

项目编号: u1ka7j

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

(公示稿)

项目名称: 广州市美丽华义齿科技有限公司建设项目
建设单位(盖章): 广州市美丽华义齿科技有限公司
编制日期: 2025年1月

中华人民共和国生态环境部制

关于建设项目环境影响评价文件中删除 不宜公开信息的说明

根据《中华人民共和国保守国家秘密法》等规定，
现对广州市美丽华义齿科技有限公司建设项目环境影响
报告书/表涉及国家秘密、商业秘密和个人隐私等内容进行
了删除，编制完成了环境影响报告书/表公开本，拟在环评
公开本中不公开的内容主要包括：

一、删除内容：联系人电话。

依据和理由：涉及环评联系人电话号码，属于个人隐私。

二、删除内容：环评报告附件1-8。

依据和理由：涉及营业执照、法人身份证件、租赁合同、
排水接驳核准意见书、引用的检测报告、噪声检测报告、
项目代码、承诺书等内容，属于个人隐私及商业秘密。

以上内容进行删除后的环评文件，本单位愿意向社会
公开，并承诺所公开的信息真实、准确、完整，同时接受社会监督，如有虚假、瞒报和造假等情形，本单位愿意
承担相应后果。

广州市美丽华义齿科技有限公司

2024年12月31日

建设单位责任声明

我单位广州市美丽华义齿科技有限公司（统一社会信用代码91441881MA4ULCLC00）郑重声明：

一、我单位对广州市美丽华义齿科技有限公司建设项目环境影响报告表（项目编号：ulka7j，以下简称“报告表”）承担主体责任，并对报告表内容和结论负责。

二、在本项目环评编制过程中，我单位如实提供了该项目相关基础资料，加强组织管理，掌握环评工作进展，并已详细阅读和审核过报告表，确认报告表提出的污染防治、生态保护与环境风险防范措施，充分知悉、认可其内容和结论。

三、本项目符合生态环境法律法规、相关法定规划及管理政策要求，我单位将严格按照报告表及其批复文件确定的内容和规模建设，并在建设和运营过程严格落实报告表及其批复文件提出的防治污染、防止生态破坏的措施，落实环境环保投入和资金来源，确保相关污染物排放符合相关标准和总量控制要求。

四、本项目将按照《排污许可管理条例》、《固定污染源排污许可分类管理名录》有关规定，在启动生产设施或者发生实际排污之前申请取得排污许可证或者填报排污登记表。

五、本项目建设将严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，并按规定接受生态环境主管部门日常监督检查。在正式投产前，我单位将对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，向社会公开验收结果。



编制单位责任声明

我单位利智华（广州）环境治理有限公司（统一社会信用代码91440101MA5AK64T3P）郑重声明：

一、我单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于该条第二款所列单位。

二、我单位受广州市美丽华义齿科技有限公司（建设单位）的委托，主持编制了广州市美丽华义齿科技有限公司建设项目环境影响报告表（项目编号：ulka7j，以下简称“报告表”）。在编制过程中，坚持公正、科学、诚信的原则，遵守有关环境影响评价法律法规、标准和技术规范等规定。

三、在编制过程中，我单位建立和实施了覆盖本项目环境影响评价全过程的质量控制制度，落实了环境影响评价工作程序，并在现场踏勘、现状监测、数据资料收集、环境影响预测等环节以及环境影响报告表编制审核阶段形成了可追溯的质量管理机制。

四、我单位对报告表的内容和结论承担直接责任，并对报告表内容的真实性、客观性、全面性、规范性负责。



委托书

利智华（广州）环境治理有限公司：

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》
和《建设项目环境影响评价分类管理名录》的规定，我单位特委托贵公司编制广
州市美丽华义齿科技有限公司建设项目环境影响报告表。

特此委托！

委托单位（盖章）：广州市美丽华义齿科技有限公司

2024年11月



营业执照

(副本)

统一社会信用代码
91440101MA5AK64T3P

编号: 4401017042124G(1-1)



名 称 利碧华(广州)环境治理有限公司
类 型 有限责任公司(自然人投资或控股)
法定代表人 欧军智
经营范 围 生态保护和环境治理业(具体经营项目请登录国家企业信用信息公示系统查询,网址:<http://www.gsxt.gov.cn>。依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动。)

扫描二维码
可查询企业
信息
及更多登记
备案、许可、
审批、监管等
情况。



注 册 资 本 伍万元(人民币)

成 立 日 期 2017年10月11日

住 所 广州市白云区京溪廖牛路18号439铺



2024年07月19日

登 记 机 关

国家市场监督管理总局监制

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过
国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

打印编号: 1735184309000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	u1ka7j		
建设项目名称	广州市美丽华义齿科技有限公司建设项目		
建设项目类别	32-070采矿、冶金、建筑专用设备制造；化工、木材、非金属加工专用设备制造；食品、饮料、烟草及饲料生产专用设备制造；印刷、制药、日化及日用品生产专用设备制造；纺织、服装和皮革加工专用设备制造；电子和电工机械专用设备制造；农、林、牧、渔业专用机械制造；医疗仪器设备及器械制造；环保、邮政、社会公共服务及其他专用设备制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称(盖章)	广州市美丽华义齿科技有限公司		
统一社会信用代码	91441881MA4ULCLC00		
法定代表人(签章)	梁明侠		
主要负责人(签字)	张飞		
直接负责的主管人员(签字)	张飞		
二、编制单位情况			
单位名称(盖章)	利智华(广州)环境治理有限公司		
统一社会信用代码	91440101MA5AK64T3P		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
张骏驰	20230503544000000004	BH065070	张骏驰
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
周绮琪	建设项目基本情况、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	BH043672	周绮琪
张骏驰	建设工程分析、主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单、结论	BH065070	张骏驰

环境影响评价工程师
Environmental Impact Assessment Engineer



本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、生态环境部批准颁发，
表明持证人通过国家统一组织的考试，
取得环境影响评价工程师职业资格。

姓名： 张驰地
证件号码： 3411 0213
性别： 男
出生年月： 1988年11月
批准日期： 2023年05月28日
管理号： 2023050354400000004





202412038391392448

广东省社会保险个人参保证明

该参保人在广东省参加社会保险情况如下：

姓名	张骏驰		证件号码	34110019900101213		
参保险种情况						
参保起止时间		单位	参保险种			
202310	-	202412	养老	工伤	失业	
广州市:利智华(广州)环境治理有限公司	15	15	15			
截止	2024-12-03 09:53	该参保人累计月数合计	实际缴费 15个月 缓缴0个月	实欠缴费 15个月 缓缴0个月	实际缴费 15个月 缓缴0个月	

备注：

本《参保证明》标注的“缓缴”是指：《转发人力资源社会保障部办公厅 国家税务总局办公厅关于特困行业阶段性实施缓缴企业社会保险费政策的通知》（粤人社规〔2022〕11号）、《广东省人力资源和社会保障厅 广东省发展和改革委员会 广东省财政厅 国家税务总局广东省税务局关于实施扩大阶段性缓缴社会保险费政策实施范围等政策的通知》（粤人社规〔2022〕15号）等文件实施范围内的企业申请缓缴三项社保费单位缴费部分。

证明机构名称（证明专用章）

证明时间

2024-12-03 09:53

网办业务专用章



202412126546490245

广东省社会保险个人参保证明

该参保人在广州市参加社会保险情况如下：

姓名	周绮琪		证件号码	44011116023		
参保险种情况						
参保起止时间		单位		参保险种		
202401	-	202412	广州市利智华(广州)环境治理有限公司	养老	工伤	失业
截止		2024-12-12 17:49，该参保人累计月数合计		实际缴费 12个月 缓缴0个 月	应缴 12个月 缓缴0个 月	实际缴费 12个月 缓缴0个 月

备注：

本《参保证明》标注的“缓缴”是指：《转发人力资源社会保障部办公厅 国家税务总局办公厅关于特困行业阶段性实施缓缴企业社会保险费政策的通知》（粤人社规〔2022〕11号）、《广东省人力资源和社会保障厅 广东省发展和改革委员会 广东省财政厅 国家税务总局广东省税务局关于实施扩大阶段性缓缴社会保险费政策实施范围等政策的通知》（粤人社规〔2022〕15号）等文件实施范围内的企业申请缓缴三项社保费单位缴费部分。

证明机构名称（证明专用章）

证明时间

2024-12-12 17:49

网办业务专用章

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位利智华（广州）环境治理有限公司（统一社会信用代码91440101MA5AK64T3P）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的广州市美丽华义齿科技有限公司建设项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人张骏驰（环境影响评价工程师职业资格证书管理号20230503544000000004，信用编号BH065070），主要编制人员包括周绮琪（信用编号BH043672）、张骏驰（信用编号BH065070）（依次全部列出）等2人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位（公章）：

2024年12月26日

质量控制记录表

项目名称	广州市美丽华义齿科技有限公司建设项目			
文件类型	<input checked="" type="checkbox"/> 环境影响报告书 <input type="checkbox"/> 环境影响报告表		项目编号 ulka7j	
编制主持人	张骏驰	主要编制人员	张骏驰、周绮琪	
初审（校核） 意见	意见： 1、全文统一工艺工序名称 2、核实项目是否在流溪河支流河道岸线一千米范围内 3、核实项目定员人数 4、核实项目四至情况		修改内容： 1、已修改 2、已修改 3、已修改 4、已修改	
	审核人（签名）： 贾春伟			
	2024年12月20日			
	审核意见	意见： 1、更新工艺流程图及设备数量 2、核实移动式布袋除尘器数量		修改内容： 1、已更新 2、已修改
		审核人（签名）： 何敏		
2024年12月23日				
审定意见	意见： 1、补充机油使用情况及包装方式 2、核实危废数量、种类及有害成分		修改内容： 1、已修改 2、已修改	
	审核人（签名）： 政军智			
2024年12月24日				

目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目建设工程分析	16
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	23
四、主要环境影响和保护措施	28
五、环境保护措施监督检查清单	53
六、结论	54
附图 1 项目地理位置图	56
附图 2 项目四至情况图	57
附图 3 项目车间平面布置图	58
附图 4 项目周边环境敏感点图	59
附图 5 广州市饮用水水源保护区区划规范优化图	60
附图 6 广州市环境空气质量功能区划图	61
附图 7 广州市白云区声环境功能区区划图	62
附图 8 广州市生态环境管控区图	63
附图 9 广州市水环境管控区图	64
附图 10 广州市大气环境管控区图	65
附图 11 广州市环境管控单元图	66
附图 12.1 陆域环境管控单元图	67
附图 12.2 生态空间一般管控区图	68
附图 12.3 水环境城镇生活污染重点管控区图	69
附图 12.4 大气环境受体敏感重点管控区图	70
附图 12.5 高污染燃料禁燃区图	71
附图 13 项目情况实景图	72
附图 14 项目与引用点位位置关系图	73

一、建设项目基本情况

建设项目名称	广州市美丽华义齿科技有限公司建设项目																		
项目代码	2412-440111-17-01-138253																		
建设单位联系人		联系方式																	
建设地点	广州市白云区嘉禾街罗岗七星岗路 92 号 A 栋 104、105、106、107																		
地理坐标	(113 度 16 分 40.1161 秒, 23 度 14 分 44.2356 秒)																		
国民经济行业类别	C3586-康复辅具制造	建设项目行业类别	三十二、专用设备制造业 70 医疗仪器设备及器械制造 358 其他																
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目																
项目审批(核准/备案)部门(选填)	/	项目审批(核准/备案)文号(选填)	/																
总投资(万元)	100	环保投资(万元)	10																
环保投资占比(%)	10	施工工期(月)	1																
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是:	用地面积(m ²)	租赁面积 600																
专项评价设置情况	项目专项情况说明如下表所示: 表 1-1 专项评价设置原则表及本项目对比说明 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>专项设置类别</th> <th>设置原则</th> <th>本项目情况</th> <th>是否需要展开专项评价</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>大气</td> <td>排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并【a】芘、氯化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标的建设项目</td> <td>本项目排放的大气污染物主要为牙齿模型修整、石膏底座制作、钴铬合金打磨、上瓷修整打磨、烧结成型、氧化锆切割打磨工序产生的颗粒物，不属于《有毒有害大气污染物名录》的污染物，不涉及有毒有害污染物、二噁英、苯并【a】芘、氯化物、氯气。</td> <td>否</td> </tr> <tr> <td>地表水</td> <td>新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂的除外);新增废水直排的污水集中处理厂</td> <td>本项目不产生生产废水,生活污水经三级化粪池预处理后排入城市污水处理厂,为间接排放。</td> <td>否</td> </tr> <tr> <td>环境风险</td> <td>有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目</td> <td>本项目不涉及有毒有害和易燃易爆危险物质,经计算本项 目危险物质数量与临界量的比值 Q<1。</td> <td>否</td> </tr> </tbody> </table>			专项设置类别	设置原则	本项目情况	是否需要展开专项评价	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并【a】芘、氯化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标的建设项目	本项目排放的大气污染物主要为牙齿模型修整、石膏底座制作、钴铬合金打磨、上瓷修整打磨、烧结成型、氧化锆切割打磨工序产生的颗粒物，不属于《有毒有害大气污染物名录》的污染物，不涉及有毒有害污染物、二噁英、苯并【a】芘、氯化物、氯气。	否	地表水	新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂的除外);新增废水直排的污水集中处理厂	本项目不产生生产废水,生活污水经三级化粪池预处理后排入城市污水处理厂,为间接排放。	否	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目	本项目不涉及有毒有害和易燃易爆危险物质,经计算本项 目危险物质数量与临界量的比值 Q<1。	否
专项设置类别	设置原则	本项目情况	是否需要展开专项评价																
大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并【a】芘、氯化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标的建设项目	本项目排放的大气污染物主要为牙齿模型修整、石膏底座制作、钴铬合金打磨、上瓷修整打磨、烧结成型、氧化锆切割打磨工序产生的颗粒物，不属于《有毒有害大气污染物名录》的污染物，不涉及有毒有害污染物、二噁英、苯并【a】芘、氯化物、氯气。	否																
地表水	新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂的除外);新增废水直排的污水集中处理厂	本项目不产生生产废水,生活污水经三级化粪池预处理后排入城市污水处理厂,为间接排放。	否																
环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目	本项目不涉及有毒有害和易燃易爆危险物质,经计算本项 目危险物质数量与临界量的比值 Q<1。	否																

	生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	本项目用水主要为市政供水，不设置取水口	否
	土壤	不开展专项评价		否
	声	不开展专项评价		否
	地下水	涉及集中式饮用水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水水资源保护区的	本项目建设不涉及集中式饮用水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水水资源保护区的。	否
规划情况	不涉及			
规划环境影响评价情况	不涉及			
规划及规划环境影响评价符合性分析	不涉及			
其他符合性分析	<p>一、与环境保护政策的相符性分析</p> <p>1、与《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（粤府〔2020〕71号）的相符性分析</p> <p>“三线一单”是指生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单（以下简称“三线一单”）。落实“三线一单”根本目的在于协调好发展与底线关系，确保发展不超载、底线不突破。要以空间控制、总量管控和环境准入为切入点落实“三线一单”。根据《广东省“三线一单”生态环境分区管控方案》（粤府〔2020〕71号），环境管控单元分为优先保护、重点管控和一般管控单元三类。项目与“三线一单”的相符性分析见下表。</p>			
	表 1-2 与“三线一单”相符性分析一览表			
	三线一单	相符性		是否符合
	生态保护红线	项目不在生态保护红线和生态环境空间管控区内，符合生态保护红线要求		符合
	资源利用上线	项目由市政自来水管网供水，由市政电网供电，生产辅助设备均使用电能源，资源消耗量相对较少，符合当地相关规划		符合
	环境质量底线	项目生活污水预处理达标后经市政污水管网排入石井污水处理厂深度处理，为间接排放；项目位于环境空气二类区，《2023年广州市生态环境状况公报》中白云区为达标区域；项目所在区域声环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类功能区标准，项目产噪设备经降噪措施后厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。在严格落实各项污染防治措施的前提下，本项目的建设对周边环境影响较小。		符合
	生态环境准入清单	项目符合珠三角地区的“一核一带一区”总体管控、全省总体管控、《广州市人民政府关于印发广州市生态环境分区管控方案（2024		符合

年修订) 的通知要求, 详见下表

表 1-3 关于珠三角地区的“一核一带一区”总体管控要求

相关要求	项目情况	是否符合
空间布局约束。禁止新建、扩建水泥、平板玻璃、化学制浆、生皮制革以及国家规划外的钢铁、原油加工等项目。推广应用低挥发性有机物原辅材料, 严格限制新建生产和使用高挥发性有机物原辅材料的项目, 鼓励建设挥发性有机物共性工厂	项目属于专用设备制造业, 不属于以上禁止类行业。使用的原料不属于高挥发性有机物原辅材料	符合
能源资源利用要求。推进工业节水减排, 重点在高耗水行业开展水改造, 提高工业用水效率。盘活存量建设用地, 控制新增建设用地规模	项目不属于耗水量大的行业	符合
污染物排放管控要求。在可核查、可监管的基础上, 新建项目原则上实施氮氧化物等量替代, 挥发性有机物两倍削减量替代。以臭氧生成潜势较大的行业企业为重点, 推进挥发性有机物源头替代, 全面加强无组织排放控制, 深入实施精细化治理。重点水污染物未达到环境质量改善目标的区域内, 新建、改建、扩建项目实施减量替代	项目拟实施挥发性有机物两倍削减量替代, 符合污染物排放管控要求	符合
环境风险防控要求。加强惠州大亚湾石化区、广州石化、珠海高栏港、珠西新材料集聚区等石化、化工重点园区环境风险防控, 建立完善污染源在线监控系统, 开展有毒有害气体监测, 落实环境风险应急预案。提升危险废物监管能力, 利用信息化手段, 推进全过程跟踪管理; 健全危险废物收集体系, 推进危险废物利用处置能力结构优化	项目不属于以上石化、化工重点园区	符合

表 1-4 关于全省总体管控要求

管控领域	相关要求	项目情况	是否符合
区域布局管控要求	优先保护生态空间, 保育生态功能。持续推进产业、能源、交通运输结构调整。按照“一核一带一区”发展格局, 调整优化产业集群发展空间布局, 推动城市功能定位与产业集群发展协同匹配。推动工业项目入园集聚发展, 引导重大产业向沿海等环境容量充足地区布局, 新建化学制浆、电镀、印染、鞣革等项目入园集中管理。依法依规关停落后产能, 全面实施产业绿色化改造, 培育壮大循环经济。环境质量不达标区域, 新建项目需符合环境质量改善要求。	项目生活污水预处理达标后经市政污水管网排入石井污水处理厂深度处理, 为间接排放。废气经治理设施处理后均能达标排放。在严格落实各项污染防治措施的前提下, 本项目的建设对周边环境影响较小。	符合
能源资源利用要求	贯彻落实“节水优先”方针, 实行最严格水资源管理制度, 把水资源作为刚性约束, 以节约用水扩大发展空间。落实单位土地面积投资强度、土地利用强度等建设用地控制性指标要求, 提高土地利用效率。	项目不属于耗水量大的行业, 用水量较少。本项目租用现有厂房进行生产, 不涉及土地开发。	符合

污染物排放管控要求	<p>实施重点污染物总量控制，重点污染物排放总量指标优先向重大发展平台、重点建设项目建设项目、重点工业园区、战略性产业集群倾斜。加快建立以排污许可制为核心的固定污染源监管制度，聚焦重点行业和重点区域，强化环境监管执法。超过重点污染物排放总量控制指标或未完成环境质量改善目标的区域，新建、改建、扩建项目重点污染物实施减量替代。深入推进石油化工、溶剂使用及挥发性有机液体储运销的挥发性有机物减排，通过源头替代、过程控制和末端治理实施反应活性物质、有毒有害物质、恶臭物质的协同控制。严格落实船舶大气污染物排放控制区要求。优化调整供排水格局，禁止在地表水I、II类水域新建排污口，已建排污口不得增加污染物排放量。</p>	<p>本项目运营期间污染物排放量较少，产生的颗粒物配套布袋除尘器处理后无组织排放，达到相应的排放标准；项目生活污水经三级化粪池预处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段三级标准后经市政污水管网排入石井污水处理厂处理。</p>	符合
环境风险防控要求	<p>加强东江、西江、北江和韩江等供水通道干流沿岸以及饮用水水源地、备用水源环境风险防控，强化地表水、地下水和土壤污染风险协同防控，建立完善突发环境事件应急管理体系。重点加强环境风险分级分类管理，建立全省环境风险源在线监控预警系统，强化化工企业、涉重金属行业、工业园区和尾矿库等重点环境风险源的环境风险防控。实施农用地分类管理，依法划定特定农产品禁止生产区域，规范受污染建设用地地块再开发。全力避免因各类安全事故（事件）引发的次生环境风险事故（事件）。</p>	<p>项目不属于化工企业、涉重金属行业、工业园区和尾矿库等重点环境风险源企业，本项目通过采取相应的风险防范措施，环境风险可控。</p>	符合

表 1-5 环境管控单元详细要求

单元	保护和管控分区或相关要求（节选）	项目情况	是否符合
优先保护单元	生态优先保护区：生态保护红线、一般生态空间	项目不在生态优先保护区内	符合
	水环境优先保护区：饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区	项目不在饮用水水源保护区内，不属于水环境优先保护区	符合
	大气环境优先保护区（环境空气质量一类功能区）	项目属于空气质量二类功能区，不属于大气环境优先保护区	符合
重点管控单元	省级以上工业园区重点管控单元。依法开展园区规划环评，严格落实规划环评管理要求，开展环境质量跟踪监测，发布环境管理状况公告，制定并实施园区突发环境事件应急预案，定期开展环境安全隐患排查，提升风险防控及应急处置能力。周边1公里范围内涉及生态保护红线、自然保护地、饮用水水源地等生态环境敏感区域的园区，应优化产业布局，控制开发强度，优先引进无污染或轻污染的产业和项目，防止侵占生态空间。纳污水体水质超标的园区，应实施污水深度处理，新建、改建、扩建项目应实行重点污染物排放等量或减量替代。造纸、	项目所在地不属于省级以上工业园区重点管控单元	符合

		电镀、印染、鞣革等专业园区或基地应不断提升工艺水平，提高水回用率，逐步削减污染物排放总量；石化园区加快绿色智能升级改造，强化环保投入和管理，构建高效、清洁、低碳、循环的绿色制造体系		
		水环境质量超标类重点管控单元。严格控制耗水量大、污染物排放强度高的行业发展，新建、改建、扩建项目实施重点水污染物减量替代。以城镇生活污染为主的单元，加快推进城镇生活污水有效收集处理，重点完善污水处理设施配套管网建设，加快实施雨污分流改造，推动提升污水处理设施进水水量和浓度，充分发挥污水处理设施治污效能	项目不属于耗水量大和污染物排放强度高的行业，用水主要为生活用水、石膏模制作用水。生活污水经预处理后进石井污水处理厂集中处理。	符合
		大气环境受体敏感类重点管控单元。严格限制新建钢铁、燃煤燃油火电、石化、储油库等项目，产生和排放有毒有害大气污染物项目，以及使用溶剂型油墨、涂料、清洗剂、胶黏剂等高挥发性有机物原辅材料的项目；鼓励现有该类项目逐步搬迁退出	项目不属于产排有毒有害大气污染物的项目；不涉及溶剂型油墨等高 VOCs 原辅料	符合
	一般管控单元	执行区域生态环境保护的基本要求。根据资源环境承载能力，引导产业科学布局，合理控制开发强度，维护生态环境功能稳定	项目执行区域生态环境保护的基本要求	符合

综上所述，本项目符合《广东省“三线一单”生态环境分区管控方案》（粤府〔2020〕71号）的要求。

2、与《广东省环境保护“十四五”规划》的相符性分析

严格控制新建VOCs排放量大的项目，实施VOCs排放削减替代，落实新建项目VOCs排放总量指标来源。完善VOCs排污费征收机制。强化VOCs污染源头控制，VOCs排放建设项目应使用低毒、低臭、低挥发性的原辅料，选用先进的清洁生产和密闭化工艺，实现设备、装置、管线、采样等密闭化。加快水性涂料推广应用。

本项目为新建项目，不涉及有机废气的排放。项目对牙齿模型修整、石膏底座制作、钴铬合金打磨、上瓷修整打磨、烧结成型、氧化锆切割打磨工序产生的颗粒物废气收集至布袋除尘器处理后无组织排放。因此符合标准。

3、与《广州市人民政府办公厅关于印发广州市生态环境保护“十四五”规划的通知》（穗府办〔2022〕16号）相符性分析

提高挥发性有机物排放精细化管理水平。实施挥发性有机物排放企业分级管控，及时更新重点监管企业清单，巩固重点企业“一企一方案”治理成效，推进企业依方案落实治理措施。开展印刷和记录媒介复制业、汽车制造业、橡胶和塑料制品业、电子制造行业、医药制造业等重点行业的挥

发性有机物污染整治，推进行业精细化治理。鼓励重点工业园区建设集中喷涂中心(共性工厂)。推动生产全过程的挥发性有机物排放控制。注重源头控制，推进低(无)挥发性有机物含量原辅材料生产和替代。推动低温等离子、光催化、光氧化等治理工艺淘汰，并严禁新、改、扩建企业使用该类型治理工艺。继续加大泄漏检测与修复(LDAR)技术推广力度并深化管控工作。加强石化、化工等重点行业储罐综合整治。对挥发性有机物重点排放企业的生产运行台账记录收集整理工作展开执法监管。全面加强挥发性有机物无组织排放控制。加快建设重点监管企业挥发性有机物在线监控系统，对其他有组织排放口实施定期监测。加强对挥发性有机物排放异常点进行走航排查监控。推动挥发性有机物组分监测。探索建设工业集中区挥发性有机物监控网络。

本项目不使用高挥发性原辅材料，不涉及有机废气的排放。项目对牙齿模型修整、石膏底座制作、钴铬合金打磨、上瓷修整打磨、烧结成型、氧化锆切割打磨工序产生的颗粒物废气收集至布袋除尘器处理后无组织排放。因此符合该通知的相关要求。

4、项目与《广州市白云区人民政府关于印发广州市白云区生态环境保护“十四五”规划的通知》（云府〔2022〕25号）的相符性分析

序号	政策要求	相符合性分析	是否相符
1	提高挥发性有机物(VOCs)排放精细化管理水平。积极开展VOCs普查，摸清白云区重点行业VOCs排放底数，实现排放源清单动态更新，巩固重点企业“一企一方案”治理成效，推进企业依方案落实治理措施。实施涉VOCs排放重点企业分级管控，开展重点领域深度治理。开展印刷和记录媒介复制业、汽车制造业、橡胶和塑料制品业、电子制造业、医药制造业等重点行业的挥发性有机物污染整治，推进按行业精细化治理。鼓励重点工业园区建设集中喷涂中心(共性工厂)。	本项目属于专用设备制造业，本项目运营期间污染物排放量较少，产生的颗粒物配套布袋除尘器处理后无组织排放，达到相应的排放标准	是
2	实施VOCs全过程排放控制。注重源头控制，推进低(无)挥发性有机物含量原辅材料生产和替代。推动低温等离子、光催化、光氧化等治理工艺淘汰，并严格禁止新改扩建企业使用该类型治理工艺。严格落实重点行业建设项目挥发性有机物排放总量指标管理，新增项目实施VOCs排放指标减量替代。继续加大泄漏检测与修复(LDAR)技术推广力度并深化管控工作。加强化工等重点行业储罐综合整治。对挥发性有机物重点排放企业的生产运行台账记录收集整理工作展开执法监管。全面加强挥发性有机物无组织排放控制。加快建设涉废气排放	项目不涉及储罐项目，建设项目不使用高挥发性有机溶剂；本项目运营期间污染物排放量较少，产生的颗粒物配套布袋除尘器处理后无组织排放，达到相应的排放标准。	是

	企业挥发性有机物在线监控系统，对其他有组织排放口实施定期监测。强化过程监管，完善重点监管企业 VOCs 在线监控网格，探索建立工业聚集区 VOCs 监控网格。		
3	推进工业噪声污染防治。对纳入排污许可管理的企事业单位和生产经营者，严格按照排污许可管理制度的相关要求规范其噪声污染防治，加大监管力度，强化日常执法巡查，严肃查处未办理环评手续、未配套建设噪声污染防治设施、未办理噪声污染防治设施验收手续、噪声超标等环境违法行为。	项目首选低噪声的设备；设备基础做减振设计；保证设备安装的精确、合理；按照要求做好环保手续，不超标排放	是

5、与《广州市人民政府关于印发广州市生态环境分区管控方案(2024年修订)的通知》(穗府规(2024)4号)相符合性分析

表 1-6 与广州市生态环境分区管控方案的相符合性分析

管控领域	管控方案	项目情况	是否符合
生态保护红线及一般生态空间	全市陆域生态保护红线1289.37平方公里，占全市陆域面积的17.81%，主要分布在花都、从化、增城区；一般生态空间490.87平方公里，占全市陆域面积的6.78%，主要分布在白云、花都、从化、增城区。全市海域生态保护红线139.78平方公里，主要分布在番禺、南沙区。	项目不在生态保护红线、一般生态空间范围内，也不在饮用水水源保护区和环境空气质量一类功能区等区域，不属于优先保护单元	符合
环境质量底线	全市水环境质量持续改善，国控、省控断面优良水质比例稳步提升，城市集中式饮用水水源地水质达到或优于III类水体比例达到100%；全面消除城市建成区黑臭水体；近岸海域水环境质量稳步提升，海水水质主要超标因子无机氮浓度有所下降。大气环境质量持续改善，空气质量优良天数比例(AQI达标率)、细颗粒物(PM _{2.5})年均浓度达到“十四五”规划目标值，臭氧(O ₃)污染得到有效遏制，巩固二氧化氮(NO ₂)达标成效。土壤环境质量稳中向好，土壤环境风险得到管控，受污染耕地安全利用率达到90%左右，污染地块安全利用率达到90%以上。	项目生活污水预处理达标后经市政污水管网排入石井污水处理厂深度处理，为间接排放；所在区域环境空气质量现状调查结果，SO ₂ 、NO ₂ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 年平均质量浓度、CO ₉₅ 百分位数平均质量浓度及O ₃ 百分位数最大8小时平均质量浓度可达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及其修改单中二级标准的要求。	符合
资源利用上线	强化节约集约利用，持续提升资源能源利用效率，水资源、土地资源、岸线资源、能源消耗等达到或优于国家、省下达的总量和强度控制目标。其中，用水总量控制在48.65亿立方米以内，农田灌溉水有效利用系数不低于0.535，建设用地总规模控制在20.14万公顷以下，城乡建设用地规模控制在16.47万公顷以下。到2035年，生态环境分区管控体系巩固完善，生态安全格局稳定，绿色生产生活方式基本形成，碳排放达峰后稳中有降，生态环境根本好转，形成与高质量发展	本项目用地属于建设用地，土地资源消耗符合要求：项目由市政自来水管网供水，由市政电网供电，仪器及辅助设备均使用电能源，资源消耗量较少，符合当地相关规划。	符合

		相适应的国土空间格局。		
广州市环境管控单元准入清单		加强东江、西江、北江和韩江等供水通道干流沿岸以及饮用水水源地、备用水源环境风险防控，强化地表水、地下水和土壤污染风险协同防控，建立完善突发环境事件应急管理体系。重点加强环境风险分级分类管理，建立全省环境风险源在线监控预警系统，强化化工企业、涉重金属行业、工业园区和尾矿库等重点环境风险源的环境风险防控。实施农用地分类管理，依法划定特定农产品禁止生产区域，规范受污染建设用地地块再开发。全力避免因各类安全事故（事件）引发的次生环境风险事故（事件）。	根据广州市生态环境局关于印发广州市环境管控单元准入清单(2024年修订)的通知，项目位于ZH44011120018白云区嘉禾-永平-太和街道重点管控单元，符合广州市环境管控单元准入清单的相关要求，详见表1-7	符合

6、与广州市生态环境局关于印发广州市环境管控单元准入清单(2024 年修订) 的通知（穗环〔2024〕139 号）的相符性分析

本项目位于“ZH44011120018 白云区嘉禾-永平-太和街道重点管控单元”（详见附图 11），本项目与该区域管控要求相符性如下。

表 1-7 管控要求相符一览表

管控维度	管控要求	本项目情况	符合性
区域布局管控	1-1.【产业/禁止类】单元内处于流溪河干流河道岸线和岸线两侧各五千米范围内，支流河道岸线和岸线两侧各一千米范围内，应严格按照《广州市流溪河流域保护条例》进行项目准入。 1-2.【产业/限制类】现有不符合产业规划、主导产业、效益低、能耗高、产业附加值较低的产业和落后生产能力逐步退出或关停。 1-3.【大气/鼓励引导类】大气环境高排放重点管控区内，应强化达标监管，引导工业项目落地集聚发展，有序推进区域内行业企业提标改造。 1-4.【大气/限制类】大气环境受体敏感重点管控区内，应严格限制新建储油库项目、产生和排放有毒有害大气污染物的工业建设项目以及使用溶剂型油墨、涂料、清洗剂、胶黏剂等高挥发性有机物原辅材料项目。 1-5.【大气/限制类】大气环境布局敏感重点管控区内，应严格限制新建使用高挥发性有机物原辅材料项目，大力推进低 VOCs 含量原辅材料替代，全面加强无组织排放控制，实施 VOCs 重点企业分级管控。 1-6.【土壤/禁止类】禁止在居民区和学校、医院、疗	1-1~1-3 本项目处于流溪河干流河道岸线和岸线两侧各五千米范围内，不在支流河道岸线和岸线两侧各一千米范围内，项目符合《广州市流溪河流域保护条例》相关要求，不属于水体污染严重的建设项目，本项目属于专用设备制造业，不属于《市场准入负面清单（2022 年版）》禁止准入类项目及《广州市流溪河流域产业绿色发展规划》的限制禁止类，不属于效益低、能耗高、产业附加值较低的产业和落后生产能力逐步退出或关停企业；不属于效益低、能耗高、产业附加值较低的产业和落后生产企业； 1-4~1-5 本项目在大气环境受体敏感重点管控区	符合

		<p>养院、养老院等单位周边新建、改建、扩建可能造成土壤污染的建设项目。 1-7. 【其他/禁止类】严格落实单元内广州市第一资源热力电厂、广州第二资源热力电厂环境影响评价文件及批复的相关防护距离，在此范围内不得规划建设居民住宅、学校、医院等环境敏感建筑。</p>	<p>内，不使用高挥发性有机原辅料。不涉及有机废气的排放，车间产生的颗粒物废气排放满足排放限值要求；</p> <p>1-6 本项目车间已实现硬底化，不会对土壤造成影响；</p> <p>1-7 本项目不涉及。</p>	
	能源资源利用	<p>2-1.【水资源/综合类】全面开展节水型社会建设。推进节水产品推广普及；限制高耗水服务业用水；加快节水技术改进；推广建筑中水应用。 2-2.【岸线/综合类】严格水域岸线用途管制，土地开发利用应按照有关法律法规和技术标准要求，留足河道、湖泊的管理和保护范围，非法挤占的应限期退出。</p>	<p>2-1~2-2 本项目主要用水为生活用水、石膏模制作用水，不属于高耗水产业。不涉及土地开发，非法挤占用地情况。</p>	符合
	污染物排放管控	<p>3-1.【水/综合类】完善龙归污水处理系统污水管网建设，加强污水处理设施和管线维护检修，提高城镇生活污水集中收集处理率，城镇新区和旧村旧城改造建设均实行雨污分流。 3-2.【水/综合类】加快推进农村生活污水处理设施建设完善，监督其有效运行。 3-3.【水/禁止类】水环境城镇生活污染重点管控区内，严禁居民小区、公共建筑和企事业单位内部雨污混接或错接到市政排水管网，严禁污水直排。 3-4.【大气/综合类】大气环境敏感点周边企业加强管控工业无组织废气排放，防止废气扰民。 3-5.【其他/综合类】广州市第一资源热力电厂、广州市第二资源热力电厂产生的废水经污水处理系统处理达标后全部回用，不外排；运营产生的废气排放、恶臭污染物厂界排放及炉渣综合处理厂颗粒物排放执行环境影响评价文件及批复的相关要求。</p>	<p>3-1 本项目不直接排放废水，生活污水经三级化粪池预处理后排入城市污水厂进一步处理，不产生生产废水；</p> <p>3-2~3-3 本项目不直接排放废水，生活污水预处理后排入城市污水厂进一步处理，不产生生产废水；</p> <p>3-4 本项目不使用高挥发性有机溶剂，不涉及有机废气排放，产生的颗粒物配套布袋除尘器处理后无组织排放，不会对周边环境造成影响；</p> <p>3-5 本项目不涉及。</p>	符合
	环境风险防控	<p>4-1.【风险/综合类】单元内广州市第一资源热力电厂、广州市第二资源热力电厂应严格按照环境风险防控和突发环境事件应急等相关要求，防范污染事故发生，防止污染地下水和土壤污染。 4-2.【土壤/综合类】建设用地污染风险管控区内企业应加强用地土壤和地下水环境保护监督管理，防治用地土壤和地下水污染。</p>	<p>4-1 本项目已健全风险体系，风险率较低；</p> <p>4-2 本项目车间已全面硬底化，不会对土壤及地下水造成影响。</p>	符合
		因此本项目与《广州市生态环境局关于印发广州市环境管控单元准入清单（2024 年修订）的通知（穗环〔2024〕139 号）》相符。		
		<h2>7、与广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 的相符性分析</h2> <p>VOCs物料应当储存于密闭的容器、储罐、储库、料仓中。盛装VOCs</p>		

物料的容器应当存放于室内，或者存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装VOCs物料的容器或者包装袋在非取用状态时应当加盖、封口，保持密闭。收集的废气中NMHC初始排放速率 $\geq 3\text{kg/h}$ 时，应当配置VOCs处理设施，处理效率不应当低于80%。对于重点地区，收集的废气中NMHC初始排放速率 $\geq 2\text{kg/h}$ 时，应当配置VOCs处理设施，处理效率不应当低于80%；粉状、粒状VOCs物料应当采用气力输送设备、管状带式输送机、螺旋输送机等密闭输送方式，或者采用密闭的包装袋、容器或者罐车进行物料转移。

本项目不涉及高VOCs含量原辅材料的使用，不涉及有机废气的排放。项目对牙齿模型修整、石膏底座制作、钴铬合金打磨、上瓷修整打磨、烧结成型、氧化锆切割打磨工序产生的颗粒物废气收集至布袋除尘器处理后无组织排放。因此项目符合广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）的相关要求。

8、与《广州市2023年大气污染防治工作计划》的相符性分析

禁止建设生产挥发性有机物含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目；新、改、扩建项目禁止使用光催化、光氧化、水喷淋（吸收可溶性VOCs除外）、低温等离子等低效VOCs治理设施（恶臭处理除外）；在可核查、可监管的基础上，新建项目原则上实施氮氧化物等量替代，挥发性有机物两倍削减量替代。

全面推广使用低挥发性有机物含量原辅材料，加大非溶剂型低挥发性有机物含量原辅材料替代力度。以工业涂装、包装印刷等行业为重点，推动使用低挥发性有机物含量的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂。汽车整车制造底漆、中漆、色漆使用低挥发性有机物含量涂料；木质家具、汽车零部件、工程机械、钢结构、船舶制造等技术成熟工艺环节，大力推广使用低VOCs含量涂料；出版物印刷全面使用低挥发性有机物含量油墨；皮鞋制造、家具制造业基本使用水性胶粘剂；除特殊功能要求外的室内地坪施工、室外构筑物防护和城市道路交通标志推广使用低VOCs含量涂料。

本项目不涉及高VOCs含量原辅材料的使用，不涉及有机废气的排放。项目对牙齿模型修整、石膏底座制作、钴铬合金打磨、上瓷修整打磨、烧结成型、氧化锆切割打磨工序产生的颗粒物废气收集至布袋除尘器处理

后无组织排放。综上所述，项目符合《广州市2023年大气污染防治工作计划》的相关要求。

二、与《广州市城市环境总体规划（2022-2035）》的相符性分析

1、与生态环境空间管控的相符性分析

落实管控区管制要求。管控区内生态保护红线以外区域实施有条件开发，严格控制新建各类工业企业或扩大现有工业开发的规模和面积，避免集中连片城镇开发建设，控制围垦、采收、堤岸工程、景点建设等对河流、湖库、岛屿滨岸自然湿地的破坏，加强地质遗迹保护。区内建设大规模废水排放项目、排放含有毒有害物质的废水项目严格开展环境影响评价，工业废水未经许可不得向该区域排放：加强管控区内污染治理和生态修复。管控区内生态保护红线以外区域新建项目的新增污染物按相关规定实施削减替代，逐步减少污染物排放。提高污染排放标准，区内现有村庄实施污水处理与垃圾无害化处理。本项目不在生态环境空间管控区内。

2、与大气环境空间管控的相符性分析

环境空气功能一类区：与广州市环境空气功能区区划修订成果保持一致。环境空气功能区一类区范围与广州市环境空气功能区区划保持动态衔接，管控要求遵照其管理规定。

大气污染物重点控排区：包括广州市工业产业区块一级控制线、省级及以上工业园区，以及大气环境重点排污单位。重点控排区根据产业区块主导产业，以及园区、排污单位产业性质和污染排放特征实施重点监管与减排。大气污染物重点控排区与工业产业区块一级控制线、省级及以上工业园区大气环境重点排污单位等保持动态衔接。

大气污染物增量严控区：包括空气传输上风向，以及大气污染物易聚集的区域。增量严控区内控制钢铁、建材、焦化、有色、石化、化工等项目的大气污染物排放量；落实涉挥发性有机物项目全过程治理，推进低挥发性有机物含量原辅材料替代，全面加强挥发性有机物无组织排放控制。

本项目不在环境空气功能区一类区、大气污染物重点控排区、大气污染物增量严控区内。本项目不使用高挥发性有机原辅料。不涉及高 VOCs 含量原辅材料的使用，不涉及有机废气的排放。

3、与水环境空间管控的相符性分析

	<p>饮用水水源保护管控区：为经正式批复的饮用水水源一级、二级及准保护区。饮用水水源保护管控区范围随饮用水水源保护区调整动态更新，管理要求遵照其管理规定。</p> <p>重要水源涵养管控区：主要包括流溪河、玉溪水、牛栏河、莲麻河、增江、派潭河等上游河段两侧，以及联安水库、百花林水库、白洞水库等主要承担水源涵养功能的区域。加强水源涵养林建设，禁止破坏水源林、护岸林和与水源涵养相关植被等损害水源涵养能力的活动，强化生态系统修复。新建排放废水项目严格落实环境影响评价要求，现有工业废水排放须达到国家规定的标准；达不到标准的工业企业，须限期治理或搬迁。</p> <p>涉水生物多样性保护管控区：切实保护涉水野生生物及其栖息环境，严格限制新设排污口，加强温排水总量控制，关闭直接影响珍稀水生生物保护的排污口，严格控制网箱养殖活动。温泉地热资源丰富的地区要进行合理开发。对可能存在水环境污染的文化旅游开发项目，按要求开展环境影响评价，加强事中事后监管。</p> <p>水污染治理及风险防范重点区：包括劣 V 类的河涌汇水区、工业产业区块一级控制线和省级及以上工业园区。水污染治理及风险防范重点区与工业产业区块一级控制线、省级及以上工业园区等保持动态衔接。劣 V 类的河涌汇水区加强城乡水环境协同治理，强化入河排污口排查整治，巩固城乡黑臭水体治理成效，推进河涌、流域水生态保护和修复。城区稳步推进雨污分流，全面提升污水收集水平。</p> <p>本项目不在饮用水水源保护管控区、重要水源涵养管控区、涉水生物多样性保护管控区、水污染治理及风险防范重点区内，本项目不直接排放废水，生活污水预处理后排入城市污水厂进一步处理。</p> <p>综上所述，项目符合《广州市城市环境总体规划（2022-2035）》的相关要求。</p> <p>三、与《广州市发展改革委关于公布实施广州市流溪河流域产业绿色发展规划的通知》（穗发改〔2018〕784号）的相符性分析</p> <p>本项目位于广州市白云区嘉禾街罗岗七星岗路92号A栋104、105、106、107，属于流溪河流域范围。本项目主要进行固定义齿的生产，根据《广州市流溪河流域鼓励、限制、禁止发展的产业、产品目录》，项目不</p>
--	--

属于限制、禁止发展的产业、产品。本项目运营期间产生的各类污染物均采取了有效的处理措施，对周围环境影响较小。因此，项目符合《广州市发展改革委关于公布实施广州市流溪河流域产业绿色发展规划的通知》（穗发改〔2018〕784号）的相关要求。

四、与《广州市流溪河流域保护条例》（广州市人民代表大会常务委员会第二次修正，2021年6月15日施行）相符合性分析

《广州市流溪河流域保护条例》“第三章 水污染防治”节选	项目相对位置、距离	是否在相应禁止范围	相符合性
<p>第三十五条 在流溪河流域河道岸线功能分区、饮用水水源保护区从事建设活动的，应当符合河道岸线、饮用水水源保护、水污染防治等有关法律法规和规划的要求。</p> <p>流溪河干流河道岸线和岸线两侧各五千米范围内、支流河道岸线和岸线两侧各一千米范围内非饮用水水源保护区的区域，禁止新建、扩建下列设施、项目：</p> <p>（一）危险化学品的贮存、输送设施和垃圾填埋、焚烧项目，但经法定程序批准的国家与省重点基础设施除外；</p> <p>（二）畜禽养殖项目；</p> <p>（三）高尔夫球场、人工滑雪场等严重污染水环境的旅游项目；</p> <p>（四）造纸、制革、印染、染料、含磷洗涤用品、炼焦、炼硫、炼砷、炼汞、炼铅锌、炼油、电镀、酿造、农药、石棉、水泥、玻璃、火电以及其他严重污染水环境的工业项目；</p> <p>（五）市人民政府确定的严重污染水环境的其他设施、项目。改建前款规定的设施、项目的，不得增加排污量。</p>	<p>项目不在流溪河流域河道岸线功能分区、饮用水水源保护区从事建设活动；本项目距离流溪河（李溪坝-鸦岗）水域边界约4431m，与流溪河支流禾涌最近距离约2239m。与本项目最近河流为白海面涌。项目在流溪河干流河道岸线五千米范围内，不在流溪河支流河道岸线一千米范围内。</p>	<p>项目运营期间使用的原辅料均不属于剧毒物质和危险化学品，运营期间产生的废水主要为生活污水，不属于严重污染水环境的工业项目。</p>	符合
<p>第三十一条 禁止在流溪河流域饮用水水源保护区设置排污口。流溪河流域饮用水水源保护区的边界按照《广州市饮用水水源保护区区划》确定。</p> <p>任何单位和个人未经许可不得在流溪河流域非饮用水水源保护区的河道、河涌、湖泊、水塘、水库、灌溉渠等水体设置排污口，不得排放超过国家或者地方规定的污染物排放标准和不符合所在水功能区划和水环境功能区划水质要求的水污染物。</p> <p>排污单位输送、贮存污水或者其他废弃物应当采取防渗漏等措施，防止污染地下水，禁止利用渗井、渗坑、裂隙和溶洞等向地下排污。</p>	<p>本项目不在流溪河流域饮用水水源保护区及流溪河流域非饮用水水源保护区的河道、河涌、湖泊、水塘、水库、灌溉渠等水体设置排污口，项目污水经市政污水管网排入石井污水处理厂，属于间接排放；项目实行分区防控措施，危废暂存间、一般固废暂存区、三级化粪池及污水管等均需按相关要求落实防渗措施。</p>		符合
<p>综上所述，本项目建设内容符合国家及地方产业政策；符合所在地块土地利用规划；符合相关法律法规的要求，与周边环境功能区划相适应；</p>			

同时，项目选址四周的环境分布符合要求。因此，本项目的选址具有规划合理性和环境可行性。

五、与《广州市人民政府办公厅关于印发广州市生态环境保护“十四五”规划的通知》（穗府办〔2022〕16号）相符性分析

根据《广州市人民政府办公厅关于印发广州市生态环境保护“十四五”规划的通知》（穗府办〔2022〕16号）第三节 深化工业源综合治理“推动生产全过程的挥发性有机物排放控制。注重源头控制，推进低（无）挥发性有机物含量原辅材料生产和替代。推动低温等离子、光催化、光氧化等治理工艺淘汰，并严禁新、改、扩建企业使用该类型治理工艺。继续加大泄漏检测与修复（LDAR）技术推广力度并深化管控工作。加强石化、化工等重点行业储罐综合整治。对挥发性有机物重点排放企业的生产运行台账记录收集整理工作展开执法监管。全面加强挥发性有机物无组织排放控制。加快建设重点监管企业挥发性有机物在线监控系统，对其他有组织排放口实施定期监测。加强对挥发性有机物排放异常点进行走航排查监控。推动挥发性有机物组分监测。探索建设工业集中区挥发性有机物监控网络”。

本项目不涉及高 VOCs 含量原辅材料的使用，不涉及有机废气的排放。项目对牙齿模型修整、石膏底座制作、钴铬合金打磨、上瓷修整打磨、烧结成型、氧化锆切割打磨工序产生的颗粒物废气收集至布袋除尘器处理后无组织排放。

根据《广州市人民政府办公厅关于印发广州市生态环境保护“十四五”规划的通知》第六章第二节 深化水环境综合治理“.....深化工业污染防治。严格控制工业建设项目新增主要水污染物排放量，推进废水分质分类处理，加强第一类污染物、持久性有机污染物等水污染物污染控制，严格实施工业污染源全面达标排放。推动工业企业“退城入园”，推进园区废水集中收集处理。巩固“散乱污”场所和“十小”企业清理成果，加强常态化治理.....”。

本项目不直接排放废水，生活污水预处理后排入城市污水厂进一步处理，不产生生产废水。

六、与《广州市生态环境保护条例》（2022年6月5日施行）相符

	<p>性分析</p> <p>《广州市生态环境保护条例》（2022年6月5日施行）要求：在本市从事印刷、家具制造、机动车维修等涉及挥发性有机物的活动的单位和个人，应当设置废气收集处理装置等环境污染防治设施并保持正常使用。在本市生产、销售、使用的含挥发性有机物的涂料产品，应当符合低挥发性有机化合物含量涂料产品要求。</p> <p>本项目不涉及高 VOCs 含量原辅材料的使用，不涉及有机废气的排放。项目对牙齿模型修整、石膏底座制作、钴铬合金打磨、上瓷修整打磨、烧结成型、氧化锆切割打磨工序产生的颗粒物废气收集至布袋除尘器处理后无组织排放。因此，项目符合《广州市生态环境保护条例》（2022年6月5日施行）相关要求。</p> <p>七、产业政策相符性分析</p> <p>根据国务院发布的《产业结构调整指导目录》（2024年本），项目不属于明文规定限制及淘汰类产业项目，符合国家有关法律法规和政策规定；根据国家发展改革委、商务部发布的《市场准入负面清单（2022年版）》，项目不属于市场准入负面清单中的禁止准入类项目。</p> <p>八、与周边功能区划相符性分析</p> <p>本项目选址于广州市白云区嘉禾街罗岗七星岗路92号A栋104、105、106、107，本项目与流溪河最近距离约为4431m，根据《广东省人民政府关于广州市饮用水水源保护区区划规范优化方案的批复》（粤府函〔2020〕83号），项目不在广州市饮用水水源一级保护区、二级保护区和准保护区范围内（详见附图）。根据广州市环境空气质量功能区划图，项目所在地属环境空气二类区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准。根据《广州市环境保护局关于印发广州市声环境功能区划的通知》（穗环〔2018〕151号），项目所在地属声环境2类区，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准。因此，本项目所在地与周边环境功能区划相适应。</p>
--	--

二、建设项目工程分析

建设 内 容	1、工程内容								
	<p>广州市美丽华义齿科技有限公司选址于广州市白云区嘉禾街罗岗七星岗路 92 号 A 栋 104、105、106、107，项目通过外购牙齿模型、钴铬合金、氧化锆瓷块、石膏粉、瓷粉、釉膏等为原材料，经制作模型、设计、打磨、上瓷、车瓷、烧结成型、质检、包装等工序年产钴铬合金烤瓷牙冠 14200 颗、氧化锆全瓷牙冠 13800 颗。项目占地面积 600 平方米，建筑面积 600 平方米，项目总投资 100 万元，其中环保投资 10 万元。主要建筑为：租用 1 栋 4 层厂房的一楼部分作为生产车间及仓库。</p> <p>根据《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国环境影响评价法》等有关法律法规的规定，本项目需执行环境影响评价制度，并根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）确定本项目环境影响评价类别。本项目环境影响评价类别详见下表。</p>								
	表 2-1 本项目环境影响评价类别一览表								
	项目类别	对应分类管理名录的条款				本项目环境影响评价类别			
	C3586-康复辅具制造	三十二、专用设备制造业 70 医疗仪器设备及器械制造 358			属于“其他”	环境影响报告表			
	本项目主要建筑物情况详见表 2-2。								
	表 2-2 主要建筑情况								
	序号	建筑名称	占地面积 (m ²)	层数	单层高度 (m)	建筑面积 (m ²)			
	1	生产车间	600	1	3	600			
		合计	600	/	/	600			
	项目主要建设内容见下表 2-3。								
	表 2-3 主要建设内容一览表								
	工程类别	建设内容	备注						
	主体工程	生产车间	生产车间	包含加工区、质检区、包装区、办公区、仓库区					
	辅助工程	办公室	用于日常办公						
	储运工程	仓库	位于生产车间内，用于暂存原材料及成品						
	公用工程	给水系统	用水由市政自来水管网供水						
		排水系统	生活污水经三级化粪池预处理后经排放口 DW001 排入市政污水管网，最终进入石井污水处理厂						
		供电系统	由市政电网统一供给，无备用发电机						
	环保工程	生活污水	经三级化粪池预处理后经排放口 DW001 排入市政污水管网汇入石井污水处理厂进行集中处理						
		生产废气	牙齿模型修整、石膏底座制作、钴铬合金打磨、上瓷修整打磨、烧结成型、						

		氧化锆切割打磨工序产生的颗粒物配套布袋除尘器处理后无组织排放
	生活垃圾	设置生活垃圾桶，生活垃圾交由环卫部门清运处置
	一般工业固废	设置一般固废暂存区（10m ² ），废弃石膏、氧化锆边角料、废次品、收集粉尘等收集后交由物资回收单位处理
	危险废物	设置危险废物暂存间（4m ² ），分类收集后交有危险废物处理资质的单位处置
依托工程	生活污水	生活污水依托石井污水处理厂深度处理

2、主要产品及产能情况

项目主要产品及产能见下表 2-4。

表 2-4 产品及产能一览表

序号	产品名称	年产量	包装形式	主要生产单元
1	钴铬合金烤瓷牙冠	14200 颗	纸箱	制作模型、设计、打磨、上瓷、车瓷
2	氧化锆全瓷牙冠	13800 颗	纸箱	制作模型、设计、打磨、烧结成型、上瓷、车瓷

3、项目主要生产设备

本项目的主要生产设备见表 2-5。

表 2-5 主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号/规格	数量(台)	位置	作用
1	氧化锆切割机	Cradle A52、DWX-52Di 等	8	车间内	切割
2	烧结炉（电能）	K8+、F2 等	8	车间内	烧结
3	扫描仪	AutoScan-DS-MIX、E2	6	车间内	设计
4	烤瓷炉	LJ-A5、LJ-A5+等	9	车间内	烤瓷
5	喷砂机	R-603	2	车间内	打磨
6	激光电焊机	DIC010ASH-LB2	3	车间内	焊接
7	研磨机	FO2/FM4	2	车间内	打磨
8	高速抛光机	MC-106	2	车间内	打磨
9	石膏打磨机	R-803	2	车间内	打磨
10	压力锅	300W	2	车间内	辅助设备
11	磨石膏机	R-804	2	车间内	打磨
12	真空搅拌机	R-901	2	车间内	混合搅拌
13	精密配料机	PB-1	3	车间内	配料
14	3D 打印机	RP-400 Series、A2D	8	车间内	设计
15	消毒柜	300W	5	车间内	消毒
16	小型手动打磨机	60W	30	车间内	打磨

4、主要原辅材料及理化性质

本项目主要原辅材料见表 2-6，主要原辅料理化性质见表 2-7。

表 2-6 主要原辅材料一览表

序号	名称	年用量(t)	最大储存量(t)	常温状态	包装方式	备注	是否为风险物质

1	牙齿模型	0.4	/	固态	/	口腔机构提供	否
2	钴铬合金	0.2	/	固态	/	外包单位提供	否
3	氧化锆瓷块	0.65	0.05	固态	10g/块	外购	否
4	石膏粉	1	0.1	固态	25kg/袋	外购	否
5	瓷粉	0.08	0.006	固态	50g/瓶	外购	否
6	釉膏	0.05	0.02	固态	50g/瓶	外购	否
7	机油	0.01	0.01	液态	5kg/桶	设备维护	是

表 2-7 主要原辅材料理化性质一览表

名称	理化性质
氧化锆	金属锆的氧化物，通常状况下白色无臭无味晶体，难溶于水、盐酸和稀硫酸：化学性质不活泼，具有高熔点、高电阻率、高折射率和低热膨胀系数的性质，是一种重要的耐高温材料、陶瓷绝缘材料、陶瓷遮光剂。
石膏粉	天然二水石膏($\text{CaSO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$)又称为生石膏，经过煅烧、磨细可得 β 型半水石膏($2\text{CaSO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$)，即建筑石膏，又称熟石膏、灰泥。
瓷粉	主要成分为长石、高岭土、石英等矿物，是制作金属烤瓷牙、全瓷牙的主要材料：其制作的修复体颜色美观、强度高、硬度大，耐磨损，无毒，化学性能稳定，广泛应用于口腔临床修复中。
釉膏	以石英、长石、硼砂、粘土等为原材料制成的物质，加水稀释后，涂于瓷器、陶器的表面，烧制后有玻璃光泽。
机油	机油，一般也称润滑油，是用在各种类型汽车、机械设备上以减少摩擦，保护机械及加工件的液体或半固体润滑剂，主要起润滑、辅助冷却、防锈、清洁、密封和缓冲等作用。主要分矿物基础油、合成基础油以及生物基础油三大类。

表 2-8 本项目环保投资明细一览表

序号	治理项目	投资金额(万元)
1	废水治理环保投资	1
2	废气治理环保投资	6
3	噪声治理环保投资	1
4	固体废物处置	2
合计		10
占项目总投资的百分比		10%

5、劳动定员及工作制度

本项目预计定员 50 人，不在厂区食宿，年工作 300 天，实行 1 班制，每班工作 8 小时（白班：8: 00-12: 00, 14: 00-18: 00）。

6、公用、配套工程

①给水系统

项目用水均由市政自来水管网提供，主要为生活用水量 500t/a、石膏模制作用水量 0.4t/a。共用水 500.4t/a。

②排水系统

员工生活污水 (400t/a)，生活污水经三级化粪池预处理达到广东省《水污染物

排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后,经市政污水管网汇入石井污水处理厂处理。

本项目水平衡图见图 2-1。

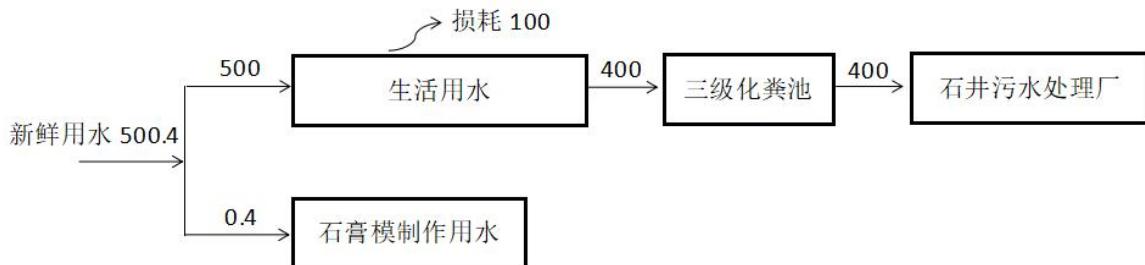


图 2-1 本项目水平衡图 (t/a)

耗能情况

本项目用电由市政电网统一供给,无备用发电机,年用电量预计为 10 万 kW·h。

7、厂区平面布置及四至情况

项目生产车间内设生产区(包含加工区、质检区、包装区)、仓库区、办公区等,车间物流、人流流向清晰、明确,生产区的布置符合生产程序的物流走向,生产区、仓库区、办公区分区明显,便于生产和管理。项目平面布置基本合理,厂区平面布置图详见附图 3。项目东北面、东南面紧邻为科钛有限公司,西南面相邻为其他厂房、西北面为其他厂房及望北幼儿园。项目四至情况详见附图。

工艺流程和产排污环节

本项目生产工艺流程及产污环节见下图:

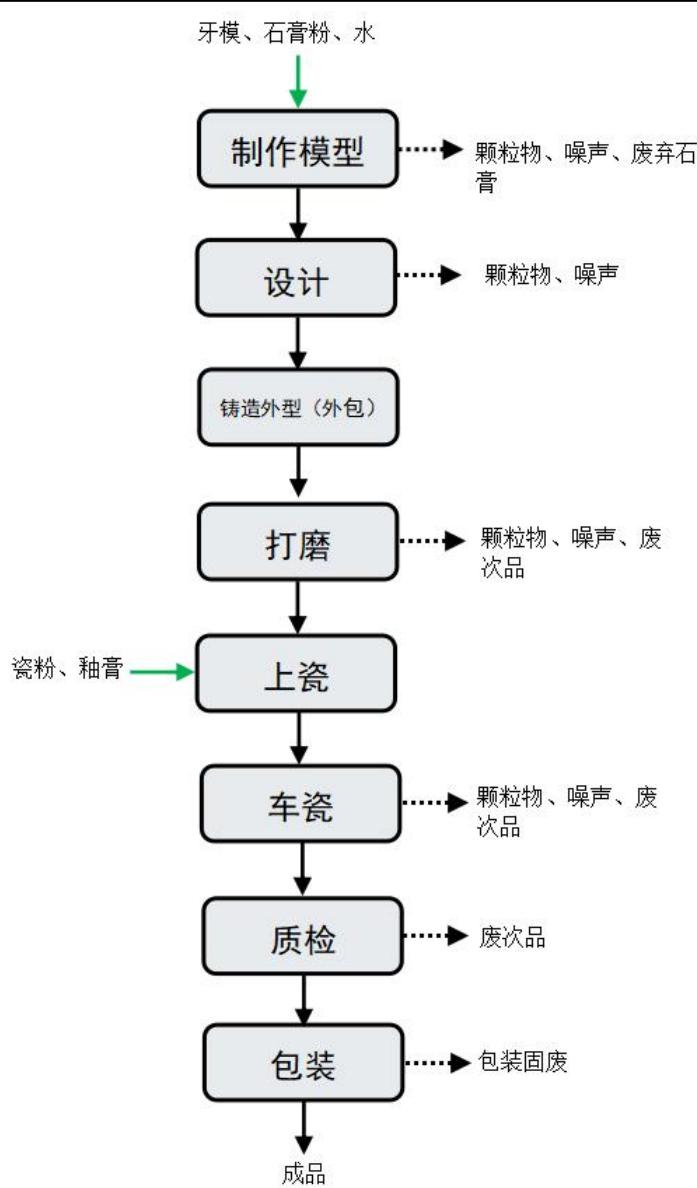


图 2-2 钴铬合金烤瓷牙冠生产工艺流程及产污环节图

制作模型：接收到口腔诊疗机构发来的牙齿模型时，首先放入消毒柜进行杀菌消毒；然后使用小型手动打磨机等设备对模型进行修整(包括去除毛边、局部打磨)，再使用石膏粉和水在真空搅拌机中调配成石膏浆，注入模型匹配的金属型盒，将模型放在上面，待石膏凝固后形成模型的底座。此工序会产生颗粒物、噪声和废弃石膏。

设计：对石膏底座进行简单的打磨修整、设计等。最后使用扫描仪等设备对需要制作义齿的部位进行扫描、分析，确定所需牙冠的具体尺寸、规格。此工序会产生颗粒物、噪声。

铸造外型 (外包)：根据设计结果，以钴铬合金为原料，通过失蜡铸造法制作出牙冠毛坯。该工序通过外包进行，不在本项目内部操作。

打磨：取得合金牙冠毛坯后，使用抛光机、研磨机、喷砂机等设备对毛坯的内、

外表面进行打磨和增加粗糙度。该工序产生颗粒物、噪声和废次品。

上瓷：通过人工操作依次在打磨好的牙冠毛坯表面涂刷两层瓷粉、一层釉膏，每涂刷一层材料后均放入烤瓷炉进行一次烧结(温度 800℃~1000℃，停留时间 1~5 分钟，为电能加热)。

车瓷：在每层瓷粉烧结后使用小型手动打磨机等设备对瓷面进行加工修整(釉膏烧结后无须打磨修整)。该工序产生颗粒物、噪声和废次品。

质检：完成加工的产品需要进行人工质检。此工序会产生废次品。

包装：将成型的成品利用人工进行打包装。此过程会产生包装固废。

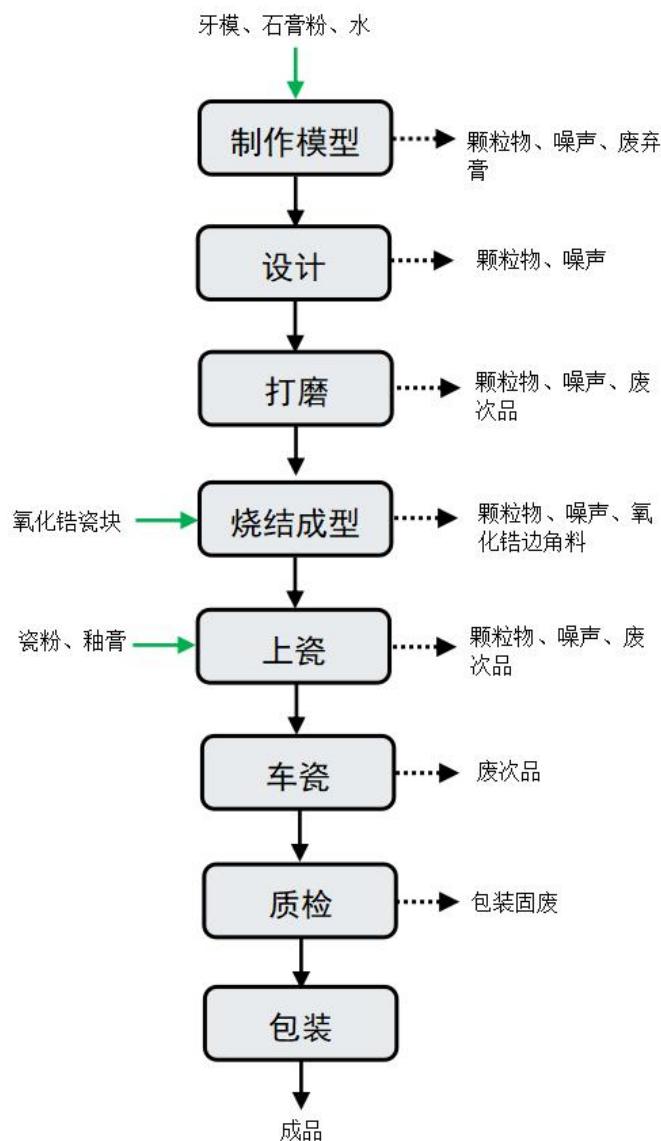


图 2-3 氧化锆全瓷牙冠生产工艺流程及产污环节图

制作模型：接收到口腔诊疗机构发来的牙齿模型时，首先放入消毒柜进行杀菌消毒；然后使用小型手动打磨机等设备对模型进行修整(包括去除毛边、局部打磨)，再使用石膏粉和水在真空搅拌机中调配成石膏浆，注入模型匹配的金属型盒，将模型放在上面，待石膏凝固后形成模型的底座。此工序会产生颗粒物、噪声和废弃石膏。

	<p>膏。</p> <p>设计：对石膏底座进行简单的打磨修整、设计等。最后使用计算机对需要制作义齿的部位进行扫描、分析，确定所需牙冠的具体尺寸、规格。此工序会产生颗粒物、噪声。</p> <p>打磨：对氧化锆瓷块进行简单的打磨。该工序产生颗粒物、噪声和废次品。</p> <p>烧结成型：根据设计结果，以氧化锆瓷块为原料，在氧化锆切割机制作出牙冠毛坯。将牙冠毛坯放入烧结炉进行烧结(温度 1200℃~1500℃，停留时间 2 小时)，后利用打磨设备对牙冠进行简单的打磨修整。该工序产生颗粒物、噪声、氧化锆边角料。</p> <p>上瓷：通过人工操作依次在打磨好的牙冠表面涂刷一层瓷粉、一层釉膏，每涂刷一层材料后均放入烤瓷炉进行一次烧结。</p> <p>车瓷：在瓷粉烧结后使用小型手动打磨机等设备对瓷面进行加工修整(釉膏烧结后无须打磨修整)。该工序产生颗粒物、噪声和废次品。</p> <p>质检：完成加工的产品需要进行人工质检。此工序会产生废次品。</p> <p>包装：将成型的成品利用人工进行打包装。此过程会产生包装固废。</p> <p>产污环节</p> <ul style="list-style-type: none"> ①废水：本项目无工业废水产生，外排的废水主要为员工生活污水。 ②废气：主要为牙齿模型修整、石膏底座制作、钴铬合金打磨、上瓷修整打磨、烧结成型、氧化锆切割打磨工序产生的颗粒物。 ③噪声：生产设备、辅助设备等设备运行产生的噪声。 ④固体废物：员工生活垃圾、一般工业固废（包装固废、废弃石膏、氧化锆边角料、收集粉尘、废次品）、废机油、废机油桶、废抹布等危险废物。
与项目有关的原有环境污染问题	<p>本项目为新建项目，不存在原有环境污染问题。本项目周边的主要环境问题为：周边其他企业生产过程中产生的废气、废水、噪声等。</p>

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

1、地表水环境质量现状

本项目位于广州市白云区嘉禾街罗岗七星岗路 92 号 A 栋 104、105、106、107，所在地区污水属于石井污水处理厂集水范围，项目产生的生活污水经三级化粪池预处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段三级标准后接入市政管网送至石井污水处理厂处理，处理达标后尾水流入石井河。

根据《广州市水功能区调整方案（试行）》（穗环〔2022〕122 号），石井河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准。为评价建设项目所在区域地表水环境质量现状，本项目引用广州市生态环境局发布的《2023 年广州市生态环境状况公报》，根据 2023 年广州市各流域环境质量状况图，石井河水质类别为 IV类，达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)IV类标准要求。

区域环境质量现状



图19 2023年广州市水环境质量状况

图 3-1 2023 年广州市水环境质量状况图

2、环境空气质量现状

根据《广州市人民政府关于印发广州市环境空气功能区划（修订）的通知》（穗府〔2013〕17 号文），本项目大气环境质量评价区域属二类区，环境空气质量

执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准。

（1）空气质量达标区域判定

根据广州市生态环境局发布的《2023年广州市生态环境状况公报》，白云区2023年环境空气现状统计结果见表3-1。

表3-1 环境空气质量统计结果

指标	SO ₂	NO ₂	PM ₁₀	PM _{2.5}	CO	O ₃
单位	μg/m ³	μg/m ³	μg/m ³	μg/m ³	mg/m ³	μg/m ³
年平均值	6	35	53	26	1.0	160
质量标准	60	40	70	35	4	160
达标情况	达标	达标	达标	达标	达标	达标
占标率	10%	87.5%	75.71%	74.28%	25%	100%

根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018），城市环境空气质量达标情况评价指标为SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO、O₃，六项污染物全部达标即为城市环境空气质量达标。根据统计结果，白云区六项评价指标现状浓度均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准。因此，项目所在区域为达标区域。

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》：“排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边5千米范围内近3年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向下风向1个点位补充不少于3天的监测数据”。本项目大气特征污染因子在国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的为TSP。为了解项目所在位置TSP的环境质量现状，本项目引用广州粤检环保技术有限公司2023年7月20日~22日对文盛庄TSP的环境空气检测报告（报告编号：YJ202307202），文盛庄检测点位于项目的东面，距离本项目约2320m，监测结果见下表所示。

表3-2 环境空气现状引用监测结果

监测点名称	监测因子	时间	评价标准 / (μg/m ³)	监测浓度范围 / (μg/m ³)	超标率 / %	达标情况
文盛庄	TSP	2023年7月20日 -7月22日	300	103~109	0	达标

根据监测数据，项目所在区域TSP符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准限值。由此可知，本项目所在区域环境空气质量较好。

3、声环境质量现状

本项目厂界外50米范围内有声环境保护目标，因此需开展声环境质量现状监测。

项目周边 50m 范围内存在声环境敏感目标，为了解本项目周围声环境现状，建设单位委托精艺检测（广东）有限公司对项目附近敏感点（望北幼儿园、翰林幼儿园、嘉禾新都学校）进行噪声现状检测（报告编号：GDJY-HJ-20240204），检测时间为 2024 年 12 月 30 日和 2024 年 12 月 31 日连续两天的昼间噪声（本项目夜间不生产），项目环境噪声现状监测分析方法及使用仪器详见表 3-3，检测结果见表 3-4。

表 3-3 项目环境噪声现状检测检测方法、使用仪器及检出限一览表

监测项目类别	监测项目	检测方法	仪器	检出限
环境噪声	等效连续 A 声级	声环境质量标准 (GB3096-2008)	AWA6228	--

表 3-4 敏感点环境噪声现状监测结果（单位：dB（A））

测点	昼间 Leq		
	2024 年 12 月 30 日	2024 年 12 月 31 日	评价标准
N1 望北幼儿园	58	56	≤60
N2 翰林幼儿园	57	57	≤60
N3 嘉禾新都学校	57	57	≤60

从监测结果可知，项目附近敏感点的声环境均符合《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2类标准（昼间≤60dB（A）），说明项目所在区域声环境功能质量较好。

4、地下水质量现状

本项目不涉及污染地下水的各种有毒有害物质，且项目地面已经硬底化，不会存在地下水污染途径，因此不开展地下水调查与评价。

5、土壤质量现状

本项目不涉及重金属等土壤污染物，且地面已经全面硬底化，不存在土壤污染途径，因此不开展土壤调查与评价。

6、生态环境、电磁辐射

本项目租用已建成的厂房进行加工生产活动，不属于电磁辐射类项目，无需开展生态环境和电磁辐射现状调查。

环境
保
护
目
标

1、声环境保护目标

本项目厂界外 50 米范围内有声环境保护目标，详见项目环境敏感点一览表。

2、地下水环境保护目标

本项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

3、生态环境保护目标

	本项目租用已建成工业厂房，不涉及生态环境保护目标。								
<p>4、大气环境保护目标</p> <p>本项目厂界外 500 米范围内存在敏感目标，本项目环境敏感点分布调查情况如下，环境敏感点分布见附图。</p>									
表 3-5 项目环境敏感点一览表									
序号	名称	坐标/m		保护对象	保护内容(人数)	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m	
		X	Y						
1	望北幼儿园	-13	18	学校	200	环境空气二类区；声环境 2 类	西北	6	
2	翰林幼儿园	-60	0	学校	200	环境空气二类区	西	55	
3	嘉禾新都学校	-85	50	学校	500	环境空气二类区	西北	95	
4	新门楼幼儿园	-163	-198	学校	200	环境空气二类区	西南	242	
5	天乐幼儿园	-169	397	学校	200	环境空气二类区	西北	407	
6	嘉禾望岗十八社	-250	-422	居民区	100	环境空气二类区	西南	480	
7	望岗经济联合会	0	-493	机关单位	100	环境空气二类区	南	488	
备注：设项目中心为原点（0,0），环境保护目标坐标取距离项目厂址最近点位置。									
污染 物 排 放 控 制 标 准	<p>1、水污染物排放标准</p> <p>项目生活污水经三级化粪池预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）中的第二时段三级标准后排入石井污水处理厂深度处理，尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准及《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V类水标准两者中较严值后，排入石井河。</p>								
	表 3-6 污水排放限值 (单位: mg/L, pH 除外)								
	排放主体	污染物指标	pH 值	悬浮物	BOD₅	COD_{Cr}	NH₃-N	TN	TP
	本项目	(DB44/26-2001) 第二时段三级标准	6~9	≤400	≤300	≤500	--	--	--
	石井污水处理厂	(GB3838-2002) V类	6~9	--	≤10	≤40	≤2	≤2.0	≤0.4
		(GB18918-2002) 一级 A 标准	6~9	≤10	≤10	≤50	≤5 (8)	≤15	≤0.5
		较严值	6~9	≤10	≤10	≤40	≤2	≤2.0	≤0.4
	<p>2、大气污染物排放标准</p> <p>本项目钴铬合金烤瓷牙冠、氧化锆全瓷牙冠生产过程中牙齿模型修整、石膏底座制作、钴铬合金打磨、上瓷修整打磨、烧结成型、氧化锆切割打磨工序产生的颗粒物经收集后引至布袋除尘器处理后无组织排放，颗粒物排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中无组织排放监控点浓度限值。</p>								

项目污染物及其浓度限值见表 3-7。

表 3-7 大气污染物排放限值

污染物	无组织排放监控浓度限值		排放标准
	监控点	浓度 mg/m ³	
颗粒物	周界外浓度最高点	1.0	《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 限值

3、噪声排放标准

营运期各边界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2类标准(即昼间≤60dB(A), 夜间≤50dB(A))。

4、固体废物排放标准

本项目固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《广东省固体废物污染环境防治条例》要求, 其中一般工业固废在厂内采用库房或包装工具贮存, 贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求; 危险废物管理遵照《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)、《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ1276-2022)、《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)等相关要求。

根据本项目污染物排放总量, 建议其总量控制指标按以下执行:

1、水污染物排放总量控制指标

本项目生活污水经三级化粪池预处理后达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后排入市政污水管网, 纳入石井污水处理厂处理。根据环境保护部《关于印发<广州市环境保护局实施建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法>的通知》第二条, 生活污水无需申请总量控制指标。

2、大气污染物排放总量控制指标

本项目仅产生颗粒物, 无需申请总量控制指标。

3、固体废弃物排放总量控制指标

本项目固体废物不自行处理排放, 因此不设置固体废物总量控制指标。

总
量
控
制
指
标

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目租用已建成的厂房进行生产活动，不存在建筑施工污染。施工期间的污染主要是厂房装修、生产设备、环保设备安装和建设产生的噪声和粉尘、车辆运输产生的扬尘以及装修废弃物。</p>
运营期环境影响和保护措施	<p>项目施工期的施工人员均在厂外自行安排食宿，如厕等日常活动均依托厂区外其他公司办公楼的公共厕所，因此项目施工期间厂区内不产生施工生活污水，本评价不对其进行分析。</p> <p>厂房装修、生产设备、环保设备安装应在白天进行，并避开休息时间，粉尘以及车辆扬尘可通过洒水降尘处理，噪声可经厂房墙体隔声和自然衰减，涉及振动的机械设备需进行底座减振等措施，装修废弃物交由相关单位回收处理。项目施工周期短，随着施工活动结束，这种不利影响随即消失，施工期影响在可接受范围内。</p> <h3>1、废气</h3> <h4>(1) 废气污染源强分析</h4> <p>本项目运营期间产生的大气污染物主要为颗粒物。</p> <h4>牙齿模型修整粉尘</h4> <p>接收到口腔诊疗机构发来的牙齿模型后，需要使用小型手动打磨机对模型进行修整(包括去除毛边、局部打磨)。根据生态环境部发布的排放源统计调查排(产)污核算方法和系数手册(生态环境部公告 2021 年第 16 号)《33 金属制品业、34 通用设备制造业、35 专用设备制造业、36 汽车制造业、37 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431 金属制品修理、432 通用设备修理、433 专用设备修理、434 铁路、船舶、航空航天等运输设备修理(不包括电镀工艺)行业系数手册》中“C33-C37 行业核算环节-06 预处理”的说明，抛丸、喷砂、打磨、滚筒等工艺的颗粒物产污系数为 2.19kg/t 原料。项目的牙齿模型修整过程均为打磨操作，参照该系数核算。修整的牙齿模型为 0.4t/a，即牙齿模型修整工序颗粒物产生量为 0.001t/a。</p> <h4>石膏底座制作粉尘</h4> <p>项目模型设计时，需要用石膏进行底座的制作，投料及制作打磨过程中会产生少量颗粒物，根据《逸散性工业粉尘控制技术》(中国环境科学出版社, 1989.12, LA 奥里蒙、G.A 久兹等编著, 张良璧等编译), 物料卸料起尘量为 0.055~0.7kg/t。本项目的石膏底座制作过程参考该系数，按最大值 0.7kg/t 计。项目使用的石膏粉为 1t/a，</p>

即石膏底座制作工序颗粒物产生量为 0.0007t/a；底座打磨时会产生少量颗粒物，根据生态环境部发布的排放源统计调查排(产)污核算方法和系数手册(生态环境部公告 2021 年第 16 号)《33 金属制品业、34 通用设备制造业、35 专用设备制造业、36 汽车制造业、37 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431 金属制品修理、432 通用设备修理、433 专用设备修理、434 铁路、船舶、航空航天等运输设备修理(不包括电镀工艺)行业系数手册》中“C33-C37 行业核算环节-06 预处理”的说明，抛丸、喷砂、打磨、滚筒等工艺的颗粒物产污系数为 2.19kg/t 原料。项目打磨的石膏底座约为 1t/a，即石膏底座制作工序颗粒物产生量为 0.00219t/a。合计石膏底座制作整个过程产生的颗粒物为 0.0029t/a。

钴铬合金打磨粉尘

取得合金牙冠毛坯后，使用喷砂机、研磨机、小型手动打磨机等设备对毛坯的内、外表面进行打磨和增加粗糙度。根据生态环境部发布的排放源统计调查排(产)污核算方法和系数手册(生态环境部公告 2021 年第 16 号)《33 金属制品业、34 通用设备制造业、35 专用设备制造业、36 汽车制造业、37 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431 金属制品修理、432 通用设备修理、433 专用设备修理、434 铁路、船舶、航空航天等运输设备修理(不包括电镀工艺)行业系数手册》中“C33-C37 行业核算环节-06 预处理”的说明，抛丸、喷砂、打磨、滚筒等工艺的颗粒物产污系数为 2.19kg/t 原料。项目打磨的钴铬合金约为 0.2t/a，即颗粒物产生量为 0.00044t/a。

上瓷修整打磨粉尘

每层瓷粉烧结后使用小型手动打磨机等设备对瓷面进行加工修整。根据生态环境部发布的排放源统计调查排(产)污核算方法和系数手册(生态环境部公告 2021 年第 16 号)《33 金属制品业、34 通用设备制造业、35 专用设备制造业、36 汽车制造业、37 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431 金属制品修理、432 通用设备修理、433 专用设备修理、434 铁路、船舶、航空航天等运输设备修理(不包括电镀工艺)行业系数手册》中“C33-C37 行业核算环节-06 预处理”的说明，抛丸、喷砂、打磨、滚筒等工艺的颗粒物产污系数为 2.19kg/t 原料。项目上瓷修整的瓷粉为 0.08t/a，即颗粒物产生量为 0.0002t/a。

氧化锆烧结成型粉尘

根据设计结果，以氧化锆瓷块为原料，用氧化锆切割机加工制作出牙冠毛坯。将牙冠毛坯放入氧化锆烧结炉进行烧结。根据生态环境部发布的排放源统计调查

排(产)污核算方法和系数手册(生态环境部公告 2021 年第 16 号)《33 金属制品业、34 通用设备制造业、35 专用设备制造业、36 汽车制造业、37 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431 金属制品修理、432 通用设备修理、433 专用设备修理、434 铁路、船舶、航空航天等运输设备修理(不包括电镀工艺)行业系数手册》中“C33-C37 行业核算环节-06 预处理”的说明, 抛丸、喷砂、打磨、滚筒等工艺的颗粒物产污系数为 2.19kg/t 原料。项目氧化锆瓷块为 0.65t/a, 即颗粒物产生量为 0.0014t/a。

氧化锆切割、打磨粉尘

氧化锆全瓷牙冠烧结后, 使用氧化锆切割机、小型手动打磨机等设备对牙冠的内、外表面进行打磨和增加粗糙度。根据生态环境部发布的排放源统计调查排(产)污核算方法和系数手册(生态环境部公告 2021 年第 16 号)《33 金属制品业、34 通用设备制造业、35 专用设备制造业、36 汽车制造业、37 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431 金属制品修理、432 通用设备修理、433 专用设备修理、434 铁路、船舶、航空航天等运输设备修理(不包括电镀工艺)行业系数手册》中“C33-C37 行业核算环节-06 预处理”的说明, 抛丸、喷砂、打磨、滚筒等工艺的颗粒物产污系数为 2.19kg/t 原料。项目氧化锆瓷块为 0.65t/a, 即颗粒物产生量为 0.0014t/a。

因以上工序均在特定工位上进行, 且设备仪器较小, 根据项目的产污特点。在每个产污工序的工位上方设计收集口, 正对加工工位, 对产生的颗粒物废气收集至布袋除尘器处理后无组织排放。项目共设置 1 台布袋除尘器, 设计风量为 10000m³/h。根据《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法(修订版)》(粤环函〔2023〕538 号)“通过软质垂帘四周围挡(偶有部分敞开), 敞开面控制风速不小于 0.3m/s, 集气效率按 50% 计。本项目在产污工位四周有围挡, 吸风口正对着加工工位, 因此项目粉尘收集效率保守按 50% 计。布袋除尘器对颗粒物处理效率按 90% 计。

废气产排情况见表4-1。

表 4-1 颗粒物废气产排情况一览表

产生工序	污染物	产生总量(t/a)	集气系统 收集效率	治理设施 处理效率	无组织产 排量(t/a)	年工作 时间/h	无组织排放 速率(kg/h)
牙齿模型修整	颗粒物	0.001	50%	90%	0.0006	600	0.0009
石膏底座制作		0.0029			0.0016	600	0.0026
钴铬合金打磨		0.00044			0.00024	1200	0.0002
上瓷修整打磨		0.0002			0.00011	1200	0.0001

	氧化锆烧结成型		0.0014			0.00077	900	0.00086
	氧化锆机加工		0.0014			0.00077	1200	0.00064
合计	/	0.00734	/	/		0.0041	/	0.0053

综上所述，颗粒物排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中无组织排放监控点浓度限值。

（2）大气环境影响分析

项目牙齿模型修整、石膏底座制作、钴铬合金打磨、上瓷修整打磨、烧结成型、氧化锆切割工序会产生一定量的颗粒物废气，统一收集至1套“布袋除尘器”（设计处理风量为10000m³/h）处理后无组织排放。废气处理工艺流程如图4-1所示。



图 4-1 废气处理工艺图

工艺流程说明：废气处理设施工作时，含尘气体通过进风口进入除尘器本体，经过预处理后进入布袋室。布袋过滤器通过筛滤、碰撞、拦截等作用，将粉尘颗粒截留在布袋表面，而干净的气体则通过布袋微孔排出。

布袋除尘工作原理：布袋除尘是一种干式滤尘装置。它适用于捕集细小、干燥、非纤维性粉尘。滤袋采用纺织的滤布或非纺织的毡制成，利用纤维织物的过滤作用对含尘气体进行过滤，当含尘气体进入袋式除尘器地，颗粒大、比重大的粉尘，由于重力的作用沉降下来，落入灰斗，含有较细小粉尘的气体在通过滤料时，粉尘被阻留，使气体得到净化。袋式除尘由于除尘效率高，不会造成二次污染，便于回收干料等性能，在国内外的应用广泛，参照《环境工程设计手册》（湖南科学 技术出版社），布袋除尘对颗粒物的去除为可行技术。

表 4-2 项目废气产污环节、污染物种类、排放形式及污染防治设施一览表

生产单元	生产设施	污染物种类	排放形式	污染防治措施		排放口类型
				污染防治设施名称	是否为可行技术	
牙齿模型修整、石膏底座制作、钴铬合金打磨、上瓷修整打磨、烧结成型、氧化锆切割打磨	切割机、研磨机、打磨机等	颗粒物	无组织	布袋除尘器	是	/

（3）大气自行监测计划

环境管理

1) 环境管理机构

为了执行国家、地方有关环保法规，做好工程区域的环境保护工作，建设单

位应设置环保管理机构，负责组织、协调和监督本项目的环境保护工作，负责环保宣传和教育，以及有关环境保护的对外协调工作，加强与环保部门的联系。根据本项目的环境管理的需要，建议设置环保兼职人员 1~2 名。

2) 环境管理计划

①制定各类环保设施的操作、维护、保养、维修、事故处理等技术规范和制度，确保环保设施正常运转。

②制定可行的环保工作奖惩考核指标，同生产指标一起下达，并监督实施。

③组织对大气污染物、噪声污染源等进行监测并加强污染源管理。

④组织职工学习环保法规和相关环保科技知识，增强职工环保意识。

⑤建立事故应急制度及污染源档案，按规定向上级主管部门报送环境报表。

⑥负责厂区排污口的规范化整治和环境保护图形标志牌的设置。

3) 自行监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017)并结合项目运营期间污染物排放特点，制定本项目的污染源监测计划，建设单位需保证按监测计划实施。监测分析方法按照现行国家、部颁标准和有关规定执行。

本项目大气污染物自行监测计划见表 4-3。

表 4-3 大气污染物自行监测计划表

序号	项目	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
1	无组织	厂界上风向和下风向	颗粒物	每年一次	广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)中无组织排放监控点浓度限值

(4) 非正常工况下大气环境影响分析

非正常排放是指生产过程中开停车（工、炉）、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。本项目按环保实施运行最不利情况，即废气污染防治措施出现故障，各污染物去除率为 0。项目对颗粒物无组织排放的速率不作要求。

为防止生产废气非正常工况排放，企业必须加强废气处理措施的管理，定期检修，确保废气处理措施正常运行，在废气处理设备停止运行或出现故障时，产生废气的各工序也必须相应停止生产。为杜绝废气非正常排放，应采取以下措施确保废气达标排放：

A. 各生产环节严格执行生产管理的有关规定，加强设备的检修及保养，提高管理人员素质，并设置机器事故应急措施及管理制度，确保设备长期处于良好状

态，使设备达到预期的处理效果；

B. 现场作业人员定时记录废气处理状况，如对废气处理设施的抽风机等设备进行点检工作，并派专人巡视，遇不良工作状况立即停止车间相关作业，维修正常后再开始作业，杜绝事故性废气直排，并及时呈报单位主管；

C. 治理设施等发生故障时，应及时维修，如情况严重，应停止生产直至系统运作正常；

(5) 污染物排放量核算

表 4-4 大气污染物无组织排放量核算表

序号	产污环节	污染物	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		核算年排放量(t)
				标准名称	浓度限值(mg/m ³)	
1	牙齿模型修整、石膏底座制作、钴铬合金打磨、上瓷修整打磨、烧结成型、氧化锆切割打磨	颗粒物	经布袋除尘器处理后加强车间机械通排风	广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)中无组织排放监控点浓度限值	1.0	0.0041

表 4-5 大气污染物年排放量核算表

序号	污染物	年排放量(t)
1	颗粒物	0.0041

2、废水

(1) 废水污染源源强分析

生活污水

本项目预计定员 50 人，不在厂区食宿，人员用水参考广东省《用水定额第 3 部分：生活》(DB44/T146.3-2021)“国家行政机构”中“无食堂和浴室”的用水定额先进值，按 10m³/人·年计，则员工生活用水总量为 500t/a，参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中生活污染源产排污系数手册第五区（广东）城镇生活源水污染物产污校核系数，人均日生活用水量≤150 升/人天时，折污系数取 0.8 计算，则污水产生总量为 400t/a，即 1.3t/d。生活污水中的污染物主要为 CODcr、BOD₅、SS、氨氮、TP、TN 等。项目生活污水经三级化粪池预处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后，经市政污水管网汇至石井污水处理厂处理。

本项目生活污水水质较简单，污染物以 CODcr、BOD₅、SS、氨氮、TP、TN 为主。项目生活污水中 CODcr、氨氮、总氮和总磷的产生浓度参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(公告 2021 年第 24 号)中《生活污水源产排污核算系数手册》表 1-1 五区的水污染物产生系数，由于该手册中未明确 BOD₅、SS

的产生系数，生活污水中 BOD_5 、SS 的产生浓度参考《给排水设计手册》第五册《城镇排水》表 4-1 典型生活污水水质示例的低浓度；参考《我国农村化粪池污染物去除效果及影响因素分析》(环境工程学报, 2021,15(2):727-736) 中区域化粪池对各污染物削减率的研究结果，本次评价三级化粪池对 COD_{Cr}、 BOD_5 、氨氮、TP、TN 的去除率分别取 21%、29%、-12%、7%、4%，SS 去除效率参考《从污水处理探讨化粪池存着必要性》(程宏伟等)，污水经化粪池 12h~24h 沉淀后，可去除 50%~60% 的悬浮物，本项目取 50%。各主要污染物产生浓度及产生量如下表 4-6。

表 4-6 生活污水产生及排放情况一览表

主要污染物		产生浓度 mg/L	产生量 t/a	处理措施及 排放去向	排放浓度 mg/L	排放量 t/a
生活污水 (400t/a)	COD _{Cr}	285	0.114	经三级化粪池预 处理后进入石井 污水处理厂	225.2	0.0901
	BOD ₅	120	0.048		85.2	0.0341
	SS	100	0.04		50	0.02
	NH ₃ -N	28.3	0.0113		31.7	0.0127
	TP	29.4	0.0118		23.34	0.0093
	TN	4.1	0.0016		3.94	0.0016

石膏模制作用水

模型设计工序中使用石膏粉和水制作石膏浆，配比为 2.5:1(石膏粉：水)。本项目石膏粉使用量为 1t/a，则制作石膏浆用水量为 0.4t/a。这部分用水在石膏凝固型过程中挥发损耗，不产生废水。

(2) 水环境影响分析

项目无生产废水产生，运营期间产生的废水主要为员工生活污水，经市政污水管网排入石井污水处理厂处理，即废水的排放方式为间接排放。

水污染控制和水环境影响减缓措施

本项目营运期无生产废水产生，废水主要为员工生活污水 1.3t/d (400t/a)，污染物以 COD_{Cr}、 BOD_5 、SS、NH₃-N、TP、TN 等为主。项目生活污水经三级化粪池预处理后，通过市政污水管网汇入石井污水处理厂处理。项目废水处理措施见图 4-2。



图 4-2 运营期间废水处理措施情况

纳入石井污水处理厂的环境可行性

石井污水处理厂概况

石井污水处理厂位于广州市白云区北部，服务范围主要包括黄石路以北石井

和新市地区及流溪河以北神山镇、江高镇江涌以西，广花一级路两侧范围，包括江高镇、神山镇、石井街、嘉禾街、均禾街、永平街的综合生活污水以及石井、云新、江高、神山工业园内的工业废水，总面积约159000m²。其中流溪河从本系统中部自东向西穿越，将本系统划分为南北两片。流溪河以北（江高片区）包括江高、石井两镇，规划面积为95900m²，占总面积的60.31%；流溪河以南（石井片区）包括石井街、嘉禾街、均禾街、永平街，规划面积为63100m²，占总面积的39.69%。系统总服务面积159平方公里。一期工程建设处理规模为15万吨/日的污水处理厂一座，二期工程建设规模为15万m³/d，采用改良型A²/O工艺进行污水处理，出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准及《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V类水标准两者中较严值，排入石井河。厂外污水收集管网工程全长235.5公里，新建污水提升泵站3座。

项目纳入石井污水处理厂的可行性分析

a. 废水接驳

项目位于石井污水处理系统服务范围，根据现场勘查及建设单位提供的信息，项目区域污水纳污管网已接通，项目已取得排水接驳核准意见书，编号：穗云水排接意见〔2024〕0413号，同时根据现场勘查，项目污水经三级化粪池预处理后，再经污水管网接入市政污水管网，再进入石井污水处理厂处理。

b. 水量

项目位于石井污水处理厂系统服务范围，本项目生活污水的排放量为1.3t/d。石井污水处理厂的总设计规模为30万吨/日，根据广州市净水有限公司官网信息公开的中心城区城镇污水处理厂运行情况公示表(2024年6月)，石井污水处理厂平均处理量为35.71万吨/日，出水水质能满足相关要求，根据最新的中心城区城镇污水处理厂运行情况公示表(2024年9月)，石井污水处理厂目前平均处理量为30.85万吨/日，因此污水处理厂能接纳本项目废水。从排水量方面分析，项目废水在石井污水处理厂处理能力范围内。

c. 水质

项目生活污水中主要污染物为COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N、TP、TN等，项目生活污水经三级化粪池处理，可降低各类废水污染物的指标，可达到石井污水处理厂的进水接管标准。石井污水处理厂的处理工艺为改良A²/O工艺，对COD_{Cr}、BOD₅、氨氮等去除效果好。因此，项目生活污水经三级化粪池处理后接入石井污水处理厂集中处理，从水质角度考虑可行。

综上所述，项目生活污水经三级化粪池预处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准，通过市政污水管网汇入石井污水处理厂处理，污水处理厂出水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准及《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V类水标准两者中较严值后排入石井河。污染控制措施及排放口排放浓度限值满足相关排放标准要求，减缓措施满足水环境保护目标的要求，项目水污染物的环境影响在可接受范围内。

项目水污染物排放信息

1) 废水类别、污染物及污染治理设施信息

表 4-7 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
				污染防治设施编号	污染防治设施名称	污染防治设施工艺			
生活污水	COD _{Cr} BOD ₅ SS NH ₃ -N 、TP、 TN	进入城市污水处理厂	间断排放	TW001	三级化粪池	三级沉淀	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放

2) 废水间接排放口基本情况

表 4-8 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量t/a	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值/(mg/L)
1	DW001	E113.278039°	N23.245963°	240	石井污水处理厂	间断排放	/	石井污水处理厂	COD _{Cr}	≤40
									BOD ₅	≤10
									SS	≤10
									NH ₃ -N	≤2
									TP	≤0.4
									TN	≤2.0

3) 废水污染物排放执行标准

表 4-9 废水污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议	
			名称	浓度限值/(mg/L)
1	DW001	COD _{Cr}	广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准	≤500
		BOD ₅		≤300
		SS		≤400
		NH ₃ -N		/
		TP		/
		TN		/

4) 废水污染物排放信息

表 4-10 废水污染物排放信息表

序号	污染物种类	排放浓度 (mg/L)	全厂年排放量 (t)
1	生活污水 (400t/a)	COD _{Cr}	225.2
2		BOD ₅	85.2
3		SS	50
4		NH ₃ -N	31.7
5		TP	23.34
6		TN	3.94

5) 废水监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017)，本项目仅有生活污水，且单独经处理设施处理后排入市政污水管网，无最低监测频次要求。因此本项目不做自行监测。

3、噪声

(1) 噪声源

本项目运营期噪声源主要有生产设备运行产生的噪声。其运行产生的源强为60~80dB(A)，采用墙体隔声、基础减振、距离衰减等降噪措施处理。建设项目运营期间的主要噪声源的声级范围见表 4-11。

表 4-11 主要噪声源的声级范围

序号	设备名称	数量 (台)	主要声源情况		叠加后等效声级 (dB(A))	噪声产生区域
			单台设备源强 (dB(A))	测点位置		
1	氧化锆切割机	8	70~80	1m	84.03	车间内
2	烧结炉	8	60~70	1m	74.03	车间内
3	烤瓷炉	9	60~70	1m	74.54	车间内
4	喷砂机	2	70~80	1m	78.01	车间内
5	激光电焊机	3	60~70	1m	69.77	车间内
6	研磨机	2	70~80	1m	78.01	车间内
7	高速抛光机	2	70~80	1m	78.01	车间内
8	石膏打磨机	2	70~80	1m	78.01	车间内
9	压力锅	2	60~70	1m	68.01	车间内
10	磨石膏机	2	70~80	1m	78.01	车间内
11	真空搅拌机	2	60~70	1m	68.01	车间内
12	精密配料机	3	60~70	1m	69.77	车间内
13	3D 打印机	8	60~70	1m	74.03	车间内
14	消毒柜	5	60~70	1m	71.99	车间内
15	小型手动打磨机	30	60~70	1m	79.77	车间内
16	废气治理设施 (布袋除尘器)	1	60~70	1m	65	车间内

根据《环境噪声控制工程》（郑长聚等编，高等教育出版社，1990年）中可知“1砖墙，双面粉刷实测隔声量为49dB(A)”，本项目车间墙体为1砖墙，考虑门窗面积和开门开窗对隔声的负面影响，车间内设备隔声量以23dB(A)计。

表 4-12 本项目噪声源强相关参数一览表

工序/ 生产 线	位 置	噪声源	声源类 型（频 发、偶发 等）	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		排 放 时 间 /h
				核 算 方 法	噪 声 值 dB(A)	工 艺	降 噪 效 果 dB(A)	核 算 方 法	噪 声 值 dB(A)	
生产 过 程	生 产 车 间	氧化锆切割机	偶发	类比 法	70~80	隔声、减振	23	类比 法	47~57	1200
		烧结炉	偶发		60~70	隔声、减振	23		37~47	900
		烤瓷炉	偶发		60~70	隔声、减振	23		37~47	1200
		喷砂机	偶发		70~80	隔声、减振	23		47~57	1200
		激光电焊机	偶发		60~70	隔声、减振	23		37~47	900
		研磨机	偶发		70~80	隔声、减振	23		47~57	1200
		高速抛光机	偶发		70~80	隔声、减振	23		47~57	1200
		石膏打磨机	偶发		70~80	隔声、减振	23		47~57	600
		压力锅	偶发		60~70	隔声、减振	23		37~47	600
		磨石膏机	偶发		70~80	隔声、减振	23		47~57	600
		真空搅拌机	偶发		60~70	隔声、减振	23		37~47	600
		精密配料机	偶发		60~70	隔声、减振	23		37~47	600
		3D 打印机	偶发		60~70	隔声、减振	23		37~47	600
		消毒柜	偶发		60~70	隔声、减振	23		37~47	600
		小型手动打磨机	频发		60~70	隔声、减振	23		37~47	2400
		废气治理设施（布袋除尘器）	频发		60~70	隔声、减振	23		37~47	2400

（2）噪声防护措施

各类声源运转时将产生不同程度的噪声干扰，为了减少本项目各噪声源对周围环境的影响，建设单位必须对上述声源采取可行的措施，具体方案如下：

- ①采用低噪声设备，从源强降低噪声源。
- ②噪声较高的设备采用隔振垫，并加固安装设备以降低振动时产生的噪声。

③要合理布局噪声源，门窗部位选用隔声性能良好的铝合金或双层门窗结构，再加上距离的衰减作用，使机械噪声得到有效的衰减。

④采用“闹静分开”和“合理布局”的设计原则。在厂区布局设计时，应将噪声大的车间设置在厂中心，这样可阻挡住车间的噪声传播，把车间的噪声影响限制在厂区范围内，降低噪声对外界的影响，确保厂界噪声符合标准要求。

(3) 声环境影响分析

固定声源的噪声向周围传播过程中，会发生反射、折射、衍射、吸收等现象。因此，随传播距离的增加而产生的衰减量并不按简单的几何规律计算。根据《环境影响评价技术导则-声环境》（HJ2.4-2021）对室内声源的预测方法，声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。

①计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级：

$$L_{p_1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：Q——指向性因数：通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8。

R——房间常数：R=Sa/(1-a)，S为房间内表面面积，m²；a为平均吸声系数。

r——声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

②计算出所有室内声源在围护结构处产生的i倍频带叠加声压级：

$$L_{p_{1i}}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1 L_{p_{1ij}}} \right)$$

式中：L_{p1i}(T)——靠近围护结构处室内N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1ij}——室内j声源i倍频带的声压级，dB；

③在室内近似为扩散声场地，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p_{2i}}(T) = L_{p_{1i}}(T) - (TL_i + 6)$$

式中：L_{p2i}(T)——靠近围护结构处室外N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i——围护结构i倍频带的隔声量，dB；

④将室内声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积(S)处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_W = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

⑤按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} , 在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ; 第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} , 在 T 时间内该声源工作时间为 t_j , 则拟建工程声源对预测点产生的贡献值 (L_{eqg}) 为:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1 L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1 L_{Aj}} \right) \right]$$

式中: t_j ——在 T 时间内 j 声源工作时间, s;

t_i ——在 T 时间内 i 声源工作时间, s;

T——用于计算等效声级的时间, s;

N——室外声源个数;

M——等效室外声源个数;

⑥预测点的预测等效声级 (L_{eq}) 计算:

$$L_{eq} = 10 \lg (10^{0.1 L_{eqg}} + 10^{0.1 L_{eqb}})$$

式中: L_{eq} ——建设项目声源在预测点的等效声级贡献量, dB(A);

L_{eqb} ——预测点背景值, dB(A);

⑦预测值计算采用点声源的半自由声场几何发散衰减公式:

$$L_{p(r)} = L_w - 20 \lg r - 8$$

式中: $L_{p(r)}$ ——点声源在预测点产生的声压级; dB

$L_{p(w)}$ ——由点声源产生的倍频带声功率级; dB

r——预测点距声源的距离, m;

⑧无指向性点声源几何发散衰减的基本公式:

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg (r / r_0)$$

式中: $L_{p(r)}$ ——距噪声源 r 米处的噪声预测值; dB (A)

$L_{p(r_0)}$ ——距噪声源 r_0 米处的参考声级值; dB (A)

r——预测点距声源的距离, m;

本项目设备平均分布在车间内, 项目噪声预测结果见表 4-14。

表 4-13 设备离厂界最近距离

序号	设备名称	数量 (台)	叠加后设备噪 声值 dB (A)	与车间墙体/厂界最近距离 (m)			
				东南	西南	西北	东北
1	所有设备	89	89	3	3	3	7

表 4-14.1 噪声预测结果

编号	位置	噪声源	数量 (台)	叠加后设备噪声值 dB (A)	采取隔声、减振、距离衰减后设备对厂界噪声贡献值 dB(A)(已考虑插入损失)			
					东南	西南	西北	东北
1	车间内	生产设备	89	89	56.46	56.46	56.46	49.10
设备叠加后厂界噪声值 dB (A)					56.46	56.46	56.46	49.10

项目只在昼间生产，晚上不生产。本项目预测各类噪声源经降噪、减振、隔声后，项目厂区各边界的噪声贡献值为 49.10~56.46dB (A)，均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类功能区排放限值的要求。因此项目产生的噪声经减振、隔声等措施后，对周边的声环境无不良影响。

表 4-14.2 项目附近敏感点噪声预测值

序号	敏感点	时间段	噪声背景值 dB (A)	与项目距离 (m)	贡献值 dB (A)	预测值 dB (A)	标准值 dB (A)
1	望北幼儿园	昼间	57	6	40.9	57.11	60
2	翰林幼儿园	昼间	57	55	21.65	57	60
3	嘉禾新都学校	昼间	57	95	16.91	57	60

项目建成后产生的噪声值对周边环境不会造成明显的噪声影响。

(4) 噪声监测计划

参考《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017)、《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声(HJ 1301—2023)》，并结合项目运营期间污染物排放特点，制定本项目的噪声污染源监测计划（项目与科钛有限公司位于同一个楼层内，且项目东北面、东南面与科钛有限公司紧邻，不满足布点要求），建设单位需保证按监测计划实施。监测分析方法按照现行国家、部颁标准和有关规定执行。本项目厂界噪声监测方案如下表 4-15。

表 4-15 厂界噪声监测方案

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
N1 项目西南边界外 1m	等效连续 A 声级	每季度 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类标准
N2 项目西北边界外 1m		每季度 1 次	

4、固体废物

本项目运营期间产生的固体废物主要为员工生活垃圾，包装固废、废弃石膏、氧化锆边角料、收集粉尘、废次品等一般固体废物，废机油、废抹布、废机油桶等危险废物。

(1) 生活垃圾

员工生活垃圾：主要是废纸张、瓜果皮核、饮料包装瓶、塑料包装纸等，本

项目年工作 300 天，预计定员 50 人，员工均不在厂区食宿。本项目员工生活垃圾产生系数按 0.5kg/人·d 计算，则项目生活垃圾产生量为 25kg/d，即 7.5t/a。根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），生活垃圾属于“SW64 其他垃圾”，废物代码为：900-099-S64，本项目生活垃圾日产日清，交由当地环保部门清运处理。

（2）一般工业固废

①**包装固废：**原辅材料拆封和产品包装时会产生少量的废弃包装材料，主要为塑料袋、纸箱等，产生量约为 0.1t/a。根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），包装固废属于“SW17 可再生类废物”，废物代码为：900-005-S17，收集后交由物资回收单位处理。

②**废弃石膏：**模型设计过程产生少量废弃石膏，不含有毒有害物质，无腐蚀性、反应性，属于一般工业固体废物，产生量约 0.1t/a。根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），废弃石膏属于“SW11 其他工业副产石膏”，废物代码为：900-099-S11，收集后交由物资回收单位处理。

③**氧化锆边角料：**使用氧化锆瓷块进行数控加工的过程会产生氧化锆边角料，不含有毒有害物质，无腐蚀性、反应性，也属于一般工业固体废物，产生量约 0.1t/a。根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），氧化锆边角料属于“SW17 可再生类废物”，废物代码为：900-099-S17，收集后交由物资回收单位处理。

④**废次品：**机加工、上瓷过程中产生少量次品，其材质为金属、氧化锆，不含有毒有害物质，无腐蚀性、反应性，也属于一般工业固体废物，产生量约 0.01t/a。根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），废次品属于“SW17 可再生类废物”，废物代码为：900-099-S17，收集后交由物资回收单位处理。

⑤**收集粉尘：**车间配置布袋除尘器对颗粒物废气进行处理，产生量约 0.0033t/a。根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），收集粉尘属于“SW59 其他工业固体废物”，废物代码为：900-099-S59，收集后交由物资回收单位处理。

（3）危险废物

①**废机油：**项目设备使用的机油需定期更换，更换周期为半年一次，废机油产生量为 0.01t/a。属于《国家危险废物名录（2025）》中废物类别为 HW08 废矿

物油与含矿物油废物类危险废物，废物代码“900-249-08 其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物”，需交由有危险废物回收资质单位回收处理，不自行处理和外排。

②废抹布：项目设备保养过程会产生一定量的含油抹布。项目废抹布的产生量约为 0.005t/a，该类抹布主要沾染了废机油油渍，属于《国家危险废物名录》（2025）中废物类别为 HW49 其他废物，废物代码为“900-041-49 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”，需交由有危险废物回收资质单位回收处理，不自行处理和外排。

③废机油桶：项目设备保养过程中产生机油的废包装桶，每年产生量约 2 个，平均每个重量约为 1kg，因此废包装桶约 0.002t。建设单位将其统一收集，集中存放，废包装桶属于危险废物。属于《国家危险废物名录》（2025）中废物类别为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码为“900-249-08 其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物”。项目运营期间危险废物汇总情况详见表 4-16。

表 4-16 项目危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生 t/a	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废机油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-249-08	0.01	设备保养	液态	废机油	废机油	每年	T/I	交由有危险废物处理资质的单位处理
2	废抹布	HW49 其他废物	900-041-49	0.005	设备保养	固态	废机油	废机油	每年	T/In	
3	废机油桶	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-249-08	0.002	设备保养	固态	废机油	废机油	每年	T/I	

注：危险特性中 T：毒性、I：易燃性、In：感染性。

本项目产生的固体废弃物排放情况见表 4-17。

表 4-17 固体废弃物排放情况一览表

序号	名称		产生量(t/a)	处理方式
1	生活垃圾		7.5	交环卫部门清运处置
2	一般工业固废	包装固废	0.1	收集后外售回收公司处理
3		废弃石膏	0.1	
4		氧化锆边角料	0.1	
5		收集粉尘	0.0033	
6		废次品	0.01	
7	危险废物	废机油	0.01	交给有危险废物处理资质单位处置
8		废抹布	0.005	
9		废机油桶	0.002	

项目产生的主要固体废物为员工生活垃圾、包装固废、废弃石膏、氧化锆边角料、收集粉尘、废次品、废机油、废抹布、废机油桶等。项目生活垃圾由环卫部门定期清运处置；包装固废、废弃石膏、氧化锆边角料、收集粉尘、废次品收集后交由物资回收单位处理。废机油、废抹布、废机油桶等危险废物收集后暂存于防风、防雨、防晒、防渗的危废暂存点，定期交有危险废物处理资质的单位处置，严禁露天堆放。

表 4-18 建设项目危险废物贮存场所基本情况表

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力(t)	贮存周期
1	危险废物贮存间	废机油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-249-08	位于厂房车间北面	约4m ²	袋装密封	3	半年
2		废抹布	HW49 其他废物	900-041-49			袋装密封		半年
3		废机油桶	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-249-08			包装膜密封		半年

本评价对危险废物的收集、贮存和运输作以下要求：

一般工业固体废物的管理要求

项目产生的各类一般工业固体废物经收集后在一般固废暂存间分类暂存，建设单位厂区内设置有环保专员，暂存在一般固废暂存间内的固体废物由环保专员负责管理，定期联系相关公司上门清运处理。项目设立的一般工业固体废物暂存间，应有防渗漏、防雨、防风设施，并且堆放周期不应过长，做好运输途中防泄漏、洒落措施。

危险废物的收集要求

①性质类似的废物可收集到同一容器中、性质不相容的危险废物不应混合包装；

②危险废物包装应能有效隔断危险废物迁移扩散途径，并达到防渗、防漏要求；

③在危险废物的收集和转运过程中，应采取相应的安全防护和污染防治措施，包括防爆、防火、防泄漏、防风、防雨或其他防止污染环境的措施；

④危险废物内部转运应综合考虑厂区的实际情况确定转运路线，尽量避开办公区和生活区；

⑤危险废物内部转运结束后，应对转运路线进行检查和清理，确保无危险废物遗失在转运路线上，并对转运工具进行清洗；

⑥收集过危险废物的容器、设备、设施、场所及其他物品转作他用时，应消

除污染，确保其使用安全。

危废贮存场所的要求

项目运营期间产生的危险废物在贮存过程中不会产生浸出液，因此无需设置浸出液收集系统。贮存危险废物的容器上必须粘贴标签，标签内容应包括废物类别、行业来源、废物代码、危险废物和危险特性。为降低危废渗漏的影响，建设单位拟在危废暂存点设置防水、防腐特殊保护层，危险废物在厂区内收集后，暂存于防风、防雨、防晒、防渗的危废暂存场所。

A. 危险废物贮存场所

为了防止二次污染，根据建设单位提供的资料，本项目设一个储存室作为危险固体废物的暂存场，可避免随风吹散或雨水冲刷产生污水，该危险固体废物暂存场的地面需做水泥硬底化防渗处理。本环评要求危险废物暂存场按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的相关规范建设。

a. 对危险废物应建造专用的危险废物贮存设施。建设单位规划在厂房建设专用于危险废物暂存的存放室，该存放室干燥、阴凉，可避免阳光直射危险废物。

b. 各固体危险废物可在暂存场内分类堆放，废置样品必须装入容器内，无法装入常用容器的危险废物可用防漏胶袋等盛装。

c. 禁止将不相容(相互反应)的危险废物在同一容器内混装。

d. 易爆、易燃的危险废物必须远离火种。

e. 装载废液的容器内须留足够空间，容器顶部与液体表面之间保留 100 毫米以上的空间。

f. 盛装危险废物的容器上必须粘贴符合本标准附录 A 所示的标签。

危险废物暂存间主要用于暂存项目生产过程中产生的危险废物，危险废物暂存间可满足危险废物暂存能力要求。

危废暂存间是独立围闭的建筑物，可避免随风吹散或雨水冲刷产生污水，该危险固体废物暂存场的地面做水泥硬底化防渗处理，危废室地面需硬化，要达到不扬散、不流失、不渗漏的要求。危险废物在堆放时若管理不当容易发生扩散和泄漏，进而对环境造成污染，甚至损害人们的健康。因此，根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的有关要求，本评价建议项目落实以下措施：

① 危险废物集中贮存场所的选址应位于地质结构稳定的区域内，贮存设施底部必须高于地下水最高水位。

② 危险废物贮存设施要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物

相容。

③堆放地点基础必须防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料（渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ ）。

④衬里能覆盖危险废物或其溶出物可能涉及的范围，衬里材料与危险废物兼容。

⑤危险废物堆放要防风、防雨、防晒。

综上所述，不会对周边环境空气、地表水、地下水、土壤以及环境敏感保护目标等造成影响。

B. 危险废物运输过程

危险废物运输由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营范围组织实施，承担危险废物运输的单位应获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质。运输车辆应按 GB13392 设置车辆标志，做好防渗、防漏措施，按《危险废物转移联单管理办法》做好申报转移记录。危险废物卸载区应设置明显标志，工作人员应熟悉危险废物的危险特性，并配备适当的个人防护装备。

在危险废物运输过程中，一旦发生意外，在采取应急处理的同时，迅速报告公安机关和环保等有关部门，疏散群众，防止事态进一步扩大，并积极协助前来救助的公安交通和消防人员抢救伤者和物资，使损失降低到最小范围。

C. 危险废物的委托利用或者处置

本项目危险废物暂未确定委托利用或处置单位，需委托周边有相应危险废物处理资质及处理能力的单位进行处理处置。

D. 只要本项目严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)对危险废物进行收集、暂存，并委托持有《危险废物经营许可证》的单位进行无害化处理处置，采取上述措施防治后，本项目的危险废物对周围环境基本无影响。

E. 危险废物的管理要求根据《广东省危险废物产生单位危险废物规范化管理工作实施方案》，企业须根据管理台账和近年生产计划，制订危险废物管理计划，并报当地环保部门备案。台账应如实记载产生危险废物的种类、数量、利用、贮存、处置、流向等信息，以此作为向当地环保部门申报危险废物管理计划的编制依据。产生的危险废物实行分类收集后置于贮存设施内，贮存时限一般不得超过一年，并设专人管理。盛装危险废物的容器和包装物以及产生、收集、贮存、运输、处置危险废物的场所，必须依法设置相应标识、警示标志和标签，标签上应注明贮存的废物类别、危害性以及开始贮存时间等内容。企业必须严格执行危险

废物转移计划报批和依法运行危险废物转移联单，并通过信息系统登记转移计划和电子转移联单。企业还需健全生产单位内部管理制度，包括落实危险废物产生信息公开制度，建立员工培训和固体废物管理员制度，完善危险废物相关档案管理制度；建立和完善突发危险废物环境应急预案，并报当地环保部门备案。

经上述措施处理后，建设项目产生的固体废弃物不会对周围环境造成不良影响。

5、地下水环境、土壤环境影响分析

(1) 环境影响分析与评价

本项目属于专用设备制造业，租用已建成的厂房进行生产经营，厂房地面已硬底化且设有一定的防渗措施，不具备风险物质泄漏的土壤污染传播途径，本项目建设运营期间可能迁移进入地下水、土壤环境的影响主要为大气沉降影响。

(2) 环境污染防治措施

本项目建设运营期间可能迁移地下水、土壤环境的影响主要为大气沉降影响，针对上述迁移方式，本项目源头控制和过程防控措施主要为：配套建设污染处理设施并保持正常运转，防止产生的废气、固废等对土壤及地下水造成污染和危害；实行分区防控，项目防渗分区重点防渗区、一般防渗区和简易防渗区，各区地面的防腐防渗层需定期检查修复。项目分区防渗设计详见下表 4-19。

表 4-19 本项目污染防控区防渗设计表

分区类型	工程内容	防渗措施及要求
重点防渗区	危废暂存间 (TS001)	至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10}cm/s ），或至少 2mm 厚的其他人工材料
一般防渗区	一般固废暂存区、化粪池、污水管道	一般固废暂存区防渗层采用抗渗混凝土，防渗性能应相当于渗透系数 $1.0 \times 10^{-7}\text{cm/s}$ 和厚度 1.5m 的黏土层的防渗性能；化粪池的混凝土强度等级不低于 C30，抗渗等级不低于 P8；地下污水管道采取高密度聚乙烯膜防渗
简易防渗区	其他非污染区域	水泥混凝土进行一般地面硬化

综上，项目可能迁移地下水、土壤环境的影响主要为大气沉降影响，项目不涉及有毒有害和重金属化学品，运营期大气污染物主要为颗粒物，不排放《有毒有害大气污染物名录》中有毒有害污染物，经采取相关污染源头控制措施和过程防控措施后，项目地下水、土壤环境影响较小，可不开展地下水和土壤跟踪监测。

6、生态、电磁辐射环境影响分析

本项目租用已建成的厂房进行加工生产活动，不属于电磁辐射类项目，无需开展生态环境和电磁辐射环境影响分析相关评价。

7、环境风险

环境风险评价的目的

分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，建设项目建设和运行期间可能发生的突发性事件和事故（一般不包括人为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行防范、应急与减缓措施，使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。

环境风险评价依据

(1) 环境风险初步调查

由项目原辅材料的理化性质可知，本项目所用机油属于《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B 和《危险化学品重大危险源辨识》（GB 18218-2018）的监控目录。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B 中 B.2 其他危险物质临界量计算方法，对于未列入表 B.1，但根据风险调查需要分析计算的危险物质，其临界量可按表 B.2 中推荐值选取。临界量如下。

表 4-20 其他危险物质临界量推荐值

序号	物质	推荐临界量/t
1	危害水环境物质（急性毒性类别 1）	100
2	矿物油	2500

(2) 环境风险潜势判断

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B 中 B.2 其他危险物质临界量计算方法，对于未列入表 B.1，但根据风险调查需要分析计算的危险物质，其临界量可按表 B.2 中推荐值选取。

表 4-21 项目重大危险源识别

序号	原辅材料	最大存储量 t	物质识别	推荐临界量/t	Q 值
1	废机油桶、废抹布	0.007	危害水环境物质 (急性毒性类别 1)	100	0.0001
2	机油、废机油	0.01	矿物油	2500	0.000004
合计					0.0001

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）4.2.1 和《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 C 的公式，单元内存在化学品为多品种时按下式计算（若满足下式则判定为重大危险源）：

$$q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots+q_n/Q_n \geq 1$$

式中：

q1 每种化学品实际存在量；

Q1 每种化学品临界量。

本项目 $Q=0.0001 < 1$ ，因此本项目环境风险潜势为 I，可进行简单分析。

环境风险识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）和《环境风险评价使用技术和方法》规定，风险评价首先要确定建设项目所用原辅材料的毒性、易燃易爆性等危险性级别。项目生产和贮存过程中不涉及易燃易爆和剧毒危险化学品，项目厂区不涉及生产废水，产生的生活污水经三级化粪池预处理排入市政污水管网，不会污染周边的土壤、水体环境。厂区可能出现的风险为包装材料、原辅料、成品等可燃物质发生火灾以及废气治理设施出现故障无法正常运行。

表 4-22 建设项目环境风险识别表

序号	危险单元	风险源	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径
1	生产车间、仓库	火灾	CO、CO ₂	项目包装材料有一定的可燃性，一旦燃烧可能发生火灾事故，从而造成人员伤亡、经济损失、大气污染等问题；	大气、地表水
2	危废间	泄漏	废机油、废抹布、废机油桶	装卸或存储过程中某些危险废物可能会发生泄漏，或可能由于恶劣天气影响，导致雨水渗入等	地表水、地下水
3	废气治理设施	废气事故排放	颗粒物	设备故障，或管道损坏，会导致废气未经有效收集处理直接排放，影响周边大气	大气

环境风险影响分析

（1）火灾事故风险分析

项目在生产过程中使用的包装材料等可燃原辅材料在遇到明火等情况下可燃，在管理不当时，可能会发生火灾，如发生火灾事故，物料燃烧会产生大量的燃烧废气，废气中的污染物主要为一氧化碳、二氧化碳等，对周围环境空气会造成一定影响。另外，若是未妥善处置消防废水，事故中的有毒有害物质会随消防废水直接进入水体，对附近水体造成污染。

（2）废气事故排放风险分析

当项目的废气治理设施出现故障时，废气污染物未能达标排放，也会对周边环境造成一定的影响。

根据上述环境风险影响情况，建设单位应注意因储存设施不良或管理失职造成的环境风险，制定严格的生产管理和环保管理制度，加强化学品的运输、贮存、使用过程的管理；制定具有可操作性的事故应急预案，防止发生丢失、泄漏引起火灾事故，引发环境污染事故。

（3）液态原辅料及危险废物泄漏影响分析

本项目机油主要采用包装容器存储在仓库中，废机油、废抹布、废机油桶暂存于危险暂存间中，其储存或使用过程中可能会发生泄漏，对水环境等造成危害。

表 4-23 本项目主要环境风险类型和危害途径

项目	厂区分布情况	物理形态	风险类型	危害途径	危害受体
机油	仓库	液态	泄漏	盛装的容器由于破损而泄露, 使用过程中误操作导致泄漏	水体
			火灾	物质遇明火发生火灾, 产生大量烟气等燃烧废气, 引发次生/伴生环境风险	环境空气
				消防废水未收集直接排放	附近水体为白海面涌, 约 490m
废机油、废抹布、废机油桶	危废暂存间	液态、固态	泄漏	盛装的容器由于破损而泄露, 使用过程中误操作导致泄漏	水体
			火灾	物质遇明火发生火灾, 产生大量烟气等燃烧废气, 引发次生/伴生环境风险	环境空气
				消防废水未收集直接排放	附近水体为白海面涌, 约 490m
废气处理设施	废气处理区	/	故障、管道破裂	废气处理设施故障或管道破裂时, 颗粒物未经有效处理排放	环境空气
可燃、易燃原辅料及产品	生产车间	液态、固态	火灾	物质遇明火发生火灾, 产生大量烟气等燃烧废气, 引发次生/伴生环境风险	环境空气
				消防废水未收集直接排放	附近水体为白海面涌, 约 490m
电路故障、明火等	厂区	/	火灾、爆炸	物质遇明火发生火灾, 产生大量烟气等燃烧废气, 引发次生/伴生环境风险	环境空气
				消防废水未收集直接排放	附近水体为白海面涌, 约 490m

环境风险防范措施

(1) 火灾及泄漏风险防范措施及应急要求

①风险防范措施

A、制定严格的生产操作规程, 加强作业工人的安全教育, 杜绝工作失误造成事故;

B、配备消防栓和消防灭火器材等灭火装置, 预留安全疏散通道, 在车间的明显位置张贴禁用明火的告示, 严禁在车间内吸烟, 对电路定期检查, 严格控制用电负荷, 并严格监督执行, 以杜绝火灾隐患;

C、车间内地面墙体设置围堰, 对车间地面的地坪漆进行定期维护, 防止物料泄漏时大面积扩散;

D、储存辅助材料的容器上应注明物质的名称、特性、安全使用说明以及事故应对措施等内容;

E、搬运和装卸时, 应轻拿轻放, 防止撞击;

F、原辅料必须设置专用场地进行保管, 并设置专人管理, 原辅料进出厂必须进行核查登记, 并定期检查库存。

G、发生火灾事故时，在事故发生位置四周用装满沙土的袋子围成围堰拦截消防废液，并在厂内采取导流方式将消防废液、泡沫等统一收集，集中处理，消除隐患后交由有资质单位处理。

②事故应急措施

A、建立事故应急预案，成立事故应急处理小组，由车间安全负责人担任事故应急小组组长，一旦发生泄漏、火灾等事故，应立即启动事故应急预案，并向有关环境管理部门汇报情况，协助环境管理部门进行应急监测等工作；

B、车间内应配备泡沫灭火器、消防砂箱和防毒面具等消防应急设备，并定期检查设备有效性；

C、在车间地面铺设防渗防腐材料，一旦发生泄漏事故时，避免泄漏物质下渗，同时应立即切断一切火源，对泄漏点喷施泡沫覆盖泄漏物，降低蒸汽危害，并尽快封堵泄漏源；

D、事故处理完毕后应采用防爆泵将泄漏液转移至槽车或专用的收集容器内，再做进一步处置。

（2）危废暂存间泄漏防范措施

危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关要求进行贮存，采用储料桶储存。收集的储料桶应根据危险废物的种类分类、密封存放在危险废物临时存放点内，盛装危险废物的容器必须贴符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）附录 A 所示的标签等，防止造成二次污染。要定期检查储料桶是否有损坏，防止泄漏，然后定期交由有相关危险废物资质的单位处理。危废暂存间设置需满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关要求：

①危险废物集中贮存场所的选址应位于地质结构稳定的区域内，贮存设施底部必须高于地下水最高水位。

②危险废物贮存设施要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容。

③堆放地点基础必须防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层(渗透系数 $\leq 10^{-7} \text{ cm/s}$)，或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料(渗透系数 $\leq 10^{-10} \text{ cm/s}$)。

④衬里能覆盖危险废物或其溶出物可能涉及的范围，衬里材料与危险废物兼容。

⑤危险废物堆放要防风、防雨、防晒。

废气事故排放风险防范措施

各生产环节严格执行生产管理的有关规定，加强设备的检修及保养，提高管理人员素质，并设置机器事故应急措施及管理制度，确保设备长期处于良好状态，使设备达到预期的处理效果；

现场作业人员定时记录废气处理状况，如对废气处理设施的离心风机等设备进行点检工作，并派专人巡视，遇不良工作状况立即停止车间相关作业，维修正常后再开始作业，杜绝事故性废气直排，并及时呈报单位主管；治理设施等发生故障时，应及时维修，如情况严重，应停止生产直至系统运作正常。

项目运营期主要风险事故主要为原辅料在贮运过程和生产操作过程中发生火灾事故、废气处理设施运行异常导致项目废气不能达标排放。建设单位通过制定严格的管理规定和岗位责任制，加强职工的安全生产教育，增强风险意识，能够最大限度地减少可能发生的环境风险。

风险评价结论

由于本项目无化学试剂使用，风险物质（机油）使用量和储存量较小，项目不构成重大风险源，通过采取相应的风险防范措施，制定严格的管理规定和岗位责任制，加强职工的安全生产教育，增强风险意识，能够最大限度地减少可能发生的环境风险。项目在严格落实各项可控措施和事故应急措施的前提下，项目风险事故的影响在可恢复范围内，项目环境风险是可以接受的。

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/ 污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	厂界(无组织)	颗粒物	收集至布袋除尘器处理后无组织排放	广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)中无组织排放监控点浓度限值
地表水环境	生活污水排放口 (DW001)	CODcr、 BOD ₅ 、SS、 NH ₃ -N、TP、 TN	三级化粪池	广东省《水污染物排放限值》 (DB44/26-2001)第二时段 三级标准
声环境	N1 项目西南边界外 1m	噪声	墙体隔音、基础 减振、距离衰减	《工业企业厂界环境噪声排 放标准》(GB12348-2008) 2类标准
	N2 项目西北边界外 1m			
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	生活垃圾：由环卫部门定期清运处置 包装固废、废弃石膏、氧化锆边角料、收集粉尘、废次品：交由物资回收单位处理 废机油、废抹布、废机油桶：交有危险废物处理资质的单位处置			
土壤及地下水 污染防治措施	采取源头控制和过程防控措施，分区防控防渗，各区地面的防腐防渗层需定期检查修复，加强管理确保废气和废水处理设施稳定运行，各类大气和水污染物达标排放			
生态保护措施		/		
环境风险 防范措施	(1) 制定严格的生产操作规程，加强作业工人的安全教育，杜绝工作失误造成事故； (2) 在车间、仓库的明显位置张贴禁用明火的告示，并在仓库、生产车间墙体设置围堰，防止灭火时消防废水大面积扩散。 (3) 生产车间、仓库内应设置移动式泡沫灭火器； (4) 储存辅助材料的地方上应注明物质的名称、危险特性、安全使用说明以及事故应对措施等内容； (5) 危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的相关要求进行贮存，采用储料桶储存。收集的储料桶应根据危险废物的种类分类、密封存放于危险废物临时存放点内，盛装危险废物的容器必须贴符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)附录 A 所示的标签等，防止造成二次污染。要定期检查储料桶是否有损坏，防止泄漏，然后定期交由有相关危险废物资质的单位处理。危废暂存间设置需满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的相关要求。 (6) 现场作业人员定时记录废气处理状况，如对废气处理设施的离心风机等设备进行点检工作，并派专人巡视，遇不良工作状况立即停止车间相关作业，维修正常后再开始作业，杜绝事故性废气直排，并及时呈报单位主管。治理设施等发生故障时，应及时维修，如情况严重，应停止生产直至系统运行正常。			
其他环境 管理要求			/	

六、结论

本项目建设符合“三线一单”管理及相关环保规划要求，建设单位应认真落实本环评提出的污染防治措施，加强环保设施的运行管理和维护，切实做到“三同时”，建立和完善厂内环保机构和规范环保管理制度，保证各类污染物达标排放，实施排污总量控制，做好事故情况下的应急措施。在上述前提条件下，项目的建设不会使当地水环境、环境空气、声环境发生现状质量级别的改变。因此，从环境保护角度考虑，该项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物 产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	0	0	0	0.0041t/a	0	0.0041t/a	0.0041t/a
废水	COD _{Cr}	0	0	0	0.0901t/a	0	0.0901t/a	0.0901t/a
	BOD ₅	0	0	0	0.0341t/a	0	0.0341t/a	0.0341t/a
	SS	0	0	0	0.02t/a	0	0.02t/a	0.02t/a
	NH ₃ -N	0	0	0	0.0127t/a	0	0.0127t/a	0.0127t/a
	TP	0	0	0	0.0093t/a	0	0.0093t/a	0.0093t/a
	TN	0	0	0	0.0016t/a	0	0.0016t/a	0.0016t/a
	生活垃圾	0	0	0	7.5t/a	0	7.5t/a	7.5t/a
一般工业 固体废物	包装固废	0	0	0	0.1t/a	0	0.1t/a	0.1t/a
	废弃石膏	0	0	0	0.1t/a	0	0.1t/a	0.1t/a
	氧化锆边角料	0	0	0	0.1t/a	0	0.1t/a	0.1t/a
	收集粉尘	0	0	0	0.0033t/a	0	0.0033t/a	0.0033t/a
	废次品	0	0	0	0.01t/a	0	0.01t/a	0.01t/a
危险废物	废机油	0	0	0	0.01t/a	0	0.01t/a	0.01t/a
	废抹布	0	0	0	0.005t/a	0	0.005t/a	0.005t/a
	废机油桶	0	0	0	0.002t/a	0	0.002t/a	0.002t/a

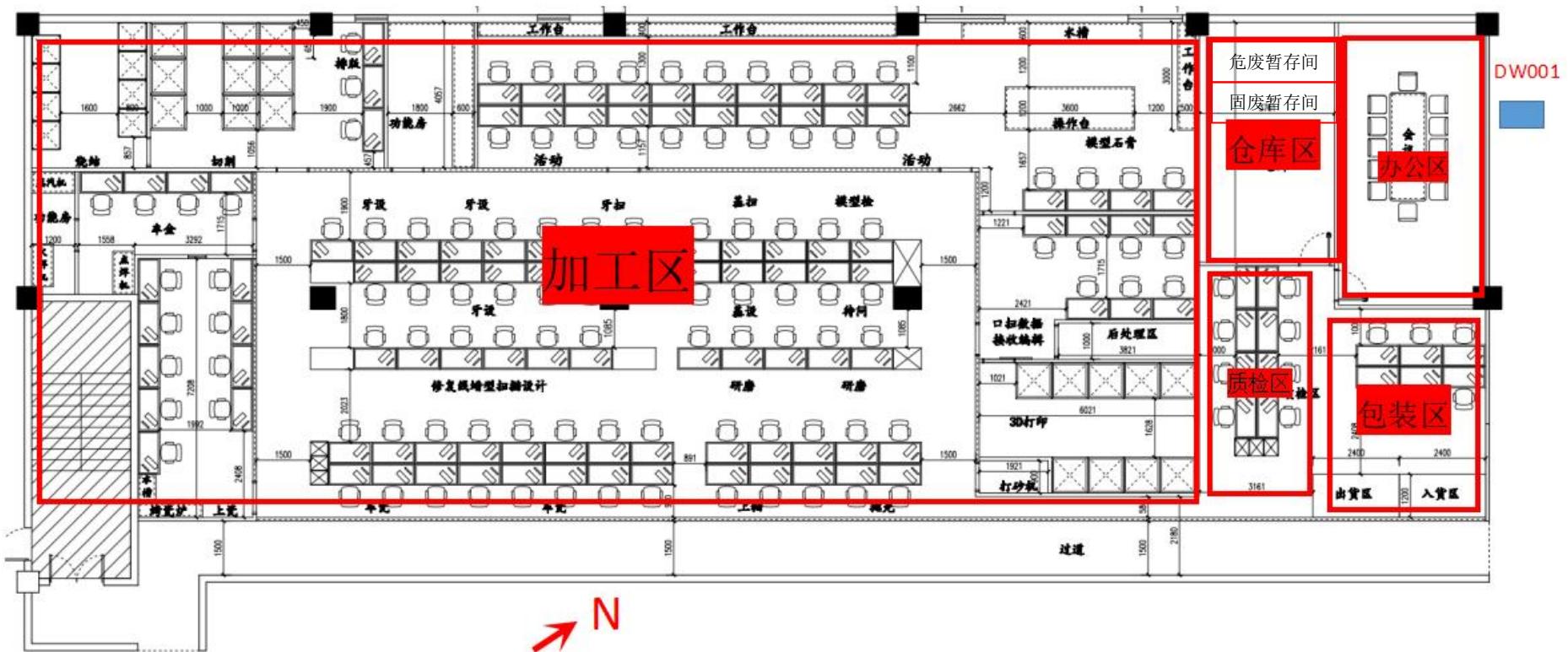
注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①



附图1 项目地理位置图



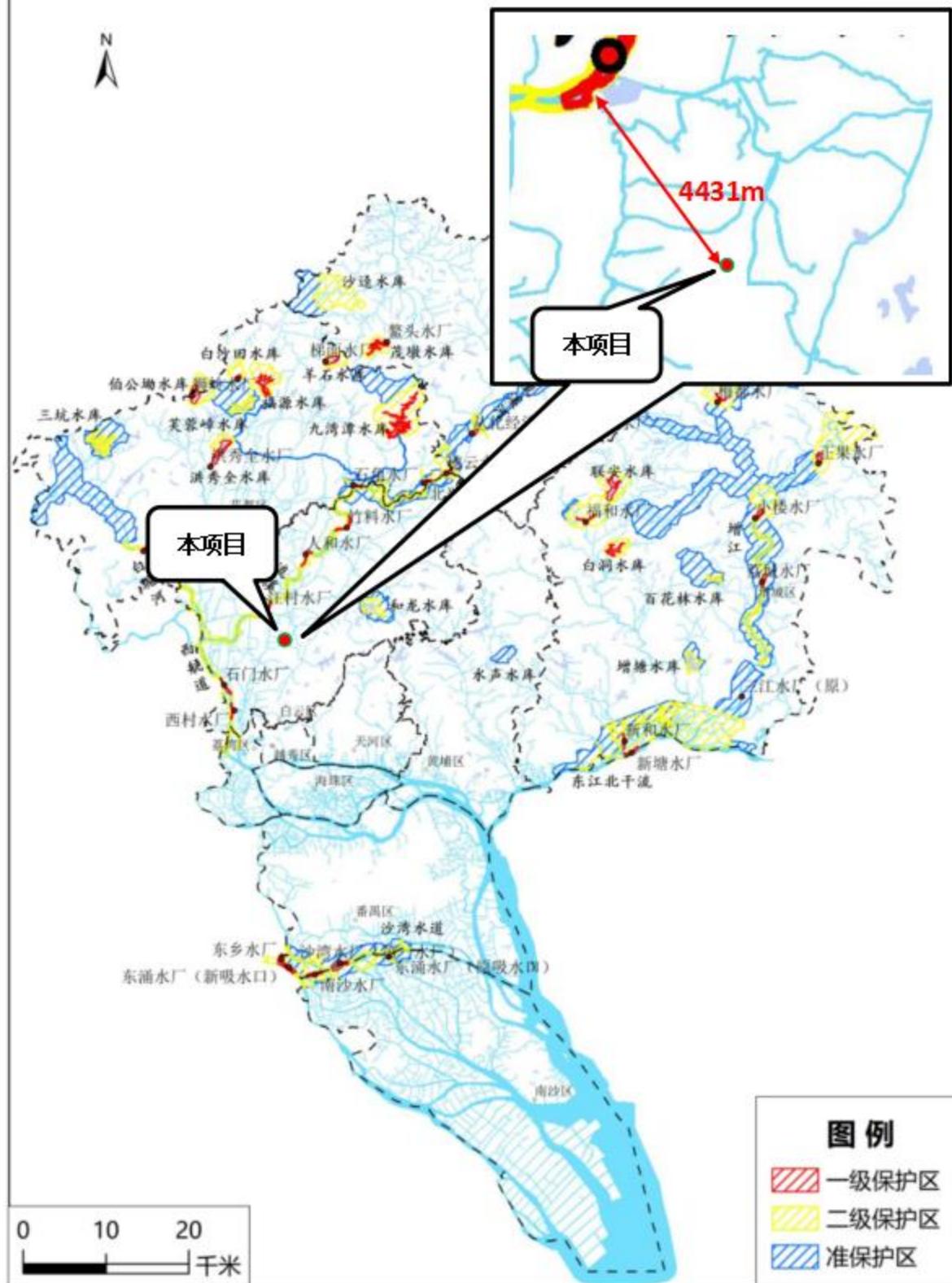
附图 2 项目四至情况图



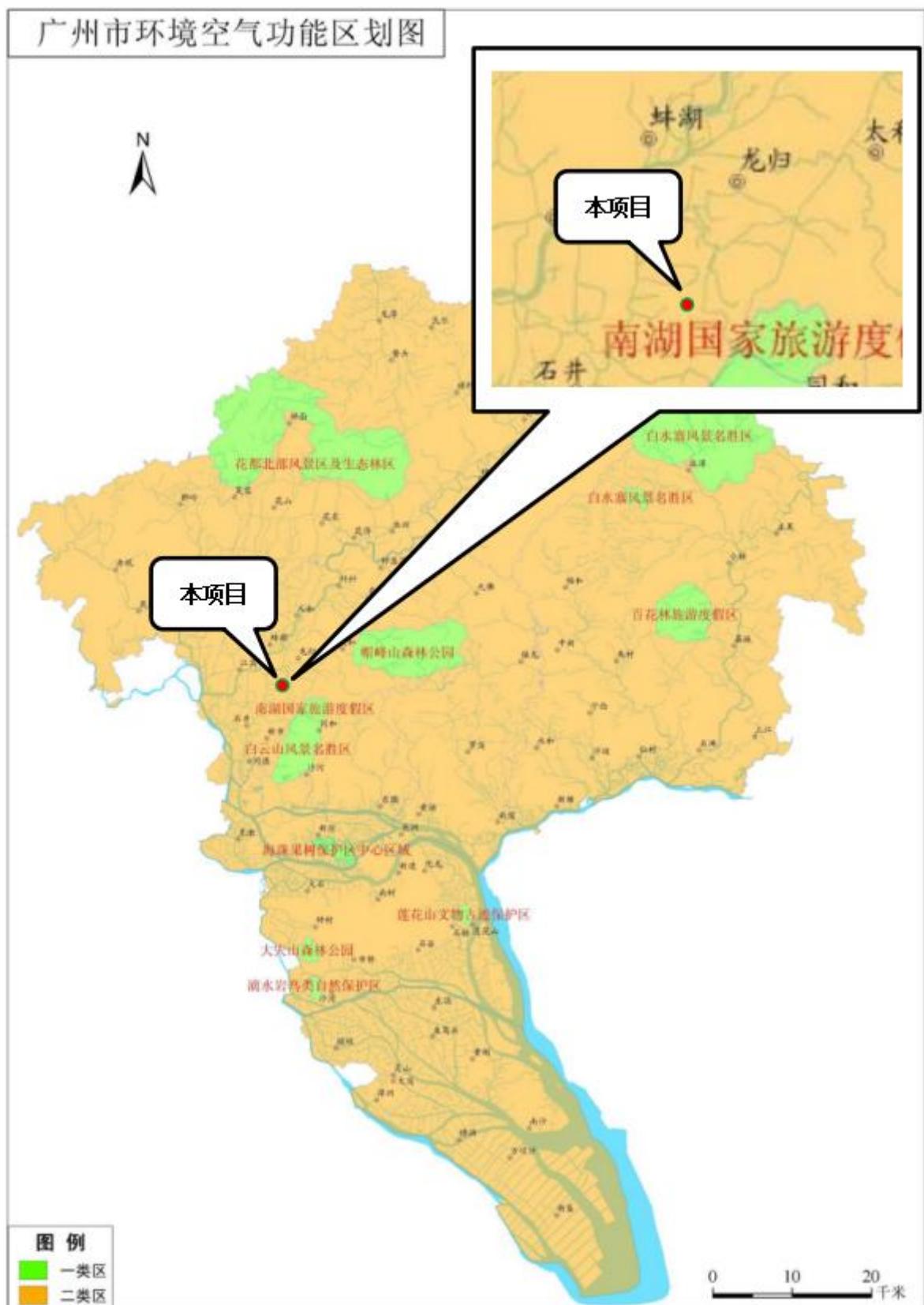
附图3 项目车间平面布置图



广州市饮用水水源保护区区划规范优化图

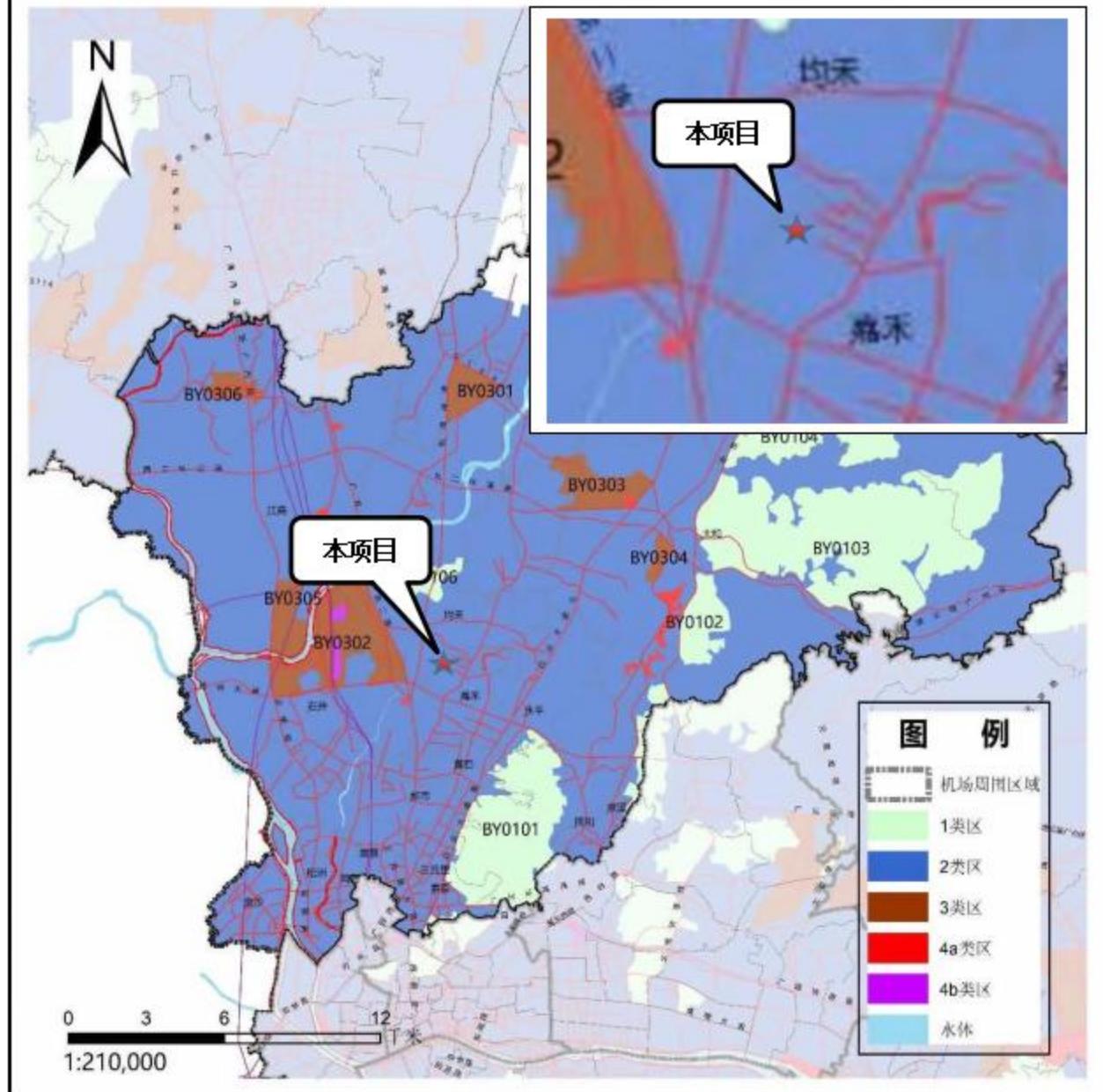


附图 5 广州市饮用水水源保护区区划规范优化图



附图 6 广州市环境空气质量功能区划图

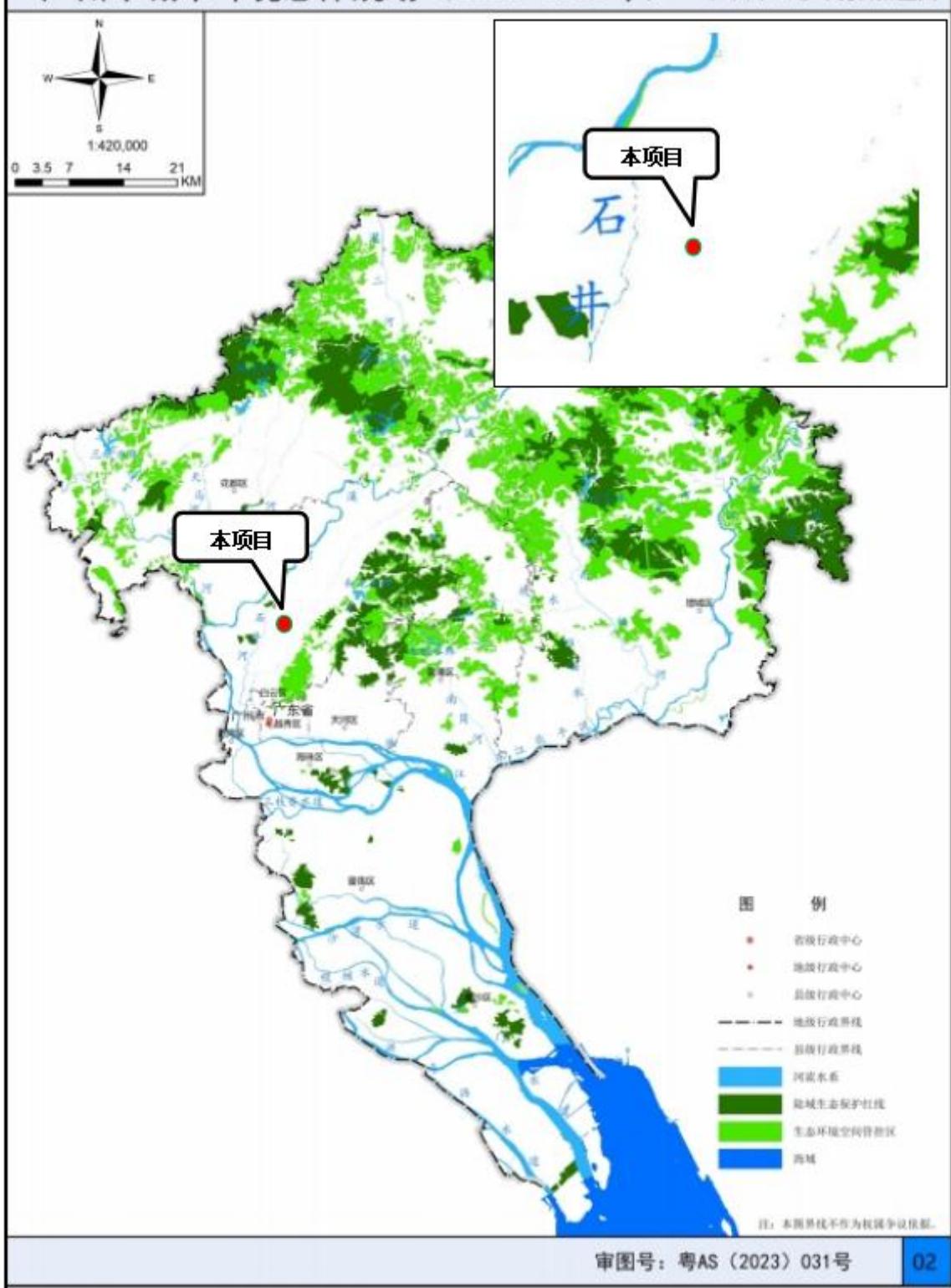
广州市白云区声环境功能区区划



附图 7 广州市白云区声环境功能区区划图

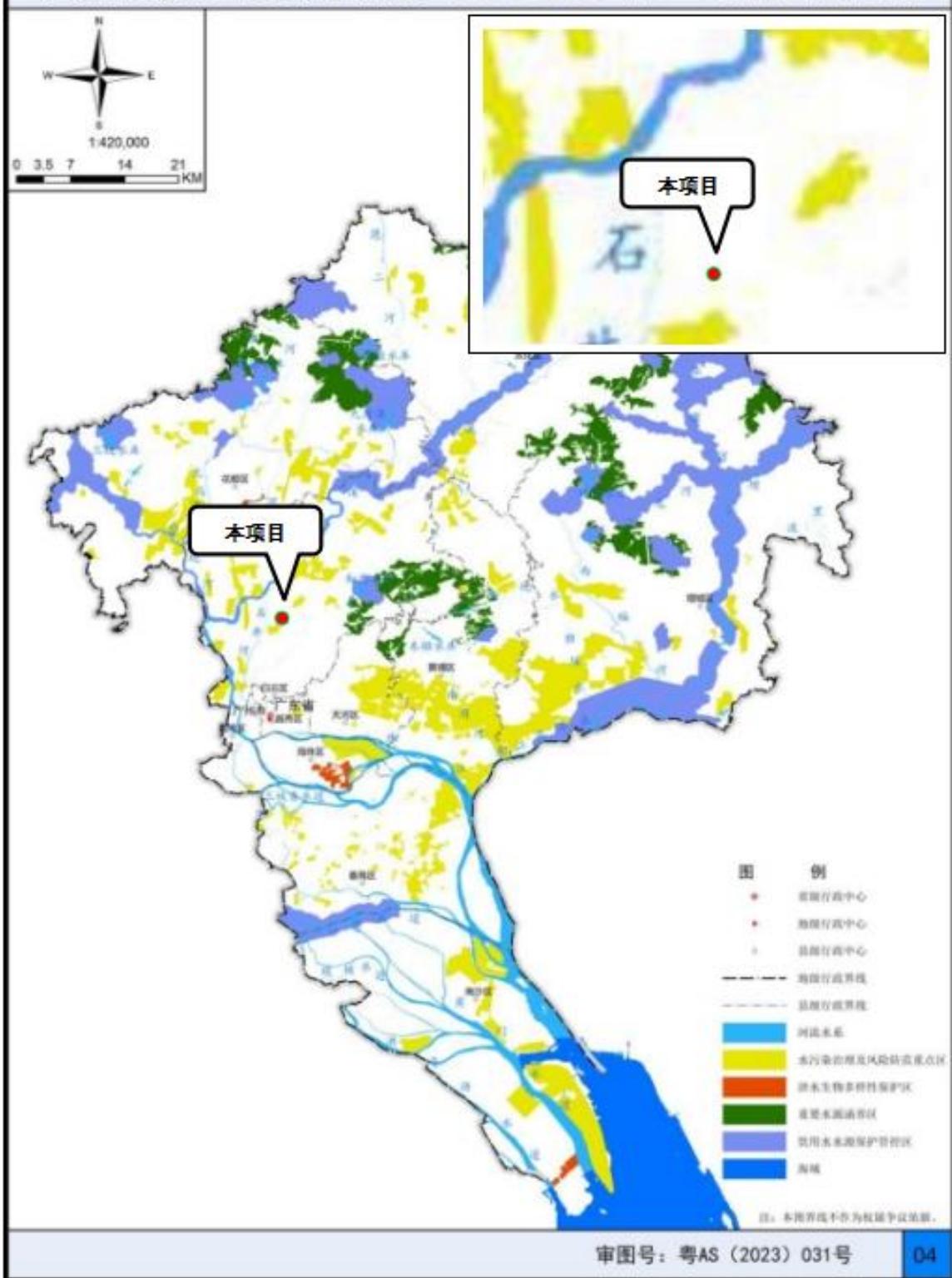
广州市城市环境总体规划（2022-2035年）

广州市生态环境管控区图



附图 8 广州市生态环境管控区图

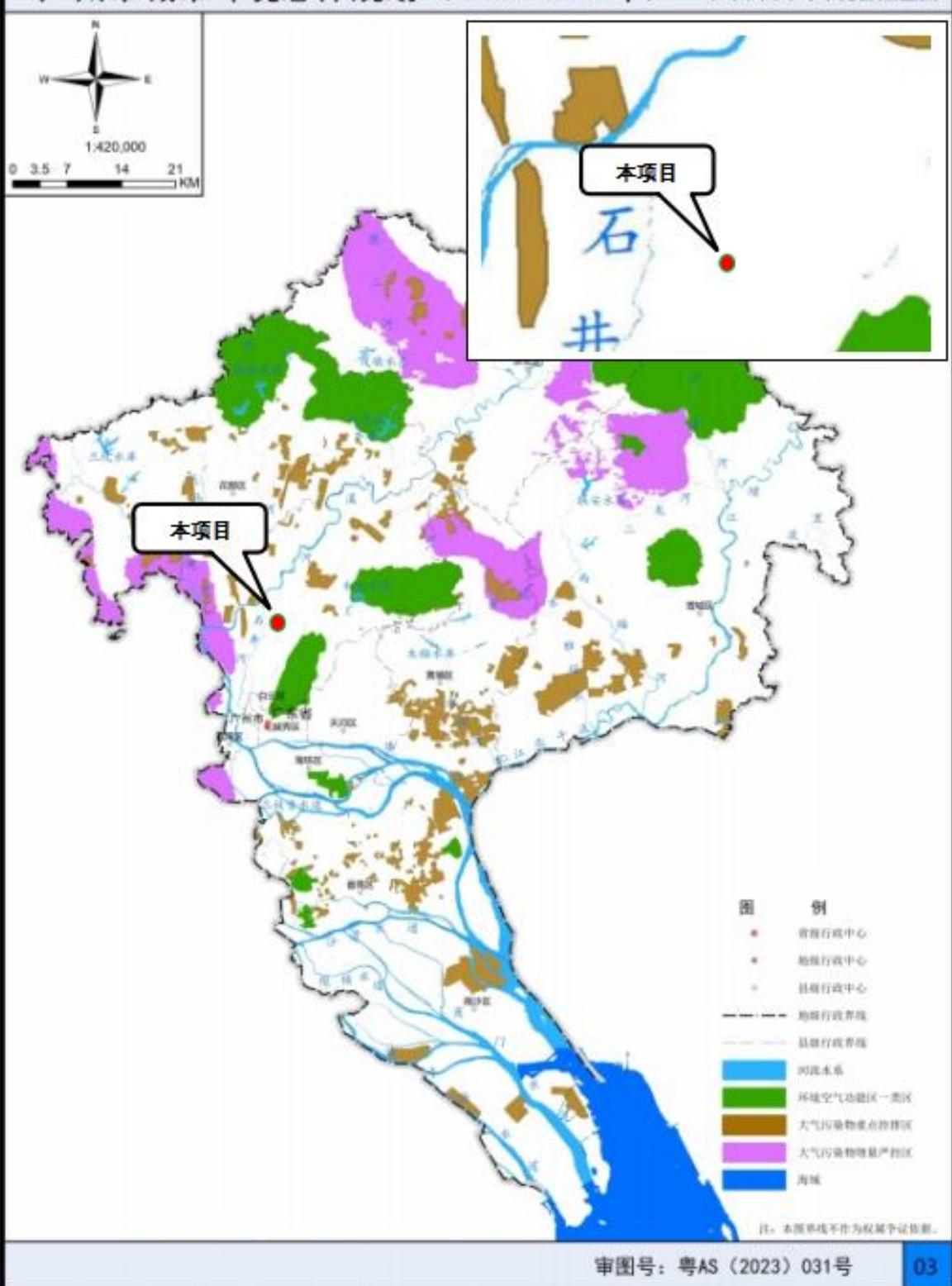
广州市城市环境总体规划（2022-2035年） 广州市水环境管控区图



附图 9 广州市水环境管控区图

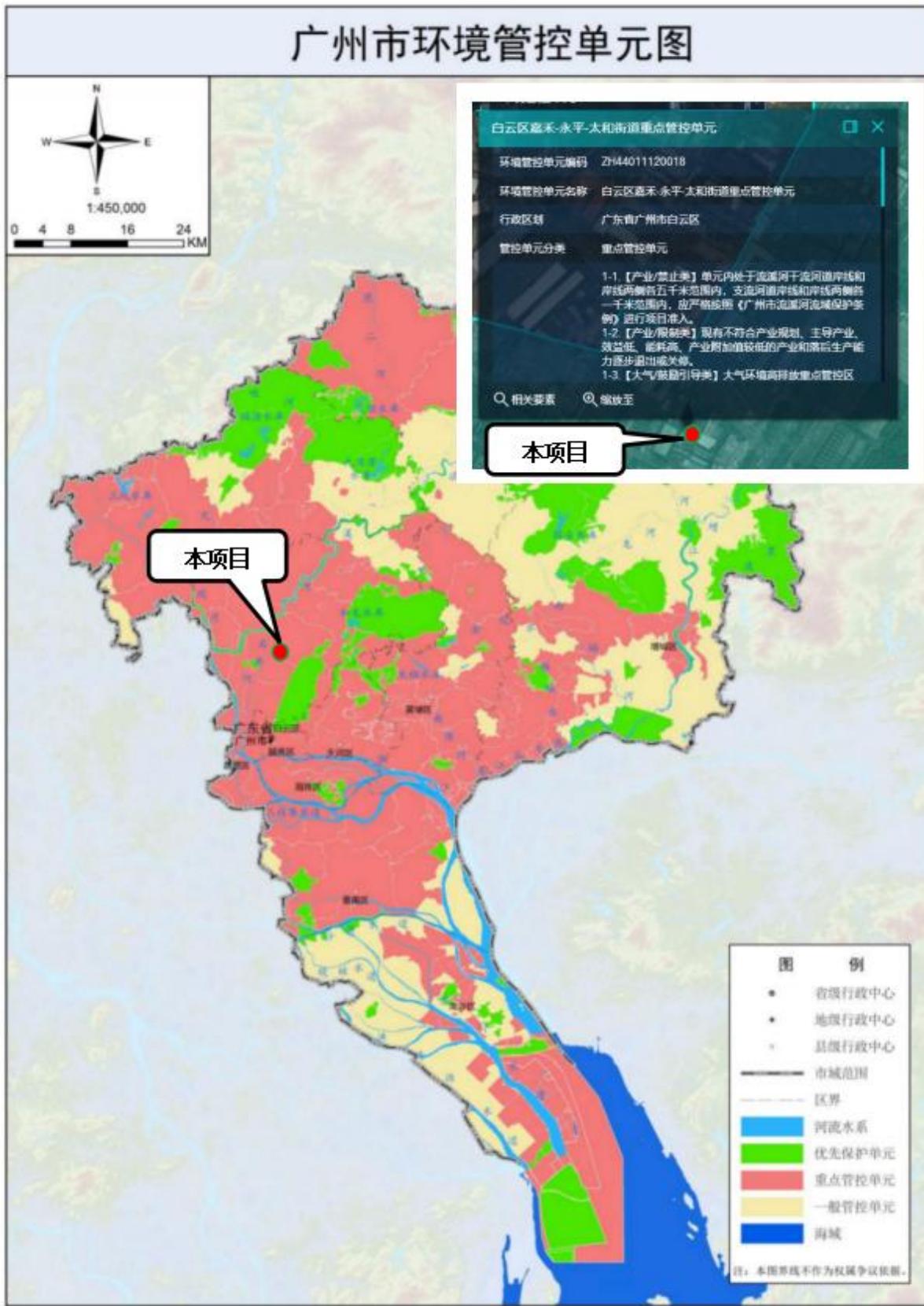
广州市城市环境总体规划（2022-2035年）

广州市大气环境管控区图



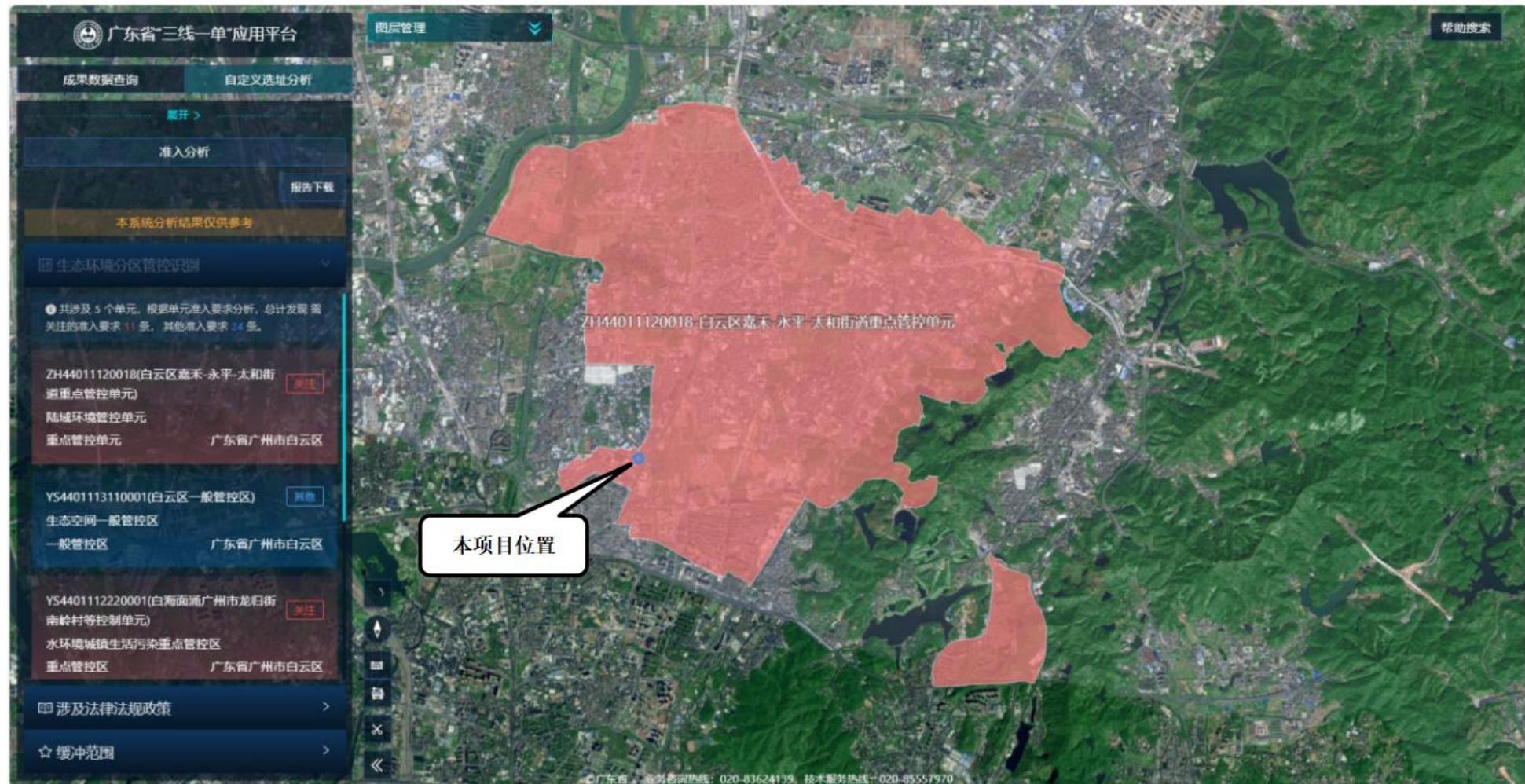
附图 10 广州市大气环境管控区图

广州市环境管控单元图



审图号：粤AS（2021）013号

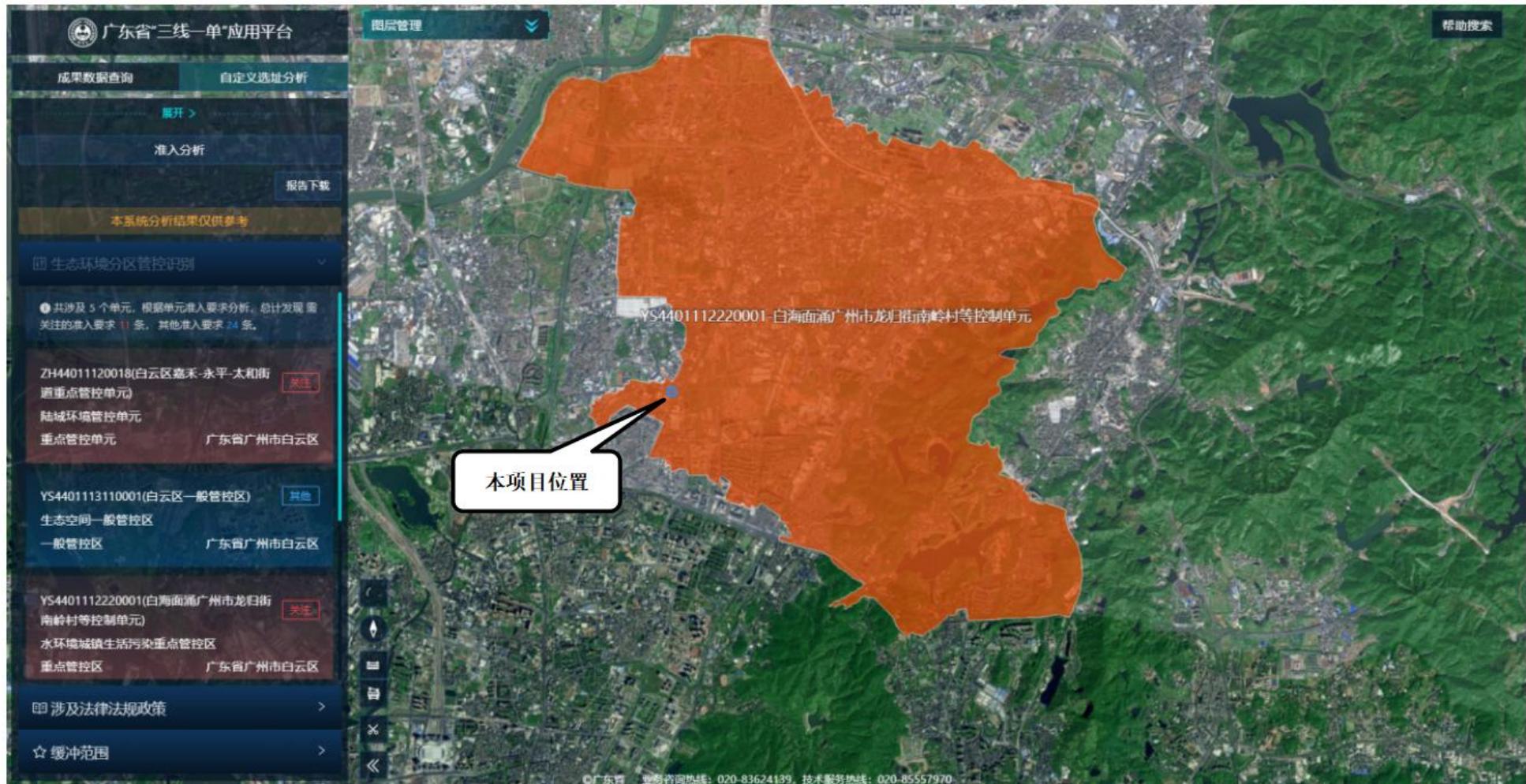
附图 11 广州市环境管控单元图



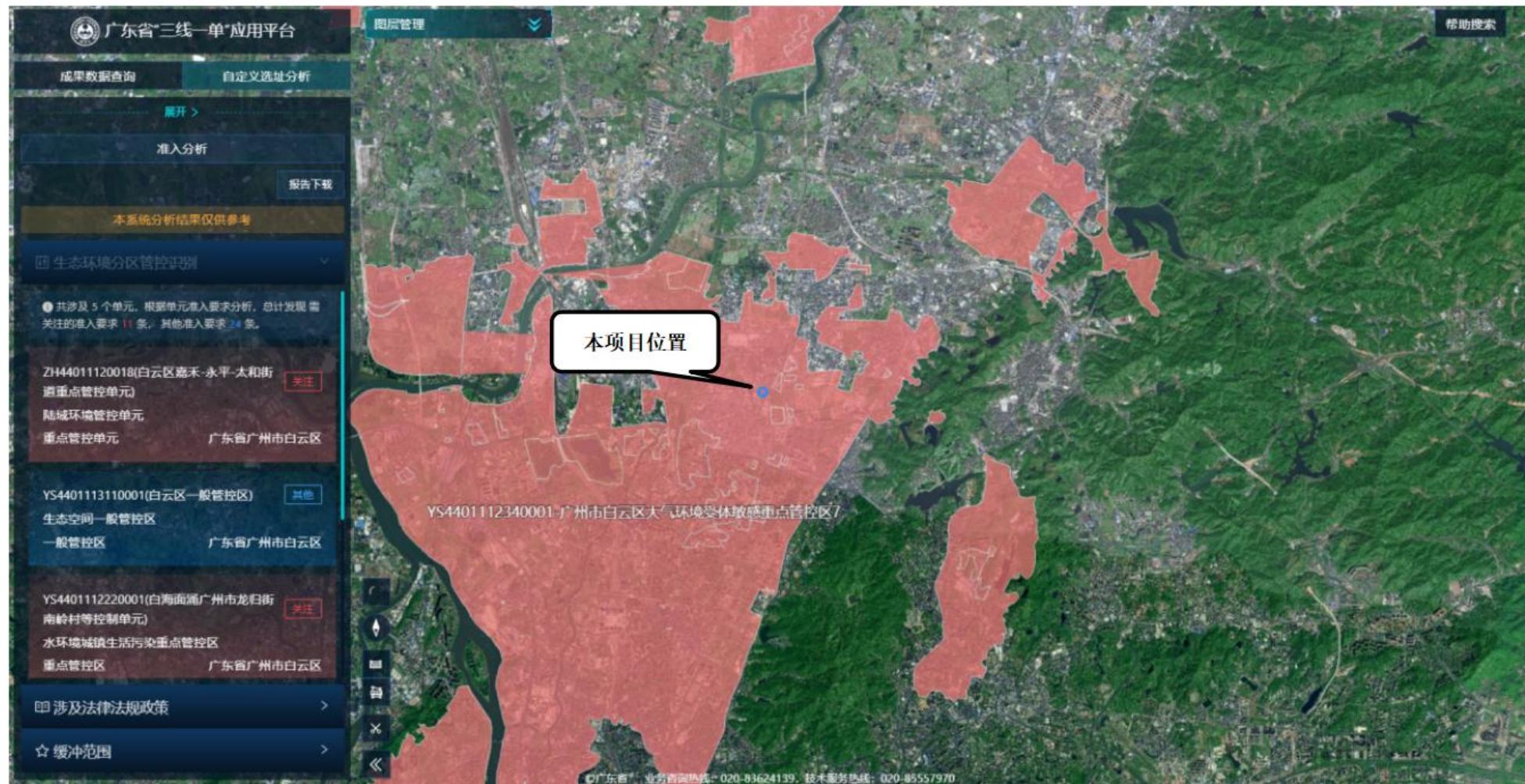
附图 12.1 陆域环境管控单元图



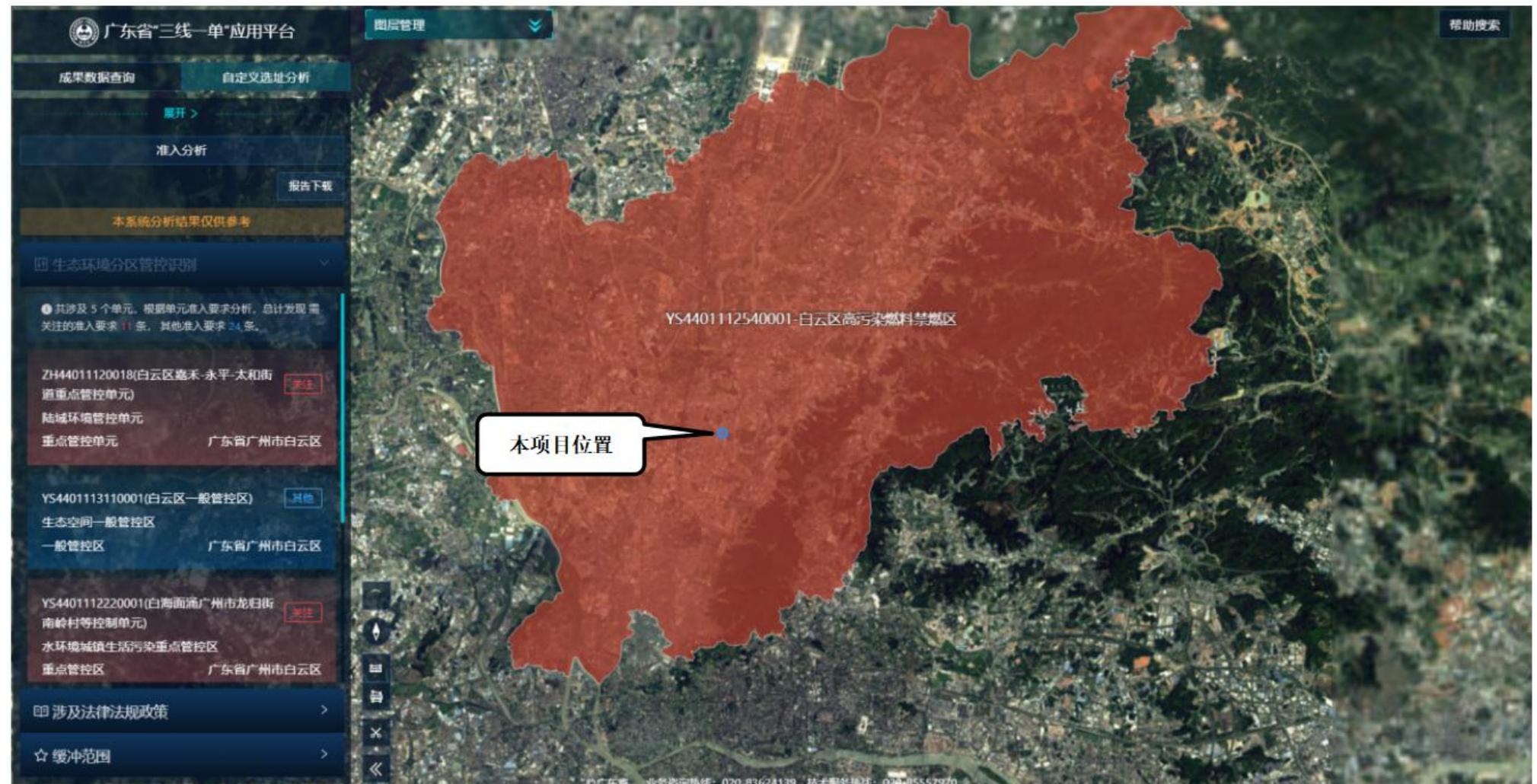
附图 12.2 生态空间一般管控区图



附图 12.3 水环境城镇生活污染重点管控区图



附图 12.4 大气环境受体敏感重点管控区图



附图 12.5 高污染燃料禁燃区图



附图 13 项目情况实景图



附图 14 项目与引用点位位置关系图