项目编号: z63049

THE TOTAL PROPERTY OF THE PARTY OF THE PARTY

建设项目环境影响报告表(污染影响类)

项目名称:广州华今科技有限公司建设项目

建设单位(盖章) 广州华今科技有限公司

编制日期:

THE TOTAL PROPERTY OF THE PARTY OF THE PARTY

2024 4 11

中华人民共和国生态环境部制 * II. IIII

建设单位责任声明

我单位广州华今科技有限公司(统一社会信用代码 91440111MACGDP184X)郑重声明:

- 一、我单位对广州华今科技有限公司建设项目环境影响报告表(项目编号: z63049,以下简称"报告表")承担主体责任,并对报告表内容和结论负责。
- 二、在本项目环评编制过程中,我单位如实提供了该项目相关基础资料,加强组织管理,掌握环评工作进展,并已详细阅读和审核过报告表,确认报告表提出的污染防治、生态保护与环境风险防范措施,充分知悉、认可其内容和结论。
- 一三、本项目符合生态环境法律法规、相关法定规划及管理政策要求, 我单位将严格按照报告表及其批复文件确定的内容和规模建设,并在建设 和运营过程严格落实报告表及其批复文件提出的防治污染、防止生态破坏 的措施,落实环境环保投入和资金来源,确保相关污染物排放符合相关标 准和总量控制要求。

四、本项目将按照《排污许可管理条例》、《固定污染源排污许可分类管理名录》有关规定,在启动生产设施或者发生实际排污之前申请取得排污许可证或者填报排污登记表。

五、本项目建设将严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计。同时施工、同时投产使用的环境保护"三同时"制度,并按规定接受生态环境主管部门日常监督检查。在正式投产前、我单位将对配套建设的环境保护设施进行验收,编制验收报告,向社会公开验收结果。

建设单位(盖章):广州华今科技有限公司

法定代表人(签字/签章)

2014年11月12日

编制单位责任声明

我单位<u>绿匠智慧(广东)生态环境科技有限公司</u>(统一社会信用代码 91440101MA59HAHQ5G)郑重声明:

- 一、我单位符合《建设项目环境影响报告书(表)编制监督管理办法》第九条第一款规定,无该条第三款所列情形,不属于该条第二款所列单位。
- 二、我单位受广州华今科技有限公司的委托,主持编制了广州华 今科技有限公司建设项目环境影响影响报告表、项目编号: <u>z63049</u>, 以下简称"报告表")。在编制过程中,坚持公正、科学、诚信的原则, 遵守有关环境影响评价法律法规、标准和技术规范等规定。
- 三、在编制过程中,我单位建立和实施了覆盖本项目环境影响评价全过程的质量控制制度,落实了环境影响评价工作程序,并在现场踏勘、现状监测、数据资料收集、环境影响预测等环节以及环境影响报告表编制审核阶段形成了可追溯的质量管理机制。

四、我单位对报告表的内容和结论承担直接责任,并对报告表内容的真实性、客观性、全面性、规范性负责。

* III- M

编制单位(盖章):绿匠智慧(广东), 建态环境科技有限公司 法定代表及(签字/签章)

2029年11月12日

编制单位和编制人员情况表

	项目编号	z63049		
	建设项目名称	广州华今科技有限公	司建设项目	
	建设项目类别	30—006结构性金属制器制造;金属丝绳及 瓷制品制造;金属制	品制造;金属工具制造;集 其制品制造;建筑、安全用金 日用品制造	装箱及金属包装容 金属制品制造; 捕
	环境影响评价文件类型	报告表现人		
	一、建设单位情况	A A	8 9 0	
	单位名称(盖章)	广州华今科技有限公	司 00	
	统一社会信用代码	91440111MACGDP18	4X,5	
	法定代表人(签章)	刘卫	X	
Ş	主要负责人(签字)	刘卫	1/2-1/11	
	直接负责的主管人员(签字)	刘卫	-1>	
	二、编制单位情况		A. B. del	
	单位名称 (盖章)	绿匠智慧 (广东) 生	态环境科技有限公司	
	统一社会信用代码	91440101МА59НАНО	25G	
	三、编制人员情况	1		
	1. 编制主持人			72.
	姓名职业资	格证书管理号	信用编号	签字
	叶字婷 2023050	3544000000019	BH064794	X
	2. 主要编制人员			
	姓名 主要	编写内容	信用编号	签字
1		况、区域环境质量现 1目标及评价标准。	BH064794	
	建设项目工程分 廖伟晶 保护措施、环境 单	析、主要环境影响和 5保护措施监督检查清 结论。	BH070702	
	×II	THIS X		

广州市建设项目环评文件编制情况承诺书

本单位<u>绿匠智慧(广东)生态环境科技有限公司</u>(统一社会信用 代码 <u>91440101MA59HAHQ5G</u>) 郑重承诺:

一、本单位符合《建设项目环境影响报告书(表)编制监督管理办法》第九条第一款规定,无该条第三款所列情形,不属于该条第二款所列单位。

本单位(已図/基本□/未□)按《建设项目环境影响报告书 《表》编制能力建设指南》(试行)开展了(人员配备☑、工作实践 ☑、保障条件☑)能力建设,建立了环评文件质量控制制度。

三、本次提交的由本单位主持编制的《广州华今科技有限公司建设项目环境影响报告表》(项目编号: 263049)基本情况信息真实准确、完整有效,不涉及国家秘密。该项目环评文件已落实了环评文件质量控制制度。

五、本单位和上述编制人员未被列入《建设项包环境影响报告书 (表)编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信 "黑名单"。

承诺单位(公章):绿匠智慧 (广东) 生态环境科技有限公司 2014年 II 月 12日



XIV THAX



广东省社会保险个人参保证明

	X		
该参保人在广州	市参加社会保险情况如		X
姓名	叶宇婷	证件号码	
	参保险	种情况	
参保起止时	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	*A	参保险种
多 体起 IL 的	平位 平位	San la	养老 工伤 失业
	X 98.56.5	1220	
- 4/3/		_	
, *			X
		11/4	H H M
备注:		//-/	网办业务专用章
本《参保证明》: 行业阶段性实施:	标注的"缓缴"是指:《转发人力资缓缴企业社会保险费政策的通知》(这是不是不是不是不是不是不是不是不是不是不是不是不是不是不是不是不是不是不是不	源社会保障部办公厅 粤人社规〔2022〕11号	国家说务总局办义厅关于特困 号)、《广东首人力资源和社会 各局关于实施扩大阶段性缓缴社 实施范围内的企业申请缓缴三项
保障厅 广东省发会保险费政策实	定展和改革委员会 广东省财政厅 国施范围等政策的通知》(粤人社规 部分。	家税务总局广东省税务 2022〕15号)等文件实	另局关于实施扩大阶段性缓缴社 实施范围内的企业申请缓缴三项
社保费单位缴费	部分。		
	ZV.XX		×.
证明机构名称	(证明专用章)	证明时间	2024-10-31 16:48
	KN.		PH.
	, A		
			117
>	6		X.V
.(^	X		IZ. X
12/2-Hills			
_\'			X
17		AX.	
V		Y	
	×	_	
		<	
	XIV THAT		
	117		
	X.V		



广东省社会保险个人参保证明

	/ 水自仁云	不四一八岁休	紅門刀	
该参保人在广州市参加	社会保险情况如 🕏			X
姓名	LINE SUNT		-5	X
参保起止时间	文献生	(中)	参 保 险种 养老 工伤	失业
		1) (4)	×	
备注:		//-///	网办业务专用章	
	"缓缴"是指:《转发人》	力资源社会保障部办公		关于特团
行业例校任实施缓缴证保障厅 广东省发展和改会保险费政策实施范围 社保费单位缴费部分。	"缓缴"是指:《转发人业社会保险费政策的通知 业社会保险费政策的通知 文革委员会 广东省财政厅 等政策的通知》(粤人社	》(号入7规(2022) 国家税务总局广东省 规〔2022〕15号)等文	厅国家说务总局办公厅并 11号)、《广东首人力资 税务局关于实施扩大阶段 件实施范围内的企业申请	原和任会 性缓缴社 缓缴三项
	ZV.XX	•		×
证明机构名称(证明	专用章)	证明时间	2024-10-31 16:58	X
				KIL
	•			
			717	
X			_X	
PH.			(VX)	
			X	
12 17 HIP		NX.	XX.	
		7		
		×		
	XIIX THE			
	\(\frac{1}{2} - \frac{1}{2} \)			
	117			
	X			

		XXX
		质量控制记录表
	项目名称	广州华今科技有限公司建设项目
	文件类型	□环境影响报告书 ☑环境影响报告表 项目编号 z63049
	编制主持人	叶宝婷、主要编制人员 叶宝婷、廖伟晶
	初审(校核)意见	1、参照相关行业排污许可证申请与核发技术规范完善生产设备参数 2、核实超声波清洗机废水更换频次; 3、补充生产设备产能匹配分析 审核人(签名):
	XXX	1、核实超声波清洗剂使用量 2、完善原料理化性质一览表
	审核意见	审核人(签名): ルル年 (0月28日
	审定意见	1、核实项目噪声源距室内边界距离、噪声贡献值 2、全文核实表格序号及字体
	THIS IN	审核人(签名)。
Zy X		

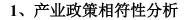
* 113万里

	一、建议项目叁本情况	
	二、建设项目工程分析12	
	三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准20	
	四、主要环境影响和保护措施	
	五、环境保护措施监督检查清单	
	六、结论54	
	建设项目污染物排放量汇总表 (t/a)55	
	附图 1 项目地理位置图	
	附图 2 项目四至图	
	附图 3 项目厂区总平面布置图	
	附图 4 项目敏感点分布图59	
	附图 5 引用的 TSP 质量现状监测点位图60	
	附图 6 广州市饮用水水源保护区区划规范优化图61	
	附图 7 广州市环境空气质量功能区划图(白云区部分)62	
	附图 8 7 州市白云区声环境功能区区划图	
	附图9 白云区功能片区土地利用总体规划图(2013-2020年)	
, ·	附图 9 日本区功能方区工地利用总体规划图(2013-2020 年)	
	附图 10 广州市大气环境空间管控区图65	
ベル	附图 11 广州市生态环境空间管控图66	
*	附图 12 广州市水环境空间管控区图	
	附图 13 广州市环境管控单元图 68	
	附图 13 广州市环境管控单元图	
	附图 15 广东省"三线一单"数据管理及应用平台截图70	
	附件1 环评委托书	
	附件 2 企业承诺书	
	附件 3 广东省投资项目代码	
	附件 4 企业营业执照	K
	The state of the s	
	附件 5 法人代表身份证复印件	. 1
	附件 6 厂房租赁合同	
	附件7《广州市排水设施设计条件咨询意见》(北排设咨字[2024]181号)	
	附件 8 引用的 TSP 质量现状检测报告	
	附件 9 除油剂 MSDS 报告	
	附件 9 除油剂 MSDS 报告	
	/.'\X	
11-		
	$oldsymbol{\gamma}$	
X		
7,		
•	附件 9 除油剂 MSDS 报告	
	VIT	

* II-TI-HAX

アドラ 一、建设项目基本情况

	建设项目名称	Г	一州华今科技有限公	司建设项目
	项目代码		2410-440111-17-0	1-889395
	建设单位联 系人	魏军	联系方式	
	建设地点	广州市	白云区草庄蔡庄背老 (所属镇街:太	
	地理坐标	经度:	113°19′40.132″,纬	度: 23°19′43.983″
	国民经济行业类别	C3333-金属包装容器 及材料制造; C3525-模具制造	建设项目 行业类别	三十、金属制品业 33-66 集装箱 及金属包装容器制造 333 (其他); 三十二、专用设备制造业 35- 70 化工、木材、非金属加工专用 设备制造 352 (仅分割、焊接、 组装的"/")
Y ^N	建设性质	☑新建(迁建) □改建 □扩建 □技术改造	建设项目申报情形	図首次申报项目 □不予批准后再次申报项目 □超五年重新审核项目 □重大变动重新报批项目
	项目审批 (核准/备 案)部门	/	项目审批(核准/备 案)文号	/
	总投资(万 元)	100	环保投资(万元)	10
	环保投资占 比(%)	10	施工工期	1个月
	是否开工建 设	☑否 □是:	用地面积(m²)	1000(租用建筑面积)
	专项评价 设置情况	₹	无	X
	规划情况		无	1
.117	规划环境 影响评价		无人	K.
一次	情况 规划及规 划环境影			<u> </u>
*/	响评价符 合性分析		无	
		XIV	— 1 —	



根据国家发改委修订发布的《产业结构调整指导目录》(2024年本),项目属于 C3333-金属包装容器及材料制造、C3525-模具制造行业,不属于明文规定限制及淘汰类产业项目,符合国家有关法律、法规和政策规定;根据国家发展改革委、商务部发布的《市场准入负面清单(2022年版)》,项目不属于市场准入负面清单中的禁止准入类项目。因此,本项目在产业政策上符合国家和地方的有关规定,是合理合法的。

2、选址合理性分析

根据《广州市白云区功能片区土地利用总体规划》(2013-2020 年) (详见附图 9),本项目用地属于建设用地,选址符合广州市白云区土 地利用总体规划的要求。

3、与环境功能区的相符性分析

表 1-1 与环境功能区相符性分析一览表

其他符合 性分析

功能区规划方案	本项目	执行标准/其他	是否 符合
《广州市人民政府关于印发广州市环境空气功能区区划(修订)的通知》(穗府[2013]17号)	项目位于环境空气二 类区:不属于自然保护 区、风景名胜区和其它 需要特殊保护地区(详 见附图7)	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 及其修改单二级标 准	符合
《广东省人民政府关于广州市饮用水水源保护区区划规范优化方案的批复》(粤府函(2020)83号)	项目与流溪河最近距离约为 1.68km,不在产州市饮用水水源一级保护区、二级保护区、次用水水源准保护区、饮用水水源准保护区范围内(详见附图 6)	项目位于龙归污水 归归为 大归污水 时,生活污水。 一个,生活,一个, 一个, 一个, 一个, 一个, 一个, 一个, 一个, 一个, 一个,	符合
《广州市环境保护局 关于印发广州市声环 境功能区区划的通知》 (穗环【2018】151号)	项目所在地属声环境2 类区(详见附图8)	《声环境质量标 准》(GB3096-2008) 2 类标准(昼间 ≤60dB(A)、夜间 ≤50dB(A))	符合

综上,本项目所在地与周边环境功能区划相适应。

4、与《广州市城市环境总体规划(2022-2035)》的相符性分析表 1-2 相符性分析一览表

落实管程区管制要来。管辖区内生态保护 组发以外区域实施有条件开发,产级自广业开发 的规模和而积,遮兔集中连月域镇开发建设,被割削量、深收、堤岸工程、强速建设,对到加量、深收、堤岸工程、强速设力 建设所对流、湖库、岛屿滨岸自然湿地的 建设的大量模型水排或项目,排放含有毒有害物质的 资格区 在态料,加强地质造域处外。区内建设大规 建定的营格区 水类给许可不得向途区域排放。 加强管辖区内污染治理与垃圾无害 化处理。 与广州市环境空气功能区则修订成果 气功能区一类区。 区内现余分类物排放、提高污染排放标准 区内现余分类的排放。提高污染排放系律 区内现分等的技术关键定。 地域少污染物排放,提高污染排放系术 区内现分等的技术关键定。 一种市环境空气功能区则线较现象 气功能区一类区 发。管接要求遗服基管建划定。 包括广州市环境空气功能区区则线较现象 发。 性接受或遗服基管建划定。 包括广州市工业产业区区,发足宽围与 区 整、管接要求遗服基管建划定。 包括广州市工中产业区域,强和竞、省 级及以上工业园区。以及大气环境重点排 大气污染 集物重点基件区(建筑平分产 大气污染的,以及园区、计污单位产业性质和污染 杂物重点基件以自、业产业区块、号产 来物重点基件以后,以及大一环境重点 上项户单位、重点程序以后,设定大气污染物别 线、省级及以上工业园区、大气环境重点 上项户单位等保持边态衔接。 业市空中位、统行上、一种、一块、一种、建筑、 集物增、一种、集优、有色、石化、化工等项目的大 强力等。材、焦化、有色、石化、化工等项目的大 强力等。材、焦化、有色、石化、化工等项目的大 强力等。材、焦化、有色、石化、化工等项目的大 强力等。对于一种,一块工厂等项 集物增 量产之过程治理,推进低辉发性有机物之 显示学气管、经济和水、海保护管控区治固附 对等,材、焦化、有色、石、在、化工等项目的为 强力,从集份、集份、企业加强经发性有机物产 显示。程度,是实际程度中和、一种, 设施有料料图度的。 、发展、发展、发展、发展、发展、发展、大、一种、 、发展、发展、发展、发展、发展、 、发展、发展、发展、发展、一级及 水源保护管控区、饮用水水源保护管控区、管理附 、水源保护管控区、饮用水水源保护管控区、管理财 、水源保护管控区、 、发度服具管理规定。 上项、增加、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、	类别	涉及条款	本项目	是否 符合
量严控	环空管 大环空管 境间控 环气区 大染点 大流空管 环气区 大染点 大流空控 大流型	红线及大型电池或扩大现有工作,严处有工作,是一个人工工的,是一个人工工的,是一个人工工的,是一个人工工的,是一个人工工的,是一个人工工的,是一个人工工的,是一个人工工的,是一个人工工的,是一个人工工的,是一个人工工的,是一个人工工的,是一个人工工的,是一个人工工工的,是一个人工工工工的,是一个人工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工	境空间管控区 项目不在环境空 气功能区一类区 项目不在大气污 染物重点控排区	符合符合
	区 饮用水 水源保 护管控 水环	目全过程治理,推进低挥发性有机物含量原辅材料替代,全面加强挥发性有机物无组织排放控制。 为经正式批复的饮用水水源一级、二级及准保护区。饮用水水源保护管控区范围随饮用水水源保护管理规定。求遵照其管理规定。	项目不在饮用水	

		THE TOTAL PROPERTY OF THE PARTY		
		项目严格落实环境影响评价要求,现有工		
		业废水排放须达到国家规定的标准; 达不		
		到标准的工业企业,须限期治理或搬迁。		
		切实保护涉水野生生物及其栖息环境,严		
		格限制新设排污口,加强温排水总量控		
		制,关闭直接影响珍稀水生生物保护的排	项目不在涉水生	
	物多样	污口,严格控制网箱养殖活动。温泉地热	物多样性保护管	符合
	性保护	资源丰富的地区要进行合理开发。对可能	控区	111 11
	管控区	14 3014311143 01211111131 30141111 301411111 301411111111111111111111111111111111111	11.17	
		要求开展环境影响评价,加强事中事后监		K
		管。		
		包括劣V类的河涌汇水区、工业产业区块	/ ^	
11	, , ,	一级控制线和省级及以上工业园区。水污	1.1	
1/	水污染	染治理及风险防范重点区与工业产业区	×, ,	
-	治理及	块一级控制线、省级及以上工业园区等保	项目不在水污染	
	风险防	持动态衔接。劣V类的河涌汇水区加强城	治理及风险防范	符合
	范重点	乡水环境协同治理,强化入河排污口排查	重点区	
	X	整治,巩固城乡黑臭水体治理成效,推进		
		河涌、流域水生态保护和修复。城区稳步		
		推进雨污分流,全面提升污水收集水平。	<u> </u>)14, Kr

5、与《广州市流溪河流域保护条例》(广州市人民代表大会常务 委员会第二次修正,2021年6月15日施行)相符性分析

表 1-3 与广州市流溪河流域保护条例相符性分析一览表

《广州市流溪河流域保护条例》"第 三章 水污染防治"节选	项目相对位置/距 离	是否在相应 禁止范围	相符性
第三十五条 在流溪河流域河道岸线功能分区、饮用水水源保护区从事建河流域河道岸线、饮用水水源保护区从实用水水源保护区、饮用水水源保护。水污染防治等有关法律、法规和规划的要求。	项流能水建与约永溪距上河两在道米 目域分源设流为宁河离,干侧流岸 不河区保活溪1.68km 在道、护动河络支流733m流五溪线用从项距,(最高温米支侧 溪线用从项距,(最高温米支侧	不禁目原于和品间水活声水严环属止,辅剧危,产主污波,重境项于处使料毒险运生要水清不污的写相项的属质学期废生超废于水业应,的属质学期废生超废于水业	符合

— 4 —

农药、石棉、水泥、玻璃、火电以及 其他严重污染水环境的工业项目;

(五)市人民政府确定的严**重污** 染水环境的其他设施、项目。

> 改建前款规定的设施、项目的, 不得增加排污量。

第三十一条 禁止在流溪河流域饮用 水水源保护区设置排污口。流溪河流 域饮用水水源保护区的边界按照《广 州市饮用水水源保护区区划》确定。

任何单位和个人未经许可不得在 流溪河流域非饮用水水源保护区的河 道、河涌、湖泊、水塘、水库、灌溉 渠等水体设置排污口,不得排放超过 国家或者地方规定的污染物排放标准 和不符合所在水功能区划和水环境功 能区划水质要求的水污染物。

排污单位输送、贮存污水或者其 他废弃物应当采取防渗漏等措施,防 止污染地下水,禁止利用渗井、渗坑、 裂隙和溶洞等向地下排污。 本项目不在流溪河流域饮用水水源保护区及流溪河流域非饮用水水源保护区的河道、河涌、湖泊、水塘、水库、灌溉渠等水体设置排污口,项目污水经市政污水管网排入龙归污水处理厂,属于间接排放;项目实行分区防控措施,危废暂存间、一般固废暂存间、三级化粪池及污水管等均需按相关要求落实防渗措施

符合

6、与《广州市发展改革委关于公布实施广州市流溪河流域产业绿色发展规划的通知》(穗发改〔2018〕784 号)的相符性分析

流溪河流域产业发展必须以绿色发展理念为指引,坚持生态环保优先,统筹兼顾生态环保与产业发展作为基本方针,贯穿到产业发展的各个环节。围绕保护和改善生态环境,从生态、装备、工艺等方面控制排污、排废;以建设生态环境建设和改善长效机制为导向,推动产业转型升级,加快产业绿色化、高端化、集约化发展,形成推动流域环境保护和产业建设互动互促、有机融合的发展机制。

项目位于流溪河流域范围内,主要进行金属包装容器及材料制造、模具制造行业,根据《广州市流溪河流域鼓励、限制、禁止发展的产业、产品目录》,本项目不属于限制、禁止发展的产业、产品。项目各类污染物均采取有效的处理措施,符合《广州市发展改革委关于公布实施广州市流溪河流域产业绿色发展规划的通知》(穗发改〔2018〕784 号)相关要求。

7、与《广东省"三线一单"生态环境分区管控方案》(粤府〔2020〕 71 号)的相符性分析

		N.F.	X	
		表 1-4 与"全省总体管控要求"	的相符性分析	
	管控领域	管控要求	本项目	是否符合
, K	区域布局管控要求	优先保护生态空间,保育生态功能。持续深入推进产业、能源、交通运输结构调整。按照"一核一带一区"发展格局,调整优化产业集群发展空间布局,推动城市功能定位与产业集群发展协同匹配。推动工业项目入园集聚发展,引导重大产业向沿海、耳境容量充足地区布局,新建化学制浆、电镀、印染、鞣革等项目入园集中管理。依法依规关停落后产能,全面实施产业绿色化改造,培育壮大循环经济。环境质量改不达标区域,新建项目需符合环境质量改善要求。	本项目属于金属包装容器及材料制造、模具制造行业,不属于应入园集中管理项目。项目污水经市政污水管网汇入龙归污水处理厂处理达标后最终排至石井河,对纳污水	符合
	能源资源	贯彻落实"节水优先"方针,实行最严格水资源管理制度,把水资源作为刚性约束,以节约用水扩大发展空间。落实单位土地面积投资强度、土地利用强度等建设用地控制性指标要求,提高土地利用效率。	70日个周丁托小里人的 行业,用水量较少。本项 日和田已建成的厂房进	符合
	污染物排 放管控要 求	实施重点污染物总量控制,重点污染物排放总量指标优先向重大发展平台、重点建设项目、重点工业园区、战略性产业集群倾斜。加快建立以排污许可制为核心的国定污染源监管制度,聚焦重点行业和重点区域,强化环境监管执法。超过重点污染物重控制指标或未完成环境质量性有机效。对建筑,新建、改建、扩建项人化工、溶剂使用及挥发性有机液体储运,进度控制和末端治理实施反应活性物质、严格性有机物减排,通过源头替代、有程控制和末端治理实施反应活性物质、严格性有机物减排,通过源头替代、有程控制和末端治理实施反应活性物质。严格在实船舶大气污染物排放控制区要求。优化调整供排水格局,禁止在地表水I、II	本项目运营期间污染物 排放量较少,产生的少量金属粉尘经重力沉清 在工位周边后及时清 扫,达到相应的排放标准; 项目生活污水和超声达消清标 准; 项目生活污水和超声达, 清洗策省《水污染物排放 限值》(DB44/26-2001)第二起经污水处理 中处理,不直接的 体排放污染物。	符合
ZXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	环境风险 防控要求	污染物排放量。 加强东江、西江、北江和韩江等供水通道 干流沿岸以及饮用水水源地、备用水源环境风险防控,强化地表水、地下水和土壤 污染风险协同防控,建立完善突发环境事 件应急管理体系。重点加强环境风险分级 分类管理,建立全省环境风险源在线监控 预警系统,强化化工企业、涉重金属行业、 工业园区和尾矿库等重点环境风险源的 环境风险防控。实施农用地分类管理,依	项目不属于化工企业、涉重金属行业、工业园区和 尾矿库等重点环境风险 源企业,本项目环境风险 游企业,本项目环境风险 潜势为 I,通过采取相应 的风险防范措施,项目的 环境风险可控。	符合

12/13/14/ 6 -

法划定特定农产品禁止生产区域,规范受污染建设用地地块再开发。全力避免因各类安全事故(事件)引发的次生环境风险事故(事件)。

表 1-5 关于珠三角地区的"一核一带一区"总体管控要求

相关要求(节选)	项目情况	是否符合
空间布局约束。禁止新建、扩建水泥、平板玻璃、化产制料、供用某以及国家规划体的规		
璃、化学制浆、生皮制革以及国家规划外的钢 铁、原油加工等项目。推广应用低挥发性有机	器及材料制造、模具制造行业,不属于相	Arriva A
物原辅材料, 严格限制新建生产和使用高挥发	应禁止类行业。使用	符合
性有机物原辅材料的项目,鼓励建设挥发性有机物共性工厂	的原料不属于高挥发 性有机物原辅材料	
能源资源利用要求。推进工业节水减排,重点		
在高耗水行业开展水改造,提高工业用水效率。	项目不属于耗水量大 的行业	符合
盘活存量建设用地,控制新增建设用地规模	1111 Jr.	
污染物排放管控要求。在可核查、可监管的基础上,新建项目原则上实施氮氧化物等量替代,挥发性有机物两倍削减量替代。以臭氧生成潜势较大的行业企业为重点,推进挥发性有机物源头替代,全面加强无组织排放控制,深入实施精细化治理。重点水污染物未达到环境质量改善目标的区域内,新建、改建、扩建项目实施减量替代	物、挥发性有机物排 放;重点水污染物实 施生化需氧量、氨氮 减量替代,符合污染	符合
环境风险防控要求。加强惠州大亚湾石化区、广州石化、珠海高栏港、珠西新材料集聚区等石化、化工重点园区环境风险防控,建立完善污染源在线监控系统,开展有毒有害气体监测,落买环境风险应急预案。提升危险废物监管能力,利用信息化手段,推进全过程跟踪管理;健全危险废物收集体系,推进危险废物利用处置能力结构优化	项目不属于以上石 化、化工重点园区	符合

表 1-6 环境管控单元详细要求

	单元	保护和管控分区或相关要求(节选)	项目情况	是否 符合
4		生态优先保护区:生态保护红线、一般生 态空间	项目不在生态优先保护区 内	符合
	优先 保护 单元	水环境优先保护区:饮用水水源保护区全面加强水源涵养,强化源头控制,禁止新建排污口,严格防范水源污染风险,切实保障饮用水安全,一级保护区内禁止新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目;二级保护区内禁止新建、改建扩建排放污染物的建设项目。饮用水水源准保护区内禁止新建、扩建对水体污染严重的项目	项目不在水环境优先保护 区	符合
		大气环境优先保护区(环境空气质量一类 功能区)	项目属于空气质量二类功 能区,不属于大气环境优先	符合

			保护区	
	展要管事查 1 护的优防园扩量园回园入园求理件,公地园先山区建替区用区和区,状应提里、区引侵,项代或率加管规开况急升范饮,进占应目。基,快理划展公预风围用应无生实应造地逐绿,	业园区重点管控单元。依法语环评,严格陈为人。依法语环境质量点管控单元。依法语环境质量并实规则,发突全处。为一个人。这个人,这个人,这个人,这个人,这个人,这个人,这个人,这个人,这个人,这个人,	理境境排边保域度,项目不属于省级以上工业园区重点管控单元。	符合
	制耗水量大展,新建大展,新建营流,加快推适重点完善污快实施两污	超标类重点管控单元。严格、污染物排放强度高的行业改建、扩建项目实施重点水代。以城镇生活污染为主的	发生点官拴甲元,不属于科水量大和污染物排放强度 水量大和污染物排放强度高的行业,用水主要为生活用水和超声波清洗废水。生 活污水经三级化粪池预处理、超声波清洗废水经厂区	符合
	限制新建钢油库等项目染物项目,清洗剂、胶料的项目;	,产生和排放有毒有害大气 以及使用溶剂型油墨、涂料	储 项目不在大气环境受体敏 污感类重点管控单元,不属于 、产排有毒有害大气污染物 材的项目;不涉及高挥发性有 退 机物原辅材料	符合
KHA	一般 资源环境承	表。不是你的的基本女本。 一个我能力,引导产业科学布局 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。	. 项目执行区域生态环境保	符合
212	8、与《广/ 4号)的相符性	· ·	分区管控方案》(穗府规	(2021)
X		表 1-7 与广州市"三线	一单"的相符性分析	
F	管控领域	管控方案	本项目	是否

			XIV	
		~	TX/X	
		增城;一般生态空间 450.30 平方公里,占全市陆域面积的 6.21%,主要分布在白云、花都、从化、增城。全市海域生态保护红线 98.56 平方公里,占全市海域面积的 24.64%,主要分布在番禺、南	项目不在生态保护红线、一般 生态空间范围内,也不在饮用 水水源保护区和环境空气质量 一类功能区等区域,不属于优 先保护单元	符合
	环境质量	有控断面忧艮水质比例稳步提升,城市集中式饮用水水源地水质达到或优于Ⅲ类水体比例达到臭100%;全面消除城市建成区黑臭水体;近岸海域水环境质量稳步提升,海水水质主要超标因强是步提升,海水水质主要超标因不足质量持续改善,空气质量优良天数比例(AQI 达标率)、细颗粒为"比例(AQI 达标率)、细颗粒为"以别目标值,臭氧(O3)污染得到有效遏制,巩固二氧化氮质(NOs)达标成效。土壤环境质	①项目污水间接排放,生活污水和超声波清洗废水汇入龙归污水处理厂处理达标后,排入均禾桶,最终流入石井河,对纳污水体环境影响较小。 ②项目位于环境空气二类区,根据广州市生态环境局发布的《2023 年广州市生态环境局发布的《2023 年广州市生态环境状况公报》,自云区 2023 年为达标区域,符合环境质量底线要求。③项目所在区域为 2 类声环境功能区,本项目采取有效措施治理噪声污染,项目边界噪声	
	资源利用 上线	量稳中问好,土壤环境风险得到管控,受污染耕地安全利用率达到 90%左右,污染地块安全利用率达到 90%以上强化节约集约利用,持续提升资源能源利用效率,水资源、土地资源、岸线资源、能源消耗等达到或优于国家、省下达的总量和强度控制目标。其中,用水总量控制在 48.65 亿立方米以内,农	达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类标准,项目产生的噪声对周围的环境影响较小本项目用地属于建设用地,土地资源消耗符合要求;项目由市政自来水管网供水,由市政电网供电,生产辅助设备均使用电能源,资源消耗量较少,符合当地相关规划	符合
N-HH.	广州市环境管控单元准入清单	对标国际一流湾区,强化创新驱动和绿色引领,以环境管控单元为基础,从区域布局管控、能源资源利用、运热物排放管控、积	项目位于白云区钟落潭良田村 重点管控单元,符合广州市环 境管控单元准入清单的相关要 求,详见表 1-8 元准入清单"的相符性分析	符合
	单元	白云区钟落潭良田村重点管控单 (ZH44011120010)-管控要才		是否符合

		XXX	
	1-1.【产业/禁止类】单元内处于流溪河干流河道岸线和岸线两侧各五千米范围内、支流河道岸线和岸线两侧各一千米范围内,应严格按照《广州市流溪河流域保护条例》进行项目准入。 1-2.【产业/限制类】现有不符合产业规划、主导产业、效益低、能耗高、产业附加值较低的产业和落后生产能力逐步退出或关停。	属包装容器及材料制造、C3525-模具制造行业,符合《广州 市流溪河流域保护	符合
	1-3.【水/禁止类】流溪河李溪段饮用水水源准保护区内禁止新建、扩建对水体污染严重的建设项目。	项目不在流溪河李 溪段饮用水水源准 保护区内,且项目不 属于对水体污染严 重的建设项目	符合
布局	1-4.【大气/鼓励引导类】大气环境高排放重点管控区内,应强化达标监管,引导工业项目落地集聚发展,有序推进区域内行业企业提标改造。 1-5.【大气/限制类】大气环境布局敏感重点管控区内,应严格限制新建使用高挥发性有机物原辅材料项目,大力推进低 VOCs 含量原辅材料替代,全面加强无组织排放控制,实施 VOCs 重点企业分级管控。	项目不在大气环境 高排放重点管控区 内 项目在大气环境布 局敏感重点管控区 内,不使用高挥发性	符合
	1-6.【土壤/禁止类】禁止在居民区和学校、医院、疗养院、养老院等单位周边新建、改建、扩建可能造成土壤污染的建设项目。	项目不涉及有毒有 害和重金属化学品, 车间及厂区地面已 全面硬化,不具备风 险物质泄露的土壤 污染传播途径	符合
	1-7.【其他/禁止类】严格落实单元内广东生活环境无害化处理中心环境影响评价文件及批复的相关防护距离,在此范围内不得规划建设居民住宅、学校、医院等环境敏感建筑。 1-8.【其他/禁止类】严格落实单元内广州市废弃物处置中心环境影响评价文件及批复的相关防护距离,在此范围内不得规划建设居民住宅、学校、医院等环境敏感建筑。	项目不属于生活环 境无害化处理中心 和废弃物处置中心	符合
能源资源	进项目清洁生产水平须达到本行业先进水平。	本项目属于 C3333- 金属包装容器及材料制造、C3525-模具 制造行业,无相关的 清洁生产标准	符合
利用	2-2.【岸线/综合类】严格水域岸线用途管制,土地开发利用应按照有关法律法规和技术标准要求,留足河道、湖泊的管理和保护范围,非法挤占的应限期退出。	项目不在水域岸线 管制范围内,不涉及 非法挤占	符合

	XIV.	
	3-1.【水/综合类】工业企业应按照国家有关规定对工业污水进行预处理,相关标准规定的第一类污染物及其他有毒有害污染物,应在车间或车间处理设施排放口处理达标,企业废水排入城市污水处理设施的,必须对废水进行预处理达到城市污水处理设施接管要求。 3-2.【水/综合类】完善竹料污水处理系统污水管网进入龙归污水。一起经市政污水管网建设,加强竹料污水处理厂运营监管,保证污水厂出水稳定达标排放,加强污水处理设施和管线维护检修,提高城镇生活污水集中收集处理率,污染域镇新区和旧村旧城改造建设均实行雨污分流。 特管标准 项目在水环境下业污染重点管控区内,生活污水和超声波清洗废水分别处理	An An
	3-3.【水/限制类】水环境工业污染重点管控区内, 达标后一起经市政新建、改建、扩建项目重点水污染物实施区域减 污水管网排入龙归 营格代。	ζΠ
	3-4.【大气/综合类】大气环境敏感点周边企业加 项目实行无组织排 符合强管控工业无组织废气排放,防止废气扰民。 放控制	슼
	4-1.【风险/综合类】单元内广东生活环境无害化 处理中心、广州市废弃物处置中心应加强环境风 险防范和应急工作,制定完善的环境风险应急预 案,落实各项环境风险防范和应急措施,提高环 境事故应急处理能力,保障环境安全。 防控	۸n
	71. 【土壤/综合类】建设用地污染风险管控区内 控制和过程防控措 企业应加强用地土壤和地下水环境保护监督管 施,进行分区防控防 符合理,防治用地土壤和地下水污染。	소 기
Z.X.		



二、建设项目工程分析

工程内容及规模:

一、环评类别判定说明

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2021 年版)确定本项目环境 影响评价类别。本项目环境影响评价类别详见下表。

表 2-1 环评类别判定表

	国民经济行业 类别	项目产 品类型	主要工艺	对分类管理名录的条款
L K	C3333-金属 包装容器及 材料制造	化妆品 铝盘	冲压、 清洗、 烘干、 包装	三十、金属制 品业 33-66 集 装箱及金属 包装容器制 造 333 项目无电镀工艺的、不 使用涂料,涉及金属表 面清洗,属于"其他" 表
	C3525-模具 制造	金属模具	机加 工、火 花精密 加工	三十二、专用 设备制造业 35-70-化工、 (人分割、焊接、组装的 */" */" ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** **

二、项目建设内容

1、基本信息

广州华今科技有限公司建设项目选址于广州市白云区草庄蔡庄背老屋路 22 号 101 房。项目总投资 100 万元,其中环保投资 10 万元,项目厂区占地面积 1200 平方米,建筑面积 1000 平方米,租用 1 栋单层的厂房作为生产车间。项目主要通过外购铝带、除油剂作为主要原辅料,经冲压、超声波清洗、烘干、包装等一系列工序生产化妆品铝盘;外购铝材、钢材经机加工、火花精密加工制成金属模具、预计年产化妆品铝盘 2000 万个、金属模具 200 套。

表 2-2 项目工程组成一览表

工程类别	项目名称	建设内容和规模
主体工程	生产车间	建筑面积 1000m²,建筑物高度约为 5m,设有冲压区、空压区、原料区、模具加工区、模具摆放区、烘干区、超声波清洗区、废水处理区、周转区、包装区、成品区、一般固废暂存间、危废暂存间、办公室
公用工程	给水系统	由市政自来水管网供水

建设内容

		生活污水经三级化粪池预处理后经生活污水排放口
	排水系统	(DW001) 排入市政污水管网
	111/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/	超声波清洗废水经厂区废水处理站处理后经生产废水排放口
		(DW002) 排入市政污水管网
	能耗系统	由市政电网统一供给,不设备用发电机
		生活污水经三级化粪池预处理后通过生活污水排放口(DW001)
		排入市政污水管网
	废水处理措施	超声波清洗废水经厂区废水处理站处理后通过生产废水排放口
	Plu	(DW002) 排入市政污水管网
	废气处理措施	模具加工金属粉尘经重力沉降在工位周边后及时清扫
	噪声处理措施	经合理布局噪声源、基础减震、墙体隔音等降噪措施处理
环保工程(ノフ	生活垃圾分类收集后交环卫部门清运处理
X		设置一般固废暂存间,面积约 8m²,位于厂区南侧,包装固
X	固废处理措施 固废处理措施	废、金属边角料和不合格品、金属尘渣碎屑交相关资源回收
	四次人生用吧	单位回收利用,可回收原料桶交原料厂家回收使用
		设置危废暂存间,面积约 8m², 位于厂区南侧,危险废物收
		集定期交有危险废物处理资质的单位处置
-		

2、主要产品及产能

本项目产品规模详见表 2-3。

表 2-3 产品规模一览表

产品名称	年产量	最大储存量	包装形式	储存位置
化妆品铝盘	2000 万个	2吨	纸箱	成品区
金属模具	200 套	30 套	/	模具摆放区

注:①项目产品化妆品铝盘主要为眼影、粉饼等压粉包装用,按照客户要求制造不同规格;②项目生产的金属模具均为自用,用于铝盘产品生产。

3、主要原辅材料及用量

本项目主要原辅材料见表 2-4, 原料理化性质一览表见表 2-5。

表 2-4 主要原辅材料消耗一览表

序号	原辅材料名称	物态	年用量	最大 存储 量	工序/用途	包装形式	是否属于环境风 险物质
1	铝带	固 体	100t	10t	铝盘的原材料	Z	否
2	铝材	固 体	40t	2t	铝盘模具的原材料		否
3	钢材	固 体	10t	2t	冲压模具的原材料	/	否
4	火花油	液态	0.1t	0.01t	火花机放电介质	10kg/桶	是(临界量 2500 吨)
5	润滑油	液态	0.4t	0.01t	生产设备各运动部件连 接处润滑	10kg/桶	是(临界量 2500 吨)
6	切削液	液	0.1t	0.01t	线切割机切削液	10kg/桶	是(临界量 2500

						X	
		态					吨)
6	除油剂	液态	0.96t	0.05t	超声波清洗	10kg/桶	否
7	纸箱	固态	1t	0.3t	包装材料	/	否

表 2-5 部分原料理化性质一览表

原料名称	理化性质
	火花油是从煤油组分加氢后的产物,属于二次加氢产品。一般通过高压加氢
	及异构脱蜡技术精炼而成。无色透明油液,极轻微溶剂气味,闪点(开口)
火花油	大于 100℃, 密度 (25℃) 为 0.765, 粘度 (40℃) 约为 1.8, 不溶于水; 无
	毒无臭,不刺激皮肤和神经系统
	润滑油一般由基础油和添加剂两部分组成。基础油是润滑油的主要成分,决
X	定着润滑油的基本性质,添加剂则可弥补和改善基础油性能方面的不足,赋
(大) (国) (H)	予某些新的性能,是润滑油的重要组成部分。润滑油添加剂概念是加入润滑
润滑油	剂中的一种或几种化合物,以使润滑剂得到某种新的特性或改善润滑剂中已
	有的一些特性。本项目润滑油的主要用途为润滑和防锈,主要添加剂有抗氧
	化剂、抗磨剂、摩擦改善剂、防腐防锈剂等
	切削液是一种用在金属切、削、磨加工过程中,用来冷却和润滑刀具和加工
打出水	件的工业用液体。主要是由矿物油或合成油(含量为 50%~80%)、乳化剂、
切削液	防锈油、防腐剂、消泡剂等组成,外观不透明呈乳白色。切削液使用时直接
	加水稀释,稀释比例为乳化液: 水=1:30
	无色液体,沸点: 100℃,相对密度: 约 1.05,主要成分为乙氧基化-C12-18-
除油剂	醇 AEO-9(10-15%)、表面活性剂 925(10-15%)、表面活性剂 926(10-15%)、
	表面活性剂 JFC-2(10-15%)、螯合剂(1-2%)、水(38-59%)。不属于
	危险化学品,不具有腐蚀性。用途:清洗、除油、去污。

4、主要生产辅助设备

本项目的主要生产及辅助、环保设备见表 2-6。

表 2-6 主要生产设备及环保设备一览表

序号	设备名称	数量 (台)	ì	设备参数	主要工序/用 途	预设位置
1	冲压机	20	生产能力	5kg/h	铝盘冲压	冲压区
2	线切割机	6	生产能 力	6kg/h	. 1%	
3	铣床	2	型号	TBV		
4	车床	1	型号	CAK4085		
5	电花火机	1	输入功 率	$+$ Λ $1/10$ -7 K V/Λ		模具加工区
6	磨床	2	型号,功率	W4-51-5, 7.5kw		
7	锯床	4	功率	1.5kw		

					*	
8	钻床	4	功率	1.3kw		
9	超声波清 洗机	4	水箱规 格	1.0m*1.0m*0.8 m	超声波清洗	超声波清洗区
10	烤箱	4	烘干温 度	75~85℃ (电加热)	烘干	烘干区
11	空压机	1	型号,功率	SED-100HP, 75kw	空气压缩	空压区
12	废水处理 站	1	设计处 理能力	2t/d	超声波清洗 废水处理	废水处理区

产能匹配分析:

本项目冲压机的设备参数详及产能匹配见表 2-7。

表 2-7 冲压设备产能匹配表

设备名称	数 <u>量</u> (台)	平均单 次冲压 时间 (s)	单台设计 产能(个 /h)	设备年 运行时 间(h)	单台设 备产能 (个/a)	总产能 (个/a)	项目申报 实际产能 (个/a)	产能 是否 匹配
冲压 机	20	8	450	2400	108万	2160万	2000万	匹配

备注:项目冲压机在 100%工况下理论总产能可达到 2160 万个/a,项目申报产能为 2000 万个/a,占最大产能的 92.6%,综合考虑设备开停工、日常维护及突发故障等情况下的消耗时间,导致实际产能比理论产能小,因此评价认为项目产能规划与生产设备设置情况是相匹配的,本项目冲压机的生产能力可满足本项目需求。

5、人员及生产制度

本项目预计定员 15 人,厂区内不设食堂与宿舍,员工均不在厂区内食宿, 年工作 300 天,实行 1 班制(白班),每班工作 8 小时。

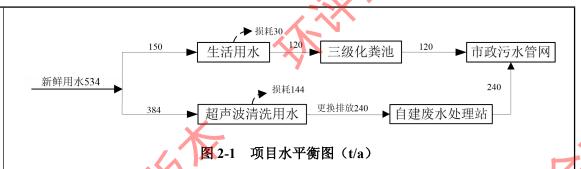
6、给排水情况

①给水系统

项目用水均由市政自来水管网提供,主要包括员工生活用水(150t/a)、超声波清洗用水(384t/a),则总用水量为534t/a。

②排水系统

项目员工生活污水(120t/a)经三级化粪池预处理,超声波清洗废水(240t/a)经厂区废水处理站处理(采用"隔油隔渣+混凝沉淀+接触氧化+MBR"处理工艺),均达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后一起经市政污水管网汇入龙归污水处理厂处理。项目水平衡图见图 2-1。



③能耗情况

项目用电由市政电网统一供给,无备用发电机,年用电量预计为30万kwh。

7、平面布局情况

项目主要租用1栋单层厂房作为生产车间,车间物流、人流流向清晰、明确, 生产区的布置符合生产程序的物流走向,生产区、仓储区、办公区分区明显,便 于生产和管理。项目平面布置基本合理,厂区和车间平面图详见附图3。

8、四至情况

项目东面相邻为纸箱制造厂,南面相邻为老屋路,西北面相邻为空地。本项目地理位置详见附图 1,四至情况详见附图 2,项目四至及实景见图 2-2。



项目生产厂房



项目生产车间现状



项目生产车间现状



项目东面-纸箱制造厂





项目南面-老屋路

项目西北面-空地

图 2-2 项目四至及现状图

1、项目生产工艺流程及产污环节

①铝盘生产工艺流程

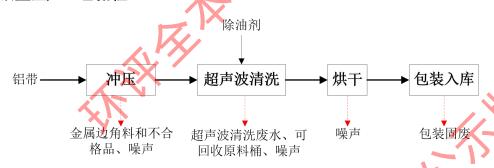


图 2-3 铝盘工艺流程及产污节点图

冲压: 把制作好的铝盘模具放在冲压机内,按照模具的形状将铝带冲压成盘 此过程会产生金属边角料和不合格品、设备运行噪声。

超声波清洗、烘干:将冲压完成的铝盘送至超声波清洗机中进行清洗,清除 铝盘表面残留的灰尘及油污。使用的超声波清洗机内部设置了两个储水箱,一个 是需要添加清洗剂清洗的储水箱,另一个是清水清洗的储水箱。运行过程为工件 先在清洗剂清洗箱中进行清洗5分钟后进入到清水清洗箱中进行清洗2分钟。超 声波清洗机的两个储水箱的有效容积均为 0.6t, 清洗剂清洗箱中的清洗液和水的

工 艺 流 程 和 产 排 污 环

调配比例是 0.5%: 99.5%。清洗完后的工件送至烤箱中,在 75℃~85℃下烘干 15分钟,即可进入后下一道工序。超声波清洗工序会产生清洗废水和设备运行的噪声。

包装入库:清洗烘干完成的铝盘用纸箱进行包装后存放在成品区,等待出库。此过程主要产生包装固废。

②模具生产工艺流程

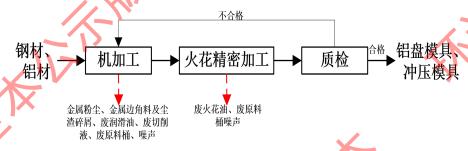


图 2-4 模具生产工艺流程图及产污环节

机加工:项目铝盘模具以铝材为原材料、冲压模具以钢材作为原料,在模具加工区内,通过线切割机、磨床、车床等设备进行切割、铣削等一系列的机械加工制成模具。此过程会产生金属粉尘及碎屑、金属边角料和设备运行噪声。项目线切割机需使用稀释后的切削液冷却、润滑刀头,同时可防止金属碎屑飞出,金属碎屑定期清掏,切削液循环使用,定期更换后交由有危险废物处理资质的公司处置。

火花精密加工:针对普通机加工无法完成的需要精密加工的模具,将其通过电火花机进行放电加工(放电介质为火花油),利用浸在火花机油中的两极间脉冲放电时产生的电蚀作用蚀除金属材料来制造出完整形状,火花机作业时设备处于密闭状态,火花油循环使用,只需定期更换。此过程主要产生废火花油、噪声等污染物。

质检:精密加工完成的模具再进行人工质量检查,经质检不合格的模具返回进行加工调整,质检合格的模具无需包装,暂存于模具摆放区,作为本项目自用模具。

2、产污情况

①废水:项目产生的废水主要为员工生活污水、超声波清洗废水。

- ②废气:主要为铝材和钢材机加工过程产生的金属粉尘(颗粒物)、污水站恶臭。
 - ③噪声:生产、辅助、环保设备运行产生的噪声。
- ④固体废物:员工生活垃圾、一般工业固废(包装固废、金属尘渣及碎屑、金属边角料和不合格品、可回收原料桶)、危险废物(废润滑油、废火花油、废切削液、废原料桶、污水站污泥)。

本项目为新建项目,租用现有生产车间进行简单装修后生产,不涉及与项目 有关的原有环境污染问题。

与项目有关的原有环境污染问题

— 19 —

* IIX

KIN KIND



三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

1、环境空气质量现状

(1) 大气基本污染物质量现状

根据广州市生态环境局发布的《2023 年广州市生态环境状况公报》,白云区 2023 年环境空气现状统计结果见表 3-1。

表 3-1 2023 年白云区环境空气质量主要指标统计结果

指标	PM _{2.5}	PM ₁₀	NO ₂	SO ₂	O ₃	co
单位	$\mu g/m^3$	$\mu g/m^3$	$\mu g/m^3$	$\mu g/m^3$	$\mu g/m^3$	mg/m ³
年评价指 标	年平均质 量浓度	年平均质 量浓度	年平均质 量浓度	年平均质 量浓度	日最大 8 小时平均 值的第 90 百分数位	日平均值 的第 95 百 分数位
现状浓度	26	53	35	6	160	1.0
质量标准	35	70	40	60	160	4
达标情况	达标	达标	达标	达标	达标	达标
超标倍数	/	/	1	/	/	/
占标率	74.28%	75.71%	87.5%	10.0%	100%	25%

根据《环境影响评价技术导则-太气环境》(HJ2.2-2018),城市环境空气质量达标情况评价指标为 SO_2 、 NO_2 、 PM_{10} 、 $PM_{2.5}$ 、CO、 O_3 ,六项污染物全部达标即为城市环境空气质量达标。根据统计结果,白云区 SO_2 、 NO_2 、 PM_{10} 、 $PM_{2.5}$ 、CO、 O_3 六项污染物现状浓度均符合《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及其修改单二级标准,因此项目所在区域为达标区域。

(2) 其他污染物大气环境质量现状

为了解项目所在区域TSP环境空气质量现状,本次评价引用广东联创检测技术有限公司于2023年8月18日-2023年8月20日对大纲领村G1的TSP污染因子的监测结果(近3年内的有效监测资料),对项目所在区域进行评价。检测点位置详见附图5(监测点距离本项目4336m)。监测结果详见表3-2。

表 3-2 大气污染物浓度结果统计

ı				- / (19/14//	100/200			
	监测点 位	检测项目	时间	监测浓度范 围(mg/m³)	标准值 (mg/m³)	最大浓 度占标 率%	超标 率%	达标 情况

					XIV			
大纲领 村 G1	TSP (24 小时均 值)	2023年8月 18日~20日	0.084~0.092	0.3	30.67	0	达标	

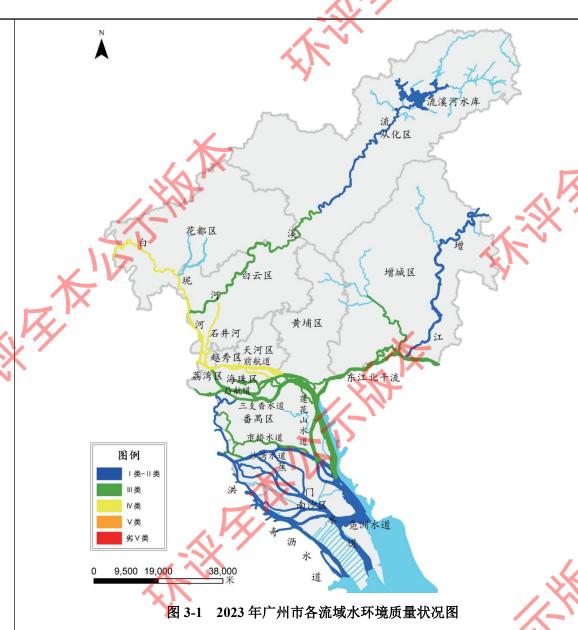
根据监测数据可知,项目所在区域TSP日均浓度符合《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)及其修改单二级标准要求。

2、地表水环境质量现状—

是太小人们

本项目位于龙归污水处理系统服务范围,项目生活污水经三级化粪池预处理、超声波清洗废水经厂区废水处理站处理后一起排入市政污水管网,最终排入龙归污水处理厂进行集中处理,尾水达标后排入均禾涌,最终流入石井河。根据《广州市水功能区调整方案(试行)》(穗环【2022】122号),石井河主导功能为景观,水质现状为 V 类,2030年水质管理目标为IV类。石井河执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)IV类标准。

根据广州市生态环境局发布的《2023 年广州市生态环境状况公报》中 2023年广州市各流域水环境质量状况(见图 3-1),其中:流溪河上游、中游、珠江广州河段后航道、黄埔航道、狮子洋、增江、东江北干流、市桥水道、沙湾水道、蕉门水道、洪奇沥水道、虎门水道等主要江河水质优良;珠江广州河段西航道、白坭河、石井河水质受轻度污染。根据下图,石井河 2023年水环境质量状况为IV类,符合现行的IV类水质管理目标要求。



3、声环境质量现状

项目周边 50m 范围内不存在声环境敏感目标,无需开展声环境保护目标声环境质量现状监测。

4、地下水、土壤环境

根据技术指南要求,污染影响类建设项目原则上不开展地下水和土壤环境的环境质量现状调查。

项目生活污水经三级化粪池预处理,超声波清洗废水经厂区废水处理站处理后,均排入市政污水管网,为间接排放;厂区内已全面硬底化,项目运营期间厂

环境保护目标

区内污染物发生下渗污染土壤和地下水的可能性极低。运营期间可能存在大气沉降污染途径,运营期大气污染源主要为金属粉尘,不排放《有毒有害大气污染物名录》中的有毒有害污染物,对周边环境影响较小。综合考虑,项目可不开展地下水、土壤环境质量现状调查。

5、生态环境、电磁辐射

本项目租用已建成的厂房进行加工生产活动,用地范围内不涉及生态环境保护目标,不属于电磁辐射类项目,无需开展生态环境和电磁辐射现状调查。

1、大气环境保护目标

项目厂界外 500 米范围内的大气环境保护目标详见表 3-3 和附图 4。

表 3-3 项目大气环境保护目标

序	£ +2	坐	标/m	保护对	/ = ta. t. a.		相对	相对厂
号	名称	X	Y	象	保护内容	环境功能区	厂址 方位	界最近 距离/m
1	蔡庄	-28	-84	居民点	约600人	大气二类区	西南	75
2	草庄村	-17	-204	居民点	约500人	大气二类区	南面	185
3	虎塘村	-205	215	居民点	约800人	大气二类区	西北	274
4	东城庄	-141	-392	居民点	约100人	大气二类区	西南	402

备注: 设项目中心为原点(0,0),环境保护目标坐标取距离项目厂址最近点位置。

2、声环境保护目标

项目厂界外50米范围内无声环境保护目标。

3、地下水环境保护目标

项目厂界外 500 米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水温泉等特殊地下水资源。

4、生态环境保护目标

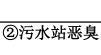
本项目租用已建成的厂房进行加工生产活动,不涉及新增用地和生态环境 保护目标。

1、大气污染物排放标准

①金属粉尘

项目铝材和钢材加工过程中会产生金属粉尘,金属粉尘(颗粒物)执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值。

污染物排放控



制

标

准

本项目污水站恶臭执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 恶臭污染物厂界标准值中二级新扩改建标准。

污染物排放限值见表 4-4。

表 3-4 大气污染物排放限值

运外地加	无组织排放监	空浓度限值	执行标准
污染物	监测点	浓度(mg/m³)	为(1) 孙作
			广东省《大气污染物排放限值》
颗粒物	周界外浓度最高点	1.0	(DB44/27-2001) 第二时段无组织排
	17		放监控浓度限值
臭气浓度		20 (无量纲)	《恶臭污染物排放标准》
硫化氢	周界外浓度最高点	0.06	(GB14554-93)表1恶臭污染物厂界
氨		1.5	标准值二级新扩改建标准

2、水污染物排放标准

项目位于龙归污水处理系统服务范围,生活污水经三级化粪池预处理,超声波清洗废水经厂区废水处理站处理,均达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后,经市政污水管网排入龙归污水处理厂进行集中处理,尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准和《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)V 类水标准的较严标准后排入均禾涌,最终流入石井河。水污染物排放限值见表 3-5。

表 3-5 水污染物排放限值(单位: mg/L, pH 除外)

ş	污染物指标	pН	CODer	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	总 磷	总氮	石油类
污水 排放	(DB44/26-2001)第二时段三级 标准	6~9	≤500	≤300		≤400	松		≤20
龙归 污水	(GB3838-2002) V类水标准	6~9	≤40	≤10	≤2.0		≤0.4		≤1
处理 厂尾 水块 行块	(GB18918-200 2) 一级 A 标准	6~9	≤50	≤10 ✓	≤5 (8)	≤10	≤0.5	≤15	≤1
行标 准 	执行较严值标 准	6~9	≤40	≤10	≤2.0	≤10	≤0.4	≤15	≤1

注: 括号外数值为水温>12℃时的控制指标, 括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。



3、噪声排放标准

项目所在地属声环境 2 类区,各边界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)2 类标准(即昼间<60dB(A),夜间<50dB(A))。

4、固体废物排放标准

固体废物管理应遵照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》。一般工业固体废物在厂内采用库房或包装工具贮存,要求本项目一般工业固体废物贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求;危险废物在厂内贮存须执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ 1276-2022)、《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)等相关要求。

根据本项目污染物排放总量,建议其总量控制指标按以下执行:

1、水污染物排放总量控制指标

(1) 生活污水

本项目生活污水排放量为 120t/a, 经三级化粪池预处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后排入市政污水管网,纳入龙归污水处理厂处理。根据《广州市环境保护局关于印发广州市环境保护局实施建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法的通知》第二条,生活污水无需申请总量控制指标。

(2) 生产废水

本项目超声波清洗废水排放量为 240t/a, 经厂区废水处理站处理后达广东省

总量控制指

《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后排入市政污水管网,纳入龙归污水处理厂处理。龙归污水处理厂尾水排放标准执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)V类水标准和《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准的较严标准:即是化学需氧量排放浓度为40≤mg/L、氨氮排放浓度为≤2 mg/L。

根据《广州市环境保护局实施建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理 暂行办法》第十七条:"排放水污染物的建设项目所在地行政区上一年度水环境 质量未达到要求的,替代指标实行可替代指标的 2 倍替代"。

综上所述,建议项目总量控制指标如下:

表 3-6 本项目生产废水排放总量控制指标

污染	染物名称	COD _{Cr}	氨氮
超声波清洗废	排放浓度 mg/L	40	2
水 240t/a	排放量 t/a	0.0096	0.0005

因此,本项目水污染物总量控制指标为: COD_{Cr} 为 0.0096t/a、氨氮为 0.0005t/a,所需 2 倍可替代指标为: COD_{Cr} 为 0.0192t/a、氨氮为 0.0010t/a。

2、大气污染物排放总量控制指标

本项目不涉及 VOCs、氮氧化物排放,金属粉尘的产生量较少且为无组织排放,可不设总量控制指标。

3、固体废弃物排放总量控制指标

本项目固体废物不自行处理排放,因此不设置固体废物总量控制指标。

NEX IV



本项目租用已建成的厂房进行生产活动,施工期只需对租用厂房进行基础的装修,不存在较大的建筑施工污染。施工期间的污染主要是厂房装修、生产设备、环保设备安装和建设产生的噪声和粉尘,以及车辆运输产生的扬尘。

厂房装修、生产设备、环保设备安装应在白天进行,并避开休息时间,粉尘以及车辆扬尘可通过酒水降尘处理,噪声可经厂房墙体隔声和自然衰减,涉及振动的机械设备需进行底座减震等措施。项目施工周期短,随着施工活动结束,这种不利影响随即消失,施工期影响在可接受范围内。

1、废气

项目大气污染物主要为铝材、钢材机加工过程产生的金属粉尘、污水站恶臭(臭 气浓度、氨气、硫化氢)。

(1) 废气产排情况

①金属粉尘

项目外购的铝材、钢材经车床、锯床、铣床、钻床、磨床等设备进行切割、铣削、钻孔、去毛刺等模具机加工,模具机加工过程会产生少量金属粉尘。参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》相关颗粒物产污系数进行分析:引用《机械行业系数手册》中04:下料件;原料名称:钢板、铝板、铝合金板、其它金属材料、玻璃纤维、其它非金属材料;工艺名称:锯床、砂轮切割机切割;规模等级:所有规模:污染物指标:颗粒物;产污系数为5.30千克/吨-原料。项目金属粉尘经重力沉降在工位周边后及时清扫,重力沉降率可达50%以上,本评价按50%计。

表 4-1 金属粉尘产排情况一览表

-原料名称	原料年 用量 (t/a)	机加工工艺工艺	参考 工艺名 称	产污系数 颗粒物产污 系数(kg/t- 原料)	粉尘产 生量 (t/a)	处理方 式	粉尘排 放量 (t/a)	排放方式
钢材、铝材	50	钻孔、 切削、 去毛刺	下料件 切割	5.30	0.265	重力沉 降 50%	0.1325	无组织

运营期环境影响和保护措施

工

期环

境保

护措

施

— 27 —

②污水站恶臭

本项目超声波清洗废水处理过程中会有恶臭气体产生,其主要来源为有机物被微生物吸收或分解时所产生的氨气、硫化氢等。污水处理过程中的臭气污染物主要以臭气浓度、氨气、硫化氢为主,各类污染物产生量均较少,本次评价不对其进行定量分析。建议项目污水处理设施各构筑物均加盖密闭处理,减少处理过程中恶臭的外溢,并定期在厂区污水站区域喷洒除臭剂,达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)中厂界二级新扩改建标准要求,对项目周边环境不会造成明显的影响。

项目大气污染物的无组织排放量核算详见表 4-2。

序号	产污环节	污染物	主要污染防治措施	国家或地方污染物技术	非放标准 浓度限值 (mg/m³)	核算年排 放量(t/a)
1	模具机 加工	颗粒物	加强车间通排风	广东省《大气污染物排 放限值》 (DB44/27-2001)	1.0	0.1325
		臭气浓度	加强车间通排	《恶臭污染物排放标	20(无量纲)	少量
2	污水站 恶臭	H ₂ S	风;污水处理池 加盖处理,周边	准》(GB14554-93)表 1 恶臭污染物厂界标准	0.06	少量
		NH ₃	喷洒除臭剂	值二级新扩改建标准	1.5	少量

表 4-2 大气污染物无组织排放量核算表

(2) 废气排放影响分析

模具加工金属粉尘在车间内以无组织形式排放,粉尘大部分可沉降在设备周边及地面,定期清扫作为一般工业固废处理,项目颗粒物厂界浓度可满足广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段颗粒物无组织排放限值(周界外浓度最高点≤1.0mg/m³),基本不会对周边环境造成不良影响。

本项目厂区污水处理站采用一体化设备并对易产生臭气的部位加盖处理,并定期在厂区污水站区域喷洒除臭剂,产生的恶臭气体能满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1恶臭污染物厂界标准值中二级新扩改建标准,对周围环境、项目生产办公影响很小。

项目所在区域白云区 2023 年 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO、O₃ 六项污染物现状浓度均符合《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及其修改单二级标准,项目所在区域属于达标区。项目颗粒物污染物排放均满足相应排放和控制标准,项目排放的废



(3) 自行监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017),并结合项目运营期间污染物排放特点,制定本项目的大气污染源监测计划,建设单位需按监测计划实施。 监测分析方法按照现行国家、部颁标准和有关规定执行。

项目自行监测内容主要为无组织废气监测,监测计划详见表 4-3。

监测指标	监测点位	监测频次	执行排放标准
颗粒物	厂界上风向(1个	1 次/年	广东省《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001)第二时段无组织排放限值
臭气浓度、 氨、硫化氢	点位)和下风向(3个点位)	1 次/年	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 恶臭污染物厂界标准值中二级新扩改建标 准

表 4-3 无组织废气监测方案

2、废水

(1) 废水产排情况

①生活污水

本项目员工预计为 15 人,厂区内不设食堂与宿舍,员工均不在厂区内食宿,年工作 300 天。参考《用水定额 第 3 部分:生活)》(DB44/T 1461.3-2021),非食宿员工用水定额按"办公楼-无食堂和浴室的先进值:10m³/人·a"计,则员工生活用水总量为 0.50t/d(150t/a)。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的附表 1 生活污染源产排污系数手册,人均日生活用水量<150 升/人•天时,折污系数取 0.8,则生活污水产生量为 0.40t/d(120t/a)。项目办公人员生活污水的类别主要为如厕、洗手、清洁等,不含煮饭、洗澡等类别污水,因此项目生活污水水质较简单,污染物以 CODcr、BOD5、SS、NH3-N、TN、TP 为主。项目 CODcr、NH3-N、TP、TN水质浓度参考《生活污染源产排污系数手册》中的"第一部分城镇生活源水污染物产生系数"表 1-1 城镇生活源水污染物产生系数(五区),BOD5、SS 水质浓度可参考《给排水设计手册》第五册《城镇排水》表 4-1 典型生活污水水质示例的中浓度指标进行分析。

项目生活污水经三级化粪池预处理,三级化粪池是由相联的三个池子组成,中间

由过粪管联通,主要是利用厌氧发酵、中层过粪和粪水易于沉淀的原理,粪水在池内发酵分解,中层粪液依次由 1 池流至 3 池,以达到沉淀及厌氧消化的作用。参考《我国农村化粪池污染物去除效果及影响因素分析》(环境工程学报,2021,15(2):727-736)中区域化粪池对各污染物削减率的研究结果,本次评价三级化粪池对化学需氧量、5日生化需氧量、氨氮、总氮、总磷的去除率分别取 21%、29%、-12%、4%、7%。SS去除效率参考《从污水处理探讨化粪池存在必要性》(程宏伟等),污水经化粪池12h~24h 沉淀后,可去除 50%~60%的悬浮物,本评价取 50%。

《我国农村化粪池污染物去除效果及影响因素分析》(环境工程学报,2021,15(2):727-736)中指出,污水中的有机氮需要经过氨化、亚硝化、硝化和反硝化作用转化为气态氮,其中微生物氨化作用是导致化粪池 NH₃-N 浓度增加的主要原因,化粪池因生化作用而缺氧,从而抑制了亚硝化、硝化作用和反硝化作用过程导致化粪池对 TN、NH₃-N 削减率较低。另外化粪池对 NH₃-N 去除率与温度成负相关,即温度越高,NH₃-N 浓度越高,削减率越低。项目处于区域气温较高的广东地区,较高的气温对氨化过程的促进作用以及化粪池因生化作用而缺氧是导致化粪池去除 NH效₃-N率不佳甚至浓度升高的关键原因。

项目生活污水经三级化粪池预处理达到广东省《水污染物排放限值》 (DB44/26-2001)第二时段三级标准后,经市政污水管网汇至龙归污水处理厂处理。 项目生活污水产生及排放情况见表 4-4

		产生	情况	排放	情况	污染物	
主要污	杂物	产生浓度 (mg/L)	产生量(t/a)	排放浓度 (mg/L)	排放量(t/a)	处理效 率(%)	
×	COD_{Cr}	285	0.0342	225.2	0.0270	21	
	BOD ₅	110	0.0132	78.1	0.0094	29	
生活污水	SS	100	0.0120	50.0	0.0060	50	
120t/a	NH ₃ -N	28.3	0.0034	31.7	0.0038	-12	
	TN	39.4	0.0047	37.8	0.0045	4	
	TP	4.1	0.0005	3.8	0.0005	7	

表 4-4 生活污水产生及排放情况一览表

②超声波清洗废水

本项目使用超声波清洗机对冲压后的铝盘进行清洗的,本项目共设有4台超声波

清洗机,内置1个水箱用于清洗剂清洗和1个水箱用于清水清洗,水箱设计有效的储水量均为0.6t。水槽内清洗用水可循环使用,只需每日补充损耗的水分,日均损耗量按储水量的10%计。循环使用一定时间后的清洗用水需进行更换,平均每6天更换一次,年更换次数为50次,更换产生的废水引入厂区废水处理站处理。

表 4-5 超声波清洗用水情况一览表

序号	处理 机名 称	数量	水箱类型	尺寸(长×宽×有 效水深,米)	单个 水槽 水量 m ³	单个 损耗 水量 m³/d	更换周期	年更 换用 水量 t/a	年损耗 补充用 水量 m³/a	年总 用水 量 t/a
1	超声	4	清洗剂	1.0m*1.0m*0.6m	0.6	0.06	6	120	7 2	204
	波清洗机	台	清水	1.0m*1.0m*0.6m	0.6	0.06	天	120	72	384

由上述表格可知,本项目超声波清洗机水槽更换产生的清洗废水量为 240t/a,每 台超声波清洗机错开更换废水,单日最大排放量为 1.2t。

本项目超声波清洗工序主要为冲压后的铝盘进行清洗,去除残旧的杂质和油污,根据供应商提供的除油剂 MSDS 可知,其主要成分为乳化剂、表面活性剂、渗透剂、螯合剂及水。参考《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》(HJ971-2018)表 26可知,清洗废水污染物主要为 CODcr、SS、石油类,不涉及锡镍、镉、铅等重金属。废水污染物浓度参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(生态环境部,公告 2021 年第 24号)的《33-37.431-434 机械行业系数手册》中"07 机加工-机械加工-加工件清洗"对应的清洗废水的污染因子产污系数,废水产污系数表详见下表:

表 4-6 废水产污系数表

工段名称	产品名称	原料名称	工艺名称	规模 等级	污药	杂物指标	单位	产污系数	末端治 理技术 名称	末端治理技术 效率 (%)
机械加	连洲 4	连州流	加工件	所有	牙卡	CODcr	千克/吨-原料	58.5	化学混凝 法+接触 氧化 +MBR 类	82
Ĭ	清洗件	清洗液	清洗	规模	废水	石油类	千克/吨- 原料	19.5	化学混凝 法+接触 氧化 +MBR 类	82
表 4-7 超声波清洗废水的产生浓度、去除效率一览表										

原料名称	原料用量 (t/a)	污染物指标	产污系数	产生量(t/a)	产生浓度 (mg/L)
除油剂	0.06	CODcr	58.5kg/t-原料	0.0562	234
陈祖州	0.96	石油类	19.5kg/t-原料	0.0187	78

注:超声波清洗剂清洗水箱更换量和损耗量合计为192t/a,清洗剂与自来水的调配比例为0.5%:95.5%,则清洗剂使用量为192*0.005=0.96t/a。

本项目清洗的工件表面粉尘杂质很少,清洗废水中 SS 浓度预估小于 100mg/L,本评价按 SS 产生浓度 100mg/L 计。参考《混凝沉淀预处理工艺研究》(王琳,2014年 5 月)中对比试验结果,混凝沉淀预处理工艺对 SS 的平均去除率可达 71%,本次评价保守取 70%。项目超声波清洗废水经厂区自建污水处理站(采用隔油隔渣+混凝沉淀+接触氧化+MBR 处理工艺)预处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后,经市政污水管网汇入龙归污水处理厂集中处理。本项目清洗废水的污染因子及浓度情况如下表所示。

主要	要污染物	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	污染治 理措施	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	处理效 率 (%)
torrada N. L.	化学需氧量	234	0.0562	隔油隔	42.12	0.0101	82
超声波	SS	100	0.0240	渣+混凝	30	0.0072	70
清洗废 水 240t/a	石油类	78	0.0187	沉淀+接 触氧化 +MBR	14.04	0.0034	82

表 4-8 本项目超声波清洗废水污染物产生及排放情况一览表

(2) 环保措施的技术经济可行性分析

项目超声波清洗废水水质简单,不涉及重金属成分,主要污染物为化学需氧量、悬浮物、石油类等,废水治理设施技术可行性参照《排污许可证申请与核发技术规范-铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》(HJ 1124-2020)中附录 C"表 C.5 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业排污单位废水污染防治推荐可行技术"进行可行性分析。

4					
	废水类 别	污染物种类	可行技术	项目治理设 施工艺	是否可行技 术
	含油废水	化学需氧量、悬 浮物、石油类	隔油、破乳、混凝、沉淀、气浮、 砂滤、吸附、膜处理、氧化	隔油隔渣+混 凝沉淀+接触 氧化+MBR	是

表 4-9 污水处理可行技术分析一览表

本项目一天进入废水处理站的最大废水量为 1.2t, 项目废水处理站设计处理能力

2t/d, 在生产废水的处理能力内。项目废水处理站拟采用"隔油隔渣+混凝沉淀+接触氧化+MBR"处理工艺,工艺流程如下:

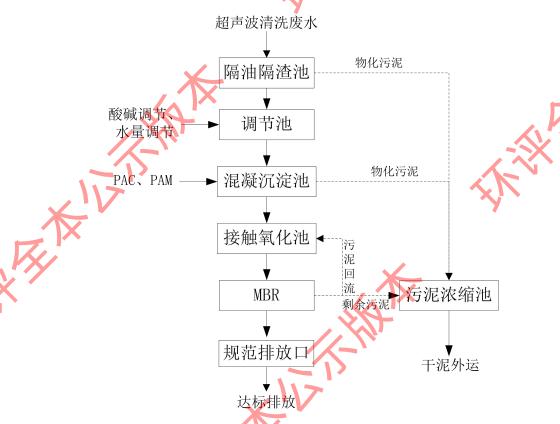


图 4-2 生产废水处理工艺流程图

工艺流程简述:

隔油隔渣池及调节池: 更换产生的废水经隔油隔渣去除废水中的浮渣等固体悬浮物,再进入调节池,在调节池内调节 pH,废水在调节池内经过一定时间的混合,在中和废水的同时可调废水水质及水量,使水质、水量趋于均匀,以确保后续处理单元的稳定。

混凝沉淀池:根据水质定量投加 PAC 及 PAM 药剂,利用絮凝剂的吸附架桥,压缩双电层及网捕作用,使水中胶体及悬浮物失稳、相互碰撞和凝聚转而形成絮凝体,再利用重力沉降作用使 COD_{Cr} 和石油类等物质从水中分离出来从而达到净化水体的目的,沉淀污泥经过浓缩池压缩后排入干化池,上层过滤废水回流至调节池。

接触氧化池:生物接触氧化池内部悬挂高密度组合填料以便微生物挂膜,可有效提高微生物种类及数量,提高系统的处理能力,好氧生化部分主要是通过好氧细菌在

大量充氧的情况下,起生化作用,消耗污水中的养分,达到降低水中的 CODcr 和 BODs 指标的目的。

MBR 池: 生化处理后的废水进入膜--生物反应器,其中的大部分污染物被混合液中的活性污泥去除,再在外压作用下由膜过滤出水,于池内进行固液分离除去水中的悬浮物,池内沉淀物排至污泥浓缩池进行脱水处理。

综上,项目超声波清洗废水经厂区一体化污水站处理达到广东省《水污染物排放 限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后排入市政污水管网。

(2) 环保措施的技术经济可行性分析

A龙归污水处理厂概况

龙归污水处理厂位于广州市白云区太和镇新机场高速东侧、106国道西侧、白海面南侧区域,纳污范围包括太和镇、人和镇、龙归镇、部分江高镇和云和工业园区,总服务面积138.13平方公里。龙归污水处理厂三期工程已投入使用,现状污水总处理能力为29万吨/日,采用改良A²/O工艺。龙归污水处理厂的设计进水水质执行广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准与《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)B级标准的较严值,出水水质执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)V类水标准和《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准中较严标准。达标后尾水引至均禾涌,最终流入石井河。

B项目污水纳入龙归污水处理厂的可行性分析

a.废水接驳及输送方式

根据《广州市排水设施设计条件咨询意见》(北排设咨字[2024]181号),项目位于龙归污水处理系统服务范围,根据现场实际勘察,项目厂区污水排放管道已接入市政污水管网,厂区内污水均排向草庄东路现状DN300污水管,经接通的市政污水管网输送至龙归污水处理厂进行深度处理。

b.处理能力

项目运营期间生活污水和超声波清洗废水排放总量为360t/a,单日最大排放量为1.6t/d,龙归污水厂三期工程已投入使用,现状污水总处理能力为29万吨/日。根据广州市净水有限公司官网信息公开的中心城区城镇污水处理厂运行情况公示表(2024

年6月),龙归污水处理厂目前平均处理量为28.74万吨/日,处理负荷约为99.1%,剩余处理能力为0.26万吨/日,尚有余量处理本项目废水,本项目废水仅占龙归污水处理厂剩余处理能力的0.062%。从水量方面分析,项目废水在龙归污水处理厂的处理能力范围内。

c.处理工艺和设计进出水水质

项目生活污水中主要污染物为COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N、TN、TP等,超声波清洗废水的污染物主要为COD_{Cr}、SS、石油类。项目生活污水经三级化粪池处理,项目超声波清洗废水经自建的厂区废水处理站处理,可降低各类废水污染物的指标,经处理后的污水各水质指标均可达到龙归污水处理厂的进水接管标准。龙归污水处理厂的处理工艺为MBR膜处理工艺,对COD_{cr}、BOD₅、氨氮等去除效果好。因此,项目废水经处理后接入龙归污水处理厂集中处理,从水质角度考虑可行。

因此, 龙归污水处理厂在处理能力、处理工艺、水质相容性等方面满足本项目要求, 项目生活污水纳入龙归污水处理厂具有环境可行性。

综上所述,项目生活污水经三级化粪池预处理,超声波清洗废水经自建的厂区废水处理站处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后,一起通过市政污水管网汇入龙归污水处理厂处理,其尾水达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) V类水标准和《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准中较严标准后排入石井河。污染控制措施及排放口排放浓度限值满足相关排放标准要求,减缓措施满足水环境保护目标的要求,项目水污染物的环境影响在可接受范围内。

(3) 项目水污染物排放信息

表 4-10 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

					Ť	亏染治理	设施		T,	7	
序号	废水类别	污染 物种 类	排放去向	排放规律	污染治 理设施 编号	污染 治理 设施 名称	污染 治理 设进 工艺	是否为可行技术	排放口编号	排口置否合求放设是符要求	排放口类型
1	生	COD_{Cr}	进	间	TW001	三级	三级	是	DW001	☑是	☑企业总排

						<u> </u>	Į.	Z X	マ	
	活污水	BOD ₅ 人 SS 人 NH ₃ -N TN TP 女	排 放 法	<	化粪 池 🔏	沉淀, 厌氧			□否	□雨水排放 □清净下水排 放 □温排水排放 □温排水排放 □生间或车间 处理设施排 放口
2	超声波清洗废水	COD _{Cr} SS		TW002	废水 处理 站	隔隔混炭 報 名	/	DW002	☑是 □否	□企业总排 □雨水排放 □清净下水排 放 □温排水排放 □温排水排放 □温排水 與

表 4-11 废水间接排放口基本情况表

4	X /	排放口地	1理坐标				间	收	纳污水处	:理厂信息
序号	排放口编号	经度	纬度	废水排 放量/ (t/a)	排放去向	排放规律	歌排放时段	名称	污染 物种 类	国家或地 方污染物 排放标准 浓度限值 /(mg/L)
				117	龙			龙	$\mathrm{COD}_{\mathrm{Cr}}$	≤40
			×	归 污 断 水		间		归	BOD ₅	≤10
1	DW001	113°19′40.263″	23°19'43.530"		,	污水	SS	≤10		
1	DWOOI	113 17 40.203	25 17 15.550	120	· 处	排	/	处	NH ₃ -N	≤2
					理	放		理	TN	≤15
								J	TP	≤0.4
		X/			龙			龙口	COD_{Cr}	≤40
		•			归污	间		归污	SS	≥10
2	DW002	113°19′40.625″	23°19′44.056″	240	水	断排	/	水		> 1/
	《太				处理厂	放	•	处理厂	石油类	≤1

表 4-12 废水污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其作 议	也按规定商定的排放协		
·			名称	浓度限值/(mg/L)		
		$\mathrm{COD}_{\mathrm{Cr}}$	广东省《水污染物排放限值》	≤500		
1	DW001	BOD_5	(DB44/26-2001) 第二时段三级	≤300		
		SS	标准	≤400		

			N. F.	
		NH ₃ -N		
		TN		
		TP	**	
		COD_{Cr}	广东省《水污染物排放限值》	≤500
2	DW002	SS	(DB44/26-2001)第二时段三级	≤400
		石油类	标准	≤20

表 4-13 废水污染物排放信息表

١ _										
	序 号	污染物和	类	排放浓度/(mg/L)	日排放量/(kg/d)	年排放量/(t/a)				
		_1	COD_Cr	225.2	0.0901	0.0270				
		. 117	BOD ₅	78.1	0.0312	0.0094				
	1	生活污水	SS	50.0	0.0200	0.0060				
		DW001	NH ₃ -N	31.7	0.0127	0.0038				
		Y	TN	37.8	0.0151	0.0045				
			TP	3.8	0.0015	0.0005				
	2	+11 + 2+ 2+ 2+ 2+ 2+ 2+ 2+ 2+ 2+ 2+ 2+ 2+ 2	COD_{Cr}	42.12	0.0337	0.0101				
		超声波清洗废水 DW002	SS	30	0.0240	0.0072				
		7, D W 002	石油类	14.04	0.0112	0.0034				
				$\mathrm{COD}_{\mathrm{Cr}}$	0.0371					
				BOD_5		0.0094				
				SS		0.0132				
	3	全厂合计		NH ₃ -N		0.0038				
				TN		0.0045				
				TP		0.0005				
				石油类		0.0034				

(4) 自行监测计划

项目生活污水、超声波清洗废水一起排入市政污水管网。参考《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017),并结合项目运营期间污染物排放特点,从严制定本项目的水污染源监测计划,建设单位需保证按监测计划实施。监测分析方法按照现行国家、部颁标准和有关规定执行。监测计划详见表 4-14。

表 4-14 废水监测计划表

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
生活污水	pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、	毎年1次	广东省《水污染物排放限值》
(DW001)	NH ₃ -N、总磷、总氮	日 日 八	(DB44/26-2001) 第二时段三级标准
超声波清洗	COD _{Cr} 、SS、石油类	毎年1次	广东省《水污染物排放限值》
废水	COD _{Cr} 、SS、有個矢	母牛 1 次	(DB44/26-2001)第二时段三级标准

(DW002)

3、噪声

(1) 噪声污染源源强核算

本项目运营期噪声源主要有生产设备、辅助设备、环保设备等运行产生的噪声,项目噪声源强采用类比法,因项目所在行业无污染源强核发技术指南,本次评价设备源强参考《污染源源强核算技术指南 汽车制造》(HJ 1097-2020)附录 G 中主要噪声源声压级。

根据《环境噪声控制工程》(郑长聚等编,高等教育出版社,1990年)中可知"1 砖墙,双面粉刷实测隔声量为49dB(A)",本项目车间外墙体为1砖墙,考虑门窗面积和开门开窗对隔声的负面影响,综合隔声量以25dB(A)计。

本项目运营期间噪声污染源源强核算结果及相关参数详见表 4-15。

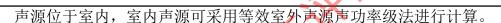
单台设 声源 数量 核算 降噪措 降噪效果 持续 区域 噪声源 备源强 类型 (台) 方法 dB (A) 时间 施 dB (A) 频发 冲压区 冲压机 20 90 线切割机 频发 80 6 铣床 频发 75 2 车床 频发 75 设备采 模具加工 用减振 电花火机 频发 75 X 装置、 磨床 频发 2 75 部分声 类比 锯床 频发 4 75 源局部 25 法 钻床 频发 75 4 安装隔 声罩、 招声波清 超声波清洗 频发 4 75 墙体隔 洗区 机 吉 烘干区 烤箱 频发 4 65 空压机 空压区 频发 1 80 废水处理 废水处理站 频发 1 80

表 4-15 本项目噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

(2)噪声环境影响及达标分析

根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)的预测方法,选择适合的模式预测厂区主要声源排放噪声随距离的衰减变化规律。

1) 室内声源



①按下式计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级:

$$L_{p1} = L_{w} + 10 \lg(\frac{Q}{4\pi r^{2}} + \frac{4}{R})$$

式中:

L_{pl}——靠近开口处(或窗户)室内某倍频带的声压级或 A 声级, dB;

Lw——点声源声功率级(A 计权或倍频带), dB;

Q——指向性因数;通常对无指向性声源,当声源放在房间中心时,Q=1;当放在一面墙的中心时,Q=2;当放在两面墙夹角处时,Q=4;当放在三面墙夹角处时,Q=8;

R——房间常数; R=Sα/(1-α), S 为房间内表面面积, m^2 ; α为平均吸声系数; r——声源到靠近围护结构某点处的距离,m。

②计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级:

$$L_{p_{1i}}(T) = 10 \lg(\sum_{j=1}^{N} 10^{0.1Lp_{1ij}})$$

式中:

L_{pli}(T)——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB;

L_{plij}——室内 j 声源 i 倍频带的声压级, dB;

N ——室内声源总数。

③在室内近似为扩散声场地,按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级:

$$L_{p_{2i}}(T) = L_{p_{1i}}(T) - (TL_i + 6)$$

式中:

 $L_{p2i}(T)$ — 靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级、dB;

Lali(T) ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级,dB;

TLi——围护结构 i 倍频带的隔声量,dB。



图 B. 1 室内声源等效为室外声源图例

④将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源,计算出中心位置位于透声面积(S)处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg s$$

式中: Lw——中心位置位于透声面积(S)处的等效声源的倍频带声功率级,dB;

 $L_{2}(T)$ ——靠近围护结构处室外声源的声压级,dB;

S——透声面积,m²。

⑤按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级

2) 室外声源

为了定量描述室外噪声对周围敏感点的影响,本环评采用点声源几何发散模式进行预测,预测模式如下:

$$L_{p(r_0)} = L_{p(r_0)} - 20 \lg(\frac{r}{r_0})$$

式中: $L_{p(r)}$ —预测点处声压级,dB;

 $L_{p(r0)}$ —参考位置 r_0 处的声压级,dB;

r—预测点距声源的距离, m;

 \mathbf{r}_0 —参考位置距声源的距离, $\mathbf{m};\ \mathbf{r}_0$ =1

如果声源处于半自由声场,则可等效为:

$$L_{p(r)} = L_{w} - 20 \lg r - 8$$

式中: $L_{p(r)}$ 一预测点处声压级, dB;

L_w——由点声源产生的倍频带声功率级,dB;

r——预测点距声源的距离。

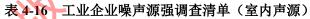
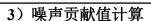


	表 4-10 工业企业噪声源强调查得单(至内声源) 古																									
		建		声源源强	声	四空	相对	位置	此	室内认		2 图	3		界声组	炎		建	筑物抗		失	建				炎
		筑			源		/m			/1	n			/dF	B (A)		运		/dB	(A)			/	dB(A))	
F	予 	以物名称	声源名 称	声功率级 /dB(A)	控制措施	X	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	Z	东	南	西	共	东	南	西	끆	行时段	东	南	哲	北	东	南	西	北	建筑物外距离/m
	1		冲压 机,20 台	90 (等效后: 103.0)	B	-11.3	0.7	1.2	20	5	4.5	4.5	77.0	89.0	89.9	89.9		31.0	31.0	31.0	31.0	46.0	58.0	58.9	58.9	1
2	2		机,6 台	80 (等效后: 87.8)		-4.5	-3.1	1.2	15	6	23	10	64.3	72.2	60.6	67.8	X	31.0	31.0	31.0	31.0	33.3	41.2	29.6	36.8	1
3	3	:	坑水,2 百	75 (等效后: 78.0)		-5.8	-6.4	1.2	8	3	21	18	59.9	68.5	51.6	52.9		31.0	31.0	31.0		28.9	37.5	20.6	21.9	1
4	1		车床	75		-3.7	-7.5	1.2	6	3	22	16	59.4	65.5	48.2	50.9		31.0	31.0	31.0	31.0	28.4	34.5	17.2	19.9	1
5	5	Ī	电花火机	75		-2.4	-8.2	1.2	6	3	20	16	59.4	65.5	49.0	50.9		31.0	31.0	31.0	31.0	28.4	34.5	18.0	19.9	1
6	5		磨床,2 台	75 (等效后: 78.0)		-0.4	-8.9	1.2	7	3	20	16	61.1	68.5	52.0	53.9		31.0	31.0	31.0	31.0	30.1	37.5	21.0	22.9	1
		生	锯床,4 台	75 (等效 后: 81.0)	隔声、	4	-1 0.8	1.2	6	4	22	16	65 .4	69. 0	54. 2	56 .9	昼间	31. 0	31. 0	31. 0	31.	34. 4	38. 0	23. 2	25. 9	1
8	3	车 旬	钻床,4	75.0(等 效后: 81.0)	减振	0	-4. 2	1.2	8	3	22	15	62 .9	71. 5	54. 2	57 .5	生的	31. 0	31. 0	31. 0	31.	31.	40. 5	23. 2	26. 5	1
ģ)		超声波 清洗 机,4 台	75(等效 后: 81.0)		12. 8	4.4	1.2	3	20	30	3	71 .5	55. 0	51. 5	71 .5		31.	31.	31.	31. 0	40. 5	24. 0	20. 5	40. 5	1
1	l)		烤箱,4 台	65(等效 后: 71.0)		6.4	4.8	1.2	12	18	26	3	49 .4	45. 9	42. 7	61 .5		31. 0	31. 0	31. 0	31. 0	18. 4	14. 9	11. 7	30. 5	1
1	1 [空压机	80		-23 .3	3	1.2	30	6	1	6	50 .5	64. 4	80. 0	64 .4		31.	31. 0	31. 0	31. 0	19. 5	33. 4	49. 0	33. 4	1
1 2	1 2		废水处 理站	80		12. 7	1.2	1.2	2	16	28	12	74 .0	55. 9	51. 1	58 .4	V.	31. 0	31. 0	31. 0	31.	43. 0	24. 9	20. 1	27. 4	1

注:表中坐标以厂界中心(113.327819,23.328872)为坐标原点,正东向为X轴正方向,正北向为Y轴正方向。



施



设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} ,在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ; 第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} ,在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ,则拟建工程声源对预测点产生的贡献值(L_{eqg})为:

$$L_{egg} = 101g \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^{N} t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^{M} t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中:

 t_{j} ——在T时间内j声源工作时间,s;

 t_i 在 T 时间内 i 声源工作时间, s_i

T——用于计算等效声级的时间, s;

N----室外声源个数;

M——等效室外声源个数;

4) 预测结果

根据《环境影响评价技术导则-声环境》(HJ2.4-2021),运营期厂界以噪声贡献值评价其超标和达标情况。本项目预测结果详见下表。

 位置
 贡献值
 执行标准

 昼间
 昼间

 东厂界外 1m 处
 49.1
 60

 南厂界外 1m 处
 58.4
 60

 西厂界外 1m 处
 59.4
 60

59.1

60

表 4-17 项目噪声预测结果 单位: dB(A)

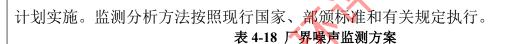
备注: 本项目夜间不生产,故不进行夜间噪声预测分析。

综上、项目生产设备、环保设备和辅助设备等经车间砖混结构墙体阻隔、基础减震等降噪措施后,项目各厂界噪声贡献值(49.1~59.4dB(A))满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准(昼间噪声值≤60 dB(A)),对周围声环境影响不大。

(3) 自行监测计划

北厂界外 1m 处

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017),并结合项目运营期间污染物排放特点,制定本项目的噪声污染源监测计划,建设单位需保证按监测



监测点位	监测指 标	监测频次	执行排放标准
南厂界外 1m 处	等效连		/ 大小人小厂用在按照支排效标准/
西厂界外 1m 处	续 A 声	每季度1次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)2类标准
北厂界外 1m 处	级	X	(SE120 10 2000) 2 9CH-HE

备注:东面与邻厂共墙,故不设监测点。

4、固体废物

(1) 固体废物产生源强

①员工生活垃圾

生活垃圾成分主要是废纸张、瓜果皮核、饮料包装瓶、塑料包装纸等,本项目年工作 300 天,员工人数预计为 15 人,厂区内不设食堂与宿舍,员工均不在厂区内食宿。参考《社会区域类环境影响评价》(中国环境科学出版社),办公垃圾为每人 0.5~1.0kg/d,本项目提倡员工节约使用办公用品等,员工垃圾产生系数按 0.5kg/人·d 计算,则项目生活垃圾产生量为 7.5kg/d, 即 2.25t/a,交环卫部门清运处理。

②一般工业固废

A、包装固废

原辅材料拆封以及产品包装时会产生一定量的废弃包装材料,主要为纸箱等,产生量约为0.5t/a,收集后交由资源回收公司回收处理。

B、金属边角料和不合格品

项目铝材、钢材、铝带等原料在切割和冲压过程中会产生一定量的金属边角料和不合格品,根据建设单位提供的资料,金属边角料和不合格品的产生量约占原料用量(150t/a)的3%,产生量约为4.5t/a,收集后交由资源回收公司回收处理。

C. 金属尘渣碎屑

项目铝材和钢材模具机加工过程会产生一定量的金属碎屑和粉尘,金属粉尘沉降后集中清扫和收集后形成金属尘渣,根据建设单位提供的资料,项目金属碎屑产生量约为 0.5t/a;根据前文"表 4-1 金属粉尘产排情况一览表",重力沉降于地面的金属尘渣约为 0.1325t/a。综上,项目金属尘渣碎屑的产生总量约为 0.6325t/a,收集后交资源回收单位处理。

D、可回收原料桶

本项目除油剂使用完后会产生一定量的废原料桶等,原料用量约为 0.96t,用完后的原料桶产生量约为原料用量的 3% ,则废原料桶约为 0.05t/a,废原料桶收集后定期交原料供应厂家回收用于原始用途,根据《固体废物鉴别标准通则(GB 34330-2017)》(2017年 10月 1日起实施)可知,任何不需要修复和加工即可用于原始用途的物质,或者在产生点经修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质,不作为固体废物管理,故此可回收原料桶暂存于一般固废暂存区,定期交原料供应厂家回收利用。

③危险废物

A、废火花油

项目火花机内的火花油约一年更换一次,其更换产生量约为 0.05t/a。根据《国家危险废物名录》(2021 版),废火花油属于危险废物(废物类别: HW08,废物代码: 900-249-08),收集后定期交由有危险废物处理资质的单位处置。

B、废润滑油

项目钻床、铣床、磨床、车床、冲压机等机械加工设备运行或检修过程中需使用润滑油进行润滑,期间会产生一定量的废润滑油,项目废润滑油的产生量约为0.20t/a。根据《国家危险废物名录》(2021版),废润滑油属于危险废物(废物类别: HW08 废矿物油与含矿物油废物,废物代码: 900-249-08),收集后定期交有危险废物处理资质的单位处置。

C、废切削液

项目线切割机使用切削液来冷却和润滑刀具和加工件,项目切削液使用量为0.1t/a,按切削液与水比例为1:30 调配后使用,切削液循环使用,定期补充损耗的切削液。切削液使用过程中会混进一定量的金属碎屑,循环使用较长时间后浊度升高,不利于刀具的润滑效果,建设单位需定期更换自动润滑系统内的废切削液。根据建设单位提供的资料,项目废切削液约一年更换一次,废切削液产生量为0.1t/a,属于《国家危险废物名录》中编号为HW09的危险废物(油/水、烃/水混合物或乳化液),"900-006-09 使用切削油和切削液进行机械加工过程产生的油/水、烃/水混合物或乳化液",收集后定期交由有危险废物处理资质的公司处置。

D、废原料桶

项目润滑油、切削液、火花油使用完后会产生废原料,项目润滑油的年用量约为 0.4t/a,切削液的年用量约为 0.1t/a,火花油的年用量约为 0.1t/a,项目润滑油、切削液及火花油的包装规格均为 10kg/铁桶,则项目共产生约 60 个废油桶,1 个废原料的重量约为 0.001t/a,即项目废原料桶的产生量约为 0.06t/a。根据《国家危险废物名录》(2021 版》,废油桶属于危险废物(废物类别:HW08 废矿物油与含矿物油废物,废物代码:900-249-08),收集后定期交有危险废物处理资质的单位处置。

E、污水站污泥

项目污水处理站运行过程中会产生一定量的污泥,污泥是水处理过程的副产物,包括筛余物、沉泥、浮渣和剩余污泥等,根据工程经验,污泥排放量按照下式计算:

Y=YT×O×Lr

上式中: Y——干污泥产量, g/d;

YT——污泥产生系数,取 1.0;

Q——污水处理量, m³/d;/

Lr——去除的 SS 浓度,mg/L。

本项目超声波清洗废水量约为 240t/a,去除的 SS 浓度按 70mg/L 计,由上式计算出本项目污水处理站产生的污泥干重约 0.0168t/a,项目污水处理过程中产生的污泥经污泥储池脱水处理,污泥含水率以 70%计,可知本项目产生的污泥量为 0.056t/a。属于《国家危险废物名录》(2021 年版)中编号为 HW17 的危险废物(表面处理废物),废物代码为"336-064-17 金属或塑料表面酸(碱)洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥",收集后定期交给有危险废物处理资质的单位处置。

本项目运营期间危险废物的产生及处置情况详见表 4-19。

表 4-19 本项目危险废物汇总表

序号	危险 废物 名称	危险 废物 类别	危险废物 代码	产生 量t/a	产生产工产	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防 治措施
1	废火	HW08	900-249-08	0.05	火花	液	废火	废	约1	T	交给有

						<i>\(\)</i>		本	レ		
	花油	废物与矿油 物			油更换	态	花油	火花油	年一 次		危险理 物质位 许位处 单位处
2	废润滑油	HW08 废物与矿油含物废	900-249-08	0.2	机械设备维护	液态	废润滑油	废润滑油	约半 年一 次	T	
3	废切削液	HW09 	900-006-09	0.1	线割冷和滑	液态	废切削液	废切削液	约 1 年一 次	T	
4	废原 料桶	HW08 废物与矿油含物废	900-249-08	0.05	机械备护	固态	沾润油火油装 染滑、花包物	废润滑油	润水 花 使 完	Т	
5	污水 站污 泥	HW17 表面 处理 废物	336-064-17	0.056	废水 处理	半 固 态	污泥		每月 一次	Т	

备注: T: 毒性。

本项目产生的固体废弃物排放情况见表 4-20。

表 4-20 固体废弃物排放情况一览表

序号	名称	属性	物理性状	产生量 (t/a)	贮存 方式	利用处置方式 及去向	利用或 处置量 (t/a)	环境管理 要求
1	生活垃圾	生活 垃圾	固态	2.25	桶装	分类收集后交 环卫部门清运 处置	2.25	设生活垃 圾收集点
2	包装固废	一般	固态	0.5	袋装	收集后交由资 源回收公司回 收处理	0.5	设置一般
3	金属边角 料及不合 格品	工业 固废	固态	4.5	袋装	收集后交由资 源回收公司回 收处理	4.5	固体废物 暂存区
4	金属尘渣		固态	0.6325	袋装	收集后交由资	0.6325	

					_			
	碎屑				1	源回收公司回 收处理		
5	可回收原 料桶		固态	0.05	密闭加盖	交原料供应厂 家回收利用	0.05	
6	废火花油		液态	0.05	桶装		0.05	
7	废润滑油		液态	0.2	桶装		0.2	
8	废切削液	危险	液态	0.1	桶装	交有危险废物处	0.1	危废暂存
9	废原料桶	废物	固态	0.06	密闭 加盖	理资质的单位处 置	0.06	间暂存
1 0	污水站污 泥	//-	半固 态	0.056	桶装		0.056	, -X
	/ - \	August -	D.	·				

(2) 环境管理要求

①生活垃圾

项目产生的生活垃圾分类收集后交由环卫部门清运处理,并定时在垃圾堆放点 消毒、杀灭害虫,避免对工作人员造成影响。

②一般工业固废

A 贮存场所的建造要求

项目一般工业固体废物贮存区可参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)相关要求进行建设。贮存过程应满足相关防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求;各类固废分类收集;贮存区按照《环境保护图形标志——固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2)及其修改单的要求设置环保图形标志;指定专人进行日常管理。

B一般固体废物的管理要求

根据《一般工业固体废物管理台账制定指南(试行)》(生态环境部公告 2021 年第82号),建设单位应建立工业固体废物管理台账,如实记录工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息,实现工业固体废物可追溯、可查询的目的,提升固体废物管理水平。一般工业固体废物管理台账实施分级管理,产废单位应当设立专人负责台账的管理与归档,台账记录表各表单的负责人对记录信息的真实性、完整性和规范性负责,一般工业固体废物管理台账保存期限不少于5年。

③危险废物

A 贮存设施选址要求

贮存设施建设应满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的相关

要求,不应选在江河、湖泊、运河、渠道、水库及其最高水位线以下的滩地和岸坡,以及法律法规规定禁止贮存危险废物的其他地点。

B贮存设施污染控制要求

- a 贮存设施应采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境 污染防治措施,不应露天堆放危险废物。
 - b 贮存设施应设置必要的贮存分区,避免不相容的危险废物接触、混合。
- c 贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造,表面无裂缝。
- d 贮存设施应进行基础防渗,防渗层为至少 1m 厚黏土层(渗透系数不大于 10⁻⁷ cm/s),或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料(渗透系数不大于 10⁻¹⁰ cm/s),或其他防渗性能等效的材料。
 - e 贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入

C容器和包装物污染控制要求

- a 容器和包装物材质、内衬应与盛装的危险废物相容。
- b容器和包装物应满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求。
- c 使用容器盛装液态、半固态危险废物时,容器内部应留有适当的空间,以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀,防止其导致容器渗漏或永久变形。
 - d容器和包装物外表面应保持清洁。

D贮存过程污染控制要求

- a 固态危险废物应装入容器或包装物内贮存。
- b液态危险废物应装入容器内贮存。
- c半固态危险废物应装入容器或包装袋内贮存。
- d易产生VOCs和刺激性气味气体的危险废物应装入闭口容器或包装物内贮存。

E 危险废物识别标志设置要求

企业须根据《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ 1276-2022)设置危险废物的容器和包装物,以及收集、贮存、利用、处置危险废物的设施、场所使用的环境保护识别标志。

F 贮存设施运行环境管理要求

根据《广东省危险废物产生单位危险废物规范化管理工作实施方案》,企业须根据管理台账和近年生产计划,制订危险废物管理计划,并报当地环保部门备案。台帐应如实记载产生危险废物的种类、数量、利用、贮存、处置、流向等信息,以此作为向当地环保部门申报危险废物管理计划的编制依据。产生的危险废物实行分类收集后置于贮存设施内,贮存时限一般不得超过一年,并设专人管理。盛装危险废物的容器和包装物以及产生、收集、贮存、运输、处置危险废物的场所,必须依法设置相应标识、警示标志和标签,标签上应注明贮存的废物类别、危害性以及开始贮存时间等内容。危险废物的运输由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营范围组织,并由获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质的单位按照《危险废物收集 贮存 运输技术规范》(HJ2025)进行运输,企业必须严格执行危险废物转移计划报批和依法运行危险废物转移联单,并通过信息系统登记转移计划和电子转移联单。企业还需健全产生单位内部管理制度,包括落实危险废物产生信息公开制度,建立员工培训和固体废物管理员制度、完善危险废物相关档案管理制度;建立和完善突发危险废物环境应急预案,并报当地环保部门备案。

经上述措施处理后,项目产生的固体废弃物不会对周围环境造成不良影响。

5、地下水、土壤环境影响分析

(1) 环境影响分析与评价

根据场地实际勘察,建设项目用地范围已全部硬底化,不具备风险物质泄漏的土壤污染传播途径,本项目建设运营期间可能迁移进入地下水、土壤环境的影响主要为大气沉降影响。

(2) 环境污染防控措施

项目建设运营期间可能迁移进入地下水、土壤环境的影响主要为大气沉降影响,针对上述迁移方式,本项目源头控制和过程防控措施主要为:配套建设污染处理设施并保持正常运转,定期巡查生产及环境保护设施设备的运行情况,确保各类污染物达标排放,防止产生的废气、污水、固废等对土壤及地下水造成污染和危害;实行分区防控,项目防渗分区分为重点防渗区、一般防渗区和简易防渗区,各区地面的防腐防渗层需定期检查修复。项目分区防渗设计详见表 4-21。

表4-21 项目污染防治区防渗设计

工程内容 防渗措施及要求

超声波清洗区、废水处理区、	至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料(渗透系数不
危废暂存间等	大于 10 ⁻¹⁰ cm/s)
一般固废暂存间、三级化粪池、	一般固废暂存间防渗层采用抗渗混凝土; 化粪池的混凝土强
污水管道	度等级不低于 C ₃₀ ,抗渗等级不低于 P8
其他非污染区域	水泥混凝土进行一般地面硬化

本项目运营期间主要污染物产生及处理措施如下:金属粉尘经重力沉降处理; 生活污水经三级化粪池预处理、超声波清洗废水经厂区废水处理站处理后,一起接 入市政污水管网;设置一般固废暂存间和危废暂存间,危险废物需采用防渗容器盛 装,暂存于防风、防雨、防晒、防渗的危废暂存场所。

综上,项目可能迁移进入地下水、土壤环境的影响主要为大气沉降影响,项目不涉及有毒有害和重金属化学品,运营期大气污染源主要为金属粉尘,不排放《有毒有害大气污染物名录》中的有毒有害污染物,经采取相关污染源头控制措施和过程防控措施后,项目地下水、土壤环境影响较小,可不开展地下水和土壤跟踪监测。

6、生态环境影响分析

本项目租用已建成的厂房进行加工生产活动,用地范围内不涉及生态环境保护目标,不会对周边生态环境造成明显影响。

7、环境风险影响分析

(1) 环境风险识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2018)附录 B 进行风险调查可知,本项目主要风险物质为火花油、切削液、润滑油、废火花油、废切削液、废润滑油,按照 HJ/T169-2018 表 B.1 油类物质(矿物油类)的临界量(2500t)进行分析。

序	环境风险物质	危险特性	厂区最大储存量	规定的临界	占比
号	小兔风险1000	压厥化压	(t)	量 (t)	系数
1	火花油	毒性、易燃性	0.01	2500	0.000004
2	切削液	毒性、易燃性	0.01	2500	0.000004
3	润滑油	毒性、易燃性	0.01	2500	0.000004
4	废火花油	毒性、易燃性	0.05	2500	0.00002
5	废切削液	毒性、易燃性	0.1	2500	0.00004
6	废润滑油	毒性、易燃性	0.2	2500	0.00008
		合计			0.000152

表 4-22 危险物质数量与临界量比值(Q)

项目危险物质数量与临界量比值 Q<1, 无需设置环境风险专项评价, 环境风

N. K. IV

险程度较低,危险物质及工艺系统危险性为轻度危害,项目环境风险潜势判定为 I,环境风险可开展简单分析。

(2) 风险源分布情况及可能影响途径

根据本项目自身特点并结合对同类行业企业的调查,本项目存在的环境风险因素主要为液体风险物质泄漏、火灾,以及环保设施存在故障等情况。

项目	项目 厂区分布 情况		风险类 危害途径 型		危害受体
润滑油、切 削液火花油	生产车间	液态	泄漏	盛装的容器由于破损而泄漏;	永宁庄支
废火花油、 废切削液、 废润滑油	危废暂存 间			使用过程误操作导致泄漏	流流
电路故障、 明水等	广区	/	火灾、 爆炸	发生火灾或爆炸引发的次生/ 华生环境风险	大气环境、 地表水

表 4-23 本项目主要环境风险类型和危害途径

(3) 环境风险防范措施

①泄漏防范措施

制定严格的生产操作规程,加强作业工人的安全教育,杜绝工作失误造成的事故;车间内地面墙体设置围堰,对车间地面的地坪漆进行定期维护,防止物料泄漏时大面积扩散;储存辅助材料的容器上应注明物质的名称、特性、安全使用说明以及事故应对措施等内容;搬运和装卸时,应轻拿轻放,防止撞击;原辅料必须设置专用场地进行保管,并设置专人管理,原辅料进出厂必须进行核查登记,并定期检查库存。

②火灾事故防范措施

A.在车间内设置"严禁烟火"及"禁用明火"等警示牌及告示;

B.配备消防栓和消防灭火器材等灭火装置,灭火器应布置在明显便于取用的地方,并定期维护检查,确保能正常使用;

C.制定和落实防火安全责任制及消防安全规章制度,加强职工的安全生产教育,提高风险意识,对消防安全责任人及员工定期进行消防知识培训;

D.消防系统应定期维护保养,保证消防设施正常运作;

E.对电路定期予以检查,严格控制用电负荷,用电负荷与电路的设计要匹配;

F.制定灭火和应急疏散预案,同时设置安全疏散通道和配备防毒口罩等安全工

具,定期进行消防演练。发生火灾时,应立即启动火灾事故应急措施:如发现火灾,在个人能力范围内立即以手提灭火器灭火、请求协助,并启动消防警报,必要时使用消防水栓灭火;在火灾无法控制情形下,发布应急广播,立即疏散项目内员工,必要时疏散所在建筑物或厂区内其他工业厂房的员工、较近环境敏感点周围的居民,并向有关环境管理部门汇报情况。

事故废水截留暂存措施:①在厂区雨水管网集中汇入市政雨水管网的节点上安装可靠的隔断措施(控制阀门),可在灭火时将此隔断设施关闭,防止消防废水直接进入市政雨水管网;②在厂房边界预先准备适量的沙包,在车间灭火时堵住厂界墙体有泄漏的地方,防止消防废水向厂外泄漏;③设置事故应急池,设置导排沟与事故水池相连,一旦发生事故,事故废水会第一时间被收集至事故水池,防止事故废水泄漏排入到外环境中污染周边环境。

通过项目严格落实防火和消防措施,并加强防范意识,项目运营期间发生火灾 风险的概率较小。

(4) 事故应急措施

建立事故应急预案,成立事故应急处理小组,由车间安全负责人担任事故应急小组组长,一旦发生泄漏、火灾等事故、应立即启动事故应急预案,并向有关环境管理部门汇报情况,协助环境管理部门进行应急监测等工作;车间应配备泡沫灭火器、消防砂箱等消防应急设备,并定期检查设备的有效性。

(5) 环境风险影响结论

项目环境风险程度较低,未构成重大风险源。项目可能出现的风险事故主要为环境风险物质泄漏,火灾事故。通过制定严格的管理规定和岗位责任制,加强职工的安全生产教育,提高风险意识,能够最大限度地减少可能发生的环境风险。项目在严格落实各项可控措施和事故应急措施的前提下,项目风险事故的影响在可恢复范围内,项目环境风险防范措施有效,环境风险可接受。

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、 名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准			
	金属粉尘(无组织)	颗粒物	经重力沉降在工 位周边后及时清 扫	广东省《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001)第二时段无 组织排放限值			
大气环境	污水站恶臭	臭气浓度、 氨、硫化氢	加强车间通排风; 污水处理池加盖处 理,周边喷洒除臭 剂	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)表 1 恶臭污染 物厂界标准值中二级新扩改建 标准			
地表水环境	生活污水	COD _{Cr} BOD ₅ SS NH ₃ -N TN TP	生活污水经三级 化粪池预处理后 排入市政污水管 网	广东省《水污染物排放限值》 (DB44/26-2001)第二时段三 级标准			
	超声波清洗废水	COD _{Cr} 、SS、石油 类	经厂区废水处理 站处理后排入市 政污水管网				
声环境	设备运行 噪声	等效A声级	墙体隔声、基础减 震、距离衰减	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类标准			
电磁辐射	/	/	1	/			
固体废物	生活垃圾交环卫部门清运处理;包装固废、金属边角料和不合格品、金属尘渣碎屑交资源回收单位处理,可回收原料桶交原料厂家回收使用;危险废物收集后暂存于防风、防雨、防晒、防渗的危废暂存间,定期交有危险废物处理资质的单位处置,严禁露天堆放						
土壤及地 下水 污染防治 措施	项目主要涉及大气沉降影响,采取源头控制和过程防控措施,分区防控防渗,各 区地面的防腐防渗层需定期检查修复,加强管理确保废气处理设施稳定运行,各 类污染物达标排放						
生态保护 措施							
环境风险 制定严格的生产管理规定和岗位责任制,加强职工安全生产教育,加强防范措施 保设备的检修及保养,车间配备消防栓和消防灭火器材,预留安全疏散贴禁用明火告示,严禁在车间内吸烟,定期检查电路							
其他环境 管理要求	无						

K XX

综上所述,广州华今科技有限公司应认真落实本环评提出的污染防治措施,加强环保设施的运行管理和维护,建立和完善厂内环保机构和规范环保管理制度,保证各类污染物达标排放,实施排污总量控制,做好事故情况下的应急措施。在上述前提条件下,广州华今科技有限公司建设项目的建设不致改变所在区域的环境功能,从环境保护角度分析,本项目的建设是可行的。

THE KILL THE WAY OF THE PARTY O

— 54 —

建设项目污染物排放量汇总表(t/a)

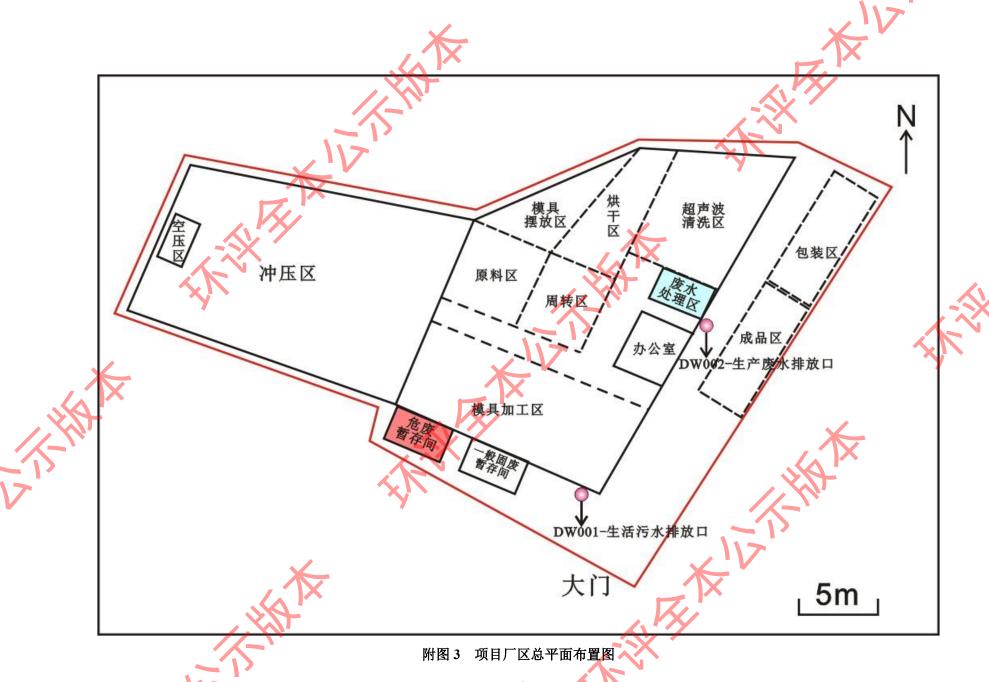
项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量) ④	以新带老削減量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废 物产生量)⑥	变化量 ⑦
+ 4	颗粒物	X 0	0	0	0.1325	0	0.1325	+0.1325
废气	臭气浓度、氨、硫 化氢	0	0	0	少量	0	少量	少量
	CODcr	0	0	0	0.0371	0	0.0371	+0.0371
	BOD ₅	0	0	0	0.0094	0	0.0094	+0.0094
	SS	0	0	0	0.0132	0	0.0132	+0.0132
废水	NH ₃ -N	0	0	0	0.0038	0	0.0038	+0.0038
	TN	0	0	0	0.0045	0	0.0045	+0.0045
	TP	0	0	91>	0.0005	0	0.0005	+0.0005
	石油类	0	0	0	0.0034	0	0.0034	+0.0034
生活垃圾	生活垃圾	0	0	0	2.25	0	2.25	+2.25
<i>A</i> .	包装固废	0	0	0	0.5	0	0.5	+0.5
一般工业固体废物	金属边角料及不合 格品	0	0 📉	0	4.5	0	4.5	+4.5
	金属尘渣碎屑	0	0	0	0.6325	0	0.6325	+0.6325
	可回收原料桶	0	0	0	0.05	0	0.05	+0.05
	废火花油	0	0	0	0.05	0	0.05	+0.05
	废润滑油	0	0	0	0.2	0	0.2	+0.2
危险废物	废切削液	0	0	0	0.1	0	0.1	+0.1
	废原料桶	0	0	0	0.06	0	0.06	+0.06
	污水站污泥	0	0	0	0.056	0	0.056	+0.056

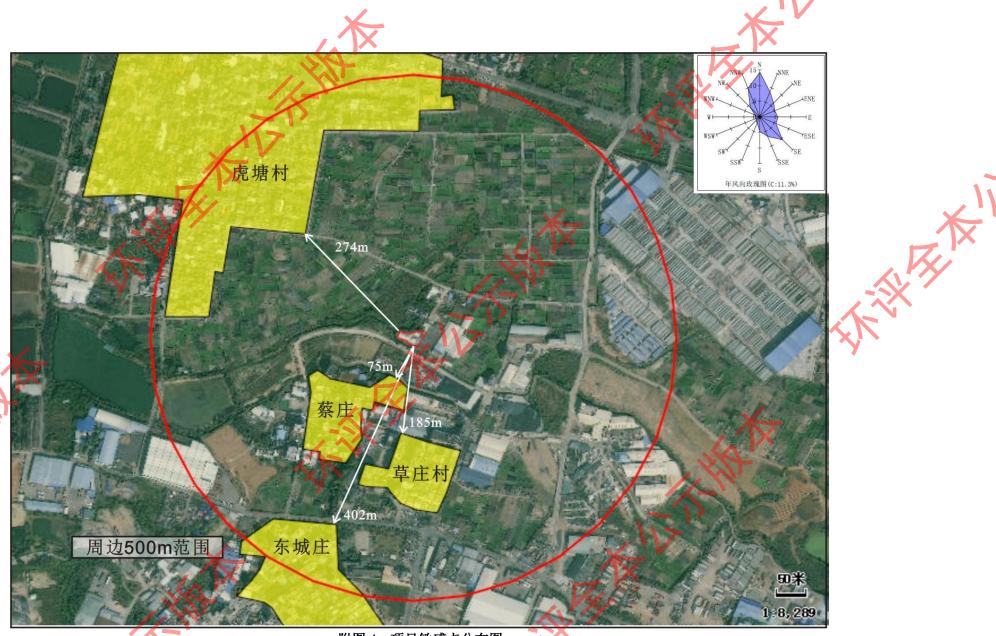
注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①



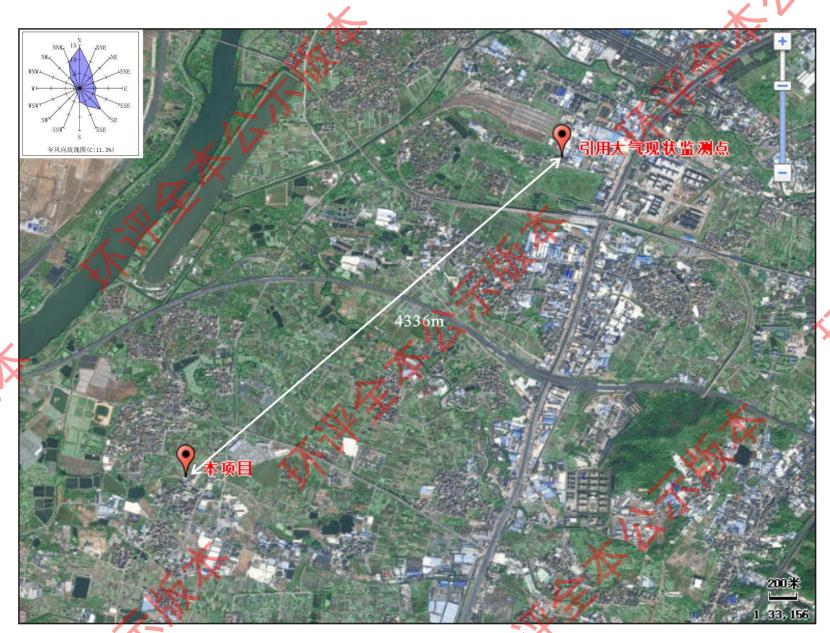


附图 2 项目四至图

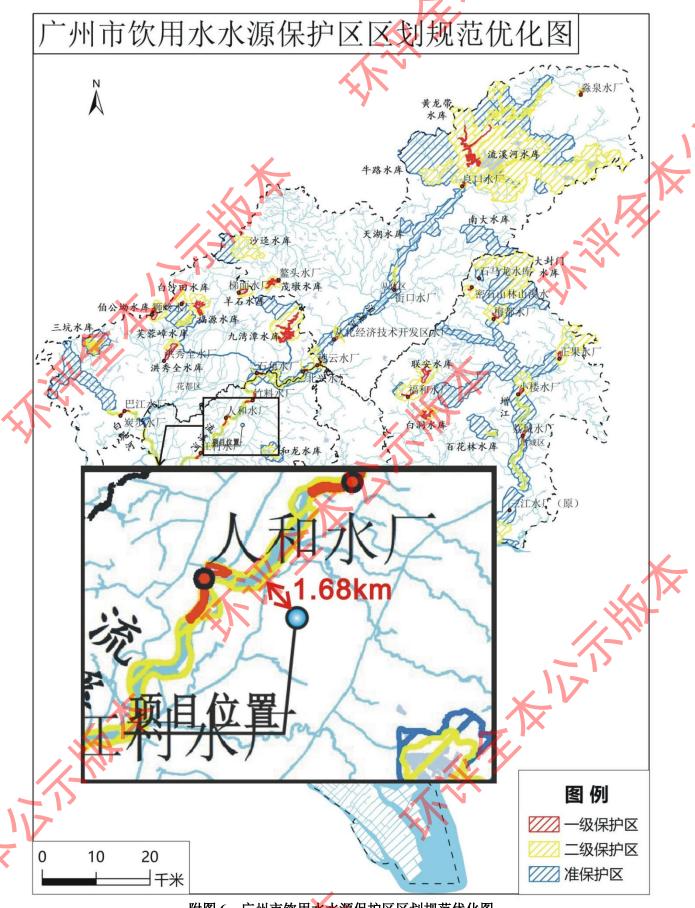




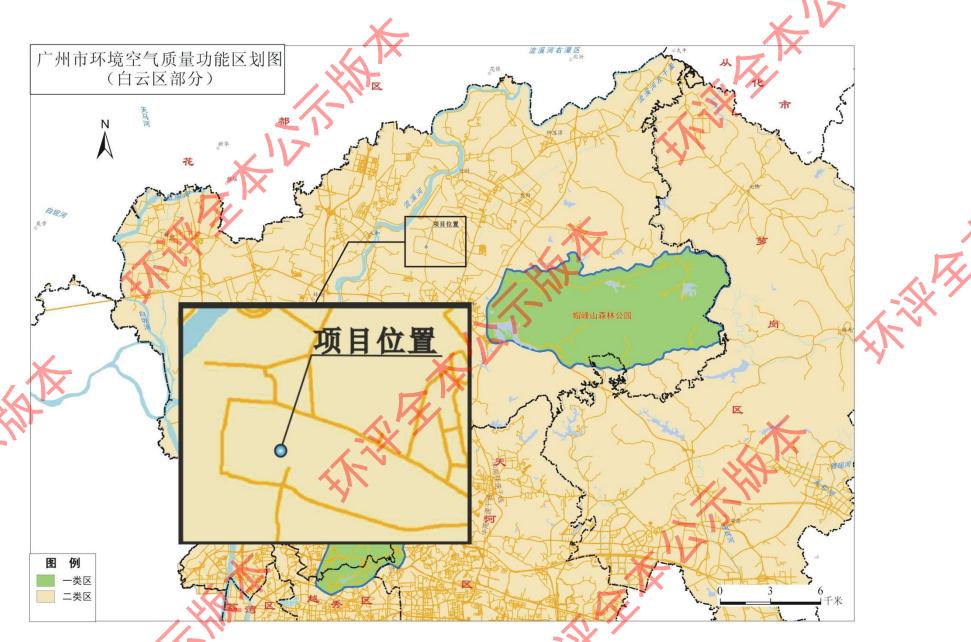
附图 4 项目敏感点分布图



附图 5 引用的 TSP 质量现状监测点位图

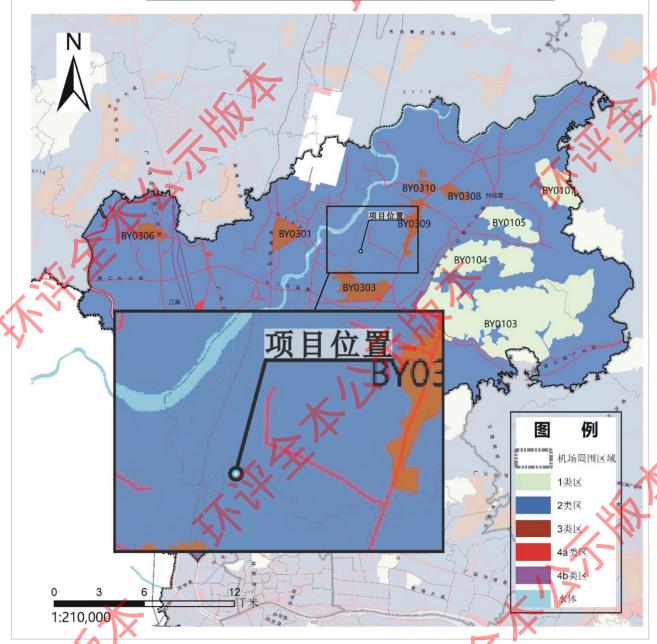


附图 6 广州市饮用水水源保护区区划规范优化图



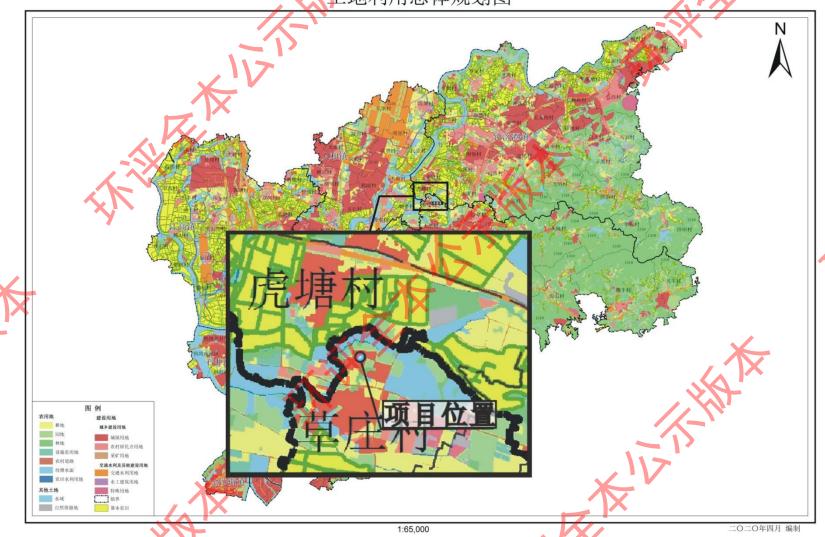
附图 7 广州市环境空气质量功能区划图(白云区部分)

广州市白云区声环境功能区区划

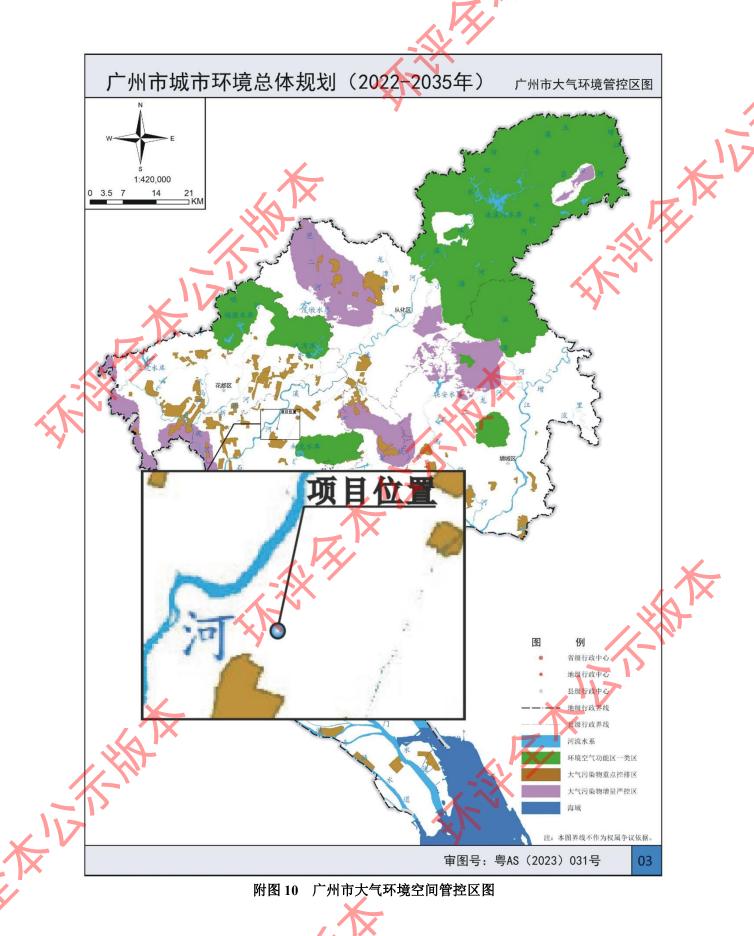


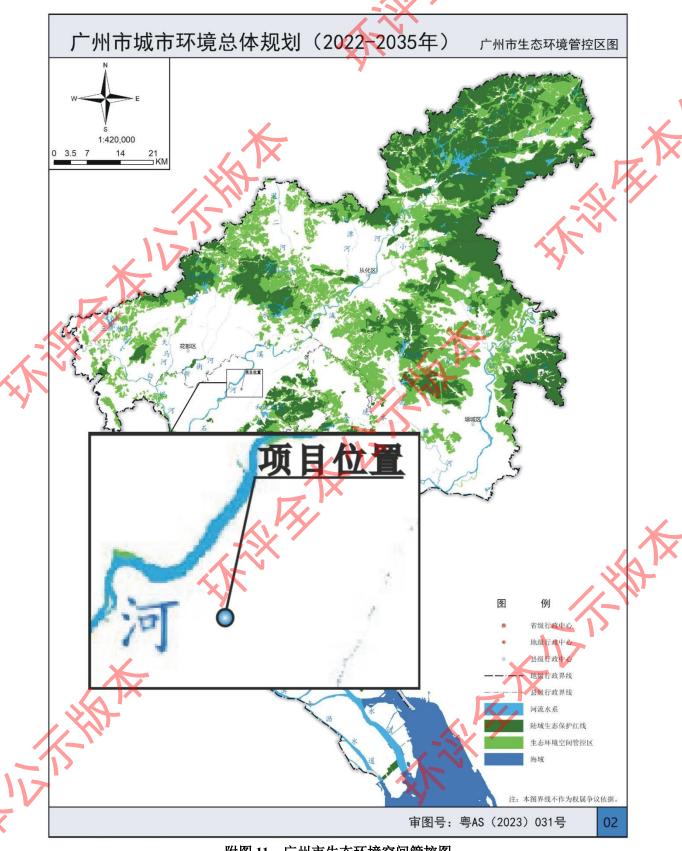
附图 8 广州市白云区声环境功能区区划图

广州市白云区功能片区土地利用总体规划 (2013-2020年) 调整完善方案 土地利用总体规划图

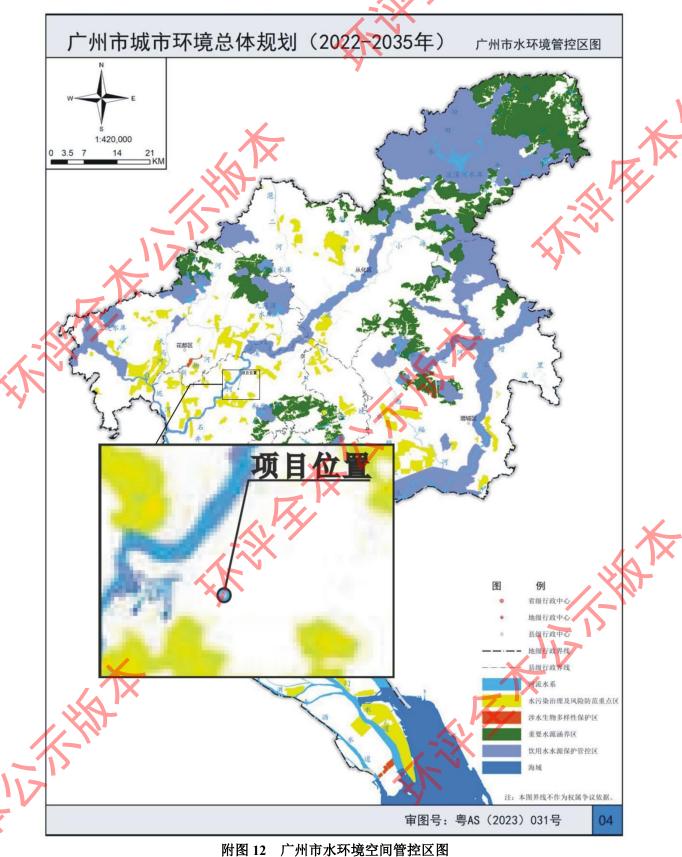


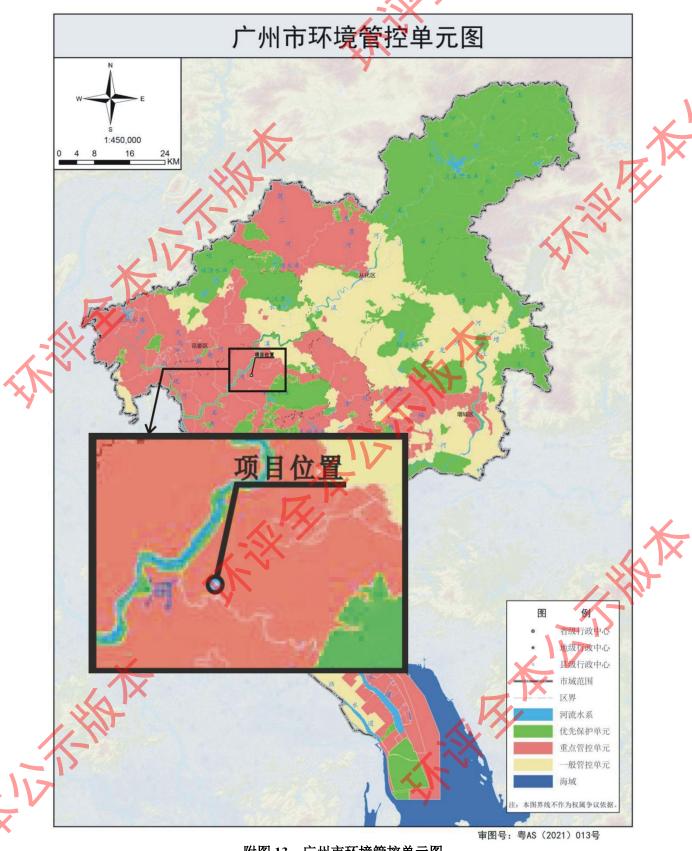
附图9 白云区功能片区土地利用总体规划图(2013-2020年)





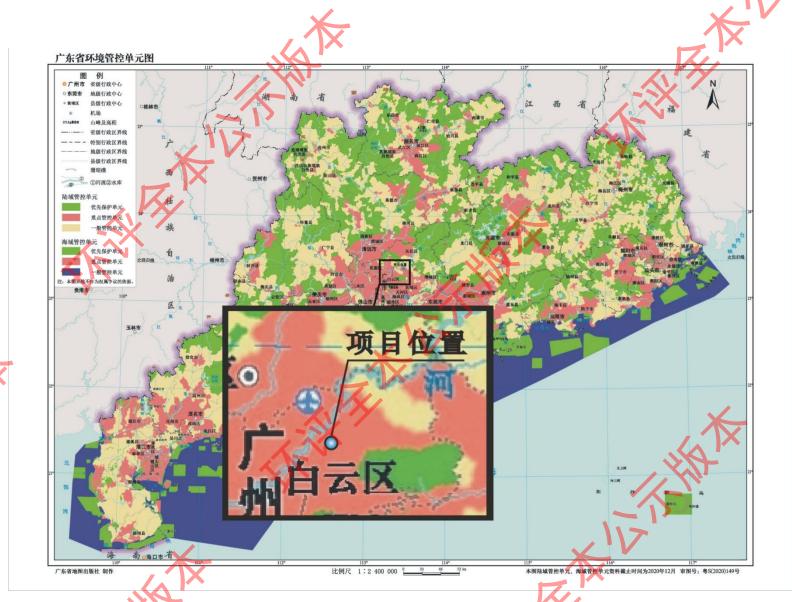
附图 11 广州市生态环境空间管控图





附图 13 广州市环境管控单元图

68



附图 14 广东省环境管控单元图



附图 15 广东省"三线一单"数据管理及应用平台截图