH	4mg/L
化学需氧量	《水质化学需氧量的测定重铬酸盐法》HJ 828-2017	滴定管	4mg/L
五日生化需氧量	《水质五日生化需氧量(BOD <sub>5</sub> )的测定 稀释与接种法》HJ 505-2009	溶解氧测定仪 JPSJ-605F	0.5mg/L
氨氮	《水质氨氮的测定纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 UV-5200	0.025mg/L
水温	《水质水温的测定温度计或颠倒温度计测定法》GB/T 13195-1991	表层水温计 SW-1	/
总磷	《水质总磷的测定钼酸铵分光光度法》GB/T 11893-1989	紫外可见分光光度计 UV-5200	0.01mg/L
石油类	《水质石油类的测定紫外分光光度法(试行)》HJ 970-2018	紫外可见分光光度计 UV-5200	0.01mg/L
粪大肠菌群	《水质总大肠菌群和粪大肠菌群的测定纸片快速法》HJ755-2015	生化培养箱 LRH-150AE	20MPN/L
阴离子表面活性剂	《水质阴离子表面活性剂的测定亚甲基蓝分光光度法》GB/T 7494-1987	紫外可见分光光度计 UV-5200	0.05 mg/L

2、地下水

检测项目	检测方法	使用仪器	检出限
pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》HJ 1147-2020	pH P613	/
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 UV-5200	0.025mg/L
硝酸盐	《水质无机阴离子(F <sup>-</sup> 、Cl <sup>-</sup> 、NO <sub>2</sub> <sup>-</sup> 、Br <sup>-</sup> 、NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> 、PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> 、SO <sub>3</sub> <sup>2-</sup> 、SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> )的测定 离子色谱法》HJ 84-2016	离子色谱仪 CIC-100	0.016mg/L
亚硝酸盐氮	《水质 亚硝酸盐氮的测定 分光光度法》GB/T 7493-1987	紫外可见分光光度计 UV-5200	0.003mg/L
耗氧量	《水质 高锰酸盐指数的测定》GB/T 11892-1989	滴定管	0.5mg/L
总硬度	《水质 钙和镁总量的测定 EDTA 滴定法》GB/T 7477-1987	滴定管	0.05mmol/L
氰化物	《水质氰化物的测定容量法和分光光度法》HJ 484-2009	紫外可见分光光度计 UV-5200	0.001mg/L

溶解性总固体	《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》 GB/T 5750.4-2006 (8)	电子天平 PX224ZH	/
挥发酚	《水质 挥发酚的测定 4-氨基安替比林分光光度法》 HJ 503-2009	紫外可见分光光度计 UV-5200	0.0003mg/L
六价铬	《水质 六价铬的测定 二苯砷酸二胍分光光度法》 GB/T 7467-1987	紫外可见分光光度计 UV-5200	0.004mg/L
氟化物	《水质 氟化物的测定离子选择电极法》GB/T 7484-1987	实验室 PH 计 PHS-3E	0.05mg/L
碳酸根	《水和废水监测分析方法》第四版	滴定管	/
重碳酸根	《水和废水监测分析方法》第四版	滴定管	/
氯化物	《水质无机阴离子 (F <sup>-</sup> 、Cl <sup>-</sup> 、NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> 、Br <sup>-</sup> 、NO <sub>2</sub> <sup>-</sup> 、PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> 、SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> 、SO <sub>3</sub> <sup>2-</sup> ) 的测定 离子色谱法》HJ 84-2016	离子色谱仪 CIC-100	0.007mg/L
硫酸盐			0.018mg/L
总大肠菌群	《水质总大肠菌群和粪大肠菌群的测定纸片快速法》 HJ755-2015	生化培养箱 LRH-150AE	20MPN/L
菌落总数	生活饮用水标准检验方法微生物指标 GB/T 5750.12-2006 (1)	生化培养箱 LRH-150AE	/
钾	《水质 钾和钠的测定 火焰原子吸收分光光度法》 GB/T 11904-1989	原子吸收分光光度计 WFX-210	0.05mg/L
钠			0.01mg/L
钙	《水质 钙和镁的测定 原子吸收分光光度法》 GB/T 11905-1989	原子吸收分光光度计 WFX-210	0.02mg/L
镁			0.002mg/L
铁	《水质 铁、锰的测定 火焰原子吸收分光光度法》 GB/T 11911-1989	原子吸收分光光度计 WFX-210	0.03mg/L
锰			0.01 mg/L
铅			0.2 mg/L
镉			0.05mg/L
汞			0.04μg/L
砷	《水质 汞、砷、硒、铋和锑的测定 原子荧光法》 HJ 694-2014	原子荧光光度计 SK-2003A	0.3μg/L

### 3. 土壤

检测项目	检测方法	使用仪器	检出限
pH 值	《土壤 pH 值的测定 电位法》HJ 962-2018	实验室 PH 计 PHS-3E	/
六价铬	《土壤和沉积物六价铬的测定碱溶液提取-火焰原子吸收分光光度法》HJ1082-2019	原子吸收分光光度计 WFX-210	0.5mg/kg
铜	《土壤和沉积物 铜、锌、铅、镉、镍、锡的测定 火焰原子吸收分光光度法》HJ 491-2019	原子吸收分光光度计 WFX-210	1mg/kg

铅	《土壤质量铅、镉的测定石墨炉原子吸收分光光度法》GB/T 17141-1997	原子吸收分光光度计 WFX-210	0.1mg/kg
汞	《土壤和沉积物汞、砷、硒、铋、锑的测定微波消解/原子荧光法》HJ 680-2013	原子荧光光度计 AFS-8230	0.002mg/kg
镉	《土壤和沉积物 铜、锌、铅、镍、铬的测定 火焰原子吸收分光光度法》HJ 491-2019	原子吸收分光光度计 WFX-210	1mg/kg
锌	《土壤和沉积物 铜、锌、铅、镍、铬的测定 火焰原子吸收分光光度法》HJ 491-2019	原子吸收分光光度计 WFX-210	1mg/kg

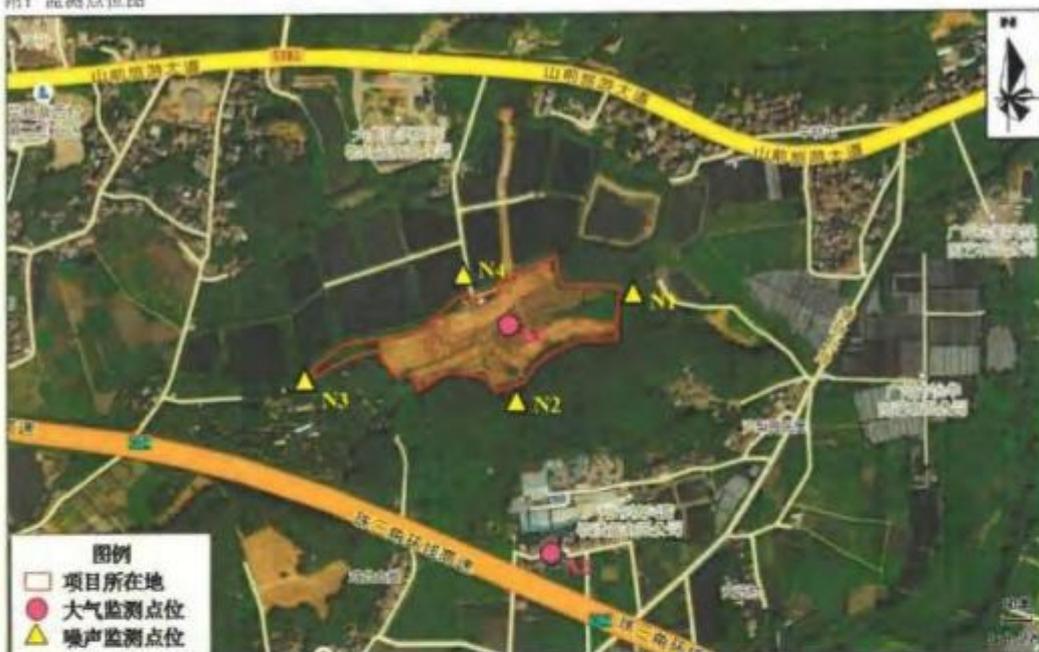
4、环境空气

检测项目	检测方法	使用仪器	检出限
臭气浓度	《空气质量恶臭的测定三点比较式臭袋法》 GB/T 14675-1993	/	10 (无量纲)
氨	《环境空气氨的测定次氯酸钠-水杨酸分光光度法》 HJ 534-2009	紫外可见分光光度计 UV-5200	0.004mg/m <sup>3</sup>
硫化氢	《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版) 国家环境保护总局 2003 年 亚甲基蓝分光光度法 (B) 3.1.11 (2)	紫外可见分光光度计 UV-5200	0.001mg/m <sup>3</sup>

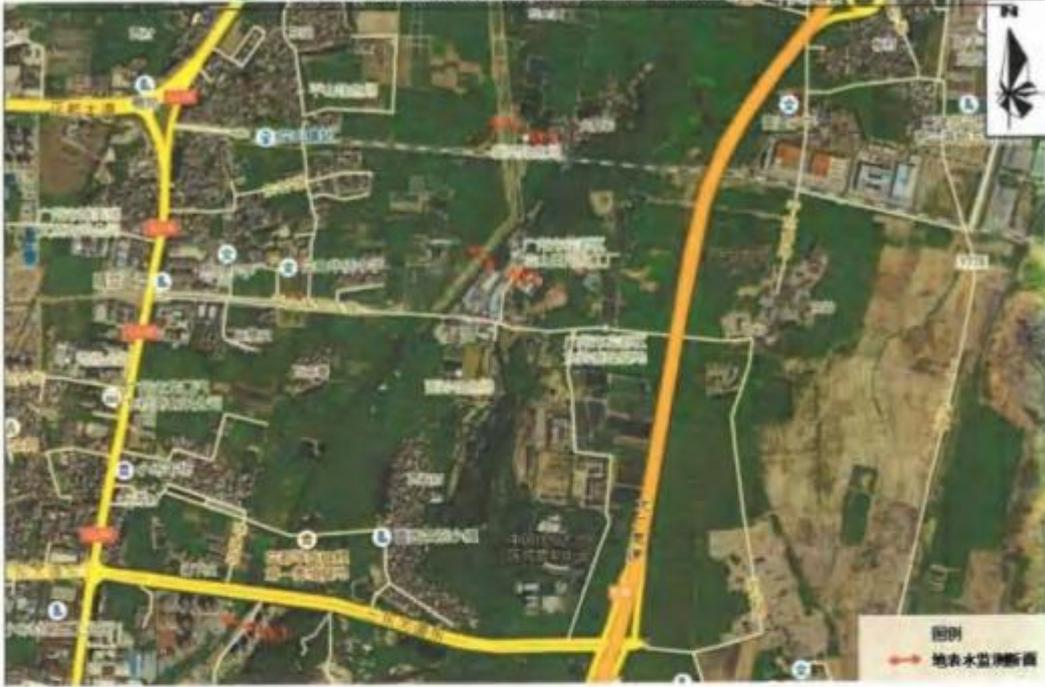
5、噪声

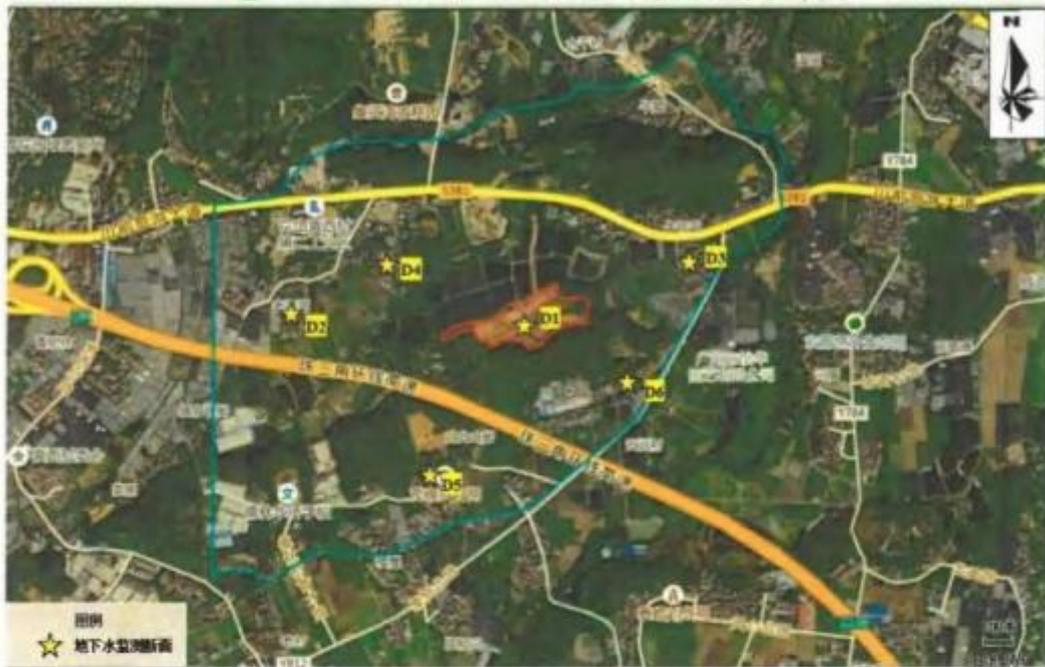
检测项目	检测方法	使用仪器	检出限
环境噪声	《声环境质量标准》GB 3096-2008	多功能声级计 AWA5688	35dB

附：监测点位图











深圳市鸿瑞检测技术有限公司  
Shenzhen HongRui Testing Technology Co., Ltd.



检测报告  
TESTING REPORT

报告编号: 20250210E01-01号  
Report No \_\_\_\_\_

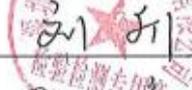
委托单位: 希尔(广东)新材料科技有限公司  
Client \_\_\_\_\_

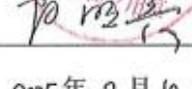
项目名称: 希尔(广东)新材料科技有限公司建设项目  
Project \_\_\_\_\_

检测项目: 生活污水、环境空气、噪声  
Test items \_\_\_\_\_

报告日期: 2025年2月10日  
Date of report \_\_\_\_\_

编制:   
Complied by \_\_\_\_\_

审核:   
Inspected by \_\_\_\_\_

签发:   
Approved by \_\_\_\_\_

签发日期: 2025年2月10日  
Approved Date \_\_\_\_\_

签发人职位、职称: 技术负责人 主管  
质量负责人 工程师

检测中心: 深圳市鸿瑞检测技术有限公司  
Shenzhen Center: Shenzhen HongRui Testing Technology Co., Ltd.  
检测地址: 深圳市宝安区新安街道兴东社区71区阳辰电子厂301  
Shenzhen Address: Room 301, Yangchen Electronics Factory,  
No. 71, Xingdong Community, Xinan Street, Baoan District, Shenzhen  
报告查询(Report Check): 电话(TEL.): 0755-26062700 传真(FAX): 0755-26401875



深圳市鸿瑞检测技术有限公司

Shenzhen HongRui Testing Technology Co., Ltd.

## 说 明

- 一、本机构保证检测的公正、准确、科学和规范，对检测的数据负检测技术责任，并对委托单位所提供的样品和技术资料保密。
- 二、本机构的采样程序按国家有关环境监测技术规范、程序文件和作业指导书执行。
- 三、本报告只适用于检测目的范围。
- 四、报告无编制人、审核人、签发人签名，或涂改，或未盖本机构  章和骑缝章均无效。
- 五、委托送检检测数据仅对来样负检测技术责任。
- 六、检测结果判定所依据的执行标准由客户提供，客户应对其真实性和有效性负责。
- 七、对本报告检测结果若有疑问、异议，请于收到本报告之日十个工作日内向本机构提出。
- 八、报告非经本机构同意，不得以任何方式复制，经同意复制的复印件，应由本机构加盖  章和骑缝章确认。
- 九、本报告自签发人签发日后生效。



## 深圳市鸿瑞检测技术有限公司

Shenzhen HongRui Testing Technology Co., Ltd.

### 一、检测目的

受企业委托对该企业污染物排放现状进行验收检测

### 二、检测内容

#### 1、废水

测点布设：生活污水出水口

样品状态及特征：无色、无味、少浮油

检测项目：pH值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总氮、总磷、动植物油

采样时间：2025年01月21日—2025年01月22日

检测时间：2025年01月21日—2025年01月27日

#### 2、废气

测点布设：A1项目所在地（厂内下风向）、厂界无组织废气上风向参照点1#、厂界无组织废气下风向监控点2#/3#/4#、厂区内生产车间门窗外1m处无组织监控点5#

样品状态及特征：正常

检测项目：非甲烷总烃、臭气浓度、颗粒物

采样时间：2025年01月20日—2025年01月22日

检测时间：2025年01月21日—2025年01月25日

#### 3、噪声

测点布设：厂界外1米

检测项目：等效连续声级（Leq）

检测时间：2025年01月21日—2025年01月22日

#### 4、采样人员：熊洲、黄玉赢、黄芝永

#### 5、受测地址：广州市花都区清布村南阳庄水厂北路自编21号(空港花都)

三、生产工况为：2025年01月21日：93%、2025年01月22日：93%

### 四、检测方法及仪器（见附表）

### 五、检测结果及评价（见下表）



# 深圳市鸿瑞检测技术有限公司

Shenzhen HongRui Testing Technology Co., Ltd.

## 检测结果报告

报告编号: 20250210E01-01号

采样地点	采样日期	检测项目	检测结果 (单位: mg/L)				排放标准限值 (mg/L)	结果评价
			第一次	第二次	第三次	第四次		
生活污水出水口	1月21日	pH值 (无量纲)	7.8	7.5	7.2	7.4	6~9	达标
		悬浮物	28	26	22	23	400	达标
		化学需氧量	74	78	76	83	500	达标
		五日生化需氧量	20.9	22.5	21.3	24.2	300	达标
		氨氮	5.17	6.04	6.94	6.43	45	达标
		总磷	0.18	0.23	0.22	0.17	8	达标
		总氮	4.19	4.07	3.92	4.14	70	达标
		动植物油	4.64	4.93	5.12	4.79	100	达标
	1月22日	pH值 (无量纲)	7.4	7.6	6.9	7.1	6~9	达标
		悬浮物	27	24	19	20	400	达标
		化学需氧量	74	80	82	79	500	达标
		五日生化需氧量	21.6	23.1	23.5	22.8	300	达标
		氨氮	7.04	6.11	5.87	6.73	45	达标
		总磷	0.21	0.18	0.24	0.25	8	达标
总氮	4.11	3.97	4.02	3.88	70	达标		
动植物油	4.99	5.04	4.91	4.86	100	达标		

附:检测方法一览表

备注: 废水执行广东省《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001)表4第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表1B等级标准的较严值。

声明: 本报告为委托检测报告, 仅对采样样品负责。  
本分析报告涂改无效。



# 深圳市鸿瑞检测技术有限公司

Shenzhen HongRui Testing Technology Co., Ltd.

## 检测结果报告

报告编号: 20250210E01-01号

检测点位	检测项目	采样时段	采样日期及检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )			标准限值 (mg/m <sup>3</sup> )
			1月20日	1月21日	1月22日	
A1项目所在地 (厂内下风向)	非甲烷总烃	02:00—03:00	0.39	0.36	0.41	2
		08:00—09:00	0.47	0.51	0.45	
		14:00—15:00	0.55	0.56	0.52	
		20:00—21:00	0.52	0.52	0.52	
	总悬浮颗粒物(24小时均值)	0.125	0.144	0.132	0.3	
附:检测方法一览表						
备注: 非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》详解(中国环境科学出版社出版)标准限值, 总悬浮颗粒物执行《环境空气质量标准》(GB 3095-2012)二级标准限值。						
声明: 本报告为委托检测报告, 仅对采样样品负责。 本分析报告涂改无效。						



# 深圳市鸿瑞检测技术有限公司

Shenzhen HongRui Testing Technology Co., Ltd.

## 检测结果报告

报告编号: 20250210E01-01号

气象参数							
检测点位	监测时间	天气状况	气温(°C)	气压(KPa)	相对湿度(%)	风速(m/s)	风向
A1项目所在地(厂内下风向)	1月20日	晴	14.7~23.2	100.9~101.7	2.1-2.2	48.0	北
	1月21日	晴	15.3-24.4	100.7-101.5	3.1-3.2	46.0	北
	1月22日	多云	16.8-23.2	100.7-101.4	2.1-2.3	73.0	北



# 深圳市鸿瑞检测技术有限公司

Shenzhen HongRui Testing Technology Co., Ltd.

## 检测结果报告

报告编号: 20250210E01-01号

采样地点	采样时间	检测项目	检测频次及结果 (单位: mg/m <sup>3</sup> , 臭气浓度为无量纲)				排放标准限值 (单位: mg/m <sup>3</sup> )	结果评价
			第一次	第二次	第三次	第四次		
厂界无组织废气上风向参照点1#	1月21日	颗粒物	0.128	0.157	0.133	—	—	—
		非甲烷总烃	0.15	0.19	0.14	—	—	—
		臭气浓度	<10	<10	<10	<10	—	—
厂界无组织废气下风向监控点2#		颗粒物	0.306	0.373	0.348	—	1.0	达标
		非甲烷总烃	0.38	0.26	0.29	—	4.0	达标
		臭气浓度	<10	<10	<10	<10	20	达标
厂界无组织废气下风向监控点3#		颗粒物	0.386	0.361	0.342	—	1.0	达标
		非甲烷总烃	0.43	0.29	0.39	—	4.0	达标
		臭气浓度	<10	<10	<10	<10	20	达标
厂界无组织废气下风向监控点4#		颗粒物	0.324	0.337	0.341	—	1.0	达标
		非甲烷总烃	0.37	0.42	0.43	—	4.0	达标
		臭气浓度	<10	<10	<10	<10	20	达标
厂区内生产车间门窗外1m处无组织监控点5#	非甲烷总烃	0.58	0.67	0.62	—	6	达标	
气象参数								
测点位置	采样时间	天气状况	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	相对湿度 (%)	风向	
厂界无组织废气上风向参照点1#、厂界无组织废气下风向监控点2#/3#/4#、厂区内生产车间门窗外1m处无组织监控点5#	1月21日	晴	15.3-24.4	100.7-101.5	3.1-3.2	46.0	北	
备注: 厂界无组织废气下风向非甲烷总烃和颗粒物执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015, 含2024年修改单)表9企业边界大气污染物浓度限值。臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-1993)表1恶臭污染物厂界标准值二级新改扩建。厂区内无组织废气执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB 44/2367-2022)表3企业边界VOCs无组织排放限值。—表示无要求。								
声明: 本报告为委托检测报告, 仅对采样样品负责。 本分析报告涂改无效。								



# 深圳市鸿瑞检测技术有限公司

Shenzhen HongRui Testing Technology Co., Ltd.

## 检测结果报告

报告编号: 20250210E01-01号

采样地点	采样时间	检测项目	检测频次及结果 (单位: mg/m <sup>3</sup> , 臭气浓度为无量纲)				排放标准限值 (单位: mg/m <sup>3</sup> )	结果评价
			第一次	第二次	第三次	第四次		
厂界无组织废气上风向参照点1#	1月22日	颗粒物	0.142	0.163	0.171	—	—	—
		非甲烷总烃	0.13	0.17	0.16	—	—	—
		臭气浓度	<10	<10	<10	<10	—	—
厂界无组织废气下风向监控点2#		颗粒物	0.348	0.412	0.385	—	1.0	达标
		非甲烷总烃	0.26	0.31	0.29	—	4.0	达标
		臭气浓度	<10	<10	<10	<10	20	达标
厂界无组织废气下风向监控点3#		颗粒物	0.401	0.387	0.426	—	1.0	达标
		非甲烷总烃	0.39	0.32	0.35	—	4.0	达标
		臭气浓度	<10	<10	<10	<10	20	达标
厂界无组织废气下风向监控点4#		颗粒物	0.316	0.347	0.325	—	1.0	达标
		非甲烷总烃	0.27	0.45	0.34	—	4.0	达标
		臭气浓度	<10	<10	<10	<10	20	达标
厂区内生产车间门窗外1m处无组织监控点5#	非甲烷总烃	0.63	0.56	0.61	—	6	达标	
气象参数								
测点位置	采样时间	天气状况	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	相对湿度 (%)	风向	
厂界无组织废气上风向参照点1#、厂界无组织废气下风向监控点2#/3#/4#、厂区内生产车间门窗外1m处无组织监控点5#	1月22日	多云	16.8-23.2	100.7-101.4	2.1-2.3	73.0	北	
备注: 厂界无组织废气下风向非甲烷总烃和颗粒物执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015, 含2024年修改单)表9企业边界大气污染物浓度限值。臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-1993)表1恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建。厂区内无组织废气执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB 44/2367-2022)表3企业边界VOCs无组织排放限值。——表示无要求。								
声明: 本报告为委托检测报告, 仅对采样样品负责。 本分析报告涂改无效。								



# 深圳市鸿瑞检测技术有限公司

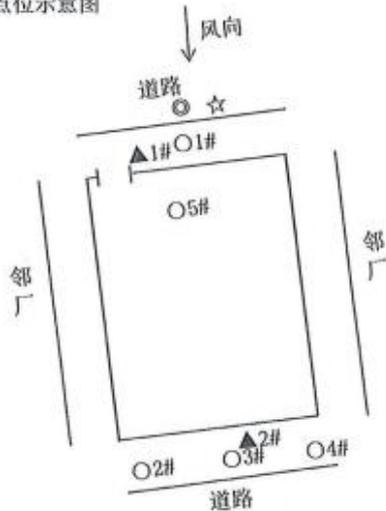
Shenzhen HongRui Testing Technology Co., Ltd.

## 检测结果报告

报告编号: 20250210E01-01号

监测点编号及位置		采样日期	噪声级LeqdB (A)		标准LeqdB (A)		结果评价
测点编号	测点位置		昼间	夜间	昼间	夜间	
1#	厂界北边对出界外1m	1月21日	59.1	49.2	60	50	达标
2#	厂界南边对出界外1m		58.6	48.5			达标
1#	厂界北边对出界外1m	1月22日	59.0	48.9	60	50	达标
2#	厂界南边对出界外1m		58.8	48.7			达标

附: 检测点位示意图



备注: ▲表示噪声监测点位  
☆表示污水监测点位  
◎表示环境空气监测点位  
○表示无组织废气监测点位

附: 检测方法一览表

备注: 噪声执行《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2类标准限值。

声明: 本报告为委托检测报告。

本分析报告涂改无效。



# 深圳市鸿瑞检测技术有限公司

Shenzhen HongRui Testing Technology Co., Ltd.

报告编号: 20250210E01-01号

附: 采样照片





## 深圳市鸿瑞检测技术有限公司

Shenzhen HongRui Testing Technology Co., Ltd.

附:检测方法及使用仪器一览表

检测因子	检测方法	方法来源	仪器/型号	检出限/最低检出浓度
pH值	玻璃电极法	HJ1147-2020	pH计	——
悬浮物	重量法	GB/T 11901-1989	电子天平	4mg/L
化学需氧量	重铬酸盐法	HJ 828-2017	——	4mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ 505-2009	生化培养箱	0.1mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	紫外可见分光光度计	0.025mg/L
总氮	碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	HJ 636-2012	紫外可见分光光度计	0.05mg/L
总磷	钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989	紫外可见分光光度计	0.01mg/L
非甲烷总烃 (环境空气)	气相色谱法	HJ 38-2017	气相色谱仪/福立GC-979011	0.07mg/m <sup>3</sup>
非甲烷总烃 (无组织)	直接进样-气相色谱法	HJ 604-2017	气相色谱仪/福立GC-979011	0.07mg/m <sup>3</sup>
颗粒物	重量法	HJ 1263-2022	电子天平	0.007mg/m <sup>3</sup>
臭气浓度	三点比较式臭袋法	HJ 1262-2022	——	——
噪声	——	GB 3096-2008	多功能声级计	——

——报告结束——



## 广东菲驰检验检测有限公司

# 检测报告

报告编号: FC240511BR

项目名称: 广州百润塑料制品有限公司委托监测

项目地址: 广州市花都区三东大道 225 号之十三 03 号

样品类别: 废气

样品来源: 采样

报告日期: 2024.05.13

报告编制: 肖雨

报告签发: 肖雨

报告审核: 肖雨

签发日期: 2024.5.13



## 声 明

1. 本报告无本公司  专用章、检验检测专用章和骑缝章无效。
2. 报告内容需填写齐全，无审核、签发者签字无效。
3. 报告需填写清楚，涂改无效。
4. 检测委托方如对检测报告有异议，须于收到本检测报告之日起七日内向我公司提出，逾期不予受理。所有超过标准规定时效期的样品均不留样。
5. 由委托单位自行采集的样品，仅对送检样品检测数据负责，不对样品来源负责。客户提供的信息和指定检测内容不符合规范的情况，我司概不负责。
6. 本报告未经同意不得用于广告宣传。复制本报告中的部分内容无效。
7. 本报告只适用于本次采集/收到的样品，报告中所附限值标准均由客户提供，仅供参考。
8. 本公司保证检测的科学性、公正性和准确性，对检测数据负责，并对委托单位所提供的样品和技术资料保密。

地 址：广州市花都区花东镇顺祥路 15 号  
空港微观产业园 A 栋 B 区第 401 号

邮 编：510890

电 话：020-86777292

电子邮箱：GDFC2019@126.com

### 检测报告概况

项目名称	广州百润塑料制品有限公司委托监测		
项目地址	广州市花都区三东大道 225 号之十三 03 号		
受检单位	广州百润塑料制品有限公司		
样品类别	废气	样品来源	采样
采样日期	2024.05.11	分析日期	2024.05.11
采样人员	林镇洲、黄柏柱		
分析人员	童少虹		
检测结果	详见“第 2 页”		
检测项目	类别	点位	因子
	固定污染源	注塑工序废气处理前	非甲烷总烃
注塑工序废气处理后排放口			
检测项目方法 & 仪器	详见附表 1		

检测  
专用



## 一、检测结果

表 1 固定污染源检测结果

采样日期	采样点名称	排气筒高度 /m	环保处理设施名称及 运行情况	检测项目	样品编号	标干流量 m <sup>3</sup> /h	检测结果		限值	
							浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h
2024.05.11	注塑工序废气 处理前	/	/	非甲烷总烃 (以碳计)	Q240511BR01	7174	11.1	8.0×10 <sup>-2</sup>	/	/
	注塑工序废气 处理后排放口	15	活性炭(有运行)	非甲烷总烃 (以碳计)	Q240511BR02	7088	2.09	1.5×10 <sup>-2</sup>	120	8.4

备注: 限值执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准。

## 二、检测期间气象参数

表 2 检测期间气象参数

检测项目	日期	采样时段	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	天气状况
固定污染源	2024.05.11	/	31.7	101.1	1.8	/	晴

## 三、现场采样照片



## 附表

附表 1 检测项目方法及仪器一览表

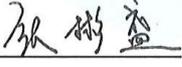
样品类别	检测项目	分析方法	分析仪器名称/型号	检出限
固定污染源	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017	气相色谱仪 GC9790II	0.07mg/m <sup>3</sup>

\*\*\*\*\*报告到此结束\*\*\*\*\*



# 检测报告

项目名称: 广州百润塑料制品有限公司废水、废气、噪声检测  
委托单位: 广州百润塑料制品有限公司  
检测项目: 废水、无组织废气、噪声  
检测类别: 委托检测

编制: 伍家仪   
审核: 蔡燕芬   
签发: 张彬盛   
日期: 2025 年 05 月 13 日

广州粤检环保技术有限公司

检验检测专用章  
  
检验检测专用章

第 1 页 共 10 页

地址: 广州市增城区新塘镇新墩村广深大道富勤大厦 202 室  
邮箱: GZYuejian@163.com

电话: 020-32033853  
邮政编码: 510000

## 声 明

1. 检测报告无本单位检测专用章、骑缝章无效。
2. 检测报告无编审人和批准人签字无效。
3. 检测报告涂改增删无效。
4. 未经本单位书面许可不得部分复制检测报告（全部复制除外）。
5. 除非另有说明，本报告检测结果仅对本次测试样品负责。
6. 如对检测报告有疑问，请在报告收到之日起 7 日内向本公司查询，来函来电请注明委托登记号。
7. 样品委托检测，只对来样负责；委托监测，仅对本次工况负责。
8. 对适宜保存样品，自完成检测之日起，保存一个月，如因对分析结果有异议提出复检，请在一个月内通知本公司。
9. 若本报告含有分包方的检测结果、检测方法偏离所采用的标准、客户特殊要求等情况，在附表“备注”栏说明。
10. 检测数据小于方法检出限表示为“ND”，特殊情况除外，并在备注栏说明。
11. 未加盖资质认定标志时，不具有对社会的证明作用。

### 本公司通讯资料:

地址: 广州市增城区新塘镇新墩村广深大道富勤大厦 202 室

邮编: 510000

电话: 020-32033853

第 2 页 共 10 页

地 址: 广州市增城区新塘镇新墩村广深大道富勤大厦 202 室

邮 箱: GZYuejian@163.com

电 话: 020-32033853

邮政编码: 510000

**一、基本信息**
**表 1-1 基本信息**

委托单位	广州百润塑料制品有限公司		
委托地址	广州市花都区三东大道 225 号之十三 03 号		
联系人	周会平	联系电话	13642705012
采样日期	2025.05.12	采样人员	陈晓源、贺诗有、李鸿链
分析日期	2025.05.12~2025.05.18	分析人员	吴梓娴、徐宝银、徐羽生等

**二、样品信息**
**表 2-1 样品信息**

序号	样品类型	点位名称	检测因子	检测频次
1	废水	生活污水处理后排放口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、总磷、氨氮、五日生化需氧量、总氮	1 次/天, 共 1 天
2	无组织废气	上风向参照点 1#	臭气浓度、总悬浮颗粒物、非甲烷总烃	1 次/天, 共 1 天
		下风向监控点 2#		
		下风向监控点 3#		
		下风向监控点 4#		
		车间门口外 1 米 5#	非甲烷总烃	1 次/天, 共 1 天
3	噪声	项目东面外 1 米处 N1	厂界环境噪声	2 次/天, 共 1 天 昼夜各 1 次
		项目北面外 1 米处 N2		
备注: 检测频次由委托方指定。				

### 三、检测结果

**表 3-1 废水检测结果一览表**

单位: mg/L (除注明外)

序号	点位名称	采样日期	检测项目	检测结果	标准限值
1	生活污水处理后 排放口	2025.05.12	pH 值	6.9	6~9
			悬浮物	22	400
			化学需氧量	188	500
			五日生化需氧量	55.3	300
			总磷	4.60	8
			氨氮	38.6	45
			总氮	66.0	70

备注: 标准限值参考广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001)表 4 第二类污染物最高允许排放浓度第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 污水排入城镇下水道水质控制项目限值 B 级标准限值的较严值; 标准限值参照依据来源于客户提供的资料, 若当地主管部门有特殊要求的, 按当地主管部门的要求执行。

**表 3-2 无组织废气检测结果一览表**

 单位: mg/m<sup>3</sup> (除注明外)

序号	检测项目	采样日期	检测结果				标准限值
			上风向参照点 1#	下风向监控点 2#	下风向监控点 3#	下风向监控点 4#	
1	臭气浓度 (无量纲)	2025. 05.12	<10	13	13	12	20
2	总悬浮颗粒物		0.149	0.248	0.196	0.281	1.0
3	非甲烷总烃		0.55	0.80	0.76	0.68	4.0

备注: (1) 监测点位示意图详见附件;  
 (2) 非甲烷总烃标准限值参考《合成树脂工业污染物排放标准(含 2024 年修改单)》(GB 31572-2015) 表 9 企业边界大气污染物浓度限值; 总悬浮颗粒物标准限值参考广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 表 2 工艺废气大气污染物排放限值第二时段无组织排放监控浓度限值与《合成树脂工业污染物排放标准(含 2024 年修改单)》(GB 31572-2015) 表 9 企业边界大气污染物浓度限值的较严值; 臭气浓度标准限值参考《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-1993) 表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准; 标准限值参照依据来源于客户提供的资料, 若当地主管部门有特殊要求的, 按当地主管部门的要求执行;  
 (3) 标准限值只适用于下风向。

**续表 3-2 无组织废气检测结果一览表**

 单位: mg/m<sup>3</sup> (除注明外)

序号	检测项目	采样日期	检测结果	标准限值
			车间门口外 1 米 5#	
4	非甲烷总烃	2025.05.12	0.92	6

备注: (1) 监测点位示意图详见附件;  
 (2) 标准限值参考广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB 44/2367-2022) 表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值(监控点处 1 小时平均浓度值); 标准限值参照依据来源于客户提供的资料, 若当地主管部门有特殊要求的, 按当地主管部门的要求执行。

表 3-3 噪声检测结果一览表

环境检测条件: 天气: 无雨雪、无雷电		风速: 昼间 1.6m/s 夜间 1.8m/s		
序号	点位名称	监测日期	监测结果 单位: dB (A)	
			昼间 $L_{eq}$ 值	夜间 $L_{eq}$ 值
1	项目东面外 1 米处 N1	2025.05.12	55	46
2	项目北面外 1 米处 N2		53	44
标准限值			60	50
备注: (1) 监测点位示意图详见附件; (2) 经现场考察, 项目南面和西面紧邻邻厂, 故无法监测布点; (3) 标准限值参考《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 中 2 类区限值; 标准限值参照依据来源于客户提供的资料, 若当地主管部门有特殊要求的, 按当地主管部门的要求执行。				

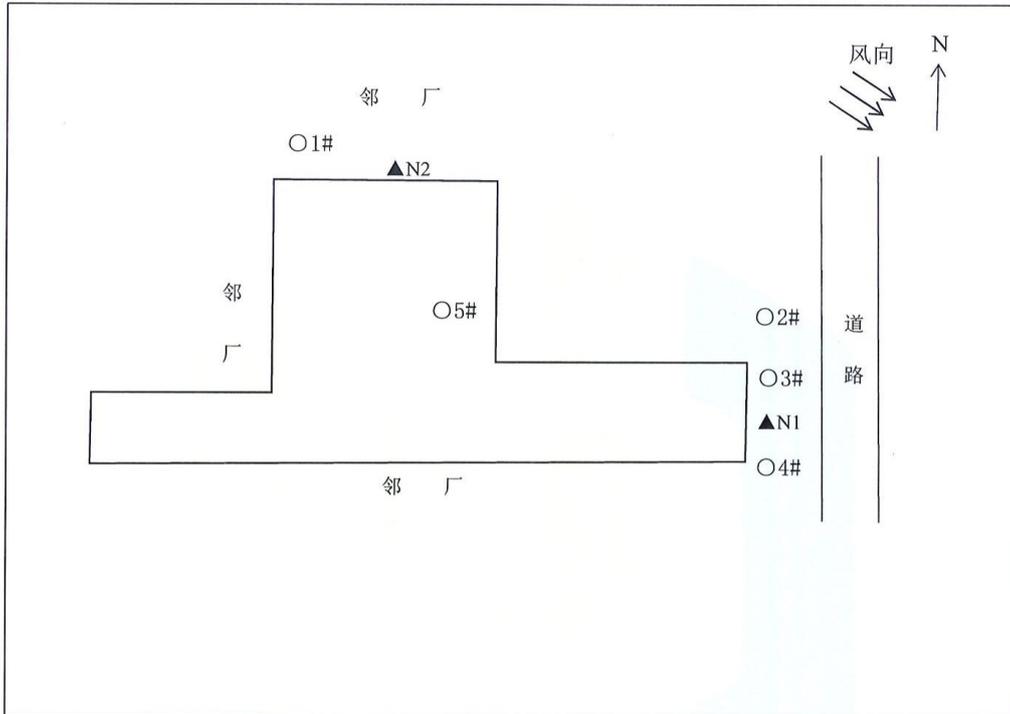
**四、检测分析方法依据**

类型	检测项目	检测方法	仪器设备	检出限
废水	pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》 HJ 1147-2020	便携式酸度计 /PHB-4	---
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	万分之一电子天平 /JJ124BC	4 mg/L
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ 828-2017	滴定管	4 mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计/UV-1780	0.025 mg/L
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》 HJ 636-2012	紫外可见分光光度计/UV-1780	0.05 mg/L
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 GB/T 11893-1989	紫外可见分光光度计/UV-1780	0.01 mg/L
	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量(BOD <sub>5</sub> )的测定 稀释与接种法》 HJ 505-2009	溶解氧测定仪 /JPSJ-605	0.5 mg/L
无组织废气	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》 HJ 604-2017	气相色谱仪 /GC-9100	0.07 mg/m <sup>3</sup>
	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 HJ 1263-2022	十万分之一电子天平/AUW120D	7 μg/m <sup>3</sup>
	臭气浓度	《环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法》 HJ 1262-2022	---	10 (无量纲)
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	多功能声级计 /AWA5688	---
备注:				

文件印章

## 五、附图

监测点位置示意图 (无组织废气○, 噪声▲)



第 8 页 共 10 页

地 址: 广州市增城区新塘镇新墩村广深大道富勤大厦 202 室  
邮 箱: GZYuejian@163.com

电 话: 020-32033853  
邮政编码: 510000

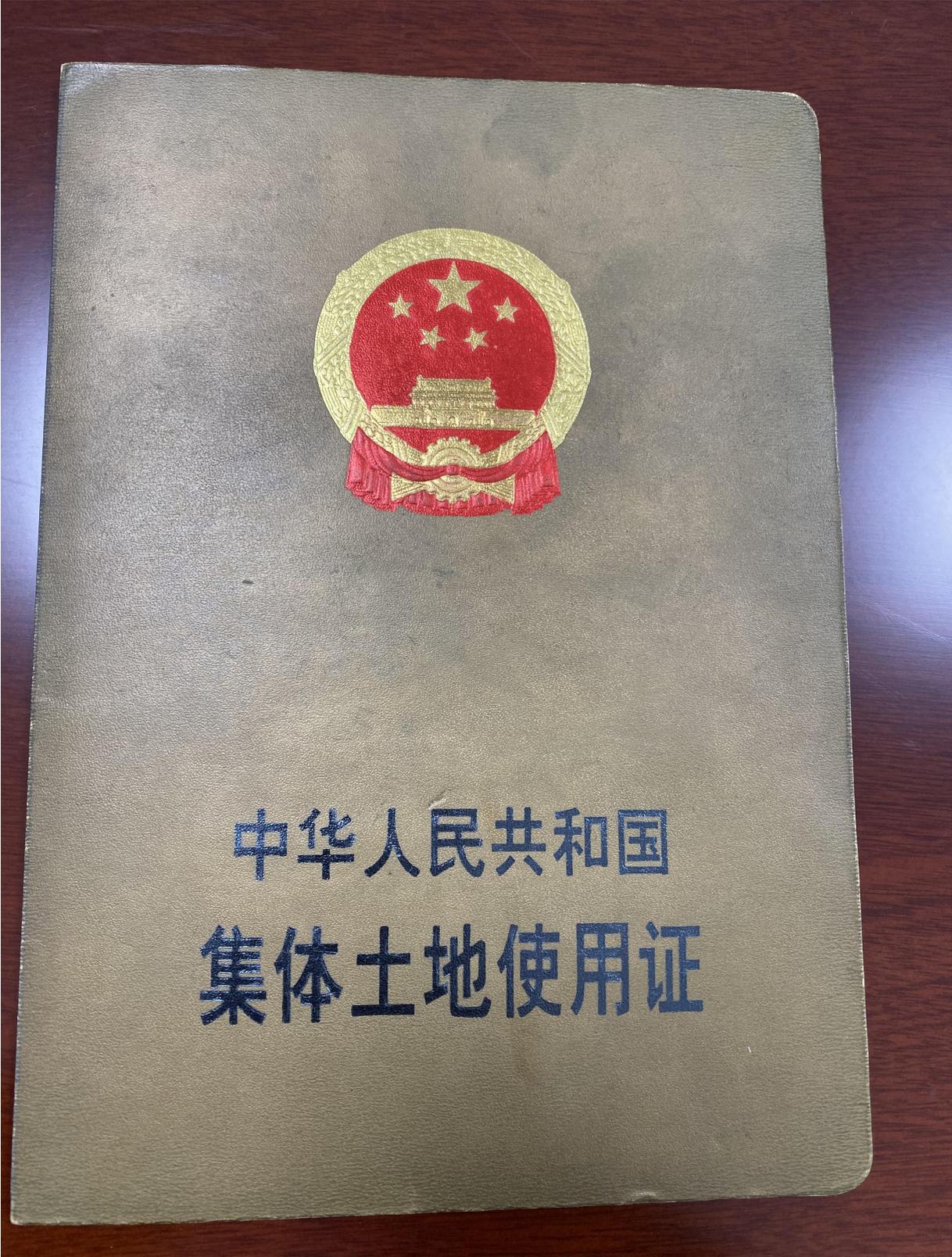
## 六、附表

表 6-1 监测期间现场气象状况一览表

点位名称	采样日期	天气状况	风向	风速 (m/s)	气温 (°C)	气压 (kPa)
上风向参照点 1#	2025.05.12	无雨雪 无雷电	西北	1.6	25.2	101.4
下风向监控点 2#		无雨雪 无雷电	西北	1.6	25.2	101.4
下风向监控点 3#		无雨雪 无雷电	西北	1.6	25.2	101.4
下风向监控点 4#		无雨雪 无雷电	西北	1.6	25.2	101.4
车间门口外 1 米 5#		无雨雪 无雷电	西北	1.6	25.2	101.4

\*\*报告结束\*\*

附件 9 项目所在位置房产证



花 集用 ( 2003 ) 字第 01050519 号

# 集体土地使用证



中华人民共和国国土资源部制  
土地证书管理专用章

№ 010750204

农民集体所有的土地依法用于非农业建设的，由县级人民政府登记造册，核发证书，确认建设用地使用权。

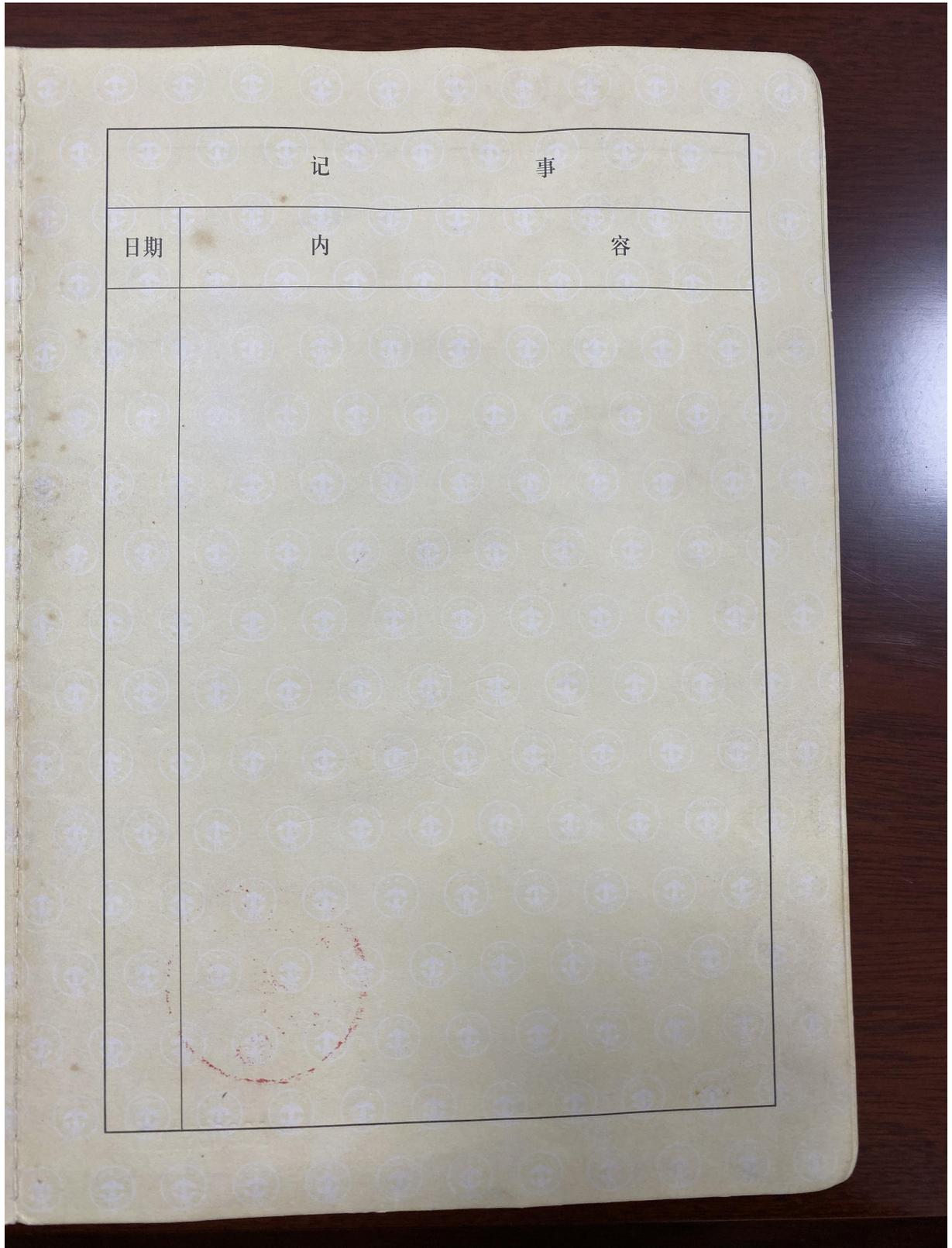
——摘自《中华人民共和国土地管理法》第十一条

依法改变土地权属和用途的，应当办理土地变更登记手续。

——摘自《中华人民共和国土地管理法》第十二条

依法登记的土地的所有权和使用权受法律保护，任何单位和个人不得侵犯。

——摘自《中华人民共和国土地管理法》第十三条



土地使用者	[REDACTED]		
土地所有者			
座落	[REDACTED]		
地号	[REDACTED]	图号	
用途	工矿仓储用地(221)	土地等级	
使用权类型		终止日期	
使用权面积	[REDACTED]		
其中共用分摊面积			
填证机关			

根据国家法律、法规及政策规定，由土地使用者申请，经调查审定，准予登记，发给此证。

广州市花都区人民政府(章)

二〇〇三年十一月

### 注 意 事 项

一、本证是土地使用权的法律凭证，必须由土地使用者持有。

二、凡土地登记内容发生变更及土地他项权利设定、变更、注销的，持证人及有关当事人必须按照有关规定申请办理变更土地登记。本证不得用于土地使用权抵押、转让等。

三、本证记载的内容以土地行政主管部门土地登记卡登记的内容为准。

四、本证实行定期验证制度，持证人应按规定主动向土地行政主管部门交验本证。

## 附件 10 承诺书

### 承诺书

广州市生态环境局花都分局：

我公司广州百润塑料制品有限公司，项目建设位于广州市花都区三东大道 225 号之十三 03 号，我单位郑重承诺：

1. 我单位将严格按照环保法律法规的要求和排污许可管理的要求，达标排放污染物、规范运行管理、运行维护污染防治设施、开展自行监测、进行台账记录并按时提交执行报告、及时公开信息；
2. 我单位对于附近居民合理的环保投诉，将立即采取措施改正，并将整改后的情况及时报告给环境保护主管部门；
3. 我单位将配合环境保护主管部门监管和社会公众监督，如有违法违规行为，将积极配合调查，并依法接受处罚；
4. 当周边居民对企业的合理环保投诉无法解决时，我单位承诺无条件主动搬迁。

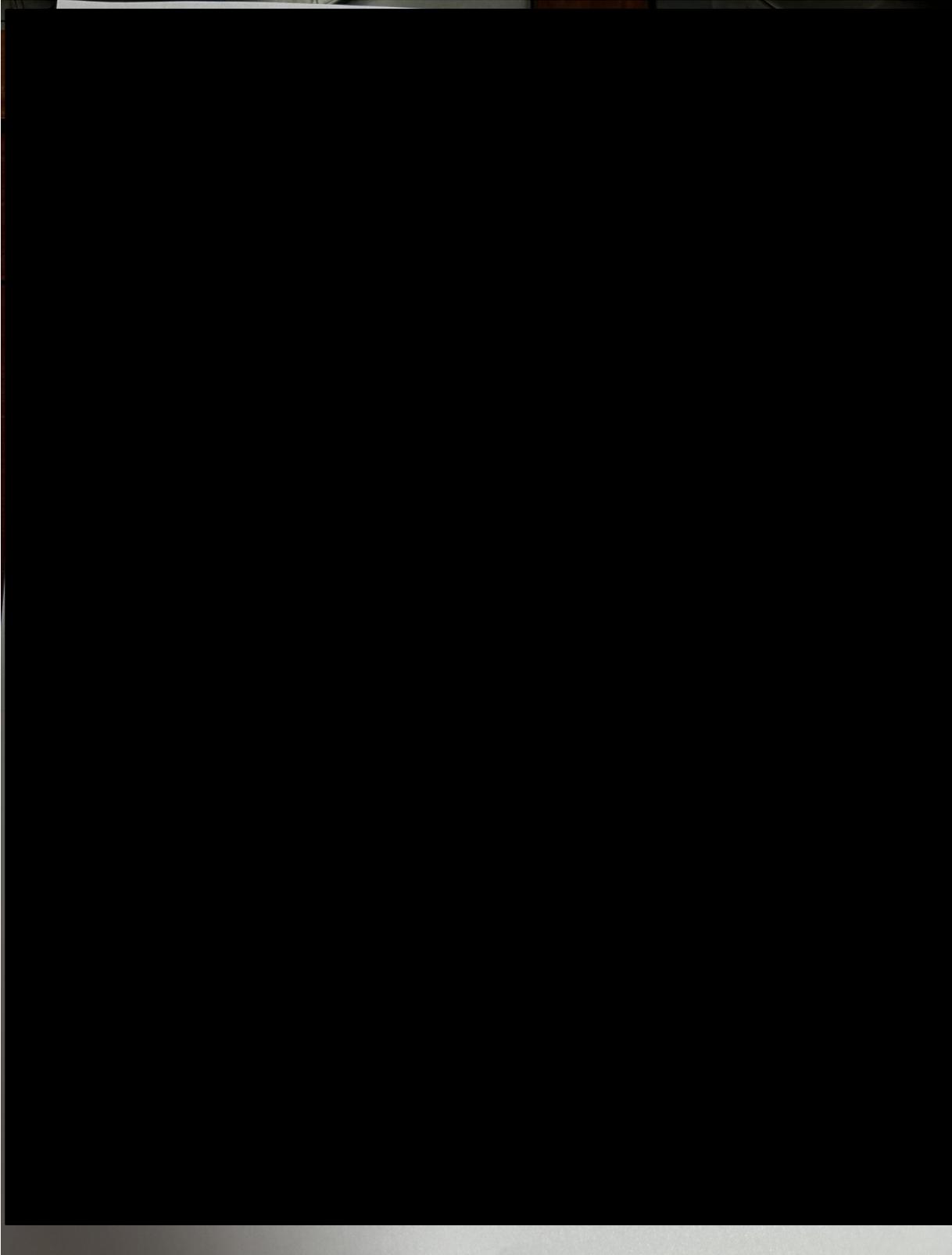
特此承诺。

承诺单位（公章）：广州百润塑料制品有限公司

2025 年 5 月 28 日



附件 11 帮扶整改告知书



保护管理条例》等法律法规依法进行查处。

整改报告提交电话：执法二科梁工 020-86888690 ；

环评报批咨询电话：监管一科黎科 020-86883878 。

广州市生态环境局花都分局

2025年3月25日



## 附件 12 广东省投资项目代码

<b>广东省投资项目代码</b>	
项目代码:	[REDACTED]
项目名称:	广州百润塑料制品有限公司建设项目
审核备类型:	备案
项目类型:	基本建设项目
行业类型:	塑料包装箱及容器制造【C2926】
建设地点:	广州市花都区花山镇三东大道225号之十三03号
项目单位:	广州百润塑料制品有限公司
统一社会信用代码:	[REDACTED]
	

**守信承诺**

本人受项目申请单位委托，办理投资项目登记（申请项目代码）手续，本人及项目申请单位已了解有关法律法规及产业政策，确认拟建项目符合法律法规、产业政策等要求，不属于禁止建设范围。本人及项目申请单位承诺：遵循诚信和规范原则，依法履行投资项目信息告知义务，保证所填报的投资项目信息真实、完整、准确，并对填报的项目信息内容和提交资料的真实性、合法性、准确性、完整性负责。

项目单位应当通过在线平台如实、及时报送项目开工建设、建设进度、竣工等建设实施基本信息。项目单位应项目开工前，项目单位应当登陆在线平台报备项目开工基本信息。项目开工后，项目单位应当按年度在线报备项目建设动态进度基本信息。项目竣工验收后，项目单位应当在线报备项目竣工基本信息。

说明：  
1.通过平台首页“赋码进度查询”功能，输入回执号和验证码，可查询项目赋码进度，也可以通过扫描以上二维码查询赋码进度；  
2.赋码机关将于1个工作日内完成赋码，赋码结果将通过短信告知；  
3.赋码通过后可通过工作台打印项目代码回执。  
4.附页为参建单位列表。

附件 12 厂房租赁证明

## 厂房租赁证明

广州市花都区花山镇新和村第二经济合作社将位于广州市花都区三东大道 225 号之十三的厂房租给杨正远作为工业生产、员工办公。

特此证明。

广州市花都区花山镇新和村第二经济合作社



2025年04月07日